

## Гарантийные обязательства

1. Условия гарантии предусматривают бесплатную замену узлов и деталей, в которых обнаружен производственный дефект.
2. Гарантия не распространяется на расходные материалы, сменные насадки и на любые другие части, имеющие естественный ограниченный срок службы (ударники, штоки, манжеты, уплотнения, шестерни, зубчатые колеса, зажимы и пр.).
3. Гарантия не распространяется на естественный износ инструмента.
4. Условия гарантии не предусматривают выезд мастера к месту эксплуатации инструмента с целью подключения, настройки, консультаций.
5. Гарантия не распространяется на поломки, связанные с нарушением режима смазки.
6. Бесплатный гарантийный ремонт не будет произведен в следующих случаях:
  - отсутствие паспорта изделия, документов, подтверждающих дату продажи;
  - использование инструмента не по назначению;
  - наличие механических повреждений, в т. ч. полученных в результате замерзания конденсата;
  - при наличии внутри инструмента посторонних предметов;
  - при наличии признаков самостоятельного ремонта;
  - при наличии признаков изменения пользователем конструкции изделия;
  - наличие загрязнений внутренних и наружных.
7. Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

### Гарантийный талон

Дата продажи \_\_\_\_\_ Продавец \_\_\_\_\_

#### Гарантия недействительна в случае:

- нарушения правил эксплуатации
- обнаружения следов коррозии или механических повреждений
- нарушения целостности корпуса или пломбы

Срок гарантии – 6 месяцев с даты продажи.

С условием гарантии согласен \_\_\_\_\_

М.П. \_\_\_\_\_

ER-85218



Руководство по эксплуатации и паспорт изделия

## ПНЕВМОТРЕЩОТКА

1/4"



## Общие положения

В данном руководстве Вы найдете инструкции по эксплуатации, технике безопасности и техническому обслуживанию трещотки пневматической профессиональной.

**ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ ДАННУЮ ИНСТРУКЦИЮ! ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ НА ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ДАННОГО ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ С ОСТОРОЖНОСТЬЮ И СТРОГО ПО НАЗНАЧЕНИЮ. НЕВЫПОЛНЕНИЕ ЭТИХ ТРЕБОВАНИЙ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОЛОМКЕ ОБОРУДОВАНИЯ, ПОЛУЧЕНИЮ ТРАВМ, А ТАКЖЕ ОТКАЗУ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ОТ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ. СОХРАНИТЕ ДАННУЮ ИНСТРУКЦИЮ ДЛЯ БУДУЩЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.**

## Комплектация

- Пневмотрещотка – 1 шт.
- Штуцер подключения пневмолинии 1/4" – 1шт.

## Применение

- Предназначен для затяжки и ослабления резьбовых соединений с помощью сжатого воздуха.

## Описание

- Широкая клавиша пуска — для простого и удобного управления.
- Металлический корпус защищает внутренние узлы от повреждений и более надежен в тяжелых условиях производства.
- Короткое исполнение корпуса — для использования в ограниченном рабочем пространстве;

## Характеристики

- Привод: 1/4".
- Входное отверстие: 1/4".
- Момент: 27 Нм.
- Рабочее давление: 6,2 бар.
- Расход воздуха: 85 л/мин.
- Частота вращения: 230 об/мин.
- Длина: 168 мм.
- Реверс: есть.
- Вес: 0.5 кг.

**!** Внимание! Заявленные технические параметры пневмоинструмент показывает только при соблюдении всех требований, предъявляемых к качеству и объему подаваемого воздуха, а так же к условиям эксплуатации.

## Обязательное условие

Обязательным условием эксплуатации является установка в пневмолинию блока подготовки воздуха состоящего из:

- Регулятора давления.
- Влаagoотделителя.
- Лубризатора для подачи смазки в рабочее пространство пневмоинструмента.

## Важные рекомендации

- Перед первым включением пневмоинструмента добавьте сразу в штуцер для подключения воздуха 10 гр. веретенного масла (или аналог). Внимание! Запрещено заливать отработанное масло!
- Один раз в три месяца необходимо проводить профилактическую чистку пневмоинструмента.

