

# Инструкция по эксплуатации

Разводной ключ 150 мм 1/5/50 Энкор 19061

Цены на товар на сайте:

[http://www.vseinstrumenti.ru/ruchnoy\\_instrument/klyuchi/razvodnye/enkor/klyuch\\_razvodnoy\\_l150mm\\_1\\_5\\_50\\_enkor\\_19061/](http://www.vseinstrumenti.ru/ruchnoy_instrument/klyuchi/razvodnye/enkor/klyuch_razvodnoy_l150mm_1_5_50_enkor_19061/)

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

[http://www.vseinstrumenti.ru/ruchnoy\\_instrument/klyuchi/razvodnye/enkor/klyuch\\_razvodnoy\\_l150mm\\_1\\_5\\_50\\_enkor\\_19061/#tab-Responses](http://www.vseinstrumenti.ru/ruchnoy_instrument/klyuchi/razvodnye/enkor/klyuch_razvodnoy_l150mm_1_5_50_enkor_19061/#tab-Responses)



## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Уважаемый покупатель! Вы приобрели разводной гаечный ключ (далее ключ, инструмент) предназначен для откручивания и закручивания гаек и болтов, изготовленный в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.1. Разводной гаечный ключ (далее ключ, инструмент) предназначен для откручивания и закручивания гаек и болтов до размеров указанных в таблице 1.
- 1.2. Ключ разводной с переставной губкой (Арт. 19076) имеет подвижную переставную губку, зазубренную с одной стороны, благодаря чему может использоваться как трубный ключ.
- 1.3. Головка ключа имеет мерную шкалу для определения размера деталей.

Таблица 1

| Артикул | Максимальный размер захвата (S), мм | Длина ключа (L), мм | Артикул | Максимальный размер захвата (S), мм | Длина ключа (L), мм |
|---------|-------------------------------------|---------------------|---------|-------------------------------------|---------------------|
| 19061   | 19,5                                | 150                 | 19071   | 24                                  | 150                 |
| 19062   | 24                                  | 200                 | 19072   | 30                                  | 200                 |
| 19063   | 31                                  | 250                 | 19073   | 34                                  | 250                 |
| 19064   | 38                                  | 300                 | 19074   | 41                                  | 300                 |
|         |                                     |                     | 19076   | 34                                  | 250                 |

### 2. РЕГУЛИРОВКА

- 2.1. Для регулировки зева ключа необходимо вращать червяк; при этом перемещается подвижная губка в соответствии с размером гайки или болта.
- 2.2. Совместите рабочие поверхности ключа и рабочие поверхности болта или гайки.
- 2.3. При использовании ключа с гайками или болта одинакового размера ключ не нуждается в повторной регулировке.
- 2.4. (Арт. 19076). Для перестановки подвижной губки, с помощью червяка полностью выверните ее из корпуса, переверните и вставьте другой стороной в корпус и заверните до нужного размера.

### 3. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 3.1. Перед выполнением работ очистите гайки, болты от ржавчины, краски и т.п.
- 3.2. Вращая червяк, установите расстояние между губками корпуса ключа и подвижной губкой в соответствии с размером гайки или болта.
- 3.3. Регулировкой червяка установите надёжный контакт губок ключа с используемой гайкой или болтом.
- (Арт. 19076) Для использования ключа с трубой установите губку с зазубренной стороной по размеру используемой трубы.
- 3.4. В целях предотвращения срыва ключа в процессе его эксплуатации, внутренняя поверхность губок должна быть очищена от загрязнений.
- 3.5. Плавню увеличивайте усилие при закручивании или откручивании, не работайте рывками.
- 3.6. При эксплуатации ключей не допускается пользоваться дополнительными рычагами для увеличения усилия затяжки болтов и гаек.

### 4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 4.1. По окончании работ очистите ключи от пыли и грязи, и внимательно осмотрите для выявления дефектов (трещин на ручках, губках, повреждений рукояток и т.д.), которые могут привести к разрушению инструмента и травме.
- 4.2. Смажьте подвижные соединения и неокрашенные детали жидким машинным маслом.
- 4.3. Храните смазанные ключи в сухом и чистом помещении. Перед началом работ протрите ключи насухо.

### 5. ПРЕДЕЛЬНОЕ СОСТОЯНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

- 5.1. Критерием предельного состояния ключей является состояние, при котором их дальнейшая эксплуатация недопустима: сломанные и выщербленные губки, трещины и глубокая коррозия рабочей части корпуса, разрушенное покрытие рукоятки инструмента.
- 5.2. Ключи непригодные для дальнейшего использования необходимо сдавать на специальные приёмные пункты по утилизации. Не выбрасывайте вышедшие из строя ключи в бытовые отходы.

### 6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Ключи соответствуют требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования» (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 г. № 753) с изменениями, принятыми постановлением Правительства РФ от 24.03.2011 г. № 205, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признаны годными к эксплуатации.

Дата изготовления 01.12

(месяц, год)

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД. Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33, E-mail: opt@enkor.ru

Декларация о соответствии № Д-СН.АЯ60.В.00779, Срок действия декларации с 17 октября 2011 г. по 17 октября 2016 г.

Зарегистрирована: Органом по сертификации продукции и услуг УЧРЕЖДЕНИЯ «ВОРОНЕЖСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ И МОНИТОРИНГА» 394018, г. Воронеж, ул. Станкевича, д. 2а, телефон: (473) 259-77-93, Аттестат рег. № РОСС RU.0001.10АЯ60 выдан 30.07.2010 г. Ростехрегулированием