

TOTAL

One-Stop Tools Station

TOTAL

Аппарат сварочный для полипропиленовых труб

TT328151



EAC



Руководство по эксплуатации

Символы используемые в данном руководстве по эксплуатации,
на упаковке и на корпусе инструмента.

	Соответствие требованиям Евразийского союза
	Двойная изоляция для дополнительной защиты
	Прочтите это руководство по эксплуатации перед использованием инструмента
	Соответствие требованиям Европейского союза
	При работе с инструментом используйте защитные очки, защитные наушники и пылезащитную маску
	Отходы электрических продуктов не следует утилизировать с бытовыми отходами. Пожалуйста, утилизируйте в специально отведенных местах.
	Предупреждение о безопасности. Используйте только аксессуары, рекомендуемые изготовителем.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОМ



***ВНИМАНИЕ!** Прочтите все предупреждения и указания мер безопасности и все инструкции. Невыполнение предупреждений и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и (или) серьезным повреждениям.*

Сохраните все предупреждения и инструкции для того, чтобы вы могли обратиться к ним в дальнейшем!

БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОЧЕГО МЕСТА

- 1) Содержите рабочее место в чистоте и обеспечьте хорошее освещение. Если рабочее место загромождено или плохо освещено, это может привести к несчастным случаям.
- 2) Не следует эксплуатировать электроинструмент во взрывоопасной среде (например, в присутствии воспламеняющихся жидкостей, газов или пыли). Электроинструмент является источником искр, которые могут привести к возгоранию пыли или паров.
- 3) Не подпускайте детей и посторонних лиц к электроинструменту в процессе его работы. Отвлечение внимания может привести вас к потере контроля над инструментом.

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

- 1) Штепсельные вилки электроинструмента или зарядных устройств должны подходить под розетки. Никогда не изменяйте конструкцию штепсельной вилки каким-либо образом. Не используйте каких-либо переходников для инструмента с заземляющим проводом. Использование оригинальных вилок и соответствующих розеток уменьшит риск поражения электрическим током;
- 2) Не допускайте контакта тела с заземленными поверхностями, такими, как трубы, радиаторы, плиты и холодильники. Существует повышенный риск поражения электрическим током, если ваше тело заземлено.
- 3) Не подвергайте электроинструмент воздействию дождя и не держите его во влажных условиях. Вода, попадая в электроинструмент, увеличивает риск поражения электрическим током.
- 4) Обращайтесь аккуратно со шнуром. Никогда не используйте шнур для переноса, перетаскивания электроинструмента или зарядного устройства и вытаскивания вилки из розетки. Исключите воздействие на электрический шнур тепла, масла, острых кромок или движущихся частей. Поврежденные или скрученные шнуры увеличивают риск поражения электрическим током.
- 5) При эксплуатации электроинструмента или зарядного устройства на открытом воздухе пользуйтесь удлинителем, пригодным для использования на открытом воздухе. Применение шнура, предназначенного для использования на открытом воздухе, уменьшает риск поражения электрическим током;
- 6) Если нельзя избежать эксплуатации электроинструмента или зарядного устройства во влажных условиях, используйте источник питания, снабженный устройством защитного отключения (УЗО). Использование УЗО уменьшает риск поражения электрическим током.

ЛИЧНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

1) Будьте бдительны, следите за своими действиями и руководствуйтесь здравым смыслом при эксплуатации электроинструмента. Не пользуйтесь электроинструментом, если вы устали, находитесь под действием наркотических средств, алкоголя или лекарственных препаратов. Кратковременная потеря концентрации внимания при эксплуатации электроинструмента может привести к серьезным повреждениям.

2) Пользуйтесь индивидуальными защитными средствами. Всегда надевайте средства для защиты глаз. Защитные средства – такие, как маски, предохраняющие от пыли, перчатки, обувь, предохраняющая от скольжения, каска или средства защиты ушей, используемые в соответствующих условиях – уменьшат опасность получения повреждений.

