

Инструкция по эксплуатации шлифовального станка BG-460

Общий вид



Рис.1

1. Стол для шлифовального круга
2. Угловая направляющая
3. Шлифовальный круг
4. Основание станка
5. Шлифовальная лента
6. Стол для шлифовальной ленты
7. Регулировка хода
8. Рычаг натяжения ленты
9. Выключатель

Комплект поставки

1. Шлифовальная лента
2. Шлифовальный круг для бокового диска
3. Шлифовальный стол для ленты и диска
4. Упор для шлифования под углом.
5. Инструмент для монтажа
6. Инструкция по эксплуатации

НАЗНАЧЕНИЕ

Данный шлифовальный станок предназначен исключительно для шлифования древесины и ее заменителей.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

1. Предупреждение! Внимательно прочтите все инструкции. Неправильное следование всем инструкциям, упомянутым ниже, может быть причиной несчастных случаев или поражения электрическим током.
2. Содержите ваше рабочее место в чистоте и порядке с хорошим освещением. Захламленные поверхности и затемненные помещения могут быть причиной несчастного случая.
3. Не пользуйтесь инструментом во взрывоопасной атмосфере, т.е. в присутствии взрывоопасных жидкостей, газов и пыли. Электроинструменты создают искру, которая может воспламенить пыль или пары.
4. Держите посетителей, детей подальше от места использования электроинструмента. Не отвлекайтесь во время работы, это может привести к потере контроля над инструментом.
5. Не пользуйтесь инструментом в дождь. Вода, попавшая в электроинструмент, увеличивает риск поражения электрическим током.
6. Не перенапрягай шнур. Никогда не используйте шнур для того, чтобы переносить электроинструмент. Держите шнур подальше от источника тепла, масла, острых предметов или движущих частей. Заменяйте поврежденный шнур незамедлительно. Поврежденный шнур увеличивает риск поражения электрическим током.

7. Работая с электроинструментом на улице, используйте удлинитель, предназначенный для работы на улице, с маркировкой «W-A» или «W». Эти типы шнуров предназначены для работы на улице и уменьшают риск поражения электрическим током.
8. Руководствуйтесь здравым смыслом при работе с электроинструментом. Не пользуйтесь инструментом, если вы устали или находитесь под влиянием наркотиков, алкоголя или лекарств. Момент потери внимания при работе с электроинструментом может быть результатом серьезной личной травмы или несчастных случаев.
9. Одевайтесь правильно. Не надевайте свободную одежду и украшения. Держите ваши волосы, одежду и перчатки подальше от вращающихся частей. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянуты в движущиеся части электроинструмента.
10. Избегайте непроизвольного включения. Перед включением электроинструмента в розетку убедитесь в том, что переключатель находится в положении «ВЫКЛ».
11. Выньте ключи настройки или гаечные ключи перед включением инструмента. Ключ, оставленный в движущихся частях инструмента, может быть причиной личной травмы.
12. Не допускайте положения, при котором Вам нужно тянуться за работающим инструментом! Всегда твердо и устойчиво держитесь на ногах, следите, чтобы под ногами в рабочей зоне не было посторонних предметов, чтобы не оступиться. Соблюдайте правильное, удобное и сбалансированное положение все время работы. Соблюдение равновесия обеспечит лучший контроль над инструментом в неожиданной ситуации.
13. Используйте специальную защитную экипировку для безопасности. Всегда надевайте защитные очки и маску от пыли.
14. Не применяйте излишнюю силу при работе с инструментом. Он выполнит работу лучше и безопаснее, если будет работать с той мощностью, на которую он рассчитан.
15. Не пользуйтесь инструментом, если переключатель не работает. Любой инструмент, который не контролируется переключателем, опасен и должен быть отремонтирован.
16. Отключите инструмент от источника тока до того, как произвести настройку, замену аксессуаров или оставить инструмент на хранение.
17. Храните неработающий инструмент в местах, недосягаемых для детей.
18. Проверьте инструмент на выравнивание и заедание движущихся частей, поломку частей и любые другие условия, которые могут влиять на работу инструмента.
19. Используйте только аксессуары, которые рекомендованы заводом-изготовителем для вашей модели. Запасные части, которые подходят одному инструменту, могут быть опасными для другого.

ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

Инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному на маркировочной табличке. Использование тока пониженного напряжения может привести к перегрузке инструмента. Род тока - переменный, однофазный.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Табл.1

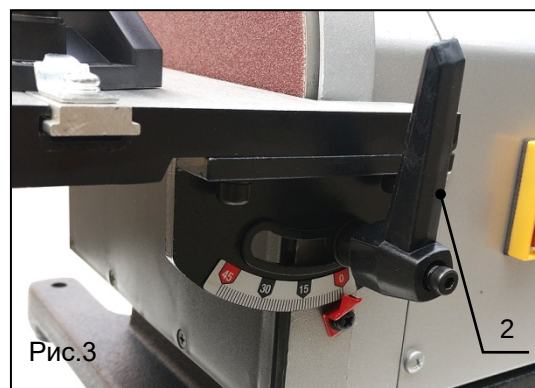
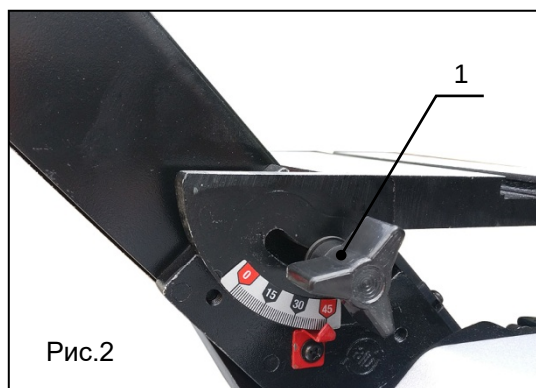
Питание (В/Гц)	220/50
Мощность (Вт)	550
Диаметр шлифовального диска (мм)	200
Размеры шлифовальной ленты (мм)	914x100
Скорость шлифовальной ленты (м/с)	9,3
Размеры опорного стола (мм)	265x150
Угол наклона стола (гр)	0-45
Угол регулировки угловой направляющей (гр)	0-60
Вес (кг)	23,3
Размеры станка (мм)	550x590x380

СБОРКА

- Станок поставляется в собранном виде. Дополнительные компоненты, которые требуется прикрепить к шлифовальному станку, должны быть расположены и учтены перед проведением сборки.
- Запрещается эксплуатировать станок до завершения полной сборки.
- Запрещается эксплуатировать станок прежде, чем настоящее руководство по эксплуатации будет полностью прочитано и понято.

Установка стола для шлифовальной ленты

Закрепите стол при помощи пластикового винта и шайбы (поз.1, рис.2). Не перетяните пластиковый винт!



Установка стола для шлифовального диска

1. Расположить стол на защитном ограждении круга и прикрепить с помощью ручек;
2. Завинтить стопорную рукоятку (поз.2, рис.3), проходящую через круг, к защитному ограждению;
3. Установить стол перпендикулярно кругу и закрепить его в данном положении (указатель на 0°).

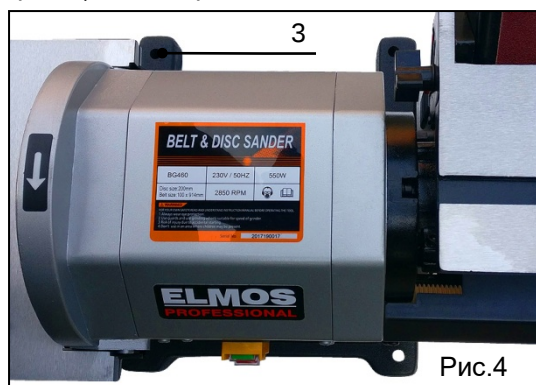
Крепеж станка на рабочем месте

Перед началом работы закрепите станок на рабочей поверхности.

1. Разметьте рабочую поверхность через крепежные отверстия (поз.3, рис.4) на станине.
2. Просверлите рабочую поверхность по разметке
3. Используя длинные болты, гроверные шайбы и гайки зафиксируйте станок на рабочей поверхности.

Подсоединение устройства для сбора пыли

Станок оборудован устройством для отвода пыли. При пользовании станком всегда подсоединяйте мешок (поз.4, рис.5) для сбора пыли.

