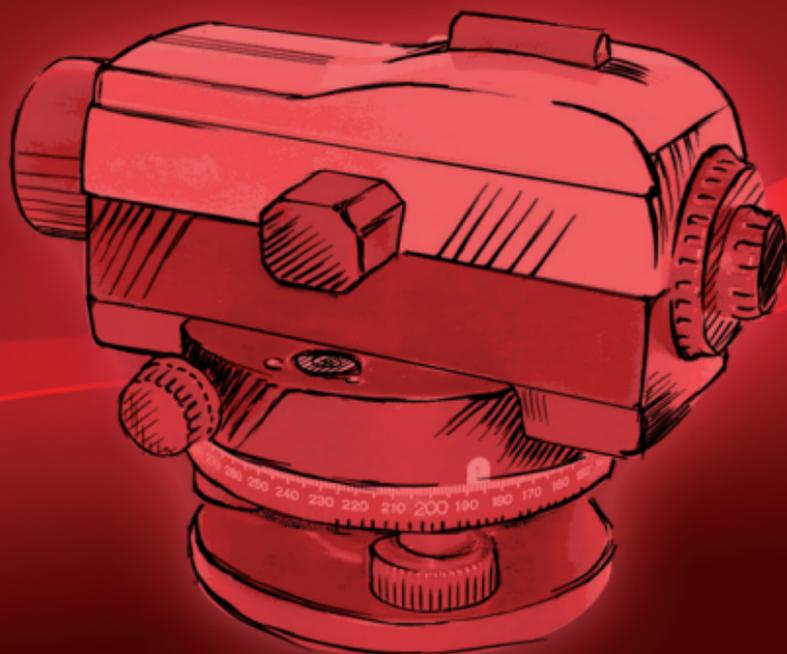


# CONDROL

оптические  
нивелиры



20X/24X/32X



## **СОДЕРЖАНИЕ**

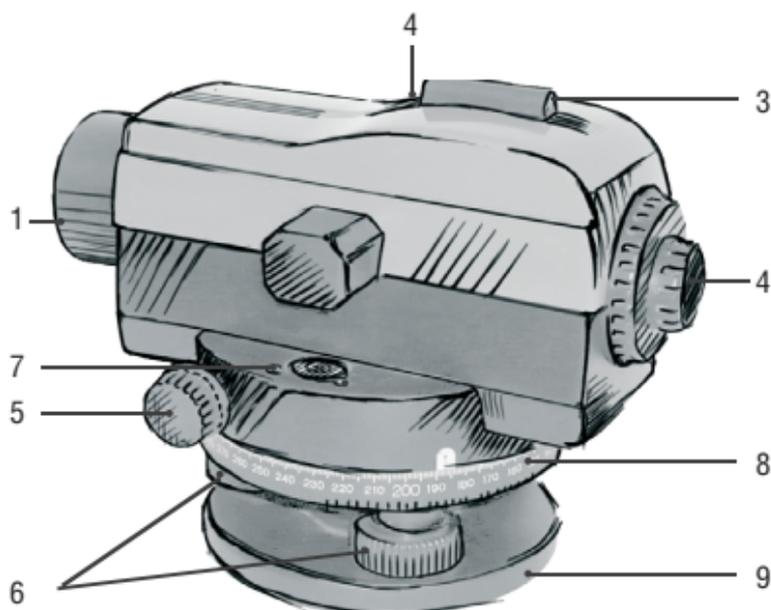
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОСНАЩЕНИЕ ПРИБОРА	5
РАБОТА С ПРИБОРОМ	6
1. Установка прибора и горизонтирование	6
2. Наведение и фокусирование	7
3. Измерения	7
ПРОВЕРКИ И ЮСТИРОВКИ	8
1. Поверка круглого уровня	8
2. Поверка положения визирной оси	9
ХРАНЕНИЕ И УХОД	10
КОМПЛЕКТАЦИЯ	11

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

	<b>20X</b>	<b>24X</b>	<b>32X</b>
Средняя квадратичная погрешность измерения на 1 км двойного хода	2,5 мм	2 мм	1,5 мм
Изображение	прямое	прямое	прямое
Увеличение	20-X	24-X	32-X
Апертура объектива	30 мм	30 мм	30 мм
Минимальное расстояние визирования	0,6 м	0,6 м	0,6 м
Коэффициент дальномера	100	100	100
Цена деления круглого уровня	8'/2 мм	8'/2 мм	8'/2 мм
Цена деления горизонтального лимба	1°	1°	1°
Тип компенсатора	магнитный	магнитный	магнитный
Рабочий диапазон компенсатора	15'	15'	15'
Точность	0,5"	0,5"	0,5"
Размеры	190*128*123 мм	190*128*123 мм	190*128*123 мм
Вес	1,22 кг	1,22 кг	1,22 кг
Отверстие для станowego винта	5/8"	5/8"	5/8"



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОСНАЩЕНИЕ ПРИБОРА



- 1 Бленда
- 2 Кремальера
- 3 Визир
- 4 Окуляр
- 5 Наводящий вид
- 6 Подъемные винты
- 7 Юстировочные винты круглова уровня
- 8 Горизонтальный лимб
- 9 Подставка

**РАБОТА С ПРИБОРОМ****1. Установка прибора и горизонтирование**

а) Установите необходимую высоту штатива и разместите штатив на земле. Используя становой винт, плотно закрепите нивелир на штативе (Рис. 2).