3) Не допускайте случайного включения электроинструмента. Обеспечьте, чтобы выключатель находился в положении «отключено» перед подсоединением к сети и (или) к аккумуляторной батарее и при подъеме и переноске электроинструмента. Если при переноске электроинструмента палец находится на выключателе или происходит подключение к сети (подсоединение к аккумуляторной батарее) электроинструмента, у которой выключатель находится в положении «включено», это может привести к несчастному случаю.

4) Перед включением электроинструмента удалите все регулировочные или гаечные ключи. Ключ, оставленный во вращающейся части электроинструмента, может привести к травмированию оператора.

5) При работе не пытайтесь дотянуться до чего-либо, всегда сохраняйте устойчивое положение. Это позволит обеспечить лучший контроль над электроинструментом в экстремальных ситуациях.

6) Одевайтесь надлежащим образом. Не носите свободной одежды или ювелирных изделий. Не приближайте свои волосы, одежду и перчатки к движущимся частям электроинструмента. Свободная одежда, ювелирные изделия и длинные волосы могут попасть в движущиеся части.

7) Если предусмотрены средства для подсоединения к оборудованию для отсоса и сбора пыли, обеспечьте их надлежащее присоединение и эксплуатацию. Сбор пыли может уменьшить опасности, связанные с пылью.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И УХОД ЗА ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОМ

1) Не перегружайте электроинструмент. Используйте электроинструмент соответствующего назначения для выполнения необходимой вам работы. Лучше и безопаснее выполнять электроинструментом ту работу, на которую он рассчитан.

2) Не используйте электроинструмент, если его выключатель неисправен (не включает или не выключает). Любой электроинструмент, который не может управляться с помощью выключателя, представляет опасность и подлежит ремонту.

3) Отсоедините вилку от источника питания и (или) аккумуляторную батарею от электроинструмента перед выполнением каких-либо регулировок, заменой принадлежностей или помещением его на хранение. Подобные меры безопасности уменьшают риск случайного включения электроинструмента.

- 4) Храните неработающий электроинструмент в месте, недоступном для детей, и не разрешайте лицам, не знакомым с электроинструментом или настоящей инструкцией, пользоваться электроинструментом. Электроинструмент представляют опасность в руках неквалифицированных пользователей.
- 5) Обеспечьте техническое обслуживание электроинструмента. Проверьте электроинструмент на предмет правильности соединения и закрепления движущихся частей, поломки деталей и иных несоответствий, которые могут повлиять на работу. В случае неисправности отремонтируйте электроинструмент перед использованием. Часто несчастные случаи происходят из-за плохого обслуживания электроинструмента.
- 6) Храните режущие инструменты в заточенном и чистом состоянии. Режущие инструменты с острыми кромками, обслуживаемые надлежащим образом, реже заклинивают и ими легче управлять.
- 7) Используйте электроинструмент, приспособления, инструмент и прочее в соответствии с настоящей инструкцией с учетом условий и характера выполняемой работы. Использование электроинструмента для выполнения операций, на которые он не рассчитан, может создать опасную ситуацию.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Обслуживание вашего электроинструмента должно быть поручено квалифицированному специалисту, использующему только оригинальные детали. Это позволит сохранить безопасность вашего электроинструмента.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С АППАРАТАМИ СВАРОЧНЫМИ ДЛЯ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ

Ознакомьтесь с техническими характеристиками, назначением и конструкцией вашего сварочного аппарата.

Чётко выполняйте правила электрической и пожарной безопасности для электрических нагревательных приборов.

Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства, предусмотренные конструкцией вашего сварочного аппарата.

Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг сварочного аппарата. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не работайте в опасных условиях. Не допускайте использования сварочного аппарата в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натёртом воском.

Запрещается работа сварочного аппарата в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.

Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места.

Используйте только соответствующий рабочий инструмент и сменное оборудование.

Одевайтесь правильно. При работе не надевайте излишне свободную одежду, галстуки и убирайте назад длинные волосы. Они могут попасть на горячие узлы и детали сварочного аппарата. Всегда работайте в нескользящей обуви.

