

## Гарантийные обязательства

1. Условия гарантии предусматривают бесплатную замену узлов и деталей, в которых обнаружен производственный дефект.
2. Гарантия не распространяется на расходные материалы, сменные насадки и на любые другие части, имеющие естественный ограниченный срок службы (ударники, штоки, манжеты, уплотнения, шестерни, зубчатые колеса, зажимы и пр.).
3. Гарантия не распространяется на естественный износ инструмента.
4. Условия гарантии не предусматривают выезд мастера к месту эксплуатации инструмента с целью подключения, настройки, консультаций.
5. Гарантия не распространяется на поломки, связанные с нарушением режима смазки.
6. Бесплатный гарантийный ремонт не будет произведен в следующих случаях:
  - отсутствие паспорта изделия, документов, подтверждающих дату продажи;
  - использование инструмента не по назначению;
  - наличие механических повреждений, в т. ч. полученных в результате замерзания конденсата;
  - при наличии внутри инструмента посторонних предметов;
  - при наличии признаков самостоятельного ремонта;
  - при наличии признаков изменения пользователем конструкции изделия;
  - наличие загрязнений внутренних и наружных.
7. Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

### Гарантийный талон

Дата продажи \_\_\_\_\_ Продавец \_\_\_\_\_

#### Гарантия недействительна в случае:

- нарушения правил эксплуатации
- обнаружения следов коррозии или механических повреждений
- нарушения целостности корпуса или пломбы

**Срок гарантии – 6 месяцев с даты продажи.**

С условием гарантии согласен \_\_\_\_\_

М.П. \_\_\_\_\_

Руководство по эксплуатации и паспорт изделия

## ПНЕВМОШЛИФМАШИНКА ОРБИТАЛЬНАЯ



## Общие положения

В данном руководстве Вы найдете инструкции по эксплуатации, технике безопасности и техническому обслуживанию пневмошлифмашинки орбитальной.

**ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ ДАННУЮ ИНСТРУКЦИЮ! ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ НА ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ДАННОГО ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ С ОСТОРОЖНОСТЬЮ И СТРОГО ПО НАЗНАЧЕНИЮ. НЕВЫПОЛНЕНИЕ ЭТИХ ТРЕБОВАНИЙ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОЛОМКЕ ОБОРУДОВАНИЯ, ПОЛУЧЕНИЮ ТРАВМ, А ТАКЖЕ ОТКАЗУ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ОТ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ. СОХРАНИТЕ ДАННУЮ ИНСТРУКЦИЮ ДЛЯ БУДУЩЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.**

## Комплектация

- Шлифмашинка орбитальная
- Шланг для сбора пыли.
- Диск 6".
- Штуцер 1/4" «папа».
- Мешок для сбора пыли.
- Ключ.

## Применение

- Пневматический инструмент для зачистных работах от коррозии, лакокрасочных покрытий, шпатлёвок и прочего.
- Шлифовальные машинки широко применяются в молярно-кузовных цехах, при работе с деревом и т.д.

## Описание

- Удобная рукоятка.
- Встроенный регулятор для контроля скорости.
- Быстрая замена шлифовального материала.
- Сниженный уровень шума.
- Может использоваться с различными шлифовальными материалами.

## Характеристики

- Размер подушки 5" или 6".
- Диаметр трубопровода: 20 мм.
- Максимальная скорость : 10000 об/мин.
- Уровень шума : 92 dBA
- Амплитуда колебаний: 2, 5 мм.
- Присоединение: 1/4".
- Вибрация : < 11.0 m/S2.
- Рабочее давление : 6,2 бар.
- Потребление сжатого воздуха: 226 л/мин.
- Вес : 1.00 кг.

**!** Внимание! Заявленные технические параметры пневмоинструмент показывает только при соблюдении всех требований, предъявляемых к качеству и объему подаваемого воздуха, а также к условиям эксплуатации.

## Обязательное условие

Обязательным условием эксплуатации является установка в пневмолинию блока подготовки воздуха состоящего из:

- Регулятора давления.
- Влажоотделителя.
- Лубризатора для подачи смазки в рабочее пространство пневмоинструмента.

## Важные рекомендации

- Перед первым включением пневмоинструмента добавьте сразу в штуцер для подключения воздуха 10 гр. веретенного масла (или аналог). Внимание! Запрещено заливать отработанное масло!
- Один раз в три месяца необходимо проводить профилактическую чистку пневмоинструмента.

