

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ.

СМЕСИТЕЛЬНЫЕ ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЕ КЛАПАНЫ STOUT ДЛЯ ТВЕРДОТОПЛИВНЫХ КОТЛОВ.

ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящие смесительные термостатические клапаны STOUT (рис. 1) предназначены для установки на байпасе перед твердотопливными котлами в целях исключения образования конденсата на их греющих поверхностях (см. рис. 2).

Термостатический клапан в зависимости от его модификации поддерживает фиксированную температуру теплоносителя на входе в котел на уровне 55, 60 или 70 °С.

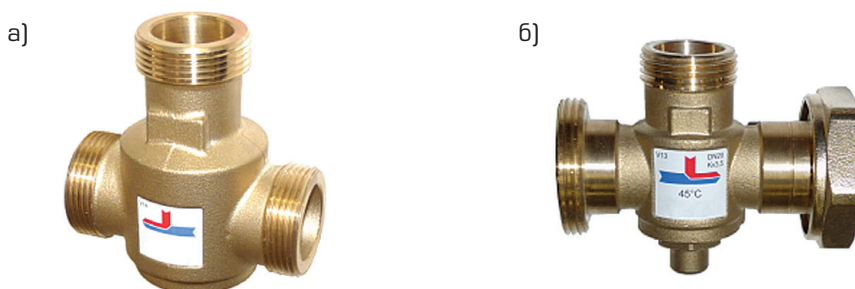


Рис. 1.

Смесительные термостатические клапаны STOUT для твердотопливных котлов:
а) с наружной резьбой; б) с наружной резьбой и накидной гайкой

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- условная пропускная способность K_{vs} – 3,2 и 9 м³/ч;
- условное давление PN – 10 бар;
- рабочая среда – вода, водный раствор гликолей (до 30 %);
- макс. температура рабочей среды T_{max} – 100 °С ;
- регулируемая температура T_p : 55, 60 или 70 °С.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ

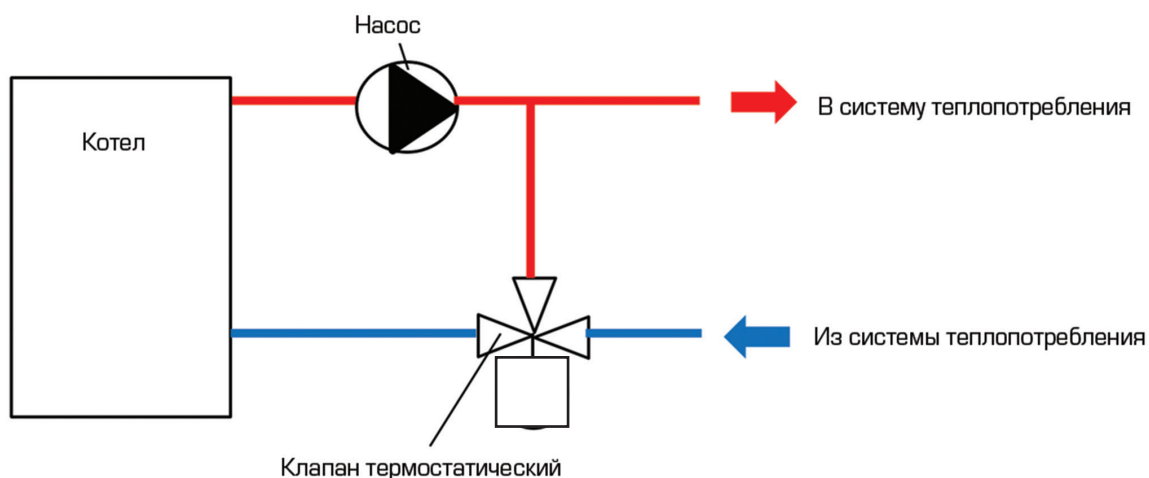


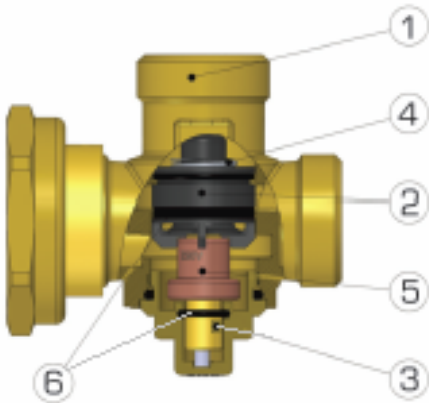
Рис. 2.

