

Гарантийные обязательства

1. Условия гарантии предусматривают бесплатную замену узлов и деталей, в которых обнаружен производственный дефект.
2. Гарантия не распространяется на расходные материалы, сменные насадки и на любые другие части, имеющие естественный ограниченный срок службы (ударники, штоки, манжеты, уплотнения, шестерни, зубчатые колеса, зажимы и пр.).
3. Гарантия не распространяется на естественный износ инструмента.
4. Условия гарантии не предусматривают выезд мастера к месту эксплуатации инструмента с целью подключения, настройки, консультаций.
5. Гарантия не распространяется на поломки, связанные с нарушением режима смазки.
6. Бесплатный гарантийный ремонт не будет произведен в следующих случаях:
 - отсутствие паспорта изделия, документов, подтверждающих дату продажи;
 - использование инструмента не по назначению;
 - наличие механических повреждений, в том числе полученных в результате замерзания конденсата;
 - при наличии внутри инструмента посторонних предметов;
 - при наличии признаков самостоятельного ремонта;
 - при наличии признаков изменения пользователем конструкции изделия;
 - наличие загрязнений внутренних и наружных.
7. Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

Гарантийный талон

Дата продажи _____ Продавец _____

Гарантия недействительна в случае:

- нарушения правил эксплуатации
- обнаружения следов коррозии или механических повреждений
- нарушения целостности корпуса или пломбы

Срок гарантии – 6 месяцев с даты продажи.

С условием гарантии согласен _____

М.П. _____

Руководство по эксплуатации и паспорт изделия

Заклепочник пневматический



Благодарим вас за использование профессиональных инструментов
и оборудования JTC Auto Tools.

Общие положения

В данном руководстве Вы найдете инструкции по эксплуатации, технике безопасности и техническому обслуживанию заклепочника пневматического.

Инструмент относится к разделу каталога - ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ.

ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ ДАННУЮ ИНСТРУКЦИЮ! ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ НА ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ДАННОГО ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ С ОСТОРОЖНОСТЬЮ И СТРОГО ПО НАЗНАЧЕНИЮ. НЕВЫПОЛНЕНИЕ ЭТИХ ТРЕБОВАНИЙ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОЛОМКЕ ОБОРУДОВАНИЯ, ПОЛУЧЕНИЮ ТРАВМ, А ТАКЖЕ ОТКАЗУ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ОТ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ. СОХРАНИТЕ ДАННУЮ ИНСТРУКЦИЮ ДЛЯ БУДУЩЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

Комплектация

- Заклепочник – 1 шт.
- Наконечник стандартный – 4 шт.
- Запасные губки - 1 шт.
- Бутылка для масла - 1 шт.
- Контейнер для сбора стержней - 1 шт.
- Ключ – 1 шт.
- Ключ гаечный 14х17 мм. – 1 шт.
- Ключ шестигранный – 1 шт.

Технические характеристики

- Мощность: 1765 Нм.
- Шток: 16 мм.
- Подача давления: 5.5-6.5 атм.
- Расход воздуха: 2.1 литра на заклепку при давлении 6.2 атм.
- Размеры алюминиевых заклепок: 3.0/3.2, 4.0, 4.8/5.0, 6.0, 6.4, 4.8/5.0. Нержавеющая сталь: .0/3.2, 4.0, 4.8/5.0, 4.8/5.0.
- Сталь: .0/3.2, 4.0, 4.8/5.0, 4.8/5.0.
- Размер шланга: внутр. диаметр 8 мм и внешн. диаметр 10 мм.
- Размер воздушного штуцера: 1/4".
- Вибрация: 85 DBA.
- Гидравлическое масло: ISO VG-46 или VG-32, примерно 40 мл.
- Габаритные размеры: 340/220/100 мм. (Д/Ш/В)
- Вес: 2438 гр.

! Внимание! Заявленные технические параметры пневмоинструмент показывает только при соблюдении всех требований, предъявляемых к качеству и объему подаваемого воздуха, а также к условиям эксплуатации.