- Пневмоинструмент можно вывести из стоя, как правило, в следующих ситуациях:
- При подаче высокого давления в систему – более 8 бар.
- Использование инструмента в неотапливаемом помещении зимой, или вне помещений в зимний период. Смазка густеет на морозе и не поступает в механизм пневмоинструмента из лубризатора. После этого инструмент ломается. В данном случае следует отогреть смазку, слить воду из влажоотделителя, включить компрессор и затем отрегулировать давление в пневмолинии.
- Так же при эксплуатации пневматического инструмента в помещении с температурой, близкой к 0°C, воздушные пары из источника сжатого воздуха образуют ледяную корку на фильтре впускного пневматического штуцера. Это приводит к снижению пропускной способности впускного пневматического штуцера или полной его закупорке, что в свою очередь приводит к поломке инструмента. Для нормальной работы инструмента замените впускной штуцер пневматического контура.
- Попадание песка и грязи внутрь пневмоинструмента. Грязь и песок работают, как абразив и стирают лепестки крутящего механизма.
- Попадание воды внутрь корпуса. Наличие воды приводит к коррозии и разрушению крутящего механизма.
- Небрежное отношение.

- Производитель аннулирует взятые гарантийные обязательства в случае:
- Отсутствия смазки внутри пневмоинструмента.
- Наличия следов коррозии внутри механизма пневмоинструмента.
- В случае наличия внутри корпуса инородных частиц (песок, грязь и т.п.)
- Использование пневмоинструмента не по назначению.
- Наличия следов сильного удара/деформации (или разрушения) корпуса пневмоинструмента.

## Требования к подаваемому воздуху

- Для работы пневмоинструмента необходим сухой очищенный обогащенный специальным маслом воздух. Недопустимо использование неочищенного воздуха, т.к. частицы пыли могут привести к поломке и быстрому изнашиванию механизма инструмента, а влага вызовет коррозию.
- Для очистки воздуха в системе подачи используют специальные фильтры – масло-влажоотделители. Для обогащения воздуха маслом применяют лубризаторы, которые устанавливают после фильтров. У лубризатора на верхней площадке имеется устройство для регулировки подачи масла. После подключения лубризатора необходимо убедиться, что масло в систему действительно подается. Дополнительно рекомендуется использовать линейный лубризатор, который крепится непосредственно к инструменту.
- Для контроля и регулировки давления в системе используйте регулятор давления с манометром. Вы можете использовать модульную группу для подготовки воздуха, которая объединяет в себе воздушный фильтр, редуктор с манометром и лубризатор.
- Увеличивая расход воздуха можно увеличить мощность пневматического инструмента. Однако с увеличением расхода воздуха увеличивается износ инструмента и снижается его ресурс.
- Стандартная длина пневматического рукава гайковерта составляет 10 метров. Использование пневматического рукава большей длины может снизить производительность.

## Пневматические шланги

- Шланги, используемые для подачи воздуха, должны удовлетворять следующие требования:
  - Выдерживать нагрузку не менее 10 атмосфер;
  - Быть маслостойкими;
  - Иметь достаточный размер в сечении, позволяющий подавать требуемый объем воздуха.
- Предохраняйте пневматические шланги от воздействия тепла, агрессивных жидкостей и острых кромок.
- Перед началом работы убедитесь в том, что пневматические шланги не изношены, а все соединения надежно закреплены.
- Для присоединения шлангов используйте специальные переходники и фитинги.
- Перед подключением пневмоинструмента необходимо прочистить шланг струей сжатого воздуха. Это предотвратит попадание в пневмоинструмент влаги и пыли, накопившиеся внутри шланга.
- Перед подключением пневмоинструмента к источнику воздуха убедитесь, что пусковой курок находится в положении «выкл».

## Смазка

### Лубрикатор

- Для исправной и надежной работы данного пневмоинструмента сжатый воздух должен подаваться через автоматический лубрикатор.
- Требуемый расход масла – 2 капли в минуту.
- Рекомендуемое масло для заливки в лубрикатор (устройство для подачи смазки) в пневмолинии: масло отечественных производителей (Газпромнефть/ТНК/Лукойл/ВолгаОйл) промышленного типа И20А (веретенное). Использование другого масла может ухудшить рабочие характеристики инструмента

### Ручная смазка

- Если нет возможности применения лубрикатора, то можно производить смазку вручную.
- Для смазки подвижных частей инструмента необходимо ежедневно подавать 2-3 см<sup>3</sup> смазки для пневматического инструмента через впускной штуцер пневматического контура и на 1 минуту включать пневмоинструмент на холостых оборотах.
- Так же непосредственно перед работой необходимо влить во впускной воздушный штуцер 3-5 капель специального масла для пневмоинструмента.
- В течение работы необходимо каждые 3 часа производить смазку.

### Профилактические работы

- Рекомендуется производить профилактическую чистку и смазку с разборкой пневматического инструмента в условиях сервисного центра не реже одного раза в 3 месяца.
- Смазка рабочего механизма должна обновляться каждые три месяца. Перед нанесением свежей смазки, старая должна быть удалена. Избыток смазки в ударном механизме ухудшает его работу.

## Порядок работы и подключение

### Установка диска:

- Перед заменой отключите пневмомашинку от источника воздуха;
- Установите диск на основание пневмомашинки. Проверьте фиксацию диска на инструменте.

Во время работы шлифмашиной:

- С помощью регулятора на источнике подачи сжатого воздуха можно установить желаемую частоту вращения шлифовального диска (путём контроля расходуемого воздуха):
- Скорость меняется в зависимости от размера используемого зерна на диске
- Перед началом работы определите оптимальную скорость и необходимый тип шлифовального круга, проверяя работу на запасных кусках материала;
- Не прикладывайте к инструменту усилий. Не наклоняйте инструмент на плоскости, чтобы избежать нежелательных отметин после шлифования.
- Каждый раз перед использованием следует проверять затяжку болтов и гаек системы подачи воздуха.
- Перед соединением шланга для подачи воздуха с шлифмашиной, его необходимо предварительно продуть.
- Запрещается превышать указанное рабочее давление во избежание поломки пневмоинструмента.
- Старайтесь избегать холостой работы пневмоинструмента – это приведет к быстрому износу деталей и поломке.

Подключение:

- Данная пневмоболгарка предназначена для работы с чистым, сухим воздухом.
- Поскольку сжатый воздух может содержать влагу и посторонние примеси, приводящие к ржавлению и преждевременному износу инструмента, а так же ухудшению качества работы, обязательным условием является использование в воздушной линии фильтра (влаго/маслоотделитель), которые устанавливаются как можно ближе к шлифмашине.

Рекомендуемая схема подключения пневмоинструмента к компрессору:

- К фитингу компрессора подключите пневматический рукав длиной не более трех метров.
- Затем подключите другой конец рукава с фитингом к блоку подготовки воздуха (фильтр + лубрикатор), к гайковерту и включите компрессор (рисунок 1).

Примечание: рекомендуемая длина пневматического рукава для наилучшей производительности – три метра, максимальная – десять метров.

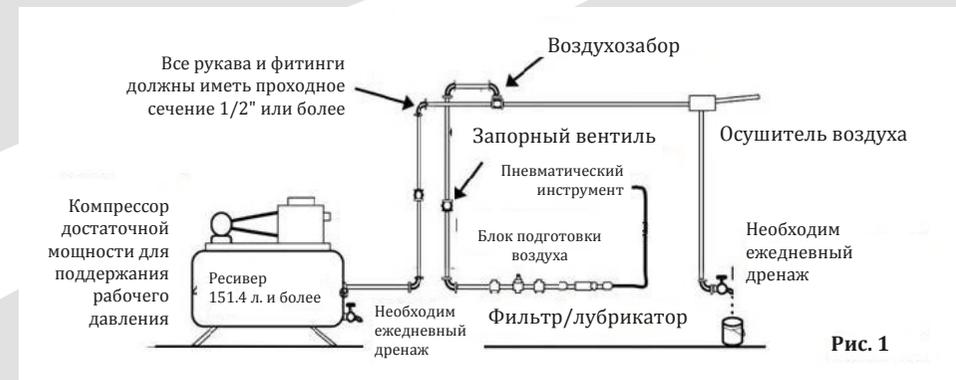


Рис. 1

- После работы следует отключить компрессор и убрать пневмоинструмент на хранение.

## Обслуживание

При проведении обслуживания пневмоинструмента необходимо выполнить следующие операции:

- Высушивать фильтр и впускной пневматический штуцер после работы.
- Смазывать штуцера во избежание их загрязнения.
- Так как для работы пневмоинструмента используют сжатый воздух, необходимо ежедневно смазывать пневматический цилиндр. При невыполнении этого условия в пневматическом цилиндре скапливается влажность, что приводит к образованию ржавчины.

## Указания по эксплуатации

- Пуск в работу пневматической шлифмашины производится с помощью нажатия рычага, давая оператору возможность полностью сосредоточиться на качестве выполняемой работы.
- Перед включением убедитесь в правильности подключения к пневмолинии.
- Старайтесь избегать холостой работы пневмоинструмента – это приведет к быстрому износу деталей и поломке.
- Перед заменой насадок, а также выполнением работ по техническому обслуживанию, отключите пневмоинструмент от источника подачи воздуха.

## Хранение

- Если инструмент не используется, его следует хранить в сухом недоступном для детей месте.
- Избегайте хранения инструмента в помещениях с высокой влажностью – остаточная влажность в пневматическом цилиндре может привести к образованию ржавчины.
- Перед тем, как положить инструмент на хранение, следует его смазать и включить на холостых оборотах на несколько секунд.

## Техника безопасности

### Рабочая зона

- Рабочая зона должна иметь достаточное освещение без бликов и содержаться в чистоте. Беспорядок на рабочем месте может стать причиной травм.
- Не используйте инструмент в помещениях с высокой влажностью. Не подвергайте пневматический инструмент воздействию дождя и иных неблагоприятных погодных условий.

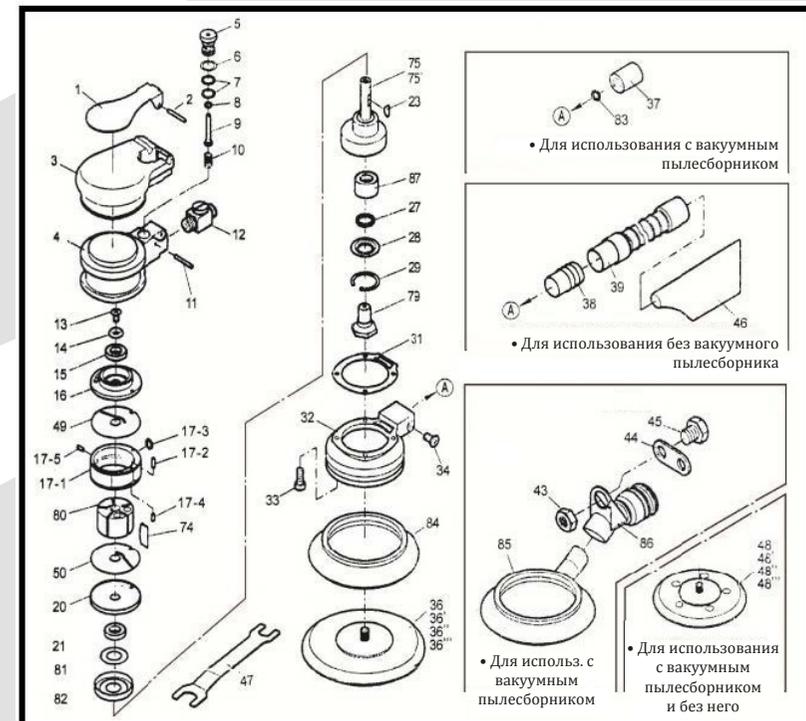
### Персонал

- Не допускается эксплуатация пневматического инструмента работниками, находящимися в состоянии усталости, алкогольного или наркотического опьянения, а также под воздействием медицинских препаратов.
- При работе не допускается присутствие неавторизованного персонала и детей.
- Используйте индивидуальные средства защиты органов зрения, слуха.
- Избегайте соприкосновения одежды, волос и пр. с пневмоинструментом во время его работы.
- Во время работы поддерживайте равновесие и надежную опору. Убедитесь в том, что пол не скользкий, носите обувь с подошвой, не допускающей скольжение.
- Пользуйтесь перчатками во избежание травм.
- Не оставляйте подключенный пневмоинструмент без присмотра.
- Не отвлекайтесь во время работы.
- Операторы, а так же другие рабочие, находящиеся в непосредственной близости от работающего пневмоинструмента, должны быть ознакомлены с техникой безопасности. Всему персоналу необходимо регулярно напоминать о возможности получения травм во время работы пневматического инструмента.

