



ООО «СТРОЙЗАЩИТА»
Производство средств огнезащиты

129626, г. Москва, ул. Константинова 16
тел.: (495) 988-17-26, (495) 988-17-24

ИНН4405008301 КПП440501001
ОГРН 1084405000657
К/с 3010181020000000623
Р/с 4070281062900000677
БИК 043469623

в Костромском ОСБ № 8640 г. Кострома

WWW.STROYZASHITA.RU

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «СтройЗащита»

 Земсков Д.В.



ИНСТРУКЦИЯ

№ 018-И-У/13

по устройству и эксплуатации покрытия на основе грунта эпоксидного
антикоррозионного «ЭП-1001» ТУ2312-018-88712501-13

2017

ИНСТРУКЦИЯ № 018-И-У/13
по устройству и эксплуатации покрытия на основе
грунта эпоксидного антикоррозионного «ЭП-1001»

Содержание	стр.
1. Общая характеристика покрытия	3
2. Характеристика исходных материалов	3
3. Подготовка поверхности конструкции и оборудования перед нанесением огнезащитного покрытия	4
4. Технология устройства огнезащитного покрытия	5
5. Контроль технологии и качества производства работ	7
6. Указания по эксплуатации огнезащитного покрытия	7
7. Ремонт повреждений огнезащитного покрытия	8
8. Требования по охране труда при проведении работ	9
9. Требования по охране окружающей среды	10
10. Дополнительные указания	10
Лист регистрации изменений и дополнений	12

1. Общая характеристика покрытия

1.1. Покрытие формируется путём нанесения на подготовленную поверхность конструкции грунта эпоксидного антикоррозионного «ЭП-1001» (далее – грунт), ТУ 2312-018-88712501-13.

1.2. Грунт предназначен для обработки поверхностей стальных, алюминиевых и оцинкованных конструкций, эксплуатирующихся внутри помещений и в условиях открытой атмосферы, с целью защиты металла от коррозии, улучшения эксплуатационных свойств и увеличения долговечности.

Грунт образует сплошное матовое покрытие на поверхности металлоконструкций и улучшает адгезию (сцепление) последующих отделочных материалов с поверхностью.

Грунт рекомендуется к применению для защиты конструкций в условиях умеренного химического воздействия промышленной атмосферы, а также в сочетании с огнезащитными составами и материалами производства ООО «СтройЗащита».

1.3. Покрытие сертифицировано в системе ГОСТ Р и соответствует Единым Санитарным требованиям Таможенного Союза.

1.4. Технология устройства покрытия и его эксплуатации разработаны ООО «СтройЗащита» и являются собственностью фирмы.

1.5. Грунт предназначен для профессионального применения. Устройство покрытия может осуществляться только квалифицированным персоналом.

2. Характеристика исходных материалов

2.1. Грунт эпоксидный антикоррозионный «ЭП-1001», ТУ 2312-018-88712501-13,

018-И-У/13 Инструкция по устройству и эксплуатации покрытия на основе
грунта эпоксидного антикоррозионного «ЭП-1001»

представляющий собой двухупаковочную систему:

- компонент № 1, представляющий собой смесь специальных наполнителей и ингибиторов коррозии в растворе низкомолекулярной эпокси-диановой смолы;
- компонент №2 – отвердитель аминного типа.

2.2. Технические характеристики компонентов приведены в табл. 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование показателя*	Ед. изм.	Значение	
Грунт эпоксидный антикоррозионный «ЭП-1001»				
			Компонент №1	Компонент №2
1	Цвет и внешний вид пленки	-	Красно-коричневый Матовый	ТУ 6-10-1263-77
2	Массовая доля нелетучих веществ, не менее	% масс.	75	
3	Вязкость по ВЗ-246 (при T=20±2 °С), не менее	с	40	
4	Расход на один слой	кг/м ²	0,08-0,1	
5	Адгезия по ГОСТ 15140 (метод 2)	балл	1	
6	Рекомендуемое количество слоёв	-	1-2	
7	Рекомендуемая толщина покрытия	мкм	50-100	

* Следует использовать данные входного контроля качества материала.

2.5. Срок годности грунта в упаковке предприятия-изготовителя составляет 1 год с момента выпуска.

3. Подготовка поверхности конструкции перед нанесением грунта

3.1. Старое покрытие (при его наличии) удаляется с поверхности конструкций при помощи растворителей, смывок и т.п. или механическим способом.

3.2. Пятна ржавчины удаляются с поверхности конструкций при помощи

преобразователя ржавчины (после зачистки металлической щеткой) или механическим способом. Пыль и грязь удаляются с поверхности конструкций влажной ветошью. Степень очистки поверхности от окалина и ржавчины – 2 (ГОСТ 9.402).

