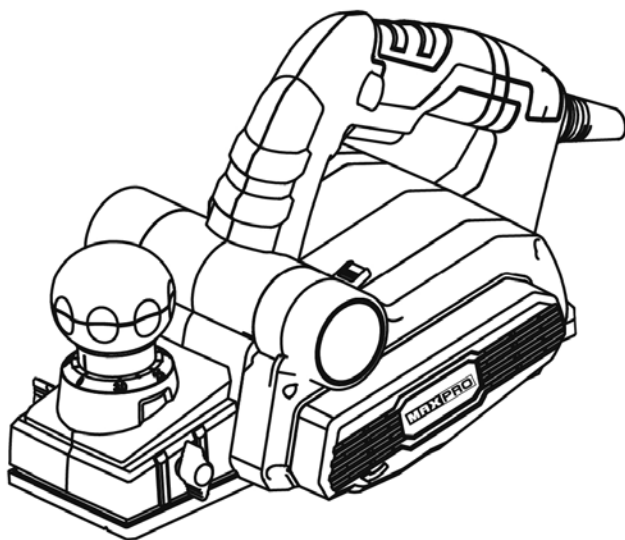




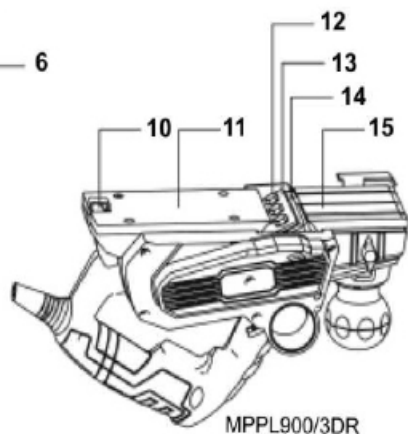
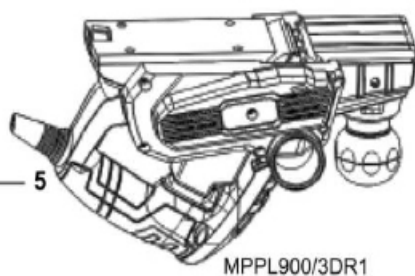
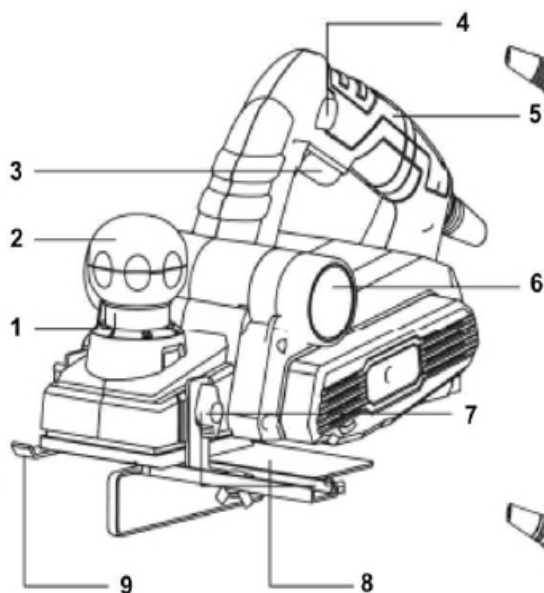
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

РУЧНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ РУБАНОК

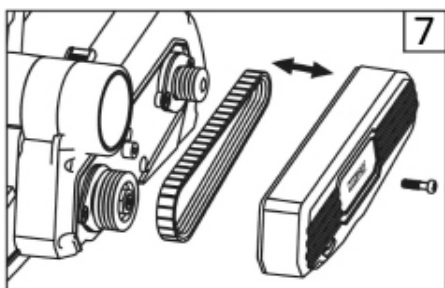
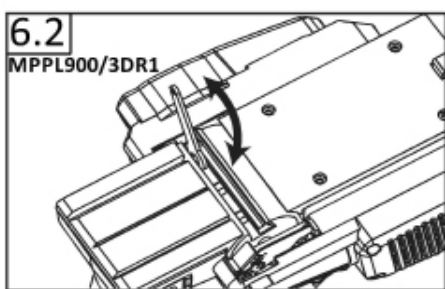
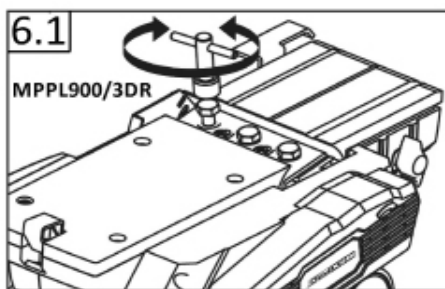
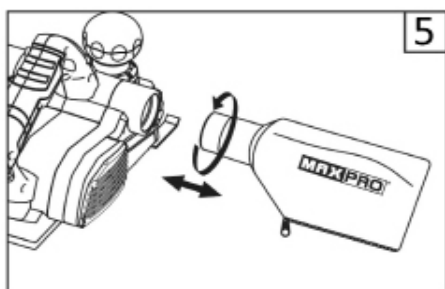
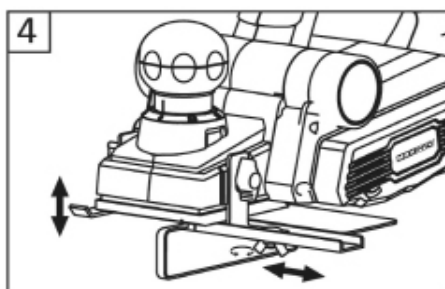
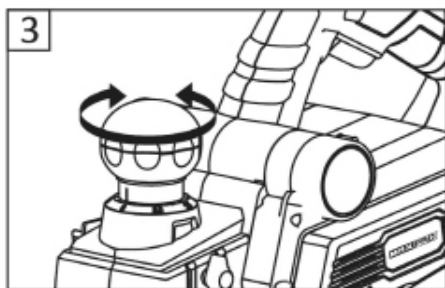
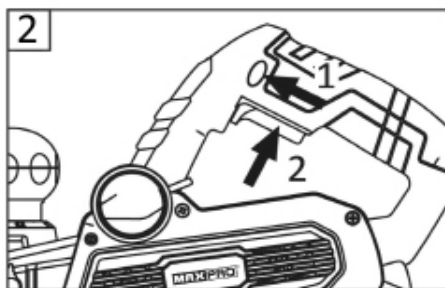


модель **MPPL900/3DR**
MPPL900/3DR1

дата производства:



1. Шкала глубины строгания
2. Ручка передняя – регулятор глубины строгания
3. Выключатель
4. Блокиратор выключателя
5. Ручка задняя
6. Штуцер вывода стружки
7. Винт фиксации аксессуаров
8. Линейка упорная
9. Линейка ограничительная
10. Стойка предохранительная
11. Опора задняя
12. Болт прижимной
13. Планка прижимная
14. Нож
15. Опора передняя



Содержание

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.....	4
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	5
СЕРТИФИКАЦИЯ.....	5
НАЗНАЧЕНИЕ.....	5
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.....	6
КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ.....	6
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.....	7
ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.....	9
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ.....	10
ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	11
ХРАНЕНИЕ.....	12
ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.....	12
ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И УТИЛИЗАЦИЯ.....	12

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

При покупке изделия в розничной торговой сети требуйте проверки его работоспособности и комплектности, а также штампа торгующей организации и даты продажи в гарантийном талоне.

Чтобы избежать недоразумений внимательно ознакомьтесь с данной Инструкцией. Обращаем Ваше внимание на исключительно *бытовое* назначение данного изделия, т.е. оно не должно использоваться для профессиональных работ или в коммерческих целях.