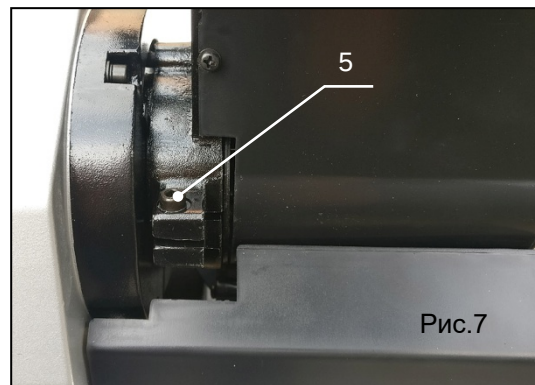


ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Выключатель

Для включения станка нажмите на верхнюю (зеленую) клавишу выключателя (рис.6).

Для выключения станка нажмите на нижнюю (красную) клавишу выключателя (рис.6)



Установка угла наклона ленты

Вы можете использовать ленту в вертикальном и горизонтальном положении.

- Ослабьте винт фиксации (поз.5, рис.7)
- Повертите ленту в нужное положение (рис.8-9)
- Затяните фиксирующий винт (поз.5, рис.7)



Шлифование плоской поверхности заготовки

Прижмите плоскую поверхность заготовки к шлифовальной ленте (рис.10), а торец заготовки к упорному столу. При работе держите Ваши пальцы подальше от шлифовальной ленты.

- Проявляйте особую осторожность при шлифовании очень тонких заготовок
- Применяйте достаточное давление на заготовку, чтобы позволить шлифовальной ленте снимать материал.



Шлифование внутренних поверхностей

Вы можете выполнять шлифование внутренних кривых поверхностей заготовки, используя край натяжного барабана шлифовальной ленты (рис.11).

- Крепко удерживайте заготовку
- Держите Ваши пальцы подальше от шлифовальной ленты
- Прижмите заготовку внутренней поверхностью к натяжному барабану и выполняйте линейные передвижения заготовки вперед-назад поперек натяжного барабана.



Шлифование наружных поверхностей

- Прижмите заготовку поверхностью к шлифовальной ленте (рис.12)
- Выполняйте движение заготовкой слева на право относительно шлифовальной ленты



Шлифовальный диск

- Прижмите заготовку к упорному столу (рис.13)
- Шлифование заготовки выполняйте перемещением заготовки от центра шлифовального круга к его правой части



Рис.13

Угловая направляющая

Угловая направляющая устанавливается на упорный стол шлифовального круга.

- Ослабьте фиксирующий винт (поз.6, рис.14)
- Установите упорную поверхность (поз.7, рис.14) на необходимый угол

Вы можете устанавливать угол до 60гр (лево/право)

- Затяните фиксирующий винт (поз.6, рис.14)

Для шлифования маленьких поверхностей всегда используйте угловую направляющую

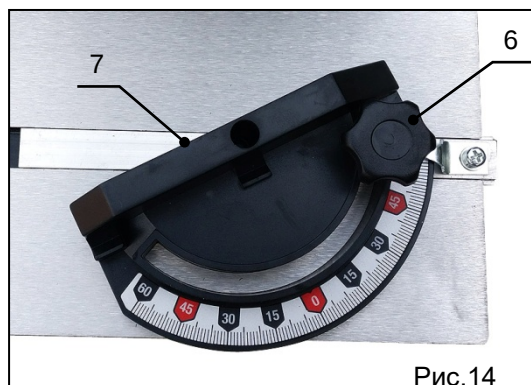


Рис.14

Замена шлифовального диска

Внимание: перед началом замены шлифовального диска отключите станок и вытащите шнур питания из розетки!!!

1. Снимите угловую направляющую и рабочий стол (рис.3)
2. Открутите винты (поз.8, рис.15) крепления защиты шлифовального диска
3. Снимите шлифовальный диск с дисковой пластины (рис.16)
 - о Диск закреплен на пластине при помощи чувствительного к давлению клея
4. Перед установкой нового шлифовального диска убедитесь, что дисковая пластина чистая



Рис.15



Рис.16

Примечание: шлифовальные диски «крюк и петля» не могут быть использованы на данном станке

5. Наложите новый шлифовальный круг на дисковую пластину и крепко прижмите его. Края шлифовального круга не должны выступать за пределы дисковой пластины.
6. Установите защиту шлифовального диска и рабочий стол.

Замена шлифовальной ленты

Внимание: при установке новой шлифовальной ленты, необходимо, чтобы направление вращения на ленте совпало с направлением, указанным на корпусе станка!

