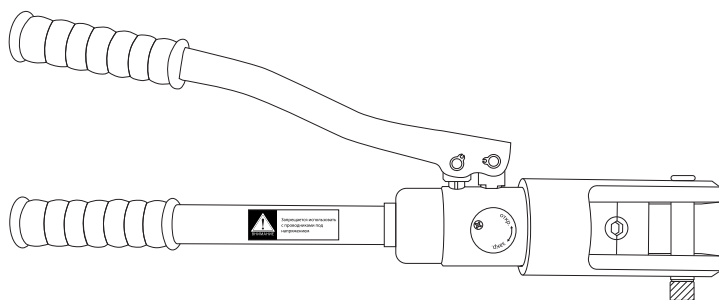


Пресс-клещи гидравлические ПГРс-120 серии «МастерЭлектрик»

Руководство по эксплуатации. Паспорт



1. Назначение

1.1. Пресс-клещи гидравлические ПГРс-120 серии «МастерЭлектрик» (далее – пресс-клещи) предназначены для опрессовки кабельных наконечников и гильз в местах соединения электрических кабелей (как с

алюминиевыми, так и с медными жилами) сечением 10–120 мм². Опрессовка производится гексагональным (шестигранным) методом.

2. Технические характеристики

2.1. Сведения о технических характеристиках изделия представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Максимальное рабочее усилие, кН	120
Максимальный ход поршня, мм	12
Габаритные размеры, мм	410x105x70
Масса, кг	3,5
Гидравлическая жидкость	масло гидравлическое ВМГЗ
Диапазон рабочих температур, °С	от –10 до +40

3. Комплектность

- 3.1. В комплект поставки входят:
- Пресс-клещи – 1 шт.
 - Комплект шестигранных никелированных матриц сечением 10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120 мм² – 1 комплект.
 - Комплект запасных резиновых колец для поршней – 2 комплекта.
 - Пластиковый чемодан для хранения и переноски – 1 шт.
 - Руководство по эксплуатации. Паспорт – 1 шт.

4. Детальная схема

4.1. Детальная схема пресс-клещей представлена на рисунке 1.

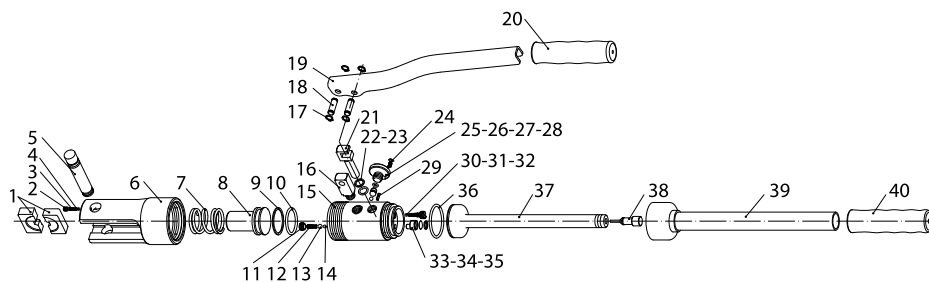


Рисунок 1. Детальная схема ПГРС-120

- | | | |
|---------------------------|----------------------------|---|
| 1 – матрица | ручки | 32 – шарик клапана |
| 2 – винт | 17 – кольцо фиксирующее | 33 – корпус фильтра |
| 3 – пружина | 18 – штифт | 34 – сетка фильтра |
| 4 – штифт | 19 – подвижная рукоятка | 35 – кольцо фиксирующее |
| 5 – упор | 20 – накладка рукоятки | 36 – кольцо уплотнительное |
| 6 – рама | 21 – поршень | 37 – емкость для гидравлической жидкости |
| 7 – пружина | 22 – кольцо упорное | 38 – пробка емкости для гидравлической жидкости |
| 8 – поршень | 23 – кольцо уплотнительное | 39 – неподвижная рукоятка |
| 9 – уплотнительное кольцо | 24 – винт | 40 – накладка рукоятки |
| 10 – кольцо фиксирующее | 25 – кольцо уплотнительное | |
| 11 – пружина | 26 – винт ограничительный | |
| 12 – клапан перепускной | 27 – шарик клапана | |
| 13 – шарик клапана D4 | 28 – штифт | |
| 14 – шарик клапана D6 | 29 – штифт | |
| 15 – основной цилиндр | 30 – клапан защитный | |
| 16 – неподвижная опора | 31 – пружина | |

5. Указания мер безопасности

- 5.1. Пресс-клещи не предназначены для опрессовки наконечников и гильз, выполненных из нержавеющей стали.
- 5.2. Пресс-клещи не предназначены для работы под напряжением!
- 5.3. Сжимание рукояток пресс-клещей по-

сле соединения матриц приведёт к срабатыванию защитного клапана.