На изделии размещены специальные пиктограммы, обращающие Ваше внимание на наиболее важные моменты.

	Внимательно прочитайте данную Инструкцию.		
	Изделие изготовлено по второму (II) классу защиты от поражения электрическим током.		Соблюдайте требования техники безопасности, особенно вблизи с вращающимися (двигающимися) деталями и инструментами.
	Будьте внимательны при всех видах работы.		
	Примите меры по экологически чистой утилизации пришедшей в негодность упаковки, изделия или аксессуаров.	  	Всегда используйте защитные средства.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MPPL900/3DR1	MPPL900/3DR
Артикул	85222	85223
Напряжение питания	220-240 В, 50 Гц	220-240 В, 50 Гц
Максимальная потребляемая мощность	900 Вт	900 Вт
Максимальный потребляемый ток	4,5 А	4,5 А
Частота вращения фрезы на холостом ходу	16000 об/мин	16000 об/мин
Ширина строгания за один проход	82 мм	82 мм
Глубина строгания за один проход	0 – 3 мм	0 – 3 мм
Глубина выборки фальца	0 – 16 мм	0 – 16 мм
Уровень звукового давления по EN 60745	(86,4±3) дБ(А)	(86,4±3) дБ(А)
Уровень акустической мощности по EN 60745	(97,4±3) дБ(А)	(97,4±3) дБ(А)
Уровень вибрации по EN 50144	(6,4±1,5) м/сек ²	(6,4±1,5) м/сек ²
Длина кабеля электропитания	2,0 м	2,0 м
Вес по EPTA-Procedure 01/2003	3,2 кг	3,2 кг

СЕРТИФИКАЦИЯ

Изделие соответствует требованиям технических регламентов Таможенного Союза: «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011), «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011), «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011).

НАЗНАЧЕНИЕ

Ручной электрический рубанок модель MPPL900/3DR и MPPL900/3DR1 (далее по тексту - рубанок) предназначен для удаления поверхностного слоя (строгания) сухих пиломатериалов из древесины различных пород с помощью фрезы, ось вращения которой параллельна опорной плите. Модели отличаются только фрезами. Рубанок MPPL900/3DR имеет фрезу с односторонними затачиваемыми ножами, а рубанок MPPL900/3DR1 имеет фрезу со сменными ножами с двухсторонней заточкой.

Рубанок имеет

- 1 Коллекторный двигатель переменного тока мощностью 900 Вт.
- 2 Редуктор с термостойчивым и износостойким армированным резиновым ремнем.
- 3 Фрезу с частотой вращения 16000 об/мин, рабочей шириной 82мм и двумя ножами.
- 4 Регулятор со шкалой для ступенчатого выбора глубины строгания в диапазоне 0-3 мм с шагом 0,25 мм.
- 5 Выключатель с двухсторонним блокиратором, обеспечивающим защиту от случайного включения двигателя и удобный как правшам, так и левшам.
- 6 Металлическую фрезерованную переднюю (регулируемая) и заднюю (неподвижная) опоры для обеспечения параллельности и качества их поверхностей.
- 7 Три специальных паза в передней опоре для снятия фасок разного размера.
- 8 Подпружиненную подвижную пластину для защиты работника от вращающегося правого торца фрезы.
- 9 Подпружиненную разворачивающуюся предохранительную стойку для предотвращения соприкосновения фрезы с ровной поверхностью, на которой может быть размещен рубанок в рабочих пере-
рывах.

- 10 Аксессуары, обеспечивающие возможность обработки поверхностей с шириной свыше 82 мм без ступеней и снятие фальца (четверти) с глубиной до 16 мм.
- 11 Двухсторонний шуцер отвода стружки, позволяющий выбирать направление отвода стружки (направо, или налево) с помощью специального переключателя.
- 12 Двойную электрическую изоляцию активных частей электропривода (класс защиты от поражения электрическим током – II), что позволяет работать без применения индивидуальных средств защиты от поражения электрическим током и не требует заземления рубанка.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

Инструкция по эксплуатации.

Рубанок**

Упаковочная коробка**

Аксессуары **:

- пылесборник;
- линейка упорная с гайкой;
- винт регулировочный (2шт);
- линейка ограничительная;
- ремень резиновый редуктора;
- ключ для снятия ножей.

*Производитель имеет право на конструктивные изменения с целью улучшения качества и дизайна, а также на изменение комплектации изделия.

**Принадлежности и фреза рубанка являются расходным материалом и на них гарантийные обязательства не распространяются.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Конструктивно рубанок состоит из электрического двигателя, редуктора, фрезы, механизма регулировки глубины строгания, корпуса и защитных устройств.

1 Высокооборотный коллекторный двигатель имеет мощность 900 Вт. Вал ротора двигателя передним и задним подшипниками качения опирается непосредственно на корпус машины. Хвостовик ротора имеет резьбу для наворачивания на него ведущего шкива редуктора.

2 Ременной редуктор (см. рис.7) осуществляет понижение оборотов двигателя (чем обеспечивается более высокий крутящий момент фрезы). На вале фрезы установлен ведомый шкив редуктора. Вращение с ведущего шкива на ведомый шкив передается термоустойчивым и износостойким армированным резиновым ремнем.

3 Именно фреза с рабочей шириной 82 мм и двумя ножами обеспечивает строгание обрабатываемой поверхности древесины. Состоит из точеного цилиндрического корпуса с двумя выборками под ножи и ножей **14** (см. рис.1 и рис.6) каждый из которых оснащен прижимной планкой **13** с регулировочными винтами (в модели MPPL900/3DR1) и прижимными болтами **12**. Качество обработанной рубанком поверхности и надежность его работы зависит от качества заточки ножей, точности и симметричности их установки на фрезу.

4 Механизм регулировки глубины строгания состоит из ручки регулятора **2** с указательной стрелкой (см. рис.1. и рис.3), шкалы **1**, винтового регулятора с подвижной передней опорой **15** и неподвижной задней опоры **11**. При ступенчатом вращении винтового регулятора происходит перемещение передней опоры вниз или вверх относительно неподвижной опоры в диапазоне 0 – 3 мм с шагом 0,25 мм. Механизм регулировки установлен в корпусе рубанка.

5 Корпус рубанка состоит из двух пластиковых половин корпуса, стянутых саморезами, крышки ремня редуктора (см. рис.7) и крышки коллектора.

Корпус имеет двухсторонний шуцер отвода стружки **6** (см. рис.1), переднюю ручку (одновременно ручка регулятора) **2** и заднюю ручку **5**, в которой размещен выключатель **3** без фиксации с блокиратором **4**. Левый шуцер имеет переключатель заслонки, позволяющий выбирать направление отвода стружки (направо, или налево). При небольших объемах работы для сбора стружки

к штуцеру можно подключать входящий в комплект поставки пылесборник (см. рис.5). При больших объемах работы для сбора стружки и лучшего теплообмена рубанок к штуцеру рекомендуется подключать всасывающий строительный пылесос.

Кроме того, на корпусе крепится задняя опора и защитные устройства.

6 К защитным устройствам относятся:

- подпружиненная подвижная пластина для защиты работника от вращающегося правого торца фрезы;

- подпружиненная разворачивающаяся предохранительная стойка **10** (см. рис.1) для предотвращения соприкосновения фрезы с ровной поверхностью, на которой может быть размещен рубанок в рабочих перерывах после его выключения.

