

The logo for PTK (Priborostroynyye Tekhnicheskyye Korporatsii) is displayed in white capital letters on a blue parallelogram background. The background of the entire page features a large, abstract geometric design with diagonal stripes in blue, black, and white.

ПТК

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ TIG TP

17 / 18 / 26

9 / 20 / 25

СОДЕРЖАНИЕ

ОСНОВНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	3
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	4
КОМПЛЕКТАЦИЯ	4
ПОДКЛЮЧЕНИЕ ГОРЕЛКИ	4
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	6
ГАРАНТИЙНЫЕ ТАЛОНЫ	7

ПОЗДРАВЛЯЕМ ВАС С ПОКУПКОЙ!

Аргонодуговые горелки TIG компании ПТК были разработаны, изготовлены и протестированы с учетом новейших Европейских требований. Высококачественные материалы, используемые при изготовлении горелок, гарантируют надежность и простоту в техническом обслуживании. При правильной эксплуатации мы гарантируем безопасную работу горелок. Мы настоятельно рекомендуем не нарушать нормы безопасности при проведении сварочных работ. Несоблюдение этих требований может привести к серьезному ущербу для людей и имуществу.

ВНИМАНИЕ!

1. Перед использованием аргонодуговой горелки TIG внимательно прочтите данное руководство по эксплуатации.
2. Компания ООО «Сварка-Комплект» не несет ответственности за любые материальные и финансовые потери, которые могут быть получены конечным потребителем при неправильной эксплуатации аргонодуговой горелки TIG.
3. Запрещено самостоятельное вмешательство и изменение конструкции аргонодуговой горелки TIG.
4. По всем вопросам, связанным с подключением, обслуживанием и эксплуатацией горелки, обращайтесь к официальным дилерам ПТК или напрямую в компанию ПТК по телефонам, указанным на сайте ptk-svarka.ru.
5. Компания ООО «Сварка-Комплект» оставляет за собой право вносить изменения в руководство по эксплуатации, а также в комплектацию горелки без уведомления потребителя об этом. Все новые версии руководства доступны на сайте компании ptk-svarka.ru.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

Аргонодуговые горелки TIG предназначены для подключения к аппаратам аргонодуговой сварки металлов неплавящимся вольфрамовым электродом. Сварочные горелки ПТК предназначены исключительно для сварки металлов. Иное применение горелок не предусмотрено и не допускается.

ОСНОВНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Соблюдайте правила безопасности при проведении сварочных работ. Используйте сварочную горелку по ее прямому назначению. Не используйте горелку для работ, не связанных со сваркой.
- Сварочный ток образует электромагнитные поля (ЭМП). ЭМП могут взаимодействовать с кардиостимуляторами. Если у вас есть кардиостимулятор – проконсультируйтесь со своим лечащим врачом до начала работ.
- Проводите сварочные работы в сварочной маске, крагах или перчатках, сварочном комбинезоне (робе) и сварочных ботинках. Всегда надевайте рабочую одежду с длинным рукавом.
- Не проводите сварку металла в контактных линзах, интенсивное излучение дуги может вызвать склеивание линзы с роговицей глаза. Во время сварки рекомендуем использовать очки для улучшения зрения или специальные увеличительные пластины в маску.
- Сварочные работы необходимо проводить в хорошо проветриваемом помещении или помещении, оборудованном вытяжкой или вентиляцией.
- Не работайте в подвальных помещениях без вентиляции.
- Не вдыхайте дым и газ в процессе сварки.
- При проведении сварочных работ могут возникать искры. Искры могут вызвать пожар. Все легковоспламеняющиеся материалы должны быть удалены из рабочей зоны на безопасное расстояние. Рабочая зона должна быть оборудована средствами пожаротушения.
- Оградите рабочую зону ширмами или защитными экранами.
- Горелка должна быть подключена к источнику питания до подачи на него напряжения.
- Запрещается проводить сварочные работы горелкой, у которой нарушена изоляция шлейфа и/или видны любые нарушения конструкции горелки.
- Не занимайте положение между шлейфом горелки и кабелем с клеммой заземления. Если шлейф горелки располагается справа от вас, то и кабель с клеммой заземления должен быть справа от вас.
- Не обматывайте кабель горелки вокруг себя.
- Всегда помните, что во время сварки металла, а также после, изделия нагреваются, особенно в области сварки. Не касайтесь заготовки в течение некоторого времени, дайте изделию остыть и только потом берите заготовку руками.
- Никогда не опускайте горелку в воду.

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Аргонодуговые горелки TIG – предназначены для сварки металлов в среде защитных газов вольфрамовым электродом. Горелки рассчитаны для работы на постоянном токе (DC) и переменном токе (AC). Горелка может подключаться к сварочным аппаратам инверторного и трансформаторного типов.

Температурные режимы

Диапазон окружающих температур во время сварки:

- Горелки с воздушным охлаждением: -5...+40°C
- Горелки с водяным охлаждением*: -5...+40°C

Хранение и транспортировка: -25...+55°C

Относительная влажность воздуха:

- При 40°C: менее 50%
- При 20°C: менее 90%

* При работе горелкой с водяным охлаждением при отрицательных температурах необходимо использовать незамерзающую жидкость.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Рукоятка с кнопкой или вентилем	1 шт.
Головка горелки	1 шт.
Шлейф горелки	1 шт.
Заглушка длинная	1 шт.
Кольцо	1 шт.
Индивидуальная упаковка	

ОБРАЩАЕМ ВАШЕ ВНИМАНИЕ, ЧТО СОПЛА, ЦАНГИ, ДЕРЖАТЕЛИ ЦАНГИ, ВОЛЬФРАМОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ НЕ ВХОДЯТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ. ВЫБРАТЬ РАСХОДНЫЕ ЧАСТИ МОЖНО НА САЙТЕ КОМПАНИИ PTK-SVARKA.RU.



Отсканируйте QR-код камерой телефона или при помощи приложения – сканер QR-кода.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ГОРЕЛКИ

- Укомплектуйте горелку под ваши задачи.
- Подключите силовой вход горелки к разъему аппарата на передней панели. Убедитесь, что горелка плотно зафиксирована в разъеме.
- Подключите разъем подвода газа в соответствующий разъем на аппарате (если в этом есть необходимость).
- Подключите разъем PIN к аппарату.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	TIG TP 17V	TIG TP 17	TIG TP 17F	TIG TP 18
ПВ 35% DC, А:	140	140	140	320
ПВ 35% AC, А:	125	125	125	240
Тип охлаждения:	Воздушное			Водяное
Диаметр вольфрамового электрода, мм:	1,0–1,6	1,0–1,6	1,0–1,6	1,0–4,0
Управление:	Вентиль	Кнопка	Кнопка	Кнопка
Подключение	M12×1	M12×1	M12×1	ОКС 35-50; б/р; 2 PIN
Длина кабеля, м:	4	4	4/8	4/8
Вес, кг:	1,8	1,8	1,8/3,6	2,1/4,4

	TIG TP 26V	TIG TP 26	TIG TP 26F	TIG TP 26	TIG TP 26
ПВ 35% DC, А:	180	180	180	180	180
ПВ 35% AC, А:	130	130	130	130	130
Тип охлаждения:	Воздушное				
Диаметр вольфрамового электрода, мм:	1,0–4,0	1,0–4,0	1,0–4,0	1,0–4,0	1,0–4,0
Управление:	Вентиль	Кнопка	Кнопка	Кнопка	Кнопка
Подключение	M12×1	M12×1	M12×1	M16×1,5; 2pin	ОКС 35-50; б/р; 2 PIN
Длина кабеля, м:	4/8	4/8	4/8	4/8	4/8
Вес, кг:	2,5/4,8	2,5/4,8	2,5/4,8	2,5/4,8	2,5/4,8