Обязательное условие

Обязательным условием эксплуатации является установка в пневмолинию блока подготовки воздуха состоящего из:

- Регулятора давления.
- Влаagoотделителя.
- Лубризатора для подачи смазки в рабочее пространство пневмоинструмента.

Важные рекомендации

- Перед первым включением пневмоинструмента добавьте сразу в штуцер для подключения воздуха 10 гр. веретенного масла (или аналог). Внимание! Запрещено заливать отработанное масло!
- Один раз в три месяца необходимо проводить профилактическую чистку пневмоинструмента.

Пневмоинструмент можно вывести из строя, как правило в следующих ситуациях:

- При подаче высокого давления в систему – более 8 бар.
- Использование пневмоинструмента в неотапливаемом помещении зимой или вне помещений в зимний период. Смазка густеет на морозе и не поступает в механизм пневмоинструмента из лубризатора. После этого инструмент ломается. В данном случае следует отогреть смазку, слить воду из влаgoотделителя, включить компрессор и затем отрегулировать давление в пневмолинии.
- Так же при эксплуатации пневматического инструмента в помещении с температурой, близкой к 0°C,

воздушные пары из источника сжатого воздуха образуют ледяную корку на фильтре впускного пневматического штуцера. Это приводит к снижению пропускной способности впускного пневматического штуцера или полной его закупорке, что в свою очередь приводит к поломке пневмоинструмента. Для нормальной работы инструмента замените впускной штуцер пневматического контура.

- Попадание песка и грязи внутрь пневмоинструмента. Грязь и песок работают, как абразив и стирают лепестки крутящего механизма.
- Попадание воды внутрь корпуса. Наличие воды приводит к коррозии и разрушению крутящего механизма.
- Небрежное отношение.

Производитель аннулирует взятые гарантийные обязательства в случае:

- Отсутствия смазки внутри пневмоинструмента.
- Наличия следов коррозии внутри механизма пневмоинструмента.
- В случае наличия внутри корпуса инородных частиц (песок, грязь и т.п.)
- Использование пневматического инструмента не по назначению.
- Наличия следов сильного удара/деформации (или разрушения) корпуса пневматического инструмента.

Требования к подаваемому воздуху

- Для работы пневмоинструмента необходим сухой очищенный обогащенный специальным маслом воздух. Недопустимо использование неочищенного воздуха, т.к. частицы пыли могут привести к поломке и быстрому изнашиванию механизма инструмента, а влага вызовет коррозию.
- Для очистки воздуха в системе подачи используют специальные фильтры – масловлагоотделители. Для обогащения воздуха маслом применяют лубризаторы, которые устанавливают после фильтров. У лубризатора на верхней площадке имеется устройство для регулировки подачи масла. После подключения лубризатора необходимо убедиться, что масло в систему действительно подается. Дополнительно рекомендуется использовать линейный лубризатор, который крепится непосредственно к инструменту.
- Для контроля и регулировки давления в системе используйте регулятор давления с манометром. Вы можете использовать модульную группу для подготовки воздуха, которая объединяет в себе воздушный фильтр, редуктор с манометром и лубризатор.
- Увеличивая расход воздуха можно увеличить мощность пневматического инструмента. Однако с увеличением расхода воздуха увеличивается износ инструмента и снижается его ресурс.
- Стандартная длина пневматического рукава составляет 10 метров. Использование пневматического рукава большей длины может снизить производительность.

Пневматические шланги

- Шланги, используемые для подачи воздуха, должны удовлетворять следующие требования:
 1. Выдерживать нагрузку не менее 10 атмосфер;
 2. Быть маслостойкими;
 3. Иметь достаточный размер в сечении, позволяющий подавать требуемый объем воздуха.
- Предохраняйте пневматические шланги от воздействия тепла, агрессивных жидкостей и острых кромок.
- Перед началом работы убедитесь в том, что пневматические шланги не изношены, а все соединения надежно закреплены.
- Для присоединения шлангов используйте специальные переходники и фитинги.
- Перед подключением пневмоинструмента необходимо прочистить шланг струей сжатого воздуха. Это предотвратит попадание в пневмоинструмент влаги и пыли, накопившиеся внутри шланга.
- Перед подключением пневмоинструмента к источнику воздуха убедитесь, что пусковой курок находится в положении «выкл».