В процессе работы эти устройства благодаря своим пружинам автоматически занимают такое положение, которое не мешает обработке материала.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Безопасная работа изделия возможна только после внимательного изучения потребителем настоящей Инструкции перед проведением работ и при условии соблюдения им изложенных в ней требований. Несоблюдение этих требований может стать причиной не только отказов или инцидентов, но и критических отказов или аварий. В следующих подразделах приведен перечень критических отказов и возможных ошибочных действий потребителя, которые приводят к инциденту или аварии. Там же описаны действия потребителя в этих случаях.

Запрещается эксплуатация изделия

- 1 Во взрывоопасных помещениях или помещениях с химически активной средой.
- 2 В условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках при атмосферных осадках.
- 3 При несоответствии характеристик электрической сети в месте подключения, указанном в разделе **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**.
- 4 При неисправной электропроводке или электрической розетке, а так же если их токовые параметры ниже требуемых со стороны изделия (см. раздел **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**).
- 5 При обнаружении перед работой или возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей.
 - 5.1 Повреждение электрического кабеля или штепсельной вилки.
 - 5.2 Искрение щеток на коллекторе, сопровождающееся появлением кругового огня на его поверхности.
 - 5.3 Появление дыма или запаха, характерного для горячей изоляции либо перегретого ремня редуктора.
 - 5.4 Неисправность или нечеткая работа выключателя.
 - 5.5 Вытекание смазки из вентиляционных прорезей или из редуктора.
 - 5.6 Появление нехарактерных звуков (стука).
 - 5.7 Поломки или трещины в деталях корпуса изделия или его крышек.
 - 5.8 Неисправность фрезы. Неисправная фреза - это сломанный, тупой, имеющий выбоины любой из ножей или неправильно установленные (приводящие к биению и повышенной вибрации) ножи. Неисправной также считается неоригинальная фреза и/или ее детали.

Запрещается при эксплуатации изделия

- 1 Заземлять изделие.
- 2 Использовать ненадлежащий по форме, размеру и другим техническим характеристикам сменный инструмент.
- 3 Оставлять без надзора машину, подключенную к электросети.
- 4 Переносить включенную (работающую) машину.
- 5 Передавать права пользования ею.
- 6 Работать с приставных лестниц.
- 7 Натягивать и перекручивать электрический кабель, подвергать его нагрузкам.
- 8 Превышать предельно допустимую продолжительность работы (см. раздел **РЕКОМЕНДАЦИИ ПО**

РАБОТЕ).

9 Передавать машину для эксплуатации лицам моложе 18 лет, либо лицам, не имеющим навыков работы с данным изделием, которые не прошли инструктаж по правилам безопасности и не прочитали данную Инструкцию.

Общие правила безопасности при эксплуатации изделия

1 Учитывайте влияние окружающей среды.

1.1 Не подвергайте рубанок воздействию атмосферных осадков.

1.2 Не пользуйтесь изделием поблизости от легковоспламеняющихся жидкостей и газов.

1.3 Не пользуйтесь изделием для обработки сырых материалов или материалов содержащих инородные предметы (например, гвозди).

1.4 Позаботьтесь о хорошем освещении.

2 Избегайте физического контакта с заземленными объектами (металлическими трубами, батареями и т.д.).

3 Не позволяйте посторонним людям и животным приближаться к месту работы.

4 При работах связанных с образованием пыли пользуйтесь пылеуловителями, особенно в закрытых помещениях.

5 При работе в помещениях с повышенной концентрацией пыли или мелких опилок для предотвращения электрического пробоя необходимо использовать устройства токовой защиты.

6 Не подвергайте изделие перегрузкам.

6.1 Используйте его строго по назначению.

6.2 Применяйте только оригинальные фрезу и ножи. Перед работой проверьте качество заточки, надежность крепления ножей и безупречность вращения фрезы.

6.3 Исключите при работе падение оборотов или остановку двигателя вследствие чрезмерной подачи или заклинивания инструмента. **При заклинивании немедленно выключите изделие!**

7 Правильно обращайтесь с электрическим кабелем изделия.

7.1 Не носите изделие, держа за кабель.

7.2 Для отключения изделия от сети беритесь за штепсельную вилку, а не за кабель.

7.3 Кабель должен быть защищен от случайного повреждения (острыми гранями, движущимся рабочим инструментом и т.д.).

7.4 Не допускайте непосредственного соприкосновения кабеля с горячими и масляными поверхностями.

7.5 Если произошёл инцидент и кабель поврежден в процессе работы, то, не касаясь его, выньте вилку из розетки и замените электрический кабель в Сервисном центре.

8 Избегайте непреднамеренного включения.

8.1 Перед подключением вилки электрического кабеля рубанка к сетевой розетке, проверьте правильность и надежность соединений всех узлов изделия и убедитесь, что выключатель находится в выключенном положении.

8.2 Отключайте изделие выключателем при внезапной остановке (вследствие исчезновения напряжения в сети, заклинивания движущихся деталей и т.п.).

8.3 Не переносите подключенное к сети изделие, держа палец на выключателе.

9 Пользуйтесь, в случае необходимости, электрическими сетевыми удлинителями промышленного производства, рассчитанными на ток, потребляемый Вашим изделием (см. раздел **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**).

10 Носите подходящую одежду и используйте защитные средства (защитные очки, пылезащитная маска, наушники и т. д.). При работе пользуйтесь средствами защиты органов слуха. Воздействие шума может привести к потере слуха.

11 Надежно закрепляйте обрабатываемую деталь.

11.1 При необходимости пользуйтесь тисками или струбциной.

11.2 Запрещается зажимать в тиски само изделие.

12 Содержите в порядке рабочее место. Прежде чем включить изделие, проверьте, не забыли ли Вы убрать из зоны работы ключи, отвертки и другой вспомогательный инструмент.

13 Всегда будьте внимательны.

13.1 Каждый раз перед началом работы проверяйте целостность и функционирование защитных

устройств.

13.2 При всех видах работы обязательно держите рубанок обеими руками так, чтобы не закрывать вентиляционные прорези - это защитит Вас от возможных травм из-за попадания рук в рабочую зону, а рубанок – от перегрева.

13.3 Никогда не удерживайте обрабатываемую деталь ногой, рукой или на коленях. Закрепляйте ее на устойчивой подставке (верстаке). Это является важным условием в минимизации опасности контакта с фрезой, ее заклинивания или потери контроля над рубанком.

13.4 Не отвлекайтесь во время работы, выполняйте ее вдумчиво.

13.5 Старайтесь работать в устойчивом положении, постоянно сохраняя равновесие, причем обрабатываемая поверхность должна находиться в поле Вашего зрения.

13.6 Подносите изделие к материалу, с которым будете работать, только после включения и набора оборотов фрезой.

13.7 Не разворачивайте работающий рубанок фрезой к себе.

13.8 По окончании работ или во время перерыва после выключения изделия не кладите его на какую-либо поверхность, прежде чем фреза полностью не остановится, т.к. она может зацепиться за поверхность, что приведет к потере контроля над изделием и серьезным травмам. Затем обязательно отключите вилку кабеля рубанка от электросети.

13.9 Не допускайте механических повреждений, ударов, падения изделия на твердые поверхности и т.п.

13.10 Оберегайте рубанок от воздействия интенсивных источников тепла или химически активных веществ, а также от попадания жидкостей и посторонних твердых предметов внутрь изделия.

13.11 Не рекомендуется работать с изделием, если Вы сильно утомлены, находитесь в состоянии алкогольного опьянения или принимаете сильнодействующие медикаменты.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Внимание!

