

GRACE GEAR S

68, 100, 150, 220, 320, 460, 680

Редукторные масла



Соответствия требованиям

DIN 51517-3 CLP;
ISO 12925 Type 1 CKD

AGMA 9005-E02; AIST 224;
China GB 5903-2011; Flender Revision 16;
Five Cincinnati: P-63 (ISO VG 68), P-76 (ISO VG 100), P-77 (ISO VG 150), P-74 (ISO VG 220), P-59 (ISO VG 320), P-35 (ISO VG 460), P-34 (ISO VG 680);
SEB 181226

Описание продукта

GRACE GEAR S – высококачественные редукторные синтетические масла. Производятся на синтетической базовой основе с применением высокоэффективного пакета присадок.

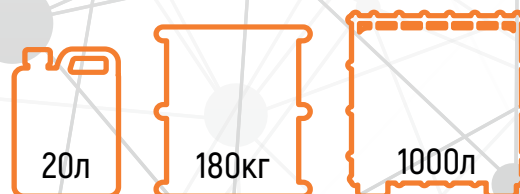
GRACE GEAR S – предназначены для применения в современных высоконагруженных редукторах. Также могут применяться в редукторах ветровых турбин. Подходят для смазывания подшипников и других деталей, которые смазываются разбрызгиванием или циркуляционными смазочными системами.

GRACE GEAR S – разработаны для эксплуатации в тяжелых условиях, как при отрицательных, так и при высоких положительных температурах, с увеличенным интервалом замены.

Применение

Для применения в промышленных редукторах, эксплуатируемых на предприятиях горнодобывающей, машиностроительной, металлургической, энергетической, строительной, нефтяной и других отраслях промышленности. Подходят для применения в циркуляционных системах смазки подшипников.

Фасовка



GRACE GEAR S

68, 100, 150, 220, 320, 460, 680

Редукторные масла



Преимущества для потребителя

- Высокая стабильность против окисления сохраняет эксплуатационные характеристики на всем интервале замены
- Высокие противозадирные свойства надежно защищают от изнашивания, питтинга, задира зубьев шестерней и увеличивают срок службы редукторов
- Синтетические базовые компоненты увеличивают КПД редуктора и уменьшают потребление электроэнергии
- Стабильность к образованию пены обеспечивает работу при высоких скоростях вращения
- Отсутствие негативного воздействия на эластомеры и внутренние поверхности редукторов снижает потребление дополнительных запчастей

Типовые характеристики

Показатели	Метод измерения	68	100	150	220	320	460	680
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ASTM D 445	69,3	101,2	157,7	222,4	318,3	462,6	679
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ASTM D 445	10,8	14,3	19,8	25,4	33,4	44,2	58,3
Индекс вязкости	ASTM D 2270	145	145	145	145	147	149	150
Плотность при 20 °С, г/см ³	ASTM D 4052	0,861	0,868	0,877	0,881	0,883	0,885	0,898
Температура вспышки, °С	ASTM D 92	225	225	225	228	230	235	240
Температура застывания, °С	ASTM D 97	-30	-30	-30	-25	-22	-20	-18
Индекс задира, Н	ГОСТ 9490	431,2	481,5	484,4	448	444	523,3	523,3
Диаметр пятна износа, мм	ГОСТ 9490	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33

Вышеуказанные значения являются типовыми для стандартного производства и могут изменяться в пределах требований нормативной документации

- Информация о безопасном использовании продукта содержится в Паспорте безопасности.
- * Более подробную информацию можно получить у технических специалистов компании "Грейс Лубрикантс".
E-mail: info@grace-oil.com.



Сертификат соответствия системы менеджмента качества ISO 9001:2015



Декларация о соответствии ЕАЭС

Ренессанс®
страхование

Полис Страхования ответственности за качество товаров, работ [услуг]

GRACE
Lubricants

8-800-234-50-17

000 «Грейс Лубрикантс» г. Москва, Локомотивный проезд, д.21

www.grace-oil.com, e-mail: zakaz@grace-oil.com