Применение смесительного термостатического клапана для твердотопливных котлов

Артикул	Номинальное давление PN, бар	Макс. рабочая температура среды, °C	Коэффициент K _{vs} , м ³ /ч	Размер присоединительной резьбы, дюймы			Регулируемая температура, °C
				Вход 1	Вход 2	Выход	
SVM-0030-325504	10	100	9	G 1" 1/4 (HP)	G 1" 1/4 (HP)	G 1" 1/4 (HP)	55
SVM-0030-325506			9	G 1" 1/4 (HP)	G 1" 1/4 (HP)	G 1" 1/4 (HP)	60
SVM-0030-325508			9	G 1" 1/4 (HP)	G 1" 1/4 (HP)	G 1" 1/4 (HP)	70
SVM-0050-326005			3,2	G 1" (HP)	G 1" (HP)	G 1" 1/2 (BP)	60
SVM-0050-327008			3,2	G 1" 1/2 (HP)	G 1" (HP)	G 1" 1/2 (BP)	70
SVM-0050-327007			3,2	G 1" (HP)	G 1" (HP)	G 1" 1/2 (BP)	70
SVM-0050-326006			3,2	G 1" 1/2 (HP)	G 1" (HP)	G 1" 1/2 (BP)	60

УСТРОЙСТВО

Смесительный термостатический клапан имеет два входных штуцера для подвода смешиваемой среды и один выходной. В клапан встроен термостатический элемент, настроенный в заводских условиях в зависимости от модификации клапана на поддержание фиксированной температуры теплоносителя на входе в котел 55, 60 или 70 °C. Устройство клапана показано на рис. 3.

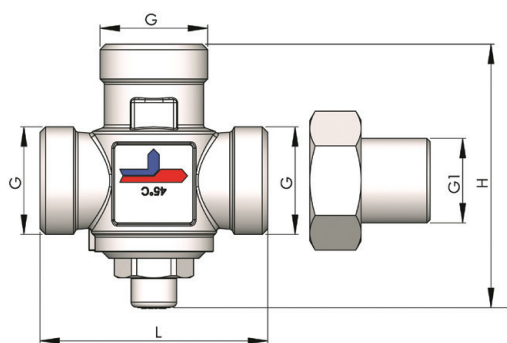


№ поз.	Наименование детали	Материал	Примечание
1	Корпус	Латунь CW617N	
2	Затвор	Латунь CW614N	
3	Шток	Латунь CW614N	
4	Рабочая пружина	Нержавеющая сталь AISI 302	
5	Термостатический элемент	Медь, латунь, нержавеющая сталь	
6	Уплотнение	EPDM	

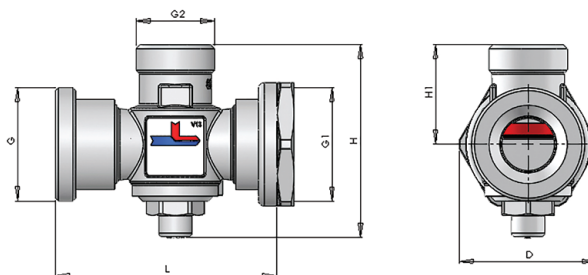
Рис. 3.
Устройство термостатического клапана для твердотопливных котлов

НАИМЕНОВАНИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЗНАЧЕНИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	SVM-0030-325504	SVM-0030-325506	SVM-0030-325508	SVM-0050-326005	SVM-0050-327008	SVM-0050-327007	SVM-0050-326006
Размер присоединительной резьбы, дюймы	G 1" 1/4 (HP)	G 1" 1/4 (HP)	G 1" 1/4 (HP)	G 1" (HP) - G 1" (HP) - G 1" 1/2(BP)	G 1" 1/2(HP) - G 1" (HP) - G 1" 1/2(BP)	G 1" (HP)- G 1" (HP)- G 1" 1/2(BP)	G 1" 1/2(HP)- G 1" (HP)- G 1" 1/2(BP)
Номинальное давление PN, бар	10						
Условная пропускная способность K_{vs} , м ³ /ч	9	9	9	3,2	3,2	3,2	3,2
Регулируемая среда	Вода, водный раствор гликолей (до 30 %)						
Макс. температура рабочей среды T_{max} , °C	100						
Макс. рабочее давление регулируемой среды P_p , бар	5						
Регулируемая температура T_p , °C	55	60	70	60	70	70	60
Точность регулирования, °C	±2						
Макс. перепад давлений между входами клапана ΔP , бар	4						
Температура транспортировки и хранения, °C	От -20 до +50						
Масса, кг	0,905	0,905	0,905	0,606	0,745	0,606	0,745

С наружной резьбой



С внутренней резьбой



Артикул	РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ, ДЮЙМЫ			РАЗМЕРЫ, ММ			
	G	G1	G2	L	H	H1	D
SVM-0030-325504	G 1" 1/4 (HP)	-	-	93	103	69	-
SVM-0030-325506	G 1" 1/4 (HP)	-	-	93	103	69	-
SVM-0030-325508	G 1" 1/4 (HP)	-	-	93	103	69	-
SVM-0050-326005	G 1" (HP)	G 1" 1/2 (BP)	G 1" (HP)	75	81	42	58
SVM-0050-327008	G 1" 1/2 (HP)	G 1" 1/2 (BP)	G 1" (HP)	90	81	42	58
SVM-0050-327007	G 1" (HP)	G 1" 1/2 (BP)	G 1" (HP)	75	81	42	58
SVM-0050-326006	G 1" 1/2 (HP)	G 1" 1/2 (BP)	G 1" (HP)	90	81	42	58

Рис. 4.

Габаритные и присоединительные размеры

МОНТАЖ

Смесительный термостатический клапан может быть установлен в любом положении, но так, чтобы направление движения теплоносителя совпадало с направлением стрелок на его корпусе. Уплотнение резьбовых соединений следует выполнять материалами в соответствии с требованиями СП 73.1330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы зданий».