

Настоящий технический бюллетень посвящен ускоренному отверждению двухкомпонентных клеев при повышенных температурах.

Выбирая режим ускоренного отверждения, следует иметь ввиду следующее:

1. Приведенные ниже температурные режимы основаны только на свойствах клеев; при выборе температуры отверждения следует также свойства соединяемых материалов и их способность выдержать температуру без разрушения или деформации
2. Отверждение клеев при температурах выше указанных, скорее всего приведет к получению соединения с более низкой прочностью. Компанию 3M не рекомендует использовать более высокие температуры для отверждения двухкомпонентных клеев.
3. В данном документе приведены имеющиеся данные для некоторых двухкомпонентных клеев. Если интересующего вас клея нет в таблице, вы можете выбрать температуру/время отверждения ориентируясь на клей той же химической природы с близкими временем жизни и временем отверждения при комнатной температуре, или обратиться к представителям компании 3M.
4. В таблице приведено время полного отверждения клея при указанной температуре
5. Указана температура клеевого шва – при прогреве массивных изделий температура клеевого шва может длительное время быть намного ниже температуры в печи.

Время полного отверждения двухкомпонентных клеев 3М при повышенных температурах				
<b>Эпоксидные клеи</b>	24°C	50°C	65°C	90°C
Scotch-Weld DP-100 Scotch-Weld DP-100+ Scotch-Weld DP-105	24 часа	30 минут	10 минут	3 минуты
Scotch-Weld™ DP-190 Серый,	7 суток	6 часов	2 часа	30 минут
Scotch-Weld™ DP-190 Прозрачный	14 суток	12 часов	4 часа	1 час
Scotch-Weld™ DP-270	48 часов	4 часа	1 час	45 минут
Scotch-Weld™ DP-460	24 часа	3 часа	1 час	20 минут
<b>Акриловые Клеи</b>				
Scotch-Weld™ DP-810	24 часа	30 минут	10 минут	-
Scotch-Weld™ DP-8005	24 часа	4 часа	1 час	-

---

3М Россия

Промышленные ленты и клеи