- 1 Используйте изделие и аксессуары в соответствии с настоящей Инструкцией и в целях, для которых они предназначены.
- 2 Использование изделия для других операций и в иных целях, чрезмерная перегрузка или непрерывная работа свыше 20 минут может привести к его выходу из строя.
- 3 Ознакомьтесь с предыдущими разделами и выполняйте изложенные в них требования.

Установка глубины строгания

- 1 **Внимание!** Убедитесь, что вилка электрического кабеля отключена от электрической розетки.
- 2 Установите рубанок на ровной горизонтальной поверхности (например, на столе) на предохранительную стойку **10** (см. рис.1 и рис.3). Стойка предотвращает соприкосновение ножей фрезы с поверхностью стола.
- 3 Вращением ручки **2** производится переустановка глубины строгания в диапазоне от 0 до 3 мм путем совмещения риски на ручке с нужным делением шкалы **1**.
- 4 **Внимание!** Для предохранения режущих кромок ножей от повреждений во время перерывов, хранения или транспортирования рекомендуется устанавливать ручку **2** в положение «0».

Применение линейек

Внимание! Убедитесь, что вилка электрического кабеля отключена от электрической розетки.

Строгание плоскостей

При обработке материала шириной более 82 мм для получения ровной (без уступов) поверхности производите строгание с использованием ограничительной линейки **9** (см. рис.1 и рис.4), регулировочного винта **7** и одного из резьбовых отверстий в корпусе так, как показано на рис.4.

Фальцы, фаски

Для выборки фальца ограничительную линейку **9** (см. рис.1 и рис.4) выставьте относительно опоры

передней на высоту, соответствующую глубине фальца, а линейку упорную **8** - относительно кромки ножа на величину, соответствующую ширине фальца. При этом количество проходов будет зависеть от установленной глубины строгания.

Для снятия фасок на опоре передней **15** предусмотрены треугольные пазы, по одному из которых должно проходить обрабатываемое ребро материала. Величина фаски получается больше выставленной глубины строгания на глубину треугольного паза. Фаски меньших размеров можно снять, если ребро материала пропускать вне треугольных пазов.

Включение/Выключение

Включение

- 1 **Внимание!** Убедитесь, что вилка электрического кабеля отключена от сетевой розетки.
- 2 **Внимание!** Проверьте, что рубанок выключен. Для этого нажмите до упора и отпустите клавишу выключателя **3** (см. рис.1 и рис.2). Клавиша должна утапливаться незначительно.
- 3 Подключите вилку электрического кабеля к сетевой розетке.
- 4 Справа или слева утопите кнопку блокиратора **4**, и, не отпуская ее, нажмите до упора на клавишу выключателя **3**. Рубанок включится. Удерживайте клавишу, а кнопку можно отпустить после набора оборотов фрезой. **Внимание!** Если кнопку блокиратора не утопить, то включить рубанок невозможно из-за механической блокировки клавиши выключателя.

Выключение

Просто отпустите клавишу выключателя **3**. Клавиша и кнопка автоматически вернутся в исходное положение, а рубанок выключится.

Первое включение

- 1 Распакуйте изделие и произведите осмотр комплекта поставки на предмет отсутствия внешних механических повреждений.
- 2 **Внимание!** Если при транспортировке температура окружающей среды была ниже +10°C, перед дальнейшими операциями необходимо выдержать изделие в помещении с температурой от +10 до 35°C и относительной влажностью не выше 75% не менее четырех часов. В случае образования конденсата на узлах и деталях изделия, его эксплуатация или дальнейшая подготовка к работе запрещена вплоть до полного высыхания конденсата.
- 3 Расположитесь в таком месте и таким образом, чтобы выполнялись все требования раздела **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**, а расстояние до ближайших предметов было не менее тридцати сантиметров. Держите машину под небольшим углом к горизонту подошвой от себя. Включите рубанок (см. подраздел **Включение/Выключение**) и дайте ему поработать без нагрузки около трех минут. **Внимание!** Некоторое время возможно повышенное искрение щеток, т. к. происходит их притирание к коллектору, а из вентиляционных прорезей корпуса могут вылетать мелкие фрагменты смазки.
- 4 Выключите машину и дождитесь полной остановки фрезы. Отключите вилку электрического кабеля от электрической розетки.
- 5 Установите рубанок на ровной горизонтальной поверхности (например, на столе) на предохранительную стойку и проверьте функционирование ручки регулировки глубины строгания и исправность защитных устройств.
- 6 Если проверки прошли успешно – можете приступать к работе. В противном случае обратитесь за консультацией в торгующую организацию или Сервисный центр.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ

- 1 Внимательно ознакомьтесь с предыдущими разделами и выполняйте изложенные в них требования.
- 2 Перед началом работы проверьте функционирование рубанка.
 - 2.1 **Внимание!** Убедитесь, что вилка электрического кабеля отключена от сетевой розетки.
 - 2.2 Произведите осмотр изделия на предмет отсутствия внешних механических повреждений.
 - 2.3 При необходимости установите нужные аксессуары и проверьте надежность их фиксации.
 - 2.4 Проверьте заточку ножей фрезы и убедитесь, что они надежно и правильно зафиксированы.
 - 2.5 Убедитесь, что рубанок выключен. Для этого нажмите до упора и отпустите клавишу выключателя.

Подключите кабель электропитания к электрической сети.

2.6 Проверьте работу изделия в течение десяти секунд без нагрузки.

3 **Помните!**

3.1 Изделие рассчитано на эксплуатацию при температуре окружающей среды от 0 до +35°C.

3.2 Продолжительность непрерывной работы рубанка не должна превышать 20 минут с последующим перерывом не менее десяти минут.

3.3 Рубанок рассчитан на строгание древесины с влажностью не более 50%.

3.4 Не допускайте заклинивания фрезы. **Внимание!** При заклинивании немедленно выключите изделие!

3.5 Суммарная продолжительность работы рубанка составляет 60 часов в год, после чего требуется провести послегарантийный профилактический осмотр изделия с заменой щеток и смазки, а также ремня и ножей (при необходимости) в уполномоченных на это Сервисных центрах.

4 Перед строганием заготовку надежно закрепите с учетом предпочтения строгания вдоль волокна материала.

5 Включите рубанок и подождите, пока фреза наберет обороты. Держите рубанок двумя руками так, чтобы не закрывать вентиляционные прорезы. Положите на обрабатываемую поверхность и прижмите к ней всю плоскость передней опоры и, только после этого, плавно подводите фрезу к обрабатываемой поверхности.

6 Рабочую поверхность передней и задней опор плотно прижимайте к обрабатываемой поверхности. Не прикладывайте к рубанку во время работы большого продольного усилия, т. к. в этом случае обороты двигателя и, следовательно, производительность падают, а также появляется угроза вывести из строя ремень и двигатель. Типичным признаком перегрузки является быстрый износ и оплавление ремня, который является расходным материалом.

7 Подача при строгании должна быть равномерной. Ножи рубанка всегда должны быть остро заточены. Эти обстоятельства, а также выбор умеренной глубины строгания, положительно сказываются на качестве обработанной поверхности и долговечности рубанка.

8 Следите за тем, чтобы в обрабатываемом материале не попадались гвозди и посторонние включения.

