

Гарантийные обязательства

1. Условия гарантии предусматривают бесплатную замену узлов и деталей, в которых обнаружен производственный дефект.
2. Гарантия не распространяется на расходные материалы, сменные насадки и на любые другие части, имеющие естественный ограниченный срок службы (ударники, штоки, манжеты, уплотнения, шестерни, зубчатые колеса, зажимы и пр.).
3. Гарантия не распространяется на естественный износ инструмента.
4. Условия гарантии не предусматривают выезд мастера к месту эксплуатации инструмента с целью подключения, настройки, консультаций.
5. Гарантия не распространяется на поломки, связанные с нарушением режима смазки.
6. Бесплатный гарантийный ремонт не будет произведен в следующих случаях:
 - отсутствие паспорта изделия, документов, подтверждающих дату продажи;
 - использование инструмента не по назначению;
 - наличие механических повреждений, в т. ч. полученных в результате замерзания конденсата;
 - при наличии внутри инструмента посторонних предметов;
 - при наличии признаков самостоятельного ремонта;
 - при наличии признаков изменения пользователем конструкции изделия;
 - наличие загрязнений внутренних и наружных.
7. Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

Гарантийный талон

Дата продажи _____ Продавец _____

Гарантия недействительна в случае:

- нарушения правил эксплуатации
- обнаружения следов коррозии или механических повреждений
- нарушения целостности корпуса или пломбы

Срок гарантии – 6 месяцев с даты продажи.

С условием гарантии согласен _____

М.П. _____

Руководство по эксплуатации и паспорт изделия

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЗАКЛЕПОЧНИК 3/16"



Общие положения

В данном руководстве Вы найдете инструкции по эксплуатации, технике безопасности и техническому обслуживанию пневмогидравлического заклепочника.

ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТИТЕ ДАННУЮ ИНСТРУКЦИЮ! ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ НА ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ДАННОГО ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ С ОСТОРОЖНОСТЬЮ И СТРОГО ПО НАЗНАЧЕНИЮ. НЕВЫПОЛНЕНИЕ ЭТИХ ТРЕБОВАНИЙ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОЛОМКЕ ОБОРУДОВАНИЯ, ПОЛУЧЕНИЮ ТРАВМ, А ТАКЖЕ ОТКАЗУ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ОТ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ. СОХРАНИТЕ ДАННУЮ ИНСТРУКЦИЮ ДЛЯ БУДУЩЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

Комплектация

- Заклепочник – 1 шт.
- Ключ – 2 шт.
- Насадка под заклепки – 4 шт. (2,3, 3,2, 4, 4,8 мм.)
- Контейнер для сбора заклепок с зажимом - 1 шт.

Применение

- Пневматический заклепочник применяется для установки вытяжных заклепок из всех сплавов и вытяжных заклепок из алюминия.

Характеристики

- Диаметр стержня заклепки 2,3, 3,2, 4, 4,8 мм.
- Ход штока: 17 мм.
- Сила удара: 720кгс (7200 Н).
- Расход воздуха 2,0 л ход (113 л/мин)
- Высота/длина 285/160 мм
- Вес 1.5 кг
- Рабочее давление 5-7 бар

! Внимание! Заявленные технические параметры пневмоинструмент показывает только при соблюдении всех требований, предъявляемых к качеству и объему подаваемого воздуха, а так же к условиям эксплуатации.

Обязательное условие

Обязательным условием эксплуатации является установка в пневмолинию блока подготовки воздуха состоящего из:

- Регулятора давления.
- Влагоотделителя.
- Лубризатора для подачи смазки в рабочее пространство пневмоинструмента.

Важные рекомендации

- Перед первым включением пневмоинструмента добавьте сразу в штуцер для подключения воздуха 10 гр. веретенного масла (или аналог). Внимание! Запрещено заливать отработанное масло!
- Один раз в три месяца необходимо проводить профилактическую чистку пневмоинструмента.

Пневмоинструмент можно вывести из стоя, как правило в следующих ситуациях:

- При подаче высокого давления в систему – более 8 бар.
- Использование инструмента в неотапливаемом помещении зимой или вне помещений в зимний период. Смазка густеет на морозе и не поступает в механизм пневмоинструмента из лубризатора. После этого инструмент ломается. В данном случае следует отогреть смазку, слить воду из влагоотделителя, включить компрессор и затем отрегулировать давление в пневмолинии.