### Рабочий процесс

- Перед применением убедитесь, что инструмент не имеет повреждений и дефектов, и исправно функционирует. Использование дефектных или поврежденных инструментов может стать причиной травм.
- Запрещается использовать для работы кислород или взрывоопасный газ, подаваемый через компрессор – это может привести к взрыву и/или пожару.
- Запрещается использовать бензин и/или любые взрывоопасные жидкости для чистки инструмента.
- При возникновении любого сбоя в работе следует немедленно отключить пневмоинструмент от компрессора и передать его в ремонт. Не пытайтесь устранить неисправности самостоятельно – это может привести к получению травм и приведет к аннулированию гарантии. Пользуйтесь услугами авторизованных сервисных центров.
- Использование в системе воздуха слишком высокого давления и работа на холостом ходу ускоряет процесс износа и может вызвать опасную ситуацию.
- Запрещается вносить любые изменения в конструкцию инструмента.
- Используйте инструмент только по назначению. Запрещается использовать данный инструмент не по прямому назначению – это может привести к травмам.
- Не роняйте и не кидайте инструмент на землю. Высокая вероятность повреждения корпуса и внутренних механизмов.
- Не размещайте на инструменте ни каких посторонних предметов (тряпки, ключи, полки и т.д.)

## Схема



№	Наименование	Кол.	№	Наименование	Кол.
1	Рычаг включения	1	36	Насадка 5" (винил)	1
2	Штифт	1	36"	Насадка 5"	1
3	Крышка корпуса	1	36""	Насадка 6" (винил)	1
4	Корпус	1	36""	Насадка 6"	1
5	Фиксатор	1	37	Втулка (глушитель)	1
6	Шайба	1	38	Втулка (эжектор)	1
7	Уплотнительное кольцо	2	39	Шланг	1
8	Уплотнительное кольцо	1	43	Гайка HEX	1
9	Клапан	1	44	Насадка	1
10	Пружина клапана	1	45	Винт	1
11	Штифт	1	46	Мешок для сбора	1
12	Регулятор	1	47	Ключ 17x22	1
13	Винт	1	48	Насадка 5" (винил)	1
14	Коническая шайба	1	48"	Насадка 5"	1
15	Подшипник	1	48""	Насадка 6" (винил)	1
16	Насадка	1	48""	Насадка 6"	1
17	Комплект цилиндра	1	49	Пластина	1
17-1	Пневматический цилиндр	1	50	Пластина	1
17-2	Штифт	1	74	Лопатки ротора	5
17-3	Уплотнительно кольцо	1	75	Привод (А)	1
17-4	Штифт	1	75"	Привод (В)	1
17-5	Штифт	1	79	Вал	1
20	Корпус подшипника	1	80	Ротор	1
21	Подшипник	1	81	Шайба	1
23	Ключ (3x13)	1	82	Подшипник	1
27	Кольцо	1	83	Кольцо	1
28	Уплотнитель	1	84	Насадка	1
29	Кольцо	1	85	Колпак	1
31	Насадка	1	86	Адаптер	1
32	Корпус	1	87	Подшипник	1
33	Винт (M4x10)	4			
34	Винт (M4x8)	1			

**!** Внимание! Следующие элементы пневматического инструмента (если таковые входят в конструкцию данной модели) являются расходными материалами, и не покрываются гарантийными обязательствами производителя в случае деформации или повреждений. Приобретаются расходные материалы отдельно, за счет покупателя.

- Пружина посадочного квадрата
- Уплотнительное кольцо
- Посадочный квадрат
- Переднее уплотнение
- Шариковый подшипник
- Лопатка ротора
- Заднее уплотнение
- Стальной/металлический шар
- Пружины
- Золотник клапана

## Производитель

- «Мегапауэр Индастриал Групп». Гуанчжоу, Донфенг Донг Лоу 836, Донджун Плаза Тауэр 3-903. Сделано в КНР.

## Поставщик

- Импортер и официальный представитель: ОЦ «Мегалайт-Авто», Россия, 117405, г. Москва, Варшавское шоссе, 170 Г.

## Сервисный центр

- По вопросам технической поддержки и гарантийного обслуживания (брака) обращайтесь в сервисный центр:  
**Адрес:** Московская область, Люберецкий район, пос. Октябрьский, ул. Ленина, 47 (территория ТК «Текстиль Профи-Москва»), строение «Г», склад № 4.  
**Телефон:** +7 (495) 268-13-17.

Товар сертифицирован. Срок годности/хранения не ограничен.