9 Не допускайте попадания пыли в вентиляционные прорезы рубанка, что приводит к его перегреву. Следите за температурой корпуса в районе двигателя, которая не должна превышать 50°C. При перегреве дайте поработать рубанку на холостых оборотах 30-60 секунд и выключите его для остывания и удаления пыли и стружки (см. также раздел **ОБСЛУЖИВАНИЕ**). **Внимание!** Наличие пыли в вентиляционных прорезях и внутри изделия является нарушением правил эксплуатации и основанием для снятия его с гарантийного обслуживания.

10 После выключения рубанка дождитесь полной остановки фрезы, прежде чем положить его на какую-нибудь поверхность.

11 Сразу по окончании работ произведите обслуживание рубанка (см. раздел **ОБСЛУЖИВАНИЕ**).

12 В случае выхода из строя изделия, фрезы или электрического кабеля осуществляйте ремонт только в уполномоченных на это Сервисных центрах.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Перед проведением ниже описанных работ убедитесь, что изделие отключено от электропитания.

Обслуживание включает в себя ежедневную очистку рубанка, но в первую очередь его вентиляционных прорезей, фрезы и шпателя отвода стружки, от пыли и грязи. Не просовывайте пальцы в места засора, освобождайте их от стружки деревянной палочкой.

Каждый раз проверяйте целостность и качество заточки ножей фрезы. Неисправные ножи замените новыми или заточите (в зависимости от модели). Поскольку работы с фрезой являются трудоемким и требующим навыка процессом, рекомендуется производить их в уполномоченных на это Сервисных центрах.

После перегрузки, заклинивания фрезы или перегрева двигателя (см. раздел **РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ**, п. 3.4, п. 6, п. 9) произведите осмотр ремня редуктора на предмет износа или оплавления.

Для этого необходимо снять крышку ремня (см. рис.7). Неисправный ремень замените новым. После работы в помещениях с повышенным содержанием пыли или мелких опилок и сразу после перегрева необходимо продуть вентиляционные прорези, двигатель, фрезу и переднюю опору сжатым воздухом.

При попадании масла корпус рубанка необходимо протереть ветошью, слегка смоченной уайт-спиритом. После этого их необходимо вытереть насухо.

Через каждые 60 часов эксплуатации, но не реже одного раза в год, осуществляйте профилактический послегарантийный осмотр изделия с заменой щеток и смазки, а также ремня и ножей (при необходимости) в уполномоченных на это Сервисных центрах.

ХРАНЕНИЕ

Хранить изделие следует после проведенного в полном объеме обслуживания в помещении с относительной влажностью не выше 75% при температуре не ниже +5°C.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Транспортировка предварительно прошедшего обслуживание и размещенного в штатную упаковку изделия производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И УТИЛИЗАЦИЯ

Когда изделие, дополнительные принадлежности и упаковка придут в негодность, примите меры по экологически чистой их утилизации в соответствии с законодательством РФ.

Не сжигать!

УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

1. При покупке изделия требуйте проверки его комплектности и исправности в Вашем присутствии, Инструкцию по эксплуатации на русском языке и правильно заполненный Гарантийный талон с указанием в нем даты продажи, печати (штампа) торгующей организации, подписи продавца. Пожалуйста, не забывайте поставить свою подпись в Гарантийном талоне. При отсутствии у Вас правильно заполненного Гарантийного талона мы будем вынуждены отклонить Ваши претензии к качеству данного изделия.

2. Во избежание недоразумений убедительно просим Вас перед началом работы с изделием внимательно ознакомиться со всеми разделами Инструкции по эксплуатации на данное изделие.

3. Правовой основой настоящих гарантийных обязательств и условий является действующее законодательство и, в частности, Закон РФ от 7 февраля 1992 г. № 2300-1 "О защите прав потребителей" (со всеми изменениями).

4. Срок службы изделия составляет 3 года с момента его приобретения.

5. Наши гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока, равного одному году с момента приобретения, и обусловленные производственными, технологическими или конструктивными дефектами, допущенными по вине изготовителя.

6. Гарантийные обязательства прерываются немедленно в случае несанкционированного изменения конструкции изделия.

7. Гарантийный ремонт и техническое освидетельствование изделия на предмет установления гарантийного случая производится только в уполномоченных Сервисных центрах, список которых приведен ниже.

7.1 Гарантийный ремонт предусматривает бесплатную замену неисправных деталей или узлов, (кроме расходных материалов) и, связанную с этим, работу в двадцатидневный срок. На замененные узлы и детали предоставляется гарантия 3 месяца, если этот срок частично или полностью не поглощается гарантией на изделие.

7.2 В Сервисный центр изделие должно сдаваться укомплектованным и в чистом виде. При отсутствии штатной упаковочной коробки (кейса) Сервисный центр не несет ответственность за сохранность внешнего вида изделия. Бесплатный срок хранения отремонтированного изделия в Сервисном центре составляет 20 дней.

8. Причины отказа в гарантийном обслуживании:

8.1 Неисправности изделия, возникшие в результате стихийного бедствия или нижеследующего.

8.1.1 Несоблюдение потребителем предписаний Инструкции по эксплуатации.

8.1.2 Механическое повреждение, вызванное внешними или любыми иными воздействиями.

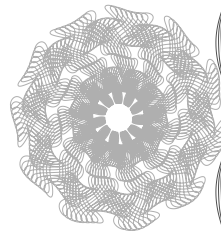
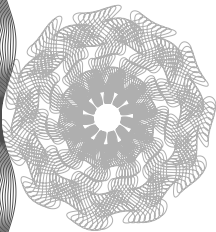
- 8.1.3 Использование изделия не по назначению.
- 8.1.4 Неблагоприятные атмосферные и иные внешние воздействия на изделие, такие как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды.
- 8.1.5 Несоответствие параметров электропитания требованиям Инструкции по эксплуатации.
- 8.1.6 Использование аксессуаров, расходных материалов и запчастей, не рекомендованных или не одобренных изготовителем.
- 8.1.7 Попадание внутрь изделия или засорение вентиляционных прорезей большим количеством пыли, опилок, стружки и т. п. отходов или посторонних предметов.
- 8.2 Изделия, подвергшиеся вскрытию или ремонту неуполномоченными лицами.
- 8.3 Принадлежности и расходные материалы, вышедшие из строя вследствие естественного износа. К ним относятся любой сменный инструмент и аксессуары из комплекта поставки, угольные щетки, пыльники, ремни, насадки, фрезы рубанков, пылесборники, аккумуляторные и обычные батареи и т. п.
- 8.4 Следующие неисправности, возникшие вследствие ненадлежащего обращения или хранения изделия.
- 8.4.1 Наличие ржавчины на металлических элементах изделия.
- 8.4.2 Наличие окислов на поверхности коллектора.
- 8.4.3 Механические повреждения кабеля электропитания и деформация вилки кабеля из-за низкого качества электрической розетки или проводки.
- 8.4.4 Сколы, царапины, сильные потертости корпуса.
- 8.4.5 Неисправности, возникшие в результате перегрузки изделия, чрезмерной суммарной продолжительности работы или неправильной установки расходных материалов и сменного инструмента, что привело к выходу из строя электродвигателя или других узлов и деталей.

ПРИЗНАКИ БЕЗУСЛОВНОЙ ПЕРЕГРУЗКИ

1. Деформация или оплавление пластмассовых деталей и узлов изделия.
2. Появление окалины на коллекторе и угольных щетках.
3. Одновременный выход из строя ротора и статора электродвигателя.
4. Деформация или обугливание изоляции проводов.