- Так же при эксплуатации пневматического инструмента в помещении с температурой, близкой к 0°C, воздушные пары из источника сжатого воздуха образуют ледяную корку на фильтре впускного пневматического штуцера. Это приводит к снижению пропускной способности впускного пневматического штуцера или полной его закупорке, что в свою очередь приводит к поломке гайковерта. Для нормальной работы инструмента замените впускной штуцер пневматического контура.
- Попадание песка и грязи внутрь пневмоинструмента. Грязь и песок работают, как абразив и стирают лепестки крутящего механизма.
- Попадание воды внутрь корпуса. Наличие воды приводит к коррозии и разрушению крутящего механизма.
- Небрежное отношение.

Производитель аннулирует взятые гарантийные обязательства в случае:

- Отсутствия смазки внутри пневмоинструмента.
- Наличия следов коррозии внутри механизма пневмоинструмента.
- В случае наличия внутри корпуса инородных частиц (песок, грязь и т.п.)
- Использование не по назначению.
- Наличия следов сильного удара/деформации (или разрушения) корпуса инструмента.

Требования к подаваемому воздуху

- Для работы пневмоинструмента необходим сухой очищенный обогащенный специальным маслом воздух. Недопустимо использование неочищенного воздуха, т.к. частицы пыли могут привести к поломке и быстрому изнашиванию механизма инструмента, а влага вызовет коррозию.
- Для очистки воздуха в системе подачи используют специальные фильтры – масловлагодетелители. Для обогащения воздуха маслом применяют лубризаторы, которые устанавливают после фильтров. У лубризатора на верхней площадке имеется устройство для регулировки подачи масла. После подключения лубризатора необходимо убедиться, что масло в систему действительно подается. Дополнительно рекомендуется использовать линейный лубризатор, который крепится непосредственно к инструменту.
- Для контроля и регулировки давления в системе используйте регулятор давления с манометром. Вы можете использовать модульную группу для подготовки воздуха, которая объединяет в себе воздушный фильтр, редуктор с манометром и лубризатор.
- Увеличивая расход воздуха можно увеличить мощность пневматического инструмента. Однако с увеличением расхода воздуха увеличивается износ инструмента и снижается его ресурс.
- Стандартная длина пневматического рукава составляет от 3 до 10 метров. Использование пневматического рукава большей длины может снизить производительность.

Пневматические шланги

- Шланги, использующиеся для подачи воздуха, должны удовлетворять следующие требования:
 1. Выдерживать нагрузку не менее 10 атмосфер;
 2. Быть маслостойкими;
 3. Иметь достаточный размер в сечении, позволяющий подавать требуемый объем воздуха.
- Предохраняйте пневматические шланги от воздействия тепла, агрессивных жидкостей и острых кромок.
- Перед началом работы убедитесь в том, что пневматические шланги не изношены, а все соединения надежно закреплены.

- Для присоединения шлангов используйте специальные переходники и фитинги.
- Перед подключением пневмоинструмента необходимо прочистить шланг струей сжатого воздуха. Это предотвратит попадание в пневмоинструмент влаги и пыли, накопившиеся внутри шланга.
- Перед подключением пневмоинструмента к источнику воздуха убедитесь, что пусковой курок находится в положении «выкл».

Смазка

Лубрикатор

- Для исправной и надежной работы данного пневматического инструмента сжатый воздух должен подаваться через автоматический лубрикатор.
- Требуемый расход масла – 2 капли в минуту.
- Рекомендуемое масло для заливки в лубрикатор (устройство для подачи смазки) в пневмолинии: масло отечественных производителей (Газпромнефть/ТНК/Лукойл/ВолгаОйл) индустриального типа И20А (веретенное). Использование другого масла может ухудшить рабочие характеристики инструмента

Ручная смазка

Если нет возможности применения лубрикатора, то можно производить смазку вручную.

- Для смазки подвижных частей инструмента необходимо ежедневно подавать 2-3 см3 смазки для пневматического инструмента через впускной штуцер пневматического контура и на 1 минуту включать инструмент на холостых оборотах.
- Так же непосредственно перед работой необходимо влить во впускной воздушный штуцер 3-5 капель специального масла для пневмоинструмента.
- В течение работы необходимо каждые 3 часа производить смазку.