Рисунок 2

б) Подъемными винтами А, В, С установите пузырек в центр. Одновременным вращением винтов А и В переместите пузырек вправо. Вращением винта С переместите пузырек назад (Рис. 3).

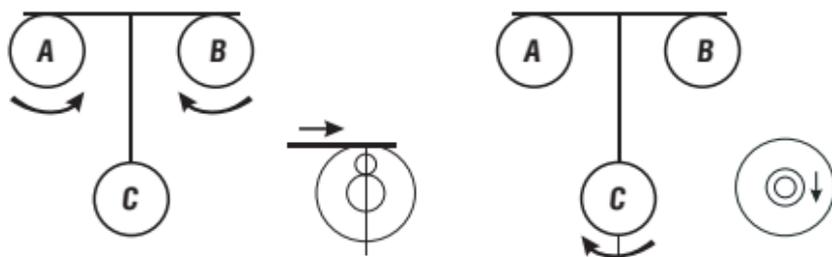


Рисунок 3



## 2. Наведение и фокусирование

### а) Сетка нитей:

Наведите зрительную трубу на яркую поверхность или на рейку, используя прицел. Вращая окуляр, добейтесь четкого и яркого изображения сетки.

### в) Наведение:

Вращайте кремальеру вперед для фокусировки на рейку, стоящую дальше, или назад для фокусировки на рейку, расположенную ближе, до тех пор, пока не появится отчетливое изображение. Вращением винта горизонтального наведения, расположите изображение рейки в центре поля зрения.

## 3. Измерения

### а) Превышение:

После наведения на рейку снимите отсчет по средней нити, как показано на Рис. 4. (Отсчет равен 1.195 м)

### в) Расстояние:

Возьмите отсчет по верхней и нижней дальномерным нитям. Расстояние между прибором и рейкой будет следующим:

**(отсчет по верхней нити - отсчет по нижней нити) x 100,**

и как показано на рис. 4:

$$(1.352 \text{ м} - 1.038 \text{ м}) \times 100 = 31.4 \text{ м}$$



Рисунок 4

с) Угол:

Наведите вертикальную нить сетки нитей на цель **A** и возьмите отсчет угла  $\alpha$  на лимбе. Наведитесь на цель **B** и возьмите отсчет угла  $\beta$  на лимбе. Угол между **A** и **B** будет равен  $\alpha - \beta$  (Рис. 5).

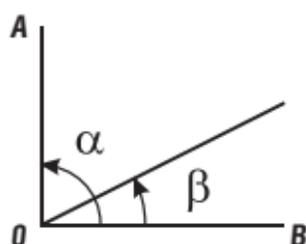


Рисунок 5

## ПРОВЕРКИ И ЮСТИРОВКИ

Несмотря на то, что все нивелиры с компенсатором юстируются на заводе, перед использованием необходимы следующие проверки.

### 1. Проверка круглого уровня

а) Установите пузырек в нуль-пункт и поверните зрительную трубу на  $180^\circ$ . Пузырек должен остаться в центре (Рис. 6).

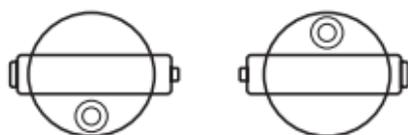


Рисунок 6

в) Если это не так, необходима юстировка.

с) Вращением подъемных винтов, верните пузырек наполовину к центру (Рис. 7).



Рисунок 7



д) Вторую половину отклонения компенсируйте вращением двух юстировочных винтов (Рис. 7).

е) Повторите шаги с **а** по **д** до тех пор, пока пузырек не перестанет отклоняться от центра (Рис. 8).

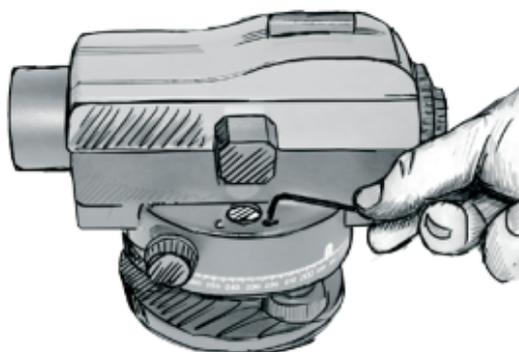


Рисунок 8

## 2. Проверка положения визирной оси

а) Установите две рейки **A** и **B** на расстоянии 50 м друг от друга. Установите прибор посередине между ними. Отгоризонтируйте прибор и возьмите отсчет по рейкам **A** и **B** соответственно. Превышение между ними  $dh = a_1 - b_1$  (Рис. 9).