**С условиями гарантии
ознакомлен и согласен:**

Подпись: _____



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Гарантийный талон АА №

Заводской номер

Наименование товара

Дата покупки

Тип, модель

Печать магазина, подписи

Список региональных сервисных центров

Абакан, Хакасия, ИТ Хакасия ГИО, (3902) 22-79-44, ул. Волкова, д.18А
Амурск, Хабаровский край, ИТ Бичевца В. А. 8-914-184-8274, 42142, 4-65-43, пр. Мира, д.3
Ангарск, Иркутская область, ИТ Черны В. С. (СЦ) 4071(3955) 56-76-73, ул. Чкаловского, д.48
Амурск, Красноярский край, ИТ Шелетова И. А. 8-920-296-6701, ул. Сдобы Паровой, д.17
Архангельск, ИТ Бирюков, (8162) 20-22-22 доп. 1157, 8-621-4495-927, пр. Обоярский, д.410
Астрахань, ИТ Киреевцева В. В. 8-688-791-6531, ул. 5-й Лейтенант, д.30
Астрахань, ООО "Телеком", (8512) 45-00-66, ул. 5-й Лейтенант, д.30
Астрахань, ООО "СЗ-Электрон", (8512) 61-04-11 доп. 222, 8-608-610-8206, ул. Саушкина, д.51А
Ачинск, Красноярский край, ИТ Руденко И. С. 8-917-213-1778, ул. Плехановский, д.102
Байрамгол, ИТ Крылатый И. Н. (8453) 44-42-41, 8-915-44-99-87, ул. Полюстровская, д.39
Балаково, Саратовская обл., ИТ Чурикова Т. В. 8-943-74-33-16, ул. Стрелецкая, д.28
Балашов, ООО "Ситимателекс", 8-915-212-2002, 8-945-520-9133, ул. Павлова, д.25Б
Балашов, ИТ Сметова А. В. (4722) 41-7-575, 38-7-533, 38-7-116, ул. Стрелецкая, д.28
Балашовск, ИТ Волошин А. А., ТЦ "СИАМПРОС", 8-916-237-6622, ул. Тестиская, д.49
Барнаул, ИТ Абрамкин Т. I. (4032) 32-7-311, 8-902-835-16-47, 8-902-841-17-47, ул. Латышова, д.9
Бирск, ИТ Гринев А. А. 8-483-832-46-78, ул. Красноармейская 93А, здание "ВОСН"
Брянск, ИТ Тимошин С. И. (4852) 31-12-12 доп. 103, ул. Красноармейская, д.103, ул. Флотская, д.9А
Брянск, ИТ Самов А. И. (4852) 39-61-23, ул. Зеленой Голубицы, д.42, объект электромонтажа
Великие Луки, ИТ Лепинев Г. И. 8-911-533-71-20 доп.109, ул. Мурманская, д.16, СЦ макс "Парма-Волга"
Великие Луки, ИТ Ушаков С. Г. СЦ "Фаворит" 9-921-296-38-38, 8-916-386-38-38, 8-964-296-38-38, ул. Ленинская, д.21
Верхоянск, с. ИТ Комаров А. А., 8-421-129-03-23, с. Верхоянск, ул. Плеханова, д.2
Владимир, ООО "Мастер-Сервис" (4922) 33-01-378, 33-1-52, 42-00-08, ул. Б. Нижегородской, д.23, пом.1
Владимир, ИТ Пономарев И. К. 8-920-902-19-27, 8-930-745-6-65, ул. Горького, д.50А
Волгоград, ИТ Ахметов А. А. (8492) 29-64-85, 8-960-849-83-42, шоссе Австрия, д.11
Волгоград, ООО "СК Славянск", 8-8442-38-40-00, 8-8442-38-40-00, ул. Рюсская, д.18А
Волгоград, ООО "СК Славянск", 8-91-087-44-24, ул. Ибн-Халфана, д.10А
Волгоград, ИТ Марченко Ю. Г. (8492) 25-1-627, 8-915-845-06-13, ул. Спасская, д.179
Волжский, Волгоградская область, ООО "СК Славянск" 8-900-391-02-01, пр. Ленина, д.308А
Волжск, ИТ Корольков С. А. (8172) 7-04-97, 8-923-029-10-10, ул. Мухоморова, д.30
Воронеж, ИТ Павлов А. И. (800) 511-12-43 доп. 3980, 8-980-244-78-51, с. Бабинское, ул. Соколовка, д. 2Б3
Дзержинск, Ярославская обл., ИТ Бугин Ю. А. 8-920-117-01-89, 8-920-119-50-81, ул. Урицкого, д.3
Дмитрийград, ИТ Шубин В. Н. (84230) 7-30-11, (84235) 7-26-98, ул. Гогаля, д.28
Дмитрийград, ИТ Лепинев Г. И. 8-923-107-60-89, ул. Чернышевского, д.86, с.10
Екатеринбург, ИТ Строва А. А. (374) 278-1-40, (374) 282-27-38-28, ул. Давыда Завялова, д.28
Екатеринбург, ООО "ЭМТ "Стрелка", 8-955-388-66-68, ул. Курушевская, д.12, к.80
Елец, ООО "Ипполит", (4852) 8-945-1308-1111, 8-945-184-41-85, ул. Мухоморова, д.18К
Екатеринбург, ООО "ОПЕКСИТИ", 8 (4152) 44-33-06, 8 (41531) 61-94, 8-924-688-21-45, ул. Мухоморова, здание 1А
Ессентуки, ИТ Астахов А. Е. 8-909-793-26-38, 938-300-86-87, ул. Бургуловская, ш. д.19
Иваново, ООО "Мастерская на ул. Завенкова", (4932) 32-04-07, ул. Завенкова, д.19
Иваново, ООО "Мастер-Плюс", (4932) 27-62-80, 8-905-875-6-38, ул. Камен Мира, д.23
Иваново-Челя, ИТ Тимченко А. И. (8362) 31-02-43, 8-917-17-52-02, ул. Машиностроительная, д.87, с. 411
Иваново-Челя, ИТ Ерохин А. С. (8362) 32-27-87, 8-900-520-24-94, ул. Савельева, д.101
Иркутск, ООО "Ирбуст", (3952) 778-887, 778-837, ул. Шершова, д.68, каб. 101
Иркутск, ИТ Кордышев А. М. 8-937-778-36-03, 8-942-742-80-12, ул. Кукулина, д.5
Казань, RS-сервис, ИТ Муштаевцева О. В. 8 (843) 258-2561, 8 (843) 258-2562, Газодина, д.53 корп. 8
Казань, ООО "ЮНИТ-И", (843) 922-87-02, ул. Восстания, д.11
Казань, ООО "Санава", (843) 559-49-32, ул. Клары Цеткин, д.28F
Калининград, ИТ Сиванов В. А. 8-911-742-80-51, ул. Горького, д.107
Калининград, ИТ Ахметов М. М. (8452) 79-50-39, (8452) 84-70-48, ул. Космонавтов, д.10
Камчатка-Франск, ИТ Школов А. В. 8-904-167-50-37, 8-904-166-70-00, ул. Рабочая, д.1
Камчатка-Франск, ИТ Школов А. В. 8-904-167-50-37, 8-904-166-70-00, ул. Рабочая, д.1
Канск, ИТ Чурин С. А. 8-943-698-04-06, 8-953-645-04-06, ул. Павла Корчагина, д.115