1. Снимите упорный стол шлифовальной ленты (рис.2)
2. Потяните за рычаг (поз.9, рис.17) чтобы ослабить натяжку шлифовальной ленты
3. Открутите фиксирующий винт (поз.10, рис.18)
4. Ослабьте винт (поз.11, рис.19) и снимите защитную крышку шлифовальной ленты (рис.20)

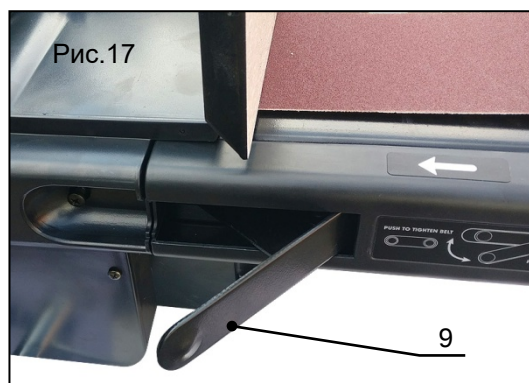
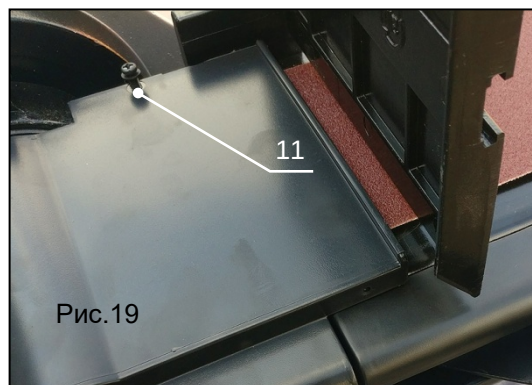
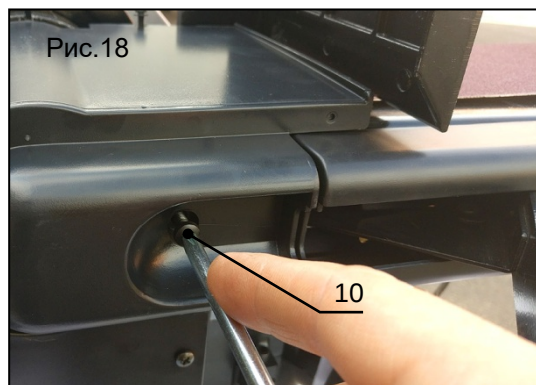
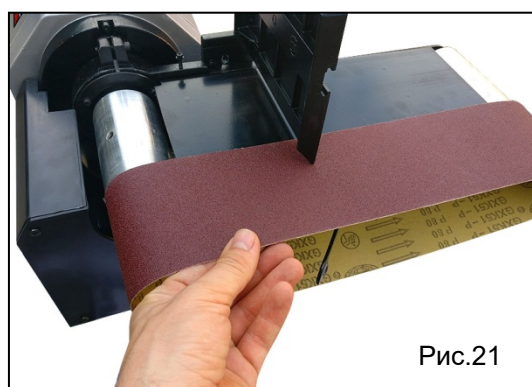
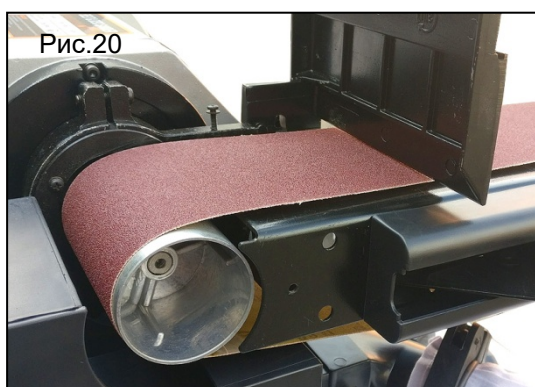


Рис.17

5. Снимите старую шлифовальную ленту (рис.21)



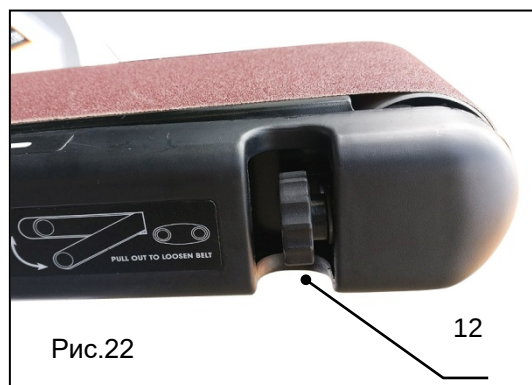
6. Установите на ролики новую шлифовальную ленту
7. Закрепите защитную крышку шлифовальной ленты в обратном порядке
8. Опустите рычаг (поз.9, рис.17) в первоначальное положение, чтобы натянуть шлифовальную ленту
9. Проверьте положение ленты (раздел «регулировка положения ленты»), при необходимости произведите регулировку



Регулировка положения ленты

Регулятор положения ленты установлен на заводе таким образом, что шлифовальная лента вращается без боковых смещений. В том случае если шлифовальная лента начинает смещаться в одну или другую сторону необходимо произвести регулировку.