Смазка

Лубрикатор

- Для исправной и надежной работы данного пневматического инструмента сжатый воздух должен подаваться через автоматический лубрикатор.
- Требуемый расход масла – 2 капли в минуту.
- Рекомендуемое масло для заливки в лубрикатор (устройство для подачи смазки) в пневмолинии: масло отечественных производителей (Газпромнефть/ТНК/Лукойл/ВолгаОйл) промышленного типа И20А (веретенное). Использование другого масла может ухудшить рабочие характеристики инструмента

Ручная смазка

Если нет возможности применения лубрикатора, то можно производить смазку вручную.

- Для смазки подвижных частей инструмента необходимо ежедневно подавать 2-3 см³ смазки для пневматического инструмента через впускной штуцер пневматического контура и на 1 минуту включать инструмент на холостых оборотах.
- Так же непосредственно перед работой необходимо влить во впускной воздушный штуцер 3-5 капель специального масла для пневмоинструмента.
- В течение работы необходимо каждые 3 часа производить смазку.

Профилактические работы

- Рекомендуется производить профилактическую чистку и смазку с разборкой пневматического инструмента в условиях сервисного центра не реже одного раза в 3 месяца.
- Смазка ударного механизма должна обновляться каждые три месяца. Перед нанесением свежей смазки, старая должна быть удалена. Избыток смазки в ударном механизме ухудшает его работу.

Подключение

При работе с пневмоинструментом необходимо придерживаться следующего порядка действий:

- Подключите инструмент к компрессору с помощью пневматического рукава.
- Перед включением убедитесь в правильности подключения к пневмолинии.
- Включение пневмоинструмента осуществляется при помощи нажатия курка, расположенного на корпусе. Используется курок нажимного типа без фиксации.
- Запрещается превышать указанное рабочее давление во избежание поломки инструмента.
- Настройка требуемой величины крутящего момента должна выполняться перед началом работ. Для удобства настройки величины крутящего момента регулятор подачи воздуха пневматического контура должен быть оснащен индикатором.
- Для достижения наибольшей производительности длина пневматического рукава не должна превышать 3000.00мм.
- Старайтесь избегать холостой работы пневмоинструмента – это приведет к быстрому износу деталей и поломке.
- Перед выполнением работ по техническому обслуживанию, отключите инструмент от источника подачи воздуха.

Рекомендуемая схема подключения пневмоинструмента к компрессору:

1. К фитингу компрессора подключите пневматический рукав длиной не более трех метров.
2. Затем подключите другой конец рукава с фитингом к блоку подготовки воздуха (фильтр + лубрикатор), к инструменту и включите компрессор (рисунок 1).

Примечание: рекомендуемая длина пневматического рукава для наилучшей производительности – три метра, максимальная – десять метров.

- После работы следует отключить компрессор и убрать пневмоинструмент на хранение.

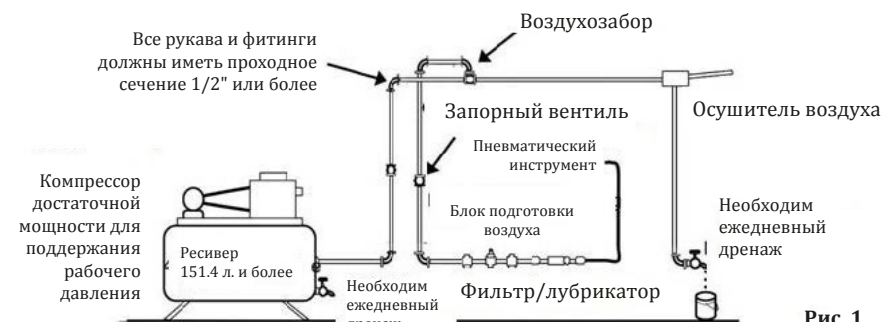


Рис. 1

Порядок работы

- Подключите источник подачи сжатого воздуха через воздушный штуцер расположенный в нижней части заклепочника. Воздух должен подаваться не выше 6.8 атм.
- Вставьте стержень заклепки в заклепочник. Заклепка будет втянута в заклепочник воздушным вакуумом. Если заклепка выпадает из инструмента, значит вакуум недостаточно сильный
- Для запуска пневматической системы выжмите крючок. Стержень будет выброшен в приемник для сбора стержней при срабатывании спускового крючка.
- НИКОГДА не заполняйте приемник для сбора стержней более чем на 1/3, так как это может привести к повреждению гидравлического поршня. Для того чтобы опустошить приемник для сбора стержней, отверните заднюю крышку приемника и удалите из него стержни через соответствующее отверстие.
- Перед установкой различных заклепок, отключите воздушный поток.

Обслуживание

- Отключите инструмент от системы подачи воздуха.
- Открутите головку (2) ключом №24, с помощью ключей №22 и №24 разберите корпус (3-9).
- Проверьте все внутренние запчасти, в случае, если какие-то из них повреждены, они должны быть заменены. Обязательно проверьте зубцы губок (4), в случае, если зубцы стерлись, замените губки. Также, обратите внимание на толкатель (5) и пружину (6). Замените эти детали, если они серьезно износились, стали короче или деформировались.
- Используйте кисточку (57), чтобы почистить внутри верхний корпус тисков (3), зубцы губок (4), толкатель (5), пружину (6) и задний корпус (7). Опустите эти детали в масло для смазки. Для лучшей смазки, нанесите немного молибденово-литиевой смазки на заднюю часть губок и на внутренний срез корпуса губок (3).
- Закрутите обратно гайку (9), пружинную шайбу (8), задний корпус губок (7), а затем засуньте в него пружину (6).
- Осторожно вставьте губки (4), а за ними толкатель (5) в переднюю часть корпуса (3), затем скрепите крепко эти части с задней частью корпуса (7) с помощью ключей №22 и №24. Убедитесь что гайка (9) все еще крепко не закреплена.
- С помощью ключей №22 и №24 и линейки измерьте и отрегулируйте стопорную гайку (9) до рекомендованной длины $77 \pm 0,5$ мм и затените задний корпус. В конце, используйте ключ №24, чтобы крепко прикрутить основание (2).
- Подсоедините инструмент к системе подачи воздуха. Рекомендуется дважды нажать курок (28) для регулировки внутренних частей, чтобы они заняли правильное положение, после этого можете осторожно установить оправку для заклепок на рабочий наконечник.

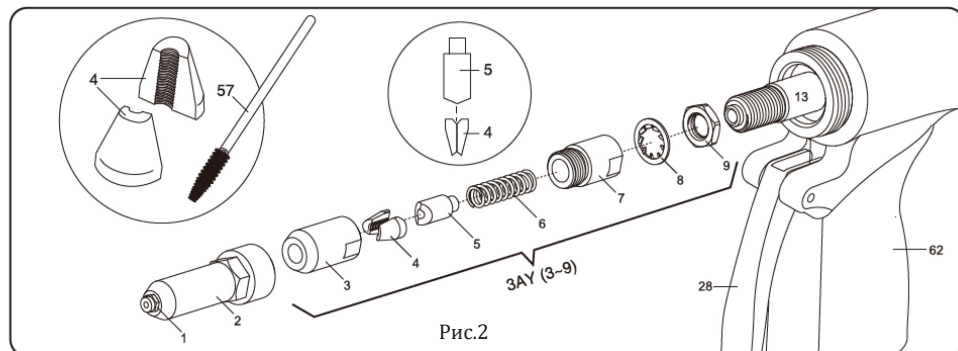


Рис.2

При проведении обслуживания необходимо выполнить следующие операции:

- Высушивать фильтр и выпускной пневматический штуцер после работы.
- Смазывать штуцера во избежание их загрязнения.
- Так как для работы пневмоинструмента использует сжатый воздух, необходимо ежедневно смазывать пневматический цилиндр. При невыполнении этого условия в пневматическом цилиндре скапливается влажность, что приводит к образованию ржавчины.
- Перед заменой насадок (в зависимости от пневмоинструмента), и перед работами по техническому обслуживанию отключите пневмоинструмент от источника подачи воздуха.