Канск, ул. Кулашова д.11, мн. "Строитель"
Канск, Чувашская республика, ООО "Орион", 8-936-384-61-00, ул. К. Маркса, д.4
Кеморо, ООО "Специальный Центр ИБСН", (3924) 50-04-30, 35-45-19, пр. Октябрьский, д.201
Кеморо, ООО "Мирсин", 8-952-168-48-30, ул. Шахматова, д.1
Киров, ИТ Чурин С. А. 8-943-698-04-06, 8-953-645-04-06, ул. Павла Корчагина, д.115
Киров, ООО ТП "Олимп", (8332) 38-46-20, (8332) 64-45-74, ул. Ленина, 20
Киселевск, Кемеровская обл., ИТ Пачечного В. Н. (39464) 24-25-03, 8-922-628-11-15, ул. Бойцов, д.22
Кисловодск-Минералы, ИТ Адашова Н.Б. 8-908-960-39-74, 8-977-813-15-12, 8-965-927-15-33, ул. Юбилейная, д.10
Кострома, ИТ Мокрица В. П. (4402) 30-41-07, 63-07-23, ул. Коммунаров, д.5
Кострома, ИТ Рязанкина И. А. (4842) 302-01-09, 8-915-927-37-03, 8-903-985-03-93, ул. Ю.Славина, д. 28А, корп.3
Краснодар, ИТ Лыскова И. А. (861) 225-45-32, 8-900-453-33-23, пр. Горького, д.9
Краснодар, ИТ Киреевца В. А., СЦ Карпиков, (861) 286-30-06, тел. 8-916-10-34-48, ул. Фаворца, 150А
Красноярск, ИТ Рюкова И. В. 8-943-692-27-68, 8-945-430-29-09, ул. Сдобы, д.37
Красноярск, ИТ Алексеева А. В. СЦ "Электроника", 8911293-54-43, (893) 593-46-33, ул. Спасская, д.1, оф. 1-02
Красноярск, ООО "Мирсин" 8391 277-75-45, ул. А.В. Вавилова, 34, Т. 1, стр. 10, Мн. Вираж
Курган, ООО "Уралтехсервис", (3522) 25-24-84, (3522) 24-04-12, ул. Некрасова, д.53 корп.1
Курск, ИТ Кустова К. С. СЦ "Дельта" 8-917-21-40-44, ул. Невского, д.13, Б-2
Курск, ООО "Латвия", (4712) 40-10-72, 8-945-509-96-24, ул. Мухоморова, д.41
Липецк, ИТ Сдобин Г. Ю. (4742) 40-10-72, 8-945-509-96-24, ул. Мухоморова, д.41
Магнитогорск, ООО "МетМет-М", 8 (3519) 38-00-33, ул. Ельмина, д.11, оф. 17
Магнитогорск, ИТ Мухоморова И. М. СЦ "ИРБЕР-2010", (3524) 50-04-30, 35-45-19, пр. Октябрьский, д.201
Магидорск, ИТ Симаня П. П. (3579) 30-04-30, (3579) 31-05-08, ул. Свердловская, д.4
Магидорск, ИТ Мухоморова И. М. 8-945-509-96-24, 8-945-509-96-24, ул. Мухоморова, д.85
Минеральные Воды, ИТ Макарашова Г. Г. 8-928-357-08-47, ул. Бумажная, д.36
Минусинск ("Маван"), ИТ Голубицкий Г. Ю. (39132) 2-07-13, ул. Свердловская, д.10
Москва, ИТ Лыскова И. А. (800) 333-14-47, 8-945-1448-34-43, Заволжская ул., д.5
Москва ИТ Кул Г. В. 8 (495) 280-39-84, 8 (915) 012-30-00, Варшавское ш., д.170 г
Москва ООО "Электроник-Б" 8 (495) 169-16-99, 8 (915) 012-30-00, Варшавское ш., д.170 г
Москва-Претинский пр-СЦ ООО "ВРП" 7920 90-00-19, мн. "Инструменты" ул. Ярославская, д.21; 8-905-145-85-85, ул. Фрунзенская, д.712; (925) 183-01-83, Дмитровское ш., доп. корп.1, 8-905-145-85-85, ул. Фрунзенская, д.712
Москва СЦ ИТ Никольская Я. И. 8-915-150-31-38, Ирмайловский д.к, д.69А с.р.3
Москва Приемный пр-СЦ ИТ Никольская Д. И. 8-915-150-31-38, Панфиловская, д.7, стр.6; 8-915-150-31-38, Нарядского отпеченка, д.34, стр.6; 8-915-150-31-38, ул. Молодцова, д.146; 8-915-150-31-38, ул.Варшавское шоссе, д.1705, стр.2
Московская обл., Миллионный р-он, пос. Вешки, СЦ ООО "ВРП" 8-9458661-6587, ул.Заволжская, д.24
Московская обл., Волоколамск, ИТ Базеев Е. Е. СЦ Кромей Комен 8-920-5702815
Ул. Колотолора д.7а стр.1
Московская обл., Дзгидловский, ИТ Шелетова И. Ю., "Торцовский сервис-центр", (495)144-12-23, ул.Октябрьская, д.52 стр.4
Московская обл., Кашира ООО "Партнер", 8 (903) 687-77-45, ул. Стрелецкая, д.4
Московская обл., ИТ Троица И. А. 8-916-8271-73-81, 8-920-863-88-46, ул.Рабочая, д.42
Московская обл., Рузский р-он, д. Нестеров, ИТ Рунин, 8-926-586-22-22, ул.Скоковская 22
Московская обл., СЦ "Электрон" "Олимпийский сервис", (4956) 9-45-37, 9-408-225-1-45, ул.Сверлова, д.3
Набережные Челны, ИТ Таттаров Р. Р. (8552) 367-14-61, 8-905-370-72-82, пр.Мухоморова, д.1308 (5326), мн. "Дриль-Мастер"
Нальчик, КБР ООО "Троик", 8-900-709-0-73, 8-967-425-92-77, ул.Ахоева, д.190
Находка, ИТ Болдырев Е. П., СЦ "ПРОТРА", 8-914-475-26-43, ул.Нахимовская, д.14А, оф. 112
Находка, ИТ Ушаков Е. А., СЦ "Электрон" 21 мн.1, (4280) 62-09-70, 85-35-15, ул.Малаховая, д.9
Нижегородск, реп. Татарстан, ИТ Туганбаев З. А. (8555) 38-48-68, (8555) 41-49-26, ул.Косини, д.14
Новгород Новгород, ИТ Захаров И. Г., СЦ "Санта", 8-910-132-44-89, 8-931-410-84-85, ул.Мира, д.51
Новгород Новгород, ООО "Прон-Сервис", СЦ "Ямонт быт. техники", (813) 412-80-91, (831) 220-84-04, ул.Мира, д.51
Новосмоленск, Тульская обл., ООО "Партнер", 8 (903) 926-95-35, ул.Минусинского, д. 16Б
Новосмоленск, ИТ Рюкова Р. Р., СЦ "ПРОТРА", 8-986171 608-058, г.Цемляково, ул.Ленина, д.206
Новосмоленск, ООО "ПРОТРА" центр, 8-913-911-84-86, ул. Стрелецкая, д.283
Одесский, ИТ Лыскова Ю. Г., СЦ "Мастер-Плюс", 8-927 3482949, ул.Сверлова, д.39
Омск, ИТ Лыскова Ю. Е. (3812) 36-69-81, 8-915-70-00-73, ул.Трудовая, д.39
Омск, ИТ Чуб Ю. Н. (3812) 33-64-64, 8-915-655-57-55, ул.Смирненская, д.91
Орел, ИТ Переходный А. И. (3664) 12-14-16, ул.Комсомольская, д.231