Профилактические работы

- Рекомендуется производить профилактическую чистку и смазку с разборкой пневматического инструмента в условиях сервисного центра не реже одного раза в 3 месяца.
- Смазка рабочего механизма должна обновляться каждые три месяца. Перед нанесением свежей смазки, старая должна быть удалена. Избыток смазки в ударном механизме ухудшает его работу.

Подключение

При подключении инструмента необходимо придерживаться следующего порядка действий:

- Подключите инструмент к компрессору с помощью пневматического рукава.
- Перед включением убедитесь в правильности подключения к пневмолинии.
- Включение пневмоинструмента осуществляется при помощи нажатия курка, расположенного на корпусе. Используется курок нажимного типа без фиксации.
- Запрещается превышать указанное рабочее давление во избежание поломки.
- Для достижения наибольшей производительности длина пневматического рукава не должна превышать 3000.00мм.
- Перед выполнением работ по техническому обслуживанию, отключите пневмоинструмент от источника подачи воздуха.

Рекомендуемая схема подключения пневмоинструмента к компрессору:

1. К фитингу компрессора подключите пневматический рукав длиной не более трех метров.
2. Затем подключите другой конец рукава с фитингом к блоку подготовки воздуха (фильтр + лубрикатор), к инструменту и включите компрессор (рисунок 1).

Примечание: рекомендуемая длина пневматического рукава для наилучшей производительности – три метра, максимальная – десять метров.

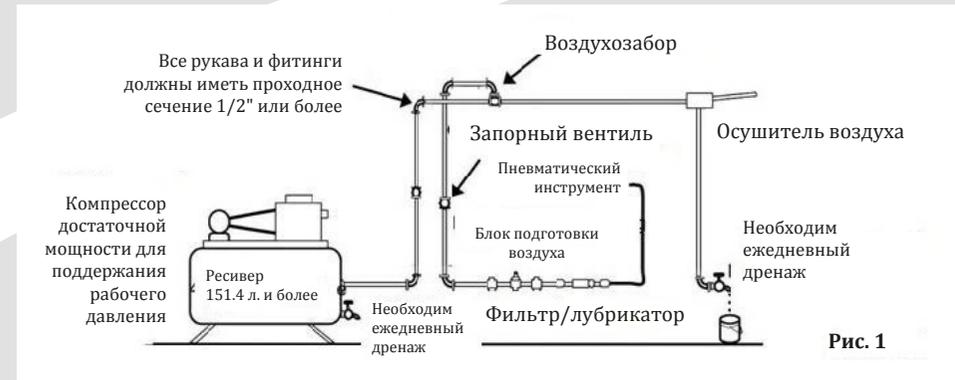


Рис. 1

- После работы следует отключить компрессор и убрать инструмент на хранение.

Порядок работы

- Подключите источник подачи сжатого воздуха через воздушный штуцер, расположенный в нижней части заклепочника. Воздух должен подаваться не выше 100 PSI.
- Вставьте стержень заклепки в заклепочник. Заклепка будет втянута в заклепочник воздушным вакуумом. Если заклепка выпадает из инструмента, значит вакуум недостаточно сильный
- Для запуска пневматической системы выжмите крючок. Стержень будет выброшен в приемник для сбора стержней при срабатывании спускового крючка.
- НИКОГДА не заполняйте приемник для сбора стержней более чем на 1/3, так как это может привести к повреждению гидравлического поршня. Для того чтобы опустошить приемник для сбора стержней, отверните заднюю крышку приемника и удалите из него стержни через соответствующее отверстие.
- Перед установкой различных заклепок, отключите воздушный поток.