5.4. Не подвергать ударам рабочую часть пресс-клещей, чтобы избежать деформации.

5.5. Использовать только отфильтрованное и чистое масло.

5.6. Спускной вентиль откручивать плавно, не допуская резкого сброса давления.

6. Подготовка к работе и эксплуатация

6.1. Схема пресс-клещей представлена на рисунке 2.

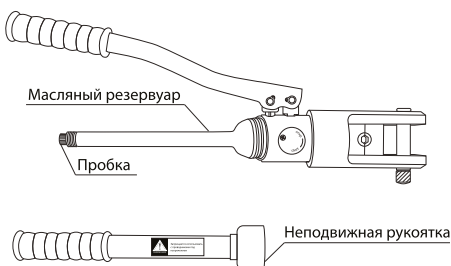
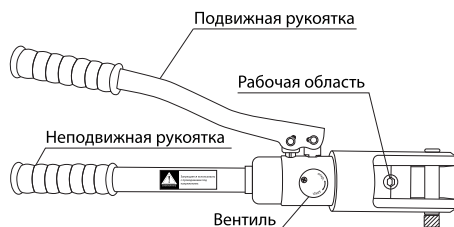


Рисунок 2. Схема изделия

6.2. Для приведения пресс-клещей в рабочее состояние необходимо вставить в рабочую область пресс-клещей подходящую по сечению матрицу.

Внимание! Перед началом работы необходимо убедиться, что матрицы подобраны правильно, иначе возможна поломка пресс-клещей либо неправильная опрессовка наконечника.

6.3. Плотно завинтить спускной вентиль по часовой стрелке.

6.4. Подвижную рукоятку пресс-клещей поднимать вверх на полный ход до упора, при этом поднимается поршень гидравлического насоса и открывается клапан подачи масла.

6.5. Установить между матрицами опрессовываемый наконечник или гильзу.

6.6. Когда рукоятка опускается вниз, пропускной клапан открывает путь маслу в линию нагнетания. Под давлением масла начинает двигаться рабочий поршень с матрицей.

6.7. Произвести опрессовку, совершая качательные движения подвижной рукояткой насоса.

6.8. Медленно ослабить спускной вентиль для сброса давления и возврата масла в масляный резервуар.

6.9. Закрыть спускной вентиль.

6.10. Пресс-клещи снова в первоначальном положении и готовы к работе.

7. Техническое обслуживание

7.1. В течение первых нескольких обжатий пресс-клещами допустимо появление небольшого количества масла на поршне.

7.2. После длительного использования пресс-клещей возможно снижение уровня масла и возникновение потребности в его

доливке или полной замене.

7.3. Для замены масла необходимо отвинтить неподвижную рукоятку, снять крышку и залить отфильтрованное гидравлическое

масло. Затем ослабить спускной винт и прокачать несколько раз пресс-клещи для вытеснения воздуха.

8. Условия транспортирования и хранения

8.1. Транспортирование изделия допускается любым видом крытого транспорта в упаковке изготовителя, обеспечивающей предохранение упакованных изделий от механических повреждений, загрязнения и попадания влаги.

8.2. Хранение изделия осуществляется в упаковке изготовителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от -45 до $+50$ °C и относительной влажности 60–70%.

9. Гарантийные обязательства

9.1. Если в процессе эксплуатации изделия Вы сочтете, что параметры его работы отличаются от изложенных в данном Руководстве по эксплуатации, рекомендуем обратиться за консультацией в организацию, продавшую Вам изделие.

9.2. Производитель устанавливает гарантийный срок на данное изделие в течение 1 года со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, изложенных в данном Руководстве по эксплуатации.

9.3. Во избежание возможных недоразумений сохраняйте в течение срока службы документы, прилагаемые к изделию при его

продаже (накладные, гарантийный талон).

9.4. Гарантия не распространяется на изделие, недостатки которого возникли вследствие:

- нарушения потребителем правил транспортирования, хранения или эксплуатации изделия;
- действий третьих лиц;
- ремонта или внесений не санкционированных изготовителем конструктивных изменений неуполномоченными лицами;
- действий непреодолимой силы (стихия, пожар, молния и т. п.).

10. Ограничения ответственности

10.1. Производитель не несет ответственности за:

- прямые, косвенные или вытекающие убытки, потерю прибыли или коммерческие потери, каким бы то ни было образом связанные с изделием;
- возможный вред, прямо или косвенно нанесенный изделием людям, домашним животным, имуществу в случае, если это произошло в результате несоблюдения правил и условий эксплуатации изделия

либо умышленных или неосторожных действий покупателя (потребителя) или третьих лиц.

10.2. Ответственность производителя не может превысить собственной стоимости изделия.

10.3. При обнаружении неисправностей в период гарантийных обязательств необходимо обращаться по месту приобретения изделия.