3.3. Жировые и масляные пятна удаляются с поверхности конструкций растворителем 646, ацетоном или раствором моющих средств. Степень обезжиривания поверхности – 1 (ГОСТ 9.402).

3.4. При нанесении грунта поверхность конструкций должна быть без инея, снега, капель влаги.

4. Технология устройства антикоррозионного покрытия

4.1. Условия нанесения грунта

4.1.1. Температура окружающей среды – от +40 °С до –5 °С.

4.1.2. Относительная влажность воздуха – не более 90 %.

4.1.3. Температура поверхности окрашиваемой конструкции должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

4.1.4. **Внимание!!!** При нанесении в условиях отрицательных температур, окрашиваемые конструкции должны быть сухими, без капель влаги, инея, снега и т. д.

4.2. Оборудование и способы нанесения грунта

4.2.1. Грунт наносится вручную (кистью, валиком и т.д.) или механизированным способом, допускается сочетать оба способа нанесения.

4.2.2. При механизированном способе нанесения грунта используются агрегаты высокого давления (АВД) или оборудование с воздушным распылением (краскопульты).

4.2.3. При производстве работ по устройству покрытия допускается использование любого другого оборудования, отвечающего требованиям данного

технологического процесса.

4.2.4. Для обеспечения исправной работы агрегатов в процессе производства работ не допускать попадания в тару с составом посторонних веществ.

4.3. Подготовка к нанесению покрытия

4.3.1. Перед нанесением грунта компонент №1 смешивается с компонентом №2 в пропорции 25:1 (по массе). Компонент № 2 вливается в тару с компонентом № 1 и тщательно перемешивается ручным электрическим строительным миксером в течении 5–7 минут. При правильном смешивании компонентов в следствие начала химической реакции отверждения возможно нагревание смеси, а также незначительное увеличение вязкости смеси. Время жизни смеси компонентов составляет не менее 1 часа.

ВНИМАНИЕ! Грунт, в случае его отверждения в емкости, к дальнейшему применению не пригоден!

4.3.2. **ВНИМАНИЕ!** Смесь компонентов разбавлять не допускается ввиду начала химического процесса отверждения! При необходимости допускается разбавить компонент №1 ксилолом (не более 10 % от массы компонента) до его смешивания с компонентом №2. Дополнительное разбавление компонента №1 может привести к увеличению времени формирования покрытия!

4.4. Нанесение грунта

4.4.1. Подготовленный по п.п. 4.3.1. грунт наносится на подготовленную в соответствие с требованиями п. 3 поверхность металлоконструкций за один-два прохода в зависимости от требуемой толщины антикоррозионного покрытия.

4.4.2. За один проход наносится от 45 до 55 мкм грунта.

4.4.3. Продолжительность межслойной сушки составляет 8–12 часов (в зависимости от условий нанесения). Для улучшения межслойной адгезии нанесение последующих слоев состава производить не позднее 24 часов. Окончательная

сушка покрытия должна производиться в течение 48–72 часов.

4.4.4. По окончании работ по устройству антикоррозионного покрытия следует провести техническое обслуживание оборудования.

ВНИМАНИЕ! Промывка оборудования осуществляется достаточным количеством ксилола сразу же после окончания работ. Промывать оборудование водой категорически запрещено.

4.5. Нанесение покрывного (огнезащитного) состава (при необходимости)

4.5.1. Покрывная краска или огнезащитный состав наносятся на окончательно высохшее (см. п.п. 4.4.3.) покрытие с соблюдением технологии нанесения соответствующих материалов.

5. Контроль технологии и качества производства работ

5.1. Межоперационный и окончательный контроль (замер промежуточных толщин покрытия², соблюдение технологии нанесения и т.д.) в процессе производства работ осуществляются руководителем работ.

5.2. При межоперационном контроле оценивается внешний вид и толщина покрытия.

5.2.1. Внешний вид покрытия должен соответствовать требованиям табл. 1. Покрытие не должно иметь трещин и отслоений. Цвет покрытия – одинаковый во всех местах, сплошность покрытия – 100 %.

5.2.2. Оценка толщины мокрого слоя покрытия производится гребенкой гексагональной. Оценка толщины сухого слоя покрытия производится магнитным толщиномером (неразрушающий контроль), либо штангенциркулем (при проведении срезов покрытия ножом площадью не более 100 мм²).

6. Указания по эксплуатации антикоррозионного покрытия

6.1. Покрытие предназначено для эксплуатации как в закрытых помещениях,

так и в условиях открытой атмосферы, а также в условиях умеренного химического воздействия промышленной атмосферы.

6.2. Температура воздуха, при которой разрешается эксплуатация покрытия, составляет от -40 до +50 °С.