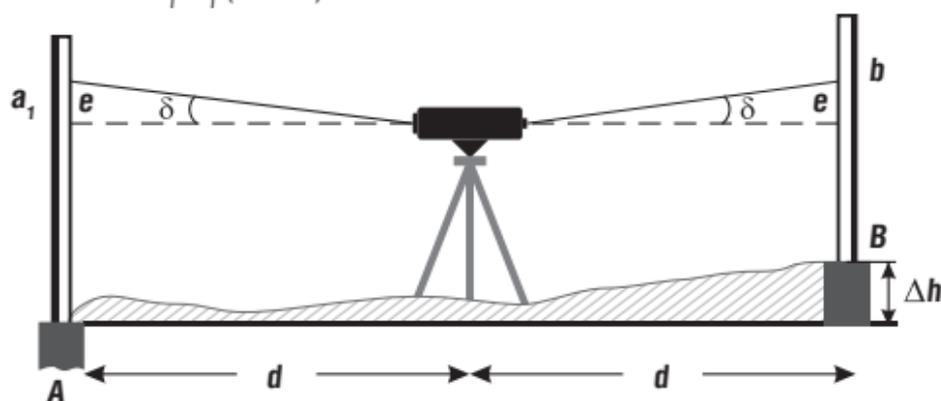


Рисунок 9

в) Переместите нивелир и установите его на расстоянии 1-2 м от рейки **A** (Рис. 10). Отгоризонтируйте прибор и возьмите отсчеты  $a_2$  и  $b_2$  по рейкам **A** и **B** соответственно. Если  $|(a_2 - b_2) - (a_1 - b_1)| < 3$  мм, дальнейшая юстировка не требуется.

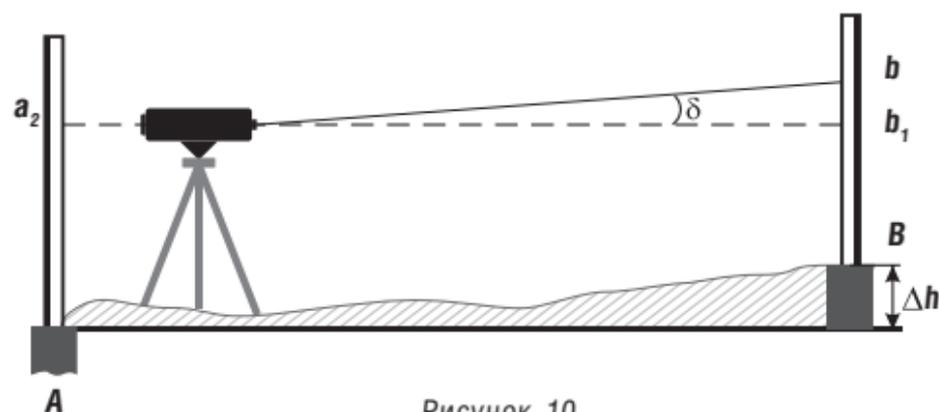


Рисунок 10

## ХРАНЕНИЕ И УХОД

1. Аккуратно обращайтесь с прибором, чтобы быть уверенным в его точности и работоспособности.
2. После работы протрите корпус нивелира насухо и уложите его в футляр.
3. Не трогайте пальцами линзы объектива и окуляра. Протирайте оптические поверхности мягкой салфеткой.
4. Если Вы уронили или повредили нивелир, ремонт необходимо проводить в специализированной мастерской.
5. В футляре Вашего нивелира находится силикогель, который впитывает влагу. Если он потерял эффективность, прокалите его или замените на новый.
6. Прибор должен храниться в сухом, чистом и проветриваемом помещении.



## **КОМПЛЕКТАЦИЯ**

### **1. Стандартный комплект**

2 мм шестигранный ключ	1 шт
Юстировочная шпилька	1 шт
Отвес	1 шт

### **2. Дополнительные принадлежности**

Вы можете дополнительно приобрести штативы, рейки и другие необходимые принадлежности.

Сервис и консультационные услуги:

**<http://www.condtrol.ru>**

CONDROL оставляет за собой право вносить изменения в данную инструкцию.

# COND TROL

## Laser Distance Meters

---



Metro 60



Metro 100

## Cross Line Lasers

---



XLiner Duo



XLiner COMBO



XLiner Pento

[www.condtrol.us](http://www.condtrol.us)  
[www.condtrol.ru](http://www.condtrol.ru)  
[www.condtrol.com](http://www.condtrol.com)

[www.mетро.condtrol.com](http://www.mетро.condtrol.com)  
[www.infiniter-lasers.ru](http://www.infiniter-lasers.ru)  
[www.nedo-lasers.ru](http://www.nedo-lasers.ru)