



- Наносить при температуре от +10°C до +45°C. Полимеризуется в зазорах до 0,4 мм между любыми поверхностями без доступа воздуха.
- Очистить резьбу от ржавчины, грязи, масла, обезжирить ацетоном или бензином, просушить.
- Нанести и распределить по всему профилю резьбы, провернув гайку вверх-вниз по участку с герметиком. Затянуть.
- Полимеризация происходит в течении 2-х часов. Окончательную прочность герметик достигает через 24 часа при температуре 18 С.
- Для разборки зафиксированных герметиком соединений, с диаметром более M20, или в случае невозможности приложения значительных усилий для скручивания нагреть до 150°C -200°C промышленным феном, паяльной лампой и разобрать.