Всегда работайте в проветриваемом помещении. Испарения при нагревании некоторых пластмасс могут вызвать аллергические осложнения (см. техническую документацию завода - изготовителя используемой трубы).

Надёжно закрепляйте сварочный аппарат. Для установки применяйте надёжную опору (верстак, рабочий стол и т.п.)

Перед началом любых работ, настройкой или техническим обслуживанием отсоедините вилку шнура питания от розетки сети.

Не оставляйте включенный сварочный аппарат без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите аппарат, отсоедините шнур от сети и дождитесь остывания нагревательного элемента, уберите аппарат в кейс.

Нагретые до высокой температуры части при прикосновении к ним вызывают ожоги.

Нарушение изоляции электропроводки, а также отсутствие заземления и ограждения токоведущих частей может привести к электротравмам.

Не допускайте неправильной эксплуатации шнура питания. Не тяните за шнур при отсоединении вилки от розетки.

Оберегайте шнур от нагревания, от попадания масла и воды и повреждения об острые кромки.

Запрещается изменять конструкцию сварочного аппарата и его сменного оборудования. Используйте сварочный аппарат только по назначению.

Избегайте неудобных положений рук, т. к. при внезапном соскальзывании одна или обе руки могут оказаться рядом с нагревательным элементом. При необходимости используйте специальные перчатки.

Запрещается работа сварочного аппарата в помещениях с пожаро- и взрывоопасной средой, а также на площадках рядом с легковоспламеняющимися, агрессивными и летучими веществами (жидкости, газы и прочие материалы).

Запрещается работать со сварочным аппаратом, если принимаете лекарства, или находитесь в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

Запрещается контакт частей и узлов аппарата с любыми жидкостями.

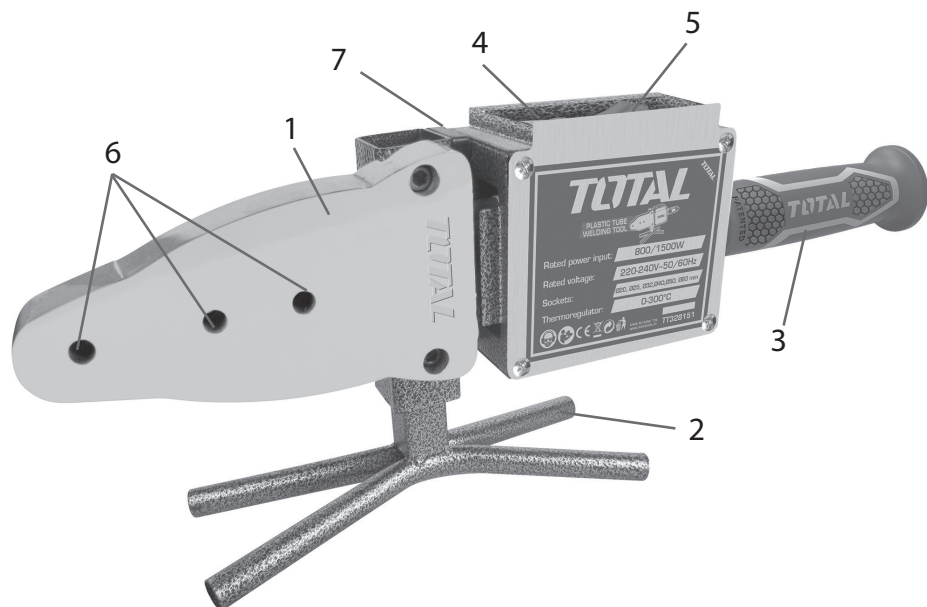
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ТТ328151
Параметры сети питания	220-240В~50/60 Гц
Потребляемая мощность	800/1500 Вт
Рабочая температура	0-300°C
Ø насадок	20, 25, 32, 40, 50, 63 мм
Время нагрева при 20°C	менее 15 мин

ВНИМАНИЕ!