Замена масляного цилиндра, воздушного цилиндра, колец, опорных колец, пружины и гидравлического масла.

После продолжительного использования инструмента необходимо заменить масляный цилиндр (12) и воздушный цилиндр (23), так же, как обычные и опорные кольца, возвратную пружину. Рекомендуется использовать гидравлическое масло ISO VG-46 или VG-32.

- Отсоедините инструмент от системы подачи воздуха.
- Открутите основание (2) с помощью ключа №24, затем, используя ключи №22 и №24, отсоедините корпус губок с внутренними запчастями.
- Открутите торцевую чашку пневмоцилиндра (54) и кольцо (53), используя ключ №22, затем с помощью плоскогубцев медленно вытащите собранный воздушный поршень (50AY). Будьте осторожны, не поцарапайте стержень воздушного поршня (47) и внутреннюю стенку воздушного цилиндра (23). Слейте грязное гидравлическое масло через воздушный цилиндр (23).
- Проверьте и переустановите изношенное амортизаторное кольцо (46), пневматическое поршневое кольцо (50) и кольцо чашки воздушного цилиндра (53). Также проверьте и переустановите изношенный стержень воздушного поршня (47) и поврежденный поршень (48, 49, 51). В завершение проверьте стопорную гайку воздушного поршня (52) и закрепите ее как следует.
- Используйте длинную головку на 35 мм, чтобы открутить стопорную гайку масляного цилиндра (25), а затем с помощью штифта подходящего размера осторожно вытолкните штифт рычага (34), чтобы отсоединить спусковой рычаг (30) от воздушного цилиндра (23). Используя шестигранный ключ 3 мм, открутите стопорную гайку (24) за спусковым рычагом (30), и затем осторожно вытащите масляный цилиндр (12) из воздушного цилиндра (23). Проверьте и замените изношенный или с поцарапанной внутренней стенкой воздушный цилиндр (23).

- Осторожно демонтируйте торцевую крышку масляного цилиндра (20), снимите подвесной кронштейн (19) и уплотнительное кольцо подвесного кронштейна (18), снимите большую и маленькую возвратные пружины (16 и 17), и медленно надавите на резьбовой конец масляного поршня (13), чтобы вытащить масляный поршень полностью (13AY). Обратите внимание на демонтированную торцевую крышку масляного цилиндра (20). Не позволяйте выскочить большой и маленькой пружине и поранить кого-то. Будьте осторожны, не поцарапайте стержень масляного поршня (13) и внутренние стенки масляного цилиндра.
- Поменяйте изношенные уплотнительные кольца (10) и опорные кольца (11) на верхней и нижней части масляного цилиндра (12), то же самое необходимо проделать с кольцами 14 и 15. Проверьте стержень масляного поршня (13) и замените, в случае, если он изношен или поцарапан, а также масляный цилиндр (12), возвратные пружины (16 и 17), уплотнительное кольцо крышки масляного цилиндра (21).
- Промойте и смажьте внутренние стенки масляного (12) и воздушного цилиндров (23), уплотнительное поршневое кольцо (14) и пневматическое поршневое кольцо (50).
- Вернитесь назад на несколько шагов, чтобы собрать снова масляный поршень (13 AY), большую и маленькую пружины (16 и 17), торцевую крышку масляного цилиндра (20) вместе с подвесным кронштейном (19) и его уплотнительным кольцом (18), контейнер для сбора стержней (22). Будьте внимательные, не позволяйте выскочить большой и маленькой пружине и поранить кого-либо (16 и 17).
- Снова соберите масляный (12) и воздушный цилиндры (23) вместе, выровняйте их и осторожно закрутите стопорную гайку (24) с помощью 3-х мм ключа, затем закрепите контргайку масляного цилиндра (25) с помощью удлиненной головки 35 мм. В конце, обратно соедините спусковой рычаг (30) и воздушный цилиндр (23), осторожно вставив в отверстие штифт (34).
- Положите инструмент и возьмите бутылочку с маслом (61), чтобы заполнить масляный цилиндр (12) новым гидравлическим маслом через воздушный (23), до тех пор, пока масло не достигнет верхнего уплотнительного кольца масляного цилиндра (10) (рис.5). Убедитесь, что контейнер не переполнен, и немного подождите, пока масло не перестанет выпускать пузырьки воздуха.
- Используйте плоскогубцы, чтобы разжать стопорную гайку воздушного поршня (52) и медленно воткните воздушный поршень в масляный цилиндр (12) через стопорную гайку (25) (рис. 3). Затем, нажмите на собранный воздушный поршень (50AY) 2-3 раза. В окончание, снова соберите вместе торцевую чашку воздушного цилиндра (54) и кольцо (53) с помощью ключа 22 мм (58).
- Используйте ключи №22 и №24, чтобы снова собрать корпус тисков (рис.2), с помощью линейки измерьте, а ключом отрегулируйте и зафиксируйте корпус тисков на расстоянии $77 \pm 0,5$ мм (рис.2). В конце, прикрутите основание (2) к инструменту. Убедитесь, что торцевая крышка масляного цилиндра (20) надежно прикручена, контейнер для сбора стержней (22) установлен правильно, корпус тисков и основание (2) крепко прикручены.