Пневмоинструмент можно вывести из стоя, как правило в следующих ситуациях:

- При подаче высокого давления в систему – более 8 бар.
- Использование инструмента в неотапливаемом помещении зимой или вне помещений в зимний период. Смазка густеет на морозе и не поступает в механизм пневмоинструмента из лубризатора. После этого инструмент ломается. В данном случае следует отогреть смазку, слить воду из влагоотделителя, включить компрессор и затем отрегулировать давление в пневмолинии.
- Так же при эксплуатации пневматического инструмента в помещении с температурой, близкой к 0°C, воздушные пары из источника сжатого воздуха образуют ледяную корку на фильтре впускного пневматического штуцера. Это приводит к снижению пропускной способности впускного пневматического штуцера или полной его закупорке, что в свою очередь приводит к поломке гайковерта. Для нормальной работы инструмента замените впускной штуцер пневматического контура.
- Попадание песка и грязи внутрь пневмоинструмента. Грязь и песок работают, как абразив и стирают лепестки крутящего механизма.
- Попадание воды внутрь корпуса. Наличие воды приводит к коррозии и разрушению крутящего механизма.
- Небрежное отношение.

Производитель аннулирует взятые гарантийные обязательства в случае:

- Отсутствия смазки внутри пневмоинструмента.
- Наличия следов коррозии внутри механизма пневмоинструмента.
- В случае наличия внутри корпуса инородных частиц (песок, грязь и т.п.)
- Использование не по назначению.
- Наличия следов сильного удара/деформации (или разрушения) корпуса инструмента.

## Требования к подаваемому воздуху

- Для работы пневмоинструмента необходим сухой очищенный обогащенный специальным маслом воздух. Недопустимо использование неочищенного воздуха, т.к. частицы пыли могут привести к поломке и быстрому изнашиванию механизма инструмента, а влага вызовет коррозию.
- Для очистки воздуха в системе подачи используют специальные фильтры – масловолагоотделители. Для обогащения воздуха маслом применяют лубризаторы, которые устанавливают после фильтров. У лубризатора на верхней площадке имеется устройство для регулировки подачи масла. После подключения лубризатора необходимо убедиться, что масло в систему действительно подается. Дополнительно рекомендуется использовать линейный лубризатор, который крепится непосредственно к инструменту.
- Для контроля и регулировки давления в системе используйте регулятор давления с манометром. Вы можете использовать модульную группу для подготовки воздуха, которая объединяет в себе воздушный фильтр, редуктор с манометром и лубризатор.
- Увеличивая расход воздуха можно увеличить мощность пневматического инструмента. Однако с увеличением расхода воздуха увеличивается износ инструмента и снижается его ресурс.
- Стандартная длина пневматического рукава составляет от 3 до 10 метров. Использование пневматического рукава большей длины может снизить производительность.

## Пневматические шланги

- Шланги, использующиеся для подачи воздуха, должны удовлетворять следующие требования:
  1. Выдерживать нагрузку не менее 10 атмосфер;
  2. Быть маслостойкими;
  3. Иметь достаточный размер в сечении, позволяющий подавать требуемый объем воздуха.
- Предохраняйте пневматические шланги от воздействия тепла, агрессивных жидкостей и острых кромок.
- Перед началом работы убедитесь в том, что пневматические шланги не изношены, а все соединения надежно закреплены.
- Для присоединения шлангов используйте специальные переходники и фитинги.
- Перед подключением пневмоинструмента необходимо прочистить шланг струей сжатого воздуха. Это предотвратит попадание в пневмоинструмент влаги и пыли, накопившиеся внутри шланга.
- Перед подключением пневмоинструмента к источнику воздуха убедитесь, что пусковой курок находится в положении «выкл».

## Смазка

### Лубрикатор

- Для исправной и надежной работы данного пневматического инструмента сжатый воздух должен подаваться через автоматический лубрикатор.
- Требуемый расход масла – 2 капли в минуту.
- Рекомендуемое масло для заливки в лубрикатор (устройство для подачи смазки) в пневмолинии: масло отечественных производителей (Газпромнефть/ТНК/Лукойл/ВолгаОйл) индустриального типа И20А (веретенное). Использование другого масла может ухудшить рабочие характеристики инструмента

### Ручная смазка

Если нет возможности применения лубрикатора, то можно производить смазку вручную.

- Для смазки подвижных частей инструмента необходимо ежедневно подавать 2-3 см<sup>3</sup> смазки для пневматического инструмента через впускной штуцер пневматического контура и на 1 минуту включать инструмент на холостых оборотах.
- Так же непосредственно перед работой необходимо влить во впускной воздушный штуцер 3-5 капель специального масла для пневмоинструмента.
- В течение работы необходимо каждые 3 часа производить смазку.

### Профилактические работы

- Рекомендуется производить профилактическую чистку и смазку с разборкой пневматического инструмента в условиях сервисного центра не реже одного раза в 3 месяца.
- Смазка рабочего механизма должна обновляться каждые три месяца. Перед нанесением свежей смазки, старая должна быть удалена. Избыток смазки в ударном механизме ухудшает его работу.

## Указания по эксплуатации

При работе с инструментом необходимо придерживаться следующего порядка действий:

- Подключите инструмент к компрессору с помощью пневматического рукава.
- Перед включением убедитесь в правильности подключения к пневмолинии.
- Перед тем как заворачивать/вывинчивать резьбовое соединение, убедитесь в том, что реверсный переключатель стоит в нужном положении. Запрещается переключать реверсный переключатель во время работы.

- Включение пневмоинструмента осуществляется при помощи нажатия курка, расположенного на корпусе. Используется курок нажимного типа без фиксации.
- Запрещается превышать указанное рабочее давление во избежание поломки.
- Настройка требуемой величины крутящего момента должна выполняться перед заворачиванием или вывинчиванием резьбового соединения. Для удобства настройки величины крутящего момента регулятор подачи воздуха пневматического контура должен быть оснащен индикатором.
- В среднем, заворачивание одного болта занимает 2-3 секунды. Если это время составляет более 5 секунд, следует воспользоваться более мощным гайковертом.
- Для достижения наибольшей производительности длина пневматического рукава не должна превышать 3000.00мм.
- Старайтесь избегать холостой работы пневмоинструмента – это приведет к быстрому износу деталей и поломке.
- Перед выполнением работ по техническому обслуживанию, отключите пневмоинструмент от источника подачи воздуха.

Рекомендуемая схема подключения пневмоинструмента к компрессору:

1. К фитингу компрессора подключите пневматический рукав длиной не более трех метров.
2. Затем подключите другой конец рукава с фитингом к блоку подготовки воздуха (фильтр + лубрикатор), к инструменту и включите компрессор (рисунок 1).

Примечание: рекомендуемая длина пневматического рукава для наилучшей производительности – три метра, максимальная – десять метров.

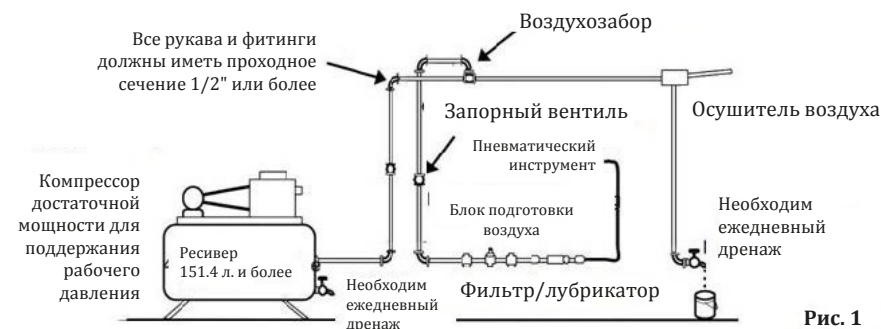


Рис. 1

- После работы следует отключить компрессор и убрать инструмент на хранение.

## Обслуживание

При проведении обслуживания необходимо выполнить следующие операции:

- Высушивать фильтр и впускной пневматический штуцер после работы.
- Смазывать штуцера во избежание их загрязнения.
- Так как для работы инструмент использует сжатый воздух, необходимо ежедневно смазывать пневматический цилиндр. При невыполнении этого условия в пневматическом цилиндре скапливается влажность, что приводит к образованию ржавчины.
- Перед выполнением работ по техническому обслуживанию, отключите пневмоинструмент от источника подачи воздуха.

## Хранение

- Если пневмоинструмент не используется, его следует хранить в сухом недоступном для детей месте.
- Избегайте хранения в помещениях с высокой влажностью – остаточная влажность в пневматическом цилиндре может привести к образованию ржавчины.
- Перед тем, как положить пневмоинструмент на хранение, следует его смазать и включить на холостых оборотах на несколько секунд.

## Техника безопасности

### Рабочая зона

- Рабочая зона должна иметь достаточное освещение без бликов и содержаться в чистоте. Беспорядок на рабочем месте может стать причиной травм.
- Не используйте инструмент в помещениях с высокой влажностью. Не подвергайте пневматический инструмент воздействию дождя и иных неблагоприятных погодных условий.

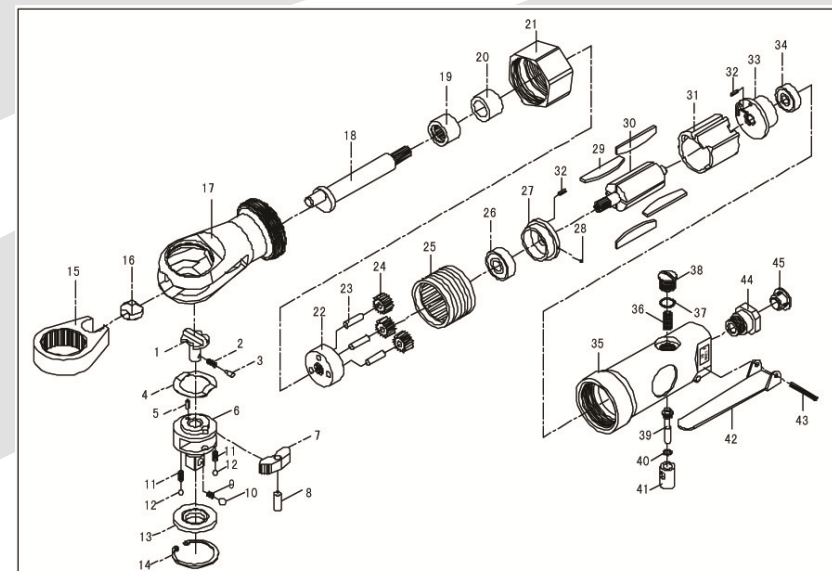
### Персонал

- Не допускается эксплуатация пневматического инструмента работниками, находящимися в состоянии усталости, алкогольного или наркотического опьянения, а также под воздействием медицинских препаратов.
- При работе не допускается присутствие неавторизованного персонала и детей.
- Используйте индивидуальные средства защиты органов зрения, слуха.
- Избегайте соприкосновения одежды, волос и пр. с пневмоинструментом во время его работы.
- Во время работы поддерживайте равновесие и надежную опору. Убедитесь в том, что пол не скользкий, носите обувь с подошвой, не допускающую скольжение.
- Пользуйтесь перчатками во избежание травм.
- Не оставляйте подключенный пневмоинструмент без присмотра.
- Не отвлекайтесь при работе.

### Рабочий процесс

- Перед применением убедитесь, что инструмент и головки не имеют повреждений и дефектов, и исправно функционируют. Использование дефектных или поврежденных инструментов и головок может стать причиной травм.
- Запрещается использовать для работы кислород или взрывоопасный газ, подаваемый через компрессор – это может привести к взрыву и/или пожару.
- Запрещается использовать бензин и/или любые взрывоопасные жидкости для чистки инструмента.
- При возникновении любого сбоя в работе следует немедленно отключить инструмент от компрессора и передать его в ремонт. Не пытайтесь устранить неисправности самостоятельно – это может привести к получению травм и приведет к аннулированию гарантии. Пользуйтесь услугами авторизованных сервисных центров.
- Использование в системе воздуха слишком высокого давления и работа на холостом ходу ускоряет процесс износа и может вызвать опасную ситуацию.
- Запрещается вносить любые изменения в конструкцию.
- Используйте инструмент только по назначению. Запрещается использовать не по прямому назначению – это может привести к травмам. Запрещается использовать инструмента в качестве молотка при затяжке/откручивании соединений.
- Не роняйте и не кидайте инструмент на землю. Высокая вероятность повреждения корпуса и внутренних механизмов.
- Не размещайте на инструменте ни каких посторонних предметов (тряпки, ключи, полки и т.д.)

## Схема



| №  | Наименование               | Кол. | №  | Наименование           | Кол. |
|----|----------------------------|------|----|------------------------|------|
| 1  | Кнопка реверса             | 1    | 23 | Штифт                  | 3    |
| 2  | Пружина                    | 1    | 24 | Шестерня               | 3    |
| 3  | Фиксирующий штифт          | 1    | 25 | Корпус                 | 1    |
| 4  | Шайба                      | 1    | 26 | Подшипник              | 1    |
| 5  | Штифт                      | 1    | 27 | Передняя крышка        | 1    |
| 6  | Посадочный квадрат         | 1    | 28 | Стальной шарик         | 1    |
| 7  | Кулачки                    | 1    | 29 | Лопатки ротора         | 4    |
| 8  | Штифт                      | 1    | 30 | Ротор                  | 1    |
| 9  | Пружина                    | 1    | 31 | Пневматический цилиндр | 1    |
| 10 | Фиксирующий шарик          | 1    | 32 | Штифт                  | 2    |
| 11 | Пружина                    | 2    | 33 | Задняя крышка          | 1    |
| 12 | Стальной шарик             | 2    | 34 | Подшипник              | 1    |
| 13 | Шайба                      | 1    | 35 | Корпус                 | 1    |
| 14 | Стопорное кольцо           | 1    | 36 | Пружина                | 1    |
| 15 | Скоба посадочного квадрата | 1    | 37 | Уплотнительное кольцо  | 1    |
| 16 | Втулка                     | 1    | 38 | Винт                   | 1    |
| 17 | Корпус                     | 1    | 39 | Поршень                | 1    |
| 18 | Вал                        | 1    | 40 | Уплотнительное кольцо  | 1    |
| 19 | Игольчатый подшипник       | 1    | 41 | Клапан                 | 1    |
| 20 | Подшипник                  | 1    | 42 | Рукоятка               | 1    |
| 21 | Гайка                      | 1    | 43 | Штифт                  | 1    |
| 22 | Втулка                     | 1    | 44 | Штуцер                 | 1    |
|    |                            |      | 45 | Заглушка               | 1    |



Внимание! Следующие элементы пневматического инструмента (если таковые входят в конструкцию данной модели) являются расходными материалами, и не покрываются гарантийными обязательствами производителя в случае деформации или повреждений. Приобретаются расходные материалы отдельно, за счет покупателя.

- |                                |                              |
|--------------------------------|------------------------------|
| • Пружина посадочного квадрата | • Лопатка ротора             |
| • Уплотнительное кольцо        | • Заднее уплотнение          |
| • Посадочный квадрат           | • Стальной/металлический шар |
| • Переднее уплотнение          | • Пружины                    |
| • Шариковый подшипник          | • Золотник клапана           |

## Производитель

- «Мегапауэр Индастриал Групп». Гуанчжоу, Донфенг Донг Лоу 836, Донджун Плаза Тауэр 3-903. Сделано в КНР.

## Поставщик

- Импортёр и официальный представитель: ОЦ «Мегалайт-Авто», Россия, 117405, г. Москва, Варшавское шоссе, 170 Г.

## Сервисный центр

- По вопросам технической поддержки и гарантийного обслуживания (брака) обращайтесь в сервисный центр:  
**Адрес:** Московская область, Люберецкий район, пос. Октябрьский, ул. Ленина, 47 (территория ТК «Текстиль Профи-Москва»), строение «Г», склад № 4.  
**Телефон:** +7 (495) 268-13-17.

Товар сертифицирован. Срок годности/хранения не ограничен.