11. Гарантийный талон

Пресс-клещи гидравлические ПГРС-120 серии «МастерЭлектрик» изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ12.02.040-79, ГОСТ12.2.086-83, ГОСТ17411-91 и признаны годными к эксплуатации.

Дата изготовления «_____» _____ 20____ г.



Штамп ОТК _____

Дата продажи «_____» _____ 20____ г.

Подпись продавца _____

Штамп магазина

Уполномоченный представитель изготовителя ООО «НЭКМ»
117405, РФ, г. Москва, ул. Дорожная, д. 60 Б, этаж 6, офис 652
Телефон: +7 (495) 727-32-14, (495) 640-32-14
info@tdme.ru

Произведено под контролем правообладателя товарного знака «TDM ELECTRIC» в Китае на заводе Вэньчжоу Рокгранд Трэйд Кампани, Лтд., Китай, г. Вэньчжоу, ул. Шифу, здание Синь, оф. А1501

Если в процессе эксплуатации продукции у Вас возникли вопросы, Вы можете обратиться в сервисную службу TDM ELECTRIC по бесплатному телефону: 8 (800) 700-63-26 (для звонков на территории РФ).

Подробнее об ассортименте продукции торговой марки TDM ELECTRIC Вы можете узнать на сайте www.tdme.ru.

RU Паспорт

1. Наименование продукции, тип (серия), модель:

Пресс-клемми гидравлические ПГРС-120 с набором матриц (16-120мм2), 8 штук, МастерЭлектрик.

2. Область применения:

в промышленности, в быту.

3. Основные технические характеристики и параметры:

$F_{max} = 120 \text{ кН}$, $m = 3,5 \text{ кг}$, от -10 до $+40^\circ\text{C}$, $h = 70 \text{ мм}$, $w = 105 \text{ мм}$, $l = 410 \text{ мм}$.

4. Правила и условия монтажа:

в соответствии с технической документацией изготовителя, хранить в упаковке, перевозить в закрытом транспорте. Не требует специальной утилизации.

5. Правила и условия безопасной эксплуатации (использования):

Не разбирать, не бросать, не погружать в воду.

6. Информация о мерах, которые следует принять при обнаружении неисправности продукции:

Обращаться по месту приобретения.

7. Месяц/год изготовления продукции, срок службы, гарантийный срок:

Дата изготовления «___» _____ 20__ г.

Срок службы не менее 10 лет.

Гарантийный срок 1 год.

8. Наименование и местонахождение изготовителя (уполномоченного представителя), импортёра, информация для связи с ним:

Произведено под контролем правообладателя товарного знака «TDM ELECTRIC» на заводе:

Ваньчжоу Рокгранд Трэйд Кампани, Лтд.

Адрес: Китай, г. Ваньчжоу, ул. Шифу, здание Синьи, оф. A1501.

Телефон: +86(577)88982822.

Импортёр:

1. Общество с ограниченной ответственностью «ТДМ Логистика», адрес: РФ, 117405, г. Москва, ул. Дорожная, д. 60 Б, этаж 6, офис 603.

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

Импортёр:

AM Անձնագիր

1. Արտադրանքի անվանումը, տեսակը, մոդելը.

Пресс-клемми гидравлические ПГРС-120 с набором матриц (16-120мм2), 8 штук, МастерЭлектрик.

2. Կիրառման բնագավառ.

արդյունաբերությունում, կենցաղում:

3. Հիմնական տեխնիկական բնութագրերն ու պարամետրերը.

$F_{max} = 120 \text{ кН}$, $m = 3,5 \text{ кг}$, от -10 до $+40^\circ\text{C}$, $h = 70 \text{ мм}$, $w = 105 \text{ мм}$, $l = 410 \text{ мм}$.

4. Մոտավորական կանոններն ու պայմանները.

Համաձայն արտադրողի տեխնիկական բնութագրերի պահել փաթեթի մեջ, տեղափոխել փակ տրանսպորտի մեջ, չի պահանջում հատուկ օգտահանություն:

5. Անվտանգ շահագործման (օգտագործման) կանոններն ու պայմանները.

Հրահանել, չենթել, չորի մեջ չընկնել:

6. Տեղեկություններ միջոցների մասին, որոնք հարկավոր է ձեռնարկել արտադրանքի անսարքություն հայտնաբերելու դեպքում.

Հիմել ձեռքբերման տեղը:

7. Արտադրանքի արտադրման ամիսը /տարին, ծառայության ժամկետը, երաշխիքային ժամկետը.

Ծառայության ժամկետը ոչ պակաս 10 տարով:

Երաշխիքային ժամկետը 1 տարի:

8. Արտադրողի (վաճառողի) անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Վանչոու Ռոկգրանդ Թրեյդ Կամպանի, Լտդ.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.

Արտադրանքի վաճառողի անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը, անվանումը.