Проверка уровня масла

- Следите за тем, чтобы масло поддерживалось на оптимальном уровне. При обычной эксплуатации заклепочника происходит постепенный расход масла. При обнаружении уменьшения хода, необходимо добавить небольшое количество масла. Для этого необходимо:
- Использовать сопло наибольшего размера, который допускает аппарат. Это необходимо для испытания аппарата после заполнения маслом.
- Отсоединить заклепочник от линии подачи воздуха и снять винтовую крышку залива масла, находящуюся на верхней части заклепочника, используя ключ «шестерку» (входит в комплектацию).
- Налить немного масла в пластмассовый шприц (SR) (не входит в комплектацию) и очень медленно залить масло через отверстие для заполнения внутрь заклепочника.
- Затем вновь подсоедините заклепочник к линии подачи воздуха и нажмите 2 – 3 раза на крючок.
- Для того, чтобы проверить уровень масла, введите заклепку в сопло и зрительно проверьте, чтобы стержень заклепки был полностью введен в сопло (тело заклепки должно соприкоснуться с соплом). Если Вам не удастся полностью ввести стержень заклепки в сопло, это означает, что залито слишком много масла, часть которого необходимо слить.

- Для удаления излишков масла, отвинтите винтовую крышку масла приблизительно на $\frac{1}{4}$ оборота. Нажмите и отпустите рукоятку, чтобы дать воздуху под давлением циркулировать в заклепочнике. При нажатой кнопке, масло протечет из отверстия залива на заклепочник.
- Продолжайте нажимать и отпускать кнопку для удаления излишков масла до тех пор, пока тело заклепки не коснется сопла. Как только заклепочник будет правильно наполнен маслом, затяните винтовую крышку масла с помощью ключа «шестерки».
- Теперь заклепочник готов к эксплуатации.

Иллюстрация



Техника безопасности

Рабочая зона

- Рабочая зона должна иметь достаточное освещение без бликов и содержаться в чистоте. Беспорядок на рабочем месте может стать причиной травм.
- Не используйте инструмент в помещениях с высокой влажностью. Не подвергайте пневматический инструмент воздействию дождя и иных неблагоприятных погодных условий

Персонал

- Не допускается эксплуатация пневматического инструмента работниками, находящимися в состоянии усталости, алкогольного или наркотического опьянения, а также под воздействием медицинских препаратов.
- При работе не допускается присутствие неавторизованного персонала и детей.
- Используйте индивидуальные средства защиты органов зрения, слуха.
- Избегайте соприкосновения одежды, волос и пр. с пневмоинструментом во время его работы.
- Во время работы поддерживайте равновесие и надежную опору. Убедитесь в том, что пол не скользкий, носите обувь с подошвой, не допускающую скольжение.
- Пользуйтесь перчатками во избежание травм.
- Не оставляйте подключенный пневмоинструмент без присмотра.
- Не отвлекайтесь при работе .

Рабочий процесс

- Перед применением убедитесь, что инструмент и головки не имеют повреждений и дефектов, и исправно функционируют. Использование дефектных или поврежденных инструментов и головок может стать причиной травм.
- Запрещается использовать для работы кислород или взрывоопасный газ, подаваемый через компрессор – это может привести к взрыву и/или пожару.
- Запрещается использовать бензин и/или любые взрывоопасные жидкости для чистки инструмента.

- При возникновении любого сбоя в работе следует немедленно отключить инструмент от компрессора и передать его в ремонт. Не пытайтесь устранить неисправности самостоятельно – это может привести к получению травм и приведет к аннулированию гарантии. Пользуйтесь услугами авторизованных сервисных центров.
- Использование в системе воздуха слишком высокого давления и работа на холостом ходу ускоряет процесс износа и может вызвать опасную ситуацию.
- Запрещается вносить любые изменения в конструкцию.
- Используйте инструмент только по назначению. Запрещается использовать не по прямому назначению – это может привести к травмам. Запрещается использовать инструмента в качестве молотка при затяжке/откручивании соединений.
- Не роняйте и не кидайте инструмент на землю. Высокая вероятность повреждения корпуса и внутренних механизмов.
- Не размещайте на инструменте ни каких посторонних предметов (тряпки, ключи, полки и т.д.)

Обслуживание

При проведении обслуживания необходимо выполнить следующие операции:

- Высушивать фильтр и выпускной пневматический штуцер после работы.
- Смазывать штуцера во избежание их загрязнения.
- Так как для работы инструмент использует сжатый воздух, необходимо ежедневно смазывать пневматический цилиндр. При невыполнении этого условия в пневматическом цилиндре скапливается влажность, что приводит к образованию ржавчины.
- Перед выполнением работ по техническому обслуживанию, отключите пневмоинструмент от источника подачи воздуха.

