



ООО «СТРОЙЗАЩИТА»
Производство средств огнезащиты
129626, г. Москва, ул. Константинова 16
тел.: (495) 988-17-26, (495) 988-17-24

ИНН4405008301 КПП440501001
ОГРН 1084405000657
К/с 3010181020000000623
Р/с 40702810629000000677
БИК 043469623
в Костромском ОСБ № 8640 г. Кострома

WWW.STROYZASHITA.RU

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «СтройЗащита»

Земсков Д.В.



ИНСТРУКЦИЯ

№ 028-И-У/16

по устройству и эксплуатации покрытия на основе грунта алкидного
антикоррозионного быстросохнущего «Антикор-01

ТУ 2312-028-88712501-16

ИНСТРУКЦИЯ № 028-И-У/16
по устройству и эксплуатации покрытия на основе
грунта алкидного антикоррозионного быстросохнущего «Антикор-01»

Содержание	стр.
1. Общая характеристика антикоррозионного покрытия	3
2. Характеристика исходных материалов	4
3. Подготовка поверхности конструкции перед нанесением грунта	5
4. Технология устройства антикоррозионного покрытия	5
5. Контроль технологии и качества производства работ	8
6. Указания по эксплуатации антикоррозионного покрытия	8
7. Ремонт повреждений антикоррозионного покрытия	9
8. Требования по охране труда при проведении работ	10
9. Требования по охране окружающей среды	11
10. Дополнительные указания	12
Лист регистрации изменений и дополнений	13

1. Общая характеристика антикоррозионного покрытия

1.1. Покрытие формируется путём нанесения на подготовленную поверхность конструкции грунта алкидного быстросохнущего антикоррозионного «Антикор-01» (далее – грунт), ТУ 2312-028-88712501-16.

1.2. Грунт предназначен для обработки поверхностей стальных конструкций без очагов коррозии, эксплуатирующихся внутри помещений и в условиях открытой атмосферы (при нанесении поверх грунта совместимой атмосферостойкой эмали), с целью защиты металла от коррозии, улучшения эксплуатационных свойств и увеличения долговечности.

Грунт образует сплошное матовое покрытие на поверхности металлоконструкций и улучшает адгезию (сцепление) последующих отделочных материалов с поверхностью.

Грунт рекомендуется к применению для защиты конструкций в условиях слабого химического воздействия промышленной атмосферы, а также в сочетании с огнезащитными составами и материалами производства ООО «СтройЗащита».

1.3. Покрытие сертифицировано в системе ГОСТ Р и соответствует Единым Санитарным требованиям Таможенного Союза.

1.4. Технология устройства покрытия и его эксплуатации разработаны ООО «СтройЗащита» и являются собственностью фирмы.

1.5. Грунт предназначен для профессионального применения. Устройство покрытия может осуществляться только квалифицированным персоналом.

2. Характеристика исходных материалов

2.1. Грунт алкидный антикоррозионный быстросохнущий «Антикор-01», ТУ 2312-028-88712501-16, представляющий собой однородную однокомпонентную систему на основе алкидной смолы, ингибиторов коррозии и функциональных добавок.

2.2. Технические характеристики грунта приведены в табл. 1.

Таблица 1

№	Наименование показателя	Норма
1	Цвет и внешний вид	Красно-коричневый, серый, любой по табл. RAL кроме белого, однородная жидкость
2	Плотность, кг/м ³	1200 _± 50
3	Содержание массовой доли нелетучих веществ, масс. %, не менее	65
4	Условная вязкость по ВЗ-246, сопло 4 мм (при t=20 _± 2 °C), с, не менее	45
5	Теоретический расход на 1 слой покрытия толщиной 50 мкм, кг/м ²	0,08-0,1

2.3. Характеристики покрытия представлены в таблице 2.

Таблица 2

№	Наименование показателя	Норма
1	Внешний вид	Ровная матовая поверхность, без отслоений, вздутий и трещин
2	Цвет	Красно-коричневый, серый, любой по табл. RAL кроме белого
3	Время высыхания при 20 °C, мин, не более - до отлипа	15

	- до степени 3	40
5	Адгезия по ГОСТ 31149, балл	0

2.4. Срок годности грунта в упаковке предприятия-изготовителя составляет 1 год с момента выпуска.

3. Подготовка поверхности конструкции перед нанесением грунта

3.1. Старое покрытие (при его наличии) удаляется с поверхности конструкций при помощи растворителей, смывок и т.п. или механическим способом.

