**Руководство по эксплуатации и правилам техники безопасности**

****

**Профессиональный пневматический шлифовальный аппарат**

**Шлифовальная подушка WI 3’’**

****

**ВАЖНО:**

После получения и перед первым применением продукта прочтите и соблюдайте все правила техники безопасности, инструкции по эксплуатации. Сохраните данное руководство для дальнейшего использования.

** Остаточные риски**

Даже когда инструмент используется, как предписано, невозможно устранить все факторы остаточного риска. В связи с конструкцией и дизайном инструмента могут возникнуть следующие опасности:

1. Повреждение легких, если не надевать эффективную маску для защиты от пыли.
2. Повреждение слуха, если не использовать эффективные средства защиты слуха.
3. Опасности для здоровья, возникающие из-за воздействия вибрации, если электроинструмент используется в течение продолжительного времени или неправильно эксплуатируется или обслуживается.
4. Надевайте защитные очки.

**Технические данные:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шлифовальная подушка | 3 ‘’ (75 мм) | Вес | 1,54 фунта (0,7 кг) |
| Свободная скорость | 12000 об/мин | Размер воздушного шланга | 3/8” |
| Расход воздуха | 4.5 куб.фут/мин (128 л/мин) |  |  |
| Рабочее давление | 90 psi (6,3 бар) |  |  |
| Размер воздухозаборного отверстия | 1/4\* |  |  |

**Важные правила техники безопасности**

1. Всегда надевайте защитные очки.
2. Убедитесь, что машина выключена, перед тем, как соединить ее с источником подачи воздуха.
3. Отсоедините машину от источника подачи воздуха перед заменой лезвий или дисков и перед проведением техобслуживания машин любого типа.
4. Всегда держите свой пневматический инструмент чистым и смазанным. Ежедневная смазка важна для предотвращения внутренней коррозии и возможного отказа.
5. Не надевайте часы, кольцевые браслеты или свободную одежду при использовании пневматических инструментов.
6. Используйте только легкие скручивающиеся в бухты шланги от инструмента соединения с компрессором. Не устанавливайте на машину быстроразъемные муфты, так как вибрация может привести к отказу муфты.
7. Не перегружайте машину. Позвольте инструменту работать на его оптимальной скорости для максимальной производительности.
8. Не увеличивайте давление воздуха выше уровня, рекомендованного производителем, так как чрезмерная перегрузка может привести к повреждению корпуса машины. Избыточная нагрузка может привести к повреждению корпуса инструмента, а также к чрезмерному износу движущихся деталей и возможному отказу инструмента.
9. Для обеспечения безопасности и чтобы избежать возможного повреждения машины/травмы оператора, убедитесь, что машина остановлена, перед тем, как опустить ее после окончания работы.
10. Убедитесь, что обрабатываемая деталь хорошо закреплена, чтобы обе Ваши руки были свободны, чтобы Вы могли управлять инструментом.
11. Убедитесь, что все аксессуары, такие как лезвия, диски, разъемы и т.д. рассчитаны / разработаны для использования с данной машиной. Проверьте, что они правильно и надежно закреплены, перед тем, как подключить машину к источнику подачи воздуха.
12. При шлифовке, полировке или резке всегда надевайте соответствующую маску для лица или дыхательное оборудование.

# Инструкция по эксплуатации

# Описание

Встроенный регулятор для управления скоростью, низкая вибрация, легкий вес и эргономичная конструкция, заднее выхлопное отверстие, 12 000 об/мин. Инструмент станок хорошо подходит для большинства приложений, связанных с нанесением автомобильных покрытий..

## Подача воздуха

1. Необходимое давление воздуха 90 psi и расход воздуха в соответствии со спецификацией.
2. **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**! Убедитесь, что подаваемый воздух чистый, а его давление не превышает 90 psi. Слишком высокое давление воздуха и грязный воздух сократят срок службы инструмента из-за чрезмерного износа и могут быть вызвать ущерб имуществу и/или травмы.
3. Ежедневно сливайте жидкость из воздушного бака. Вода в воздушной линии может повредить инструмент.
4. Еженедельно очищайте фильтр воздухозаборного отверстия. Рекомендуемый порядок показан на рис.4.
5. Давление в линии следует увеличить для компенсации слишком длинных воздушных шлангов (больше 8 метров). Минимальный внутренний диаметр шланга должен быть 3/8”, а фитинги должны иметь такие же внутренние размеры.
6. Оберегайте шланг от воздействия тепла, масла и от острых краев. Проверьте шланг на износ и убедитесь, что все соединения надежно затянуты.

**Смазка**

Рекомендуется использовать встроенный узел подготовки воздуха, состоящий из фильтра, регулятора давления и лубрикатора (Рис.4), так как он увеличивает срок службы инструмента и поддерживает работоспособность инструмента. Встроенный лубрикатор следует регулярно проверять и заполнять маслом для пневматического инструмента.

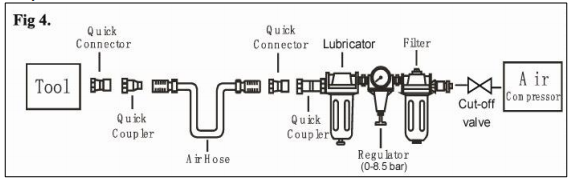
Необходимая настройка встроенного лубрикатора осуществляется так: поместите лист бумаги рядом с выхлопными портами и откройте дроссель примерно на 30 секунд. Лубрикатор установлен правильно, если на бумаге появится легкое пятно масла. Следует избегать избытка масла.

Если необходимо отправить инструмент на хранение на длительный срок (на ночь, выходные и т.д.), следует нанести на него обильное количество смазки. Инструмент следует запустить примерно на 30 секунд, чтобы убедиться, что масло равномерно распределено по всему инструменту. Инструмент следует хранить в чистом и сухом месте.

* Очень важно правильно смазывать инструмент и держать лубрикатор воздушной линии заполненным и правильно отрегулированным. Без надлежащей смазки инструмент не сможет работать правильно, а его части могут преждевременно изнашиваться.
* Используйте правильную смазку в лубрикаторе воздушной линии. Лубрикатор должен быть рассчитан на низкий поток воздуха или изменяющийся поток воздуха и должен быть заполнен до нужного уровня. Используете только рекомендованные смазки, специально разработанные для пневматических инструментов. Замены могут повредить резиновым компонентам в кольцевых уплотнителях инструментов и другим резиновым деталям.

**ВАЖНО!!!**

Если в пневматической системе не установлен фильтр/регулятор/лубрикатор, пневматические инструменты следует смазывать, как минимум один раз в день или после 2 часов работы 2 - 6 каплями масла в зависимости от рабочих условий, непосредственно через штуцер в корпусе инструмента.



Быстроразъемное соединение

Лубрикатор

Фильтр

Воздушный шланг

Быстроразъемное соединение

Быстроразъемное соединение

Быстроразъемное соединение

Регулятор

(0- 8,5 бар)

Отсечной клапан

Инструмент

Воздушный компрессор

**Загрузка и эксплуатация**

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ** **Обязательно прочтите, поймите и применяйте инструкции по технике безопасности перед началом использования данного инструмента**.

1. Каждый день перед началом работы сливайте воду из бака воздушного компрессора и воздушных линий (см. подробные инструкции в вашем руководстве на компрессор).

Быстроразъемное соединение

1. Установите охватываемый соединитель 1/4’’ (не включен в комплект поставки) в порт воздухозаборника на инструменте.
2. Включите воздушный компрессор и дайте ему набрать давление.
3. Установите рабочие диски и наждачную бумагу.
4. Настройте регулятор воздушного компрессора или регулятор линии подачи на 90 psi.
5. Соедините инструмент к быстроразъемной муфте воздушного шланга.
6. Установите ручку регулятора на нужную скорость.
7. Мягко нажмите на спусковой механизм. Запустите шлифовальный станок, не поднося его к обрабатываемой детали. Опустите его внешней частью наждачного диска вниз и держите инструмент под легким углом к обрабатываемой поверхности. Медленно перемещайте шлифовальный станок вперед и назад широкими перекрывающимися движениями. Дайте станку обработать поверхность. Не прикладывайте дополнительное давление к шлифовальному станку. Это уменьшает скорость движения шлифовальной подушки, уменьшая эффективность шлифовки и увеличивает нагрузку на двигатель пневмоинструмента.
8. После завершения шлифовки, поднимите станок от обрабатываемой поверхности перед тем, как отпустить спусковой механизм.

**Техобслуживание**

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**: Отсоедините инструмент от источника подачи воздуха перед заменой аксессуаров, проведением обслуживания или техобслуживания. Замените или отремонтируйте поврежденные детали. Используйте только оригинальные детали. Использование неразрешенных деталей может быть опасным и может аннулировать гарантию.

1. Смазывайте воздушный шлифовальный станок ежедневно несколькими каплями масла в отверстие воздухозаборника.
2. Очищайте инструмент после работы. НЕ используйте изношенные или поврежденные насадки.
3. Потеря мощности или неправильная работа могут быть вызваны следующими причинами:
4. Чрезмерное скопление жидкости в воздушной линии. Влага в воздушной трубке или блокировка воздушной трубки. Неправильный размер или тип соединителей шланга. Для устранения проблемы проверьте подачу воздуха.
5. Скопление грязи или смолы в инструменте могут также уменьшить его производительность. Если Ваша модель имеет воздушный фильтр (расположенный в области воздухозаборного отверстия), снимите и очистите фильтр.
6. Если инструмент не используется, отсоедините его от источника подачи воздуха, очистите его и храните в безопасном, сухом, недоступном для детей месте.

**Поиск и устранение неисправностей**

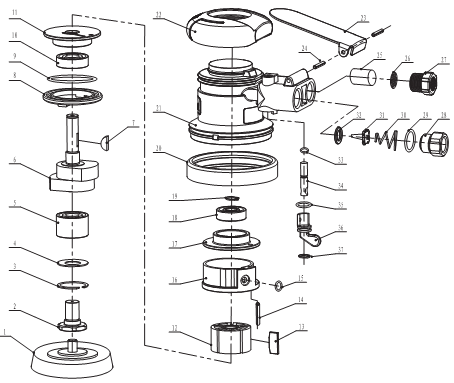
В таблице ниже перечислены распространенные неполадки с причинами и решениями. Внимательно прочтите информацию в таблице и следуйте инструкциям в ней.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**: При появлении любого из следующих признаков во время работы, немедленно прекратите использовать инструмент, чтобы избежать серьезной травмы. Проводить ремонт или замену деталей инструмента может только квалифицированный специалист или уполномоченный сервисный центр. Отключите инструмент от источника подачи воздуха перед проведением ремонта или регулировки. При замене кольцевых уплотнителей или цилиндра, смажьте их маслом для пневматического инструмента перед сборкой.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ПРОБЛЕМЫ** | **ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ** | **УСТРАНЕНИЕ** |
| Инструмент работает на нормальной скорости, но теряет скорость при нагрузке | * Изношены детали двигателя. * Изношены или застревают детали кулачковой муфты из-за отсутствия смазки. | * Смажьте корпус муфты. * Проверьте избыточность смазки муфты. Картеры муфты должны быть полными лишь наполовину. Переполнение маслом может вызвать торможение высокоскоростных деталей муфты, так как обычно смазанная муфта требует 1⁄2 унции масла. **ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ГУСТОЙ СМАЗКИ**   **Примечание:** Нагревание обычно указывает на недостаточность смазки в камере. Тяжелые условия эксплуатации могут потребовать более частой смазки. |
| Инструмент работает медленно. Небольшой поток воздуха из выхлопной трубы | * Детали двигателя заблокированы частицами грязи * Выключен регулятор мощности * Поток воздуха блокируется грязью. | * Проверьте, не заблокирован ли фильтр воздухозаборного отверстия. * Залейте смазочное масло для пневматического инструмента в воздухозаборное отверстие в соответствии с инструкциями. * Дайте инструменту поработать кратковременными периодами, быстро меняя направление вращения вперед/назад, если это применимо. * При необходимости повторите указанные выше шаги. Если это не поможет, отнесите станок в сервисный центр |
| Инструменты не работает. Свободный поток воздуха из выхлопной трубы | * Одна или несколько лопастей двигателя заблокированы из-за скопления материала. | * Залейте смазочное масло для пневматического инструмента в воздухозаборное отверстие. * Дайте инструменту поработать кратковременными периодами, быстро меняя направление вращения вперед/назад, если это применимо. * Легко постучите по корпусу двигателя пластиковым молотком. * Отсоедините подачу воздуха. Освободите двигатель, повернув вал двигателя вручную, если это применимо * Если инструмент по-прежнему заблокирован, отнесите его в сервисный центр. |
| Инструмент не выключается | * Смещены кольцевые уплотнения дроссельного клапана из гнезда входного клапана. | * Замените кольцевые уплотнители или отнесите инструмент в сервисный центр. |
| Примечание: Ремонтные работы должны выполняться только квалифицированным специалистом. | | |

**Покомпонентное изображение пневматического шлифовального станка и перечень деталей**

Дата выпуска 26.07.2012. Версия № V2



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Описание | Кол-во | № | Описание | Кол-во | № | Описание | Кол-во | № | Описание | Кол-во |
| 1 | Шлифовальная подушка | 1 | 11 | Передняя крышка | 1 | 21 | Корпус | 1 | 31 | Обратный штифт | 1 |
| 2 | Главный вал | 1 | 12 | Ротор | 1 | 22 | Чехол корпуса | 1 | 32 | Заглушка переключателя | 1 |
| 3 | Стопорное кольцо | 2 | 13 | Лопасть ротора | 5 | 23 | Спусковой механизм | 1 | 33 | Кольцевой уплотнитель 4,2\*1 | 1 |
| 4 | Шайба подшипника | 1 | 14 | Штифт 3\*28 | 1 | 24 | Штифт 3\*14 | 2 | 34 | Рычаг переключателя | 1 |
| 5 | Подшипник | 1 | 15 | Кольцевой уплотнитель 6,7x1,8 | 1 | 25 | Асбестовый глушитель | 1 | 35 | Кольцевой уплотнитель 8,5\*1,5 | 1 |
| 6 | Подшипник | 1 | 16 | Цилиндр | 1 | 26 | Шайба глушителя | 1 | 36 | Ручка регулятора | 1 |
| 7 | Шайба зазора | 1 | 17 | Задняя крышка | 1 | 27 | Соединение глушителя | 1 | 37 | Стопорное кольцо 12 | 1 |
| 8 | Блокировочное кольцо | 1 | 18 | Подшипник | 1 | 28 | Соединение воздухозаборного отверстия | 1 |  |  |  |
| 9 | Кольцевой уплотнитель 37,5\*3,55 | 1 | 19 | Стопорное кольцо 10 | 1 | 29 | Кольцевой уплотнитель 11,5\*1,8 | 1 |  |  |  |
| 10 | Подшипник | 1 | 20 | Защитный экран | 1 | 30 | Пружина | 1 |  |  |  |

Примечание: если Вам понадобятся запасные части для этой модели, обратитесь к нам или к дистрибьютору, у которого Вы купили этот инструмент. Спасибо!