Оренбург, ООО "Ирбуст-Оренбург", 8-933-302-00-00, ул.Чкаловская, д.1
Орск, ИТ Балин Ю. Г., СЦ "АМС-Сервис Плюс" (3537) 42-10-49, ул.Новоармейская, 90 пр.Омский, д.9
Орск, СЦ "Орск-Сервис", 8-912-03-69-24, ул.Станиславского, д.128
Орск, ООО "ПрогрессМ", (8421) 24-94-01, ул.Кукулина, д.7А
Пермь, ИТ Филимонов В. А. (342) 234-35-80, 234-35-80, ул. В. Васильева, д.7, б-ва "Специальный сервис"
Пермь, Филимонов В. А. (342) 234-35-80, 234-35-80, ул. В. Васильева, д.7, б-ва "Специальный сервис"
Пермь, Филимонов В. А. (342) 234-35-80, 234-35-80, ул. В. Васильева, д.7, б-ва "Специальный сервис"
Приморский, ООО "Сервис", 8-93841 69-55-77, 8-960-900-65-34, ул. Ногородская, д.28А
Рославль, ИТ Пружанский, 8-914-021-04-13, 8-910-116-54-05, ул.Скоковская, 74
Ростов на Дону, ООО "Сервис", (863) 200-23-64, 298-29-21, ул.Чкалова, д.1
Рязань, ИТ Мелехин Т. П. 8-900-27-96-66, 8-915-862-93-22, (495) 59-02-08, ул.Ленинская, д.58А
Рязань, ООО "Транс-Сервис", 8-908-960-39-74, 8-908-960-39-74, ул.Павлова, д.32
Рязань, ООО "Ирбуст-Рязань", (4912) 76-69-61, 8-915-241-33-02, ул.Ленинского Комсомола, с.1
Самара, ИТ СОЛДАМАХ, ТП Плеханова 8-962-178-19-26, 8-949-244-23-47, ул.Россталины, д.113А
Самара, ООО "СБС", 8-948-228-12-73, 8-948-228-12-73, ул.Ленина, д.258
Самара, ООО "ИТ-Кавказ", 8 (848) 932-46-11, 8-907-746-66-26, Заволжское шоссе, д.1
Саратов, ИТ Сиванов В. А. 8-907-334-17-33, (8477) 61-04-08, ул.Островского, д.3
Симферополь, ИТ Меридиа В. И. 8 (978) 772-18-06, (9652) 49-62-34, ул. Архангельская, д.7188
Смоленск, СЦ "ОПТ-ИТ" (4812) 62-29-79, 65-80-00, 8-915-645-56-33, ул. "25 Сентября", с.50 (СЦ "Ирбуст")
Смоленск, ИТ Шумкина А. И. (4812) 32-14-73, (321-52), 2-428 Крайновский пр-д, СЦ "Ирбуст"
Ставрополь, ООО "Ирбуст-Сервис", (8652) 74-04-91, ул. 50 лет ВРКМ, д.81
Старый Оскол, 304 "Аванта-Ирбуст", (3425) 24-45-27, (4725) 24-73-40, мнр. Лебединца, д.1А
Старогатчинск, с. Кургинь-Минералы, ИТ Ахметов Р. СЦ "СТН", 8-917-479-99-90, 8-947801 2-99-99, ул. Юбилейная, д.78
Старогатчинск, ИТ Косыркин П. А. 8-90871 135-93-42, ул. Вокзальная, д.84
Татарстан, ИТ Мухоморова П. В. (8918) 5-49-22, 5-04-52, 8-914-315-16-36, ул.Павлова, д.118
Тольятти, ИТ Труфанов И. Н. (8482) 68-66-64, 63-61-74, ул. Дзержинского, 74, мн. "Протекс"
Тольятти, ИТ Захаров И. И. (3822) 94-06-92, 9-00-13-45-64, 8-953-427-02-62, (3822) 26-53-39, ул. Маршала, д.16
Томск, ООО ТП "Юнион", (3822) 26-44-02, ул. Герцена, д.7
Тула, ИТ Булыгина С. П. (4872) 3-34-04, (4872) 3-34-02, ул. Советская, д.13
Тула, ИТ Шарога А. С. (4872) 35-05-01, 35-47-43, ул. Невская Руслана, д.12
Тула, ООО "Ирбуст-Сервис", (4872) 35-05-01, 35-47-43, ул. Невская Руслана, д.12
Тула, ИТ Ковалева Л. П. (4872) 35-05-01, 35-47-43, ул. Невская Руслана, д.12
Тула, ООО "Ирбуст-Сервис", (903) 859-29-39, Новосмоленское шоссе, д.84
Тюмень, ООО "Мирсин", 8922 47-26-08, (3542) 58-02-01, ул. Чернышевского, д.41
Ульяновск, ИТ Телешнев В. Б. 8-902-352-40-29, (8422) 61-04-84, (8422) 63-51-48, ул.Камышинская, д.40
Ульяновск, ИТ Телешнев В. Б. 8-902-352-40-29, (8422) 61-04-84, (8422) 63-51-48, ул.Камышинская, д.40
Усть-Ишимск, ИТ Орлов В. А. (39535) 65-24-24, пр. Мира, д.5, оф. 204
Уфа, Республика Башкортостан, ИТ Архипов А. С. 8-917-421-81-13, ул.Сверлова, д.15, оф.88
Уфа, ИТ Васильева Ю. Ю. (3542) 23-23-24, (3542) 35-36-62, Газовая пр-д, д.8А
Уфа, Республика Башкортостан, ИТ Захаров А. И. (8532) 63-40-07, (8532) 63-40-07, ул.Хвещанская, д.5А
Уфа, ИТ Мухоморова И. М. 8-945-509-96-24, 8-945-509-96-24, ул. Мухоморова, д.85
Челябинск, ООО "Новый Сервис", (3535) 38-02-22, 37-13-38, ул.Трудовая, д.2
Челябинск, ИТ Харченко Е. Н. (351) 789-66-63, 8-922-231-20-89, ул. Косарова, д.2, корп.2
Челябинск, ООО "Телематик-Сервис", (3531) 24-25-10, ул.Белинского, д.3
Чита, ИТ Болотов А. А., СЦ "Сервис", 8 (3022) 72-04-83, 8-914-514-14-00, ул.Мухоморова, д.81
Челябинск, ИТ Мухоморова И. М. 8-945-509-96-24, 8-945-509-96-24, ул. Мухоморова, д.85
Челябинск, (3535) 35-22-11, ул. Октябрьская, А.В.
Энгельс, ИТ Мироненко М. Ю. (8453) 74-01-87, 8-903-381-85-18, пр. Строителей, д.231
Южно-Сахалинск, ООО "ТБ-Земель", (4240) 75-07-07, (4240) 120, ул. Коммунаровская, д.247А
Ярославль, ООО "Три-сервис", (4852) 25-84-83, ул. Угличская, д.12
Ярославль, ИТ Ковалева Е. В. (4800) 81-00-22-41, ул. Чапаева, д.22
Ярославль, ИТ Толмачев В. Ю., СЦ "Юмбасервис", 8-902-666-18-00, 8-920-110-00-31, ул. Плехановская, д.33

Краткое описание дефекта:

Краткое описание дефекта:

Гарантия - 12 месяцев

1-ый ремонт

Краткое описание дефекта:

подпись м.п.

2-ой ремонт

Краткое описание дефекта:

подпись м.п.

справочный телефон по сервисным центрам

8-800-222-24-31

ежедневно с 9:30 до 18:00 (московское время)

бесплатный звонок на территории РФ