3.2. Пятна ржавчины удаляются с поверхности конструкций при помощи преобразователя ржавчины (после зачистки металлической щеткой) или механическим способом. Пыль и грязь удаляются с поверхности конструкций влажной ветоши и протирается сухой тряпкой (или сушится естественным образом). Степень очистки поверхности от окалины и ржавчины- 2 (ГОСТ 9.402).

3.3. Жировые и масляные пятна удаляются с поверхности конструкций растворителем 646, ацетоном или раствором моющих средств. Степень обезжиривания поверхности - 1 (ГОСТ 9.402).

3.4. При нанесении грунта поверхность конструкций должна быть без инея, снега, капель влаги.

4. Технология устройства антикоррозионного покрытия

4.1.Условия нанесения грунта

4.1.1.Температура окружающей среды - от +40 °С до -5 °С.

4.1.2. Относительная влажность воздуха – не более 85 %.

4.1.3. Температура поверхности окрашиваемой конструкции должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

4.1.4. Фактические условия нанесения покрытия обязательны к занесению в Журнал производства работ.

4.1.5. **Внимание!!!** При нанесении в условиях отрицательных температур, окрашиваемые конструкции должны быть сухими, без капель влаги, инея, снега и т. д.

4.2. Оборудование и способы нанесения грунта

4.2.1. Грунт наносится вручную (кистью, валиком и т.д.) или механизированным способом, допускается сочетать оба способа нанесения.

4.2.2. При механизированном способе нанесения грунта используются агрегаты высокого давления (АВД) или оборудование с воздушным распылением (краскопульты).

4.2.3. При производстве работ по устройству покрытия допускается использование любого другого оборудования, отвечающего требованиям данного технологического процесса.

4.2.4. Для обеспечения исправной работы агрегатов в процессе производства работ не допускать попадания в тару с грунтом посторонних веществ.

4.3. Подготовка к нанесению покрытия

4.3.1. Перед нанесением грунт тщательно перемешивается ручным

электрическим строительным миксером в течении 5-7 минут.

4.3.2. Допускается при необходимости разбавлять грунт ксилолом не более 10 % от массы.

4.4. Нанесение грунта

4.4.1. Подготовленный по п.п. 4.3.1. грунт наносится на подготовленную в соответствие с требованиями п. 3 поверхность металлоконструкций за один-два прохода в зависимости от требуемой толщины антикоррозионного покрытия.

4.4.2. За один проход наносится от 45 до 55 мкм грунта.

4.4.3. Время сушки покрытия (при температуре 20 ± 2 °C и влажности не выше 90%):

- до отлипа - не более 15 мин;
- до степени 3 - не более 40 мин;
- межслойная сушка (при нанесении в несколько слоев) - не более 2 часов;
- окончательная сушка - не более 48 часов.

При других климатических условиях время сушки покрытия может меняться.

4.4.4. По окончании работ по устройству антикоррозионного покрытия следует провести техническое обслуживание оборудования.

ВНИМАНИЕ! Промывка оборудования осуществляется достаточным количеством ксилола сразу же после окончания работ. Промывать оборудование водой категорически запрещено.

4.5. Нанесение покрывного (огнезащитного) состава (при необходимости)

4.5.1. Покрывная краска или огнезащитный состав наносятся на окончательно высохшее (см. п.п. 4.4.3.) покрытие с соблюдением технологии нанесения соответствующих материалов.

5. Контроль технологии и качества производства работ

5.1. Межоперационный и окончательный контроль (замер промежуточных толщин покрытия, соблюдение технологии нанесения и т.д.) в процессе производства работ осуществляются руководителем работ.

5.2. При межоперационном контроле оценивается внешний вид и толщина покрытия.

5.2.1. Внешний вид покрытия должен соответствовать требованиям табл. 2. Покрытие не должно иметь трещин и отслоений. Цвет покрытия – одинаковый во всех местах, сплошность покрытия – 100 %.

5.2.2. Оценка толщины мокрого слоя покрытия производится гребенкой гексагональной. Оценка толщины сухого слоя покрытия производится магнитным толщиномером (неразрушающий контроль), либо штангенциркулем (при проведении срезов покрытия ножом площадью дне более 100 мм²).

6. Указания по эксплуатации антикоррозионного покрытия

6.1. Покрытие предназначено для эксплуатации в условиях слабого химического воздействия промышленной атмосферы в закрытых помещениях и в условиях открытой атмосферы (при нанесении поверх грунта совместимой атмосферостойкой эмали).

6.2. Температура воздуха, при которой разрешается эксплуатация покрытия, составляет от -40 до +50 °С.