Хранение

- Если пневмоинструмент не используется, его следует хранить в сухом недоступном для детей месте.
- Избегайте хранения в помещениях с высокой влажностью – остаточная влажность в пневматическом цилиндре может привести к образованию ржавчины.
- Перед тем, как положить пневмоинструмент на хранение, следует его смазать и включить на холостых оборотах на несколько секунд.

Производитель

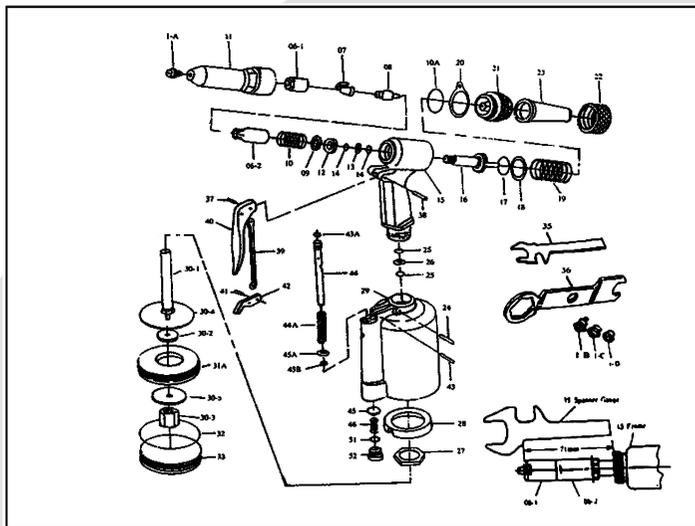
- «Мегапауэр Индастриал Групп». Гуанчжоу, Донфенг Донг Лоу 836, Донджун Плаза Тауэр 3-903. Сделано в КНР.

Поставщик

- Импортёр и официальный представитель: ОЦ «Мегалайт-Авто», Россия, 117405, г. Москва, Варшавское шоссе, 170 Г.

Товар сертифицирован. Срок годности/хранения не ограничен.

Схема



№ Наименование

1	Насадка под заклепку
06-1	Захват
06-2	Втулка
7	Фиксатор
8	Толкатель
9	Шайба
10	Пружина
10А	Прокладка 27x2
11	Втулка
12	Гайка
13	Уплотнительное кольцо
14	Уплотнительное кольцо
15	Корпус
16	Поршень
17	Кольцо
18	Кольцо
19	Пружина
20	Насадка
21	Задняя крышка
22	Гайка
23	Контейнер для сбора
24	Штифт
25	Кольцо
26	Кольцо
27	Гайка
28	Насадка

№ Наименование

29	Пневматический цилиндр
30-1	Стержень
30-2	Прокладка
30-3	Гайка
30-4	Крышка
30-5	Железная пластина
31А	Кольцо
32	Цилиндрическое кольцо
33	Цилиндрическая чашка
35	Ключ гаечный
36	Ключ
37	Штифт
38	Соединитель
39	Стержень
40	Триггер
41	Соединитель
42	Рычаг
43	Штифт
43А	Кольцо
44	Втулка
44А	Пружина
45	Клапан
45А	Кольцо
45В	Кольцо
46	Пружина
51	Кольцо
52	Насадка



Внимание! Следующие элементы пневматического инструмента (если таковые входят в конструкцию данной модели) являются расходными материалами, и не покрываются гарантийными обязательствами производителя в случае деформации или повреждений. Приобретаются расходные материалы отдельно, за счет покупателя.

- Пружина посадочного квадрата
- Уплотнительное кольцо
- Посадочный квадрат
- Переднее уплотнение
- Шариковый подшипник
- Лопатка ротора
- Заднее уплотнение
- Стальной/металлический шар
- Пружины
- Золотник клапана

Сервисный центр

- По вопросам технической поддержки и гарантийного обслуживания (брака) обращайтесь в сервисный центр:

Адрес: Московская область, Люберецкий район, пос. Октябрьский, ул. Ленина, 47 (территория ТК «Текстиль Профи-Москва»), строение «Г», склад № 4.

Телефон: +7 (495) 268-13-17.