



- Перед применением обязательно встряхнуть баллон.
- После распыления дать средству впитаться, сильно заржавевшие соединения повторно обработать и увеличить время для лучшего воздействия.
- Наносить средство рекомендуется при температуре от  $-20^{\circ}\text{C}$  до  $+35^{\circ}\text{C}$