	TIG TP 9V	TIG TP 9	TIG TP 9F	TIG TP 20	TIG TP 20	TIG TP 25
ПВ 35% DC, А:	140	140	140	250	250	250
ПВ 35% AC, А:	125	125	125	220	220	220
Тип охлаждения:	Воздушное			Водяное		
Диаметр вольфрамового электрода, мм:	1,0–1,6	1,0–1,6	1,0–1,6	1,0–3,2	1,0–3,2	1,5–2,5
Управление:	Вентиль	Кнопка	Кнопка	Кнопка	Кнопка	Кнопка
Подключение	M12×1	M12×1	M12×1	M12×1; 1/4G; 3/8G; 2 PIN	ОКС 35-50; б/р; 2 PIN	M12×1; 1/4G; 3/8G; 2 PIN
Длина кабеля, м:	4/8	4/8	4/8	4/8	4/8	4/8
Вес, кг:	1,8	1,8	1,8/3,6	1,7/2,6	1,7/2,6	1,5/2,5

**ГАРАНТИЙНЫЕ
ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Компания ООО «Сварка-Комплект» (торговая марка ПТК) – предоставляет гарантию 12 месяцев со дня покупки на горелки ПТК. Гарантия подразумевает бесплатный ремонт, в случае если поломка вызвана по вине производителя.

Ответственность по гарантийным обязательствам – в соответствии с законодательством РФ.

Порядок исполнения гарантийных обязательств:

- Производитель бесплатно производит диагностику сварочной горелки и выявляет причину поломки.
- Производитель обязан бесплатно устранить дефект или поломку, если это возникло по вине производителя.
- Замена узлов горелки производится на основании письменного заключения производителя или авторизованного сервисного центра.

Гарантийные обязательства не распространяются в случае если:

- Горелка подверглась химическим, механическим или электротехническим воздействиям.
- Горелка подверглась самостоятельному ремонту или внесением изменений в конструкцию.
- Горелка использовалась не по назначению и/или эксплуатировалась с нарушением требований данного руководства.
- Горелка вышла из строя по причине подачи на нее тока, большего по значению, чем предусмотрено техническими параметрами.
- Отсутствует печать продавца и дата продажи в гарантийном талоне.

Расходные части (цанга, держатель цанги, керамическое сопло, кольцо, заглушка и вольфрамовый электрод) – являются расходными материалами. Гарантия на эти изделия не распространяется.

Изделие получено в указанной комплектности, без повреждений, в исправном состоянии.

Модель горелки: _____

Дата продажи: _____

Адрес фирмы продавца: _____

Телефон: _____

Место для печати: _____

М.П.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №1 (заполняется сервисным центром)

Модель горелки		Дата приема в ремонт		Подпись представителя сервисного центра М.П. сервисного центра
Дата продажи		Дата выдачи из ремонта		
Фирма - продавец		Сервисный центр		
Адрес и телефон сервисного центра _____				

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №2 (заполняется сервисным центром)

Модель горелки		Дата приема в ремонт		Подпись представителя сервисного центра М.П. сервисного центра
Дата продажи		Дата выдачи из ремонта		
Фирма - продавец		Сервисный центр		
Адрес и телефон сервисного центра _____				

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №3 (заполняется сервисным центром)

Модель горелки		Дата приема в ремонт		Подпись представителя сервисного центра М.П. сервисного центра
Дата продажи		Дата выдачи из ремонта		
Фирма - продавец		Сервисный центр		
Адрес и телефон сервисного центра _____				

Произведено для
ООО «СВАРКА-КОМПЛЕКТ»:

199106, Россия,
Санкт-Петербург, Шкиперский
проток, 14, лит. 3, корп. 19

Производитель
«SHANGHAI KINGSTRONIC CO., LTD»:

Room 11, 2nd floor, Guangqi Tower,
108 Nandan Road, Shanghai, 200030,
China

Отдел взаимодействия
с клиентами:

+7 (495) 363-38-27
+7 (812) 326-06-46

PTK-SVARKA.RU