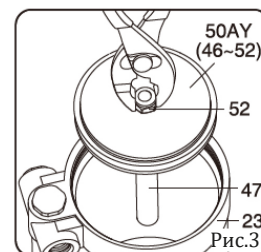


Рис.3

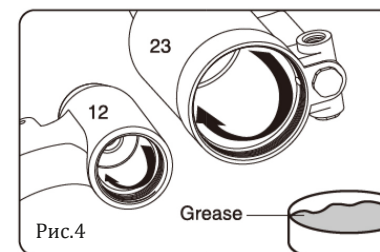


Рис.4

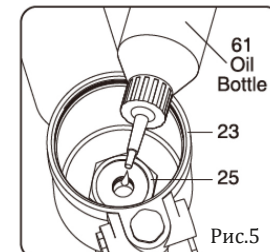


Рис.5

Техника безопасности

- Рабочая зона должна иметь достаточное освещение без бликов и содержаться в чистоте. Беспорядок на рабочем месте может стать причиной травм.
- Не допускается эксплуатация пневматического инструмента работниками, находящимися в состоянии усталости, алкогольного или наркотического опьянения, а также под воздействием медицинских препаратов.
- При работе не допускается присутствие неавторизованного персонала и детей.
- Используйте индивидуальные средства защиты органов зрения, слуха.
- Избегайте соприкосновения одежды, волос и пр. с пневмоинструментом во время его работы.
- Во время работы поддерживайте равновесие и надежную опору. Убедитесь в том, что пол не скользкий, носите обувь с подошвой, не допускающую скольжение.
- Пользуйтесь перчатками во избежание травм.
- Не оставляйте подключенный пневмоинструмент без присмотра.
- Не отвлекайтесь при работе с инструментом.
- Перед применением убедитесь, что инструмент не имеет повреждений и дефектов, и исправно функционирует. Использование дефектных или поврежденных инструментов может стать причиной травм.
- Запрещается использовать для работы кислород или взрывоопасный газ, подаваемый через компрессор – это может привести к взрыву и/или пожару.
- Запрещается использовать бензин и/или любые взрывоопасные жидкости для чистки инструмента.
- При возникновении любого сбоя в работе следует немедленно отключить инструмент от компрессора и передать его в ремонт. Не пытайтесь устранить неисправности самостоятельно – это может привести к получению травм и приведет к аннулированию гарантии. Пользуйтесь услугами авторизованных сервисных центров.
- Использование в системе воздуха слишком высокого давления и работа на холостом ходу ускоряют процесс износа и может вызвать опасную ситуацию.
- Запрещается вносить любые изменения в конструкцию пневмоинструмента.
- Используйте инструмент только по назначению. Запрещается использовать пневматический инструмент не по прямому назначению – это может привести к травмам.
- Не роняйте и не кидайте инструмент на землю. Высокая вероятность повреждения корпуса и внутренних механизмов.
- Не размещайте на инструменте ни каких посторонних предметов (тряпки, ключи, полки и т.д.)

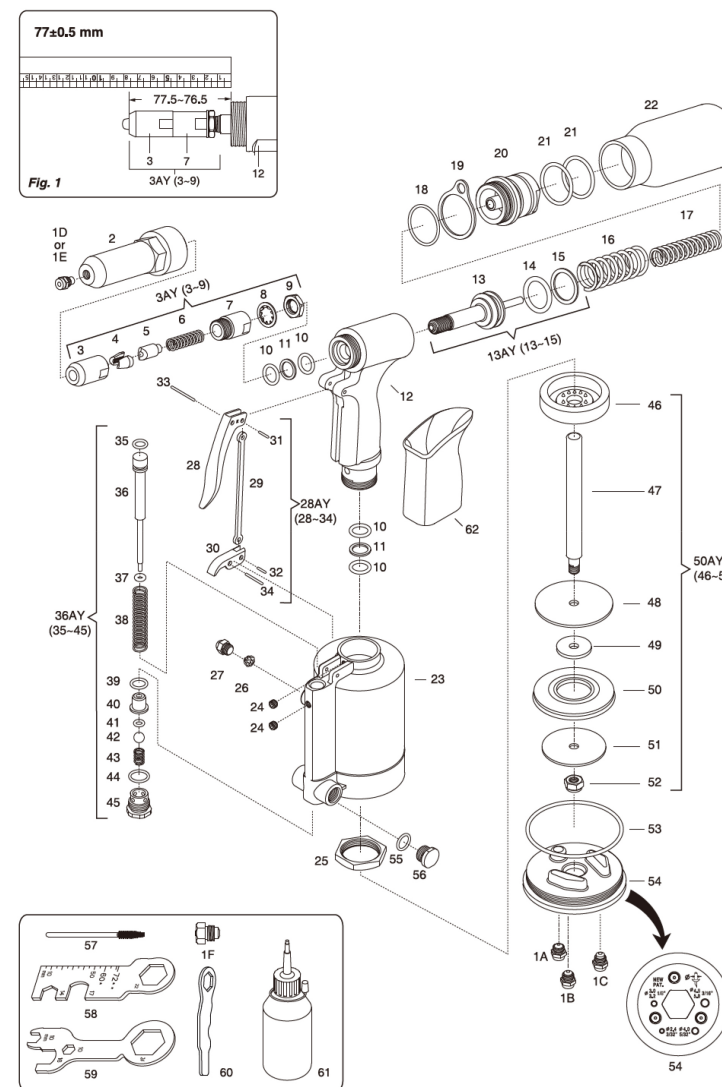
Хранение

- Если пневмоинструмент не используется, его следует хранить в сухом недоступном для детей месте.
- Избегайте хранения пневмоинструмента в помещениях с высокой влажностью – остаточная влажность в пневматическом цилиндре может привести к образованию ржавчины.
- Перед тем, как положить пневмоинструмент на хранение, следует его смазать и включить на холостых оборотах на несколько секунд.

Схема

! Внимание! Следующие элементы пневматического инструмента (если таковые входят в конструкцию данной модели) являются расходными материалами, и не покрываются гарантийными обязательствами производителя в случае деформации или повреждений. Приобретаются расходные материалы отдельно.

- | | |
|--------------------------------|------------------------------|
| • Пружина посадочного квадрата | • Лопатка ротора |
| • Уплотнительное кольцо | • Заднее уплотнение |
| • Посадочный квадрат | • Стальной/металлический шар |
| • Переднее уплотнение | • Пружины |
| • Шариковый подшипник | • Золотник клапана |



Производитель

- «Джей ТиСи Тулс Компани ЛТД». Тайвань Тайчунг, Ист Дистрикт, Дунг Гуанг Ян Род, 146. Сделано в Тайване.

Поставщик

- Импортер и официальный представитель: ООО «АвтоОптТорг», Россия, 117420, г. Москва, ул. Намёткина, дом 14, корпус 2, этаж 9, помещение I, комната 902, тел.: +7 (495) 268-13-17.
- Товар сертифицирован. Срок службы не ограничен.