1. Вручную прокручивайте шлифовальную ленту в направлении рабочего стола
 - o Если шлифовальная лента не смещается в одну или другую сторону после нескольких полных оборотов, значит установка выполнена правильно
 - o Если лента начинает смещаться, необходимо слегка повернуть винт (поз.12, рис.22) и заново прокрутить ленту рукой
 - o При необходимости повторите последний пункт до корректного выставления шлифовальной ленты



ОБСЛУЖИВАНИЕ

Необходимо убедиться в том, что устройство отключено от источника электропитания перед началом проведения обслуживания или замены любых компонентов.

- Очищайте волосистой щеткой и протирайте сухой тряпкой станок по окончании работы.
- Не допускайте накопления стружки и пыли внутри ограждений шлифовальных кругов и шлифовальной ленты

Возможные неисправности и методы их устранения

Табл.2

Неисправность	Вероятная причина	Способы устранения
Электродвигатель не включается	Отсутствие напряжения в сети. Обрыв токоподводящих проводов. Отсутствие электрического контакта в соединениях проводов Неисправность выключателя	Проверить наличие напряжения в сети. Проверить целостность проводов подводящего шнура и монтажных проводников. Проверить надежность включения штепсельной вилки в розетку, проверить надежность соединения проводов Заменить выключатель
Электродвигатель гудит, вал электродвигателя не вращается	Плохой контакт в соединениях проводов с конденсатором. Неисправен конденсатор	Зачистить выводы конденсатора и закрепить на них провода. Заменить конденсатор
Двигатель перегревается	Перегрузка двигателя	Соблюдать режим работы.
Повышенная вибрация станка	Неуравновешенность шлифовального круга	Заменить шлифовальный круг

Примечание. Устранять неисправности электрической части станка рекомендуется в специализированных сервисных станциях, адрес которых указан в гарантийном талоне.

ХРАНЕНИЕ

Храните станок в помещении в сухом месте при температуре от +5 до +40°C и относительной влажности не выше 80% при отсутствии в окружающей среде кислых и агрессивных примесей. Берегите станок от попадания влаги.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Перевозите инструмент в чемодане или коробке в условиях, исключающих его повреждение. Запрещается переносить инструмент, держа его за кабель.

УТИЛИЗАЦИЯ

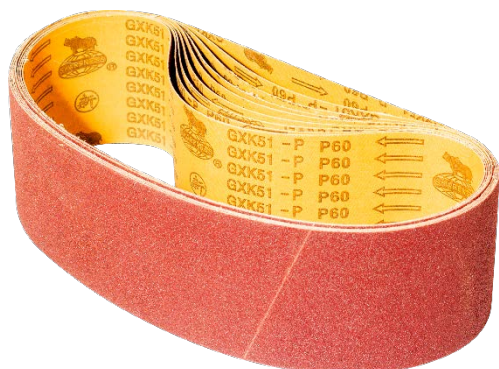
В том случае, если практически невозможно отремонтировать инструмент, позаботьтесь о том, чтобы следовать местному и государственному законодательству об утилизации пластиковых и металлических материалов, если Вы решили избавиться от вашего шлифовального станка.

ГАРАНТИИ

Мы гарантируем работу инструмента фирмы «ELMOS» в соответствии с законом страны поставки. Повреждения инструмента, вызванные естественным износом, перегрузкой инструмента, неправильной эксплуатацией и хранением не могут являться предметом гарантии.

Внимание: Гарантия осуществляется только при полном и правильном заполнении фирменного гарантийного талона в момент продажи!!!

Шлифовальные круги и шлифовальные ленты для станка BG460



**Шлифовальная лента
зернистость №60/№80/№100**



**Шлифовальный круг
зернистость №60/№80/№100**