Перед началом работы с вашим аппаратом сварочным для полипропиленовых труб внимательно прочитайте эту инструкцию и следуйте всем правилам безопасности.

УСТРОЙСТВО



1. Нагревательный элемент	4. Индикаторы нагрева
2. Подставка	5. Кнопки включения нагрева
3. Рукоятка	6. Отверстия для установки насадок
7. Терморегулятор (на рисунке не видно)	

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 1) Из кейса извлеките подставку (2). Установите её на ровной и надёжной поверхности рабочего стола (верстака).
- 2) Из кейса извлеките сварочный аппарат, установите его на подставку.
- 3) С обеих сторон нагревательного элемента (1) установите и через отверстия закрепите парные насадки, необходимые для предстоящей работы. Насадки должны быть чистыми.
- 4) Насадки необходимо устанавливать так, чтобы наружный диаметр насадки не выходил за поверхность нагревательного элемента.
- 5) Свариваемые участки трубы должны быть чистыми, обезжиренными, не иметь заусенцев, не иметь деформаций и любых других дефектов. Торец трубы должен быть ровный и строго перпендикулярный к стенкам трубы.
- 6) Торцевание и резание трубы в размер необходимо выполнять специальными ножницами для резки металлопластиковых и полипропиленовых труб соответствующего типоразмера (входят в комплект поставки). Рекомендуем на торце наружного диаметра трубы снять фаску.

7) При сваривании армированных (фольгированных) труб необходимо предварительно зачистить участок специальным приспособлением (инструментом) (в комплект поставки не входит).

8) В зависимости от диаметра произведите разметку глубины сварки на конце трубы.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

⚠ ВНИМАНИЕ! *Перед работой проверьте надёжность установки и правильность подготовки сварочного аппарата, свариваемых труб и фитингов.*

1) Включите сварочный аппарат в сеть. Включите ручкой (7) термостат и установите необходимую (для конкретного материала) температуру сварки.

2) Для достижения рабочей температуры нагревательного элемента (1) и установленных насадок потребуется некоторое время. Индикаторные лампочки (4) указывают на нагрев и готовность сварочного аппарата к работе. Будьте крайне осторожны.

3) Сначала установите фитинг, а затем, с минимальным разрывом по времени, установите конец трубы в соответствующие насадки. Плавно, без вращения, проталкивайте фитинг и трубу в насадку на глубину сварки.

⚠ ВНИМАНИЕ! *Проталкивание трубы в насадку до упора может уменьшить или полностью заплавить внутренний диаметр трубы. Зазор между торцом трубы и упором в насадке должен составлять не менее 1 мм.*

4) Время нагревания (плавления) трубы и фитинга зависит от их диаметра. Отсчет времени начинается после полной установки фитинга и трубы. Примерное время смотрите в таблице ниже.

Диаметр трубы	Глубина сварки	Время нагрева	Время соединения	Время остывания
20 мм	14 мм	6 сек	4 сек	2 сек
25 мм	16 мм	7 сек	4 сек	2 сек
32 мм	18 мм	8 сек	6 сек	4 сек
40 мм	20 мм	12 сек	6 сек	4 сек
50 мм	23 мм	18 сек	6 сек	4 сек
63 мм	26 мм	24 сек	8 сек	6 сек

Таблица носит информационный характер при температуре окружающей среды 20°C.

5) Оптимальная температура нагревания составляет 260-270°C. Помните: перегретые участки при монтаже легко деформируются, а недостаточно нагретые — не обеспечивают качественного соединения.

⚠ ВНИМАНИЕ! *Для выполнения ответственных работ и получения надёжного и качественного соединения необходимо контролировать температуру нагретых насадок контактным термометром или специальным индикатором (в комплект поставки не входят).*

Корректировку температуры производите регулятором температуры нагрева ручкой термостата (7).

В связи с большим ассортиментом современных материалов, технологий и заводо-изготовителей перед выбором пластиковых труб и фасонных изделий уточняйте рекомендации завода-изготовителя по методам и режимам сваривания.