6.3. Срок эксплуатации покрытия может составлять до 25 лет.

7. Ремонт повреждений антикоррозионного покрытия

7.1. Технологический процесс ремонта (восстановления) поврежденного покрытия включает в себя следующие операции:

- подготовка поверхности;
- подготовка материалов и оборудования;
- нанесение грунта.
- нанесение покрывного (огнезащитного) состава (при необходимости)

7.2. Подготовка поверхности

7.2.1. Покрытие в местах наличия трещин, вздутий, отслоений, следов непосредственного механического или иного воздействия, а также потерявшее адгезию на участках металлоконструкций удаляется с поверхности при помощи специализированного оборудования, металлических шпателей (размер не регламентируется), щеток с металлической щетиной или любым другим подручным инструментом, позволяющим обеспечить полную очистку поверхности до участков покрытия, имеющих хорошую адгезию с основанием.

7.2.2. Очистка поверхности производится до металла.

7.2.3. Подготовленная в соответствии с п. 7.2.1.-7.2.2. поверхность металлоконструкций очищается от пыли и грязи при помощи влажной ветоши и протирается сухой тряпкой (или сушится естественным образом). Степень очистки поверхности от окалина и ржавчины- 2 (ГОСТ 9.402).

7.2.4. Масляные и жировые пятна (при наличии) удаляются путем обработки

поверхности растворителем или раствором моющих средств. Степень обезжиривания поверхности – 1 (ГОСТ 9.402).

7.3. Нанесение грунта

7.3.1. В зависимости от площади поврежденного участка нанесение грунта осуществляется механизированным способом, либо вручную – кистью или валиком.

7.3.2. Нанесение грунта на очищенные по п.п.7.2.1.–7.2.4 участки металлоконструкций производится в соответствии с п.п.4.4. настоящей инструкции.

7.4. Нанесение покрывного (огнезащитного) состава (при необходимости)

7.4.1. Покрывная краска или огнезащитный состав наносятся на окончательно высохшее (см. п.п. 4.4.3.) покрытие с соблюдением технологии нанесения соответствующих материалов

8. Требования по охране труда при проведении работ

ВНИМАНИЕ! Компоненты грунта относятся к горючим материалам из-за входящих в их состав растворителей.

8.1. К работам по устройству покрытия допускается только квалифицированный персонал, прошедший специальный курс обучения и аттестованный по данным видам работ.

8.2. При работах по устройству покрытия следует пользоваться средствами индивидуальной защиты.

8.2.1. Защита органов дыхания осуществляется респираторами адсорбирующего типа согласно ГОСТ 12.4.075–79.

8.2.2. Защита кожных покровов осуществляется специальной одеждой (рез. перчатки, х/б комбинезоны).

8.3. При производстве работ по нанесению состава внутри помещений предельно допустимую концентрацию (ПДК) вредных веществ обеспечивать в

соответствии с ГОСТ 12.1.005

8.4. При попадании компонентов покрытия в глаза поражённое место необходимо промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

8.5. Следует избегать попадания компонентов покрытия и сопутствующих материалов внутрь организма перорально.

8.6. Для обеспечения безопасности и сохранения здоровья следует избегать контакта продуктов питания и средств личной гигиены с компонентами покрытия.

8.7. В целях обеспечения пожаровзрывобезопасности при работах по нанесению всех компонентов, входящих в состав покрытия, запрещается:

- курить и проводить сварочные работы;
- производить работы по устройству покрытия в местах возможного возникновения открытого пламени, искр.

9. Требования по охране окружающей среды

9.1. В процессе эксплуатации покрытия вредного воздействия на окружающую среду не оказывается.

9.2. В жидком виде материал относится к группе горючих и слаботоксичных из-за входящих в его состав растворителей. Беречь от огня!

9.3. Остатки компонентов запрещается сливать в водоёмы и почву.

9.4. Отходы производства работ по устройству покрытия следует сортировать и складировать со строительным мусором. Запрещается выбрасывать отходы в водоёмы и почву или оставлять на месте после завершения производства работ.

10. Дополнительные указания

10.1. Допускается нанесение покрытия на конструкции из алюминия или оцинкованной стали.

018-И-У/13 Инструкция по устройству и эксплуатации покрытия на основе
грунта эпоксидного антикоррозионного «ЭП-1001»

10.2. При возникновении вопросов по устройству и эксплуатации покрытия, не отраженных в настоящей инструкции, рекомендуется обращаться к специалистам ООО «СтройЗащита».

Руководитель отдела
технологий огнезащиты


_____ Р.Ш. Габдулин

Главный технолог


_____ П.Н. Гаращук

Лист регистрации изменений

Изменения	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных					