



**ТП - 2100**



**ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ  
ТЕПЛОПИСТОЛЕТ**

## **Уважаемый покупатель!**

При покупке электрического теплопистолета (модели ТП - 2100) требуйте проверки его работоспособности пробным запуском. Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и серийный номер электрического теплопистолета.

Перед включением внимательно изучите настояще руководство по эксплуатации. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего руководства, чтобы обеспечить оптимальное функционирование электрического теплопистолета и продлить срок его службы.

Комплексное полное техническое обслуживание и ремонт в объеме, превышающем перечисленные данным руководством операции, должны производиться квалифицированным персоналом на специализированных предприятиях. Установка, и необходимое техническое обслуживание производится пользователем и допускается только после изучения данного руководства по эксплуатации.

Приобретённый Вами электрический теплопистолет может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия его монтажа и эксплуатации.

## **1. Основные сведения об изделии**

1.1 Электрический теплопистолет (далее по тексту - теплопистолет) предназначен для нагрева различных предметов горячим воздухом, для удаления красок, формования и сварки пластмассы, нагревания термоусадочных труб; инструмент также подходит для пайки и лужения, размягчения kleевых соединений (швов), а также размораживания водопроводных труб.

1.2 Данные модели предназначены для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от -20 до +40 °C и относительной влажности не более 80%. Питание от сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц. Допускаемые отклонения напряжения +/- 10%, частоты +/- 5%.

1.3 Транспортировка инструмента производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

1.4 Габаритные размеры и вес представлены в таблице ниже:

Габаритные размеры в упаковке, мм:		ТП - 2100
-длина		280
-ширина		85
-высота		265
Вес (брутто/нетто), кг		1,5/0,7

## Для заметок:

тийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и технического обслуживания, хранения и транспортировки.

10.4 При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей теплопистолета, в течение срока, указанного в п. 10.1 он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить теплопистолет Продавцу для проверки. Максимальный срок проверки - в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей». В случае обоснованности претензий Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт теплопистолета или его замену. Транспортировка теплопистолета для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.

10.5 В том случае, если неисправность теплопистолета вызвана нарушением условий его эксплуатации или Покупателем нарушены условия, предусмотренные п. 10.3 Продавец с согласия покупателя вправе осуществить ремонт теплопистолета за отдельную плату.

10.6 На продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.

10.7 Гарантия не распространяется на:

- любые поломки связанные с погодными условиями (дождь, мороз, снег);
- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и т.п.);
- нормальный износ: теплопистолета, так же, как и все электрические устройства, нуждается в должном техническом обслуживании. Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нормального износа, сокращающего срок службы частей и оборудования;
- на износ таких частей, как присоединительные контакты, провода, ремни, и т.п.;
- естественный износ (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);
- на оборудование и его части выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, небрежности, неправильного обслуживания, ремонта или хранения, что неблагоприятно влияет на его характеристики и надёжность;

10.8 На неисправности, возникшие в результате перегрузки теплопистолета, повлекшие выход из строя электродвигателя или других узлов и деталей.

К безусловным признакам перегрузки теплопистолета относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, деформация или оплавления деталей и узлов теплопистолета, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под действием высокой температуры.

## 2. Технические характеристики

2.1 Основные технические данные теплопистолета представлены в таблице ниже:

ТП - 2100	
1. Напряжение, В	220
2. Частота тока, Гц	50
3. Потребляемая мощность, Вт	
- первый уровень	25
- второй уровень	1000
- третий уровень	2100
4. Температура на выходе, °C	
- первый уровень	25
- второй уровень	350
- третий уровень	550
5. Скорость воздушного потока, л/мин	
- первый уровень	150
- второй уровень	300
- третий уровень	500

## 3. Комплектность

3.1 Теплопистолет поставляется в продажу в следующей комплектации\*:

ТП - 2100	
1. Теплопистолет	1
2. Насадки	4
3. Ручной скребок	1
4. Руководство по эксплуатации	1
5. Упаковка	1

\* в зависимости от поставки комплектация может меняться

## 4. Общий вид инструмента

4.1 Общий вид теплопистолета схематично представлен на рис. 1

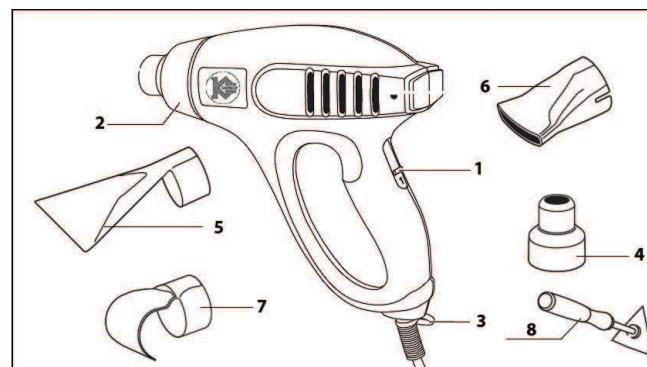


рис. 1

1 - Выключатель/переключатель режимов;  
2 - Отверстие для выпуска воздуха;

3 - Кольцо;

**Насадки:**

4 - Сужающая насадка (для концентрации воздушного потока);  
5 - Стеклозащитная насадка (для отключения воздушного потока);

6 - Плоская насадка (для расширения воздушного потока);  
7 - Отражающая насадка (для отражения воздушного потока);

8 - Скребок.

## **5. Инструкция по технике безопасности**

5.1 Применять теплопистолет разрешается только в соответствии с назначением указанным в руководстве.

5.2 При эксплуатации теплопистолета необходимо соблюдать все требования руководства по его эксплуатации, бережно обращаться с ним, предотвращая воспламенение и получение ожогов, не подвергать его ударам, перегрузкам, воздействию грязи и нефтепродуктов.

5.3 Применение в теплопистолете коллекторного электропривода с двойной изоляцией обеспечивает максимальную электробезопасность при работе от сети переменного тока напряжением 220В без применения индивидуальных средств защиты и заземляющих устройств.

5.4 При работе теплопистолетом необходимо соблюдать следующие правила:

- не касайтесь отверстия для выпуска воздуха/наконечника/нагреваемого предмета; так как они чрезвычайно сильно нагреваются;

- не подводите отверстие для выпуска воздуха/наконечник слишком близко к обрабатываемому предмету (это нарушает циркуляцию горячего воздуха и приводит к перегреву и выходу инструмента из строя);

- не направляйте слишком долго поток горячего воздуха на ту же самую поверхность;

- ни в коем случае не заглядывайте в отверстие для выпуска воздуха/наконечник;

- надевайте защитные перчатки и очки;

- ни в коем случае не направляйте поток горячего воздуха на людей и животных;

- ни в коем случае не используйте инструмент для сушки волос;

- при работе с пластмассой, краской, лаком и подобными материалами могут выделяться воспламеняющие и ядовитые газы; заранее выясните, какие материалы будут обрабатываться;

- примите во внимание, что тепло может быть передано горючим веществам вне поля зрения;

- для безопасности имейте под рукой ведро воды, мокрую тряпку или огнетушитель, на случай воспламенения каких - либо предметов.

5.5 Предотвращайте поражение электрическим током:

- ни в коем случае не засовывайте ничего в отверстие для выхода воздуха/наконечник;

- не касайтесь заземленных поверхностей

(например: труб, радиаторов, кухонных плит, холодильников);

- убедитесь, что инструмент не намок;

- не пользуйтесь инструментом во влажной среде;

- всегда держите шнур питания подальше от потока горячего воздуха и отверстия для выпуска воздуха;

- не вешайте термопистолет за шнур.

5.6 При эксплуатации теплопистолета **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

порьте оба её конца;

- равномерно нагрейте трубу, перемещая ее из стороны в сторону, и придайте трубе необходимую форму.

9.8.1 Другое (примеры применения):

- формование всех пластмасс с низкой точкой плавления (полиэтилен, поливинилхлорид и т.д.)

- формование всех пластмасс с высокой точкой плавления (акриловое стекло, плексиглас и т.д.)

- формование и изгибание плиток коврового покрытия, изготовленный из синтетических волокон;

- формование и изгибание деревянных деталей (моделирование).

9.9 Сушка:

***Внимание!** Осуществляйте сушку только при установке низкой температуры (выключатель 1 (рис. 1) в положение II) и при увеличенном расстоянии между инструментом и заготовкой.*

- сушка краски, лака, гипса, строительного раствора и штукатурки;

- сушка влажной древесины перед шпаклевкой;

- быстрая сушка толстого слоя шпаклёвки или клеевого вещества;

- сушка строительных швов перед применением изоляции или герметика.

## **10. Гарантия изготовителя (поставщика).**

10.1 Гарантийный срок эксплуатации теплопистолета - 12 календарных месяцев со дня продажи.

10.2 В случае выхода теплопистолета из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:

- отсутствие механических повреждений;

- отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации;

- наличие в руководстве по эксплуатации отметки о продаже и наличие подписи покупателя;

- соответствие серийного номера теплопистолета серийному номеру в гарантийном талоне;

- отсутствие следов неквалифицированного ремонта.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адреса гарантийных мастерских:

1) 127282, г. Москва, ул. Полярная, д. 31а

т. (495) 796-94-93

2) 141074, г. Королёв, М.О., ул. Пионерская, д.16

т. (495) 513-44-09

3) 140091, г. Дзержинский, М.О., ул. Энергетиков, д. 22, кор. 2

т. (495) 221-66-53

10.3 Безвозмездный ремонт или замена теплопистолета в течение гаран-

- удаление ковровых плиток, сделанных из синтетических волокон;
- удаление защитного покрытия/нанесение полос защитного покрытия;
- размягчение/плавление смол, олова, битума воска (используйте плоскую насадку **6** (рис. 1));

- вощение (лыж, мебели), (используйте плоскую насадку **6** (рис. 1));
- удаление камеди:
- ослабление заржавевших/сильно затянутых металлических винтов, гаек, болтов;
- удаление свечного воска (не перегревайте подстилающую поверхность);

#### 9.4 Горячая посадка:

- используйте отражающую насадку **7** (рис. 1) или сужающую насадку **4** (рис. 1);- выберите трубу горячей посадки с диаметром, соответствующим диаметру заготовки;
- равномерно нагрейте трубу горячей посадки и, пока она не остыла, наденьте на заготовку.

#### 9.5 Другое (примеры применения):

- термоусадочная обмотка.

#### 9.6 Спаивание водопроводных труб:

Этот инструмент наиболее подходит для работы с мягкими припоями (точка плавления ниже 400 °C).

- используйте отражающую насадку **7** (рис. 1);
- тщательно очистите обе соединяемые секции перед спаиванием;
- произведите предварительный нагрев обеих секций, и примените припойный провод.

#### 9.6.1 Другое (примеры применения):

- демонтаж (выпаивание) интегральных схем и других радиодеталей (используйте сужающуюся насадку **6** (рис. 1));
- разъединение старых спаянных соединений (используйте сужающую насадку **4** (рис. 1));

#### 9.7 Размораживание замерзших водопроводных труб:

- используйте отражающую насадку **7** (рис. 1);
- равномерно нагрейте замерзший участок.

**Внимание!** Не размораживайте водопроводные трубы, изготовленные из поливинилхлорида. Водопроводные трубы часто трудно отличить от газовых труб; нагревание газовых труб очень рискованно ввиду опасности взрыва.

#### 9.7.1 Другое (примеры применения):

- размораживание замерзших автомобильных замков (используйте сужающую насадку **4** (рис. 1));

- размораживание морозильников (не повредите пластмассовый корпус);
- очистка от льда замерзших ступенек и дорожного покрытия.

#### 9.8 Формование пластмассовых труб:

- используйте отражающую насадку **7** (рис. 1);
- во избежание образования изломов, заполните трубу песком и заку-

- ронять теплопистолет;
- заземлять теплопистолета;
- эксплуатировать теплопистолет в условиях воздействия капель и брызг, на открытых площадках во время снегопада и дождя;
- вносить внутрь котлов, резервуаров, источников питания;
- оставлять без присмотра теплопистолет, подключенный к питающей сети;
- носить инструмент на шнуре и дергать шнур, чтобы вынуть вилку из розетки;
- эксплуатировать теплопистолет при возникновении во время его работы хотя бы одной из следующих неисправностей:
  - повреждение штепсельной вилки или шнура питания;
  - неисправен выключатель или его нечеткая работа;
  - искрение щеток на коллекторе, которое сопровождается появлением кругового огня на его поверхности;
  - попадание посторонних предметов в отверстие для входящего воздуха;
  - появление запаха или дыма характерного для горящей изоляции;
  - поломка или появление трещин в корпусных деталях;
  - снижение оборотов вентилятора.

### 6. Инструкция по подготовке к работе

**Внимание!** Запрещается начинать работу теплопистолетом, не выполнив требований по технике безопасности, указанных в разделе 5 настоящего руководства.

6.1 После транспортировки теплопистолета в зимних условиях при работе в помещении необходимо выдержать его при комнатной температуре не менее двух часов. Перед включением убедитесь в полном высыхании влаги на теплопистолете.

#### 6.2 Перед работой:

- перед включением вилки теплопистолета в розетку обязательно убедитесь, что напряжение питания соответствует напряжению, указанному в данном руководстве;

- перед включением штепсельной вилки в розетку проверить штепсельную вилку и изоляцию шнура питания на отсутствие повреждений, штепсельную вилку включать только при отключенном теплопистолете;

- перед включением вилки инструмента в розетку обязательно убедитесь, что инструмент выключен.

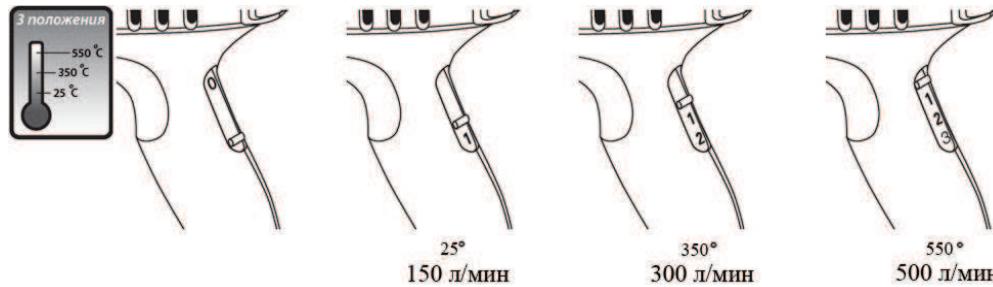
#### 6.3 После работы:

- после работы в режиме III, необходимо дать инструменту поработать в режиме II одну минуту (для охлаждения);
- выключите инструмент и выньте вилку из розетки;
- перед упаковкой инструмента на хранение, дайте ему остыть в течение, как минимум 30 минут.

## 7. Использование инструмента

**Внимание!** Перед тем, как вставить вилку в розетку, убедитесь что выключатель I (рис. 1) находится в положении («0» выкл.).

7.1 Включите инструмент поставив выключатель 1 (рис. 1) в одно из положений:



**I положение** (специальное «холодное» положение)- температура воздушного потока 25 °C, скорость потока 150 л/мин;

**II положение** - температура воздушного потока 350 °C, скорость потока 300 л/мин;

**III положение** - температура воздушного потока 550 °C, скорость потока 500 л/мин.

При первом использовании возможно выделение некоторого количества дыма из инструмента - это нормально и скоро прекратится.

**Внимание!** Не рекомендуется непрерывно работать с теплопистолетом более 15 минут. Необходимо выключать его не менее чем на 5 минут для остывания.

7.2 Выключите инструмент, поставив выключатель 1 (рис. 1) в положение II, а затем, через 1 минуту в верхнее положение («0» выкл.).

7.3 Обычное использование:

- определите правильную температуру на неприметной части заготовки начинайте с низкой температуры;
- температура понижается при увеличении расстояния между заготовкой и отверстием для выпуска воздуха/наконечником;
- необходимая температура зависит от обрабатываемого материала.

7.4 Установка или удаление насадок.

- наденьте насадку на отверстие выпуска воздуха 2 (рис. 1);
- снимите насадку, стянув насадку вперед после её охлаждения.

Устанавливайте/удаляйте насадки только при остывшем отверстии для выпуска воздуха, когда выключатель 1 (рис. 1) находится в положении («0» выкл.) и вилка вынута из розетки.

## 8. Срок службы и хранение

8.1 Срок службы теплопистолета 3 года.

8.2 Теплопистолет до начала эксплуатации должен храниться законсервированным в упаковке предприятия - изготовителя в складских поме-

щениях при температуре окружающей среды от 0 до +40 °C.

8.3 Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

## 9. Рекомендации по применению

9.1 Удаление краски/лака.

- используйте чистый острый скребок;
- когда краска размягчается, соскребите ее с усилием;
- поэкспериментируйте, чтобы установить необходимое время теплового воздействия для получения оптимальных результатов;
- немедленно соскребите размягченную краску, иначе она снова отвердеет;
- выдерживайте угол 30 - 40 градусов между инструментом и заготовкой;
- немедленно удалите краску и мусор со скребка, чтобы предотвратить их воспламенение;- соскребайте везде, где это возможно, до древесных волокон;
- не направляйте слишком долго поток горячего воздуха на одну и ту же поверхность.

**Внимание!** Будьте осторожны при удалении слоев краски в старых зданиях, в прошлом, здания могли быть окрашены красками, содержащими свинец, который является высокотоксичным веществом.

Воздействие даже очень небольших доз свинца может вызвать серьезные повреждения мозга и нервной системы. Особенно уязвимы маленькие дети и беременные женщины.

Удаление содержащей свинец краски должно производиться специалистом без использования теплопистолета.

9.1.1 Другое (примеры применения):

- удаление (синтетической) облицовки стен.

9.2 Удаление краски/лака с окон:

- всегда используйте стеклозащитную насадку 5 (рис. 1) при работе рядом со стеклом;

- удаляйте краску ручным скребком 8 (рис. 1).

**Внимание!** Не используйте инструмент для удаления краски на окнах в металлических рамках; металл теплопроводен, и это может привести к разрушению стекла.

9.3 Удаление наклеек:

- используйте плоскую насадку 6 (рис. 1);

- многие клеевые вещества размягчаются при нагреве, что позволяет разделять клеевые соединения и удалять избыточное количество клеевого вещества;

- нагрейте наклейку с наружной стороны;

- каждый раз следите за тем, чтобы не перегреть подстилающую поверхность.

9.3.1 Другое (примеры применения):

- удаление линолеума и винилового напольного покрытия;