6) По истечению времени нагрева извлеките фитинг и трубу из насадок и, без осевого поворота введите трубу в муфту фитинга. Для выполнения качественного сваривания монтаж и корректировка, не должны превышать времени соединения, см. табл.1.

7) Обеспечьте неподвижное и фиксированное положение выполненного соединения во время остывания.

8) Процесс сваривания пластиковых труб и фасонных изделий является ответственной работой и требует определённых знаний и навыков.

9) Рекомендуем перед выполнением ответственных работ произвести пробные соединения пластиковых элементов с последующим анализом качества выполненной сварки. Только после получения стабильных результатов сварки приступайте к выполнению ответственных работ. При качественной сварке в месте соединения образуется монолитная масса, и нет шва между наружным диаметром трубы и внутренним диаметром фитинга.

ОБСЛУЖИВАНИЕ И ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

ОБСЛУЖИВАНИЕ

По окончании работ очистите и насухо протрите сварочный аппарат и все его комплектующие. Никогда не используйте воду или химические чистящие средства для чистки электроинструмента. Протирайте ваш электроинструмент сухой тканью.

Тефлоновое покрытие требует аккуратного обращения. Удаляйте остатки материала с поверхности сварочных насадок, предпочтительно деревянным шпателем или тканью из натурального волокна, чтобы не повредить тефлоновое покрытие. Не используйте абразивные средства, растворители и другие агрессивные вещества.

Храните сварочный аппарат в кейсе в сухом, чистом помещении, недоступном детям. Перед началом работ протрите сварочный аппарат насухо.

Утилизацию сварочного аппарата, кейса, съёмного оборудования производите через специализированные приёмные пункты.

Всегда храните электроинструмент в сухом месте.

Если шнур питания поврежден, его необходимо заменить в ближайшем авторизованном сервисном центре.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

1) Если ваш аппарат сварочный для полипропиленовых труб не работает, проверьте подключен ли шнур питания к электрической сети.

2) При невозможности устранить неисправность, обратитесь в ближайший авторизованный сервисный центр.

Для заметок

Гарантийные талоны

Внимание! При продаже должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____

.....
Корешок талона №2 на гарантийный ремонт

(модель _____) Корешок талона №1 на гарантийный ремонт

Изъят« _____ » 20 ____ г. _____

Исполнитель _____

подпись _____ фамилия, имя, отчество _____

подпись _____

подпись _____ фамилия, имя, отчество _____

подпись _____

Талон № 1 *

на гарантийный ремонт
(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____

(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____

Место печати _____

Продавец _____

(подпись)

(фамилия, имя, отчество)

***талон действителен при заполнении**

Талон № 2 *

на гарантийный ремонт
(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____

(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____

Место печати _____

Продавец _____

(подпись)

(фамилия, имя, отчество)

***талон действителен при заполнении**

Гарантийные талоны

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ **Место печати**

Утверждаю _____ (должность, подпись)

(ФИО руководителя предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ **Место печати**

Утверждаю _____ (должность, подпись)

(ФИО руководителя предприятия)

Гарантийные талоны

Внимание! При продаже должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____

..... Корешок талона №3 на гарантийный ремонт

(модель _____) _____

Изъят « _____ » 20 _____ г. _____

Исполнитель _____

подпись _____ фамилия, имя, отчество _____

подпись _____

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____

(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____

Место печати _____

Продавец _____

(подпись)

_____ (фамилия, имя, отчество)

***талон действителен при заполнении**

Талон № 4*

на гарантийный ремонт

(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____

(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____

Место печати _____

Продавец _____

(подпись)

_____ (фамилия, имя, отчество)

***талон действителен при заполнении**

Гарантийные талоны

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ **Место печати**

Утверждаю _____
(должность, подпись)

(ФИО руководителя предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ **Место печати**

Утверждаю _____
(должность, подпись)

(ФИО руководителя предприятия)

Для заметок



Серийный номер