6.3. Срок эксплуатации покрытия может составлять до 25 лет при эксплуатации внутри помещения.

7. Ремонт поврежденї антикоррозионного покрытия

7.1. Технологический процесс ремонта (восстановления) поврежденного покрытия включает в себя следующие операции:

- подготовка поверхности;
- подготовка материалов и оборудования;
- нанесение грунта.
- нанесение покрывного (огнезащитного) состава (при необходимости)

7.2. Подготовка поверхности

7.2.1. Покрытие в местах наличия трещин, вздутий, отслоений, следов непосредственного механического или иного воздействия, а также потерявшее адгезию на участках металлоконструкций удаляется с поверхности при помощи специализированного оборудования, металлических шпателей (размер не регламентируется), щеток с металлической щетиной или любым другим подручным инструментом, позволяющим обеспечить полную очистку поверхности до участков покрытия, имеющих хорошую адгезию с основанием.

7.2.2. Очистка поверхности производится до металла. Степень очистки поверхности от окалины и ржавчины- 2 (ГОСТ 9.402).

7.2.3. Подготовленная в соответствии с п. 7.2.1.-7.2.2. поверхность

металлоконструкций очищается от пыли и грязи при помощи влажной ветоши и протирается сухой тряпкой (или сушится естественным образом).

7.2.4. Масляные и жировые пятна (при наличии) удаляются путем обработки поверхности растворителем или раствором моющих средств. Степень обезжиривания поверхности – 1 (ГОСТ 9.402).

7.3. Нанесение грунта

7.3.1. В зависимости от площади поврежденного участка нанесение грунта осуществляется механизированным способом, либо вручную – кистью или валиком.

7.3.2. Нанесение грунта на очищенные по п.п.7.2.1.–7.2.4 участки металлоконструкций производится в соответствии с п.п.4.4. настоящей инструкции.

7.4. Нанесение покрывного (огнезащитного) состава (при необходимости)

7.4.1. Покрывная краска или огнезащитный состав наносятся на окончательно высохшее (см. п.п. 4.4.3.) покрытие с соблюдением технологии нанесения соответствующих материалов

8. Требования по охране труда при проведении работ

ВНИМАНИЕ! Грунт в жидком виде относится к горючим материалам из-за входящих в его состав растворителей.

8.1. К работам по устройству покрытия допускается только квалифицированный персонал, прошедший специальный курс обучения и аттестованный по данным видам работ.

8.2. При работах по устройству покрытия следует пользоваться средствами индивидуальной защиты.

8.2.1. Защита органов дыхания осуществляется респираторами адсорбирующего типа согласно ГОСТ 12.4.075-79.

8.2.2. Защита кожных покровов осуществляется специальной одеждой (рез. перчатки, х/б комбинезоны).

8.3. При производстве работ по нанесению грунта внутри помещений предельно допустимую концентрацию (ПДК) вредных веществ обеспечивать в соответствии с ГОСТ 12.1.005

8.4. При попадании грунта в глаза поражённое место необходимо промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

8.5. Следует избегать попадания грунта и сопутствующих материалов внутрь организма перорально.

8.6. Для обеспечения безопасности и сохранения здоровья следует избегать контакта продуктов питания и средств личной гигиены с грунтом.

8.7. В целях обеспечения пожаровзрывобезопасности при работах по нанесению всех грунта запрещается:

- курить и проводить сварочные работы;
- пользоваться открытыми источниками огня;
- производить работы по устройству покрытия в местах возможного возникновения открытого пламени, искр.

9. Требования по охране окружающей среды

9.1. В процессе эксплуатации покрытия вредного воздействия на окружающую среду не оказывается.

9.2. В жидком виде грунт относится к группе горючих и слаботоксичных из-за входящих в его состав растворителей. Беречь от огня!

9.3. Остатки грунта запрещается сливать в водоёмы и почву.

9.4. Отходы производства работ по устройству покрытия следует сортировать и складировать со строительным мусором. Запрещается выбрасывать отходы в водоёмы и почву или оставлять на месте после завершения производства работ.

10. Дополнительные указания

10.1. Не допускается нанесение покрытия на конструкции из алюминия или оцинкованной стали.

10.2. При возникновении вопросов по устройству и эксплуатации покрытия, не отраженных в настоящей инструкции, рекомендуется обращаться к специалистам ООО «СтройЗащита».

Руководитель отдела
технологий огнезащиты



Р.Ш. Габдулин

Главный технолог



П.Н. Гаращук

Лист регистрации изменений

Изменения	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных					