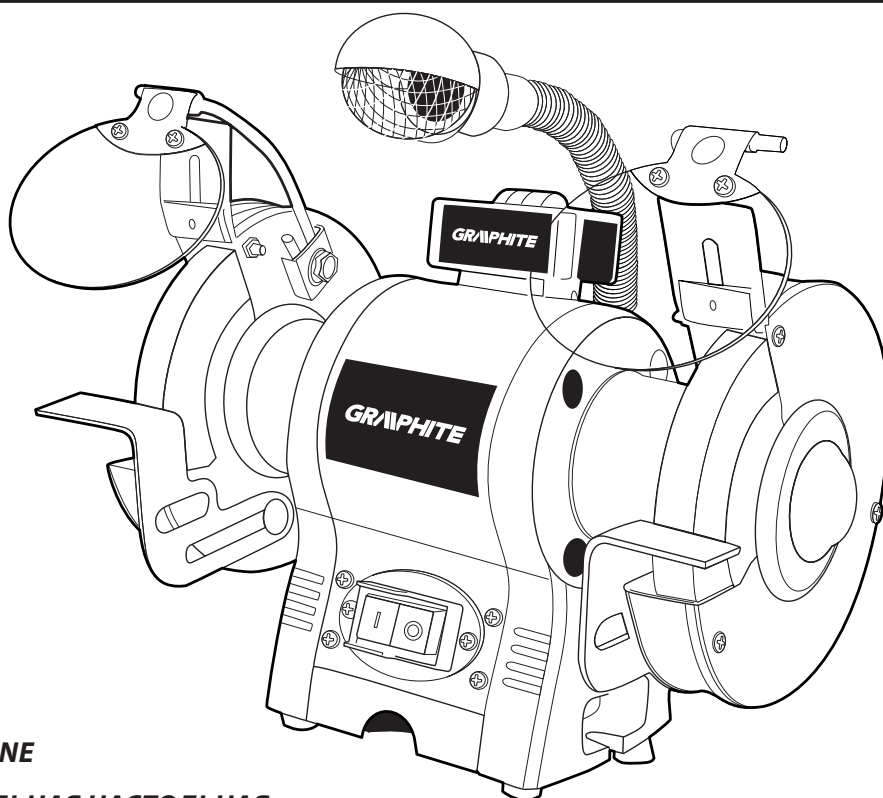


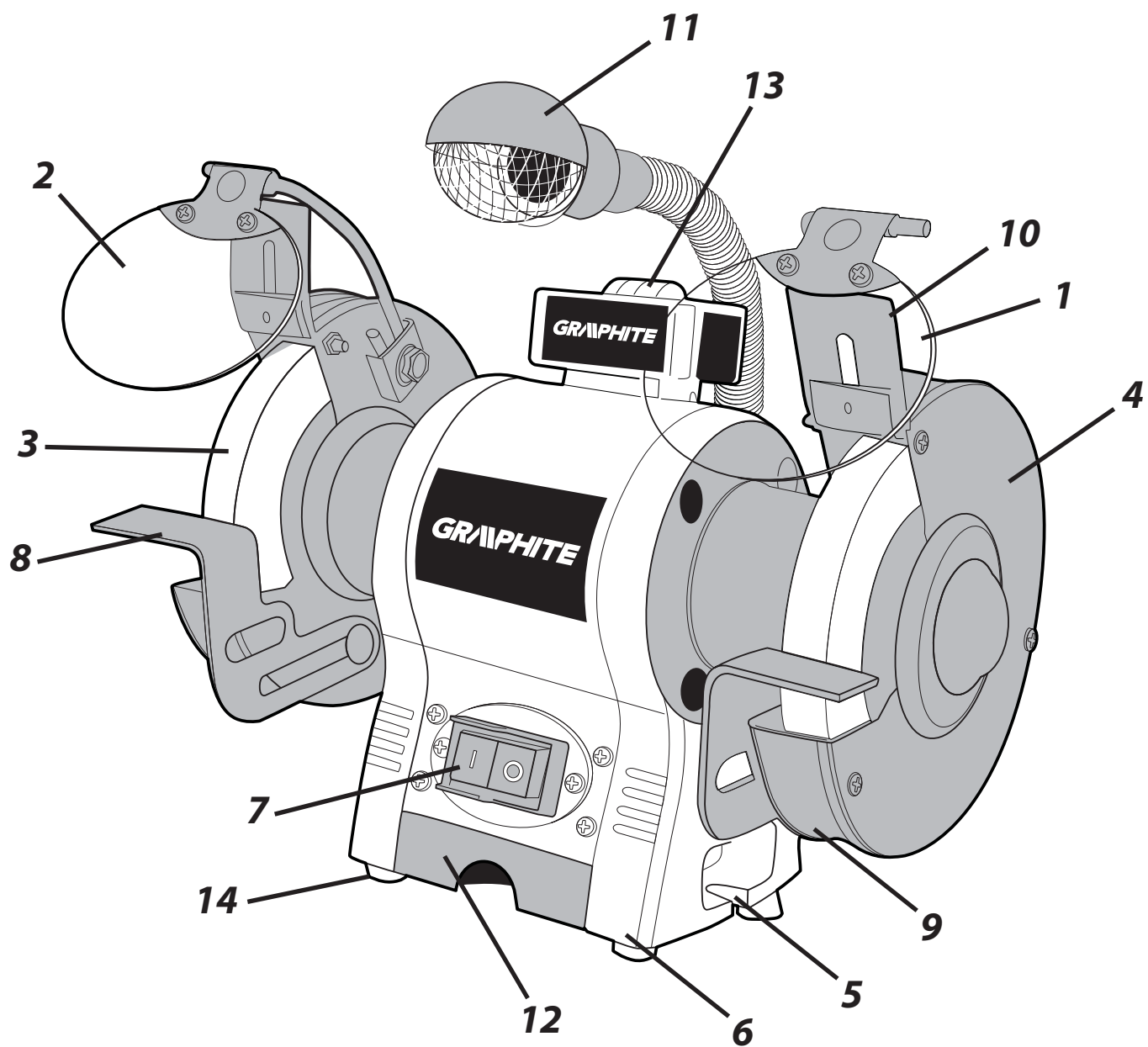
GRAPHITE

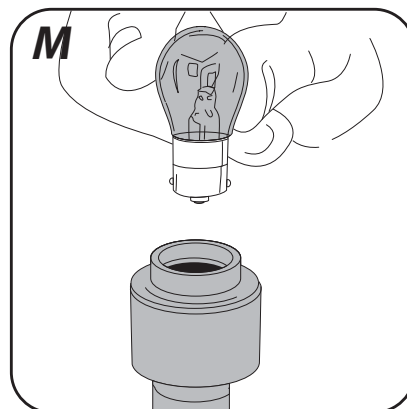
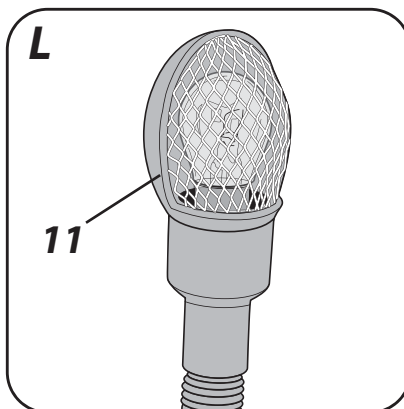
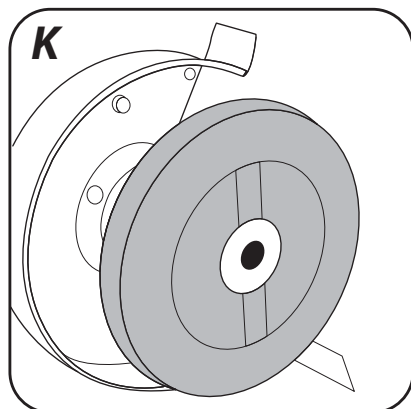
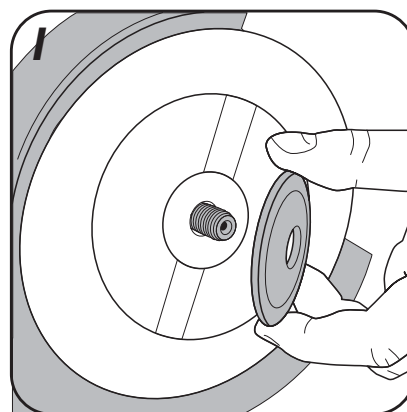
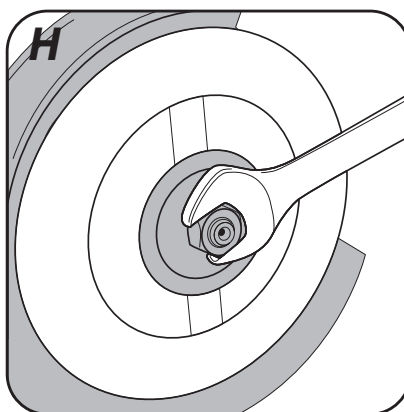
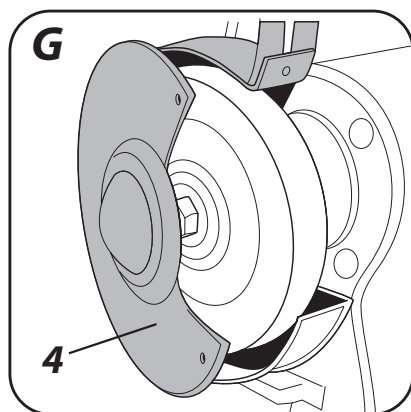
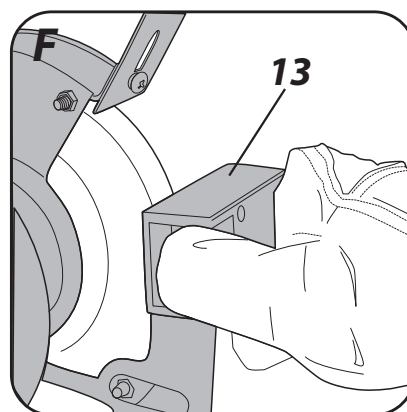
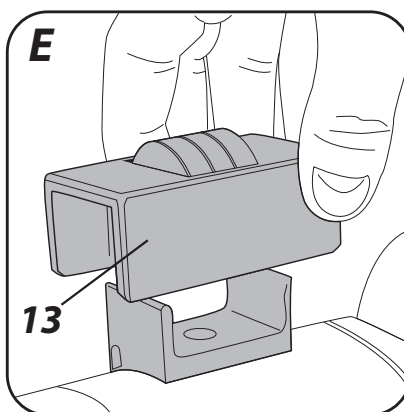
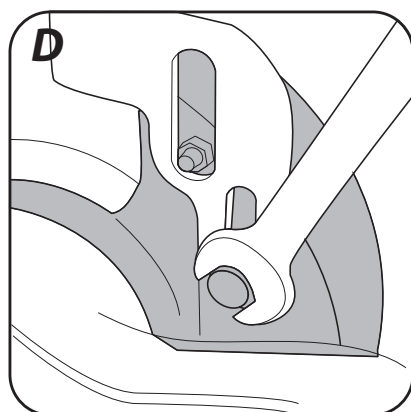
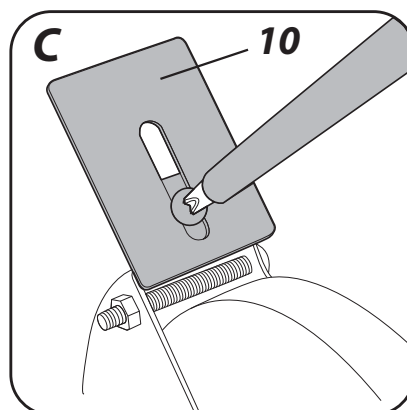
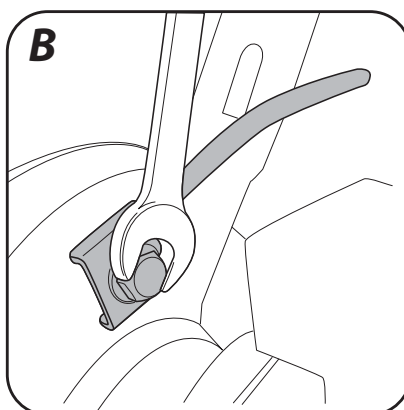
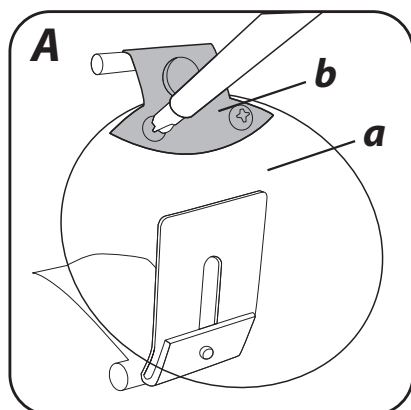


- PL** SZLIFIERKA STOŁOWA
- GB** BENCH GRINDER
- DE** TISCHSCHLEIFMASCHINE
- RU** МАШИНА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НАСТОЛЬНАЯ
- UA** ВЕРСТАТ ТОЧИЛЬНО-ШЛІФУВАЛЬНИЙ НАСТІЛЬНИЙ
- HU** ASZTALI KÖSZÖRŰ
- RO** POLIZOR DE BANC
- LT** GALANDIMO - ŠLIFAVIMO STAKLĖS
- LV** GALDA SLĪPMAŠĪNA
- EE** TERITUSPINK
- BG** НАСТОЛЕН ШМИРГЕЛ
- CZ** STOLNÍ BRUSKA
- SK** STOLOVÁ BRÚSKA
- SI** NAMIZNI BRUSILNIK
- GR** ΕΠΙΤΡΑΠΕΖΙΟΣ ΔΙΠΛΟΣ ΤΡΟΧΟΣ ΛΕΙΑΝΣΗΣ
- SR** STONA BRUSILICA
- HR** STOLNA BRUSILICA
- ES** AMOLADORA DE BANCO
- IT** SMERIGLIATRICE DA BANCO

59G383







PL	INSTRUKCJA OBSŁUGI	5
GB	INSTRUCTION MANUAL	14
DE	BETRIEBSANLEITUNG	20
RU	РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	27
UA	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ	34
HU	HASZNÁLATI UTASÍTÁS	41
RO	INSTRUCTIUNI DE DESERVIRE	47
LT	APTARNAVIMO INSTRUKCIJA	53
LV	LIETOŠANAS INSTRUKCIJA	59
EE	KASUTUSJUHEND	65
BG	ИНСТРУКЦИЯ ЗА ОБСЛУЖВАНЕ	71
CZ	INSTRUKCE K OBSLUZE	78
SK	NÁVOD NA OBSLUHU	84
SI	NAVODILA ZA UPORABO	90
GR	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ	96
SR	UPUTSTVO ZA UPOTREBU	103
HR	UPUTE ZA UPOTREBU	109
ES	INSTRUCCIONES DE USO	115
IT	MANUALE PER L'USO	122

SZLIFIERKA STOŁOWA 59G383

UWAGA: PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO UŻYTKOWANIA ELEKTRONARZĘDZIA NALEŻY UWAŻNIE PRZECZYTAĆ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ I ZACHOWAĆ JĄ DO DALSZEGO WYKORZYSTANIA.

SZCZEGÓŁOWE PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA

SZCZEGÓLNE WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA PRACY SZLIFIERKĄ

- Należy ściśle przestrzegać zaleceń podanych w instrukcji obsługi szlifierki.
- Nie używać uszkodzonych ściernic;
- Należy używać jedynie ściernic zalecanych przez producenta, które są oznaczone prędkością równą lub większą niż prędkość podana na tabliczce znamionowej szlifierki;
- Nastawiać przesłony isker tak często, aby skompensowane było zużycie ściernicy, z zachowaniem możliwie małej odległości między osłoną a ściernicą, nie większej niż 2mm;
- Na szlifierce należy zamontować, w sposób pewny, wszelkie elementy zapewniające bezpieczeństwo.
- Nie wolno podejmować szlifowania, jeśli nie są zamontowane elementy zapewniające bezpieczną pracę (stosować osłonę podczas szlifowania)
- W czasie pracy należy stosować odpowiednie środki ochrony osobistej, właściwe dla użytkowanej maszyny (okulary lub gogle przeciwdopryskowe, osłony twarzy, naszniki przeciwhałasowe, półmaskę ochronną, bezpieczne obuwie, rękawice ochronne i ewentualnie inne elementy ubioru).
- Można wykonywać tylko taki rodzaj szlifowania, do którego jest przeznaczona użytkowana tarcza ścierna (należy uwzględnić ograniczenia zastosowania, wskazówki bezpieczeństwa i inne informacje).
- Zawsze należy wyjąć wtyczkę z gniazdka sieciowego przed przystąpieniem do czynności związanych z regulacją lub obsługą, czy wymianą tarczy szlifierskiej.
- Zawsze należy sprawdzać czy osłony chroniące oczy, zamocowane na szlifierce, są właściwie ustawione.
- Jeśli szlifierka nie jest użytkowana zawsze powinna być wyłączona. Nigdy nie wolno pozostawiać szlifierkę bez nadzoru, jeśli przed tym nie została wyłączona, a wtyczka nie została wyciągnięta z gniazdka. Nigdy nie wolno pozostawiać szlifierki bez nadzoru przed całkowitym zatrzymaniem tarcz szlifierskich.
- Nie wolno stosować tarcz szlifierskich, dla których dopuszczalna maksymalna prędkość obrotowa wynosi mniej niż 2850 min^{-1} .
- Osobom poniżej 18 roku życia nie wolno posługiwać się szlifierką stołową.
- W pobliżu miejsca pracy szlifierki nie wolno pozostawiać szmat, części odzieży, lin, sznurów i innych podobnych rzeczy.
- Jeśli w czasie pracy szlifierką ktoś zwraca się do operatora, to przed oderwaniem się od urządzenia najpierw trzeba zakończyć wykonywaną operację i wyłączyć szlifierkę.
- Co jakiś czas trzeba kontrolować czy wszystkie nakrętki, śruby i inne elementy mocujące są odpowiednio dokręcone i zabezpieczone.
- Nie wolno zbyt mocno dokręcać nakrętek mocujących tarcze szlifierskie.
- Nie wolno stosować tarczy szlifierskiej, która została uderzona, szczególnie w powierzchnię boczną.
- Tarczę pękniętą lub podejrzaną, że jest uszkodzona, należy wymienić.
- Zawsze trzeba zezwolić, aby nowa tarcza szlifierska, po zamontowaniu, obracała się przez parę minut z pełną prędkością obrotową, przed przystąpieniem do jej użytkowania. Przy uruchamianiu szlifierki operator powinien stać z boku.
- Przed każdym uruchomieniem szlifierki sprawdzać czy tarczę szlifierskie obracają się swobodnie.
- Nie wolno posługiwać się szlifierką, dopóki wszystkie osłony nie zostaną zamocowane i zabezpieczone w sposób właściwy.
- Przed rozpoczęciem pracy sprawdzić czy podpory narzędzi są ustawione w sposób odpowiedni.
- Nie wolno przeciążać szlifierki. Zezwolić, aby szlifierka pracowała z pełną prędkością lub prędkością zbliżoną do pełnej.
- Nigdy nie wolno wywierać nadmiernej siły działającej na tarczę szlifierską. Może ona pęknąć, co grozi uszkodzeniem ciała operatora.
- Nie wolno wykorzystywać szlifierki do operacji cięcia.

- Przed uruchomieniem szlifierki upewnić się, że tarcza szlifierska nie styka się z materiałem.
- Do równania i czyszczenia tarcz szlifierskich stosować wyłącznie narzędzia do tego przeznaczone.

UWAGA! Urządzenie służy do pracy wewnątrz pomieszczeń.

Mimo zastosowania konstrukcji bezpiecznej z samego założenia, stosowania środków zabezpieczających i dodatkowych środków ochronnych, zawsze istnieje ryzyko szczątkowe doznania urazów podczas pracy.

BUDOWA I ZASTOSOWANIE

Szlifierka stołowa została zaprojektowana do lekkich prac w małych warsztatach oraz do samodzielnej działalności amatorskiej (majsterkowanie). Nie jest ona przeznaczona do zastosowań profesjonalnych. Doskonale nadaje się ona do ostrzenia narzędzi takich jak wiertła i dłuta. Szlifierka nie jest przeznaczona do użytkowania ciągłego i jednorazowo nie powinna być użytkowana przez okres dłuższy niż 30 minut. Jeśli przez taki czas szlifierka pracowała pod obciążeniem, to należy ją wyłączyć na minimum 30 minut. Do szlifierki można montować druciane szczotki tarczowe pod warunkiem, że taka szczotka może pracować z prędkością obrotową 2850 min⁻¹ lub wyższą.



UWAGA! Nie wolno używać elektronarzędzia niezgodnie z jego przeznaczeniem

OPIS STRON GRAFICZNYCH

Poniższa numeracja odnosi się do elementów urządzenia przedstawionych na stronach graficznych niniejszej instrukcji.

1. Osłona oczu
2. Osłona oczu (powiększająca)
3. Tarcza szlifierska
4. Osłona boczna
5. Otwór mocowania do stołu
6. Podstawa
7. Przycisk włącznika
8. Regulowana podpora narzędzia
9. Osłona tarczy szlifierskiej
10. Przesłona iskier
11. Regulowana lampa robocza
12. Szufladka na narzędzia
13. Narzędzie do równania tarczy
14. Nóżka gumowa

* Mogą występować różnice między rysunkiem a wyrobem

OPIS UŻYTYCH ZNAKÓW GRAFICZNYCH



UWAGA



OSTRZEŻENIE



MONTAŻ/USTAWIENIA



INFORMACJA

WYPOSAŻENIE I AKCESORIA

- | | |
|------------------------------------|--------------------------------|
| 1. Osłona oczu | - 2 szt (1 szt. powiększająca) |
| 2. Przesłona iskier | - 2 szt |
| 3. Podpora narzędzi | - 2 szt |
| 4. Przyrząd do równania tarczy | - 1 szt |
| 5. Zestaw śrub, wkrętów, podkładek | - 1 kpl |

PRZYGOTOWANIE DO PRACY

MONTOWANIE SZLIFIERKI NA STOLE WARSZTATOWYM

 Cztery nóżki gumowe (14) pomagają w zmniejszeniu przenoszenia drgań i hałasu. Zaleca się, aby szlifierka była pewnie zamocowana do stołu warsztatowego lub stojaka, wykorzystując przewidziane do tego dwa miejsca zamocowania, w podstawie szlifierki (śrub mocujących nie włączono do dostawy), co gwarantuje bezpieczne jej działanie. Z każdej strony podstawy szlifierki znajduje się otwór montażowy (5). Otwory te pozwalają na zastosowanie wkrętów lub śrub o średnicach do 10 mm. Jeśli zachodzi potrzeba zamontowania szlifierki na stalowym stole warsztatowym, to zaleca się podłożyć pod szlifierkę kawałek deski. Śruby mocujące powinny przechodzić przez drewnianą podkładkę. Zastosowanie drewna pomaga w zmniejszeniu drgań.

 Jeśli stosuje się do montażu śruby, nie należy rezygnować z czterech gumowych nóżek (14). Przy bezpośrednim zamontowaniu szlifierki należy upewnić się czy :

- powierzchnia pod szlifierką jest płaska i czysta,
- śruby są dokręcone równo i z nie nadmiernym momentem.

MONTOWANIE I USTAWIANIE OSŁON OCZU I PRZESŁONY ISKIER

 Przed przystąpieniem do zamontowania wsporników osłon oczu upewnić się czy szlifierka jest wyłączona i czy wtyczka przewodu jest wyjęta z gniazdka sieciowego. Przed każdym użyciem szlifierki sprawdzić czy osłony oczu (1) i (2) są właściwie zamontowane. Nad każdą ściernicą powinna być zamontowana osłona oczu na odpowiednim wsporniku.

Powiększająca osłona oczu (2) odznacza się tym, że zawiera szkło powiększające, zapewniające lepszą widoczność miejsca obróbki i tym samym większą dokładność wykonywania operacji. Zamontować osłonę oczu z powiększeniem (2) na osłonie lewej tarczy szlifierskiej, a drugą osłonę oczu (1) na osłonie prawej tarczy szlifierskiej.

- 
- Wykorzystując dostarczone wkręty, podkładki i ramiona zmontować osłony oczu.
 - Połączyć przezroczystą płytkę plastikową (a) z płytką metalową (b) (rys. A).
 - Zaciśnąć element (b) na trzpieniu i zmontowaną osłonę zamocować do osłony tarczy cierniej (rys. B).
 - Wyregulować wysokość i kąt ustawienia osłon oczu, tak, aby odpowiadały operatorowi i rodzajowi podejmowanej pracy.
 - Do każdej osłony tarczy szlifierskiej zamocować przesłonę iskier (10) (rys. C).
 - Ustawić przesłonę w pożądanym położeniu.
 - Pokręcić ręcznie tarczą szlifierską, aby upewnić się, że tarcza nie styka się z przesłoną iskier.
 - Pewnie dokręcić śrubę.
 - Powtórzyć te działania dla drugiej przesłony iskier.

 Nie wolno zbyt mocno dokręcać wkrętów mocujących płytki plastikowe, gdyż grozi to pęknięciem płytek. Przesłona iskier powinna być tak ustawiona, aby jej dolna krawędź znajdowała się w odległości 2 mm od powierzchni tarczy szlifierskiej. Co jakiś czas trzeba będzie poprawić ustawienie przesłony iskier, aby skompensować zużycie tarczy szlifierskiej.

MONTOWANIE PODPÓR NARZĘDZI

 Przed przystąpieniem do zamontowania podpór narzędzi upewnić się czy szlifierka jest wyłączona i czy wtyczka przewodu zasilającego jest wyjęta z gniazdka sieciowego.

Podpory narzędzi (8) są konieczne przy każdej wysokoobrotowej tarczy szlifierskiej, służąc pomocą przy szlifowaniu. Nigdy nie wolno korzystać ze szlifierki stołowej, która nie ma podpór narzędzi lub, gdy podpory te nie są odpowiednio ustawione. W dostawie znajduje się prawa i lewa podpora narzędzi. Należy mieć pewność, że po każdej stronie jest zamontowana właściwa podpora.

- 
- Zamontować podpory narzędzi (8) do wewnętrznych ścianek osłon tarcz szlifierskich, wykorzystując dostarczone śruby i podkładki (rys. D).
 - Odsunąć podpory narzędzi (8) na odległość nie przekraczającą 1,5 mm od tarczy.
 - Obrócić ręką tarczą szlifierską, aby upewnić się czy nie ociera się ona o podporę.
 - Powtórzyć opisane czynności dla drugiej strony.

PRACA / USTAWIENIA

PODŁĄCZANIE DO SIECI ZASILAJĄCEJ



Przed podłączeniem należy sprawdzić, czy napięcie sieci odpowiada napięciu podanemu na tabliczce znamionowej szlifierki (na tylnej ścianie szlifierki). Szlifierka jest urządzeniem Klasy I (uziemiałym) i dlatego jest wyposażona w trzyżyłowy przewód zasilający z wtyczką z przyłączem ochronnym.

WŁĄCZANIE / WYŁĄCZANIE



Włączanie - wcisnąć zielony przycisk **I** włącznika (7).

Wyłączanie - wcisnąć czerwony przycisk **O** włącznika (7).

UŻYCIE LAMPY ROBOCZEJ



Lampa robocza (11) zostaje włączona automatycznie przy włączeniu szlifierki do sieci.

Lampa ma elastyczny wspornik, który można ustawić w sposób najdogodniejszy, aby było oświetlone miejsce obróbki. Należy właściwie ustawić lampę przed włączeniem szlifierki.

SZLIFOWANIE



Przed przystąpieniem do użytkowania szlifierki trzeba się upewnić czy są zamontowane do niej i odpowiednio ustawione, osłony oczu (1) i (2) i podpory narzędzi (8), oraz czy operator użył środki ochrony osobistej, chroniące oczy, słuch i układ oddechowy.

- Nigdy nie wolno stosować tarcz lub szczotek o średnicy większej niż dopuszczalna.
- Tarcza ścierna jest bardzo podatnym na uszkodzenia elementem wyposażenia mało odpornym na uderzenia. Przed użyciem należy skontrolować tarczę lub szczotkę, nie używać wyszczerbionych, pękniętych, nadmiernie zużytych lub uszkodzonych w inny sposób tarcz i szczotek.
- W czasie pracy jest rzeczą ważną, aby nie przeciążać szlifierki. Szlifierka powinna pracować z prędkością zbliżoną do jej prędkości maksymalnej. W przypadku wywierania nadmiernego nacisku na tarczę szlifierską szlifierka zacznie zwalniać. W takiej sytuacji trzeba odsunąć materiał od tarczy szlifierskiej i odczekać aż szlifierka osiągnie swoją maksymalną prędkość. Dopiero wówczas można kontynuować obróbkę, z mniejszym naciskiem na tarczę.
- Szlifierka jest dostarczana z tarczami i szczotkami szlifierskimi przeznaczonymi wyłącznie do obróbki stali. Szlifowanie miedzi, mosiądzu, aluminium, drewna lub innych materiałów podobnych spowoduje zanieczyszczenie tarczy szlifierskiej.



Odłączyć urządzenie od zasilania.

- Obrócić tarczę szlifierską (3) ręką, aby się upewnić, że nie ociera się ona o osłonę i ma swobodę ruchu.
- Stać z boku i uruchomić szlifierkę naciskając przycisk włącznika (7) i odczekać, aby silnik osiągnął swoją maksymalną prędkość obrotową.
- Oprzeć materiał obrabiany na podporze narzędzi (8) i stopniowo zbliżać materiał do tarczy szlifierskiej. Małe elementy należy trzymać za pomocą szczypiec.
- Jeśli operacja szlifowania powoduje znaczny spadek prędkości obrotowej silnika, należy odsunąć materiał od tarczy, zezwolić, aby silnik na powrót osiągnął prędkość maksymalną i ponownie szlifować stosując mniejszy docisk materiału do tarczy.



Podczas szlifowania należy korzystać wyłącznie z czołowej powierzchni tarczy szlifierskiej, nigdy z jej boków. Należy pamiętać, że materiał obrabiany może ulec bardzo silnemu rozgrzaniu. Może zająć potrzeba chłodzenia materiału poprzez zanurzenie go w chłodziwie lub wodzie. Nie wolno studzić chłodziwem lub wodą tarczy szlifierskiej. W miarę zużywania się tarczy szlifierskiej należy dokonywać regulacji ustawienia podpór narzędzi tak, aby odległości między ich krawędziami, a tarczami nie były większe niż 1,5 mm. Należy uważać, aby przedmiot przeznaczony do szlifowania nie wypadł z rąk i nie zaklinował się pomiędzy podporą a tarczą. Może to spowodować pęknięcie tarczy, lub osobiste obrażenia.

OBSŁUGA I KONSERWACJA



Zawsze należy wyłączyć szlifierkę włącznikiem i wyjąć wtyczkę z gniazdka sieciowego przed przystąpieniem do czynności związanych z regulacją lub obsługą.

Przy przenoszeniu lub wymianie tarczy szlifierskiej lub szczotki zawsze należy mieć nałożone rękawice ochronne, gdyż tarcze odznaczają się dużą ściernością. Jeśli zachodzi potrzeba wymiany przewodu zasilającego, to operację tą winien wykonać autoryzowany warsztat serwisowy, aby uniknąć ewentualnego niebezpieczeństwa porażenia prądem.

CZYSZCZENIE TARCZY SZLIFIERSKIEJ



Czyszczenie tarczy powoduje zarazem wyrównanie jej powierzchni czołowej, co zwiększa skuteczność jej działania i zapobiega wibracji.

- Wziąć narzędzie do równania tarczy (**13**) (**rys. F**).
- Oprzeć narzędzie do równania tarczy (**13**) na podporze narzędzi (**8**), w odległości około 5 mm od tarczy szlifierskiej.
- Uruchomić silnik i zezwolić, aby osiągnął on swoją maksymalną prędkość.
- Trzymać narzędzie do równania tarczy w sposób pokazany na **rys. F**.
- Powoli dosunąć narzędzie do tarczy i przesunąć je w poprzek szerokości tarczy tyle razy, aż powierzchnia tarczy zostanie wyrównana.
- Wyregulować ustawienie podpory narzędzi (**8**) tak, aby znajdowała się ona w odległości $1 \div 1,5$ mm od powierzchni tarczy.



Nie wolno dopuścić, aby narzędzie do równania tarczy dotknęło tarczy przed osiągnięciem przez nią pełnej prędkości obrotowej, gdyż może ono zostać odbite, wyrwane z ręki i może dojść do poważnego uszkodzenia ciała. Nie należy mocniej dociskać narzędzia, aby wyrównać powierzchnię tarczy za jednym przejściem.

WYMIANA TARCZY LUB SZCZOTKI SZLIFIERSKIEJ



Przed wymianą należy skontrolować tarczę lub szczotkę, nie używać wyszczerbionych, pękniętych, nadmiernie zużytych lub uszkodzonych w inny sposób tarcz i szczotek.



Odłączyć urządzenie od zasilania.

Upewnić się czy nowa tarcza szlifierska lub szczotka ma dopuszczalną prędkość maksymalną równą 2850 min^{-1} lub więcej. Należy zwrócić uwagę na to, że nakrętka lewej tarczy szlifierskiej ma gwint lewy i przy odkręcaniu trzeba ją obracać w prawo. Nakrętka prawej tarczy szlifierskiej ma gwint prawy i przy odkręcaniu trzeba ją obracać w lewo.

- Wykręcić trzy wkręty mocujące i zdjąć odpowiednią osłonę tarczy (**4**) (**rys. G**).
- Uchwycić pewnie tarczę lub szczotkę szlifierską (mając nałożone rękawice ochronne, chroniące ręce).
- Odkręcić nakrętkę mocującą ściernicę i kołnierz zewnętrzny (**rys. H i I**).
- Zdjąć zużytą lub uszkodzoną tarczę lub szczotkę szlifierską (**rys K**).
- Założyć nową tarczę lub szczotkę na wał, upewniając się, że po każdej stronie znajduje się podkładka, pomiędzy ściernicą i kołnierzem oraz, że tarcza lub szczotka jest na wale pasowana suwliwie, a nie luźno.
- Na powrót nakręcić nakrętkę mocującą ściernicę.
- W czasie dokręcania nakrętek należy przytrzymywać tarcze lub szczotki szlifierskie.
- Uważać, aby nie zniszczyć gwintu wału wskutek użycia nadmiernego momentu.
- Zamontować osłonę tarczy (**4**) i zamocować ją trzema wkrętami.
- Wyregulować ustawienie podpory narzędzi i osłony oczu.
- Pokręcić ręką ściernicę, aby sprawdzić czy ma ona swobodę ruchu.
- Włączyć szlifierkę do sieci, stanąć z jednego boku i uruchomić szlifierkę, zezwalając jej na pracę z pełną prędkością przez parę minut.

WYMIANA ŻARÓWKI



Przy wyjmowaniu i wkładaniu żarówki nie należy wywierać nadmiernej siły, gdyż może to spowodować pęknięcie żarówki, co grozi pokaleczeniem. W lampie roboczej szlifierki (**11**) znajduje się żarówka 12V/10W (typu samochodowego).

- Odkręcić i wyjąć osłonę żarówki (**rys. L**).

- Ostrożnie wcisnąć starą żarówkę w gniazdko i obrócić nią w lewo, następnie wyjąć (**rys. M**).
- Ostrożnie wcisnąć nową żarówkę w gniazdko i obrócić ją w prawo, aż do jej zamocowania w odpowiednim położeniu.
- Na powrót zamontować osłonę żarówki.

SMAROWANIE

 W szlifierce zastosowano dla silnika łożyska kulkowe napelnione smarem na cały okres użytkowania i urządzenie nie wymaga żadnego dodatkowego smarowania. Jeśli tarcze szlifierskie nie obracają się swobodnie, to należy wymienić łożyska w autoryzowanym warsztacie serwisowym.

CZYSZCZENIE

 **Nigdy nie wolno stosować środków żrących, środków do czyszczenia opartych na benzynie lub alkoholu. Nie wolno doprowadzić do zawilgocenia szlifierki.**

- Utrzymywać w czystości zewnętrzne powierzchnie szlifierki poprzez usuwanie pyłu za pomocą szczotki lub strumienia sprężonego powietrza z miejsc, gdzie gromadzi się brud.
- Osłony i obudowę przecierać miękką wilgotną tkaniną. Można także stosować delikatny detergent.
- Osłony oczu przecierać miękką wilgotną tkaniną, uważając, aby ich nie zarysować. Można także stosować delikatny detergent.

 Wszelkiego rodzaju usterki powinny być usuwane przez autoryzowany serwis producenta.

PARAMETRY TECHNICZNE

DANE ZNAMIONOWE

Szlifierka stołowa	
Parametr	Wartość
Napięcie znamionowe	230 V AC
Częstotliwość	50 Hz
Moc znamionowa	S1: 250W, S2: 30min 370W
Prędkość obrotowa bez obciążenia	2850 min ⁻¹
Maksymalna średnica ściernicy	150 mm
Szerokość ściernic	25 mm
Średnica wewnętrzna ściernicy	12,7 mm
Klasa ochronności	I
Masa	9,5 kg
Rok produkcji	2016

DANE DOTYCZĄCE HAŁASU I DRGAŃ

Poziom ciśnienia akustycznego

Z tarczą ścierną $L_{pA} = 79,2 \text{ dB (A) K=3dB(A)}$

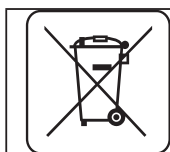
Ze szczotką drucianą $L_{pA} = 82,8 \text{ dB (A) K=3dB(A)}$

Poziom mocy akustycznej

Z tarczą ścierną $L_{wA} = 85,8 \text{ dB (A) K=3dB(A)}$

Ze szczotką drucianą $L_{wA} = 89,4 \text{ dB(A) K=3dB(A)}$

OCHRONA ŚRODOWISKA / CE



Produktów zasilanych elektrycznie nie należy wyrzucać wraz z domowymi odpadkami, lecz oddać je do utylizacji w odpowiednich zakładach. Informacji na temat utylizacji udzieli sprzedawca produktu lub miejscowe władze. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny zawiera substancje nieobojętne dla środowiska naturalnego. Sprzęt nie poddany recydingowi stanowi potencjalne zagrożenie dla środowiska i zdrowia ludzi.

* Zastrzega się prawo dokonywania zmian.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa z siedzibą w Warszawie, ul. Pograniczna 2/4 (dalej: „Grupa Topex”) informuje, iż wszelkie prawa autorskie do treści niniejszej instrukcji (dalej: „Instrukcja”), w tym m.in. jej tekstu, zamieszczonych fotografii, schematów, rysunków, a także jej kompozycji, należą wyłącznie do Grupy Topex i podlegają ochronie prawnej zgodnie z ustawą z dnia 4 lutego 1994 roku, o prawie autorskim i prawach pokrewnych (tj. Dz. U. 2006 Nr 90 Poz 631 z późn. zm.). Kopiowanie, przetwarzanie, publikowanie, modyfikowanie w celach komercyjnych całości Instrukcji jak i poszczególnych jej elementów, bez zgody Grupy Topex wyrażonej na piśmie, jest surowo zabronione i może spowodować pociągnięcie do odpowiedzialności cywilnej i karnej.

Deklaracja Zgodności WE

/EC Declaration of Conformity/

/Megfelelési Nyilatkozat (EK)/



Producent / Manufacturer / Gyártó /

Grupa Topex Sp. z o.o. Sp. k.

Ul. Pograniczna 2/4, 02-285 Warszawa, Polska

Wyrób / Product / Termék /

Szlifierka stołowa/Bench Gringer/Asztali koszorű/

Model / Model. / Modell /

59G383

Numer seryjny / Serial number / Sorszám /

00001 ÷ 99999

Opisany wyżej wyrób jest zgodny z następującymi dokumentami:

/The above listed product is in conformity with the following UE Directives:/

/A fent jelzett termék megfelel az alábbi irányelveknek:/

Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE

/Machinery Directive 2006/42/EC/

/2006/42/EK Gépek /

Dyrektywa o Kompatybilności Elektromagnetycznej 2014/30/UE

/EMC Directive 2014/30/UE /

/2014/30/EK Elektromágneses összeférhetőség/

Dyrektywa o RoHS 2011/65/UE

/RoHS Directive 2011/65/UE/

2011/65/EK RoHS

oraz spełnia wymagania norm:

/and fulfils requirements of the following Standards:/

/valamint megfelel az alábbi szabványoknak:/

EN 61029-1:2009+A11:2010 ; EN 61029-2-4:2011 ; EN 55014-1:2006+A1+A2;

EN 55014-2:1997+A1+A2 ; EN 61000-3-2:2014 ; EN 61000-3-3:2013

Ostatnie dwie cyfry roku, w którym umieszczono znak CE: 07

/Last two figures of CE marking year:/

/A CE jelzés felhelyezése évének utolsó két számjegye:/

Nazwisko i adres osoby mającej miejsce zamieszkania lub siedzibę w UE upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej

/Name and address of the person who established in the Community and authorized to compile the technical file/

/A műszaki dokumentáció összeállítására felhatalmazott, a közösség területén lakóhellyel vagy székhellyel rendelkező személy neve és címe./

Paweł Szopa

ul. Pograniczna 2/4

02-285 Warszawa

Paweł Szopa

Pełnomocnik ds. jakości firmy GRUPA TOPEX

/GRUPA TOPEX Quality Agent /

/A GRUPA TOPEX Minőségügyi meghatalmazott képviselője/

Warszawa, 2016-05-23

GWARANCJA I SERWIS

 Warunki gwarancji oraz opis postępowania w przypadku reklamacji zawarte są w załączonej Karcie Gwarancyjnej.

Serwis Centralny
GTX Service
Ul. Pograniczna 2/4
02-285 Warszawa

tel. +48 22 573 03 85
fax. +48 22 573 03 83
e-mail graphite@gtxservice.pl

Sieć Punktów Serwisowych do napraw gwarancyjnych i pogwarancyjnych dostępna na platformie internetowej **gtxservice.pl**

GRAPHITE zapewnia dostępność części zamiennych oraz materiałów eksploatacyjnych dla urządzeń i elektronarzędzi. Pełna oferta części i usług na **gtxservice.pl**.

Zeskanuj QR kod i wejdź na **gtxservice.pl**



BENCH GRINDER

59G383

CAUTION: BEFORE USING THE POWERTOOL READ THIS MANUAL CAREFULLY AND KEEP IT FOR FUTURE REFERENCE.

DETAILED SAFETY REGULATIONS

SPECIAL CONDITIONS REGARDING SAFETY OF BENCH GRINDER OPERATION

- Closely follow the instructions from bench grinder manual;
- Do not use damaged grinding wheels;
- Use grinding wheels recommended by the manufacturer only, which are labelled to work with the speed specified on the grinder rating plate or higher;
- Adjust spark shields often enough to compensate wear of wheel, to the smallest possible distance between the wheel and the shield, not greater than 2 mm;
- Firmly fix to the bench grinder all elements, which ensure safety;
- Do not start grinding when elements for safe operation are not installed (use shield when grinding);
- During operation use personal protection measures appropriate for used machine (glasses or anti-splinter goggles, face shield, earmuff protectors, protection half-mask, safety shoes, protective gloves and other pieces of protective measures);
- You can proceed only with such type of grinding that the grinding wheel is designed for (consider limitations of application, safety regulations and other information);
- Always unplug the power cord from the mains socket before commencing any activities related to adjustment, maintenance, or grinding wheel replacement;
- Always ensure that eye shields attached to bench grinder are correctly positioned;
- When the grinder is not being used, it should be switched off. Never leave the grinder unattended if it is not switched off and the plug is not removed from mains socket. Never leave the grinder unattended before complete stop of grinding wheels;
- Do not use grinding wheels with maximum rotational speed below 2850 rpm;
- Persons below 18 years old cannot use the bench grinder;
- Do not leave cloths, pieces of garment, ropes, cords and other similar objects in proximity of the bench grinder;
- Whenever operator is being addressed to, prior to leaving the tool the current operation must be finished and then the tool must be switched off;
- From time to time ensure that all nuts, bolts and other fixing elements are properly fastened and secured;
- Do not over-tighten nuts that fix grinding wheels;
- Do not use grinding wheel that was hit, especially side surface;
- Replace wheel that is cracked or is suspected to be damaged;
- After installation of new grinding wheel always allow it to rotate for few minutes at full rotational speed prior to operation. Whenever the grinder is switched on, its operator should stand at side of it;
- Prior to every start up of the grinder ensure the grinding wheels can rotate freely;
- Do not use the grinder until all shields are fixed and secured in appropriate way;
- Prior to starting operation ensure that tool supports are appropriately set;
- Do not overload the bench grinder. Allow the bench grinder to work at full rotational speed or at speed close to maximum;
- Never apply excessive pressure on grinding wheel. It may crack, that may injure the operator;
- Do not use the bench grinder for cutting;
- Prior to starting the grinder ensure the grinding wheel has no contact with processed material;
- For wheel dressing and cleaning use only the tools designed for such purpose;

CAUTION! This device is designed to operate indoors.

The design is assumed to be safe, protection measures and additional safety systems are used, nevertheless there is always a small risk of operational injuries.

CONSTRUCTION AND USE

Bench grinder is designed for light-duty works in small workshops and for individual, amateur activities (tinkering). It is not intended for professional use. It is perfect for sharpening tools such as drills and chisels. Grinder is not designed for continuous use and it must not be used for more than 30 minutes at a time. After operation at full load for this amount of time, switch off the grinder for at least 30 minutes. You can install wire brushing wheels provided that such brush can work at rotational speed equal to 2850 rpm or higher.



Use the power tool according to the manufacturer's instructions only!

DESCRIPTION OF DRAWING PAGES

Below enumeration refers to the device elements depicted on the drawing pages of this manual.

1. Eye shield
2. Eye shield (magnifying)
3. Grinding wheel
4. Side cover
5. Hole for bench fixing
6. Base
7. Switch button
8. Adjustable workrest
9. Grinding wheel cover
10. Spark shield
11. Adjustable lamp
12. Drawer for tools
13. Wheel dresser
14. Rubber cushion

* Differences may appear between the product and drawing

MEANING OF SYMBOLS



CAUTION



WARNING



ASSEMBLY/SETTINGS



INFORMATION

EQUIPMENT AND ACCESSORIES

- | | |
|------------------------------|---------------------------------|
| 1. Eye shield | – 2 pcs (1 piece is magnifying) |
| 2. Spark shield | – 2 pcs |
| 3. Workrest | – 2 pcs |
| 4. Wheel dresser | – 1 pce |
| 5. Bolts, screws and washers | – 1 set |

PREPARATION FOR OPERATION

GRINDER INSTALLATION ON A WORKSHOP BENCH



Four rubber cushions (14) help to limit vibrations and sound transfer. It is recommended to firmly fix the grinder to a workbench or a stand with the use of two fixing points designed for such purpose. They are located on the bench grinder base (fixing bolts are not included) and guarantee safe operation. Hole for bench fixing (5) is located at each side of the grinder. The holes allow to use screws or bolts with diameters up to 10 mm. When the grinder is to be installed on a metal work-bench it is recommended to put a piece of wood under the grinder. Fixing screws should go through the wooden base. Use of wood helps to limit vibrations.



When you use screws for installation do not remove four rubber cushions (14). In case of direct fixing of the bench grinder, ensure that:

- The surface under the grinder is flat and clean,
- Screws are equally tightened without excessive torque.

FIXING AND ADJUSTING EYE SHIELDS AND SPARK SHIELD



Prior to fixing of supports for eye shields ensure the grinder is switched off and that its plug is removed from the mains socket. Prior to every use of the grinder ensure the eye shields (1) and (2) are properly installed. Eye shield must be installed on appropriate support above each of the grinding wheels.

Magnifying eye shield (2) is characterised by a magnifying glass that ensures better visibility of the processed spot and thus better precision of the operation performed. Install eye shield with magnifying glass (2) on the left grinding wheel cover, and the second eye shield (1) on the right grinding wheel cover.



- Use supplied screws, washers and arms to fix eye shields.
- Join transparent plastic plate (a) with metal plate (b) (fig. A).
- Tighten element (b) on the stem and install thus assembled shield to grinding wheel cover (fig. B).
- Adjust height and angle of eye shields so they match operator and type of work performed.
- Install spark shield (10) to each of the grinding wheel covers (fig. C).
- Set the spark shield to desired position.
- Turn the grinding wheel by hand to ensure it has no contact with the spark shield.
- Tighten the screw firmly.
- Repeat the operation for the second spark shield.



Do not tighten screws for plastic plates too hard as it may cause the plates to crack. Spark shield should be adjusted so its lower edge is 2 mm from the grinding wheel surface. It is necessary to correct position of the spark shields from time to time, to compensate wear of the grinding wheels.

INSTALLATION OF THE WORKRESTS



Prior to fixing of workrests ensure the grinder is switched off and that its plug is removed from the mains socket.

It is necessary to use workrests (8) with every high speed grinding wheel to help in grinding tasks. Never use bench grinder without workrests or with workrests improperly adjusted. There are left and right workrests supplied. Ensure the correct workrest is installed at each side.

- Install workrests (8) to inner walls of grinding wheel covers with the use of supplied bolts and washers (fig. D).
- Move the workrests (8) from the wheels to a distance not greater than 1.5 mm.
- Turn the grinding wheel by hand to ensure it has no contact with the workrest.
- Repeat the described actions for the other side.

OPERATION / SETTINGS

CONNECTING TO POWER SUPPLY NETWORK



Prior to connecting ensure the network voltage matches the voltage given on the rating plate of the bench grinder (located on the back of the grinder). Grinder is a Class I device (grounded) and thus it is equipped with three core power supply cable and a plug with ground terminal.

SWITCHING ON / SWITCHING OFF



Switching on – press the green button **I** of the switch (7).
Switching off – press the red button **O** of the switch (7).

USING WORK LAMP



Work lamp (11) is automatically switched on when the grinder is connected to a power supply. The lamp is on flexible stem, which can be set in the most comfortable position to illuminate working area. Position the lamp correctly before switching the bench grinder on.

GRINDING



Before using the bench grinder ensure the eye shields (1) and (2) and workrests (8) are installed and properly adjusted, and that operator uses personal protection measures for eyes, hearing and respiratory system protection.

- Never use wheels or brushes with larger diameter than maximum allowable.
- Grinding wheel is an element of the bench grinder equipment, which is very susceptible to damages and impacts. Check the grinding wheel or brush before use, do not use brushes and wheels with dents, cracks, excessively worn or otherwise damaged.
- It is important not to overload the grinder during operation. The grinder should operate at speeds close to its maximum speed. In case of excessive pressure to grinding wheel, the grinder slows down. You should remove the processed material from the grinding wheel and wait until the grinder reaches its maximum speed. Only then you can proceed with the task, with lower pressure applied to the wheel.
- The bench grinder is supplied with grinding wheels and brushes designed for steel processing only. Grinding of copper, brass, aluminium, wood or other, similar materials, will introduce fouling to grinding wheel.



Disconnect the power tool from power supply.

- Rotate the grinding wheel (3) by hand to ensure it has no contact with the shield and is free to rotate.
- Stand aside and switch on the grinder by pressing the switch button (7), wait until the motor reaches its maximum rotational speed.
- Press the processed material against the workrest (8) and close it to the grinding wheel. Use pliers to hold small pieces.
- If the grinding causes considerable loss of motor speed, move the material away from the wheel and allow the motor to reach its maximum speed again, then proceed with grinding using lower pressure of material against the grinding wheel.



When grinding use only front surface of the grinding wheel, never lateral. Remember that processed material may heat up very much. It may be necessary to cool the material by immersing it in coolant or water. Do not cool the grinding wheel with coolant or water. As the grinding wheel wears out readjust the workrest so the distance between its edge and the wheel is not greater than 1.5 mm. Ensure the object to be processed does not fall out of your hands and does not jam between the workrest and the wheel. It may cause the grinding wheel to crack or personal injuries.

OPERATION AND MAINTENANCE



Always switch off the grinder with switch button and unplug the power cord from the mains socket before commencing any activities related to adjustment or maintenance.

When moving or replacing the grinding wheel or brush always wear protective gloves, because grinding discs are very abrasive. When replacement of power supply cord is necessary, this operation should be conducted by an authorized service workshop to avoid any potential risk of electric shock.

GRINDING WHEEL CLEANING



Cleaning a grinding wheel also levels front surface. It improves working efficiency and prevents vibrations.

- Take wheel dresser (13) (fig. F).
- Press the wheel dresser (13) on the workrest (8), at approximately 5 mm distance from grinding wheel.
- Start the motor and allow it to reach its maximum speed.
- Hold the wheel dresser the way it is shown on fig. F.
- Slowly move the dresser towards the wheel and slide it across the wheel width as many times as it is necessary to flatten the wheel surface.
- Adjust the workrest (8) so it is positioned at a distance of 1 – 1.5 mm from the wheel surface.



Do not allow the wheel dresser to touch the grinding wheel before reaching top rotational speed, because it can kick back, be torn out of hand and cause serious body injury. Do not press the wheel dresser harder to flatten the wheel surface with one passage only.

BRUSHING OR GRINDING WHEEL REPLACEMENT



Check the grinding wheel or brush before replacement, do not use brushes and wheels with dents, cracks, excessively worn or otherwise damaged.



Disconnect the power tool from power supply.

Ensure that new grinding wheel or brush is characterized by maximal rotational speed equal to 2850 rpm or more. Notice that the nut of the left grinding wheel is left-hand threaded and it must be turned clockwise to unscrew. Nut of the right grinding wheel is right-hand threaded and it must be turned counter-clockwise to unscrew.

- Unscrew three fixing screws and remove appropriate disc cover (4) (**fig. G**).
- Hold the wheel or brush firmly (wear protective gloves to protect your hands).
- Unscrew the nut that fixes the grinding wheel and the outer flange (**fig. H and I**).
- Remove worn out or damaged brushing or grinding wheel (**fig. K**).
- Install new grinding wheel or brush onto the shaft and ensure that there is a washer between the wheel and flange on each side, and that the wheel or brush is slide fitted, not clearance fitted.
- Screw the nut that fixes the wheel back on its place.
- Hold brushing or grinding wheels when tightening the nuts.
- Be careful not to damage the shaft thread due to applying excessive torque.
- Install wheel cover (4) and fix it with three screws.
- Adjust setting of the workrest and eye shield.
- Turn the wheel by hand to ensure it is free to rotate.
- Connect the grinder to mains socket, stand aside, switch on the grinder and allow it to work at full speed for few minutes.

LIGHT BULB REPLACEMENT



Do not apply excessive force when removing or installing light bulb, it may cause it to break and cut you. In the working lamp of the grinder (11) there is a 12V/10W light bulb (car type).

- Unscrew and remove the light bulb screen (**fig. L**).
- Carefully press the used light bulb in the socket and turn it left, then remove (**fig. M**).
- Carefully press new light bulb in the socket and turn it right until it is fixed in appropriate position.
- Reinstall the light bulb screen.

GREASING



In this grinder, ball bearings filled with grease for the whole working period are used and the tool does not require any additional greasing. If the wheels do not rotate freely, the bearings should be replaced in an authorized service workshop.

CLEANING



Never use any caustic agents, or cleaning agents based on petrol or alcohol. Protect the grinder against moisture.

- Keep outer surfaces of the grinder clean, remove dust from places where the dirt accumulates with brush or compressed air.
- Wipe shields and body with damp, soft cloth. You can also use delicate detergent.
- Wipe eye shields with damp soft cloth, be careful not to scratch them. You can also use delicate detergent.

TECHNICAL PARAMETERS

RATED PARAMETERS

Bench Grinder	
Parameter	Value
Rated voltage	230 V AC
Frequency	50 Hz
Rated power	S1:250W, S2:30min 370W
No load rotational speed	2850 rpm
Maximum wheel diameter	150 mm
Wheel width	25 mm
Wheel inner diameter	12,7 mm
Protection class	I
Weight	9,5 kg
Year of production	2016

NOISE LEVEL AND VIBRATION PARAMETERS

Sound pressure

$L_{p_A} = 79,2 \text{ dB(A)}$ $K=3\text{dB(A)}$ – with grinding wheel

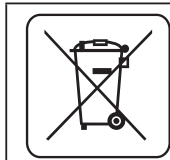
$L_{p_A} = 82,8 \text{ dB(A)}$ $K=3\text{dB(A)}$ – with brushing wheel

Sound power

$L_{w_A} = 85,8 \text{ dB(A)}$ $K=3\text{dB(A)}$ – with grinding wheel

$L_{w_A} = 89,4 \text{ dB(A)}$ $K=3\text{dB(A)}$ – with brushing wheel

ENVIRONMENT PROTECTION / CE



Do not dispose of electrically powered products with household wastes, they should be utilized in proper plants. Obtain information on wastes utilization from your seller or local authorities. Used up electric and electronic equipment contains substances active in natural environment. Unrecycled equipment constitutes a potential risk for environment and human health.

* Right to introduce changes is reserved.

"Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością" Spółka komandytowa with seat in Warsaw at ul. Pograniczna 2/4 (hereinafter Grupa Topex) informs, that all copyrights to this instruction (hereinafter Instruction), including, but not limited to, text, photographs, schemes, drawings and layout of the instruction, belong to Grupa Topex exclusively and are protected by laws accordingly to Copyright and Related Rights Act of 4 February 2004 (ustawa o prawie autorskim i prawach pokrewnych, Dz. U. 2006 No 90 item 631 with later amendments). Copying, processing, publishing, modifications for commercial purposes of the entire Instruction or its parts without written permission of Grupa Topex are strictly forbidden and may cause civil and legal liability.

TISCHSCHLEIFMASCHINE

59G383

ACHTUNG: LESEN SIE VOR DER INBETRIEBNAHME DIESES ELEKTROWERZEUGS GRÜNDLICH DIE VORLIEGENDE BETRIEBSANLEITUNG DURCH UND BEWAHREN SIE SIE AUF.

DETAILLIERTE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

BESONDERE SICHERHEITSBEDINGUNGEN FÜR DEN BETRIEB DER SCHLEIFMASCHINE

Besondere Sicherheitsbedingungen für den Betrieb der Schleifmaschine

- Beachten Sie streng die in der Betriebsanleitung enthaltenen Hinweise zur Bedienung der Schleifmaschine.
- Verwenden Sie keine beschädigten Schleifscheiben;
- Setzen Sie nur die vom Hersteller empfohlenen Schleifscheiben ein, die mit der Drehzahl, gleich oder höher als die auf dem Typenschild ist, gekennzeichnet sind;
- Korrigieren Sie ab und zu die Einstellung der Funkenblende, um den Verschleiß der Schleifscheibe auszugleichen, wobei der möglichst geringe Abstand zwischen der Blende und der Schleifscheibe, nicht größer als 2mm, einzuhalten ist;
- Auf der Schleifmaschine montieren Sie fest alle Sicherheitselemente.
- Beginnen Sie nicht mit dem Schleifen, falls keine Sicherheitselemente angebracht sind (setzen Sie die Funkenblende beim Schleifen ein).
- Beim Betrieb der Tischschleifmaschine verwenden Sie geeignete persönliche Schutzausrüstung, je nach dem Typ der betriebenen Maschine (Schulz- oder Splitterschutzbrille, Gesichtsschutz, Gehörschutz, Halbschutzmaske, sicheres Schuhwerk, Schutzhandschuhe und ggf. andere Schutzelemente).
- Führen Sie nur solche Schleifarten aus, für die die eingesetzte Schleifscheibe bestimmt ist (berücksichtigen Sie dabei die Einschränkungen der Anwendung, Sicherheitshinweise und andere Informationen).
- Vor allen Montage-, Einstellungs-, Reparatur- oder Bedienungsarbeiten trennen Sie den Stecker der Versorgungsleitung aus der Netzsteckdose.
- Prüfen Sie stets, ob die auf der Tischschleifmaschine angebrachten Augenschutzabdeckungen korrekt eingestellt sind.
- Schalten Sie die Tischschleifmaschine immer dann aus, wenn sie nicht betrieben ist. Lassen Sie die Tischschleifmaschine nie ohne Aufsicht laufen, falls sie vorher nicht ausgeschaltet und der Stecker von der Netzsteckdose herausgezogen worden ist. Lassen Sie die Tischschleifmaschine nie ohne Aufsicht laufen, falls die Schleifscheiben noch nicht völlig zum Stillstand gekommen sind.
- Verwenden Sie keine Schleifscheiben, deren max. zulässige Drehzahl weniger als 2850 min⁻¹ beträgt.
- Lassen Sie keine Personen, die weniger als 18 Jahre alt sind, mit der Tischschleifmaschine zu arbeiten.
- In der Nähe der Tischschleifmaschine lassen Sie keine Lappen, Kleiderstücke, Seile, Schnüre o.ä. liegen.
- Falls der Bediener beim Betrieb der Tischschleifmaschine von einer anderen Person angesprochen wird, bevor er von der Maschine weg geht, muss er zuerst den ausgeführten Vorgang zu Ende bringen und die Tischschleifmaschine ausschalten.
- Überprüfen Sie ab und zu, ob alle Mutter, Schrauben und andere Befestigungselemente korrekt geschraubt und gesichert sind.
- Ziehen Sie die Befestigungsmutter für Schleifscheiben nicht all zu fest.
- Verwenden Sie keine Schleifscheibe, die insbesondere auf die Seitenfläche geschlagen worden ist.
- Tauschen Sie gebrochene Schleifscheiben oder jene Schleifscheiben, bei denen der Verdacht besteht, dass sie beschädigt sind, aus.
- Lassen Sie immer eine neue Schleifscheibe nach dem Spannen einige Minuten mit Höchstdrehzahl laufen bevor sie richtig verwendet wird. Beim Starten der Tischschleifmaschine muss der Bediener an der Seite stehen.
- Überprüfen Sie vor jedem Start der Tischschleifmaschine, ob die Schleifscheiben frei laufen können.
- Verwenden Sie keinesfalls die Tischschleifmaschine bis alle Sicherheitsabdeckungen angebracht und entsprechend gesichert werden.
- Vor dem Arbeitsbeginn prüfen Sie nach, ob die Werkzeugsstützen korrekt aufgestellt sind.

- Überlasten Sie die Tischschleifmaschine nicht. Lassen Sie die Tischschleifmaschine mit Höchstdrehzahl oder der fast maximalen Drehzahl laufen.
- Üben Sie keine übermäßige Kraft auf die Schleifscheibe aus. Die Schleifscheibe kann brechen und den Bediener verletzen.
- Verwenden Sie nie die Tischschleifmaschine zum Schneiden.
- Vor dem Start der Tischschleifmaschine überprüfen Sie, dass die Schleifscheibe nicht mit dem Material in Berührung kommt.
- Zum Ausrichten und Reinigen der Schleifscheiben verwenden Sie ausschließlich die dafür bestimmten Werkzeuge.

ACHTUNG! Das Gerät ist für den Betrieb in Innenräumen bestimmt.

Trotz dem Einsatz einer sicheren Konstruktion, von Sicherheitseinrichtungen und zusätzlichen Schutzeinrichtungen besteht stets das Restrisiko einer Verletzung beim Betrieb des Gerätes.

AUFBAU UND ANWENDUNG

Die Tischschleifmaschine wurde zur Ausführung von leichten Arbeiten in kleinen Werkstätten sowie aller Arbeiten, die Zuhause selbst durchgeführt werden (Heimwerker) entworfen. Zur professionellen Anwendung ist dieses Werkzeug nicht geeignet. Mit der Tischschleifmaschine lassen sich solche Werkzeuge wie Bohrer und Beitel schärfen. Die Tischschleifmaschine wird nicht für den Dauerbetrieb bestimmt und sie darf jeweils nicht länger als 30 Minuten betrieben werden. Falls die Tischschleifmaschine so lange mit Belastung gelaufen ist, schalten Sie sie für zumindest 30 Minuten aus. In der Tischschleifmaschine kann eine Drahtscheibenbürste unter der Bedingung gespannt werden, dass diese Bürste mit der Drehzahl von 2850 min⁻¹ oder höher laufen kann.

 **Nichtbestimmungsgemäße Verwendung des Elektrowerkzeugs ist nicht zugelassen!**

BESCHREIBUNG DER SEITEN MIT GRAPHIKEN

Die unten angeführte Nummerierung bezieht sich auf die Elemente des Gerätes, die auf den Seiten mit Graphiken dargestellt werden.

1. Augenschutzabdeckung
2. Augenschutzabdeckung (mit Vergrößerung)
3. Schleifscheibe
4. Seitenschutzabdeckung
5. Öffnung zur Tischmontage
6. Gestell
7. Hauptschalter
8. Regulierbare Werkzeugstütze
9. Schleifscheibenabdeckung
10. Funkenblende
11. Verstellbare Arbeitslampe
12. Werkzeugschublade
13. Werkzeug zum Ausrichten der Schleifscheibe
14. Gummifuß

* Es können geringe Unterschiede zwischen der Abbildung und dem Produkt auftreten

BESCHREIBUNG FÜR VERWENDETE GRAPHISCHE ZEICHEN



ACHTUNG



WARNUNG



MONTAGE/EINSTELLUNGEN



INFORMATION

AUSSTATTUNG UND ZUBEHÖR

- | | |
|---|---------------------------------|
| 1. Augenschutzabdeckung | - 2 St. (1 S. mit Vergrößerung) |
| 2. Funkenblende | - 2 St. |
| 3. Werkzeugstütze | - 2 St. |
| 4. Werkzeug zum Ausrichten der Schleifscheibe | - 1 St. |
| 5. Schrauben-, Unterlagen-Satz | - 1 Satz |

BETRIEBSVORBEREITUNG

MONTAGE DER SCHLEIFMASCHINE AUF DEM WERKSTATTTISCH

 Vier Gummifüße (14) lassen die Übertragung von Schwingungen und Lärm reduzieren. Es wird empfohlen, dass die Tischschleifmaschine auf dem Werkstatttisch oder Gestell fest montiert wird, wobei dazu die beiden Montagestellen im Gestell der Schleifmaschine verwendet werden (Im Lieferumfang sind keine Montageschrauben enthalten), um den sicheren Betrieb zu gewährleisten. An jeder Seite des Gestells der Tischschleifmaschine gibt es eine Montageöffnung (5). Zu diesen Montageöffnungen werden Schaftschrauben bzw. Schrauben mit dem Durchmesser von bis zu 10 mm verwendet. Falls die Tischschleifmaschine auf einem Werkstatttisch aus Stahl montiert werden soll, wird es empfohlen, unter die Schleifmaschine ein Holzbrett zu legen. Die Montageschrauben sollen durch das Holzbrett durchlaufen. Die Verwendung eines Holzbrettes lässt Schwingungen reduzieren.

 **Falls Schrauben zur Montage verwendet werden, soll man auf die vier Gummifüße (14) nicht verzichten. Bei einer direkten Montage der Tischschleifmaschine prüfen Sie, ob:**

- Die Fläche unter der Schleifmaschine flach und sauber ist,
- Die Schrauben gerade und mit korrektem Anzugsmoment zuggedreht werden.

MONTAGE UND EINSTELLUNG VON AUGENSCHUTZABDECKUNGEN UND DER FUNKENBLENDE

 **Vor der Montage von Tragarmen für Augenschutzabdeckungen überprüfen Sie, dass die Tischschleifmaschine ausgeschaltet und der Stecker von der Netzsteckdose getrennt ist. Vor jedem gebrauch der Tischschleifmaschine kontrollieren Sie, ob die Augenschutzabdeckungen (1) und (2) korrekt angebracht sind. Über jeder Schleifscheibe soll eine Augenschutzabdeckung auf einem entsprechenden Tragarm montiert werden.**

Die Augenschutzabdeckung mit der Vergrößerung (2) ist mit einem Vergrößerungsglas ausgestattet, das eine bessere Sicht der zu bearbeitenden Stelle und somit höhere Präzision des Vorgangs gewährleistet. Montieren Sie die Augenschutzabdeckung mit der Vergrößerung (2) auf der Abdeckung der linken Schleifscheibe, und die andere Augenschutzabdeckung (1) auf der Abdeckung der rechten Schleifscheibe.

- 
- Bauen Sie die Augenschutzabdeckungen mit den mitgelieferten Schrauben, Unterlegscheiben und Tragarmen zusammen.
 - Verbinden Sie die durchsichtige Kunststoffplatte (a) mit der Metallplatte (b) (Abb. A).
 - Klemmen Sie das Element (b) auf dem Stift und montieren die zusammengebaute Augenschutzabdeckung auf der Abdeckung der Schleifscheibe (Abb. B).
 - Stellen Sie die Höhe und den Winkel der Augenschutzabdeckung so ein, dass sie an den Bediener und die Art der ausgeführten Arbeit angepasst sind.
 - Montieren Sie auf jeder Abdeckung der Schleifscheibe die Funkenblende (10) (Abb. C).
 - Stellen Sie die Funkenblende in gewünschter Position ein.
 - Drehen Sie die Schleifscheibe mit der Hand, um sicherzustellen, dass die Schleifscheibe mit der Funkenblende nicht in Berührung kommt.
 - Ziehen Sie die Schrauber wieder fest.
 - Wiederholen Sie diese Schritte bei der anderen Funkenblende.

 **Bei der Montage ziehen Sie die Befestigungsschrauben für Kunststoffplatten nicht all zu fest, damit sie nicht brechen. Stellen Sie die Funkenblende so ein, dass zwischen deren unteren Kante und der Fläche der Schleifscheibe ein Abstand 2 mm besteht. Korrigieren Sie ab und zu die Einstellung der Funkenblende, um den Verschleiß der Schleifscheibe auszugleichen.**

MONTAGE VON WERKZEUGSTÜTZEN



Vor der Montage von Werkzeugstützen überprüfen Sie, dass die Tischschleifmaschine ausgeschaltet und der Stecker von der Netzsteckdose getrennt ist.

Die Werkzeugstützen (8) sind notwendig bei jeder Hochdrehzahl-Schleifscheibe und unterstützen den Schleifvorgang. Verwenden Sie nie Ihre Tischschleifmaschine, falls sie über keine Werkzeugstützen verfügt oder die Werkzeugstützen nicht korrekt eingestellt sind. Im Lieferumfang sind linke und rechte Werkzeugstütze enthalten. Stellen Sie sicher, dass an jeder Seite die richtige Werkzeugunterstützung montiert ist.



- Montieren Sie die Werkzeugstützen (8) an die innere Wände der Abdeckungen der Schleifscheiben mit den mitgelieferten Schrauben und Unterlegscheiben (**Abb. D**).
- Schieben Sie die Werkzeugstützen (8) weg von den Schleifscheiben, so dass dazwischen ein Abstand von nicht mehr als 1,5 mm entsteht.
- Drehen Sie die Schleifscheibe mit der Hand, um sicherzustellen, dass sie mit der Werkzeugstütze in Berührung kommt.
- Wiederholen Sie diese Schritte an der anderen Seite.

BETRIEB / EINSTELLUNGEN

ANSCHLUS AN DIE NETZVERSORGUNG



Vor dem Anschluss stellen Sie sicher, dass die Netzspannung dem im Typenschild der Schleifmaschine (auf der Rückwand der Schleifmaschine) angegebenen Spannungswert entspricht. Die Tischschleifmaschine ist das (geerdete) Gerät der I. Isolierklasse und ist mit einer 3-Ader-Versorgungsleitung mit einem Stecker mit Schutzanschluss ausgestattet.

EIN-/AUSSCHALTEN



- Einschalten – drücken Sie die grüne Taste I des Schalters (7).
- Ausschalten - drücken Sie die rote Taste O des Schalters (7).

VERWENDUNG DER ARBEITSLAMPE



Die Arbeitslampe (11) wird automatisch beim Anschluss der Tischschleifmaschine ans Netz eingeschaltet. Die Lampe verfügt über einen flexiblen Tragarm, den man in die gewünschte Position bringen kann, um die zu bearbeitende Stelle zu beleuchten. Stellen Sie die Lampe richtig vor dem Starten der Tischschleifmaschine ein.

SCHLEIFEN



Vor dem Gebrauch der Tischschleifmaschine stellen Sie sicher, dass Augenschutzabdeckungen (1) und (2) und Werkzeugstützen (8) angebracht und richtig eingestellt sind sowie, dass der Bediener persönliche Schutzausrüstung wie Augen-, Gehör- und Atemwegeschutz verwendet.

- Verwenden Sie keinesfalls Schleifscheiben oder Bürsten, deren Durchmesser größer als der zulässige ist.
- Die Schleifscheibe ist kein schlagbeständiges Ausrüstungselement, das man leicht beschädigen kann. Vor dem Gebrauch prüfen Sie die Schleifscheibe oder Bürste, setzen Sie keine scharfen, gebrochenen, stark verschleißten oder anderweitig beschädigten Schleifscheiben ein.
- Es ist wichtig, dass Sie die laufende Tischschleifmaschine nicht überlasten. Die Tischschleifmaschine soll mit einer Drehzahl laufen, die der Höchstdrehzahl ähnlich ist. Beim übermäßigen Druck auf die Schleifscheibe wird die Maschine anfangen, langsamer zu laufen. Nehmen Sie in solcher Situation das Material von der Schleifscheibe weg und abwarten bis die Schleifmaschine ihre Höchstdrehzahl erreicht. Erst dann dürfen Sie mit der Bearbeitung mit geringerem Druck auf die Schleifscheibe fortsetzen.
- Die Tischschleifmaschine wird mit Schleifscheiben und Schleifbürsten geliefert, die ausschließlich für die Bearbeitung von Stahl bestimmt sind. Das Schleifen von Kupfer, Messing, Aluminium, Holz oder ähnlichen Stoffen wird die Schleifscheibe verunreinigen.



Das Elektrowerkzeug von der Versorgung trennen.

- Drehen Sie die Schleifscheibe (3) mit der Hand, um sicherzustellen, dass sie nicht mit der Abdeckung in Berührung kommt und sich frei laufen kann.
- Stellen Sie sich an der Seite hin und starten die Tischschleifmaschine mit der Schaltertaste (7) und dann abwarten, bis der Motor seine Höchstdrehzahl erreichen wird.

- Legen Sie das Material auf die Werkzeugstütze (8) und nähern Sie das Material allmählich an die Schleifscheibe an. Kleine Elemente können Sie mit der Zange festhalten.
- Falls beim Schleifvorgang die Drehzahl des Motors wesentlich reduziert wird, nehmen Sie das Material von der Schleifscheibe weg, lassen Sie den Motor erneut die Höchstdrehzahl erreichen und setzen Sie das Schleifen mit geringerem Andruck des Materials an die Schleifscheibe fort.



Beim Schleifen verwenden Sie ausschließlich die Frontfläche der Schleifscheibe, niemals die Scheibenseiten. Beachten Sie, dass das zu bearbeitende Material stark erhitzt werden kann. Es kann notwendig werden, das Material zu kühlen, indem man es im Kühlmittel oder Wasser eintaucht. Die Schleifscheibe darf nicht mit dem Kühlmittel oder Wasser gekühlt werden. Abhängig vom Verschleiß der Schleifscheibe stellen Sie die Werkzeugstützen regelmäßig so ein, dass der Abstand zwischen deren Kanten und den Scheiben 1,5 mm nicht überschreitet. Beachten Sie, dass das zu bearbeitende Werkstück Ihnen nicht aus den Händen fällt und zwischen der Werkzeugstütze und Schleifscheibe klemmt. Dies kann zum Brechen der Schleifscheibe oder persönlichen Schaden führen.

BEDIENUNG UND WARTUNG



Vor allen Einstellungs- oder Bedienungsarbeiten schalten Sie die Tischschleifmaschine mit dem Hauptschalter aus und trennen den Stecker der Versorgungsleitung aus der Netzsteckdose.

Beim Tragen oder Austauschen der Schleifscheibe oder Schleifbürste tragen Sie immer Schutzhandschuhe, denn die Schleifscheiben eine hohe Reibungsfähigkeit aufweisen. Bei einem nötigen Austausch der Versorgungsleitung wenden Sie sich an die autorisierte Kundendienstwerkstatt, um das eventuelle Risiko des Stromschlags zu vermeiden.

REINIGUNG DER SCHLEIFSCHEIBE



Mit der Reinigung der Schleifscheibe wird ihre Fronfläche ausgerichtet, was ihre Wirkung steigert und die Entstehung von Schwingungen verhindert.

- Nehmen Sie das Werkzeug zum Ausrichten der Schleifscheibe (13) (Abb. F).
- Lehnen Sie das Werkzeug zum Ausrichten der Schleifscheibe (13) an die Werkzeugstütze (8), ca. 5 mm von der Schleifscheibe.
- Starten Sie den Motor und lassen Sie ihn mit Höchstdrehzahl laufen.
- Halten Sie das Werkzeug zum Ausrichten der Schleifscheibe wie auf der Abb. F dargestellt.
- Nähern Sie langsam das Werkzeug zum Ausrichten an die Schleifscheibe an und schieben Sie es quer durch die Breite der Schleifscheibe bis die Scheibenfläche ausgerichtet wird.
- Stellen Sie die Werkzeugstütze (8) so ein, dass sie sich $1 \div 1,5$ mm von der Scheibenfläche weit weg befindet.



Vermeiden Sie, dass das Werkzeug zum Ausrichten der Schleifscheibe mit der Schleifscheibe in Berührung kommt, bevor sie die Höchstdrehzahl erreicht, denn sie kann zurückschlagen, aus den Händen gerissen werden und **dadurch persönliche Schäden verursachen. Drücken Sie das Werkzeug nicht stärker an, um die Scheibenfläche in einem Arbeitsgang auszurichten.**

AUSTAUSCH EINER SCHLEIFSCHEIBE ODER -BÜRSTE



Vor dem Austausch prüfen Sie die Schleifscheibe oder Bürste, setzen Sie keine schartigen, gebrochenen, stark verschleißten oder anderweitig beschädigten Schleifscheiben ein.



Das Elektrowerkzeug von der Versorgung trennen.

Stellen Sie sicher, ob die max. zulässige Drehzahl der neuen Schleifscheibe oder -bürste 2850 min⁻¹ oder mehr hat. Beachten Sie, dass die Mutter der linken Schleifscheibe das linke Gewinde hat und sie beim Herausschrauben nach rechts zu drehen ist. Die Mutter der rechten Schleifscheibe hat das rechte Gewinde und sie ist beim Herausschrauben nach links zu drehen.

- Schrauben Sie drei Befestigungsschrauben heraus und nehmen Sie entsprechende Scheibenabdeckung (4) (Abb. G) ab.
- Halten Sie die Schleifscheibe oder -bürste fest (tragen Sie dabei Schutzhandschuhe).
- Schrauben Sie die Befestigungsmutter der Schleifscheibe und des Außenflansches (Abb. H und I) heraus.
- Nehmen Sie gebrauchte oder beschädigte Schleifscheibe oder -bürste (Abb. K) ab.
- Setzen Sie eine neue Schleifscheibe oder -bürste auf die Welle und stellen Sie sicher, dass es an jeder Seite zwischen der Schleifscheibe und dem Flansch eine Unterlegscheibe gibt sowie dass die Schleifscheibe oder -bürste auf der Welle gleitfähig und nicht lose zusammengepasst wird.
- Drehen Sie die Befestigungsmutter der Schleifscheibe wieder zu.
- Beim Zudrehen der Mutter halten Sie die Schleifscheibe oder -bürsten fest.

- Beachten Sie, dass das Gewinde der Welle nicht durch den zu großen Anzugsmoment beschädigt wird.
- Montieren Sie die Scheibenabdeckung (4) und sichern mit drei Schrauben.
- Regulieren Sie die Einstellung der Werkzeugstütze und Augenschutzabdeckung.
- Drehen Sie die Schleifscheibe mit der Hand, um sicherzustellen, ob sie frei laufen kann.
- Schließen Sie die Tischschleifmaschine ans Netz an, stellen Sie sich an der Seite hin, starten die Schleifmaschine und lassen sie einige Minuten mit Höchstdrehzahl laufen.

AUSTAUSCH EINER GLÜHBIRNE

 Beim Heraus- und Einschrauben einer Glühbirne üben Sie keine übermäßige Kraft aus, denn dies kann zum Brechen der Glühbirne und Verletzung führen. In der Arbeitslampe der Schleifmaschine (11) gibt es eine Glühbirne 12V/10W (KFZ-Typ).

- Schrauben Sie die Abdeckung der Glühbirne (Abb. L) ab und nehmen Sie sie heraus.
- Drücken Sie die alte Glühbirne vorsichtig in die Büchse ein und drehen nach links, und dann nehmen Sie sie heraus (Abb. M).
- Drücken Sie die neue Glühbirne vorsichtig in die Büchse ein und drehen nach rechts bis sie sich in entsprechenden Position stellt.
- Montieren Sie die Abdeckung der Glühbirne wieder.

SCHMIEREN

 In dieser Tischschleifmaschine werden im Motor jene Kugellager eingesetzt, die für die ganze Lebensdauer geschmiert bleiben und wartungsfrei sind. Laufen die Schleifscheiben nicht frei, tauschen Sie die Kugellager in einer autorisierten Kundendienstwerkstatt aus.

REINIGUNG

 Verwenden Sie keine ätzenden Reinigungsmittel, keine benzin- oder alkoholhaltigen Reinigungsmittel. Lassen Sie nicht zu, dass die Tischschleifmaschine nicht anfeuchten.

- Halten Sie die äußeren Flächen der Schleifmaschine, indem Sie den Staub mit einer Bürste oder einem Druckluftstrom aus den Stellen, wo Schmutz anhaftet, entfernen.
- Wischen Sie die Abdeckungen und das Gehäuse mit feuchtem Lappen. Sie können auch dazu ein milderes Reinigungsmittel anwenden.
- Wischen Sie die Augenschutzabdeckungen mit feuchtem Lappen und beachten Sie dabei, um sie nicht zu zerkratzen. Sie können auch dazu ein milderes Reinigungsmittel anwenden.

 Alle Störungen sind durch den autorisierten Kundendienst des Herstellers zu beheben.

TECHNISCHE PARAMETER

NENNWERTE

Tischschleifmaschine	
Parameter	Wert
Nennspannung	230 V AC
Frequenz	50 Hz
Nennleistung	S1:250W, S2:30 min 370W
Leerlaufdrehzahl	2850 min ⁻¹
Maximaler Durchmesser der Schleifscheibe	150 mm
Breite der Schleifscheiben	25 mm
Innerer Durchmesser der Schleifscheibe	12,7 mm
Schutzklasse	I
Masse	9,5 kg
Baujahr	2016

LÄRM- UND SCHWINGUNGSANGABEN

Schalldruckpegel

$L_{p_A} = 79,2 \text{ dB(A) K} = 3 \text{ dB(A)}$ – mit Schleifscheibe

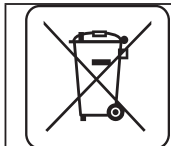
$L_{p_A} = 82,8 \text{ dB(A) K} = 3 \text{ dB(A)}$ – mit Bürstenscheibe

Schalleistungspegel

$L_{w_A} = 85,8 \text{ dB(A) K} = 3 \text{ dB(A)}$ – mit Schleifscheibe

$L_{w_A} = 89,4 \text{ dB(A) K} = 3 \text{ dB(A)}$ – mit Bürstenscheibe

UMWELTSCHUTZ / CE



Werfen Sie elektrisch betriebene Produkte nicht in den Hausmüll, sondern einer umweltgerechten Wiederverwertung zuführen. Fragen Sie den Vertreiber oder lokale Verwaltung nach Informationen über die Entsorgung. Elektro- und Elektronik- Altgeräte enthalten Substanzen, die für die Umwelt nicht neutral sind. Das der Wiederverwertung nicht zugeführte Gerät stellt eine potentielle Gefahr für die Umwelt und Gesundheit der Menschen dar.

* Änderungen vorbehalten.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa mit Sitz in Warschau, ul. Pograniczna 2/4 (nachfolgend: „Grupa Topex”) teilt mit, dass alle Urheberrechte auf den Inhalt der vorliegenden Betriebsanleitung (nachfolgend: „Betriebsanleitung”), darunter u. a. derer Text, Bilder, Schemata, Zeichnungen, sowie Anordnung, ausschließlich Grupa Topex angehören und laut Gesetz über das Urheberrecht und verwandte Rechte vom 4. Februar 1994 (GBI. 2006 Nr. 90 Pos. 631 mit späteren Änderungen) rechtlich geschützt werden. Das Kopieren, Verarbeiten, Veröffentlichen sowie Modifizieren der gesamten Betriebsanleitung bzw. derer Einzelelemente für kommerzielle Zwecke ohne Einwilligung von Grupa Topex in Schriftform ist streng verboten und kann zivil- und strafrechtlich verfolgt werden.

**МАШИНА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НАСТОЛЬНАЯ
59G383****СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ****СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С НАСТОЛЬНОЙ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНОЙ**

- Соблюдать все указания, представленные в руководстве по эксплуатации шлифовальной машины.
- Запрещается использовать поврежденные расходные шлифовальные принадлежности;
- Использовать исключительно рекомендованные производителем шлифовальные принадлежности, предназначенные для скорости, равной или большей скорости, указанной на щитке шлифовальной машины;
- Часто регулировать искрозащитные экраны, чтобы скомпенсировать износ шлифовального круга, с сохранением как можно меньшего расстояния между искрозащитным экраном и шлифовальным диском, максимум 2 мм;
- Надежным способом присоединить к шлифовальной машине все элементы, гарантирующие безопасность.
- Запрещается приступать к шлифованию, если не установлены элементы, гарантирующие безопасную работу (защитные экраны).
- Во время работы пользоваться специальными средствами индивидуальной защиты (защитными противоосколочными очками, лицевым щитком, противoshумными наушниками, защитной полумаской, защитной обувью, защитными перчатками, защитной одеждой и т.п.).
- Разрешается выполнять только такое шлифование, для которого предназначен используемый шлифовальный диск (учитывать ограничения в применении, требования по безопасности и прочую информацию).
- Приступая к каким-либо действиям, связанным с регулировкой, обслуживанием или заменой шлифовального диска, следует вынуть вилку шнура питания из розетки.
- Проверить правильную установку защитных экранов для глаз.
- Неэксплуатируемая шлифовальная машина должна быть всегда выключена. Запрещается оставлять шлифовальную машину без присмотра, если она не выключена, а вилка не вынута из розетки. Запрещается оставлять шлифовальную машину без присмотра, не дожидаясь полной остановки шлифовальных дисков.
- Запрещается использовать шлифовальные диски, для которых предельная допустимая частота вращения составляет менее 2850 мин⁻¹.
- Запрещается работать шлифовальной машиной лицам, не достигшим 18 лет.
- Вблизи места работы шлифовальной машины запрещается оставлять элементы, одежды, тряпки, шнуры, канаты и прочие аналогичные предметы.
- Если во время работы со шлифовальной машиной кто-нибудь решит отвлечь оператора от работы, прежде чем уделить внимание данному лицу, необходимо завершить выполняемую работу и выключить шлифовальную машину.
- Систематически контролировать надежное крепление и предохранение всех гаек, болтов и прочих крепежных элементов.
- Запрещается затягивать с чрезмерным усилием крепежные гайки шлифовальных дисков.
- Запрещается использовать шлифовальный диск после падения или удара, прежде всего, в боковую поверхность диска.
- Диск с трещинами и прочими повреждениями необходимо заменить.
- Всегда после установки нового шлифовального диска, перед началом работы диск должен в течение нескольких минут вращаться с максимальной частотой вращения. Включая шлифовальную машину, оператор должен стоять сбоку.
- Перед каждым включением шлифовальной машины проверить свободное вращение шлифовальных дисков.

- Запрещается работать со шлифовальной машиной, пока все защитные экраны не будут надлежащим образом установлены и закреплены.
- Приступая к работе проверить правильную установку подпор инструмента.
- Запрещается перегружать шлифовальную машину. Разрешить шлифовальной машине работать с полной скоростью или скоростью, приближенной к полной.
- Запрещается оказывать чрезмерный нажим на шлифовальный диск. Могут образоваться трещины, что чревато получением телесных повреждений.
- Запрещается использовать шлифовальную машину для распиловки.
- Перед включением шлифовальной машины убедиться, что шлифовальный диск не контактирует с материалом.

Для выравнивания и чистки шлифовальных дисков использовать исключительно предназначенные для этого инструменты.

ВНИМАНИЕ! Инструмент служит для работы внутри помещения.

Несмотря на безопасную конструкцию, принятые защитные меры и использование средств защиты, всегда существует некоторый остаточный риск получения травмы во время работы.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИМЕНЕНИЕ

Настольная шлифовальная машина предназначена для легких работ в небольших ремонтных мастерских, а также для мастеров-любителей. Инструмент не предназначен для профессионального использования. Шлифовальная машина отлично подходит для заточки таких рабочих элементов, как сверла и зубила. Шлифовальная машина не предназначена для непрерывной работы и не должна непрерывно работать более 30 минут. Если шлифовальная машина работала в течение определенного времени с нагрузкой, ее следует выключить на минимум 30 минут. Шлифовальная машина может работать с проволочными щетками при условии, что такая щетка предназначена для работы с частотой вращения 2850 мин⁻¹ или выше.



Запрещается применять электроинструмент не по назначению

ОПИСАНИЕ К ГРАФИЧЕСКИМ ИЗОБРАЖЕНИЯМ

Перечисленная ниже нумерация касается элементов инструмента, представленных на страницах с графическими изображениями.

1. Защита для глаз
2. Защита для глаз (увеличительная)
3. Шлифовальный диск
4. Боковая защита
5. Отверстие для крепления к столу
6. Основание
7. Кнопка включения
8. Регулируемая подпора инструмента
9. Кожух режущего диска
10. Искрозащитный экран
11. Регулируемая рабочая лампа
12. Ящик для рабочих принадлежностей
13. Устройство для правки диска
14. Резиновая ножка

* Внешний вид приобретенного электроинструмента может незначительно отличаться от изображенного на рисунке

ОПИСАНИЕ ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ГРАФИЧЕСКИХ СИМВОЛОВ



ВНИМАНИЕ



ВНИМАНИЕ - ОПАСНОСТЬ!



СБОРКА/НАСТРОЙКА



ИНФОРМАЦИЯ

ОСНАЩЕНИЕ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- | | |
|--------------------------------|--------------------------------|
| 1. Защита для глаз | - 2 шт. (1 шт. увеличительная) |
| 2. Искрозащитный экран | - 2 шт. |
| 3. Подпора для инструмента | - 2 шт. |
| 4. Устройство для правки диска | - 1 шт. |
| 5. Набор винтов, шурупов, шайб | - 1 компл. |

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

МОНТАЖ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ НА РАБОЧЕМ СТОЛЕ

 Четыре резиновые ножки (14) сокращают шум и вибрацию. Рекомендуется, чтобы шлифовальная машина была надежно прикреплена к рабочему столу или стойке, с использованием двух отверстий в основании инструмента, предусмотренных для крепления (крепежные болты не входят в комплект поставки), что гарантирует безопасную работу. С каждой стороны основания предусмотрено монтажное отверстие (5). Данные отверстия позволяют использовать болты или винты диаметром до 10 мм. В случае необходимости монтажа шлифовальной машины на стальном рабочем столе, рекомендуется подложить под инструмент кусок доски. Крепежные болты должны проходить через данную деревянную подкладку. Дерево уменьшает вибрацию.

 Если для монтажа применяются винты, не следует отказываться от четырех резиновых ножек (14). При монтаже непосредственно к основанию убедиться, что:

- Поверхность под шлифовальной машиной ровная и чистая,
- Винты затянуты ровно и не с чрезмерной силой.

МОНТАЖ И РЕГУЛИРОВКА ЗАЩИТЫ ДЛЯ ГЛАЗ И ИСКРОЗАЩИТНОГО ЭКРАНА

 Перед монтажом защиты для глаз убедиться, что шлифовальная машина выключена, а вилка шнура питания вынута из розетки. Каждый раз, приступая к работе убедиться, что защиты для глаз (1) и (2) правильно установлены. Над каждым шлифовальным диском должна быть установлена защита для глаз на специальном кронштейне.

Увеличительная защита для глаз (2) отличается тем, что имеет увеличительное стекло, обеспечивающее лучший обзор места обработки и, тем самым, большую точность выполняемой работы. Установить защиту для глаз с увеличительным стеклом (2) на левом кожухе шлифовального диска, а вторую защиту для глаз (1) на правом кожухе шлифовального диска.

-  • Используя шурупы, шайбы и кронштейны из набора, установить защиты для глаз.
- Соединить прозрачную пластмассовую пластину (a) с металлической пластиной (b) (рис. А).
- Закрепить элемент (b) на шпинделе, а собранную защиту прикрепить к кожуху шлифовального диска (рис. В).
- Отрегулировать высоту и угол защиты для глаз так, чтобы это соответствовало позиции оператора и типу выполняемой работы.
- На каждом кожухе шлифовального диска закрепить искрозащитный экран (10) (рис. С).
- Отрегулировать положение искрозащитного экрана.
- Прокрутить вручную шлифовальный диск и убедиться, что он не соприкасается с искрозащитным экраном.
- Хорошо затянуть болт.
- Повторить все действия для монтажа второго искрозащитного экрана.

 Запрещается затягивать крепежные болты пластмассовых пластин с чрезмерной силой, это может вызвать образование трещин. Искрозащитный экран должен быть установлен таким образом, чтобы его нижний край находился на расстоянии не более 2 мм от поверхности

шлифовального диска. Необходимо систематически регулировать установку искрозащитного экрана, чтобы скомпенсировать износ шлифовального диска.

МОНТАЖ ПОДПОР



Перед монтажом подпор убедиться, что шлифовальная машина выключена, а вилка шнура питания вынута из розетки.

Подпоры для инструмента (8) необходимы при высокоскоростной работе шлифовального диска, помогают при шлифовании. Запрещается работать с настольной шлифовальной машиной, которая не имеет подпор или если подпоры неправильно установлены. В комплект инструмента входит правая и левая подпоры. Следует убедиться, что с каждой стороны установлена соответствующая подпора.



- Прикрепить подпоры (8) к внутренним стенкам кожухов шлифовальных дисков, используя болты и шайбы из набора (рис. D).
- Отодвинуть подпоры (8) от диска на расстояние не более 1,5 мм.
- Повернуть диск вручную и убедиться, что он не соприкасается с подпорой.
- Повторить те же действия для второй стороны.

РАБОТА/НАСТРОЙКА

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ ПИТАНИЯ



Перед подключением проверить соответствие напряжения сети напряжению, указанному на щитке шлифовальной машины (на задней стенке инструмента). Шлифовальная машина является оборудованием I класса (заземляемым), поэтому оснащена трехжильным кабелем и вилок с защитным контактом.

ВКЛЮЧЕНИЕ/ВЫКЛЮЧЕНИЕ



- Включение** - нажать зеленую кнопку I переключателя (7).
Выключение - нажать красную кнопку O переключателя (7).

РАБОТА С ЛАМПОЙ



Рабочая лампа (11) включается автоматически при включении шлифовальной машины в сеть. Лампа установлена на гибком кронштейне, который позволяет регулировать положение лампы так, чтобы обрабатываемое место было хорошо освещено. Отрегулировать положение лампы перед включением шлифовальной машины.

ШЛИФОВАНИЕ



Приступая к эксплуатации шлифовальной машины убедиться, что защиты для глаз (1) и (2), а также подпоры для инструмента 8 установлены и отрегулированы надлежащим образом; проверить наличие у оператора средств индивидуальной защиты, защищающих глаза, органы слуха и дыхательную систему.

- Запрещается использовать шлифовальные диски и щетки с диаметром, больше допустимого.
- Шлифовальный диск чувствителен к ударам и повреждениям. Перед использованием проверить диск или щетку, запрещается работать потрескавшимися, выщербленными или поврежденными каким-либо другим образом дисками и щетками.
- Во время работы не перегружать шлифовальную машину. Шлифовальная машина должна работать со скоростью, приближенной к ее максимальной скорости. В случае чрезмерного нажима на шлифовальный диск, шлифовальная машина будет медленнее работать. В данной ситуации необходимо отодвинуть материал от шлифовального диска и подождать, пока шлифовальная машина не достигнет своей максимальной скорости. Только после этого можно продолжать работу с меньшим нажимом на диск.
- В комплект шлифовальной машины входят шлифовальные диски и щетки, предназначенные исключительно для обработки стали. Шлифование меди, латуни, алюминия, дерева и прочих аналогичных материалов вызовет загрязнение шлифовального диска.



Отключить электроинструмент от сети.

- Повернуть шлифовальный диск (3) вручную и убедиться, что он не соприкасается с кожухом и свободно вращается.
- Встать сбоку, включить шлифовальную машину, нажимая на кнопку включения (7) и подождать, чтобы двигатель достиг своей максимальной скорости вращения.
- Опереть обрабатываемый материал о подпор (8) и постепенно приближать к шлифовальному диску. Элементы малых размеров при обработке придерживать клещами.
- Если операция шлифования вызывает значительное уменьшение частоты вращения двигателя, следует отодвинуть материал от диска и подождать, пока двигатель не восстановит максимальную частоту вращения; затем продолжать обработку материала с меньшим прижимом материала к шлифовальному диску.



При шлифовании работать исключительно торцевой поверхностью шлифовального диска, а не боковыми. Помнить, что во время обработки материал сильно нагревается. Может возникнуть необходимость охлаждения материала путем погружения в хладоноситель или воду. Запрещается охлаждать хладоносителем или водой шлифовальный диск. По мере износа шлифовального диска необходимо регулировать установку подпор так, чтобы расстояние между их краями и шлифовальными дисками не превышало 1,5 мм. Обрабатываемый предмет не должен выскальзывать из рук, это может вызвать его заклинивание между подпорой и диском. Такая ситуация чревата образованием трещин в диске или получением телесных повреждений.

ОБСЛУЖИВАНИЕ И КОНСЕРВАЦИЯ



Приступая к каким-либо действиям, связанным с регулировкой или обслуживанием, следует вынуть вилку шнура питания из розетки.

Переносить и заменять шлифовальные диски и щетки следует в защитных перчатках, так как кромки дисков могут быть очень острыми. Если необходимо заменить шнур питания, это следует поручить авторизованной сервисной мастерской, чтобы предотвратить возможную опасность поражения электрическим током.

ЧИСТКА ШЛИФОВАЛЬНОГО ДИСКА



При чистке шлифовального диска выравнивается его торцевая поверхность, что увеличивает эффективность работы и предотвращает вибрацию.

- Взять устройство для правки диска (13) (рис. F).
- Опереть устройство для правки диска (13) о подпор для инструмента (8), на расстоянии порядка 5 мм от шлифовального диска.
- Включить двигатель и подождать, чтобы он достиг своей максимальной скорости.
- Держать устройство для правки диска как показано на рис. F.
- Медленно прижать устройство к диску и перемещать поперек ширины диска до тех пор, пока поверхность диска не выровняется.
- Отрегулировать подпор (8) так, чтобы она находилась на расстоянии $1 \div 1,5$ мм от поверхности диска.



Не допускать, чтобы устройство для правки диска прикоснулось к диску перед достижением диском полной частоты вращения, так как это может вырвать устройство из рук и причинить серьезные телесные повреждения. Не прижимать устройство с чрезмерной силой, желая выровнять диск одним движением.

ЗАМЕНА ШЛИФОВАЛЬНОГО ДИСКА ИЛИ ЩЕТКИ



Перед заменой проверить диск или щетку, запрещается работать потрескавшимися, выщербленными или поврежденными каким-либо другим образом дисками и щетками.



Отключить электроинструмент от сети.

Убедиться в том, что предельная допустимая частота вращения нового шлифовального диска или щетки равна 2850 мин⁻¹ или больше. Обратить внимание на то, что гайка левого шлифовального

диска имеет левую резьбу и при отвинчивании ее следует поворачивать вправо. Гайка правого шлифовального диска имеет правую резьбу и при отвинчивании ее следует поворачивать влево.

- Отвинтить три болта и снять соответствующую боковую защиту диска (4) (рис. G).
- Взять шлифовальный диск или щетку (в защитных перчатках).
- Отвинтить крепежную гайку шлифовального диска или щетки и наружный фланец (рис. H и I).
- Снять изношенный шлифовальный диск или щетку (рис. K).
- Установить новый диск или щетку на вал и убедиться, что с каждой стороны между шлифовальным рабочим инструментом и фланцем находится шайба, а также что движение диска или щетки правильное.
- Затянуть крепежную гайку диска или щетки.
- Затягивая гайки поддерживать шлифовальный диск или щетки.
- Стараться не повредить резьбу вала, не затягивать с чрезмерной силой.
- Установить боковые защиты диска (4) и закрепить тремя болтами.
- Отрегулировать подпоры и защиты для глаз.
- Прокрутить диск или щетку вручную, проверить свободное вращение.
- Включить вилку шнура питания шлифовальной машины в сеть, встать сбоку и включить шлифовальную машину, дать ей поработать с максимальной частотой вращения в течение нескольких минут.

ЗАМЕНА ЛАМПОЧКИ



Вынимая и вставляя лампочку, не следует прикладывать чрезмерную силу, так как лампочка может лопнуть и покалечить руки. В рабочей лампе шлифовальной машины (11) используется лампочка 12 В/10 Вт (автомобильного типа).

- Отвинтить и вынуть защиту лампочки (рис. L).
- Осторожно вжать старую лампочку в гнездо, повернуть влево и вынуть (рис. M).
- Осторожно вжать новую лампочку в гнездо и поворачивать вправо, чтобы закрепить в соответствующей позиции.
- Закрепить защиту лампочки.

СМАЗКА



В шлифовальной машине использованы шарикоподшипники, заполненные смазкой, количество которой достаточно для всего периода эксплуатации инструмента; шлифовальная машина не требует дополнительной смазки. Если шлифовальные диски не вращаются свободно, следует заменить подшипники в авторизованной сервисной мастерской.

ЧИСТКА



Запрещается применять для чистки какую-либо едкую жидкость, а также средства на базе бензина и спирта. Следить за тем, чтобы инструмент не отсыревал.

- Наружные поверхности шлифовальной машины содержать в чистоте, удалять пыль щеткой или струей сжатого воздуха из мест, в которых она накапливается.
- Защитные экраны и корпус протирать мягкой влажной тряпочкой. Можно использовать мягкий детергент.
- Защиты для глаз протирать влажной мягкой тряпочкой, чтобы не было царапин. Можно использовать мягкий детергент.



Все неполадки должны устраняться уполномоченной сервисной службой производителя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НОМИНАЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Машина шлифовальная настольная	
Параметр	Значение
Номинальное напряжение	230В AC
Частота	50 Гц
Номинальная мощность	S1:250Вт, S2:30 мин 370Вт
Частота вращения, без нагрузки	2850 мин ⁻¹
Максимальный диаметр диска	150 мм
Ширина диска [мм]	25 мм
Посадочный диаметр	12,7 мм
Класс защиты	I
Масса	9,5 кг
Год выпуска	2016

ИНФОРМАЦИЯ ОБ УРОВНЕ ШУМА И ВИБРАЦИИ

Уровень акустического давления

$L_{p_A} = 79,2$ дБ(А) K=3 дБ(А)- со шлифовальным диском

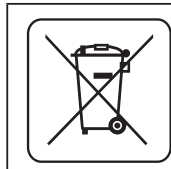
$L_{p_A} = 82,8$ дБ(А) K=3 дБ(А)- со шлифовальной щеткой

Уровень акустической мощности

$L_{w_A} = 85,8$ дБ(А) K=3 дБ(А)- со шлифовальным диском

$L_{w_A} = 89,4$ дБ(А) K=3 дБ(А)- со шлифовальной щеткой

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ



Электроприборы не следует выбрасывать вместе с домашними отходами, их следует передать в специальный пункт утилизации. Информацию на тему утилизации может предоставить продавец изделия или местные власти. Электронное и электрическое оборудование, отработавшее свой срок эксплуатации, содержит опасные для окружающей среды вещества. Оборудование, не подвергнутое процессу вторичной переработки, является потенциально опасным для окружающей среды и здоровья человека.

* Оставляем за собой право вводить изменения.

Компания „Grupa Torrex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa, расположенная в Варшаве по адресу: ul. Pograniczna 2/4 (далее „Grupa Torrex”) сообщает, что все авторские права на содержание настоящей инструкции (далее „Инструкция”), в т.ч. текст, фотографии, схемы, рисунки и чертежи, а также компоновка, принадлежат исключительно компании Grupa Torrex и защищены законом от 4 февраля 1994 года об авторском праве и смежных правах (Вестник законодательных актов РП № 90 поз. 631 с послед. изм). Копирование, воспроизведение, публикация, изменение элементов инструкции без письменного согласия компании Grupa Torrex строго запрещено и может повлечь за собой гражданскую и уголовную ответственность.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАТЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ УКАЗАНА В СЕРИЙНОМ НОМЕРЕ, КОТОРЫЙ НАХОДИТСЯ НА ИЗДЕЛИИ

Порядок расшифровки информации следующий:

2XXXYUG*****

где

2XXX – год изготовления,

YY – месяц изготовления

G- код торговой марки (первая буква)

********* - порядковый номер изделия

Изготовлено в КНР для GRUPA TOPEX Sp. z o.o. Sp. k., ul. Pograniczna 2/4, 02-285 Warszawa, Польша

ВЕРСТАТ ТОЧИЛЬНО-ШЛІФУВАЛЬНИЙ НАСТІЛЬНИЙ 59G383

ПРИМІТКА: ПЕРЕД ТИМ ЯК ПРИСТУПАТИ ДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ ІНСТРУМЕНТУ, СЛІД УВАЖНО ОЗНАЙОМИТИСЯ З ЦІЄЮ ІНСТРУКЦІЄЮ Й ЗБЕРЕГТИ ЇЇ В ДОСТУПНОМУ МІСЦІ.

ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ПІД ЧАС КОРИСТУВАННЯ ВЕРСТАТОМ ТОЧИЛЬНО-ШЛІФУВАЛЬНИМ

СПЕЦИФІЧНІ ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ ПІД ЧАС ЕКСПЛУАТАЦІЇ ВЕРСТАТУ ТОЧИЛЬНО-ШЛІФУВАЛЬНОГО

- Слід дотримуватися рекомендацій, що вказані в інструкції з експлуатації верстату.
- Не допускається використовувати пошкоджені шліфувальні й точильні круги.
- Рекомендується використовувати виключно шліфувальні й точильні круги, що рекомендовані виробником й позначені як такі, що відповідають чи потребують більшої швидкості обертання ніж така, що вказана на табличці з номінальними характеристиками верстату;
- Якомога частіше пересувати захисний кожух, що забезпечує від іскор та бризок матеріалу, ближче до круга в міру його зношення з метою забезпечення між ним якнайменшої відстані, що не перевищує 2 мм;
- Не допускається працювати на шліфувальному верстаті, якщо на нього не встановлено й міцно не закріплено всі елементи захисту (під час шліфування чи заточки інструменту слід опускати захисний козирок).
- Під час праці на верстаті слід використовувати відповідні засоби особистої безпеки (захисні окуляри чи щитки для захисту обличчя, захисні навушники, захисні півмаски, протипослизгове взуття, захисні рукавиці чи інші слушні елементи робочого вбрання).
- Верстат надається до виконання тільки таких шліфувальних операцій, до яких призначений встановлений шліфувальний чи точильний круг (слід враховувати обмеження щодо застосування, рекомендації з безпеки й інші вказівки).
- Перед тим як регулювати чи ремонтувати верстат, або замінити шліфувальний чи точильний круг слід витягти виделку з розетки.
- Слід постійно перевіряти, чи захисні екрани на верстаті, що оберігають органи зору, правильно встановлені та скеровані.
- Верстат, що не використовується, повинен бути вимкнений. Не допускається залишати верстат без нагляду, якщо його не вимкнено кнопкою, та мережений шнур не від'єднаний від мережі. Не допускається залишати мінішліфмашинку без нагляду, якщо шліфувальні круги рухаються.
- Не допускається використовувати шліфувальні й точильні круги, для яких максимальна швидкість обертання становить менш 2850 хв.⁻¹.
- Особи, яким не виповнилося 18 років, не допускаються до користування верстатом.
- Поблизу місця праці верстатом не допускається залишати ганчір'я, предмети одягу, мотуззя, трости й інші аналогічні речі.
- Якщо під час роботи на верстаті, до оператора звертаються треті особи, то перш ніж відволіктися від праці на устаткуванні, оператор повинен завершити виконувану операцію й вимкнути верстат.
- Періодично слід перевіряти, чи дотягнуті всі накрутки, гвинти чи інші фіксуючі деталі.
- Не допускається надто сильне затягування накруток, що кріплять шліфувальні чи точильні круги.
- Не допускається застосування шліфувального чи точильного круга, що зазнав удару, насамперед в бокову поверхню.
- Тріснутий диск, або такий, що може бути пошкоджений, підлягає заміні.
- Після встановлення нового круга слід зачекати, поки верстат не попрацює одну-дві хвилини на повній швидкості, й тільки після цього допускається заходитися працювати новим кругом. Під час ввімкнення верстату оператор повинен знаходитися збоку від нього.
- Перед ввімкненням верстату слід перевірити, чи шліфувальні круги вільно обертаються.
- Не допускаються користуватися верстатом, аж всі його захисні елементи не будуть встановлені й міцно притягнуті.

- Перш ніж заходитися працювати на верстаті слід упевнитися, чи підпорні полочки до спирання різального інструменту, що підлягає нагостренню, встановлені в зручному положенні.
- Не допускається допроваджувати до перевантаження верстату. Слід дозволити, щоб верстат попрацював на максимальній швидкості або зі швидкістю, що наближена до максимальної.
- Не допускається спричиняти на шліфувальний чи точильний круг надмірного зусилля. Це може призвести до його тріскання, що загрожує травмуванням оператора.
- Не допускається використовувати верстат до розпилу.
- Перш ніж ввімкнути верстат, слід упевнитися, що шліфувальний чи точильний круг не торкається оброблюваного матеріалу.
- До рівняння й очистки шліфувальних та точильних кругів допускається використовувати інструменти призначені виключно для цієї мети.

УВАГА! Устаткування призначене до експлуатації у приміщеннях і не призначене для праці назовні.

Не зважаючи на застосування безпечної конструкції, використання засобів безпеки й додаткових засобів особистого захисту, завжди існує залишковий ризик травматизму під час праці.

БУДОВА І ПРИЗНАЧЕННЯ

Верстат точно-шліфувальний настільний призначений до виконання нескладних операцій в невеликих майстернях та в аматорському застосуванні. Верстат не призначений до використання в професійних масштабах. Натомість, він ідеально підходить до нагострення такого різального інструмента, як свердла й зубила. Верстат не призначений до безперервного використання. Час його безперервної праці не повинен перевищувати 30 хвилин. В разі, якщо весь цей час верстат пропрацював під навантаженням, його слід вимкнути на час не менш 30 хвилин. На вісь верстату допускається монтувати дротяні дискові щітки, але за умови, що такі щітки допускають обертання зі швидкістю 2850 хв.⁻¹ та вище.



Не допускається використовувати електроінструмент не за призначенням

ОПИС МАЛЮНКІВ

Перелік елементів зовнішнього вигляду електроінструменту, що зазначений нижче, стосується малюнків до цієї інструкції.

1. Козирок для захисту органів зору
2. Козирок для захисту органів зору (збільшувальний)
3. Круг шліфувальний/точильний
4. Захисний кожух (бокова частина)
5. Отвір до кріплення до столешні
6. Основа
7. Кнопка ввімкнення
8. Регульована поличка до спирання різального інструменту, що підлягає нагостренню
9. Захисний кожух
10. Захисний кожух для відсікання іскор і бризок
11. Світильник робочій регульований
12. Шухлядка для приналежностей
13. Брусок до правки шліфувальних/точильних кругів
14. Ніжка гумова

* Існує можливість незначної відмінності між фактичним зовнішнім виглядом електроінструменту та таким, що зображений на малюнку.

ОПИС ГРАФІЧНИХ СИМВОЛІВ



УВАГА!



ЗАСТЕРЕЖЕННЯ



МОНТАЖ/НАЛАШТУВАННЯ



ІНФОРМАЦІЯ

ПРИНАЛЕЖНОСТІ Й АКСЕСУАРИ

1. Козирок для захисту органів зору збільшувальний, 2 шт. (1 шт. зі збільшувального склопластику)
2. Захисний кожух до відсікання іскор і бризок, 2 шт.
3. Поличка до спирання різального інструменту, що підлягає нагостренню, 2 шт.
4. Брусок до правки шліфувальних кругів, 1 шт.
5. Комплект мутр, гвинтів, шайб, 1 компл.

ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

МОНТУВАННЯ ВЕРСТАТУ НА СТОЛЕШНЮ



Чотири гумові ніжки (14) дозволяють скоротити вібрацію та галас. Рекомендується зафіксувати верстат на столешні чи окремому столику, скориставшись з двох місць, що для цього призначені і знаходяться в основі верстату (гвинти до фіксації в комплект поставки не входять), завдяки чому гарантується безпека праці. З кожного боку основи верстату розташовані монтажні отвори (5), що допускають використання гвинтів діаметром до 10 мм. В разі потреби встановлення верстату на сталій столешні, рекомендується підкласти під основу шмат деревини. При цьому слід враховувати, що гвинти повинні проходити деревину наскрізь. Дерев'яна «подушка» сприяє гашенню вібрації.



В разі встановлення верстату на гвинти рекомендується не нехтувати чотирма гумовими ніжками (14). В разі безпосереднього монтажу верстату слід упевнитися, що:

- поверхня під верстатом є пласкою, на ній відсутні сторонні предмети, бруд тощо;
- гвинти затягнуті з однаковим моментом, не надмірним.

МОНТАЖ ТА РЕГУЛЮВАННЯ КОЗИРКІВ І ЗАХИСНОГО КОЖУХУ



Перш ніж встановлювати втримувачі козирків для захисту зору слід упевнитися, що верстат вимкнено кнопкою ввімкнення та від'єднано від мережі. Щоразу, перш ніж заходитися працювати на верстаті, слід упевнитися, що козирки (1) і (2) встановлені правильно. Козирки на відповідних утримувачах повинні бути встановлені над кожним кругом.

Козирок з збільшувальним склом (2) дозволяє збільшити видимий розмір місця/об'єкту обробки й тим самим сприяє досягненню більшої точності виконання операції. Козирок з збільшувальним склом (2) монтується над лівим шліфувальним кругом, натомість козирок зі звичайного пластику (1) — над правим.



- Встановити козирки, використовуючи втримувачі, прокладки й гвинти, що постачаються в комплекті.
- Сумістити прозору пластикову пластину (а) з металевою плиткою (b) (мал. А).
- Затиснути деталь (b) в утримувачі, й змонтований таким чином козирок прикріпити над шліфувальним/точильним кругом (мал. В).
- Відрегулювати висоту і кут нахилу утримувачів козирків таким чином, щоб це було зручно оператору та відповідало виду праці, що виконується.
- До кожного кожуху диску слід змонтувати кожух-відсікач іскор і бризок матеріалу (10) (мал. С).
- Відрегулювати кожух в бажаному положенні.
- Вручну обернути круг й упевнитися, що він не торкається кожуха-відсікача іскор і бризок матеріалу.
- Міцно притягнути гвинти.
- Повторити процедуру і встановити другий кожух відсікача іскор.



Не допускається надто сильно затягувати гвинти, що кріплять пластикові козирки, оскільки це загрожує їх трісканням. Кожух-відсікач іскор повинен бути встановлений таким чином,

щоб його нижня крайка знаходилася на відстані 2 мм від поверхні круга. Періодично слід коригувати положення відсікача іскор в міру сточування шліфувального/точильного круга.

ПОЛИЧКА ДО СПИРАННЯ РІЗАЛЬНОГО ІНСТРУМЕНТУ

 **Перш ніж встановлювати полицки до спирання різального інструменту, слід упевнитися, що верстат вимкнено кнопкою ввімкнення та від'єднано від мережі.**

Полицки (8) повинні обов'язково стосуватися під час заточки інструменту з використанням високообертних кругів. Не допускається користуватися верстатом, що не посідає полицок, або якщо полицки не встановлені відповідним чином. В комплекті поставки передбачено ліву і праву полицки до спирання різального інструменту. Перед роботою слід упевнитися, що ліва й права полицки встановлені відповідно.

-  • Встановити полицки до спирання різального інструменту (8) на внутрішні сторони кожухів шліфувальних кругів, використовуючи гвинти і шайби, що постачаються в комплекті (мал. D).
- Розташувати полицку (8) на відстані не більше 1,5 мм від торцевої крайки круга.
- Вручну обернути кожен круг й упевнитися, що він не торкається полицки.
- Повторити процедуру і встановити другу полицку.

ПОРЯДОК РОБОТИ/РОБОЧИ НАЛАШТУВАННЯ

ПІД'ЄДНАННЯ ДО МЕРЕЖІ ЖИВЛЕННЯ

 **Перед тим як ввімкнути верстат до мережі живлення, слід упевнитися, що значення напруги, що вказана на табличці з даними на інструменті, співпадає з таким мережі. Верстат точно-шліфувальний належить до класу I (із заземленням) та обладнаний трижильним мережевим шнуром з виделкою з захистом.**

ВМИКАННЯ І ВИМИКАННЯ

 **Ввімкнення:** натиснути зелену кнопку **I** (7).
Вимкнення: натиснути червону кнопку **O** (7).

КОРИСТУВАННЯ ЛАМПОЮ

 Робоча лампа (11) вмикається автоматично в разі ввімкнення верстату до мережі живлення. Лампа кріпиться на еластичному втримувачі, положення якого допускається довільно змінювати в залежності від потреб освітлення місця праці. Положення лампи слід відрегулювати до ввімкнення верстату.

ГОСТРЕННЯ/ШЛІФУВАННЯ

 **Перш ніж заходитися експлуатувати верстат слід упевнитися, що всі засоби безпеки встановлені й відповідним чином відрегульовані: козирки захисту зору (1) і (2), полицки до спирання інструменту (8), а також упевнитися, що вжиті особисті засоби безпеки для захисту зору, слуху та дихальних шляхів.**

- Категорично не допускається використовувати круги чи щітки, діаметр яких перевищує номінальні характеристики верстату.
- Шліфувальний чи точильний круги є надчутливими до механічних пошкоджень. Перед використанням слід перевірити стан шліфувального чи точильного круга та щітки. Не допускається використання кругів з вищербинами, тріщинами чи іншими пошкодженнями, а також надзужитих кругів та щіток.
- Під час праці слід звертати увагу на те, щоб не перевантажувати верстат. Верстат повинен працювати на швидкостях, що наближені до його максимальних параметрів. Щоразу під час спричинення надмірного тиску на шліфувальний/точильний круг, швидкість обертання вісі верстата зменшується. В такому випадку рекомендується відняти інструмент від круга й зачекати, доки останній не досягне максимальну швидкість. Тільки після цього допускається продовжити обробку, але спричиняючи менший тиск на круг.

- Верстат точильно-шліфувальний постачається в комплекті з кругами та щітками, що призначені виключно до обробки сталі. Заточування та шліфування предметів з таких матеріалів як мідь, латунь, алюміній, дерево чи інших подібних матеріалів призведе до забруднення точильного чи шліфувального кругів.



Вимкнути електроінструмент і витягти виделку з розетки.

- Вручну обернути круг (3) й упевнитися, що він не торкається кожуху й обертається вільно.
- Прийняти положення збоку верстату й натиснути кнопку ввімкнення (7). Зачекати, аж електромотор набере максимальну швидкість обертання.
- Сперти інструмент, що підлягає нагостренню, на полиці (8) й повільно наблизити інструмент до точильного круга. Дрібні деталі чи інструменти рекомендується тримати пласкогубцями.
- Якщо під час нагострення, відбувається значне обниження швидкості обертання електромотору, слід відняти інструмент/матеріал від круга, зачекати, аж електромотор знову досягне свою максимальну швидкість. Після цього допускається повернутися до роботи, спричиняючи менший тиск на круг.



До гостріння/шліфування слід використовувати тільки провідну (торцову) частину поверхні. Не допускається використовувати до гостріння/шліфування бокові площини круга. Слід пам'ятати, що оброблюваний матеріал може бути розпечений. Не виключена потреба примусового охолодження матеріалу, що оброблюється, шляхом занурення його в воду чи хладагент. Не допускається охолоджувати круг шляхом лиття на нього води чи хладагенту. В міру зужиття круга слід корегувати положення полицки до спирання інструменту таким чином, щоб відстань між її крайкою та крайкою круга склала не більше 1,5 мм. Слід уважати, щоб оброблюваний інструмент/предмет випадково не вибило з руки або не заклинило між полицкою та кругом. Це здатне призвести до тріскання круга та травматизму.

ЗБЕРІГАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ



Перед тим як регулювати, ремонтувати чи обслуговувати верстат, або замінити шліфувальний чи точильний круг слід вимкнути верстат кнопкою та витягти виделку з розетки.

Переносити чи замінити круг чи щітку слід в захисних рукавицях, оскільки круги характеризуються підвищеною абразивністю. Заміну мережевого шнуру слід виконувати виключно в авторизованому пункті обслуги та ремонту з метою запобігання поразки електричним струмом.

ЧИЩЕННЯ ТОЧИЛЬНОГО/ШЛІФУВАЛЬНОГО КРУГУ



Під час чищення круга водночас відбувається вирівнювання її торцевої поверхні, що покращує ефективність праці нею та запобігає биттю.

- Взяти в руку брусок до правки точильного чи шліфувального кругів (13) (мал. F).
- Сперти брусок для правки (13) на полиці (8) на відстані прибіл. 5 мм від круга.
- Ввімкнути електромотор і зачекати, доки він не набере максимальну швидкість.
- Тримати брусок до правки точильного/шліфувального круга чином, показаним на мал. F.
- Повільно пересувати брусок в напрямку круга й, повільно дотискаючи його до торцевої поверхні круга, пересувати вздовж неї стільки разів, скільки потрібно, аж вона вирівняється.
- Знову відрегулювати положення полицки (8) таким чином, щоб вона розташувалася на відстані не більше 1-1,5 мм від крайки круга.



Не допускається, щоб брусок до рівняння круга торкнувся його перш, ніж електромотор досягне повну швидкість обертання, оскільки це здатне призвести до явища «відбиття», внаслідок чого не виключено отримання травми. Спричиняти на брусок такий тиск, щоб за один прохід вирівняти поверхню точильного/шліфувального круга, не допускається.

ЗАМІНА КРУГУ ЧИ ЩІТКИ ПОЛІРУВАЛЬНОЇ



Перед заміною слід перевірити стан шліфувального/точильного круга чи щітки. Не допускається використання кругів з вищербинами, тріщинами чи іншими пошкодженнями, а



також надзужитих кругів та щіток.

Вимкнути електроінструмент і витягти виделку з розетки.

Упевнитися, що новий шліфувальний, точильний круг чи щітка допускається до використання за максимальної швидкості 2850 хв.-1 чи більше. Зверніть увагу, що накрутка лівого круга посідає ліву різьбу, тобто під час відкручування вимагає обертання вправо. Натомість накрутка правого круга посідає праву різьбу, тобто під час відкручування вимагає обертання вліво.

- Вигвинтити три гвинти, що кріплять лівий чи правий захисний кожух круга **(4)**, **(мал. G)**.
- Ціпко взятися за круг чи щітку (працювати слід в робочих рукавицях, щоб не зранити руки).
- Відкрутити накрутку, що кріпить круг і внутрішній комір **(мал. H і I)**.
- Зняти зужитий чи пошкоджений круг чи щітку **(мал. K)**.
- Надіти новий круг чи щітку на вісь, переконавшись, що з між коміром і кругом надіто прокладку, та що круг чи щітка на вісі сидить щільно, не прокручується, не провисає в отворі.
- Прикрутити накрутку, що притягує круг.
- Під час протягування накрутки слід знову ціпко взятися за диск чи щітку і притримати її.
- Слід уважати під час затягування накрутки, щоб не зірвати різьбу валу.
- Встановити кожух **(4)** і зафіксувати за допомогою трьох гвинтів.
- Відрегулювати положення полички для спірання інструментів та козирків для захисту зору.
- Прокрутити рукою круг та упевнитися, що він рухається вільно.
- Ввімкнути верстат до мережі живлення, стати збоку та ввімкнути кнопкою. Зачекати, аж вісь розгониться до повної швидкості, та дозволити верстату попрацювати на яловому ході одну-дві хвилини.

ЗАМІНА ЛАМПОЧКИ



Під час викручування згорілої та викручування нової лампочки не слід спричиняти на неї надмірного тиску, оскільки це може спричинитися до її лускання, що може призвести до травматизму. В лампі **(11)** на верстаті використовуються лампочки розжарювання 12 В/10 Вт (як в автомобілі).

- Відкрутити й витягти захисні сітку (мал. L).
- Обережно притиснути згорілу лампочку до патрону й викрутити вліво, витягти (мал. M).
- Обережно вставити нову лампочку до патрону й вкрутити вправо, аж вона стане в потрібне положення.
- Закріпити сітку лампочки.

ЗМАЩУВАННЯ



В електромоторі верстату використані вальниці, що наповнені мастилом, кількість якого розрахована на весь час експлуатації верстату, тобто електроінструмент не потребує жодних регламентних робіт щодо змащування. В разі, якщо точильно-шліфувальні круги не обертаються вільно, слід звернутися до авторизованого ремонтного центру і замінити вальниці.

УТРИМАННЯ В ЧИСТОТІ



Не допускається чистити електроінструмент їдкими засобами, засобами, що містять бензин чи спирт. Не допускається допроваджувати до потрапляння вологи в електроінструмент.

- Слід підтримувати в чистоті зовнішні поверхні верстату, де гromадиться пи́л, за допомогою щітки чи струменя стисненого повітря.
- Кожухи і корпус верстату допускається витирати м'якою вологою ганчіркою. Також допускається застосовувати лагідний миючий засіб.
- Козирки для захисту зору допускається витирати м'якою вологою ганчіркою, запобігаючи їх шкрябанню. Також допускається застосовувати лагідний миючий засіб.



В разі будь-яких неполадок слід звертатися до авторизованого сервісного центру виробника.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НОМІНАЛЬНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Верстат шліфувальний настільний	
Характеристика	Показник
Напруга номінальна	230 В зм.ст.
Частота	50 Гц
Номінальна потужність:	S1:250Вт, S2:30 хв 370Вт
Швидкість обертів без навантаження	2850 хв. ⁻¹
Максимальний діаметр круга	150 мм
Ширина тоцової поверхні	25 мм
Діаметр посадочного отвору	12,7 мм
Клас електроізоляції	I
Вага	9,5 кг
Рік виготовлення:	2016

ІНФОРМАЦІЯ ПРО РІВЕНЬ ШУМУ І КОЛИВАНЬ

Рівень акустичного тиску

$L_{pA} = 79,2$ дБ (А) $K = 3$ дБ (А)-- зі шліфувальним кругом

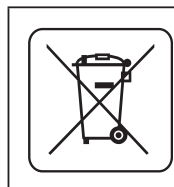
$L_{pA} = 82,8$ дБ (А) $K = 3$ дБ (А)-- з полірувальним кругом

Рівень акустичної потужності

$L_{wA} = 85,8$ дБ (А) $K = 3$ дБ (А)-- зі шліфувальним кругом

$L_{wA} = 89,4$ дБ (А) $K = 3$ дБ (А)-- з полірувальним кругом

ОХОРОНА СЕРЕДОВИЩА/СЕ



Зужиті продукти, що працюють на електричному живленні, не слід викидати разом з побутовими відходами, а утилізувати в спеціальних закладах. Відомості про утилізацію можна отримати в продавця продукції чи в органах місцевої адміністрації. Відпрацьовані електричні та електронні прилади містять речовини, що не є сприятливими для природного середовища. Обладнання, що не передається до переробки, може становити небезпеку для середовища та здоров'я людини.

* Виробник залишає за собою право вносити зміни.

«Grupa Torhex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością» Spółka komandytowa, з юридичною адресою в Варшаві, ul. Pograniczna 2/4, (тут і далі згадуване як «Grupa Torhex») сповіщає, що всі авторські права на зміст даної інструкції (тут і далі називаної «Інструкція»), в тому на її текст, розміщені світлини, схематичні рисунки, креслення, а також розташування текстових і графічних елементів належать виключно до Grupa Torhex і застережені відповідно до Закону від 4 лютого 1994 року «Про авторське право й споріднені права» (див. орган держдруку Польщі «Dz. U.» 2006 № 90 п. 631 з подальш. зм.). Копіювання, переробка, публікація, переробка в комерційних цілях всієї Інструкції чи окремих її елементів без письмового дозволу Grupa Torhex суворо заборонене. Недотримання до цієї вимоги тягне за собою цивільну та карну відповідальність.

ASZTALI KÖSZÖRŰ 59G383

FIGYELEM: AZ ELEKTROMOS KÉZISZERSZÁM ÜZEMBE HELYEZÉSE ELŐTT FIGYELMESEN OLVASSA EL EZT A HASZNÁLATI UTASÍTÁST ÉS ŐRIZZE AZT MEG KÉSŐBBI FELHASZNÁLÁSRA.

RÉSZLETES BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

AZ ASZTALI KÖSZÖRŰT ÉRINTŐ KÜLÖNLEGES BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

- Szigorúan tartsa be a köszörűgép használati utasításában foglalt ajánlásokat.
- Tilos sérült köszörűkövek használata.
- Csak olyan, a gyártó által ajánlott köszörűköveket használjon, amelyek jelzés szerinti maximális sebessége nagyobb vagy egyenlő a köszörűgép adattábláján feltüntetett sebességgel.
- A szikrafogót gyakran után kell állítani, úgy, hogy a korong kopása miatt növekedő rés mélysége lehetőleg ne haladja meg a 2 mm-t.
- A köszörűgépre tartósan fel kell szerelni az összes biztonságot növelő elemet.
- Tilos a köszörűgép használata, ha a biztonsági elemek nincsenek felszerelve (a védőborításokat használni kell).
- Munkavégzés közben viselni kell a használt szerszám jellegének megfelelő személyes védőeszközöket (védőszemüveg, arcvédő, zajvédő fültek, védő félálarc, biztonsági cipő, védőkesztyű és hasonlók).
- Csak olyan köszörülési munkákat végezzen, amelyek összhangban állnak a csiszolókorong rendeltetésével (vegye figyelembe a használati korlátozásokat, a biztonsági ajánlásokat és minden egyéb információt).
- Áramtalanítsa a szerszámot a hálózati csatlakozó kihúzásával a beállítási, karbantartási műveletek, valamint a köszörűkorong cseréjének megkezdése előtt.
- Minden esetben ellenőrizze, hogy a köszörűgépre felszerelt, a szemek védelmére szolgáló palástok megfelelően vannak-e beállítva.
- Használaton kívül minden esetben kapcsolja ki a köszörűgépet. Tilos a köszörűgépet őrizetlenül hagyni, ha az nincs kikapcsolva és a hálózati csatlakozója nincs kihúzva az aljzatból. Tilos a köszörűgépet addig felügyelet nélkül hagyni, amíg a köszörűkorongok teljesen meg nem állnak.
- Tilos olyan köszörűkorongok használata, melyek maximális megengedett fordulatszáma kisebb, mint 2850 min⁻¹.
- A köszörűt nem használhatják 18. életévüket be nem töltött személyek.
- A köszörű működtetésének helye közelében tilos rongyokat, ruhadarabokat, köteleket, spárgákat és ezekhez hasonlókat hagyni.
- Ha bárki a köszörű használata közben a gépet működtető személyhez fordul, akkor még mielőtt a figyelem elterelődne a köszörűről, be kell fejezni a végzett műveletet és a gépet ki kell kapcsolni.
- Időszakosan ellenőrizni kell, hogy a csavarok, a csavaranyák, és más rögzítőelemek megfelelően meg vannak-e húzva és biztosítva.
- Tilos a köszörűkorongokat rögzítő csavaranyákat túl erősen meghúzni.
- Tilos olyan köszörűkorongot használni, amelyet ütés ért, főleg, ha azt az oldalán érte.
- A megrepedt vagy sérülés gyanús köszörűkorongot ki kell cserélni.
- Az új köszörűkorongot engedni kell néhány percig terhelés nélkül, teljes fordulatszámon forogni használatbavétele előtt. A köszörűgép működtetése során kezelője álljon a géptől oldalt.
- A köszörű beindítása előtt mindig ellenőrizze, hogy a köszörűkorong forgását nem akadályozza-e valami.
- Tilos a köszörűt használatba venni, ha nincs az összes védőborítás felszerelve és megfelelően bebiztosítva.
- A köszörülés megkezdése előtt győződjön meg arról, hogy a tárgyasztal beállítása megfelelő-e.
- Tilos a köszörűt túlterhelni. Engedje, hogy a köszörű teljes, vagy ahhoz közeli sebességgel működjön.
- Tilos a köszörűkorongra túlzott nyomást gyakorolni, mert így az megrepedhet, ez pedig a kezelő sérülését okozhatja.
- Tilos a köszörűt vágásra használni.

- A köszörű beindítása előtt győződjön meg arról, hogy a korong nem érinti-e a megmunkálandó anyagot.
- A köszörűkorongok lehúzását, tisztítását csak erre szolgáló célszerszámokkal végezze.

FIGYELEM! A szerszám beltéri alkalmazásra szolgál.

Az önmagában is biztonságos szerkezeti felépítés, a biztonsági megoldások és kiegészítő védőfelszerelések alkalmazása mellett is mindig fennmarad a munkavégzés közben bekövetkező balesetek minimális veszélye.

FELÉPÍTÉS, RENDELTETÉS

Az asztali köszörű könnyű feladatokra lett tervezve, kisebb műhelyek számára, illetve amatőr célú felhasználásra (barkácsolás). Nem ipari jellegű felhasználásra szolgál. Igen jól használható szerszámok, pl. fűrők, vésők élesítésére. A köszörűgép nem folyamatos használatra készült, egyszerre ne működtesse 30 percnél hosszabb ideig. Ha a köszörűgép terhelés alatt működött egy ideig, állítsa le legalább 30 percre. A gépre felszerelhető drótkefe-korong is, ennek feltétele, hogy a kefekorong használható legyen 2850 min⁻¹ fordulatszámon vagy e fölött.



Tilos az elektromos kéziszerszámot rendeltetésétől eltérő célra alkalmazni.

AZ ÁBRÁK ÁTTEKINTÉSE

Az alkalmazott számozás a külön oldalakon található, a szerszám elemeit bemutató ábrák jelöléseit követi.

1. Szemvédő palást
2. Szemvédő palást (nagyító)
3. Köszörűkorong
4. Oldalsó védőborítás
5. A rögzítőcsavar helye
6. Talpazat
7. Indító kapcsoló
8. Állítható tárgyasztal
9. A köszörűkorong védőborítása
10. Szikrafogó
11. Állítható lámpa
12. Szerszámosfiók
13. Koronglehúzó szerszám
14. Gumitalp

* Előfordulhatnak kisebb különbségek a termék és az ábrák között.

AZ ALKALMAZOTT PIKTOGRAMMOK MAGYARÁZATA



FIGYELEM



FIGYELMEZTETÉS



ÖSSZESZERELÉS/BEÁLLÍTÁS



TÁJÉKOZTATÓ

TARTOZÉKOK, KIEGÉSZÍTŐ FELSZERELÉSEK

- | | |
|-----------------------------|---------------------|
| 1. Szemvédő palást | 2 db (1 db nagyító) |
| 2. Szikrafogó | 2 db |
| 3. Tárgyasztal | 2 db |
| 4. Koronglehúzó szerszám | 1 db |
| 5. Csavar és alátét készlet | 1 készlet |

FELKÉSZÜLÉS AZ ÜZEMBEHELYEZÉSRE

A KÖSZÖRŰ FELSZERELÉSE A MŰHELYASZTALRA

 A négy darab **(14)** gumitalp csillapítja a zajt és a rezgéseket. Ajánlott a köszörű biztos rögzítése a műhelyasztalhoz vagy az állványhoz, így használható biztonságosan a gép. A rögzítésre a talpazaton található két nyílás szolgál (rögzítőcsavarok nincsenek mellékelve). A köszörűgép mindkét oldalán a talpazatban található az **(5)** szerelőnyílás. A nyílások max. 10 mm átmérőjű csavarok alkalmazását teszik lehetővé. Ha a köszörűt acél műhelyasztalhoz kell rögzíteni, ajánlatos alátét deszkát alkalmazni. A rögzítőcsavaroknak az alátét deszkán is át kell menniük. Az alátét deszka alkalmazása csillapítja a rezgéseket.

 **A (14) gumitalpakat akkor is hagyja meg, ha csavarokkal rögzíti a köszörűgépet. A köszörűgép közvetlen felszerelésénél az alábbiakra figyeljen oda:**

- A köszörű alatti felület legyen egyenletes és tiszta,
- A csavarokat egyenlő, de nem túlzott erővel húzza meg.

A SZEMVÉDŐ PALÁST ÉS A SZIKRAFOGÓ FELSZERELÉSE ÉS BEÁLLÍTÁSA

 **A szemvédő palást tartók felszerelésének megkezdése előtt ellenőrizze, hogy a gép ki van-e kapcsolva, és hogy a csatlakozó ki van-e húzva az aljzatból. A köszörű használata előtt mindig ellenőrizze, hogy az (1) és (2) szemvédő palást helyesen van-e felszerelve. Mindkét köszörűkorong fölé fel kell szerelni a szemvédő palástot az arra szolgáló tartóra.**

A **(2)** nagyító szemvédőpalást nagyítólencseként működik, ezzel segítve a köszörülési művelet nyomon követését és ezzel együtt a megmunkálás pontosságának javítását. A **(2)** nagyító szemvédő palástot a bal oldali köszörűkorong fölé szerelje fel, a másik **(1)** szemvédő palástot pedig a jobboldali korong fölé.

- 
- A készlethez tartozó csavarok, alátétek, tartókarok felhasználásával szerelje össze a szemvédő palástokat.
 - Szerelje össze az **(a)** műanyag lapot a **(b)** fémlемеzzel **(A. rajz)**.
 - Csíptesse a **(b)** elemet a tartókarra, és az összeszerelt palástot erősítse a köszörűkorong védőborításához **(B. rajz)**.
 - Állítsa be a szemvédő palást magasságát és dőlésszögét úgy, hogy az megfeleljen a gép kezelője adottságainak és az elvégzendő feladat sajátosságainak.
 - Mindkét köszörűkorong védőborítására szerelje fel a **(10)** szikrafogót **(C. rajz)**.
 - Állítsa a szikrafogót a kívánt helyzetbe.
 - Ellenőrizze, hogy a szikrafogó nem érinti-e a köszörűkorongot, ehhez kézzel forgassa meg a korongot.
 - Határozott erővel húzza meg a rögzítőcsavart.
 - Ugyanígy szerelje föl a másik szikrafogót is.

 **Ne húzza meg túl erősen a műanyaglapok rögzítőcsavarjait, nehogy azok elrepedjenek. A szikrafogó helyzetét úgy kell beállítani, hogy annak alsó széle 2 mm távolságban legyen a köszörűkorongtól. Időnként, a korong kopását követve, újra kell állítani a szikrafogót.**

A TÁRGYASZTAL FELSZERELÉSE

 **A tárgyasztal felszerelésének megkezdése előtt ellenőrizze, hogy a gép ki van-e kapcsolva, és hogy a csatlakozó ki van-e húzva az aljzatból.**

A **(8)** tárgyasztal a nagy fordulatszámú köszörűk esetében elengedhetetlen a köszörülési művelet segítéséhez. Tilos olyan köszörűgépet használni, amelyre nincs tárgyasztal felszerelve, vagy ahol a tárgyasztal beállítása helytelen. A köszörűgéphez bal és jobb oldali tárgyasztal is tartozik. Bizonyosodjon meg a felől, hogy mind a két oldalon a megfelelő tárgyasztal fel van-e szerelve.

- 
- Erősítse a **(8)** tárgyasztalt a köszörűkorong védőborításának belső falához, a készlethez tartozó csavarok és alátétek felhasználásával **(D. rajz)**.
 - A **(8)** tárgyasztalt állítsa a korongtól max. 1,5 mm távolságra.
 - A köszörűkorongot forgassa meg kézzel, így ellenőrizve, hogy nem súrolja-e a tárgyasztalt.
 - Ugyanígy szerelje fel a másik oldalon is a tárgyasztalt.

MUNKAVÉGZÉS/BEÁLLÍTÁSOK

CSATLAKOZTATÁS AZ ELEKTROMOS HÁLÓZATHOZ



A csatlakoztatás előtt minden esetben győződjön meg arról, hogy a hálózati feszültség megegyezik-e az asztali köszörű gyári adattábláján feltüntetett feszültséggel. Az asztali köszörű az I. érintésvédelmi osztályba sorolt berendezés, így háromeres kábellel, földelt csatlakozóval van felszerelve.

A BE- ÉS KIKAPCSOLÁS



Bekapcsolás - nyomja be a (7) indító kapcsoló I gombját.

Kikapcsolás - nyomja be a (7) indító kapcsoló O gombját.

A LÁMPA HASZNÁLATA



A (11) lámpa automatikusan bekapcsol a köszörű hálózatra csatlakoztatásával. A lámpa tartója flexibilis, így a legmegfelelőbb helyzetbe állítható, hogy a megvilágítás optimális legyen. A lámpát a köszörűgép bekapcsolása előtt állítsa megfelelő helyzetbe.

KÖSZÖRÜLÉS



Mielőtt beindítja az asztali köszörűt, győződjön meg arról, hogy fel van-e szerelve és be van-e megfelelően állítva az (1) és a (2) szemvédő palást, a (8) tárgyasztal, és hogy a gép kezelője viseli-e a személyes szem-, hallás- és légzésvédő eszközöket.

- Tilos a megengedettnél nagyobb átmérőjű korongok, kefekorongok használata.
- A köszörűkorong rendkívül sérülékeny elem, elsősorban ütésállósága nagyon kicsi. Ellenőrizze a köszörűkorong vagy a korongkefe épségét használatbavétel előtt, ne használjon kicsorbult, repedt, elhasználódott, vagy más módon sérült korongot, korongkefét.
- Vigyázzon, ne terhelje túl az asztali köszörűt. A köszörű működjön a maximális sebességet megközelítő fordulatszámon. Ha a köszörűkorongra túlzott nyomást gyakorol, a gép lassítani kezd. Ilyen esetben húzza el a munkadarabot a korongtól, és várja meg, míg a gép újra el nem éri maximális fordulatszámát. Ekkor folytassa a megszakított műveletet, kisebb nyomást gyakorolva a köszörűkorongra.
- Az asztali köszörűhöz kizárólag acél megmunkálására szolgáló köszörűkorongokat és kefekorongokat mellékelünk. Réz, sárgaréz, alumínium, fa és más hasonló anyagok köszörülése a köszörűkorong elszennyeződéséhez vezet.



Áramtalanítsa a szerszámot.

- A (3) köszörűkorongot forgassa meg kézzel, így ellenőrizve, hogy nem súrolja-e a védőborítást, és hogy nem akadályozza-e valami szabad forgását.
- Oldalt állva indítsa be az asztali köszörűt a (7) indítókapcsoló gombjával, és várja meg, míg a gép eléri maximális fordulatszámát.
- A munkadarabot támassza meg a (8) tárgyasztalon és fokozatosan közelítse a köszörűkoronghoz. A kisméretű munkadarabokat fogó segítségével tartsa.
- Ha a köszörülési művelet a gép fordulatszámának jelentős leesését okozza, húzza el a munkadarabot a köszörűkorongtól, várja meg, míg a gép újra eléri maximális fordulatszámát, és csak akkor folytassa a köszörülést kisebb rányomással.



Köszörüléshez csak a korong palástját használja, soha ne köszörüljön az oldalán. Ne felejtkezzen meg arról, hogy a munkadarab erősen felhevülhet. Szükségessé válhat a munkadarab hűtése hűtőközegbe vagy vízbe mártással. Tilos a köszörűkorong hűtése vízzel vagy más hűtőközeggel. A köszörűkorong kopását követendő állítsa után a tárgyasztalt úgy, hogy pereme ne legyen 1,5 mm-nél távolabb a köszörűkorongtól. Vigyázzon, hogy a munkadarab ki ne essen a kezéből, és hogy be ne ékelődjön a tárgyasztal és a korong közé. Ez a korong elrepedését, sőt, személyi sérülést is okozhat.

KEZELÉS, KARBANTARTÁS



Minden esetben áramtalanítsa az asztali köszörűt a hálózati csatlakozó kihúzásával a beállítási és a karbantartási műveletek megkezdése előtt.

A köszörűkorongot, a kefekorongot mindig, pl. cserénél, védőkesztyűben fogja meg, mert azok felsérthetik a védtelen kezet. Ha szükségessé válik a hálózati csatlakozókábel cseréje, azt bízza a márkaszervizre, így egy esetleges áramütéses balesetet előzhet meg.

A KÖSZÖRŰKORONG TISZTÍTÁSA



A köszörűkorong tisztításával együtt annak munkafelülete is kiegyenlítésre kerül – ez növeli a köszörülés hatásfokát és csökkenti a rezgéskeltést.

- Vegye le a helyéről a **(13)** lehúzószerszámot **(F. rajz)**.
- Támassza a **(13)** lehúzószerszámot a **(8)** tárgyasztalra kb. 5 mm távolságra a köszörűkorongtól.
- Indítsa be az asztali köszörűt, és várja meg, míg a gép eléri maximális fordulatszámát.
- Tartsa a lehúzószerszámot az **F. rajzon** bemutatott módon.
- Lassan tolja a lehúzószerszámot a koronghoz, és addig mozgassa keresztirányban oda-vissza, míg a korong palástja egyenletessé nem válik.
- Állítsa be a **(8)** tárgyasztalt úgy, hogy az ne legyen 1 – 1,5 mm-nél távolabb a korong palástjától.



Ne engedje, hogy a lehúzószerszám érintkezzen a korong palástjával, míg a gép el nem éri maximális fordulatszámát, mert ez a szerszám kivetését, kézből való kiszakítását okozhatja, ami komoly sérülések forrása lehet. Tilos a lehúzószerszámot erősen a koronghoz nyomni, hogy egy menetben kiegyenlítsa a köszörűkorongot.

A KÖSZÖRŰKORONG ÉS A KORONGKEFE CSERÉJE



Csere előtt ellenőrizze a köszörűkorong vagy a korongkefe épségét, ne használjon kicsorbult, repedt, elhasználódott, vagy más módon sérült köszörűkorongot, korongkefét.



Áramtalanítsa a szerszámot.

Ellenőrizze, hogy az új köszörűkorong vagy kefekorong megengedett maximális fordulatszáma egyenlő-e vagy nagyobb, mint 2850 min^{-1} . Ne felejtse, hogy a bal oldali köszörűkorongot rögzítő anya balmenetes, tehát lecsavarásához jobbra kell csavarni. A jobb oldali köszörűkorongot rögzítő anya jobbmenetes, tehát azt lecsavarásához balra kell csavarni.

- A három rögzítőcsavar kicsavarásával szerelje le a cserélendő korong **(4)** védőborítását **(G. rajz)**.
- Fogja meg és tartsa erősen a köszörűkorongot (viseljen védőkesztyűt).
- Csavarja le a korongot és a külső gyűrűt rögzítő csavaranyát **(H. és I. rajz)**.
- Távolítsa el az elhasználódott vagy sérült köszörűkorongot vagy korongkefét **(K. rajz)**.
- Igazítsa a tengelyre az új köszörűkorongot vagy korongkefét, ellenőrizze, hogy mindkét oldalon megvan-e az alátét a korong és a gyűrű között, és hogy a korong a tengelyre megfelelően, nem túl lazán illeszkedik-e.
- Csavarja vissza a korongot rögzítő anyát.
- Az anya visszacsavarása során kézzel tartsa meg a korongot.
- Vigyázzon, nehogy az anya túl erős meghúzásával megszakítsa a menetet.
- Szerelje vissza a **(4)** védőborítást, rögzítse a három csavarral.
- Állítsa be a tárgyasztal és a szemvédő palást helyzetét.
- Forgassa meg kézzel a korongot, ellenőrizze, hogy akadály nélkül forog-e.
- Csatlakoztassa az asztali köszörűt a hálózatra, álljon oldalt és indítsa el a gépet, engedje, hogy teljes sebességgel működjön néhány percig.

IZZÓCSERE



Az izzócserénél ne alkalmazzon túl nagy erőt, mert az izzó elrepedhet, ez pedig sérülést okozhat. Az asztali köszörűre szerelt **(11)** lámpában 12 V/10 W (gépkocsikban használt) izzó van.

- Csavarja ki és vegye le a lámpa védőkosarát **(L. rajz)**.
- Enyhén nyomja be a régi izzót a foglalatba, fordítsa el bal felé és vegye ki **(M. rajz)**.
- Óvatosan nyomja be a foglalatba az új izzót, fordítsa el jobb felé ütközésig.
- Szerelje vissza a védőkosarat.

KENÉS



Az asztali köszörűben kenőanyaggal a teljes élettartamra elegendően gyárilag feltöltött csapágyak találhatók, a berendezés így semmilyen kenést nem igényel. Ha a köszörűkorongok forgása akadályozott, a golyócsapágyakat ki kell cseréltetni a márkaszervizben.

TISZTÍTÁS



Soha ne használjon maró hatású, benzin vagy alkohol alapú tisztítószeret. Ne engedje, hogy az asztali köszörű átnedvesedjen.

- A köszörű külső felületeinek tisztántartásához kefével vagy sűrített levegős lefúvással távolítsa el a port azokról a helyekről, ahol az felgyülemlik.
- A gép házát és a védőborításokat nedves ronggyal törölje le. Használhat enyhe mosószert is.
- A szemvédő palástot puha, nedves ronggyal törölje át, vigyázva, hogy azt össze ne karcolja. Itt is használhat enyhe mosószert.



Bármiféle felmerülő meghibásodás javítását bízza a gyári márkaszervizre.

MŰSZAKI JELLEMZŐK

MŰSZAKI ADATOK

Asztali köszörű	
Jellemző	Érték
Névleges feszültség	230 V AC
Hálózati frekvencia	50 Hz
Névleges teljesítmény	S1:250W, S2:30 min 370W
Üresjárat fordulatszám	2850 min ⁻¹
Maximális korongátmérő	150 mm
Korong szélesség	25 mm
A korong belső átmérője	12,7 mm
Érintésvédelmi besorolási osztály	I
Tömeg	9,5 kg
Gyártási év	2016

ZAJ- ÉS REZGÉSVÉDELMI ADATOK

Hangnyomás-szint:

$L_{p_A} = 79,2 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A)- köszörűkoronggal

$L_{p_A} = 82,8 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A)- z kefetárcsával

Hangteljesítmény-szint:

$L_{w_A} = 85,8 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A)- köszörűkoronggal

$L_{w_A} = 89,4 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A)- z kefetárcsával

KÖRNYEZETVÉDELME / CE



Az elektromos üzemű termékeket ne dobja ki a házi szeméttel, hanem azt adja le hulladékkezelésre, hulladékgyűjtésre szakosodott helyen. A hulladékkezeléssel kapcsolatos kérdéseire választ kaphat a termék kereskedőjétől, vagy a helyi hatóságoktól. Az elhasználdott elektromos és elektronikai berendezések a természeti környezetre ható anyagokat tartalmaznak. A hulladékkezelésnek, újrahasznosításnak nem alávetett berendezések potenciális veszélyforrást jelentenek a környezet és az emberi egészség számára.

* A változtatás joga fenntartva!

A „Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa (székhelye: Varsó, ul. Pograniczna 2/4) (a továbbiakban: „Grupa Topex”) kijelenti, hogy a jelen használati utasítás (továbbiakban „Használati Utasítás”) tartalmával – ideértve többek között annak szövegével, a felhasznált fényképekkel, vázlatokkal, rajzokkal, valamint a formai megjelenéssel – kapcsolatos összes szerzői jog a Grupa Topex kizárólagos tulajdonát képezi és mint ilyenek jogi védelem alatt állnak, az 1994. február 4-i, a szerzői és ahhoz hasonló jogokról szóló törvényben foglaltak szerint (Dz.U. (Törvényközlöny) 2006. évf. 90. szám 631. tétel, a későbbi változásokkal). A Használati Utasítás egészének vagy bármely részletének hasznosítás céljából történő másolása, feldolgozása, közzététele, megváltoztatása a Grupa Topex írásos engedélye nélkül polgárjogi és büntetőjogi felelősségre vonás terhe mellett szigorúan tilos.

**POLIZOR DE BANC
59G383**

NOTA: ÎNAINTE DE UTILIZAREA SCULELOR ELECTRICE TREBUIE CITITE ATENT INSTRUCȚIUNILE ȘI SA LE PASTREZI PENTRU VIITOR.

PRESCRIPTII AMANUNTITE DE SECURITATE**CONDITII AMANUNTITE DE SECURITATE REFERITOR LA UTILIZAREA POLIZORULUI**

- Trebuie respectate toate recomandările specificate în instrucțiunile de deservire a polizorului de banc.
- Nu întrebuințați discuri abrazive care au defecte;
- Trebuie utilizate doar discuri abrazive recomandate de producător, care sunt marcate cu viteză egală sau mai mare decât cea specificată pe plăcuța de fabricație a polizorului ;
- Ajustează voalatorul scânteilor deseori, încât să fie compensată uzura discului abraziv, păstrând distanța mică dintre voalator și disc, nu mai mare de 2mm;
- La polizor trebuie montate, în mod sigur, toate elementele de asigurare a securității;
- Nu este permisă utilizarea polizorului, în cazurile în care nu sunt montate toate elementele de asigurare a securității efectuării lucrului (în timpul șlefuirii utilizați apărătoarea)
- În timpul lucrului trebuie să faci uz de mijloace corespunzătoare de protecție personală, corespunzător la mașina utilizată (ochelari de protecție, apărătoarea feței, antifoane, semi mască de protecție, încălțăminte sigură, mănuși cât și eventual alte elemente de îmbrăcăminte).
- Se poate efectua numai șlefuire de așa fel care permite destinația discului abraziv (trebuie respectate toate limitele de utilizare, îndrumările de securitate cât și alte informații).
- Înainte de a efectua ori ce fel de activități legate de reglare sau deservire, sau la schimbarea discului abraziv, totdeauna ștecărul trebuie scos din priza de alimentare cu tensiune.
- Totdeauna trebuie să verifici apărătoarele ochilor, montate pe polizor, dacă sunt corect montate.
- Dacă polizorul nu este utilizat, trebuie să fie deconectat. Nici odată nu este voie să lași polizorul fără supraveghere, în cazul în care nu a fost deconectată (oprită) iar ștecărul nu a fost scos din priza de alimentare. Deasemeni nu este permis să lași polizorul fără supraveghere până ce discul abraziv nu se va opri.
- Nu utiliza discuri abrazive a căror viteză de rotație permisă este mai mică de 2850 min⁻¹.
- Nu este permisă utilizarea polizorului de banc de către persoane minore (care n-au împlinit 18 ani).
- Nu easte voie ca în apropierea polizorului să se afle cârpe, sau părți de îmbrăcăminte, funii, frânghii și tot felul de obiecte asemănătoare.
- Dacă în timpul lucrului la polizor, se adresează cineva spre operator, operatorul trebuie să termine întâi lucrul început și să oprească polizorul.
- Periodic trebuie verificată starea piulițelor, șuruburilor cât și altor elemente de fixare, dacă toate sunt corect strânse și asigurate.
- Nu este permis ca piulițele de fixarea a discului abraziv să fie strânse prea tare.
- Nu este permisă utilizarea discurilor abrazive care au fost lovite, în special pe suprafața laterală.
- Orice disc abraziv care este crăpat sau doar suspectat că este defectat, trebuie înlocuit.
- După montarea discului abraziv nou, totdeauna trebuie să permiți ca să se rotească câteva minute la viteza maximă de rotație, înainte de a o utiliza. Pornind polizorul, operatorul trebuie să stea alături.
- De fiecare dată, înainte de a porni polizorul, trebuie verificat dacă discul abraziv se rotește ușor.
- Nu este permisă utilizarea polizorului, până ce toate scuturile nu vor fi corect montate și corespunzător asigurate.
- Înainte de a începe lucrul trebuie verificat dacă reazemele sculei sunt corect și corespunzător poziționate.
- Nu este permis să supraîncarci polizorul. Polizorul trebuie să funcționeze cu viteza plină sau cel puțin aproape plină.
- Nici odată nu este permis să apeși cu forță excesivă, asupra discului abraziv în timpul acționării lui. Poate plezni și provoca leziuni operatorului.

- Nu este permisă utilizarea discului abraziv la operații de tăiere.
- Înainte de a porni polizorul trebuie să te asiguri că discul abraziv nu aderează la material.
- La planarea și curățarea discului abraziv trebuie întrebuințate exclusiv scule destinate pentru acest scop.

Remarcă! Utilajul servește la lucrări în interiorul încăperilor.

Cu toate că am proiectat construcția cioanului cât se poate de sigură, cu toate că în timpul lucrului se utilizează mijloace de protecție cât și mijloace suplimentare de securitate, totuși există riscul remanent de a suferi leziuni.

CONSTRUCTIA SI UTILIZAREA

Polizorul de banc a fost proiectat pentru efectuarea lucrărilor ușoare în ateliere mici, deasemeni poate fi utilizat în domeniul executării lucrărilor de către amatori (pentru meșterire). Nu este destinat pentru lucru profesional. Polizorul este potrivit cu perfecțiune pentru ascuțirea sculelor necesare ex. burghiilor și dălților. Polizorul nu este destinat de a fi utilizat pe lungă durată, deci nu trebuie să fie utilizat pe o perioadă mai lungă de circa 30 minute. În cazul în care polizorul a fost utilizat, mai mult de acest timp sub sarcină, trebuie oprit pe timp de cel puțin 30 de minute. La polizorul de banc se poate monta perie de sârmă (de polizor), cu condiția că așa o perie poate lucra la o viteză de rotire de 2850 rotații pe minut sau cu rotații mai mari.



Este interzisă utilizarea sculelor electrice în dezacord cu destinația lor.

DESCRIEREA PGINILOR GRAFICE

Numerele de mai jos se referă doar la elementele utilajului prezentat în paginile grafice ale prezentei instrucțiuni.

1. Apărătoare pentru ochi
2. Apărătoare pentru ochi (care mărește)
3. Disc abraziv
4. Apărătoare laterală
5. Orificiu pentru montarea pe banc
6. Soclu
7. Butonul întrerupătorului
8. Reazim reglabil pentru scule
9. Apărătoarea discului abraziv
10. Voalator de scântei
11. Lampă de lucru reglabilă
12. Sertar pentru scule
13. Sculă pentru planarea discului
14. Picioruș de cauciuc.

* Pot apare diferențe mici între figură și produs

DESCRIEREA SEMNELOR GRAFICE



ATENȚIE



AVERTISIMENT



MONTAJ / ASEZARI



INFORMAȚII

INZESTRAREA SI ACCESORIILE

- | | |
|-----------------------------------|--------------------------------|
| 1. Apărătoare pentru ochi | - 2 buc. (1 buc. care mărește) |
| 2. Voalator de scântei | - 2 buc. |
| 3. Reazim pentru scule | - 2 buc |
| 4. Sculă pentru planarea discului | - 1 buc. |
| 5. Suruburi, holțșuruburi, șaibe | - 1 set. |

PREGATIREA P/T LUCRU

MONTAREA POLIZORULUI PE BANC

 Cele patru piciorușe de cauciuc (14) ajută la micșorarea transmiterii vibrațiilor și a zgomotului. Se recomandă, ca polizorul să fie sigur și bine fixat pe banc sau pe stativ, întrebuițând cele două locuri de fixare de pe soclul polizorului care asigură funcționarea sigură (șuruburi pentru fixare nu sunt furnizate). Pe fiecare latură a soclului se află orificiul de montaj (5). Aceste orificii permit întrebuițarea holțșuruburilor sau a șuruburilor cu diametrul până la 10 mm. În cazul în care polizorul va fi montat pe banc de oțel, se recomandă ca sub el să se aplice o bucată de scândură. Șuruburile de fixare trebuie să treacă și prin scândură. Întrebuițarea lemnului ajută la micșorarea vibrațiilor.

 **Dacă montajul polizorului se face cu șuruburi, nu renunțați la cele patru piciorușe de cauciuc (14). La montarea polizorului trebuie să te asiguri că:**

- Suprafața pentru montaj este plată și curată.
- Șruburile sunt strânse uniform cu moment nu prea mare.

MONTAJUL SI AJUSTAREA APARATOARELOR OCHILOR SI A VOALATORILOR

 **Înainte de a monta brațele de susținerea apărătoarelor pentru ochi, trebuie să te asiguri că polizorul este deconectat iar ștecărul conductei de alimentare cu tensiune este scos din priză. Înainte de fiecare pornire a polizorului trebuie să verifici dacă apărătoarele pentru ochi (1) și (2) sunt corect montate. Apărătoarea pentru ochi, trebuie să fie montată la fiecare disc abraziv, pe consola corespunzătoare.**

Apărătoarea pentru ochi (2) care mărește, se diferă prin faptul că are o lupă care mărește vizibilitatea locului de prelucrare, măbind totodată precizia executării operației respective. Apărătoarea pentru ochi (2) care mărește, se montează la discul abraziv din partea stângă, iar cealaltă apărătoare (1) pentru ochi se montează la discul abraziv din partea dreaptă.

-  Apărătoarele pentru ochi se montează întrebuițând șuruburile, șaibele și suportii de susținere furnizate.
- Placa transparentă din plastic „a” se îmbină cu plăcuța de metal „b” (fig. A).
- Elementul „b” se strânge pe bolt, iar apoi apărătoarea deja pregătită se montează la rândul ei pe apărătoarea discului abraziv (fig. B).
- Înălțimea și unghiul apărătoarelor pentru ochi trebuie ajustate în așa mod, încât să corespundă cerințelor operatului și lucrului de efectuat.
- La fiecare apărătoare a discului abraziv trebuie montat voalator de scânteii. (10) (fig. C).
- Voalatorul se ajustează pe poziția preferată.
- Învârte cu mâna discul abraziv cu scopul de a te asigura că, discul nu aderează la voalatorul scânteilor.
- Strânge bine șurubul.
- Repetă această acțiune la cealaltă voalator de scânteii.

 **Nu strânge prea tare șuruburile de fixarea plăcilor de plastic, deoarece pot să pleznească. Voalatorul scânteilor trebuie ajustat în așa mod încât, distanță între marginea lui de jos și discul abraziv să fie de 2 mm. Din timp în timp, datorită uzurii discului, voalatorul trebuie reajustat.**

MONTAREA REAZEMELOR PENTRU SCULE

 **Înainte de a monta reazemele p/t scule, trebuie să te asiguri că polizorul este deconectat iar ștecărul conductei de alimentare cu tensiune este scos din priză.**

Reazemelor pentru scule (8) sunt strict necesare la fiecare polizor cu viteză mare, reazemele sunt ajutoare la efectuarea șlefuirii. Nici odată să nu utilizezi polizorul de banc, fără să aibă montate reazemele și nici atunci când reazemele nu sunt corect ajustate. Ambele reazeme p/t scule sunt furnizate, cea din dreapta și cea din stânga. Trebuie să te asiguri că, pe fiecare parte sunt montate reazemele corespunzătoare.

 Reazemelor pentru scule (8) se montează, cu șuruburile și șaibele furnizate, pe partea interioară a pereților apărătoarelor discului abraziv (fig. D).

- Reazemelor pentru scule (8) nu pot fi montate la o distanță mai mare de 1,5 mm față de discul abraziv.
- Învârte cu mâna discul abraziv cu scopul de a te asigura că, discul nu aderează la reazemul p/t scule.
- Repetă această acțiune și pe partea cealaltă.

LUCRUL / AJUSTAREA

CONECTAREA LA SURSA DE ALIMENTARE



Înainte de conectare trebuie să te asiguri, că tensiunea de alimentare corespunde cu tensiunea înscrisă pe lăcuța de fabricație a polizorului (pe partea posterioară a polizorului). Polizorul este utilaj care face parte din I clasă (cu legare la pământ) deci este înzestrată cu conductor de alimentare cu tensiune cu trei conducte cu ștecă cu bolț de legare la pământ.

PORNIREA / OPRIREA



Pornirea: - apasă butonul verde I al. întrerupătorului (7).

Oprirea: - apasă butonul roșu O al întrerupătorului (7).

UTILIZAREA LAMPIL DE LUCRU



Lampa de lucru (11) se aprinde odată cu pornirea polizorului.

Lampa are suport elastic, care poate fi ajustat după necesitatea vizibilității cât mai bune a prelucrării. Este bine ca lampa să fie ajustată înainte de pornirea polizorului.

SLEFUIREA



Înainte de a utiliza polizorul trebuie să te asiguri, că apărătoarele pentru ochi (1) și (2) cât și reazimele p/t scule (8) sunt corect situate. Totodată operatorul trebuie să întrebuițeze mijloace de protecție personală, pentru protejarea ochilor, auzului și a căilor respiratorii.

- Nici odată nu este permis de a utiliza discuri abrazive cu dimensiunea mai mare decât cea permisă.
- Discurile abrazive sunt susceptibile la defectare în urma lovirii cu alte lelemente rezistente la lovire.
- Discul abraziv sau peria de sârmă disc trebuie verificate înainte de utilizare. Este interzisă utilizarea discurilor sau a periilor de polizor uzați sau defectați.
- Principal este, ca în timpul utilizării, să nu supraîncarci polizorul. Polizorul trebuie să funcționeze cu viteză de rotire apropiată de viteză lui maximă. Apăsând excesiv asupra discului abraziv, viteză polizorului va încetini.
- În asemenea cazuri, materialul prelucrat trebuie retras dela disc și așteptat o clipă până ce polizorul prinde viteză lui maximă. Doar atunci se poate continua prelucrarea, cu apăsare mai ușoară asupra discului.
- Polizorul este furnizat împreună cu discuri abrazive și perii de polizor destinate exclusiv pentru prelucrarea elementelor de oțel. Slefuirea cuprului, alamei, aluminiului, lemnului sau altor materiale asemănătoare cauzează murdărirea discului abraziv.



Deconectează scula electrică dela alimentarea cu tensiune.

- Învârte cu mâna discul abraziv (3) cu scopul de a te asigura că, discul nu aderează la apărătoare și are rotire liberă.
- Stând alături de polizor, pornește-l apăsând butonul întrerupului (7) apoi așteaptă până ce prinde viteză lui de rotire maximă.
- Materialul de prelucrat aderează-l la reazem (8) și apropie-l treptat de discul abraziv. Obiectele mici trebuie ținute cu clește.
- Dacă operația de șlefuire micșorează viteză de rotire, materialul prelucrat trebuie retras dela disc și permis ca polizorul să prindă din nou viteză lui maximă, iar apoi se poate șlefui din nou micșorând apăsarea materialului spre discul abraziv.



Slefuirea se face exclusiv pe partea frontală a discului abraziv, nici odată nu trebuie șlefuit cu partea lui laterală. Tine minte că materialul prelucrat se înfierbântă tare. În aceste cazuri materialul trebuie răcit în agent de răcire sau în apă. Nu este permisă răcirea discului abraziv cu agent de răcire și nici cu apă. Slefuid, discul abraziv se uzează, deci trebuie să reajustezi reazemul pentru scule în așa mod încât distanța dintre reazem și disc să nu fie mai mare de 1,5 mm. Fii atent ca în timpul șlefuirii, obiectul șlefuit să nu -ți scape din mâni și să nu se blocheze între reazem și discul abraziv. Fapt care ar putea cauza pleznirea discului și ca urmare, leziuni corporale operatorului.

DESERVIREA ȘI CONSERVAREA



Înainte de a efectua ori ce fel de activități referitor la instalare, ajustare, reparație sau altă deservire, polizorul trebuie deconectat cu întrerupătorul lui, iar ștecăru conductei de alimentare neapărat scos din priza cu tensiune.

Ducând sau schimbând discul abraziv sau peria de polizor, totdeauna trebuie să ai pe mâni mănuși de protecție, deoarece discurile sunt foarte abrazive. Dacă eventul este necesar schimbarea conductei de alimentare, această activitate trebuie făcută la un servis autorizat, pentru a evita o eventuală electrocutare.

CURATAREA DISCULUI ABRAZIV

 Curățind discul se planează totodată partea lui frontală, cece mărește efectivitatea și previne vibrațiilor lui.

- Ja scula pentru pentru planarea discului (13) (fig. F).
- Scula pentru pentru planarea discului (13) aplic-o pe reazemul pentru scule (8), la o distanță de circa 5 mm față de discul abraziv.
- Pornește motorul, permițând să prindă viteza maximă.
- Această sculă trebuie ținută în așa mod cum este arătat pe fig. F.
- Scula se apropie treptat de disc și se deplasează transversal (pendular) pe disc, de atâtea ori până ce discul se va plana.
- După planarea discului, trebuie ajustată distanța reazemului pentru scule (8), distanța față de disc trebuie să fie de $1 \div 1,5$ mm.

 **Nu este permis, de a apropia scula de planare la discul abraziv până ce discul nu va prinde viteza lui de rotire maximă, deoarece în caz contrar poate recula și poate fi smulsă din mână deci poate provoca leziuni corporale.**

Nu apăsa tare scula, ca să planezi dintr-o dată suprafața frontală a discului.

SCHIMBAREA DISCULUI SAU A PERIEI DE POLIZOR

 **Înainte de a schimba discul abraziv sau peria de sârmă, trebuie verificate, este interzisă utilizarea discurilor sau a periilor de polizor cu știrbituri, uzate sau care sunt alt în fel defectate.**

 **Deconectează scula electrică dela alimentarea cu tensiune.**

Trebuie să te asiguri că discul abraziv sau peria de polizor are viteza de rotire maximă de cel puțin 2850 min-1 sau mai mare. Deasemeni trebuie să ai în vedere faptul, că piulița discului din partea stângă are filet de de stânga deci deșurubarea se face întorcând-o spre dreapta. Piulița din partea dreaptă are filet de dreapta deci deșurubarea se face întorcând-o spre stânga.

- Desfă trei șuruburi de fixarea apărătoarei respective și dă-o jos (4) (fig. G).
- Tine sigur discul sau peria de polizor (având pe mâni mănuși de protecție, care îți apără mâinile)
- Deșurubează piulița de fixarea discului i gulerul exterior (fig. H i I).
- Scoate discul sau peria de polizor defectată (fig. K).
- Pune discul nou sau peria nouă pe arbore, asigurându-te că pe fiecare parte sunt puse șaibele, între discul abraziv și guler, cât și dacă discul abraziv sau peria de polizor intră pe arbore strâmt, nu lejer.
- Strânge la loc piulița de fixarea discului.
- Strângând piulița, discul sau peria de polizor trebuie ținute.
- Fii atent să nu defectezi filetul arborelui, strângând piulița cu moment excesiv..
- Montează apărătoarea discului (4) fixând-o cu trei șuruburi.
- Reglează ajustarea reazemului pentru scule și apărătoarele pentru ochi.
- Învârte discul cu mâna, pentru a verifica dacă se rotește lejer.
- Stând de o parte, pornește polizorul, permițându-i să funcționeze câteva minute în plină viteză de rotire.

SCHIMBAREA BECULUI

 Înlocuind becul, nu aplica forță mare, deoarece poți cauza pleznirea becului și ca urmare te poți răni. În lampa de lucru (11) a polizorului este bec de 12V/10W (ca pentru automobile).

- Deșurubează și scoate scutul becului (fig. L).
- Apasă becul cu atenție lent, în spre soclu și rotește-l spre stânga apoi scoate-l (fig. M).
- Apasă becul nou cu atenție în soclu și rotește-l spre dreapta, până se va fixa în așezarea corespunzătoare..
- Montează la loc apărătoarea becului.

LUBREFIEREA

-  Polizorul este înzestrat cu rulmenți cu bile, umpluți cu unsoare pentru toată perioada de utilizare, deci nu este necesară lubrefierea lor suplimentară. În cazul în care discurile abrazive nu se vor roti lejer, rulmenții trebuie înlocuiți la un atelier de servis autorizat.

CURATAREA

-  **Nu este permisă întrebuințarea mijloacelor caustice, sau mijloace de curățare bazate pe benzină sau pe alcool. Nu este permisă umezirea polizorului.**

- Suprafața polizorului trebuie întreținută curată, înlăturând praful și murdăria adunată, cu o perie sau cu jet de aer comprimat.
- Apărătoarele și carcasa se șterg cu o cârpă moale și umedă. Se poate întrebuința un detergent delicat.
- Apărătoarele pentru ochi trebuie șterse cu o cârpă moale și umedă, dar cu atenție să nu le zgâriați. Se poate întrebuința un detergent delicat.

-  Ori ce fel de defecte trebuie să fie eliminate de către serviciul autorizat al firmei producătoare.

PARAMETRII TEHNICI

DATE NOMINALE

Polizor de banc	
Parametrii	Valoarea
Tensiunea de alimentare	230 V AC
Frecvența	50 Hz
Putere nominală	S1:250W, S2:30 min 370W
Viteza de rotire fără sarcină	2850 min ⁻¹
6. Diametrul discului, maxim	150 mm
Lățimea discului	25 mm
Diametrul interior al discului	12,7 mm
Clasa protejării	I
Greutatea	9,5 kg
Anul producției	2016

DATE REFERITOR LA ZGOMOT SI VIBRATII

Nivelul presiunii acustice:

$L_{p_A} = 79,2 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$ – cu discul abraziv

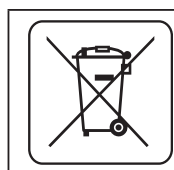
$L_{p_A} = 82,8 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$ – cu perie de polizor

Nivelul puterii acustice:

$L_{w_A} = 85,8 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$ – cu discul abraziv

$L_{w_A} = 89,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$ – cu perie de polizor

PROTEJAREA MEDIULUI / CE



Produsele acționate electric nu pot fi aruncate la deșeuri menajere, trebuie predate la utilizarea lor de către întreprinderile corespunzătoare. Informații referitor la utilizare poate da vânzătorul produsului respectiv sau organele locale. Utilajele electrice și electronice uzate conțin substanțe dăunătoare mediului natural. Utilajele ne supuse reciclării sunt foarte periculoase pentru mediu și pentru sănătatea oamenilor.

* Se rezervă dreptul de a face schimbări.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa cu sediul în Varșovia, ul. Pograniczna 2/4 (mai departe: „Grupa Topex”) informează că, toate drepturile autorului referitor la prezenta instrucțiune (mai departe: „instrucțiuni”), adică texturile ei, fotografiile inserate, schemele, desenele, cât și compoziția ei, depind exclusiv de Grupa Topex și sunt supuse protejate de drept în conformitate cu legea din 4 februarie 1994, referitor la drepturile autorului și drepturile înrudite (Monitorul Oficial 2006 nr 90 poziția 631 cu modificările ulterioare). Copierea, transformarea, publicarea, modificarea instrucțiunilor, în întregime sau numai unor elemente cu scop comercial, fără acceptul în scris al firmei Grupa Topex este strict interzisă și în consecință poate fi trasă la răspundere civilă și penală.

**GALANDIMO - ŠLIFAVIMO STAKLĖS
59G383**

DĖMESIO: PRIEŠ PRADĖDAMI NAUDOTIS ELEKTRINIU ĮRANKIU ĮDĖMAI PERSKAITYKITE ŠIĄ INSTRUKCIJĄ IR SAUGOKITE JĄ TOLIMESNIAM NAUDOJIMUI.

DETALIOS SAUGUMO TAISYKLĖS**DETALŪS DARBO SU GALANDIMO - ŠLIFAVIMO STAKLĖMIS NURODYMAI**

- Laikykites visų galandimo šlifavimo staklių aptarnavimo instrukcijoje esančių nurodymų.
- Nenaudokite pažeistų šlifavimo diskų.
- Naudokite tik gamintojo rekomenduojamus diskus, ant kurių nurodytas sukimosi greitis yra lygus arba didesnis už nurodytą galandimo – šlifavimo staklių nominalių duomenų lentelėje.
- Apsaugos nuo kibirkščių padėtį keiskite atsižvelgdami į disko susidėvėjimą; tarp apsaugos ir disko išlaikykite kiek galima mažesnę atstumą, ne didesnę nei 2 mm.
- Prie galandimo - šlifavimo staklių teisingai primontuokite visus apsauginius elementus.
- Nešlifaukite nepritvirtinę elementų užtikrinančių saugų darbą (šlifaukite tik pritvirtinę apsauginius gaubtus).
- Dirbdami naudokite asmeninės apsaugos priemones, tinkančias darbui su šiuo įrenginiu (apsauginius arba specialiuosius apsauginius akinius, apsaugines kaukes, apsaugines ausines, apsaugines puskaukes, avėkite neslidžią avalynę, užsimaukite apsaugines pirštines ir kitą darbo aprangą).
- Šlifaukite tik su numatytam darbui tinkamais šlifavimo diskais (atsižvelkite į nurodytas jų panaudojimo ribas, saugumo nurodymus ir kitą informaciją).
- Visada prieš reguliuodami, atlikdami priežiūros darbus ar keisdami šlifavimo diską ištraukite elektros laido šakutę iš elektros lizdo.
- Reguliariai tikrinkite ar prie galandimo – šlifavimo staklių yra primontuoti ir tinkamai nustatyti apsauginiai gaubtai akims.
- Nesinaudodami galandimo – šlifavimo staklėmis jas visada išjunkite. Galandimo - šlifavimo staklių niekada nepalikite be priežiūros prieš tai jų neišjungę ir neištraukę elektros šakutės iš elektros lizdo. Galandimo – šlifavimo staklių nepalikite be priežiūros kol šlifavimo diskai nenustos sukęsi.
- Nenaudokite šlifavimo diskų, kurių didžiausias leidžiamas sukimosi greitis yra mažesnis nei 2850 min⁻¹.
- Jaunesniems nei 18 metų amžiaus asmenims su galandimo – šlifavimo staklėmis dirbti draudžiama.
- Arti galandimo - šlifavimo staklių nepalikite medžiagos skiaučių, rūbų, lynų, virvių ir panašių daiktų.
- Jeigu esate kalbinamas šlifavimo metu, visų pirma baikite pradėtą darbą ir išjunkite šlifavimo - galandimo stakles.
- Periodiškai tikrinkite ar visos veržlės, varžtai ir kiti tvirtinimo elementai yra tinkamai priveržti ir apsaugoti.
- Neperveržkite šlifavimo diskų tvirtinimo veržlių.
- Nenaudokite ant šono nukritusio šlifavimo disko, nuo smūgio jis gali būti įtrūkęs.
- Jeigu įtariate, kad diskas įtrūkęs arba pastebėję įtrūkusį diską jį pakeiskite nedelsdami.
- Primontavę naują šlifavimo diską, prieš pradėdami dirbti, leiskite jam keletą minučių suktis didžiausiu greičiu. Prieš įjungdami galandimo - šlifavimo stakles atsistokite įrenginio šone.
- Kiekvieną kartą, prieš įjungdami galandimo – šlifavimo stakles patikrinkite ar šlifavimo diskai sukasi nekliūdami.
- Galandimo – šlifavimo staklių nejunkite tol, kol teisingai neprimontuosite visų apsauginių gaubtų.
- Prieš pradėdami dirbti patikrinkite ar gerai pritvirtintos visos įrankiams skirtos atramos.
- Neperkraukite galandimo – šlifavimo staklių. Šlifaudami nespauskite, leiskite galandimo – šlifavimo staklėms veikti visu arba beveik visu greičiu.
- Šlifaudami nespauskite didele jėga. Stipriai spaudžiamas šlifavimo diskas gali trūkti ir sužeisti dirbantįjį.
- Su galandimo – šlifavimo staklėmis pjauti negalima.
- Prieš įjungdami galandimo – šlifavimo stakles įsitikinkite, kad šlifavimo diskas nesiliečia prie ruošinio.
- Šlifavimo diskų paviršiams išlyginti ir valyti naudokite tik tinkamus įrankius.

DĖMESIO! Įrankis skirtas vidaus darbams.

Nepaisant to, kad gaminant įrankį jo konstrukcijoje įtaisyti apsaugos elementai ir papildomos apsaugos priemonės, darbo metu, išlieka pavojus susižaloti.

KONSTRUKCIJA IR PASKIRTIS

Šios galandimo – šlifavimo staklės skirtos lengviems mėgėjiškiems darbams nedidelėse dirbtuvėse (meistravimo darbams). Įrenginys nepritaikytas profesionaliems darbams. Ypatingai tinkamas darbiniam priedams, grąžtams ir kaltams galąsti. Galandimo – šlifavimo staklės nepritaikytos nepertraukiamam darbui, todėl su jomis rekomenduojama dirbti ne ilgiau nei 30 minučių. Su galandimo – šlifavimo staklėmis dirbus nurodytą laiką jas reikia išjungti apytikriai 30 minučių. Galandimo – šlifavimo staklėse galima montuoti vielinius šlifavimo diskus, kurių leidžiamas sukimosi greitis yra 2850 min⁻¹ arba didesnis.



Draudžiama naudoti elektrinį įrankį ne pagal paskirtį.

GRAFINIŲ PUSLAPIŲ APRAŠYMAS

Numeriais pažymėti įrankio elementai atitinka šios instrukcijos grafiniuose puslapiuose pavaizduotus elementus.

1. Apsauginis gaubtas akims
2. Apsauginis gaubtas akims (su didinamuoju stiklu)
3. Šlifavimo diskas
4. Šoninis gaubtas
5. Ertmė tvirtinimui prie darbatalio
6. Pagrindas
7. Jungiklio mygtukas
8. Reguluojama atrama įrankiui
9. Šlifavimo disko gaubtas
10. Apsauga nuo kibirkščių
11. Reguluojamas šviestuvas
12. Stalčius įrankiams
13. Įrankis disko paviršiui išlyginti
14. Guminės kojelės

* Tarp paveikslo ir gaminio galimas nedidelis skirtumas

NAUDOJAMŲ GRAFINIŲ ŽENKLŲ APRAŠYMAS



DĖMESIO



ATSARGIAI



MONTAVIMAS IR NUSTATYMAI



INFORMACIJA

KOMPLEKTAVIMAS IR PRIEDAI

- | | |
|---|---|
| 1. Apsauginis gaubtas akims | - 2 vnt. (1 vnt. su didinamuoju stiklu) |
| 2. Apsauga nuo kibirkščių | - 2 vnt. |
| 3. Reguluojama įrankių atrama | - 2 vnt. |
| 4. Įrankis disko paviršiui išlyginti | - 1 vnt. |
| 5. Varžtų, veržlių ir tarpinių rinkinys | - 1 kompl. |

PASIRUOŠIMAS DARBUI

GALANDIMO – ŠLIFAVIMO STAKLIŲ MONTAVIMAS PRIE DARBASTALIO



Ketrios guminės kojelės (14) sumažina vibraciją ir triukšmą. Saugiam darbui užtikrinti, galandimo – šlifavimo stakles, per ertmes esančias įrenginio pagrinde (tvirtinimo varžtų komplekte nėra) patariama

pritvirtinti prie darbatalio arba stovo. Abejose pagrindo pusėse yra įrenginio tvirtinimui skirtos ertmės (5). Šios ertmės pritaikytos iki 10 mm skersmens sraigtams įsukti. Prireikus stakles tvirtinti prie plieninio darbatalio rekomenduojama po įrenginiu padėti medinę lentelę. Tvirtinimo sraigtai įsukami per medinę lentelę, kuri sumažina vibraciją.

 **Tvirtindami sraigtais naudokite ir keturias gumines kojeles (14). Tiesiogiai tvirtindami įrenginį įsitikinkite ar:**

- paviršius po galandimo – šlifavimo staklėmis yra lygus ir švarus;
- sraigčiai įsukti lygiai ir nėra perveržti.

APSAUGINIŲ AKIŲ GAUBTŲ IR APSAUGOS NUO KIBIRKŠČIŲ MONTAVIMAS

 **Prieš montuodami apsauginių akių gaubtų atramines gembes įsitikinkite ar įrenginio elektros laido šakutė ištraukta iš elektros lizdo. Prieš kiekvieną įjungimą įsitikinkite ar apsauginiai akių gaubtai (1) ir (2) primontuoti teisingai. Ant atraminės gembės esančios virš kiekvieno šlifavimo disko turi būti primontuotas apsauginis gaubtas akims.**

Apsauginis akių gaubtas su didinamuoju stiklu (2) ypatingas tuo, kad pagerina apdorojamos vietos matomumą, o kartu padidina ir atliekamo darbo tikslumą. Apsauginį akių gaubtą su didinamuoju stiklu (2) primontuokite virš kairiojo šlifavimo disko, o kitą apsauginį akių gaubtą (1) virš dešiniojo šlifavimo disko.

-  • Naudodami komplekte esančius varžtus, tarpines ir atramines gembes pritvirtinkite apsauginius akių gaubtus.
- Plastmasinę skaidrią plokštelę „a“ pridėkite prie metalinės plokštelės „b“ (pav. A).
- Elementą „b“ uždėkite ant šerdies, sumontuotą apsauginį gaubtą pritvirtinkite prie šlifavimo disko gaubto (pav. B).
- Apsauginio akių gaubto padėtį nustatykite atsižvelgdami į savo poreikius bei numatomo darbo pobūdį.
- Prie kiekvienos šlifavimo disko apsaugos pritvirtinkite apsaugą nuo kibirkščių (10) (pav. C).
- Nustatykite reikiamą gaubto padėtį.
- Rankomis suktelėję šlifavimo diską patikrinkite ar jis nesiliečia prie apsaugos nuo kibirkščių.
- Tvirtai prisukite.
- Tuos pačius veiksmus atlikite tvirtindami kitą apsaugą nuo kibirkščių.

 **Tvirtindami plastmasines plokšteles neperveržkite varžtų, jos gali suskilti. Apsaugą nuo kibirkščių pritvirtinkite taip, kad atstumas tarp apatinės jos kraštinės ir šlifavimo disko paviršiaus būtų mažesnis nei 2 mm. Atsižvelgiant į šlifavimo disko dėvėjimąsi apsaugos nuo kibirkščių padėtį periodiškai reikia keisti.**

ĮRANKIŲ ATRAMOS TVIRTINIMAS

 **Prieš tvirtindami įrankių atramas įsitikinkite, kad galandimo – šlifavimo staklės yra išjungtos, o jų elektros laido šakutė ištraukta iš elektros lizdo.**

Įrankių atramos (8) tai pagalbinė priemonė būtina šlifuojant, kai įrenginys veikia dideliais sūkiais. Niekada nedirbkite su galandimo - šlifavimo staklėmis, kurios neturi įrankių atramų arba šios atramos sumontuotos neteisingai. Įrenginio komplekte yra dešinė ir kairė įrankių atrama. Įsitikinkite ar kiekvienoje pusėje yra pritvirtinta jai skirta atrama.

-  • Įrankių atramas (8), naudodami komplekte esančius varžtus ir tarpines, pritvirtinkite prie vidinių šlifavimo diskų gaubtų dalių (pav. D).
- Įrankių atramas (8) nuo šlifavimo diskų atitraukite ne didesniu nei 1,5 mm atstumu.
- Ar šlifavimo diskas nesiliečia prie atramos patikrinkite ranka suktelėję šlifavimo diską.
- Tuos pačius veiksmus atlikite tvirtindami ir kitos pusės atramą.

DARBAS IR NUSTATYMAI

ĮRENGINIO ĮJUNGIMAS Į ELEKTROS TINKLĄ

 **Prieš įjungdami patikrinkite ar tinklo įtampos dydis atitinka dydį nurodytą galandimo – šlifavimo staklių nominalių duomenų lentelėje (ant galinės galandimo – šlifavimo staklių sienelės). Galandimo – šlifavimo staklės yra pirmos apsaugos klasės įrenginys, turintis trejų gyslų įtampos laidą su šakute bei apsauginį jungiklį (yra įžemintos).**

ĮJUNGIMAS IR IŠJUNGIMAS



Įjungimas – paspauskite žalios spalvos jungiklio (7) mygtuką I.

Išjungimas – paspauskite raudonos spalvos jungiklio (7) mygtuką O.

REGULIUOJAMAS ŠVIESTUVAS



Įjungus galandimo – šlifavimo stakles, reguliuojamas šviestuvas (11) įsijungia automatiškai.

Šviestuvas pritvirtintas ant lankstaus laikiklio, todėl norint apšviesti apdorojamą vietą jį galima pakreipti reikiamu kampu. Šviestuvo padėtis reguliuojama prieš įjungiant galandimo – šlifavimo stakles.

ŠLIFAVIMAS



Prieš pradėdami dirbti su galandimo – šlifavimo staklėmis įsitikinkite ar primontuoti ir teisingai nustatyti abu apsauginiai akių gaubtai (1) ir (2), įrankių atramos (8) bei užsidėkite asmenines akių, klausos organų, ir kvėpavimo takų apsaugos priemones.

- Niekada nenaudokite įprastų ar vielinių šlifavimo diskų, kurių skersmuo yra didesnis nei leidžiama.
- Šlifavimo diskas yra vienas iš neatspariausių smūgiams ir lengviausiai pažeidžiamų darbinio komplekto elementų.
- Prieš naudodami patikrinkite įprastą arba vielinį šlifavimo diską, nenaudokite nuskilusių, įtrūkusių bei labai susidėvėjusių ar kitaip pažeistų įprastų ir vielinių šlifavimo diskų.
- Labai svarbu, kad dirbdami neperkrautumėte įrenginio. Galandimo – šlifavimo staklės turi veikti beveik didžiausiu greičiu. Ruošinį prie disko spaudžiant per stipriai galandimo – šlifavimo staklių veikimo greitis lėtėja. Šiuo atveju šlifuojamą ruošinį būtina patraukti nuo šlifavimo disko ir palaukti, kol įrenginys vėl veiks didžiausiu greičiu. Tik po to, sumažinus spaudimą, šlifavimą galima tęsti.
- Galandimo – šlifavimo staklių komplekte esantys įprasti ir vieliniai šlifavimo šepečiai yra skirti tik plieno apdorojimui. Šlifuojamas varis, žalvaris, aliuminis, mediena ar kitos panašios medžiagos užteršia šlifavimo diskus.



Įrenginį išjunkite iš įtampos šaltinio.

- Ranka pasukite šlifavimo diską (3) ir patikrinkite ar jis nesiliečia prie gaubto bei sukasi nekliudamas.
- Atsistokite prie įrenginio šono, jungiklio mygtuko (7) paspaudimu įjunkite įrenginį bei palaukite kol jis veiks didžiausiais sūkliais.
- Apdorojamą ruošinį atremkite į įrankių atramą (8) ir palaipsniui stumkite prie šlifavimo disko. Mažus elementus laikykite replėmis.
- Jeigu šlifuojant variklio veikimas labai sulėtėja, ruošinį būtina nuimti nuo šlifavimo disko bei palaukti kol įrenginys vėl veiks didžiausiu greičiu, tada, spaudžiant mažesne jėga šlifavimą galima tęsti.



Šlifuokite tik priekine šlifavimo disko dalimi, nešlifuokite disko šonais. Atminkite, kad apdorojamas ruošinys gali labai įkaisti. Apdorojamą ruošinį gali prireikti panardinti į aušinimo skystį arba vandenį. Šlifavimo disko negalima aušinti vandeniui ar aušinimo skysčiu. Dylant šlifavimo diskui, įrankių atramų padėti reikia reguliuoti taip, kad atstumas tarp jų briaunų ir šlifavimo diskų būtų ne didesnis nei 1,5 mm. Būkite atsargūs, kad šlifuojamas daiktas neiškristų iš rankų bei neįstrigtų tarp atramos ir disko. Dėl to šlifavimo diskas gali sutrūkti, padidėja sužeidimų tikimybė.

APTARNAVIMAS IR SAUGOJIMAS



Prieš pradėdami reguliavimo arba aptarnavimo darbus galandimo – šlifavimo stakles būtina išjungti iš elektros lizdo.

Šlifavimo diskai yra labai aštrūs, todėl prieš nešdami arba keisdami įprastą ar vielinį šlifavimo diską visada užsimaukite apsaugines pirštines. Siekdami išvengti elektros smūgio pavojaus, prireikus pakeisti elektros įtampos laidą, remonto darbus patikėkite tik autorizuoto serviso darbuotojams.

ŠLIFAVIMO DISKO VALYMAS



Valant diską kartu išlyginamas ir jo paviršius. Darbo metu šiuo disku veiksmingiau šlifuojama bei išvengiama vibracijos.

- Paimkite diskui išlyginti skirtą įrankį (13) (pav. F).

- Šį įrankį (**13**) atremkite į įrankiams skirtą atramą (**8**), tarp jo ir šlifavimo disko išlaikykite maždaug 5 mm. atstumą.
- Įjunkite variklį ir palaukite kol įrenginys veiks didžiausiu greičiu.
- Diskui išlyginti skirtą įrankį laikykite taip, kaip parodyta **pav. F**.
- Įrankį lėtai priglaukite prie šlifavimo disko paviršiaus ir stumkite jį skersai disko tol kol jo paviršius bus lygus.
- Įrankių atramą (**8**) nustatykite taip, kad atstumas tarp jos ir disko paviršiaus būtų $1 \div 1,5$ mm.



Disko išlyginimui skirtą įrankio neglaukite prie šlifavimo disko tol, kol diskas nesisuka visu greičiu, priešingu atveju įrankis gali būti išplėštas iš rankų, išsviestas ir sunkiai sužaloti dirbantįjį. Stipriai spausdami įrankį prie disko jo išlyginimo nepaspartinsite.

ĮPRASTO ŠLIFAVIMO DISKO ARBA VIELINIO ŠLIFAVIMO DISKO KEITIMAS



Prieš keisdami įprastą arba vielinį šlifavimo diską jį patikrinkite; nenaudokite nuskilusių, įtrūkusių, susidėvėjusių arba kitaip pažeistų vielinių ir kitų šlifavimo diskų.



Elektrinį įrenginį išjunkite iš elektros įtampos šaltinio.

Įsitikinkite ar naujo šlifavimo disko didžiausias leidžiamas sukimosi greitis yra 2850 min⁻¹ arba didesnis. Atkreipkite dėmesį, į tai, kad kairiojo šlifavimo disko veržlė turi kairį sriegį, todėl atsukdami ją sukite į dešinę pusę. Dešiniojo šlifavimo disko veržlė turi dešinį sriegį, todėl atsukdami sukite ją į kairę pusę.

- Išsukite tris tvirtinimo varžtus ir nuimkite keičiamo šlifavimo disko apsauginį dangtį (**4**) (**pav. G**).
- Tvirtai suimkite įprastą arba vielinį šlifavimo diską (užsimaukite apsaugines pirštines).
- Atsukite disko ir vidinės jungės tvirtinimo veržlę (**pav. H ir I**).
- Nuimkite susidėvėjusį ar pažeistą įprastą arba vielinį šlifavimo diską (**pav. K**).
- Uždėkite ant veleno naują įprastą arba vielinį šlifavimo diską, įsitikinkite ar abeiose pusėse tarp disko ir jungės yra tarpinė bei diskas nejuda pernelyg laisvai.
- Prisukite disko tvirtinimo veržlę.
- Sukdami veržlės diską prilaikykite.
- Kad nesugadintumėte veleno sriegio neveržkite pernelyg stipriai.
- Uždėkite apsauginį disko dangtį (**4**) ir priveržkite 3 varžtais.
- Nustatykite įrankių atramos ir apsauginio gaubto akims padėtį.
- Ranka pasukite šlifavimo diską ir įsitikinkite ar jis juda laisvai.
- Galandimo - šlifavimo staklių kištuką įjunkite į elektros įtampos tinklą, atsistokite įrenginio šone, įjunkite stakles ir leiskite kelias minutes veikti visu greičiu.

ELEKTROS LEMPUTĖS KEITIMAS



Išsukdami ar įsukdami elektros lemputę nenaudokite pernelyg didelės jėgos, suskilusi elektros lemputė gali sužeisti

Galandimo – šlifavimo staklių šviestuve (**11**) įsukta 12V10W elektros lemputė (automobilinio tipo).

- Atsukite ir nuimkite apsaugines lemputės groteles (**pav. L**).
- Atsargiai stumdami į lizdą ir sukdami į kairę atsukite ir išimkite seną elektros lemputę (**pav. M**).
- Atsargiai į lizdą įstatykite naują elektros lemputę ir sukdami į dešinę, iki galo, ją prisukite.
- Pritvirtinkite apsaugines lemputės groteles.

SUTEPIMAS



Galandimo – šlifavimo staklių rutuliniai guoliai yra sutepti, todėl įrenginio pakartotinai sutepti nereikia. Jeigu šlifavimo diskai sukasi kliūdami, tai būtina, autorizotuame servise, pakeisti rutulinius guolius.

VALYMAS



Valymui niekada nenaudokite tirpiklių bei skysčių, kurių sudėtyje yra benzino ar alkoholio.

Galandimo – šlifavimo stakles saugokite nuo drėgmės.

- Galandimo – šlifavimo staklių korpusas visada turi būti švarus; dulkes valykite šepetėliu, o vietas, kuriose kaupiasi nešvarumai, suslėgto oro srautu.
- Apsauginius gaubtus ir korpusą valykite drėgnu, minkštu audiniu. Taip pat galima naudoti ploviklius.

- Apsauginius gaubtus akims, saugodami juos nuo įbrėžimų, valykite minkštu, drėgnu audiniu. Taip pat galima naudoti ploviklį.



Visų rūšių gedimai turi būti šalinami autorizuotame gamintojo servise.

TECHNINIAI DUOMENYS

NOMINALŪS DUOMENYS

Galandimo – šlifavimo staklės	
Dydis	Vertė
Nominali įtampa	230 V AC
Dažnis	50 Hz
Nominali galia	S1:250W, S2:30 min 370W
Sūkių skaičius be apkrovos	2850 min ⁻¹
Didžiausias disko skersmuo	150 mm
Diskų storis	25 mm
Vidinis disko skersmuo	12,7 mm
Apsaugos klasė	I
Svoris	9,5 kg
Pagaminimo metai	2016

INFORMACIJA APIE TRIUKŠMĄ IR VIBRACIJĄ

Garso slėgio lygis:

$L_{pA} = 79,2 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A) – su šlifavimo disku

$L_{pA} = 82,8 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A) – su vieliniu šlifavimo disku

Garso galios lygis:

$L_{wA} = 85,8 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A) – su šlifavimo disku

$L_{wA} = 89,4 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A) – su vieliniu šlifavimo disku

APLINKOS APSAUGA IR CE



Elektrinių gaminių negalima išmesti kartu su buities atliekomis, juos reikia atiduoti į atitinkamą atliekų perdirbimo įmonę. Informacijos apie atliekų perdirbimą kreiptis į pardavėją arba vietos valdžios institucijas. Susidėvėję elektriniai ir elektroniniai prietaisai turi gamtai kenksmingų medžiagų. Antriniam perdirbimui neatiduoti prietaisai kelia pavojų aplinkai ir žmonių sveikatai.

* Pasilieiname teisę daryti pakeitimus.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa (toliau: „Grupa Topex“), kurios buveinė yra Varšuvoje, ul. Pograniczna 2/4 informuoja, kad visos šios instrukcijos (toliau: „instrukcija“) autorinės teisės, tai yra šioje instrukcijoje esantis tekstas, nuotraukos, schemos, paveikslai bei jų išdėstymas priklauso tik Grupa Topex ir yra saugomos pagal 1994 metais, vasario 4 dieną, dėl autorių ir gretutinių teisių apsaugos, priimtą įstatymą (t.y., nuo 2006 metų įsigaliojęs įstatymas Nr. 90, vėliau 631 su įstatymo pakeitimais).

Neturint raštiško Grupa Topex sutikimo kopijuoti, perdaryti, skelbti spaudoje, keisti panaudojant komerciniams tikslams visą ar atskiras instrukcijos dalis yra griežtai draudžiama bei gresia civilinė ar baudžiamoji atsakomybė.

GALDA SLĪPMAŠĪNA 59G383

UZMANĪBU! PIRMS UZSĀKT LIETOT ELEKTROIERĪCI, NEPIECIEŠAMS UZMANĪGI IZLASĪT DOTO INSTRUKCIJU UN SAGLABĀT TO.

DETALIZĒTIE DROŠĪBAS NOTEIKUMI

ĪPAŠI DROŠĪBAS NOTEIKUMI DARBĀ AR SLĪPMAŠĪNU

- Nepieciešams stingri ievērot galda slīpmašīnas instrukcijā minētus ieteikumus.
- Nedrīkst izmantot bojātas slīpripas.
- Nepieciešams izmantot slīpripas, kuras ir ieteicis ražotājs un kuras ir apzīmētas ar ātrumu, kurš ir vienāds vai lielāks par galda slīpmašīnas nominālajā tabulā doto ātrumu.
- Attālums starp dzirksteļu aizsegu un slīpripu nedrīkst būt lielāks par 2 mm, šādi var pasargāt slīpripu no nolietojuma.
- Galda slīpmašīnai ir jāpiemontē visi elementi, kuri nodrošina drošību. Nedrīkst veikt slīpēšanu, ja netiek piestiprināti drošību nodrošinošie elementi (slīpēšanas laikā ir jāizmanto aizsegs). ZENSTWA
- Darba laikā ir jālieto atbilstoši personīgās aizsardzības līdzekļi (aizsargbrilles, sejas aizsargi, prettrokšņu austiņas, respiratori, droši apavi, aizsargcimdi un citi aizsargapģērba elementi), tas ir īpaši svarīgi jau lietotai slīpmašīnai.
- Var veikt tikai tāda veida slīpēšanu, kurai ir paredzēta izmantojamā slīpripa (ir jāņem vērā lietošanas ierobežojumus, drošības ieteikumus un citu informāciju).
- Vienmēr ir jāizņem kontaktdakša no kontaktligzdas pirms jebkuras regulācijas vai apkalpošanas darbības, kā arī pirms slīpripas mainīšanas.
- Vienmēr ir jāpārbauda, vai acs aizsargi, kuri ir piestiprināti pie slīpmašīnas, ir atbilstoši uzstādīti.
- Ja slīpmašīna netiek izmantota, tā ir jāizslēdz. Nekad nedrīkst atstāt slīpmašīnu bez uzraudzības, ja pirms tam tā netika izslēgta, bet kontaktdakša netika izņemta no kontaktligzdas. Nekad nedrīkst atstāt slīpmašīnu bez uzraudzības pirms slīpripas apstāšanās.
- Nedrīkst izmantot slīpripas, kurām pieļaujamais, maksimālais griešanās ātrums ir mazāks par 2850 min⁻¹.
- Personām, kuras ir jaunākas par 18 gadiem, nedrīkst lietot galda slīpmašīnu.
- Slīpmašīnas darba vietas tuvumā nedrīkst atstāt lupatas, apģērba daļas, linus, auklas vai citas līdzīgas lietas.
- Ja slīpmašīnas darba laikā kāds vērsas pie operatora, pirms atrašanās no elektroinstrumenta nepieciešams vispirms pabeigt veicamo darbību un izslēgt slīpmašīnu.
- Ik pēc kāda laika nepieciešams pārbaudīt, vai visi uzgriežņi, skrūves un citi stiprinošie elementi ir atbilstoši aizgriezti un nodrošināti.
- Nedrīkst pārāk stipri aizgriezt slīpripu stiprinošus uzgriežņus.
- Nedrīkst izmantot slīpripu, kura tika sasista, īpaši ar sānu virsmu.
- Plīsušo vai arī tādu slīpripu, kura varbūt ir bojāta, nepieciešams nomainīt.
- Pirms darba uzsākšanas jaunajai slīpripai pēc piestiprināšanas vienmēr ir jāļauj dažas minūtes padarboties ar pilno griešanās ātrumu. Slīpmašīnas ieslēgšanas laikā operatoram ir jāstāv sānos.
- Pirms katras slīpmašīnas ieslēgšanas nepieciešams pārbaudīt, vai slīpripas griežas brīvi.
- Nedrīkst izmantot slīpmašīnu, kamēr netiks atbilstoši piestiprināti visi aizsegi.
- Pirms darba uzsākšanas nepieciešams pārbaudīt, vai instrumentu atbalsti ir atbilstoši uzstādīti.
- Nedrīkst pārslogot slīpmašīnu. Nepieciešams ļaut, lai slīpmašīna varētu strādāt ar pilnu vai tam pietuvinātu ātrumu.
- Nekad nedrīkst pārmērīgi spiest uz slīpripu. Šajā gadījumā tā var plīst un ievainot operatoru.
- Slīpmašīnu nedrīkst izmantot griešanas operācijām.
- Pirms slīpmašīnas iedarbināšanas nepieciešams pārliecināties, ka slīpripa nesaskaras ar materiālu.
- Slīpripu tīrīšanai un izlīdzināšanai nepieciešams izmantot tikai tam paredzētas ierīces.

UZMANĪBU! Ierīce ir domāta ārpustelpu darbiem.

Neskatoties uz instrumenta drošu konstrukciju un pielietotiem aizsardzības līdzekļiem, darba laikā vienmēr pastāv risks iegūt traumas.

UZBŪVE UN PIELIETOJUMS

Galda slīpmašīna tika ieprojektēta vieglajiem darbiem mājamatniecībā. Tā nav domāta profesionālajam pielietojumam. Tā ideāli ir piemērota tādu priekšmetu asināšanai kā urbji un kalti. Slīpmašīna nav paredzēta ilgstošai izmantošanai, jo to nedrīkst izmantot ilgāk par 30 minūtēm. Ja šajā laikā slīpmašīna darbojas ar slodzi, tad pēc 10 min. to nepieciešams izslēgt uz 30 minūtēm. Slīpmašīnai var piestiprināt stieplu slīpēšanas sukas ar nosacījumu, ka šāda suka var strādāt 2850 min-1 vai lielākā griešanas ātrumā.



Elektroinstrumentu nedrīkst izmantot nesaskaņā ar tā izraudzīšanu.

GRAFISKĀS DAĻAS APRAKSTS

Zemāk minētā numerācija attiecās uz ierīces elementiem, kuri ir minēti dotās instrukcijas grafiskajā daļā

1. Acu aizsargs
2. Acu aizsargs (palielinošs)
3. Slīprīpa
4. Slīprīpas aizsegs
5. Galda montāžas atvere
6. Pamatne
7. Slēdža poga
8. Regulējamais instrumentu atbalsts
9. Slīprīpas aizsegs
10. Dzirksteļu aizsegs
11. Regulējamā darba lampa
12. Atvilktnē instrumentiem
13. Slīprīpas izlīdzināšanas ierīce
14. Gumijas kājiņa

* Zīmējums un izstrādājums var nedaudz atšķirties.

SIMBOLU APRAKSTS



PIEZĪME



BRĪDINĀJUMS



MONTĀŽA/IESTATĪJUMI



INFORMĀCIJA

APRĪKOJUMS UN PIEDERUMI

- | | |
|----------------------------------|--|
| 1. Acu aizsargs | - 2 gab. (1 gab. – palielinošais acu aizsargs) |
| 2. Dzirksteļu aizsegs | - 2 gab. |
| 3. Instrumentu atbalsts | - 2 gab. |
| 4. Disku izlīdzinošā ierīce | - 1 gab. |
| 5. Skrūvju un paliktņu komplekts | - 1 kompl. |

SAGATAVOŠANĀS DARBAM

SLĪPMAŠĪNAS MONTĀŽA DARBA GALDĀ



Četras gumijas kājiņas (14) ļauj samazināt vibrāciju un trokšņus. Ir ieteicams, lai slīpmašīna būtu piestiprināta pie darba galda vai letes, izmantojot tam speciāli paredzētās divas piestiprināšanas vietas slīpmašīnas pamatnē (stiprinošā skrūve nav pievienota slīpmašīnas komplektācijai), kas garantē drošāku darbību. Katrā slīpmašīnas pamatnes pusē atrodas galda montāžas atvere (5). Šīs atveres ļauj izmantot skrūves ar diametru līdz 10 mm. Ja ir nepieciešamība piestiprināt slīpmašīnu tērauda darba galdam, tad zem slīpmašīnas ir ieteicams nolikt dēļa gabalu. Koksnes izmantošana ļauj samazināt vibrācijas.

 **Ja slīpmašīnas piestiprināšanai tiek izmantotas skrūves, nav jāizvairās no četru gumijas kājiņu (14) pielietošanas. Pie tiešās slīpmašīnas piestiprināšanas nepieciešams pārliecināties, vai:**

- virsma zem slīpmašīnas ir plakana un tīra,
- skrūves ir pieskrūvētas taisni un ar nepārmērīgu momentu.

ACU AIZSARGU UN DZIRKSTEĻU AIZSEGU PIESTIPRINĀŠANA UN UZSTĀDĪŠANA

 **Pirms sākt piestiprināt acu aizsargus ir jāpārliecinās, ka slīpmašīna ir izslēgta un kabeļa kontaktdakša ir izņemta no kontaktligzdas. Pirms katras slīpmašīnas lietošanas reizes nepieciešams pārbaudīt, vai (1). un (2). acu aizsargi ir atbilstoši piestiprināti. Virs katras slīpripas ir jābūt piestiprinātam acu aizsargam uz atbilstošam instrumentu atbalstam.**

Palielinošam acu aizsargam (2) ir palielinošais stikls, kas ļauj labāk redzēt apstrādājamo vietu, kas palielina veicamās operācijas precizitāti.

Piestiprināt acu aizsargu ar palielinājumu (2) pie kreisā slīpripas aizsega, bet otru acu aizsegu (1) - pie labā slīpripas aizsega.

- 
- Izmantojot piegādātās skrūves un paliktņus, piestiprināt acu aizsargu.
 - Savienot caurspīdīgo plastmasas plātnīti „a” ar metāla plātnīti „b” (A zīm.).
 - Saspiest „b” elementu uz serdeņa un samontēto aizsargu piestiprināt pie slīpripas aizsega (B zīm.).
 - Noregulēt acu aizsarga augstumu un leņķi tā, lai tas atbilstu operatoram un veicamā darba veidam.
 - Katram acu aizsargam piestiprināt dzirksteļu aizsegu (10) (C zīm.).
 - Uzlikt aizsegu vajadzīgajā stāvoklī.
 - Pagriezt ar roku slīpripu, lai pārliecinātos, ka slīpripa nesaskaras ar dzirksteļu aizsegu.
 - Stingti aizgriezt skrūvi.
 - Atkārtot darbības otrajam dzirksteļu aizsegam.

 **Nedrīkst pārāk stipri aizgriezt plastmasas plātnīšu stiprinošās skrūves, jo savādāk plātnītes var plīst. Dzirksteļu aizsegam ir jābūt tā uzstādītam, lai tā apakšējā mala atrastos 2 mm attālumā no slīpripas virsmas. Ik pēc kāda laika ir jāpārbauda dzirksteļu aizsega stāvoklis, lai mazinātu slīpripas nolietojumu.**

INSTURMENTU ATBALSTU MONTĀŽA

 **Pirms sākt montēt instrumentu atbalstus ir jāpārliecinās, ka slīpmašīna ir izslēgta un kontaktdakša ir izņemta no kontaktligzdas.**

Instrumentu atbalstiem (8) ir jāatrodas pie katras slīpripas, jo tie palīdz slīpēšanas laikā. Nedrīkst izmantot slīpmašīnu, kurai nav instrumentu atbalstu vai arī tad, kad tie nav atbilstoši piestiprināti. Elektroinstrumenta komplektācijā atrodas kreisais un labais instrumentu atbalsts. Ir jāpārliecinās, ka katrā pusē ir piestiprināts atbilstošais atbalsts.

- 
- Piestiprināt instrumentu atbalstu (8) pie ārēja slīpripu aizsega sienām, izmantojot skrūves un paliktņus (D zīm.).
 - Atbīdīt instrumentu atbalstus (8) no slīpripas attālumā, kas nepārsniedz 1.5 mm.
 - Pagriezt ar roku slīpripu, lai pārliecinātos, vai tā neberžas pret atbalstu.
 - Atkārtot aprakstītās darbības otrajai slīpmašīnas pusei.

DARBS / IESTATĪJUMI

PIESLĒGŠANA ELEKTROTĪKLAM

 **Pirms pieslēgšanas nepieciešams pārbaudīt, vai tīkla spriegums atbilst galda slīpmašīnas nominālajā tabulā (uz galda slīpmašīnas aizmugurējās puses) dotajam spriegumam. Galda slīpmašīna ir I elektroaizsardzības klases (iezemētā) ierīce, tāpēc tai ir trīsdzīslu kabelis ar kontaktdakšu ar aizsargpievienojumu.**

IESLĒGŠANA / IZSLĒGŠANA

 **Ieslēgšana** - nospiest slēdža (7) zaļo pogu I.
Izslēgšana – nospiest slēdža (7) sarkano pogu O.

DARBA LAMPAS IZMANTOŠANA



Darba lampa (11) automātiski ieslēdzas, kad galda slīpmašīna tiek pieslēgta elektrotīklam. Lampai ir elastīgā kājiņa, kuru var uzstādīt vislabākā pozīcijā tā, lai būtu apgaismota apstrādājamā vieta. Atbilstoši uzstādīt lampu nepieciešams pirms slīpmašīnas ieslēgšanas.

SLĪPĒŠANA



Pirms sākt izmantot slīpmašīnu nepieciešams pārliecināties, ka pie tās ir atbilstoši piestiprināti un uzstādīti acu aizsargi (1), (2) un instrumentu atbalsti (8), kā arī operators ir uzlicis personīgās aizsardzības līdzekļus, kas aizsargā acis, ausis un elpošanas sistēmu.

- Nekad nedrīkst izmantot slīpripas vai slīpēšanas suku, kuru diametrs ir lielāks par pieļaujamo.
- Slīpripa ir ļoti jutīga pret bojājumiem un neizturīga pret triecieniem. Pirms lietošanas nepieciešams pārbaudīt slīpripu vai slīpēšanas suku, nedrīkst izmantot izrobītās, izplaisājušās, pārāk izlietotās vai citādāk bojātās slīpripas vai slīpsukas.
- Darba laikā ir svarīgi nepārslogot slīpmašīnu. Tai ir jāstrādā ar ātrumu, kas ir pietuvināts tās maksimālajam ātrumam. Pārmērīgi spiežot uz slīpripu, slīpmašīna sāks lēnāk darboties. Šajā gadījumā nepieciešams atbīdīt materiālu no slīpripas un uzgaidīt, kamēr slīpmašīna atkal sasniegs savu maksimālo ātrumu. Tikai tad var turpināt apstrādi - ar mazāku nospiedienu uz slīpripu.
- Slīpmašīna tiek piegādāta kopā ar sukām un ripām, kas ir domātas tikai tērauda apstrādāšanai. Vara, misiņa, alumīnija, koksnes vai citu līdzīgu materiālu slīpēšana var sabojāt slīpripas.



Atslēgt elektroinstrumentu no elektrotīkla.

- Pagriez slīpripu (3) ar roku, lai pārliecinātos, ka tā neberžas pret aizsegu un tai ir brīva kustība.
- Nostāties sānos un ieslēgt slīpmašīnu, nospiežot slēdža pogu (7), un uzgaidīt, kamēr elektrodzinējs sasniegs savu maksimālo griešanās ātrumu.
- Atbalstīt apstrādājamo materiālu pret instrumentu atbalstu (8) un pakāpeniski virzīt materiālu slīpripai. Mazi elementi ir jātur ar knaiblēm.
- Ja slīpēšanas operācija izraisa būtisku elektrodzinēja griešanās ātruma samazināšanos, nepieciešams atbīdīt materiālu no slīpripas un ļaut, lai elektrodzinējs atkal iegūtu savu maksimālo griešanās ātrumu un tikai tad atkal turpināt slīpēšanu ar mazāku nospiedienu uz materiālu..



Slīpēšanas laikā ir jāizmanto tikai frontālo slīpripas virsmu, nekad nedrīkst izmantot tās sānu virsmas. Ir jāatceras, ka apstrādājamais materiāls var ļoti stipri uzkarst. Var parādīties nepieciešamība atdzesēt materiālu, iegremdējot to dzesētajā vai ūdenī. Slīpripas šādi dzesēt nedrīkst. Slīpripas lietošanas gaitā, tās nolietošanās dēļ, nepieciešams regulēt instrumentu atbalstus tā, lai attālums starp to malām un slīpripu nebūtu lielāks par 1.5 mm. Ir jāuzmanās, lai slīpēšanai paredzētais priekšmets neizkristu no rokām un neiespruktu starp atbalstu un slīpripu. Tas var radīt slīpripas plīšanu vai ķermeņa bojājumus.

APKOPE UN APKALPOŠANA



Vienmēr nepieciešams izslēgt slīpmašīnu un izņemt kontaktdakšu no kontaktligzdas pirms veikt ar regulāciju un apkalpošanu saistītas darbības.

Pārnesot vai mainot slīpēšanas ripu vai suku, nepieciešams uzlikt aizsargcimodus, jo slīpripai ir liela abrazivitāte. Ja parādās nepieciešamība mainīt elektrokabeli, tad šādu operāciju ir jāveic sertificētam servisa darbspēkam, lai izvairītos no eventuāla elektriskās strāvas trieciena.



SLĪPRIPAS IZLĪDZINĀŠANA

Slīpripas tīrīšana ļauj izlīdzināt slīpripas frontālo virsmu, kas palielina tās produktivitāti un novērš vibrācijas.

- Paņemt slīpripas izlīdzināšanas ierīci (13) (F zīm.).
- Atbalstīt slīpripas izlīdzināšanas ierīci (13) pret instrumentu atbalsta (8) apt. 5 mm attālumā no slīpripas.
- Iedarbināt elektrodzinēju un ļaut, lai tas sasniegtu savu maksimālo ātrumu.
- Slīpripas izlīdzināšanas ierīci ir jātur tā, kā ir parādīts F zīm.
- Pamazām pietuvināt ierīci pie slīpripas un pārvietot to šķērsām slīpripas platumam tik ilgi, kamēr slīpripas

virsmas netiks izlīdzināta.

- Noregulēt instrumentu atbalstu (8) tā, lai tas atrastos $1 \div 1,5$ mm attālumā no slīpripas virsmas.



Nedrīkst pieļaut slīpripas izlīdzinošās ierīces pieskaršanos slīpripai pirms slīpmašīna sasniegs pilno griešanās ātrumu, jo savādāk ierīce var tikt izrauta no rokām, šādi ievainojot operatora ķermeni. Nav vajadzīgs stiprāk spiest uz ierīci, lai izlīdzinātu slīpripas virsmu vienā laidā.

SLĪPĒŠANĀS RIPU VAI SUKU MAIŅA



Suku vai ripu pirms nomaiņas nepieciešams pārbaudīt, nedrīkst izmantot izrobītās, izplaisājušās, pārāk izlietotās vai citādāk bojātās slīpripas vai slīpsukas.



Atslēgt elektroinstrumentu no elektrotīkla.

Nepieciešams pārliedzināties, vai jaunajai slīpripai vai slīpsukai pieļaujamais maksimālais griešanās ātrums ir 2850 min⁻¹ vai vairāk. Nepieciešams pievērst uzmanību tam, ka slīpripas kreisajam uzgriežnim ir kreisā vītne un atskrūvēšanas laikā to nepieciešams griezt pa labi.

- Atskrūvēt trīs nostiprinātājskrūves un noņemt atbilstošu ripas aizsegu (4) (**G zīm.**).
- Stingri satvert slīpripu vai slīpsuku (ar aizsargcimdiem).
- Atskrūvēt slīpripas stiprinošo uzgriezni un ārējo uznavu (**H un I zīm.**).
- Noņemt izlietoto vai bojāto slīpripu vai suku (**K zīm.**).
- Uzlikt jauno slīpripu vai slīpsuku uz darbvārpstas, pārliedzinoties, ka katrā pusē ir paliktnis (starp slīpripu un uznavu), kā arī slīpripa vai suka ir stingri nevis vaļīgi uzlikta uz darbvārpstas.
- Aizgriezt slīpripu stiprinošo uzgriezni.
- Uzgriežņu aizgriešanas laikā nepieciešams pieturēt ripu vai suku.
- Ir jāuzmanās, lai nesabojātu darbvārpstas vītņi, pārmērīgi aizgriežot uzgriežņus.
- Piestiprināt slīpripas aizsegu (4) ar trim skrūvēm.
- Noregulēt instrumentu atbalstus un acu aizsargus.
- Pagriezt ar roku slīpripu un pārbaudīt, vai tā griežas brīvi.
- Pieslēgt slīpmašīnu elektrotīklam, nostāties pie kāda slīpmašīnas sāna un iedarbināt to, ļaujot tai padarboties pilnā ātrumā dažas minūtes.

SPULDZES MAIŅA



Spuldzes izņemšanas un ielikšanas laikā nedrīkst pielikt pārāk lielu spēku, jo tas var radīt spuldzes plīšanu un lietotāja ievainojumus. Galda slīpmašīnas darba lampā (11) atrodas spuldze 12V/10W (automašīnas tipa).

- Atskrūvēt un izņemt spuldzes aizsegu (**L zīm.**).
- Uzmanīgi iespiest veco spuldzi ligzdā un pagriezt pa kreisi, tad izņemt to (**M zīm.**).
- Uzmanīgi iespiest jauno spuldzi ligzdā un pagriezt pa labi, kamēr tā ieņems atbilstošu stāvokli.
- Aizgriezt spuldzes aizsargu.

IEEĻĻOŠANA



Slīpmašīnas elektrodzinējam ir lodīšu gultņi, kuru eļļošanas daudzumam ir jāpietiek visam ierīces lietošanas laikam, tāpēc slīpmašīnai nav nepieciešama papildus ieeļļošana. Ja slīpripas negriežas brīvi, tad nepieciešams mainīt gultņus sertificētā servisā.

TĪRĪŠANA



Tīrīšanai nekad nedrīkst izmantot kodīgus līdzekļus, kā arī līdzekļus uz benzīna vai spirta pamata. Slīpmašīnu nedrīkst pakļaut mitruma iedarbībai.

- Slīpmašīnas ārējām virsmām ir jābūt tīrām, tādejādi ir jānoņem putekļus ar suku vai saspiesta gaisa palīdzību no tām vietām, kur krājas netīrumi.
- Aizsegus un korpusu nepieciešams slaucīt ar mīkstu un mitru audumu. Var arī izmantot delikātu mazgāšanas līdzekli.
- Acu aizsargus nepieciešams slaucīt ar mīkstu un mitru audumu, uzmanoties, lai nesaskrāpētu tos. Var arī izmantot delikātu mazgāšanas līdzekli.



Jebkura veida defekti ir jālabo tikai ražotāja sertificētiem servisa centriem.

TEHNISKIE PARAMETRI

NOMINĀLIE DATI

Galda slīpmašīna	
Parametrs	Vērtība
Spriegums	230 V AC
Frekvence	50 Hz
Jauda	S1:250W, S2:30 min 370W
Griešanās ātrums tukšgaitā	2850 min ⁻¹
Maksimālais slīpripas diametrs	150 mm
Slīpripu platums	25 mm
Slīpripas iekšējais diametrs	12,7 mm
Elektroaizsardzības klase	I
Masa	9,5 kg
Ražošanas gads	2016

DATI PAR TROKSNI UN VIBRĀCIJĀM

Akustiskā spiediena līmenis

$L_{p_A} = 79,2 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A) – ar slīpripu

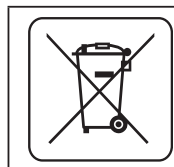
$L_{p_A} = 82,8 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A) – ar slīpsuku

Akustiskās jaudas līmenis

$L_{w_A} = 85,8 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A) – ar slīpripu

$L_{w_A} = 89,4 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A) – ar slīpsuku

VIDES AIZSARDZĪBA / CE



Elektroinstrumentus nedrīkst izmest kopā ar sadzīves atkritumiem. Tie ir jānodod utilizācijai attiecīgajiem uzņēmumiem. Informāciju par utilizāciju var sniegt produkta pārdevējs vai vietējie varas orgāni. Izlietotās elektriskās un elektroniskās ierīces satur videi kaitīgās vielas. Ierīce, kura netika pakļauta otrreizējai izejvielu pārstrādei, rada potenciālus draudus videi un cilvēku veselībai.

* Ir tiesības veikt izmaiņas.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa (turpmāk „Grupa Topex”) ar galveno ofisu Varšavā, ul. Pograniczna 2/4, informē, ka visa veida autortiesības attiecībā uz dotās instrukcijas (turpmāk „Instrukcija”) saturu, tai skaita uz tās tekstiem, samazinātām fotogrāfijām, shēmām, zīmējumiem, kā arī attiecībā uz tās kompozīciju, pieder tikai Grupa Topex, kuras ir aizsargātas ar likumu saskaņā ar 1994. gada 4. februāra „Likumu par autortiesībām un blakustiesībām” (Likumu Vēstnesis 2006 nr. 90, 631. poz. ar turpm. izm.). Visas Instrukcijas kopumā vai tās noteikto daļu kopēšana, apstrāde, publicēšana vai modificēšana komercijas mērķiem bez Grupa Topex rakstiskās atļaujas ir stingri aizliegta, pretējā gadījumā pārkāpējs var tikt saukts pie kriminālās vai administratīvās atbildības.

TERITUSPINK 59G383

TÄHELEPANU: ENNE ELEKTRISEADMEGA TÖÖTAMA ASUMIST LUGEGE HOOLIKALT LÄBI KÄESOLEV JUHEND JA HOIDKE SEE ALLES HILISEMAKS KASUTAMISEKS.

SPETSIAALSED OHUTUSJUHISED

TÄIENDAVALD OHUTUSJUHISED TÖÖKS TERITUSPINGIGA

- Järgige terituspingi kasutusjuhendis toodud juhiseid.
- Ärge kasutage kahjustatud lihvkettaid.
- Kasutage vaid tootja poolt soovitatud lihvkettaid, millele on märgitud terituspingi nominaaltabelis antud kiirusega võrdne või sellest suurem kiirus.
- Seadistage sädemekatted ümber piisavalt sageli, et see kompenseeriks lihvketta kulumise. Jätke katte ja lihvketta vahe võimalikult väikseks, mitte üle 2 mm.
- Paigaldage terituspingile nõutud viisil kõik ohutust tagavad elemendid.
- Ärge kasutage terituspink, kui sellele ei ole paigaldatud kõik tööohutust tagavad elemendid (kasutage lihvimise ajal kaitsekattet).
- Terituspingiga töötamise ajal kasutage vastavat kaitsevarustust (kaitseprillid, näokate, kõrvaklapid, respiraator, ohutud jalanõud, kaitsekindad ning vajadusel muud kaitserõivad).
- Kasutage vaid lihvimisviise, milleks on ette nähtud konkreetne kasutatav lihvketas (võttes arvesse kasutuspiiranguid, ohutusjuhiseid ja muud informatsiooni).
- Enne seadme reguleerimise või hooldusega seotud toimingute alustamist või lihvketta vahetamist tõmmake seadme pistik alati pistikupesast välja.
- Kontrollige, et seadme silmakaitse oleksid nõuetekohaselt paigaldatud.
- Kui te terituspink, parasjagu ei kasuta, lülitage see alati välja. Ärge kunagi jätke terituspink ilma järelvalveta, kui see on välja lülitamata ja pistik pistikupesast välja tõmbamata. Ärge kunagi jätke terituspink järelvalveta, kui lihvkettad ei ole täielikult peatunud.
- Ärge kasutage lihvkettaid, mille maksimaalne lubatud pöördekiirus on väiksem kui 2850 min⁻¹.
- Terituspink ei tohi kasutada alla 18-aastased isikud.
- Ärge asetage töökoha lähedusse puhastuskalte, riidesemeid, paelu, nõore ja muud sarnast.
- Kui tekkib vajadus terituspingiga töötamine katkestada, lõpetage enne terituspingi juurest lahkumist pooleliolev operatsioon ja lülitage terituspink välja.
- Kontrollige teatud aja tagant, et kõik kruvid, mutrid ja muud kinnituselemendid oleksid piisavalt kõvasti kinnitatud ja pingutatud.
- Ärge keerake liiga kõvasti kinni lihvkettaste kinnituskruvisid.
- Ärge kasutage lihvkettaid, mis on saanud löögi, eriti külgmisele pinnale.
- Ärge kasutage lihvkettast, kui kahtlustate, et see on pragunenud või muul viisil kahjustatud.
- Pärast uue lihvketta paigaldamist laske sellel enne töö alustamist alati täiel pöördekiirusel paar minutit pöörelda. Terituspingi peatamisel peab seadme kasutaja seisma selle küljel.
- Iga kord enne terituspingi käivitamist veenduge, et lihvketas pöörleks vabalt.
- Ärge käivitage terituspink enne, kui kõik kaitsekatted on nõuetekohaselt paigaldatud ja kinnitatud.
- Enne töö alustamist kontrollige, et tarviku tugi oleks nõuetekohaselt kinnitatud.
- Ärge kasutage liiga tugevat survet. Laske terituspingil töötada täiskiirusel või täiskiirusele lähedasel kiirusel.
- Ärge kunagi kasutage lihvketta suhtes liiga tugevat jõudu. Lihvketas võib praguneda, mis aga võib põhjustada seadmega töötajale kehavigastusi.
- Ärge kasutage terituspink löikamiseks.
- Enne terituspingi käivitamist veenduge, et lihvketas ei puutuks vastu töödeldavat materjali.
- Kasutage lihvkettaste tasakaalustamiseks ja puhastamiseks vaid selleks ettenähtud seadmeid.

TÄHELEPANU! Seade on mõeldud kasutamiseks siseruumides

Vaatamata turvakonstruktiooni kasutamisele kogu töö vältel, turvavahendite ja lisaohutusvahendite kasutamisele, eksisteerib seadmega töötamise ajal alati väike kehavigastuste tekkimise oht.

EHITUS JA KASUTAMINE

Terituspink on mõeldud lihtsamateks töödeks kodus majapidamises, väikestes töökodades ja amatöörina tehtavate tööde (meisterdamine) juures. Seade ei ole mõeldud professionaalseks kasutuseks. Suurepäraselt sobib see tööriistade, nagu puurid ja peitlid teritamiseks. Terituspink ei ole mõeldud pikaajaliseks kasutamiseks ja seda ei tohiks korraga töös hoida kauem kui 30 minutit. Kui terituspink on selle aja koormusega töötanud, tuleb see vähemalt 30 minutiks välja lülitada. Lihvkettale võib paigaldada terasharju tingimusel, et hari on mõeldud tööks pöördekiirusel 2850 min⁻¹ või rohkem.



Keelatud on kasutada elektritööriista vastuolus selle määratud otstarbega.

JOONISTE SELGITUS

Alltoodud numeratsioon vastab käesoleva juhendi joonistel toodud seadme elementide numeratsioonile.

1. Silmakaitse
2. Silmakaitse (suurendusklaasiga)
3. Lihvketas
4. Külgkaitse
5. Avaus laua külge kinnitamiseks
6. Alus
7. Töölüliti nupp.
8. Reguleeritav tarvikutugi
9. Lihvketta kaitsekate
10. Sädemekate
11. Reguleeritav töölamp
12. Tarvikute sahtel
13. Ketta tasakaalustusseade
14. Kummist jalg

* Võib esineda vähetähtsaid erinevusi joonise ja toote enda vahel

KASUTATUD GRAAFILISTE SÜMBOLITE SELGITUS



TÄHELEPANU



HOIATUS



PAIGALDUS/SEADISTAMINE



INFO

VARUSTUS JA TARVIKUD

- | | |
|---|---------------------------------|
| 1. Silmakaitse | - 2 tk (1 tk suurendusklaasiga) |
| 2. Sädemekate | - 2 tk |
| 3. Tarvikutugi | - 2 tk |
| 4. Ketta tasakaalustusseade | - 1 tk |
| 5. Kruvide, poltide ja tihendite komplekt | - 1 tk |

ETTEVALMISTUS TÖÖKS

TERITUSPINGI KINNITAMINE TÖÖLAUALE



Neli kummist jalga (**14**) vähendavad vibratsiooni ja müra edasikandumist. Soovitav on kinnitada terituspink tugevalt töölaua külge, kasutades selleks kahte kinnituskohta lihvi aluses (kinnituskruvid ei ole terituspinkiga kaasas). See tagab terituspinki ohutuma töö. Terituspinki aluse igal küljel on paigaldusava (**5**). Need avad võimaldavad kasutada 10 mm läbimõõduga kruvisid või polte. Kui on vaja kinnitada terituspink terasest töölaua külge, on soovitatav asetada terituspinki alla lauajupp. Kinnituspolt peab ulatuma läbi puitluse. Puidu kasutamine aitab vähendada vibratsiooni.

 Kui kasutate kinnitamiseks polte, ärge unustage paigaldada ka kummist jalgu (14). Enne terituspingi kinnitamist veenduge, et :

- pind terituspingi alla oleks sile ja puhas,
- poldid oleksid kinnitatud ühtlaselt ja mitte liiga tugevalt.

SILMAKAITSETE JA SÄDEMEKATETE PAIGALDAMINE JA REGULEERIMINE

 Enne kui alustate silmakaitsete konsoolide paigaldamist veenduge, et terituspink oleks välja lülitatud ja selle pistik pistikupesast välja tõmmatud. Iga kord enne terituspingiga töö alustamist veenduge, et silmakaitse (1) ja (2) oleksid korralikult paigaldatud. Igale lihvkettale tuleb paigaldada vastava konsooliga silmakaitse.

Suurendusklaasiga silmakaitse (2) erineb selle poolest, et sisaldab suurendusklaasi, mis muudab töödeldava pinna paremini nähtavaks ja seega parandab tehtava töö täpsust. Paigaldage suurendusklaasiga silmakaitse (2) vasaku lihvketta katile ja tavaline silmakaitse (1) parema lihvketta katile.

-  • Paigaldage silmakatted, kasutades terituspingiga kaasas olevaid kruvisid, tihendeid ja kinnitusdetalle.
- Ühendage läbipaistev plastikplaat (a) metallplaadiga (b) (joonis A).
- Pingutage element (b) pöördteljel ja paigaldage eemaldatud kate lihvketta katile (joonis B).
- Reguleerige silmakaitsete kõrgus ja kaldenurk nii, et see sobiks seadmega töötajale ja vastaks tehtava töö liigile.
- Paigaldage iga lihvketta katile sädemekate (10) (joonis C).
- Seadistage sädemekate soovitud asendisse.
- Lükake lihvketas käsitsi pöörlema, veendumaks, et ketas ei riiva katet.
- Keerake kruvi tugevalt kinni.
- Korrake tegevusi teise sädemekattega.

 Ärge keerake liiga kõvasti kinni plastikplaatide kinnituskruvisid, sest see võib põhjustada plaatide möranemise. Sädemekate peab olema paigaldatud nii, et selle alumine serv asuks lihvketta pinnast 2 mm madalamal. Teatud aja järel tuleb sädemekate ümber reguleerida, et kompenseerida lihvketta kulumine.

TARVIKUTUGEDE PAIGALDAMINE

 Enne kui alustate tarvikutugede paigaldamist veenduge, et terituspink oleks välja lülitatud ja selle pistik pistikupesast välja tõmmatud.

Tarvikutoed (8) on vajalikud iga kõrgpöördelise lihvketta juures ja on abiks lihvimisel. Ärge kunagi kasutage terituspink, kui sellel puuduvad tarvikutoed või kui need ei ole nõuetekohaselt kinnitatud. Seadmega on kaasas parempoolne ja vasakpoolne tarvikutugi. Veenduge, et paigaldate kumalegi poole õige tarvikutoe.

 Paigaldage tarvikutoed (8) lihvkettaste katete sisemise külje külge, kasutades seadmega kaasas olevaid polte ja tihendeid (joonis D).

- Paigaldage tarvikutoed (8) mitte kaugemale kui 1,5 mm kettast.
- Lükake lihvketas käsitsi pöörlema, veendumaks, et see ei riiva tuge.
- Korrake kirjeldatud tegevusi teisel pool.

TÖÖTAMINE / SEADISTAMINE

ÜHENDAMINE VOOLUVÕRKU

 Enne seadme ühendamist vooluvõrku veenduge, et võrgu pingele vastaks terituspingi nominaaltabelis (terituspingi tagumisel küljel) toodud pingele. Terituspink on I klassi seade (maandus) ja on varustatud kolmesoonelise juhtmega, mis saab toite kaitsmega pistikust.

SISSELÜLITAMINE / VÄLJALÜLITAMINE

 **Sisselülitamine** - vajutage alla tööüliti (7) roheline nupp I.

Väljalülitamine - vajutage alla tööüliti (7) punane nupp 0.

TÖÖLAMP



Töölamp (11) süttib automaatselt terituspingi vooluvõrku ühendamisel.

Lambil on elastne konsool, mida saab seada nii, et lamp töödeldavat pinda kõige paremini valgustaks. Seadistage lamp enne terituspingi sisselülitamist õigesse asendisse.

LIHVIMINE



Enne töö alustamist terituspingiga veenduge, et sellele oleksid paigaldatud ja nõuetekohaselt kinnitatud silmakaitse (1) ja (2), tarvikutoed (8) ning et seadmega töötaja kannaks vajalikku silmi, kõrvu ning hingamisteid kaitsvat kaitsevaustust.

- Ärge kunagi kasutage lubatust suurema läbimõõduga kettaid ega harju.
- Lihvketas on väga õrn seade, mis ei talu lööke ega kukkumist. Enne seadme kasutamist kontrollige lihvkettast või harja, ärge kasutage narmendavaid, pragunenud, liiga kulunud või muul viisil kahjustatud lihvkettaid ja lihvharju.
- Terituspingiga töötamise ajal on oluline seda mitte üle koormata. Terituspink peaks töötama kiirusel, mis on lähedane selle maksimaalsele kiirusele. Kui avaldate lihvkettale liigset survet, siis terituspingi töökiirus väheneb. Sellisel juhul eemaldage töödeldav materjal lihvkettalt ja oodake, kuni terituspink saavutab taas maksimaalse kiiruse. Alles seejärel võite materjali töötlemist jätkata, avaldades kettale väiksemat survet.
- Terituspingiga on kaasas lihvkettad ja lihvharjad, mis on mõeldud eranditult vaid terase töötlemiseks. Vase, pronksi, alumiiniumi, puidu ja muude sarnaste materjalide lihvimine kahjustab lihvkettaid.



Lülitage elektriseade vooluvõrgust välja.

- Lükake lihvketas (3) käsitsi pöörlema veendumaks, et see ei riiva kaitsekatet ja pöörleb vabalt.
- Seiske terituspingi kõrval ja käivitage seade vajutades tööüliti nuppu (7), oodake, et mootor saavutaks maksimaalse pöördekiiruse.
- Toetage töödeldav materjal tarvikutoele (8) ja viige see järk-järgult lihvkettale lähemale. Väikseid elemente hoidke pintsettide abil.
- Kui lihvimise käigus mootori pöördekiirus olulisel määral langeb, eemaldage töödeldav materjal lihvkettalt ning laske mootoril taas maksimaalne pöördekiirus saavutada, Seejärel alustage taas lihvimist, avaldades lihvkettale nõrgemat survet.



Kasutage lihvimiseks alati vaid lihvketta esipinda, mitte aga külgi. Pidage meeles, et töödeldav materjal võib tugevasti kuumeneda. Vajadusel jahutage töödeldav materjal, kastes selle jahutusvedelikku või vette. Ärge piserdage jahutusvedelikku või veega lihvkettast. Lihvkettaste kuludes reguleerige tarvikutugesid ümber nii, et vahe nende ja lihvketta vahel ei oleks suurem kui 1,5 mm. Jälgige, et lihvimiseks mõeldud ese ei kukuks teil käest ega jääks kinni tarvikutoe ja lihvketta vahele. See võib põhjustada lihvketta mõranemise või tekitada kehavigastusi.

HOOLDUS JA HOIDMINE



Enne reguleerimise või hooldusega seotud toimingute alustamist lülitage terituspink alati lülitist välja ning eemaldage pistik pistikupesast.

Lihvketta või lihvharja testimisel ja vahetamisel kandke alati kaitsekindaid, sest lihvketta pind on väga abrasiivne. Kui tekkib vajadus seadme toitejuhe välja vahetada, laske seda teha volitatud teenindusettevõttes, et vältida seadme edasisel kasutamisel elektrilöögi ohtu.

LIHVKETTA PUHASTAMINE



Lihvketta puhastamisega tasakaalustub ka selle terituspind, see aga tõstab lihvketta efektiivsust ja vähendab vibratsiooni.

- Võtke ketta tasakaalustusseade (13) (joonis F).
- Toetage ketta tasakaalustusseade (13) tarvikutoele (8), umbes 5 mm kaugusele lihvkettast.
- Käivitage mootor ja laske sellel saavutada täiskiirus.
- Hoidke ketta tasakaalustusseadet **joonisel F** näidatud viisil.

- Vajutage tasakaalustusseade aeglaselt kettale ja tõmmake sellega piki ketast piisavalt palju kordi, et ketas tasakaalustuks.
- Reguleerige tarvikutoed (8) nii, et need asuksid 1 - 1,5 mm kaugusel ketta pinnast.



Ärge laske ketta tasakaalustusseadmel puutuda vastu ketast enne, kui ketas on saavutanud täispöördekiiruse, sest siis võib seade löögi saada ja käest lennata, põhjustades tõsiseid kehavigastusi. Ärge vajutage seadmele liiga kõvasti, püüdes ketast ühe vajutusega tasakaalustada.

LIHVKETTA VÕI LIHVHARJA VAHETAMINE



Enne tarviku vahetamist kontrollige lihvkettast või harja, ärge kasutage narmendavaid, pragunenud, liiga kulunud või muul viisil kahjustatud lihvkettaid ja harju.



Lülitage elektriseade vooluvõrgust välja.

Veenduge, et uue ketta või harja maksimaalseks lubatud pöördekiiruseks oleks 2850 min⁻¹ või rohkem. Pange tähele, et vasaku lihvketta mutril on vasakkeere ja lahtikeeramiseks tuleb seda keerata paremale. Parempoolse lihvketta mutril on paremkeere ja lahtikeeramiseks tuleb seda keerata vasakule.

- Keerake kolm kinnituskruvi kinni ja eemaldage vastav kettakate (4) (joonis G).
- Haarake kettast või harjast tugevalt kinni (käsi kaitsvate kinnastega).
- Keetake lahti mutter, mis kinnitab ketast ja sisemist flanši (joonis H ja I).
- Eemaldage kulunud või kahjustatud lihvkettas või lihvhari (joonis K).
- Paigaldage uus ketas või hari völli, veenduge, et mõlemal pool oleks olemas tihend ketta ja flanši vahel ning et ketas või hari oleks paigaldatud völli piisavalt tihedalt, mitte lödvalt.
- Keerake ketta kinnitusmutter uuesti kinni.
- Mutrite kinnikeeramise ajal hoidke lihvkettast või lihvhari kinni.
- Jälgige, et liiga tugev keermine ei kahjustaks völli keeret.
- Paigaldage ketta kate (4) ja kinnitage see kolme kruviga.
- Reguleerige tarvikutugede ja silmakaitsete asend.
- Lükake lihvseade käega pöörlema, veendumaks, et see liigub vabalt.
- Lülitage terituspink vooluvõrku, seiske pingi kõrvale ja käivitage see, laske terituspinkil paar minutit täiskiirusel töötada.

LAMBIPIRNI VAHETAMINE



Pirni sisse- ja väljakeeramisel ärge kasutage liigset jõudu, pirn võib möraneda ja läbi põleda. Terituspinki töölamp (11) kasutab 12V/10W pirni (autopirni tüüpi).

- Keerake pirni kate lahti (joonis L).
- Vajutage vana pirn ettevaatlikult pesasse ja keerake vasakule, seejärel eemaldage pirn (joonis M).
- Vajutage

MÄÄRIMINE



Terituspinki mootoris on kasutatud kuullaagreid, mis on määratud terveks seadme kasutusajaks ning seade ei vaja mingit lisamäärimist. Kui terituspinki ketas ei pöörle vabalt, laske kuullaagrid volitatud teenindusettevõttes välja vahetada.

PUHASTAMINE



Ärge kunagi kasutage seadme puhastamiseks söövitavaid puhastusvahendeid ega bensiini või alkoholi sisaldavaid vahendeid. Ärge laske niiskusel terituspinki kahjustada.

- Hoidke terituspinki pealispind puhtana, eemaldades harja või suruõhujoa abil tolmu kohtadest, kuhu see kogunema kipub.
- Pühkige katted ja terituspinki korpus pehme niiske kangaga. Võite kasutada ka õrna puhastusainet.
- Silmakaitset puhastage pehme niiske lapiga, jälgides, et te neid ei kriimustaks. Võite kasutada ka õrna puhastusainet.



Mistahes vead tuleb lasta parandada seadme tootja volitatud hooldusfirmas.

TEHNILISED PARAMEETRID

NOMINAALSED VÕIMSUSED

Terituspink	
Parameeter	Väärtus
Nominaalne ping	230 V AC
Sagedus	50 Hz
Nimivõimsus	S1:250W, S2:30 min 370W
Pöörlemiskiirus ilma koormuseta	2850 min ⁻¹
Ketta maksimaalne läbimõõt	150 mm
Ketta laius	25 mm
Ketta sisemine läbimõõt	12,7 mm
Kaitseklass	I
Kaal	9,5 kg
Tootmisaasta	2016

MÜRA JA VIBRATSIOONI PUUDUTAVAD ANDMED

Helirõhutase

$L_{p_A} = 79,2 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A)- lihvkettaga

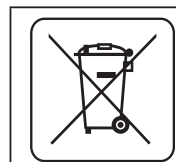
$L_{p_A} = 82,8 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A)- harjaga

Müra võimsustase

$L_{w_A} = 85,8 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A)- lihvkettaga

$L_{w_A} = 89,4 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A)- harjaga

KESKKONNAKAITSE / CE



Ärge visake elektriseadmeid olmeprügi hulka, vaid viige need käitlemiseks vastavasse asutusse. Informatsiooni toote käitlemise kohta annab müüja või kohalik omavalitsus. Kasutatud elektrilised ja elektroonilised seadmed sisaldavad looduslikule keskkonnale ohtlikke aineid. Ümbertöötlemata seade kujutab endast ohtu keskkonnale ja inimeste tervisele.

* Tootjal on õigus muudatusi sisse viia.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa asukohaga Varsasavi, ul. Pograniczna 2/4 (edaspidi: „Grupa Topex”) informeerib, et kõik käesoleva juhendiga (edaspidi: juhend), muuhulgas selle teksti, fotode, skeemide, jooniste, samuti selle ülesehitusega seotud autoriõigused kuuluvad eranditult Grupa Topex’ile ja on kaitstud 4. veebruari 1994 autoriõiguste ja muude sarnaste õiguste seadusega (vt. Seaduste ajakiri 2006 Nr 90 Lk 631 koos hilisemate muudatustega). Kogu juhendi või selle osade kopeerimine, töötlemine ja modifitseerimine kommertseesmärkidel ilma Grupa Topex’i kirjaliku loata on rangelt keelatud ning võib kaasa tuua tsiviilvastutuse ning karistuse.

НАСТОЛЕН ШМИРГЕЛ**59G383**

ВНИМАНИЕ! ПРЕДИ ПРИСТЪПВАНЕ КЪМ УПОТРЕБА НА ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА СЛЕДВА ВНИМАТЕЛНО ДА СЕ ПРОЧЕТЕ НАСТОЯЩАТА ИНСТРУКЦИЯ И ТЯ ДА СЕ ПАЗИ С ЦЕЛ ПО-НАТАТЪШНО ИЗПОЛЗВАНЕ.

ПОДРОБНИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ**СПЕЦИАЛНИ УСЛОВИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ПРИ РАБОТА С ШМИРГЕЛА**

- Трябва да се спазват строго препоръките записани в инструкцията за обслужване на шмиргела.
- Да не се употребяват повредени дискове;
- Следва да се използват единствено дискове препоръчвани от производителя, на които е обозначена скорост еднаква или по-висока от скоростта обозначена на табелката за технически данни на шмиргела;
- Да се слагат искровите защитни екрани така често, че да да може да се компенсира изхабяването на диска запазвайки възможно най-малко разстояние между защитния екран и диска не по-голямо от 2 мм;
- Върху шмиргела трябва да се монтират по сигурен начин всякакви елементи осигуряващи безопасност.
- Не се разрешава шлифоването, ако не са монтирани елементите осигуряващи безопасна работа (да се използва защитен екран по време на шлифоване). По време на работа да се използват съответните средства за лична защита предназначени за използваната машина (предпазни или защитни очила, маска на лицето, предпазни наушници, предпазна полумаска, безопасни обувки, защитни ръкавици и евентуално други части на облеклото).
- Може да се извършва само такъв вид шлифоване, за което е предназначен използвания шлифовъчен диск (следва да се вземат предвид ограниченията в употребата, указанията по безопасността и останалите информации).
- Винаги трябва да се извади щепсела от захранващия контакт преди да пристъпим към операции свързани с регулирането, обслужването или подмяната на шлифовъчния диск.
- Винаги се проверява дали екраните предпазващи очите монтирани на шмиргела са правилно настроени.
- В случай, че шмиргелът не е използван, обезателно трябва да е изключен. Никога не бива да се оставя шмиргела без надзор, ако преди това не е бил изключен, а щепселът не е бил изваден от контакта. Никога не бива да се оставя шмиргела без надзор преди окончателното спиране на шлифовъчните дискове.
- Не бива да се използват шлифовъчни дискове, за които максималната допустима скорост на въртене е по-малка от 2850 мин⁻¹.
- Забранява се използването на настолния шмиргел от лица под 18-годишна възраст.
- В близост до мястото на работата с шмиргела не бива да се оставят парцали, облекло, въжета, шнурове и други подобни предмети.
- Ако по време на работа с шмиргела някой се обръща към оператора, то преди да се остави инструмента, операторът трябва да приключи извършваната операция и да изключи шмиргела.
- От време на време следва да се проверява дали всички гайки, винтове и други закрепващи елементи са добре завинтени и подсигурени.
- Не бива да се завинтват прекалено силно гайките крепящи шлифовъчните дискове.
- Не бива да се използва шлифовъчен диск, който е бил ударен, особено в страничната повърхност.
- Диск, който е пукнат или съществува съмнение, че е повреден, следва да бъде подменен.
- Винаги следва да се остави новия шлифовъчен диск след монтирането му да поработи в продължение на няколко минути на пълни обороти, преди да се пристъпи към употребата му. При пускането на шмиргела операторът трябва да стои отстрани.
- Преди всеки пуск на шмиргела се проверява дали шлифовъчните дискове се въртят свободно.
- Не бива да се използва шмиргела, докато не се закрепят или подсигурят всички защитни елементи по съответния начин.
- Преди започване на работа се проверява дали подпорите на инструментите са правилно поставени.

- Не бива да се претоварва шмиргела. Да се позволи на шмиргела да работи с пълна или почти пълна скорост.
- Никога не бива да се оказва прекомерна сила на въздействие върху шлифовъчния диск. Той би могъл да се счупи, което може да доведе до нараняване на тялото на оператора.
- Не бива да се използва шмиргела за рязане.
- Преди включването на шмиргела следва да се убедим дали шлифовъчният диск не се опира до материала.
- За подравняване и почистване на шлифовъчните дискове да се използват единствено предвидените за целта инструменти.

ВНИМАНИЕ! Устройството служи за работа в помещенията.

Въпреки употребата на безопасна по принцип конструкция, използването на осигурителни и допълнителни защитни средства, винаги съществува минимален риск от наранявания по време на работа.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИЛОЖЕНИЕ

Настолният шмиргел е проектиран за леки работи в малки работилници, както и за самостоятелна любителска дейност (майсторене). Не е предвидена за професионална употреба. Идеално служи за острене на такива инструменти като свредла и длета. Шмиргелът не е предназначен за постоянна употреба и еднократно не бива да бъде използван през период по-дълъг от 30 минути. В случай, че шмиргелът е работил под натоварване, то трябва да го изключим за поне 30 минути. Към шмиргела могат да бъдат монтирани телени дискови четки при условие, че такава четка може да работи със скорост на оборотите 2850 мин⁻¹ или по-висока.



Не се разрешава използването на електроинструмента за дейности, различни от неговото предназначение!

ОПИСАНИЕ НА ГРАФИЧНИТЕ СТРАНИЦИ

Представеното по-долу номериране се отнася за елементите на устройството, представени на графичните страници на настоящата инструкция.

1. Защитен екран за очите
2. Защитен екран за очите (увеличителен)
3. Шлифовъчен диск
4. Страничен защитен екран
5. Отвор за закрепване към масата
6. Основа
7. Пусков бутон
8. Регулируема подпора на инструмента
9. Защитен екран на шлифовъчния диск
10. Екран за искрова защита
11. Регулируема работна лампа
12. Чекмедже за инструменти
13. Инструмент за подравняване на дисковете
14. Гумено краче

* Може да има разлики между чертежа и изделиято

ОПИСАНИЕ НА ИЗПОЛЗУВАНИТЕ ГРАФИЧНИ СИМВОЛИ



ВНИМАНИЕ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



МОНТАЖ/НАСТРОЙКИ



ИНФОРМАЦИЯ

ЕКИПИРОВКА И АКСЕСОАРИ

1. Защитен екран за очите -	2 бр. (1 бр. увеличителен)
2. Екран за искрова защита -	2 бр.
3. Подпора на инструментите -	2 бр.
4. Инструмент за подравняване на диска -	1 бр.
5. Комплект от болтове, винтове, шайби -	1 комплект

ПОДГОТОВКА ЗА РАБОТА

МОНТАЖ НА ШМИРГЕЛА НА РАБОТНАТА МАСА

 Четирите гумени крачета (14) помагат да се намали предаването на вибрациите и шума. Препоръчва се шмиргелът да бъде здраво прикрепен към работната маса или стойката използвайки предвидените за целта две места за прикрепване в основата на шмиргела (крепежни болтове не са предвидени в доставката), което гарантира успешното ѝ функциониране. От всяка страна на основата на шмиргела има монтажен отвор (5). Тези отвори позволяват да се използват винтове или болтове с диаметър до 10 мм. В случай, че се наложи монтирането на шмиргела на стоманена работна маса, препоръчва се под машината да се подложи парче дъска. Крепежните болтове трябва да минават през дървената подложка. Използването на дървото помага да се намалят вибрациите.

 В случай на употреба на болтове ма монтажа не бива да се отказваме от четирите гумени крачета (14). При непосредствения монтаж на шмиргела следва да се провери дали:

- Повърхността под шмиргела е равна и чиста
- Болтовете са еднакво завинтени и дали не са с прекомерен момент.

МОНТАЖ И НАСТРОЙКА НА ЗАЩИТНИТЕ ЕКРАНИ НА ОЧИТЕ И НА ЗАЩИТНИТЕ ЕКРАНИ ЗА ИСКРИТЕ

 Преди да пристъпим към монтирането на конзолите на защитните екрани на очите проверяваме дали шмиргелът е изключен и дали щепселът на кабела е изваден от захранващия контакт. Преди всяка една употреба на шмиргела се проверява дали защитните екрани на очите (1) и (2) са правилно монтирани. Над всеки диск трябва да е монтиран защитен екран на очите върху съответната конзола.

Увеличителният защитен екран на очите (2) се отличава с това, че притежава увеличително стъкло осигуряващо по-добра видимост на обработваното място и съответно но-голяма точност на извършваната операция. Монтираме увеличителния защитен екран на очите (2) върху защитния екран на левия шлифовъчен диск, а другия защитен екран на очите (1) върху десния шлифовъчен диск.

- 
- Използвайки доставените винтове, шайби и рамена монтираме защитния екран на очите.
 - Свързваме прозрачната пластмасова плочка „a” с металната плочка „b”(черт. А).
 - Притискаме елемента „b” на дорника и монтирания защитен екран прикрепяме към екрана на фрикционния диск (черт. В).
 - Регулираме височината и ъгъла на настройката на защитния екран на очите така, че да отговарят на оператора и на вида на извършваната работа.
 - Към всеки защитен екран на шлифовъчния диск монтираме екран за искрова защита (10) (черт. С).
 - Настройваме екрана в желаното положение.
 - Завъртваме ръчно шлифовъчния диск за да проверим дали дискът не се опира до екрана за искрова защита.
 - Завинтваме докрай болта.
 - Повтаряме тези операции при другия екран за искрова защита.

 Не се разрешава прекалено силното завинтване на винтовете закрепващи пластмасовите плочки, тъй като това може да доведе до счупване на плочките. Екранът за искрова защита трябва да е така поставен, че неговият долен край да се намира на разстояние 2 мм от

повърхността на шлифовъчния диск. От време на време следва да се коригира положението на екрана за искрова защита с цел компенсирането на изхабяването на шлифовъчния диск.

МОНТАЖ НА ПОДПОРИТЕ НА ИНСТРУМЕНТИТЕ



Преди да пристъпим към монтирането на подпорите на инструментите проверяваме дали шмиргелът е изключен и дали щепселът на кабела е изваден от захранващия контакт.

Подпорите на инструментите (8) са необходими във всеки високооборотен шлифовъчен диск, тъй като помагат при шлифоването. Никога не бива да се използва настолен шмиргел, който не притежава подпори на инструментите или ако тези подпори не са правилно настроени. В доставката се намират дясната и лявата подпора на инструментите. Трябва да се убедим, че от всяка страна е монтирана съответната подпора.



- Монтираме подпорите на инструментите (8) към вътрешните стени на защитните екрани на шлифовъчните дискове, използвайки доставените болтове и шайби (**черт. D**).
- Преместваме подпорите на инструментите (8) на разстояние не превишаващо 1,5 мм от диска
- Завъртаме с ръка шлифовъчния диск за да се убедим, че не се опира до подпората.
- Повтаряме описаните операции от другата страна.

РАБОТА / НАСТРОЙКИ

ВКЛЮЧВАНЕ КЪМ ЗАХРАНВАЩАТА МРЕЖА



Преди включването проверяваме дали напрежението на мрежата отговаря на напрежението обозначено на табелката с технически данни (намираща се върху задната стена на шмиргела). Шмиргелът е инструмент от I клас (заземен) и затова е снабден с трижилен захранващ кабел с щепсел със защитно свързване.

ВКЛЮЧВАНЕ / ИЗКЛЮЧВАНЕ



- Включване** – натискаме зеления бутон **I** на включвателя (7).
- Изключване** – натискаме червения бутон **O** на включвателя (7).

ИЗПОЛЗВАНЕ НА РАБОТНАТА ЛАМПА



Работната лампа (11) се включва автоматически при включването на шмиргела към мрежата. Лампата притежава еластична конзола, която може да бъде настроена по най-удобен начин, така че да бъде осветено мястото на обработката. Трябва съответно да се настрои лампата преди включването на шмиргела.

ШЛИФОВАНЕ



Преди пристъпването към използването на шмиргела трябва да се убедим дали са монтирани към него съответно настроени защитните екрани на очите (1) и (2) и подпорите на инструментите (8), и дали операторът е използвал средствата за лична защита с цел предпазване на очите, слуха и дихателната система.

- Никога не бива да се използват дискове и четки с диаметър по-голям от допустимия.
- Фрикционният диск е елемент на екипировката много податлив на увреждания и неиздържлив на удари. Преди употребата трябва да се проверят диска или четката, не бива да се използват нацърбени, пукнати, прекомерно изхабени или повредени по друг начин дискове и четки.
- По време на работа е важно да не се претоварва шмиргела. Той трябва да работи със скорост близка до неговата максимална скорост. В случай на оказване на прекомерен натиск върху диска шмиргелът ще започне да намалява скоростта си. При това положение трябва да се отдръпне материала от шлифовъчния диск и да се изчака докато шмиргелът достигне своята максимална скорост. Едва тогава може да продължим обработката с по-малък натиск върху диска.
- Шмиргелът се доставя с шлифовъчни дискове и четки предназначени единствено за обработка на стомана. Шлифоването на мед, месинг, алуминий, дървесина или други подобни материали ще доведе до замърсяване на шлифовъчния диск.

Изключваме електроинструмента от захранването.

- Завъртаме шлифовъчния диск (3) с ръка за да се убедим дали не се опира до защитния екран и дали има свобода на движение.
- Заставаме отстриани и натискаме пусковия бутон (7), като изчакаме двигателят да достигне максималната си скорост на въртене.
- Опираме обработвания материал на подпората на инструмента (8) и постепенно приближаваме материала до шлифовъчния диск. Малките елементи следва да се държат посредством на щипци.
- В случай, че шлифоването предизвиква значително спадане на скоростта на оборотите на двигателя, трябва да се отдръпне материала от диска, да се позволи двигателят да достигне максималната си скорост и отново да се шлифова използвайки по-малко притискане на материала до диска.

 **По време на шлифоването използваме единствено челната повърхност на шлифовъчния диск, а в никакъв случай неговите странични части. Трябва да се има предвид, че обработваният материал може да бъде поддаден на много силно нагриване. Може да възникне нужда от охлаждане на материала чрез потапянето му в охлаждаща субстанция или във вода. Не се разрешава охлаждането на шлифовъчния диск с помощта на охлаждаща субстанция или чрез вода. Заедно с изхвърлянето на шлифовъчния диск следва да се извършва регулиране на настройката на подпорите на инструментите, така че разстоянието между техните краища и дисковете да не превишава 1,5 мм. Трябва да се внимава предметът предназначен за шлифоване да не бъде изпуснат от ръцете и да не се заклеши между подпората и диска. Това може да доведе до счупване на диска или до лични наранявания.**

ОБСЛУЖВАНЕ И ПОДДРЪЖКА

 **Винаги следва да се изключи шмиргела чрез пусковия бутон и да се извади щепсела от захранващия контакт преди пристъпването към операции свързани с регулирането или обслужването.**

При пренасянето или подмяната на шлифовъчния диск или на четката винаги трябва да имаме защитни ръкавици, тъй като дисковете се отличават с голяма абразивност. Ако трябва да се подмени захранващия кабел, то тази операция следва да се възложи на оторизирана сервисна работилница с цел избягването на опасността от евентуален удар от електрически ток.

ПОЧИСТВАНЕ НА ШЛИФОВЪЧНИЯ ДИСК

 Почистването на диска води същевременно до изравняването на неговата челна повърхност, което повишава ефективността на действието му и предотвратява вибрациите.

- Вземаме инструмента за подравняване на диска (13) (**черт. F**).
- Опираме инструмента за подравняване на диска (13) на подпората на инструмента (8), на разстояние около 5 мм от шлифовъчния диск.
- Включваме двигателя и го оставяме да достигне максималната си скорост.
- Държим инструмента за подравняване на диска по начина показан на **черт. F**.
- Постепенно преместваме инструмента до диска и го преместваме напречно по широчината на диска дотогава, докато повърхността на диска бъде подравнена.
- Регулираме настройката на подпората на инструментите (8) така че тя да се намира на разстояние $1 \div 1,5$ мм от повърхността на диска.

 **Не бива да се допуска инструментът за подравняване да докосне диска преди той да е достигнал пълната си скорост на оборотите, тъй като би могъл да рикошира, да бъде изтръгнат от ръката и може да се стигне до сериозно нараняване на тялото. Не трябва да се натиска инструмента с цел подравняването на диска само с едно минаване.**

ПОДМЯНА НА ДИСКА ИЛИ НА ШЛИФОВЪЧНАТА ЧЕТКА

 **Преди подмяната следва да се проверят диска или четките, да не се използват нащърбени, счупени, прекомерно изхабени или повредени по друг начин дискове и четки.**

 **Изключваме електроинструмента от захранването.**

Проверяваме дали новият шлифовъчен диск или четка притежават допустима максимална скорост равняваща се на 2850 мин⁻¹ или по-голяма. Следва да се обърне внимание на това, че гайката на

левия шлифовъчен диск притежава лява резба и при отвинтването трябва да я въртим надясно. Гайката на десния шлифовъчен диск притежава дясна резба и при отвинтването трябва да я въртим наляво.

- Отвинтваме трите закрепващи винтове и сваляме съответния защитен екран на диска (4) (**черт. G**).
- Хващаме здраво диска или шлифовъчната четка (слагаме преди това защитните ръкавици предпазващи ръцете).
- Отвинтваме гайката крепяща диска и външния фланец (**черт. H и I**).
- Сваляме изхабения или повреден диск или шлифовъчна четка (**черт. K**).
- Слагаме новия диск или четка върху вала проверявайки дали от всяка страна има шайба между диска и фланеца, както и това диска или четката да са прикрепени към вала плъзгащо, а не свободно.
- Отново завинтваме гайката крепяща диска
- По време на завинтване на гайките трябва да се придържат диска или шлифовъчните четки.
- Да се внимава да не се повреди резбата на вала вследствие на употребата на прекомерен момент
- Монтираме защитатта на диска (4) и я прикрепваме с три винта.
- Регулираме настройката на подпората на инструмента и защитния екран на очите.
- Завъртаме с ръка диска, с цел да проверим дали има свобода на движение.
- Включваме шмиргела към мрежата, заставаме от едната страна и го пускаме, позволявайки му да работи на пълни обороти през няколко минути.

ПОДМЯНА НА ЕЛЕКТРИЧЕСКАТА КРУШКАТА



При изваждането и слагането на крушката не бива да се употребява голяма сила, тъй като това може да предизвика счупване на крушката, което може да доведе до нараняване. В работната лампа на шмиргела (11) се намира крушка 12V/10W (от автомобилен тип).

- Отвинтваме и изваждаме защитния кожух на крушката (**черт. L**).
- Внимателно пъхаме старата крушка в гнездото и я завиваме наляво, след това я изваждаме (**черт. M**).
- Внимателно пъхаме новата крушка в гнездото и я завиваме надясно до закрепяването ѝ в съответното положение.
- Отново монтираме защитния кожух на крушката.
- Смазване



В шмиргела за двигателя са използвани сачмени лагери напълнени със смазка за целия период на експлоатация, така че инструментът не изисква никакво допълнително смазване. В случай, че шлифовъчните дискове не се въртят свободно, то следва да се подменят лагерите в оторизирана сервизна работилница.

ПОЧИСТВАНЕ



Никога не бива да се използват разяздащи средства, почистващи средства със съдържание на бензин или алкохол. Не бива да се допуска до навлажняването на шмиргела.

- Да се поддържат чисти външните повърхности на шмиргела чрез премахване на праха посредством четка или струя сгъстен въздух от местата, където се натрупват нечистотии.
- Защитните екрани и корпуса се изтриват с парче мека и влажна тъкан. Може да се използва също деликатен детергент.
- Защитните екрани на очите се изтриват с мека влажна тъкан, като се внимава да не се издраскат. Може да се използва също деликатен детергент.



Всякакъв вид неизправности би трябвало да бъдат отстранявани от оторизирания сервис на производителя.

ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ

НОМИНАЛНИ ДАННИ

Настолен шмиргел	
Параметър	Стойност
Номинално напрежение	230 V AC
Честота	50 Hz
Номинална мощност	S1:250W, S2:30 min 370W
Скорост на въртене без натоварване	2850 min ⁻¹
Максимален диаметър на диска	150 mm
Широчина на диска	25 mm
Вътрешен диаметър на диска	12,7 mm
Клас на защепеност	I
Маса	9,5 kg
Година на производство	2016

ДАННИ ЗА ШУМА И ВИБРАЦИИТЕ

Ниво на акустичното налягане

$L_{p_A} = 79,2 \text{ dB(A)}$ K=3dB(A) – с фрикционен диск

$L_{p_A} = 82,8 \text{ dB(A)}$ K=3dB(A) – с четков диск

Ниво на акустичната мощност

$L_{w_A} = 85,8 \text{ dB(A)}$ K=3dB(A) – с фрикционен диск

$L_{w_A} = 89,4 \text{ dB(A)}$ K=3dB(A) – с четков диск

ЗАЩИТА НА ОКОЛНАТА СРЕДА / СЕ



Електрически захранваните изделия не трябва да се изхвърлят с домашните отпадъци, а трябва да се предадат за оползотворяване в съответните заводи. Информация за оползотворяването може да бъде получена от продавача на изделието или от местните власти. Негодното електрическо и електронно оборудване съдържа непасивни субстанции за естествената среда. Оборудването, непредадено за рециклиране, представлява потенциална заплаха за околната среда и за здравето на хората.

* Запазва се правото за извършване на промени.

„Grupa Torrex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa със седалище във Варшава на ul. Pograniczna 2 / 4 (наричана по-нататък: „Grupa Torrex”) информира, че всякакви авторски права върху съдържанието на настоящата инструкция (наричана по-нататък: „Инструкция”), включващи между другото нейния текст, поместените снимки, схеми, чертежи, а също така нейните композиции, принадлежат изключително на Grupa Torrex и подлежат на правна защита съгласно Закона от 4 февруари 1994 година за авторското право и сродните му права (виж Държавен вестник 2006 № 90 поз. 631 с по-нататъшните промени). Копирането, възпроизвеждането, публикуването, модифицирането с комерческа цел на цялата Инструкция, както и отделните й елементи без съгласието на Grupa Torrex изразено в писмена форма, е строго забранено и може да доведе до привличането към гражданска и наказателна отговорност.

STOLNÍ BRUSKA

59G383

POZOR: PŘED ZAHÁJENÍM POUŽÍVÁNÍ ELEKTRICKÉHO NÁŘADÍ SI PEČLIVĚ PŘEČTĚTE TENTO NÁVOD A USCHOVEJTE JEJ PRO POZDĚJŠÍ POTŘEBU.

PODROBNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

ZVLÁŠTNÍ BEZPEČNOSTNÍ PODMÍNKY PRO PRÁCI S BRUSKOU

- Je bezpodmínečně nutno dodržovat pokyny uvedené v návodu k obsluze brusky.
- Nepoužívejte poškozené brusné kotouče.
- Používejte výhradně výrobcem doporučené brusné kotouče, na kterých je vyznačena stejná nebo vyšší rychlost než je rychlost uvedená na typovém štítku brusky.
- Pravidelně upravujte nastavení clony proti jiskrám, aby se vykompenzovalo opotřebení brusného kotouče při zachování co nejmenší vzdálenosti mezi clonou a kotoučem - ne větší než 2 mm.
- Na brusce musí být pevně namontovány veškeré bezpečnostní prvky.
- Nepoužívejte brusku, pokud nejsou namontovány prvky zaručující bezpečný provoz (během broušení používejte kryt).
- Při práci používejte příslušné osobní ochranné prostředky, které jsou vhodné pro používané zařízení (brýle nebo uzavřené brýle na ochranu proti odprýskávajícímu povrchu, obličejový štít, chrániče sluchu, ochrannou polomasku, bezpečnou obuv, ochranné rukavice a případně i jiné ochranné prvky).
- Provádějte pouze takový druh broušení, ke kterému je určen používaný brusný kotouč (je třeba zohlednit omezení použití, bezpečnostní pokyny a jiné informace).
- Před zahájením činností spojených se seřizováním, údržbou nebo výměnou brusného kotouče je nutno vyjmout zástrčku ze síťové zásuvky.
- Vždy je třeba zkontrolovat, zda jsou správně umístěny kryty na ochranu očí upevněné na brusce.
- Pokud brusku nepoužíváte, pak je vždy nutno ji vypnout. Nikdy nenechávejte brusku bez dozoru, pokud je zapnutá a pokud je zástrčka zasunutá do zásuvky. Nenechávejte brusku bez dozoru před úplným zastavením brusných kotoučů.
- Nepoužívejte takové brusné kotouče, u nichž přípustné maximální otáčky činí méně než 2850 min⁻¹.
- Osoby mladší 18 let nesmí stolní brusku používat.
- V blízkosti místa používání brusky nenechávejte hadříky, součásti oděvu, provazy, šňůry a jiné podobné věci.
- Pokud s osobou obsluhující nářadí chce hovořit jiná osoba, pak je nejprve nutno dokončit prováděnou činnost a vypnout brusku.
- Pravidelně kontrolujte, zda jsou všechny matice, šrouby a jiné upevňovací prvky příslušně utaženy a zajištěny.
- Matice pro upevnění brusných kotoučů se nesmí utahovat příliš pevně.
- Nepoužívejte brusné kotouče, které byly vystaveny nárazu, zejména na boční povrch.
- Je-li kotouč prasklý nebo máte-li podezření, že je poškozený, pak je třeba jej vyměnit.
- Nechte nový brusný kotouč po namontování běžet po dobu několika minut při plných otáčkách, než jej začnete používat. Při spuštění brusky musí obsluhující osoba stát na boční straně.
- Před každým spuštěním brusky zkontrolujte, zda se brusné kotouče volně otáčejí.
- Nepoužívejte brusku, pokud nejsou správně upevněny a zajištěny všechny kryty.
- Před zahájením činnosti zkontrolujte, zda jsou podpěry nástrojů správně umístěny.
- Brusku nepřetěžujte. Nechte brusku pracovat při plných nebo téměř plných otáčkách.
- Nevystavujte brusný kotouč působení nadměrné síly. Může dojít k jeho prasknutí a poranění osoby obsluhující nářadí.
- Nepoužívejte brusku k řezání.
- Před spuštěním brusky se přesvědčte, zda se brusný kotouč nedotýká materiálu.
- K rovnání a čištění brusných kotoučů používejte výhradně k tomu určené nástroje.

POZOR! Zařízení slouží k práci v uzavřených prostorách.

I přes použití konstrukce bezpečné z podstaty věci, používání zajišťujících prostředků a dodatečných ochranných prostředků, vždy existuje reziduální riziko poranění během práce.

KONSTRUKCE A POUŽITÍ

Stolní bruska byla navržena pro lehčí práce v domácnosti. Není určena k profesionálnímu použití. Výborně se hodí k broušení takových nástrojů jako jsou vrtáky a dláta. Bruska není určena k nepřetržitému provozu a jednorázově se nesmí používat po dobu delší než 30 minut. Byla-li bruska po tuto dobu v provozu se zatížením, pak je třeba ji vypnout minimálně na 30 minut. Na brusku lze namontovat drátěné kotoučové kartáče, pod podmínkou, že takový kartáč může pracovat při otáčkách 2850 min⁻¹ nebo vyšších.



Zařízení je nutno používat v souladu s jeho určením!

POPIS STRAN S VYOBRAZENÍMI

Níže uvedené číslování se vztahuje k prvkům zařízení znázorněným na vyobrazeních v tomto návodu.

1. Kryt na ochranu očí
2. Kryt na ochranu očí (zvětšující)
3. Brusný kotouč
4. Boční kryt
5. Otvor pro upevnění ke stolu
6. Podstavec
7. Tlačítko zapínače
8. Nastavitelná podpěra nástroje
9. Kryt brusného kotouče
10. Clona proti jiskrám
11. Nastavitelná pracovní lampa
12. Zásuvka na nástroje
13. Nástroj k rovnání kotouče
14. Gumová nožička

* Skutečný výrobek se může lišit od vyobrazení.

POPIS POUŽITÝCH GRAFICKÝCH OZNAČENÍ



POZOR



UPOZORNĚNÍ



MONTÁŽ / NASTAVENÍ



INFORMACE

VYBAVENÍ A PŘÍSLUŠENSTVÍ

- | | |
|------------------------------------|--------------------------|
| 1. Kryt na ochranu očí | - 2 ks (1 ks zvětšující) |
| 2. Clona proti jiskrám | - 2 ks |
| 3. Podpěra nástrojů | - 2 ks |
| 4. Přípravek k rovnání kotouče | - 1 ks |
| 5. Souprava šroubů, vrtů, podložek | - 1 sada |

PŘÍPRAVA K PRÁCI

MONTÁŽ BRUSKY NA PRACOVNÍ STŮL



Čtyři gumové nožičky (14) snižují přenos chvění a hluku. Pro bezpečný provoz se doporučuje pevné přimontování brusky k pracovnímu stolu nebo ke stojanu pomocí dvou k tomu určených míst pro upevnění nacházejících se v podstavci brusky (upevňovací šrouby nejsou součástí dodávky). Na každé straně podstavce brusky je umístěn montážní otvor (5). Tyto otvory umožňují použití vrtů nebo šroubů o průměru do 10 mm. Pokud má být bruska namontována na ocelový pracovní stůl, pak se doporučuje

podložit brusku kusem desky. Upevňovací šrouby musí procházet dřevěnou podložkou. Použití dřevěné podložky snižuje chvění.



Při použití šroubů k montáži nevynechejte čtyři gumové nožičky (14). Při přímé montáži brusky je třeba se přesvědčit, zda:

- Je povrch pod brusku rovný a čistý.
- Jsou šrouby utažené stejně a ne s příliš velkým momentem.

MONTÁŽ A NASTAVENÍ KRYTŮ NA OCHRANU OČÍ A CLONY PROTI JISKRÁM



Před zahájením montáže držáků krytů na ochranu očí se přesvědčte, zda je bruska vypnutá a zda je zástrčka vytažená ze síťové zásuvky. Před každým použitím brusky zkontrolujte, zda jsou správně namontovány kryty na ochranu očí (1) a (2). Nad každým brusným kotoučem musí být na příslušném držáku namontován kryt na ochranu očí.

Zvětšující kryt na ochranu očí (2) je zhotoven ze zvětšujícího skla, díky kterému je lépe viditelné obráběné místo a tím i vyšší přesnost prováděné činnosti. Namontujte zvětšující kryt na ochranu očí (2) na kryt levého brusného kotouče a druhý kryt na ochranu očí (1) na kryt pravého brusného kotouče.



- Smontujte kryty na ochranu očí pomocí dodaných vrutů, podložek a ramen.
- Spojte průhlednou plastovou destičku (a) s kovovou destičkou (b) (**obr. A**).
- Přišroubujte prvek (b) k trnu a smontovaný kryt připevněte ke krytu brusného kotouče (**obr. B**).
- Upravte výšku a úhel nastavení krytů na ochranu očí podle osoby obsluhující nářadí a podle druhu prováděné činnosti.
- Ke každému krytu brusného kotouče připevněte clonu proti jiskrám (10) (**obr. C**).
- Nastavte clonu do požadované polohy.
- Ručně zatočte brusným kotoučem, abyste se přesvědčili, zda se kotouč nedotýká clony proti jiskrám.
- Pevně utáhněte šroub.
- Totéž proveďte u druhé clony proti jiskrám.



Neutahujte vruty pro upevnění plastových destiček příliš pevně, aby nedošlo k prasknutí destiček. Clona proti jiskrám musí být nastavená tak, aby se její dolní okraj nacházel ve vzdálenosti méně než 6 mm od povrchu brusného kotouče. Nastavení clony proti jiskrám je třeba pravidelně upravovat, aby se vykompenzovalo opotřebení brusného kotouče.

MONTÁŽ PODPĚR NÁSTROJŮ



Před zahájením montáže podpěr nástrojů se přesvědčte, zda je bruska vypnutá a zda je zástrčka napájecího kabelu vytažená ze síťové zásuvky.

Podpěry nástrojů (8) jsou potřebné pro každý vysokootáčkový brusný kotouč jako pomůcka při broušení. Nikdy nepoužívejte stolní brusku, pokud nejsou podpěry nástrojů namontovány nebo pokud jsou nesprávně nastaveny. Součástí dodávky je pravá a levá podpěra nástrojů. Přesvědčte se, zda je na každé straně namontována příslušná podpěra.



- Namontujte podpěru nástrojů (8) na vnitřní stěnu krytu brusného kotouče pomocí dodaných šroubů a podložek (**obr. D**).
- Odsuňte podpěru nástrojů (8) na vzdálenost ne větší než 1,5 mm od kotouče.
- Ručně zatočte brusným kotoučem, abyste se přesvědčili, zda se neotírá o podpěru.
- Zopakujte popsany postup na druhé straně.

PROVOZ / NASTAVENÍ

PŘIPOJENÍ K NAPÁJECÍ SÍTI



Před připojením je nutno se přesvědčit, zda síťové napětí odpovídá napětí uvedenému na typovém štítku brusky (na zadní straně brusky). Bruska je zařízením třídy I (uzemněným) a je tudíž vybavena třížilovým napájecím kabelem se zástrčkou s ochranným kontaktem.

ZAPÍNÁNÍ / VYPÍNÁNÍ



- Zapínání** - stiskněte zelené tlačítko I zapínače (7).
- Vypínání** - stiskněte červené tlačítko O zapínače (7).

POUŽÍVÁNÍ PRACOVNÍ LAMPY

-  Pracovní lampa (11) se zapíná automaticky při připojení brusky k napájecí síti. Lampa má pružný držák, který lze nastavit do nejvýhodnější polohy tak, aby bylo osvětlené obráběné místo. Nastavte lampu do správné polohy před zapnutím brusky.

BROUŠENÍ

-  Před zahájením používání brusky se přesvědčte, zda jsou namontované a správně nastavené kryty na ochranu očí (1) a (2) a podpěry nástrojů (8) a zda osoba obsluhující nářadí používá osobní ochranné prostředky na ochranu očí, sluchu a dýchacího ústrojí.

- Nikdy nepoužívejte kotouče nebo kartáče o větším průměru, než je přípustné.
- Brusný kotouč je prvkem vybavení, který snadno podléhá opotřebení a není odolný vůči nárazům. Před použitím zkontrolujte kotouč nebo kartáč, nepoužívejte vylámané, prasklé, nadměrně opotřebené nebo jiným způsobem poškozené kotouče či kartáče.
- Při práci brusku nepřetěžujte. Bruska by měla pracovat při téměř maximálních otáčkách. Při vyvíjení příliš velkého tlaku na brusný kotouč bruska začne zpomalovat. V takovém případě je nutno odejmout materiál od brusného kotouče a vyčkat, až bruska dosáhne maximálních otáček. Teprve pak můžete pokračovat v obrábění, při nižším tlaku na kotouč.
- Bruska je dodávána s brusnými kotouči a kartáči určenými výhradně k obrábění oceli. Při broušení mědi, mosazi, hliníku, dřeva nebo jiných podobných materiálů dochází ke znečištění brusného kotouče.

-  **Odpojte elektrické nářadí od zdroje napájení.**

- Ručně zatočte brusným kotoučem (3), abyste se přesvědčili, zda se neotírá o kryt a může se volně pohybovat.
- Postavte se na boční stranu, spusťte brusku stisknutím tlačítka zapínače (7) a vyčkejte, až motor dosáhne maximálních otáček.
- Opřete obráběný materiál o podpěru nástrojů (8) a postupně jej přibližujte k brusnému kotouči. Malé díly přidržujte pomocí kleští.
- Pokud při broušení dojde ke značnému poklesu otáček motoru, pak odejměte materiál od kotouče a vyčkejte, až motor znovu dosáhne maximálních otáček. Poté pokračujte v broušení při slabším přitlačení materiálu na kotouč.

-  **Během broušení vyvíjejte výhradně čelní povrch brusného kotouče, nikdy ne povrch boční. Nezapomeňte, že se obráběný materiál může velmi silně zahřát. Může se stát, že bude nutné ochlazení materiálu jeho ponořením do chladicího prostředku nebo do vody. Nepoužívejte chladicí prostředek nebo vodu k chlazení brusného kotouče. V závislosti na opotřebení brusného kotouče je třeba seřizovat polohu podpěr nástrojů tak, aby vzdálenost mezi jejich okraji a kotouči nebyla větší než 1,5 mm. Dbejte na to, aby Vám broušený předmět nevypadl z rukou a nevzpříčil se mezi podpěrou a kotoučem. Může to způsobit prasknutí kotouče nebo tělesná poranění.**

PÉČE A ÚDRŽBA

-  **Před zahájením činností spojených se seřizováním nebo údržbou je vždy nutno vypnout brusku zapínačem a vyjmout zástrčku ze síťové zásuvky.**

Při přemísťování nebo výměně brusného kotouče či kartáče vždy používejte ochranné rukavice, protože kotouče mají vysokou abrazivitu. Případnou výměnu napájecího kabelu smí provádět pouze autorizovaný servis. V opačném případě hrozí nebezpečí úrazu elektrickým proudem.

ČIŠTĚNÍ BRUSNÉHO KOTOUČE

-  Při čištění kotouče dochází současně k vyrovnání jeho čelního povrchu, což zvyšuje účinnost broušení a zabraňuje vibracím.

- Uchopte nástroj k rovnání kotouče (13) (obr. F).
- Opřete nástroj k rovnání kotouče (13) o podpěru nástrojů (8) ve vzdálenosti cca 5 mm od brusného kotouče.
- Spusťte motor a vyčkejte, až dosáhne maximálních otáček.

- Držte nástroj k rovnání kotouče způsobem znázorněným na **obr. F**.
- Pomalu přiložte nástroj ke kotouči a přemísťujte jej napříč kotoučem, dokud nebude povrch kotouče vyrovnán.
- Seřídte nastavení podpěry nástrojů (**8**) tak, aby se nacházela ve vzdálenosti $1 \div 1,5$ mm od povrchu kotouče.



Nástroj k rovnání kotouče se nesmí dotknout kotouče před dosažením plných otáček, protože může dojít k jeho odražení, vytrhnutí z ruky a tím i k vážnému tělesnému poranění. Netlačte na nástroj silněji za účelem vyrovnání kotouče jedním tahem.

VÝMĚNA BRUSNÉHO KOTOUČE ČI KARTÁČE



Před výměnou zkontrolujte kotouč nebo kartáč, nepoužívejte vylámané, prasklé, nadměrně opotřebené nebo jiným způsobem poškozené kotouče či kartáče.



Odpojte elektrické nářadí od zdroje napájení.

Přesvědčte se, zda přípustné maximální otáčky nového brusného kotouče či kartáče činí 2850 min^{-1} nebo více. Dbejte na to, že matice levého brusného kotouče má levý závit a při jejím uvolňování je nutno jí otáčet doprava. Matice pravého brusného kotouče má pravý závit a při jejím uvolňování je nutno jí otáčet doleva.

- Vyšroubujte tři upevňovací vruty a sejměte příslušný kryt kotouče (**4**) (**obr. G**).
- Pevně uchopte brusný kotouč či kartáč (používejte přitom ochranné rukavice).
- Odšroubujte matici, kterou je upevněn brusný kotouč a vnější příruba (**obr. H a I**).
- Sejměte opotřebený či poškozený brusný kotouč nebo kartáč (**obr. K**).
- Nasadte nový kotouč či kartáč na hřídel a přesvědčte se, zda je na každé straně mezi brusným kotoučem a přírubou umístěna podložka a zda nasunutý kotouč či kartáč přiléhá k hřídeli a není příliš volný.
- Namontujte zpět matici pro upevnění brusného kotouče.
- Při utahování matic brusný kotouč či kartáč přidržujte.
- Dejte pozor na to, aby nedošlo ke zničení závitu hřídele v důsledku použití příliš velkého momentu.
- Namontujte kryt kotouče (**4**) a upevněte jej třemi vruty.
- Seřídte nastavení podpěry nástrojů a krytu na ochranu očí.
- Ručně zatočte brusným kotoučem, abyste se přesvědčili, zda se volně pohybuje.
- Připojte brusku k napájecí síti, postavte se na boční stranu a spusťte brusku. Nechte ji po dobu několika minut běžet při plných otáčkách.

VÝMĚNA ŽÁROVKY



Při vyjímání a vkládání žárovky nepoužívejte příliš velkou sílu, protože může dojít k jejímu prasknutí a tím i k poranění. V pracovní lampě brusky (**11**) se nachází žárovka 12V/10W (automobilového typu).

- Odšroubujte a sejměte kryt žárovky (**obr. L**).
- Opatrně zatlačte starou žárovku do objímky, otočte ji doleva a poté ji vyjměte (**obr. M**).
- Opatrně vtačte novou žárovku do objímky a otočte ji doprava, až dojde k jejímu upevnění ve správné poloze.
- Namontujte zpět kryt žárovky.

MAZÁNÍ



V motoru brusky byla použita kuličková ložiska naplněná mazivem na celou dobu životnosti a zařízení nevyžaduje dodatečné mazání. Pokud se brusné kotouče neotáčejí volně, pak je třeba nechat ložiska vyměnit v autorizovaném servisu.

ČIŠTĚNÍ



Nikdy nepoužívejte žíravé prostředky nebo čisticí prostředky obsahující benzín či alkohol. Nesmí dojít k navlhnutí brusky.

- Udržujte vnější povrch brusky v čistotě odstraňováním prachu pomocí kartáče nebo proudu stlačeného vzduchu z míst, na kterých se shromažďují nečistoty.
- Kryty a těleso čistěte měkkým navlhčeným hadříkem. Můžete rovněž použít jemný čisticí prostředek.

- Kryty na ochranu očí čistěte měkkým navlhčeným hadříkem. Dávejte přitom pozor, aby nedošlo k jejich poškrábání. Můžete rovněž použít jemný čistící prostředek.



Veškeré závady je nutno nechat odstranit u autorizovaného servisu výrobce.

TECHNICKÉ PARAMETRY

JMENOVITÉ ÚDAJE

Stolní bruska	
Parametr	Hodnota
Jmenovité napětí	230 V AC
Kmitočet	50 Hz
Jmenovitý výkon	S1:250W, S2:30 min 370W
Otáčky bez zatížení	2850 min ⁻¹
Maximální průměr brusného kotouče	150 mm
Šířka brusných kotoučů	25 mm
Vnitřní průměr brusného kotouče	12,7 mm
Třída ochrany	I
Hmotnost	9,5 kg
Rok výroby	2016

ÚDAJE O HLUKU A CHVĚNÍ

Hladina akustického tlaku

$L_{pA} = 79,2 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A)- s brusným kotoučem

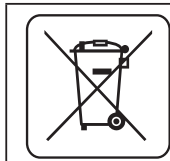
$L_{pA} = 82,8 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A)- s kartáčovým kotoučem

Hladina akustického výkonu

$L_{wA} = 85,8 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A)- s brusným kotoučem

$L_{wA} = 89,4 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A)- s kartáčovým kotoučem

OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ / CE



Elektricky napájené výrobky nevyhazujte spolu s domácím odpadem, nýbrž odevzdejte je k likvidaci v příslušných závodech pro zpracování odpadu. Informace ohledně likvidace Vám poskytne prodejce nebo místní úřady. Použitá elektrická a elektronická zařízení obsahují látky škodlivé pro životní prostředí. Nerecyklovaná zařízení představují potenciální nebezpečí pro životní prostředí a zdraví osob.

* Právo na provádění změn je vyhrazeno.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa se sídlem ve Varšavě, na ul. Pograniczna 2/4 (dále jen: „Grupa Topex”) informuje, že veškerá autorská práva k obsahu tohoto návodu (dále jen: „návod”), včetně m.j. textu, použitých fotografií, schémat, výkresů a také jeho uspořádání, náleží výhradně firmě Grupa Topex a jsou právně chráněna podle zákona ze dne 4. února 1994, o autorských právech a právech příbuzných (sbírka zákonů z roku 2006 č. 90 položka 631 s pozdějšími změnami). Kopírování, zpracovávání, zveřejňování či modifikování celého návodu jakož i jeho jednotlivých částí pro komerční účely bez písemného souhlasu firmy Grupa Topex je přísně zakázáno a může mít za následek občanskoprávní a trestní stíhání.

STOLOVÁ BRÚSKA

59G383

UPOZORNENIE: SKÔR, AKO ZAČNETE POUŽÍVAŤ TOTO ELEKTRICKÉ NÁRADIE, JE POTREBNÉ SI POZORNE PREČÍTAŤ TENTO NÁVOD A USCHOVAŤ HO NA ĎALŠIE POUŽITIE

DETAILNÉ BEZPEČNOSTNÉ PREDPISY

DETAILNÉ BEZPEČNOSTNÉ POKYNY PRE PRÁCU S BRÚSKOU

- Pozorne dodržiavajte odporúčania uvedené v návode na obsluhu brúsky.
- Nepoužívajte poškodené brúsne kotúče;
- Používajte iba výrobcom odporúčané brúsne kotúče, ktoré majú uvedenú rýchlosť rovnú alebo väčšiu ako je rýchlosť uvedená na popisnom štítku brúsky;
- Regulujte nastavenie ochranného krytu proti iskrám tak často, aby sa vykompenzovalo opotrebovanie brúsneho kotúča, a aby bola zachovaná minimálna vzdialenosť medzi krytom a brúsnym kotúčom max. 2 mm;
- Na brúsku spoľahlivo upevnite všetky súčiastky zaisťujúce bezpečnosť.
- Nepoužívajte brúsku, ak na nej nie sú namontované súčiastky zaisťujúce bezpečnú prácu (pri brúsení používajte kryt).
- Pri práci používajte príslušné osobné ochranné pomôcky, primerané pre používané náradie (okuliare alebo chrániče očí, masky na ochranu tváre, ochranné slúchadlá proti hluku, ochranný respirátor, bezpečnú obuv, ochranné rukavice a prípadne iné súčasti odevu).
- Vykonávajte iba taký druh brúsenia, na ktorý je určený používaný brúsny kotúč (berte do úvahy obmedzenia pre prácu, bezpečnostné pokyny a iné informácie).
- Vždy vyberte zo sieťovej zásuvky konektor predtým, ako začnete vykonávať činnosti súvisiace s nastavovaním, údržbou alebo výmenou brúsneho kotúča.
- Vždy skontrolujte, či sú kryty na ochranu očí, upevnené na brúske, správne nainštalované.
- Ak brúsku nepoužívate, musí byť vypnutá. Nikdy nenechávajte brúsku bez dozoru, ak ste ju predtým nevypli a konektor nevytiahli zo sieťovej zásuvky. Nikdy nenechávajte brúsku bez dohľadu pred úplným zastavením brúsnych kotúčov.
- Nie je dovolené používať brúsne kotúče, ktorých maximálna prípustná rýchlosť otáčania má hodnotu nižšiu ako 2850 min⁻¹.
- Zákaz obsluhovať stolovú brúsku osobám do 18 rokov.
- V blízkosti pracovného priestoru brúsky nenechávajte kúsky textílií, časti oblečenia, povrazov, šnúr a iné veci podobného charakteru.
- Ak sa pri práci s brúskou niekto obracia na operátora, skôr, ako prestane pracovať so zariadením, je nevyhnutné ukončiť činnosť a vypnúť brúsku.
- Pravidelne kontrolujte, či sú všetky matice, skrutky a iné upevňujúce súčiastky primerane utiahnuté a zabezpečené.
- Neutahujte príliš silno matice upevňujúce brúsne kotúče.
- Nepoužívajte brúsny kotúč, ktorý je obitý, hlavne z bočnej strany.
- Brúsny kotúč, ktorý je prasknutý alebo pri ktorom je podozrenie, že je poškodený, vymeňte.
- Vždy umožnite, aby sa nový brúsny kotúč po namontovaní otáčal niekoľko minút plnou rýchlosťou otáčania, predtým, ako ho začnete používať. Pri uvádzaní brúsky do chodu by mala obsluhujúca osoba stáť z bočnej strany.
- Pred každým uvedením brúsky do chodu skontrolujte, či sa brúsne kotúče voľne otáčajú.
- Nepoužívajte brúsku, kým nie sú na nej upevnené a správne zabezpečené všetky ochranné kryty.
- Skôr, ako začnete prácu, skontrolujte, či sú opierky pre obrábané náradie správnym spôsobom nastavené.
- Brúsku nepreťažujte. Umožnite, aby brúska pracovala maximálnou rýchlosťou alebo rýchlosťou približujúcou sa svojej maximálnej rýchlosti.
- Nevývíjajte príliš veľký tlak na brúsny kotúč. Mohol by prasknúť, čo by mohlo spôsobiť zranenie obsluhujúcej osoby.

- Nepoužívajte brúsku na rezanie.
- Skôr, ako brúsku uvediete do pohybu, ubezpečte sa, že brúsny kotúč nie je v kontakte s obrábaným materiálom.
- Na orovnávanie a čistenie brúsnych kotúčov používajte výhradne na to určené nástroje.

POZOR! Zariadenie slúži na prácu v interiéri.

Napriek použitiu vo svojej podstate bezpečnej konštrukcie, používaniu bezpečnostných prostriedkov a dodatočných ochranných prostriedkov, vždy existuje minimálne riziko vzniku úrazov pri práci.

KONŠTRUKCIA A POUŽITIE

Stolová brúska je navrhnutá na ľahké práce v malých dielňach a na samostatné domáce majstrovanie. Nie je určená na profesionálne použitie. Je vhodná na brúsenie nástrojov ako sú vrtáky a dláta. Brúska nie je vhodná na trvalú prevádzku a nemalo by sa s ňou bez prestávky pracovať dlhšie ako 30 minút. Ak brúska pracovala takúto dlhú dobu so zaťažením, vypnite ju minimálne na 30 minút. Na brúsku môžete montovať kotúčové drôtené kefky pod podmienkou, že táto kefka môže pracovať pri rýchlosti otáčania 2850 min⁻¹ alebo vyššej.



Náradie nepoužívajte v rozpore s jeho určením!

VYSVETLIVKY KU GRAFICKEJ ČASTI

Nižšie uvedené číslovanie sa vzťahuje na súčasti zariadenia zobrazené v grafickej časti tohto návodu.

1. Kryt na ochranu očí
2. Kryt na ochranu očí (zväčšujúci)
3. Brúsny kotúč
4. Bočný kryt
5. Otvor na upevnenie na stôl
6. Stojan
7. Tlačidlo spínača
8. Nastaviteľná opierka pre náradie
9. Kryt brúsneho kotúča
10. Ochranný kryt proti iskrám
11. Nastaviteľná pracovná lampa
12. Zásuvka na nástroje
13. Náradie na orovnávanie kotúča
14. Gumená päťka

* Obrázok s výrobkom sa nemusia zhodovať

VYSVETLIVKY POUŽITÝCH GRAFICKÝCH ZNAČIEK



POZOR



UPOZORNENIE



MONTÁŽ/NASTAVENIA



INFORMÁCIA

VYBAVENIE A PRÍSLUŠENSTVO

- | | |
|---|--------------------------|
| 1. Kryt na ochranu očí | - 2 ks (1 ks zväčšujúci) |
| 2. Ochranný kryt proti iskrám | - 2 ks |
| 3. Opierka pre náradie | - 2 ks |
| 4. Náradie na orovnávanie kotúča | - 1 ks |
| 5. Súprava skrutiek, závitov, podložiek | - 1 súprava |

PRED UVEDENÍM DO PREVÁDZKY

MONTÁŽ BRÚSKY NA PRACOVNÝ STÔL



Štyri gumené pätky (14) slúžia na minimalizovanie prenosu vibrácií a hluku. Odporúča sa, aby brúska bola spoľahlivo upevnená k pracovnému stolu alebo stojanu, pri použití na to určených dvoch miest na upevnenie nachádzajúcich sa v podstavci brúsky (upevňujúce skrutky nie sú súčasťou výbavy), čo zaručuje jej bezpečný chod. Na každej strane podstavca brúsky sa nachádza montážny otvor (5). Tieto otvory umožňujú použitie závitov alebo skrutiek s priemerom do 10 mm. Ak je nutné upevniť brúsku na oceľovom pracovnom stole, odporúča sa podložiť pod brúsku kúsok dosky. Upevňujúce skrutky by mali prechádzať cez drevenú podložku. Použitie dreva slúži na zníženie prenosu vibrácií.



Ak sa pri montáži používajú skrutky, použite aj štyri gumené pätky (14). Pri priamom upevnení brúsky sa ubezpečte, či:

- Povrch pod brúskou je rovný a čistý,
- Skrutky sú utiahnuté rovnomerne a nie s príliš vysokým momentom.

MONTÁŽ A NASTAVENIE KRYTOV NA OCHRANU OČÍ A OCHRANNÉHO KRYTU PROTI ISKRÁM



Skôr, ako pristúpite k montáži držiakov na kryty na ochranu očí, ubezpečte sa, či je brúska vypnutá a konektor je vybratý zo sieťovej zásuvky. Pred každým použitím brúsky skontrolujte, či sú kryty na ochranu očí (1) a (2) správne nainštalované. Nad každým brúsnym kotúčom by mal byť namontovaný kryt na ochranu očí na správnom držiaku.

Zväčšujúci kryt na ochranu očí (2) sa vyznačuje tým, že jeho súčasťou je zväčšujúce sklo, ktoré zabezpečuje lepšiu viditeľnosť miesta obrábania a tým aj väčšiu presnosť vykonávania práce. Nainštalujte zväčšujúci kryt na ochranu očí (2) na kryt ľavého brúsneho kotúča a druhý kryt na ochranu očí (1) na kryt pravého brúsneho kotúča.



Pri použití dodaných skrutiek, podložky a ramena nainštalujte kryty na ochranu očí.

- Spojte priesvitný plastový diel (a) s kovovým dielom (b) (obr. A).
- Nasuňte diel (b) na stopku a zmontovaný kryt na ochranu očí upevnite na kryt trecieho kotúča (obr. B).
- Upravte výšku a uhol nastavenia krytov na ochranu očí tak, aby vyhovovali obsluhujúcej osobe a druhu vykonávanej práce.
- Na každý kryt brúsneho kotúča upevnite ochranný kryt proti iskrám (10) (obr. C).
- Nastavte ochranný kryt do požadovanej polohy.
- Rukou potočte brúsný kotúč, aby ste sa ubezpečili, že kotúč sa nedotýka ochranného krytu proti iskrám.
- Pevne utiahnite skrutku.
- Zopakujte túto činnosť pri druhom ochrannom kryte proti iskrám.



Závity upevňujúce plastové súčiastky neťahujte príliš silno, pretože to môže spôsobiť prasknutie súčiastok. Ochranný kryt proti iskrám by mal byť nastavený tak, aby sa jeho spodný okraj nachádzal vo vzdialenosti 2 mm od plochy brúsneho kotúča. Pravidelne upravujte nastavenie ochranného krytu proti iskrám, aby ste tak vykompenzovali opotrebovanie brúsneho kotúča.

MONTÁŽ OPIEROK NA NÁRADIE



Skôr, ako pristúpite k montáži opierok obrábaného náradia, ubezpečte sa, či je brúska vypnutá a konektor vybratý zo sieťovej zásuvky.

Opierky obrábaného náradia (8) sú nevyhnutné pre každý brúsný kotúč s vysokou rýchlosťou otáčania, vzhľadom na to, že slúžia ako pomôcky pri brúsení. Nikdy nepoužívajte stolovú brúsku, ktorá nemá opierky náradia alebo keď tieto opierky nie sú správne nastavené. V príslušenstve sa nachádza pravá a ľavá opierka náradia. Ubezpečte sa, že na každej strane je namontovaná správna opierka.



- Namontujte opierky obrábaného náradia (8) na vnútorné steny krytov brúsných kotúčov, pri použití dodaných skrutiek a podložiek (obr. D).
- Nastavte opierky náradia (8) na vzdialenosť nie väčšiu ako 1,5 mm od kotúča.
- Rukou potočte brúsný kotúč, aby ste sa presvedčili, či sa neotiera o opierku.
- Zopakujte uvedené činnosti pre druhú stranu.

PRÁCA / NASTAVENIA

PRIPOJENIE DO SIETE NAPÁJANIA



Skôr, ako zariadenie pripojíte do siete, skontrolujte, či napätie v sieti zodpovedá napätiu uvedenému na popisnom štítku brúsky (na zadnej strane brúsky). Brúska je zariadením ochrannej triedy I (s uzemnením), a preto je vybavená trojžilovým napájacím káblom s vidlicou s pripojeným ochranným vodičom.

ZAPÍNANIE / VYPÍNANIE



Zapínanie - stlačte zelené tlačidlo I spínača (7).

Vypínanie - stlačte červené tlačidlo O spínača (7).

POUŽITIE PRACOVNEJ LAMPY



Pracovná lampa (11) sa automaticky zapína po pripojení brúsky do siete.

Lampa má elastické rameno, ktoré možno nastaviť do najvhodnejšej polohy tak, aby bolo osvetlené miesto obrábania.

Skôr, ako zapnete brúsku, vhodne nastavte lampu.

BRÚSENIE



Skôr, ako pristúpite k práci s brúskou, uistite sa, či sú na nej namontované a správne nastavené kryty na ochranu očí (1) a (2) a opierky obrábaného náradia (8), a či obsluhujúca osoba použila prostriedky osobnej ochrany na ochranu zraku, sluchu a dýchacích ciest.

- Nikdy nepoužívajte kotúče alebo kefky s priemerom väčším, ako je dovolené.
- Brúsny kotúč je súčiastkou veľmi náchylnou na poškodenie, pretože je málo odolný voči nárazom. Pred použitím skontrolujte kotúč alebo kefku, nepoužívajte vyštrbené, prasknuté, príliš opotrebované alebo inak poškodené kotúče a kefky.
- Pri práci je dôležité brúsku nepreťažovať. Brúska by mala pracovať rýchlosťou približne rovnajúcou sa jej maximálnej rýchlosti. V prípade, že na brúsny kotúč vyvíjate nadmerný tlak, brúska začne spomaľovať. V tom prípade odtiahnite materiál od brúsneho kotúča a počkajte, kým brúska dosiahne svoju maximálnu rýchlosť. Až vtedy môžete pokračovať v obrábaní s menším tlakom na kotúč.
- Súčasťou príslušenstva brúsky sú brúsne kotúče a kefky určené výhradne na obrábanie ocele. Brúsenie medi, mosadze, hliníka, dreva alebo iných podobných materiálov môže spôsobiť znečistenie brúsneho kotúča.



Odpojte elektrické náradie od zdroja napájania.

- Potočte brúsny kotúč (3) rukou, aby ste sa uistili, že sa neotiera o kryt a má voľnosť pohybu.
- Postavte sa zboku, uveďte brúsku do chodu stlačením tlačidla spínača (7) a počkajte, kým motor dosiahne svoju maximálnu rýchlosť otáčania.
- Opríte obrábaný materiál o opierku náradia (8) a postupne ho približujte k brúsne kotúču. Malé predmety držte v kliešťoch.
- Ak vykonávanie brúsenia spôsobuje veľký pokles rýchlosti otáčania motora, odsuňte obrábaný materiál od kotúča, nechajte motor opäť dosiahnuť maximálnu rýchlosť a znovu brúste pri nižšom tlaku obrábaného materiálu na kotúč.



Pri brúsení používajte výhradne čelnú plochu brúsneho kotúča, nikdy jeho bočné strany. Nezabúdajte, že brúsený materiál sa môže brúsením silno zahrievať. Môže byť nevyhnutné ochladiť materiál ponáraním do chladiacej zmesi alebo do vody. Chladiacou zmesou alebo vodou nikdy neochladzujte brúsny kotúč. V závislosti od opotrebovania brúsneho kotúča regulujte nastavenie opierok náradia tak, aby vzdialenosti medzi ich okrajmi a kotúčmi neboli väčšie ako 1,5 mm. Dbajte na to, aby predmet určený na brúsenie nevypadol z rúk a nezasekol sa medzi opierku a kotúč. Mohlo by to spôsobiť prasknutie kotúča alebo úraz obsluhujúcej osoby.

OŠETROVANIE A ÚDRŽBA



Vždy vypnite brúsku spínačom a vyberte konektor zo zdroja napájania predtým, ako začnete činnosti súvisiace s nastavovaním alebo údržbou.

Pri prenášaní alebo výmene brúsneho kotúča alebo brúsnej kefky majte vždy založené ochranné rukavice, pretože kotúče sú charakteristické veľkou abrazívnosťou. Ak je nevyhnutné vymeniť napájací kábel, túto operáciu by mala vykonať autorizovaná servisná dielňa, aby sa vyhlo prípadnému riziku úrazu elektrickým prúdom.

ČISTENIE BRÚSNEHO KOTÚČA



Čistenie kotúča má za následok okamžité orovnanie jeho čelnej plochy, čo zvyšuje účinnosť jeho práce a predchádza vibráciám.

- Vezmite náradie na orovnávanie kotúča (**13**) (**obr. F**).
- Oprite náradie na orovnávanie kotúča (**13**) o opierku náradia (**8**), vo vzdialenosti asi 5 mm od brúsneho kotúča.
- Uvedte motor do pohybu a nechajte ho dosiahnuť jeho maximálnu rýchlosť.
- Držte náradie na orovnávanie kotúča tak, ako je to znázornené na **obr. F**.
- Pomaly prisuňte náradie ku kotúču a presúvajte ho po celej šírke kotúča dovtedy, kým povrch kotúča nebude orovnaný.
- Upravte nastavenie opierky náradia (**8**) tak, aby sa nachádzala vo vzdialenosti 1 ÷ 1,5 mm od plochy kotúča.



Dbajte na to, aby sa náradie na orovnávanie kotúča nedotklo kotúča predtým, ako dosiahne plnú rýchlosť otáčania, pretože by ho mohol kotúč odraziť, vyraziť z ruky a spôsobiť vážne zranenie. Nepritláčajte náradie silnejšie v snahe orovnať povrch kotúča na jeden raz.

VÝMENA BRÚSNEHO KOTÚČA ALEBO BRÚSNEJ KEFKY



Pred výmenou skontrolujte kotúč alebo kefku, nepoužívajte vyštrbené, prasknuté, príliš opotrebované alebo inak poškodené kotúče a kefky.



Odpojte elektrické náradie od zdroja napájania.

Ubezpečte sa, či nový brúsny kotúč alebo brúsna kefka majú maximálnu prípustnú rýchlosť v hodnote 2850 min⁻¹ a vyššej. Všimnite si, že matica ľavého brúsneho kotúča má ľavý závit a pri odkrúcaní ju treba otáčať doprava. Matica pravého brúsneho kotúča má pravý závit a pri odkrúcaní ju treba otáčať doľava.

- Odkrúťte tri upevňujúce závitky a zložte príslušný kryt kotúča (**4**) (**obr. G**).
- Pevne chyťte brúsny kotúč alebo brúsnu kefku (so založenými ochrannými rukavicami na rukách).
- Odkrúťte maticu upevňujúcu brúsny kotúč a vonkajšiu manžetu (**obr. H a I**).
- Zložte opotrebovaný alebo poškodený brúsny kotúč alebo brúsnu kefku (**obr. K**).
- Zložte nový kotúč alebo kefku na hriadeľ a ubezpečte sa, že na každej strane sa medzi brúsnym kotúčom a manžetou nachádza medzivložka a takisto, že kotúč alebo kefka sú na hriadeľi uložené posuvne, nie voľne.
- Naspäť utiahnite maticu upevňujúcu brúsny kotúč.
- Pri utáňovaní matíc pridržavajte brúsne kotúče alebo kefky.
- Dávajte pozor, aby ste dôsledkom príliš vysokého momentu nezničili závit hriadeľa.
- Namontujte kryt kotúča (**4**) a upevnite ho tromi závitmi.
- Upravte nastavenie opierky náradia a krytu na ochranu očí.
- Rukou potočte brúsny kotúč, aby ste sa presvedčili, či má voľný pohyb.
- Zapojte brúsku do siete, postavte sa z jednej strany, uvedte brúsku do pohybu a nechajte ju pracovať plnou rýchlosťou počas niekoľkých minút.

VÝMENA ŽIAROVKY



Pri vyberaní a vkladaní žiarovky nevyvíjajte príliš veľkú silu, pretože to môže spôsobiť prasknutie žiarovky a riziko zranenia. V pracovnej lampe brúsky (**11**) sa nachádza žiarovka 12V/10W (typ autožiarovka).

- Odkrúťte a vyberte kryt žiarovky (**obr. L**).
- Opatrne pritlačte starú žiarovku do objímky, otočte ňou doľava a následne ju vyberte (**obr. M**).
- Opatrne pritlačte novú žiarovku do objímky a otočte ňou doprava, až kým ju neupevníte vo vhodnej polohe.
- Naspäť zamontujte kryt žiarovky.

MAZANIE



V motore brúsky je použité guľkové ložisko naplnené mazivom na celú dobu používania, pričom zariadenie si nevyžaduje žiadne dodatočné mazanie. Ak sa brúsne kotúče voľne neotáčajú, nechajte vymeniť ložiská v autorizovanej servisnej dielni.

ČISTENIE



Na čistenie nikdy nepoužívajte žieraviny, ani čistiace prostriedky na báze benzínu alebo alkoholu. Vyhýbajte sa vniknutiu vody do brúsky.

- Vonkajší povrch brúsky udržiavajte čistý tak, že prach odstránite pomocou kefy alebo prúdom stlačeného vzduchu z miest, kde sa hromadí špina.
- Kryty a plášť utierajte vlhkou mäkkou handričkou. Môžete používať aj jemný čistiaci prostriedok.
- Kryty na ochranu očí utierajte vlhkou mäkkou handričkou a dbajte na to, aby ste ich nepoškriabali. Môžete používať aj jemný čistiaci prostriedok.



Akékoľvek poruchy musia byť odstránené autorizovaným servisom výrobcu.

TECHNICKÉ PARAMETRE

MENOVITÉ ÚDAJE

Stolová brúska	
Parameter	Hodnota
Menovité napätie	230 V AC
Frekvencia	50 Hz
Nominálny výkon	S1:250W, S2:30 min 370W
Počet otáčok bez zaťaženia	2850 min ⁻¹
Maximálny priemer brúsneho kotúča	150 mm
Šírka brúsnych kotúčov	25 mm
Vnútorný priemer brúsneho kotúča	12,7 mm
Ochranná trieda	I
Hmotnosť	9,5 kg
Rok výroby	2016

ÚDAJE TÝKAJÚCE SA HLUČNOSTI A VIBRÁCIÍ

Hladina akustického tlaku

$L_{p_A} = 79,2 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A)- s brúsnym kotúčom

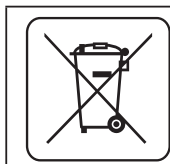
$L_{p_A} = 82,8 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A)- s kotúčovou kefkou

Hladina akustického výkonu

$L_{w_A} = 85,8 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A)- s brúsnym kotúčom

$L_{w_A} = 89,4 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A)- s kotúčovou kefkou

OCHRANA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA / CE



Výrobky napájané elektrickým prúdom sa nesmú likvidovať spoločne s domovým odpadom, ale majú byť odovzdané na recykláciu na určenom mieste. Informáciu o zužitkovaní poskytne predajca výrobku alebo miestne orgány. Opotrebované elektrické a elektronické zariadenia obsahujú látky negatívne pôsobiace na životné prostredie. Zariadenie, ktoré nie je odovzdané na recykláciu, predstavuje možnú hrozbu pre životné prostredie a ľudské zdravie.

* Právo na zmenu vyhradené.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa so sídlom vo Varšave, ul. Pograniczna 2/4 (ďalej iba: „Grupa Topex”) informuje, že všetky autorské práva k obsahu tohto návodu (ďalej iba: „Návod”), v rámci toho okrem iného k jeho textom, uvedeným fotografiám, obrázkom a k jeho štruktúre, patria výhradne spoločnosti Grupa Topex a podliehajú právnej ochrane podľa zákona zo dňa 4. februára 1994, O autorských a obdobných právach (tj. Dz. U. 2006 Nr 90 Poz 631 v znení neskorších zmien). Kopírovanie, spracovávanie, publikovanie, úprava tohto Návodu ako celku alebo jeho jednotlivých častí na komerčné účely, bez písomného súhlasu spoločnosti Grupa Topex, je prísne zakázané a môže mať za následok občianskoprávne a trestnoprávne dôsledky.

NAMIZNI BRUSILNIK

59G383

POZOR: PRED PRIČETKOM UPORABE ELEKTRIČNEGA ORODJA JE TREBA POZORNO PREBRATI SPODNJA NAVODILA IN JIH SHRANITI ZA NADALJNO UPORABO.

SPECIFIČNI VARNOSTNI PREDPISI

SPECIFIČNI VARNOSTNI PREDPISI ZA DELO Z BRUSILNIKOM

- Treba je upoštevati priporočila, podana v navodilih za uporabo brusilnika.
- Uporaba poškodovanih brusnih plošč ni dovoljena.
- Treba je uporabljati le brusne plošče, ki jih priporoča proizvajalec in so primerne za najmanj tolikšno hitrost, kot je navedena na označni tablici brusilnika;
- Zaslone za iskre nastavljajte tako pogosto, da se skompenzira obraba brusa, z ohranitvijo kolikor mogoče male razdalje med zaslonom in brusom, največ 2 mm;
- Na brusilnik je treba trdno namestiti vse elemente za zagotavljanje varnosti.
- Če niso nameščeni elementi za zagotavljanje varnega dela (med brušenjem je treba uporabljati zaslone), ni dovoljeno opravljati brušenja.
- Med delom je treba uporabljati ustrezna osebna zaščitna sredstva, primerna za stroj, ki je v uporabi, (zaščitna očala, zaščita za obraz, protihrupni naušniki, zaščitna maska, varna obutev, zaščitne rokavice in po potrebi drugi oblačilni elementi).
- Opravljati je mogoče take vrste brušenja, ki ustrezajo namenu brusne plošče (treba je upoštevati omejitve uporabe, varnostna navodila in druge informacije).
- Vedno je treba odstraniti vtič iz omrežne vtičnice pred opravi v zvezi z regulacijo ali oskrbo oz. menjavo brusne plošče.
- Vedno je treba preverjati, ali so zaslone za zaščito oči, nameščene na brusilniku, pravilno nastavljene.
- Če se brusilnik ne uporablja, ga je treba vedno izklapljeti. Nikoli ni dovoljeno pustiti brusilnik brez nadzora, če pred tem ni bil izključen, vtič pa ni bil odstranjen iz vtičnice. Nikoli ni dovoljeno pustiti brusilnik brez nadzora, dokler se brusne plošče popolnoma ne ustavijo.
- Uporaba brusnih plošč, katerih najvišja dovoljena vrtilna hitrost znaša manj kot 2850 min^{-1} , ni dovoljena.
- Osebe, mlajše od 18 let, ne smejo uporabljati namiznega brusilnika.
- Blizu delovnega mesta brusilnika ni dovoljeno puščati krp, delov oblek, vrvi, kablov ali drugih podobnih reči.
- Če se med delom z brusilnikom kdo obrača na operaterja, je treba pred oddaljitvijo od naprave najprej končati začetno operacijo in izklopiti brusilnik.
- Od časa do časa je treba preveriti, ali so vsi vijaki, matice in drugi pritrdilni elementi ustrezno zategnjeni in zavarovani.
- Premočno privitje pritrdilnih matic brusne plošče ni dovoljeno.
- Uporaba udarjene, zlasti bočno, brusne plošče ni dovoljena.
- Počeno ploščo oz. ploščo s sumom poškodbe je treba zamenjati.
- Po namestitvi nove brusne plošče je treba pred njeno uporabo vedno počakati, da se ta nekaj minut vrti s polno vrtilno hitrostjo. Ob zagonu brusilnika mora operater stati bočno.
- Ob vsakem zagonu brusilnika je treba preveriti, ali se brusne plošče gladko vrtijo.
- Preden vsi zasloni niso na ustrezen način pritrjeni in zavarovani, ni dovoljeno uporabljati brusilnika.
- Pred začetkom dela je treba preveriti, ali so delovne opore ustrezno nastavljene.
- Preobremenjevanje brusilnika ni dovoljeno. Pustiti je treba, da brusilnik dela s polno ali skoraj polno hitrostjo.
- Nikoli ni dovoljeno vršiti prevelike sile na brusno ploščo. Ta lahko poči, kar lahko poškoduje operaterja.
- Brusilnika ni dovoljeno uporabljati za rezanje.
- Pred zagonom brusilnika se je treba prepričati, da se brusna plošča ne dotika materiala.
- Za ravnanje in čiščenje brusnih plošč je treba uporabljati za to namenjena orodja.

POZOR! Naprava je namenjena notranjemu delu.

Navkljub že v osnovi varni konstrukciji, uporabi varovalnih sredstev in dodatnih zaščitnih sredstev med delom vedno obstaja tveganje poškodb.

ZGRADBA IN UPORABA

Namizni brusilnik je namenjen za lahka dela v malih delavnicah in individualno ljubiteljsko delo (naredi si sam). Ni namenjen za strokovna dela. Zelo primeren je za ostrenje orodij, kot so svedri in dleta. Brusilnik ni namenjen za stalno uporabo in naenkrat ne sme biti v uporabi več kot 30 minut. Če tako dolgo deluje pod obremenitvijo, ga je treba izklopiti za najmanj 30 minut. Na brusilnik je mogoče namestiti žične brusne ščetke pod pogojem, da taka ščetka lahko obratuje s hitrostjo najmanj 2850 min⁻¹.



Uporaba električnega orodja, ki ni v skladu z njegovim namenom, ni dovoljena!

OPIS GRAFIČNIH STRANI

Spodnje oštevilčenje se nanaša na elemente orodja, ki so predstavljeni na grafičnih straneh pričujočih navodil.

1. Zaslona za oči
2. Zaslona za oči (povečevalni)
3. Brusna plošča
4. Bočni zaslon
5. Odprtina za pritrditev na mizo
6. Podstavek
7. Vklonno stikalo
8. Nastavljiva delovna opora
9. Zaslona brusne plošče
10. Zaslona za iskre
11. Nastavljiva delovna svetilka
12. Predalček za orodja
13. Orodje za uravnavanje plošče
14. Gumijasta noga

* Obstajajo lahko razlike med sliko in izdelkom

OPIS UPORABLJENIH GRAFIČNIH ZNAKOV



POZOR



OPOZORILO



NAMESTITEV/NASTAVITVE



INFORMACIJA

OPREMA IN PRIBOR

- | | |
|------------------------------------|-----------------------------|
| 1. Zaslona za oči | – 2 kos (1 kos povečevalni) |
| 2. Zaslona za iskre | – 2 kos |
| 3. Delovna opora | – 2 kos |
| 4. Orodje za ravnanje plošče | – 1 kos |
| 5. Komplet vijakov, matic, podložk | – 1 set |

PRIPRAVA NA UPORABO

MONTAŽA BRUSILNIKA NA DELOVNO MIZO



4 gumijaste nogice (**14**) prispevajo k zmanjšanju prenosa vibracij in hrupa. Priporoča se trdna pritrditev na delavno mizo ali stojalo, z uporabo za to namenjenih 2 pritrdilnih mest v podstavku brusilnika (pritrdilni vijaki niso priloženi), kar zagotavlja varno delovanje brusilnika. Na obeh straneh podstavka brusilnika se

nahaja montažna odprtina (5). Ti odprtini omogočata uporabo vijakov ali matic s premerom 10 mm. Če obstaja potreba namestitve brusilnika na jekleni delavni mizi, je priporočljivo pod brusilnik postaviti kos lesa. Pritrdilni vijaki morajo priti skozi leseni podstavek. Uporaba lesa prispeva k zmanjšanju vibracij.



Če so za montažo uporabljeni vijaki, je še vedno treba uporabljati gumijaste nogice (14). Ob neposredni montaži brusilnika se je treba prepričati, da:

- e površina pod brusilnikom ravna in čista,
- so vijaki priviti enakomerno in ne s prekomernim momentom.

MONTAŽA IN NASTAVITEV ZASLONOV ZA OČI IN ZASLONOV ZA ISKRE



Pred montiranjem nosilca zaslona za oči se je treba prepričati, da je brusilnik izklopljen in da se vtič napajalnega kabla ne nahaja v omrežni vtičnici. Vedno je treba pred uporabo brusilnika preveriti, ali sta zaslona za oči (1) in (2) ustrezno nameščena. Nad obema brusnima ploščama morata biti na ustreznih nosilcih nameščena zaslona za oči.

Povečevalni zaslon za oči (2) se razlikuje v tem, da vsebuje povečevalno steklo, ki omogoča boljšo vidljivost obdelovanega mesta in obenem večjo natančnost dela. Namestite povečevalni zaslon za oči (2) na zaslon leve brusne plošče, drugi zaslon za oči (1) pa na zaslon desne brusne plošče.



- S priloženimi vijaki, podložkami in nosilcema namestite zaslona za oči.
- Prozorno plastično ploščico „a“ povežite s kovinsko ploščico „b“ (slika A).
- Namestite element „b“ na steblo in zmontiran zaslon pritrdite na zaslon brusne plošče (slika B).
- Nastavite višino in kot zaslona za oči tako, da ustreza operaterju in vrsti dela.
- Na vsak zaslon brusne plošče pritrdite zaslon za iskre (10) (slika C).
- Zaslona nastavite v zelen položaj.
- Ročno zavrtite brusno ploščo, da se prepričate, da se plošča ne dotika zaslona za iskre.
- Trdno privijte vijak.
- Ta postopek ponovite na drugem zaslonu za iskre.



Ni dovoljeno premočno priviti pritrdilnih vijakov za plastične ploščice, saj lahko pride do poka ploščic. Zaslon za iskre mora biti tako nastavljen, da se njegov spodnji rob nahaja v oddaljenosti manj kot 2 mm od površine brusne plošče. Od časa do časa je treba popraviti položaj zaslona za iskre z namenom kompenziranja obrabe brusne plošče.

MONTAŽA DELOVNIH OPOR



Pred montiranjem delovnih opor se je treba prepričati, da je brusilnik izklopljen in da se vtič napajalnega kabla ne nahaja v omrežni vtičnici.

Delovne opore (8) so nujne pri vseh visokohitrostnih brusnih ploščah in služijo kot pomoč pri brušenju. Nikoli ni dovoljena uporaba namiznega brusilnika, ki nima delovnih opor ali te niso ustrezno nastavljene. Brusilniku sta priloženi leva in desna delovna opora. Poskrbeti je treba, da sta na obeh straneh nameščeni ustrezni opori.



- Namestite delovni opori (8) na notranjo steno zaslonov brusnih plošč z uporabo priloženih vijakov in podložk (slika D).
- Odmaknite delovni opori (8) na oddaljenost največ 1,5 mm od plošče.
- Ročno zavrtite brusno ploščo, da se prepričate, da se ta ne dotika opore.
- Opisani postopek ponovite na drugi strani.

UPORABA / NASTAVITVE

PRIKLOP NA NAPAVALNO OMREŽJE



Pred priklopom se je treba prepričati, da napetost ustreza napetosti, podani na označni tablici brusilnika (na zadnji strani brusilnika). Brusilnik je naprava Razreda I (ozemljena) in je zato opremljena s 3-žilnim napajalnim kablom z vtičem z zaščitnim priključkom.

VKLOP / IZKLOP



Vklop – pritisnite zeleno tipko **I** vklopnega stikala (7).
Izklop – pritisnite rdečo tipko **O** vklopnega stikala (7).

UPORABA DELOVNE SVETILKE

-  Delovna svetilka (**11**) se samodejno vklopi ob priklopu brusilnika na omrežje. Svetilka ima elastični nosilec, ki ga je mogoče nastaviti v najprimernejši položaj, da bi bilo delovno mesto osvetljeno. Pred vklopom brusilnika je treba ustrezno nastaviti svetilko.

BRUŠENJE

-  **Pred delom z brusilnikom se je treba prepričati, da so nanj nameščeni in ustrezno nastavljeni zaslona za oči (1) in (2) in delovni opori (8) in da operater uporablja zaščitna sredstva za zaščito oči, sluha in dihalnih poti.**

- Nikdar ni dovoljena uporaba plošč ali ščetk z večjim premerom, kot je dovoljeno.
- Brusna plošča je element, ki je zelo občutljiv na poškodbe in ni odporen na udarce. Pred uporabo je treba preveriti ploščo ali ščetko, ne uporabljati skrhanih, počenih, prekomerno obrabljenih ali na druge načine poškodovanih plošč in ščetk.
- Zelo pomembno je, da med delom ne pride do preobremenitve brusilnika. Brusilnik mora delati s hitrostjo, ki je blizu njegove maksimalne hitrosti. V primeru prekomernega pritiska na brusno ploščo se brusilnik upočasni. V tem primeru je treba material odmakniti od brusne plošče in počakati, da brusilnik doseže svojo maksimalno hitrosti. Šele takrat je mogoče nadaljevati z obdelovanjem, z manjšim pritiskom na ploščo.
- Brusilniku so priložene brusne plošče in ščetke, ki so namenjene izključno za obdelavo jekla. Brušenje bakra, medenine, aluminija, lesa ali drugih podobnih materialov povzroča zamazanje brusne plošče.

-  **Izklopite električno orodje iz napajanja.**

- Brusno ploščo (**3**) ročno obrnite, da se prepričate, da se ne dotika zaslona in se prosto giblje.
- Stojte z bočne strani in zaženite brusilnik z vklopnim stikalom (**7**) in počakajte, da motor doseže svojo maksimalno vrtilno hitrost.
- Obdelovani material oprite na delovno oporo (**8**) in ga postopoma približajte brusni plošči. Male elemente je treba držati s pomočjo klešč.
- Če operacija brušenja povzroča znaten padec vrtilne hitrosti motorja, je treba odmakniti material od plošče, počakati, da motor zopet doseže maksimalno hitrost, in ponoviti brušenje z vršenjem manjšega pritiska materiala na ploščo.

-  **Med brušenjem je treba uporabljati izključno čelno površino brusne plošče, nikoli bočne. Treba je upoštevati, da se obdelovani material lahko močno segreje. Lahko pride do potrebe po hlajenju materiala, in sicer s potopitvijo le-tega v hladilo ali vodo. S hladilom ali vodo ni dovoljeno hladiti brusne plošče. Sorazmerno z obrabo brusne plošče je treba opravljati regulacijo delovnih opor tako, da oddaljenost med njenima robovoma in ploščama ne presega 1,5 mm. Treba je paziti, da obdelovani predmet ne pade iz rok in da se ne zagozdi med oporo in ploščo. To lahko povzroči pok plošče ali telesne poškodbe.**

OSKRBA IN HRANJENJE

-  **Pred pričetkom operacij v zvezi z regulacijo ali oskrbo je treba vedno izklopiti brusilnik z vklopnim stikalom in izvleči vtič iz omrežne vtičnice.**

Ob prenosu ali menjavi brusne plošče ali ščetke je treba vedno nositi zaščitne rokavice, saj je za plošče značilna visoka grobost. V primeru potrebe menjave napajalnega kabla mora to operacijo izvesti pooblaščen servisna delavnica, da ne bi prišlo do morebitne nevarnosti električnega šoka.

ČIŠČENJE BRUSNE PLOŠČE

-  Čiščenje plošče obenem povzroči izravnavo njene čelne površine, kar poveča učinkovitost njenega delovanja in odpravlja vibracije.

- Vzemite orodje za ravnanje plošče (**13**) (slika F).
- Orodje za ravnanje plošče (**13**) oprite na delovno oporo (**8**) v oddaljenosti 5 mm od brusne plošče.
- Zaženite motor in počakajte, da doseže svojo maksimalno hitrost.

- Orodje za ravnanje plošče držite na način, ki je prikazan na **sliki F**.
- Počasi pomaknite orodje do plošče in ga pomikajte po širini plošče tako dolgo, dokler ni površina izravnana.
- Nastavite delovno oporo (**8**) tako, da se ta nahaja v oddaljenosti $1 \div 1,5$ mm od površine plošče.



Ni dovoljeno dopustiti, da bi se orodje za ravnanje plošče dotaknilo plošče preden ta ne doseže polne vrtilne hitrosti, saj lahko pride do odbitja orodja, odtrganja iz roke in do resne poškodbe telesa. Ni dovoljeno močnejše pritiskati na orodje z namenom izravnave plošče z enim prehodom.

MENJAVA BRUSNE PLOŠČE ALI ŠČETKE



Pred menjavo je treba preveriti ploščo ali ščetko, ne uporabljati skrhanih, počenih, prekomerno obrabljenih ali na druge načine poškodovanih plošč in ščetk.



Izklopite električno orodje iz napajanja.

Prepričati se je treba, da nova brusna plošča ali ščetka dovoljuje maksimalno hitrost najmanj 2850 min⁻¹ ali več. Upoštevati je treba, da ima matica leve brusne plošče levi navoj in da jo je treba pri odvijanju obračati v desno. Matica desne brusne plošče ima desni navoj in jo je pri odvijanju treba obračati v levo.

- Odvijte 3 pritrdilne vijake in snemite ustrezni zaslon plošče (**4**) (**slika G**).
- Trdno primite brusno ploščo ali ščetko (z zaščitnimi rokavicami za zaščito rok).
- Odvijte pritrdilno matico plošče in zunanji naslon (**sliki H in I**).
- Snemite obrabljeno ali poškodovano brusno ploščo ali ščetko (**slika K**).
- Namestite novo ploščo ali ščetko na valj, prepričajte se, da se na obeh straneh nahajata podložki med ploščo in naslonom ter, da je plošča ali ščetka na valj prilagojena tako, da drsi in ni prosto gibljiva.
- Nazaj namestite pritrdilno matico plošče.
- Med privijanjem matic je treba držati brusno ploščo ali ščetko.
- Pazite, da ne uničite navoja valja zaradi prekomernega momenta privijanja.
- Namestite zaslon plošče (**4**) in ga pritrdite s 3 vijaki.
- Nastavite delovno oporo in zaslon za oči.
- Ročno obrnite ploščo, da preverite, ali se ta prosto premika.
- Priklopite brusilnik na omrežje, stojte z bočne strani in zaženite brusilnik ter počakajte, da ta nekaj minut deluje s polno hitrostjo.

MENJAVA ŽARNICE



Odstranjevanja in nameščanja žarnice ni dovoljeno opravljati s prekomerno silo, kar bi lahko povzročilo pok žarnice in telesno poškodbo. V delovni svetilki brusilnika (**11**) se nahaja žarnica 12V/10W (avtomobilska).

- Odvijte in odstranite zaslon žarnice (**slika L**).
- Previdno potisnite staro žarnico v vtičnico in jo obrnite v levo ter nato izvlecite (**slika M**).
- Previdno potisnite novo žarnico v vtičnico in obrnite v desno, dokler ni pritrjena v ustreznem položaju.
- Zopet namestite zaslon žarnice.

MAZANJE



V brusilniku se za motor uporabljajo kroglični ležaji, ki so napolnjeni z mazivom za celotno obdobje uporabe, in naprava ne potrebuje dodatnega mazanja. Če se brusne plošče ne obračajo prosto, je treba v pooblaščen servisni delavnici zamenjati ležaje.

ČIŠČENJE



Nikoli ni dovoljena uporaba jedkih snovi, čistilnih sredstev na osnovi bencina ali alkohola. Skrbeti je treba, da ne pride do prekomerne ovlažitve brusilnika.

- Skrbeti je treba, da so zunanje površine brusilnika čiste, in sicer z odstranjevanjem prahu s pomočjo krtače ali komprimiranega zraka z mest, kjer se nabira umazanija.
- Zaslone in ohišje je treba brisati z mehko, navlaženo tkanino. Dovoljena je tudi uporaba delikatnega detergenta.

- Zaslona za oči je treba brisati z mehko, navlaženo tkanino, ob tem pa paziti, da ju ne opraskate. Dovoljena je tudi uporaba delikatnega detergenta.



Vse napake mora odpraviti pooblaščen servis proizvajalca.

TEHNIČNI PARAMETRI

NAZIVNI PODATKI

Namizni brusilnik	
Parameter	Vrednost
Nazivna napetost	230 V AC
Frekvenca	50 Hz
Nazivna moč	S1:250W, S2:30 min 370W
Vrtilna hitrost brez obremenitve	2850 min ⁻¹
Maksimalni premer brusne plošče	150 mm
Širina brusnih plošč	25 mm
Notranji premer brusne plošče	12,7 mm
Razred zaščite	I
Teža	9,5 kg
Leto izdelave	2016

PODATKI O HRUPU IN VIBRACIJAH

Stopnja zvočnega pritiska:

$L_{p_A} = 79,2$ dB(A) K = 3 dB(A) – z brusno ploščo

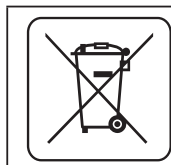
$L_{p_A} = 82,8$ dB(A) K = 3 dB(A) – z brusno ščetko

Stopnja zvočne moči:

$L_{w_A} = 85,8$ dB(A) K = 3 dB(A) – z brusno ploščo

$L_{w_A} = 89,4$ dB(A) K = 3 dB(A) – z brusno ščetko

VAROVANJE OKOLJA / CE



Električno napajanih izdelkov ni dovoljeno mešati z gospodinjskimi odpadki, ampak jih morajo odstraniti ustrezne službe. Podatki o službah za odstranitev odpadkov so na voljo pri prodajalcu ali lokalnih oblasteh. Porabljeno električno in elektronsko orodje vsebuje okolju škodljive snovi. Orodje, ki ni oddano v reciklažo, predstavlja potencialno nevarnost za okolje in zdravje ljudi.

* Pridržana pravica do izvajanja sprememb.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa s sedežem v Varšavi, ul. Pograniczna 2/4 (v nadaljevanju „Grupa Topex”), sporoča, da so vse avtorske pravice v zvezi z vsebino teh navodil (v nadaljevanju „Navodila”) med drugim v zvezi z besedili, shemami, risbami, kakor tudi sestavo, izključna last Grupa Topex in so predmet zakonske zaščite v skladu z zakonom z dne 4. februarja 1994 o avtorskih pravicah in intelektualni lastnini (Ur. l. 2006 št. 90/631 s kasnejšimi spremembami). Kopiranje, obdelava, objava in spreminjanje Navodil v komercialne namene, kot tudi njihovih posameznih elementov, je brez pisne odobritve Grupa Topex strogo prepovedano in lahko privede do civilne in kazenske odgovornosti.

ΕΠΙΤΡΑΠΕΖΙΟΣ ΔΙΠΛΟΣ ΤΡΟΧΟΣ ΛΕΙΑΝΣΗΣ

59G383

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΚΑΤΑ ΤΗ ΧΡΗΣΗ ΤΟΥ ΕΠΙΤΡΑΠΕΖΙΟΥ ΔΙΠΛΟΥ ΤΡΟΧΟΥ ΛΕΙΑΝΣΗΣ

- Ακολουθείτε όλες τις αναφερόμενες στις οδηγίες χρήσης του διπλού τροχού λείανσης υποδείξεις.
- Απαγορεύεται να χρησιμοποιείτε φθαρμένα τροφοδοτικά και εξαρτήματα λείανσης.
- Χρησιμοποιείτε αποκλειστικά συνιστώμενα από τον κατασκευαστή εξαρτήματα λείανσης, τα οποία προορίζονται για την ταχύτητα που ισούται με ή υπερβαίνει την ταχύτητα αναφερόμενη στο πινακίδιο στοιχείων του διπλού τροχού λείανσης.
- Ρυθμίζετε συχνά τα προπετάσματα προστασίας από σπινθηρισμούς, ούτως ώστε να αναπληρώσετε την φθορά του τροχού λείανσης με τήρηση όσο το δυνατόν μικρότερης απόστασης μεταξύ του προπετάσματος προστασίας από σπινθηρισμούς και του δίσκου λείανσης, κατά το μέγιστο των 2 χιλιοστών.
- Συνδέστε στο διπλό τροχό λείανσης όλα τα εξαρτήματα που εγγυώνται την ασφάλεια, επιδιώκοντας τη σωστή εφαρμογή τους.
- Απαγορεύεται να ξεκινάτε τη λείανση, εάν τα εξαρτήματα που εγγυώνται την ασφαλή εργασία (προστατευτικά προπετάσματα) δεν έχουν εγκατασταθεί.
- Κατά τη διάρκεια της εργασίας, χρησιμοποιείτε ειδικά μέσα ατομικής προστασίας (προστατευτικά γυαλιά, προστατευτική μάσκα προσώπου, ωτοασπίδες προστασίας από θόρυβο, προστατευτική μάσκα ημικάλυψης προσώπου, προστατευτικά υποδήματα, προστατευτικά γάντια, προστατευτικό ένδυμα κλπ.).
- Επιτρέπεται να εκτελείτε μόνο τέτοια λείανση, για την οποία προορίζεται ο εν χρήση δίσκος λείανσης (λαμβάνετε υπ' όψιν τους περιορισμούς της χρήσης, τις απαιτήσεις ασφάλειας και τις λοιπές πληροφορίες).
- Ξεκινώντας οποιοσδήποτε δραστηριότητες που αφορούν τη ρύθμιση, τη συντήρηση ή την αντικατάσταση του δίσκου λείανσης, οφείλετε να αποσυνδέσετε τον ρευματολήπτη του καλωδίου παροχής ρεύματος από τον ρευματοδότη.
- Ελέγξτε τη σωστή εγκατάσταση των προπετασμάτων προστασίας των οφθαλμών.
- Ο διπλός τροχός λείανσης εκτός χρήσης πρέπει να είναι πάντα απενεργοποιημένος. Απαγορεύεται να αφήνετε το διπλό τροχό λείανσης χωρίς επίβλεψη, εάν δεν είναι απενεργοποιημένος και ο ρευματολήπτης δεν είναι αποσυνδεδεμένος από τον ρευματοδότη. Απαγορεύεται να αφήνετε το διπλό τροχό λείανσης χωρίς επίβλεψη προτού οι δίσκοι λείανσης ακινητοποιηθούν πλήρως.
- Απαγορεύεται να χρησιμοποιείτε τους δίσκους λείανσης, των οποίων η οριακή επιτρεπτή συχνότητα περιστροφής ανέρχεται σε λιγότερες από 2850 στροφές ανά λεπτό.
- Απαγορεύεται να χρησιμοποιούν το διπλό τροχό λείανσης τα άτομα ηλικίας μικρότερης των 18 ετών.
- Απαγορεύεται να αφήνετε κοντά στο μέρος λειτουργίας του διπλού τροχού λείανσης εξαρτήματα, ενδύματα, πανιά, καλώδια, χοντρά σχοινιά και λοιπά παρόμοια αντικείμενα.
- Εάν, κατά τη χρήση του διπλού τροχού λείανσης, η προσοχή του χειριστή αποσπαστεί από την εργασία από ένα άλλο πρόσωπο, αυτός οφείλει να ολοκληρώσει την εκτελούμενη εργασία και να απενεργοποιήσει το διπλό τροχό λείανσης προτού επικοινωνήσει με το εν λόγω πρόσωπο.
- Συστηματικά ελέγχετε τη σωστή συγκράτηση και ασφάλιση όλων των περικοχλίων, βιδών και άλλων στοιχείων συγκράτησης.
- Απαγορεύεται να σφίγγετε με υπερβολική δύναμη τα περικόχλια συγκράτησης των δίσκων λείανσης.
- Απαγορεύεται να χρησιμοποιείτε το δίσκο λείανσης κατόπιν πτώσης ή κτυπήματός του, πρωτίστως της πλευρικής επιφάνειας του δίσκου.
- Ο δίσκος με ρωγμώδη ανοίγματα και λοιπές βλάβες χρήζει αντικατάστασης.
- Πάντα κατόπιν εγκατάστασης του καινούριου δίσκου λείανσης προτού ξεκινήσετε την εργασία, ο δίσκος πρέπει να περιστραφεί με τη μέγιστη ταχύτητα περιστροφής κατά τη διάρκεια μερικών λεπτών.

Ενεργοποιώντας το διπλό τροχό λείανσης, ο χειριστής πρέπει να ευρίσκεται στο πλάι.

- Πριν από κάθε εκκίνηση του διπλού δίσκου λείανσης, ελέγχετε την ελεύθερη περιστροφή των δίσκων λείανσης.
- Απαγορεύεται να χρησιμοποιείτε το διπλό τροχό λείανσης έως ότου όλα τα προστατευτικά προπετάσματα είναι σωστά εγκατεστημένα και συγκρατημένα.
- Ξεκινώντας την εργασία, ελέγξτε τη σωστή εγκατάσταση των στηριγμάτων του εργαλείου.
- Απαγορεύεται να υπερφορτώνετε το διπλό τροχό λείανσης. Επιτρέπεται το διπλό τροχό λείανσης να λειτουργεί με την πλήρη ταχύτητα ή με πλησιέστερη αυτής.
- Απαγορεύεται να ασκείτε υπερβολική πίεση στο δίσκο λείανσης. Μπορούν να δημιουργηθούν ρωγμώδη ανοίγματα τα οποία δύνανται να οδηγήσουν σε σωματικές βλάβες.
- Απαγορεύεται να χρησιμοποιείτε το διπλό τροχό λείανσης για πριόνισμα.
- Προτού ενεργοποιήσετε το διπλό τροχό λείανσης, βεβαιωθείτε ότι ο δίσκος λείανσης δεν έρχεται σε επαφή με το προς επεξεργασία υλικό.
- Για ισοπέδωση και καθαρισμό των δίσκων λείανσης, χρησιμοποιείτε αποκλειστικά προορισμένα γι' αυτόν το σκοπό εργαλεία.

ΠΡΟΣΟΧΗ! Το εργαλείο έχει σχεδιαστεί για τη λειτουργία σε κλειστούς χώρους.

Παρά την ασφαλή κατασκευή του εργαλείου, τα ληφθέντα μέτρα ασφαλείας και τη χρήση των μέσων προστασίας, πάντοτε υπάρχει κάποιου βαθμού ελλοχεύων κίνδυνος τραυματισμού κατά την εργασία.

ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΚΑΙ ΧΡΗΣΗ

Ο επιτραπέζιος διπλός τροχός λείανσης προορίζεται για ελαφριές εργασίες σε μικρά επισκευαστικά εργαστήρια, καθώς και για ερασιτέχνες. Το εργαλείο δεν προορίζεται για επαγγελματική χρήση. Ο διπλός τροχός λείανσης χρησιμεύει άριστα για ακόνισμα τέτοιων εξαρτημάτων εργασίας, όπως τρυπάνια και σμίλες. Ο διπλός τροχός λείανσης δεν προορίζεται για αδιάκοπη λειτουργία και δεν πρέπει να λειτουργεί αδιάκοπα για χρονικό διάστημα μεγαλύτερο των 30 λεπτών. Εάν ο διπλός τροχός λείανσης έχει λειτουργήσει κατά τη διάρκεια κάποιου χρονικού διαστήματος με φορτίο, οφείλετε να τον απενεργοποιήσετε κατ'ελάχιστο για 30 λεπτά. Ο διπλός τροχός λείανσης μπορεί να λειτουργεί με συρμάτινες βούρτσες υπό την προϋπόθεση ότι η κάθε βούρτσα προορίζεται για τη λειτουργία με τη συχνότητα περιστροφής 2850 min⁻¹ ή υψηλότερη.

 **Απαγορεύεται να χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό εργαλείο πέραν του σκοπού κατασκευής του!**

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΣΤΙΣ ΕΙΚΟΝΕΣ

Η χρησιμοποιούμενη στην παρακάτω λίστα αρίθμηση, αφορά εξαρτήματα του εργαλείου, τα οποία παρουσιάζονται στις σελίδες με τις εικόνες.

1. Προστασία οφθαλμών
2. Προστασία οφθαλμών (μεγενθυτική)
3. Δίσκος λείανσης
4. Πλευρική προστασία
5. Οπή στερέωσης στον πάγκο
6. Βάση
7. Κομβίο εκκίνησης
8. Ρυθμιζόμενο στήριγμα του εργαλείου
9. Περιβλήμα του δίσκου κοπής
10. Προπέτασμα προστασίας από σπινθηρισμούς
11. Ρυθμιζόμενο φωτιστικό εργασίας
12. Κυτίο για εξαρτήματα εργασίας
13. Διαμορφωτής δίσκων
14. Ελαστικό ποδαράκι

* Η εμφάνιση του ηλεκτρικού εργαλείου που αποκτήσατε μπορεί να έχει μικρές διαφορές από αυτό της εικόνας.

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΩΝ ΕΝ ΧΡΗΣΗ ΓΡΑΦΙΚΩΝ ΣΥΜΒΟΛΩΝ



ΠΡΟΣΟΧΗ



ΠΡΟΣΟΧΗ – ΚΙΝΔΥΝΟΣ!!



ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ/ΣΥΝΤΟΝΙΣΜΟΣ



ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ ΚΑΙ ΕΠΙΠΛΕΟΝ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ

- | | |
|---|-------------------------------|
| 1. Προστασία οφθαλμών | - 2 τεμ. (1 τεμ. μεγενθυτική) |
| 2. Προπέτασμα προστασίας από σπινθηρισμούς | - 2 τεμ. |
| 3. Στήριγμα του εργαλείου | - 2 τεμ. |
| 4. Διαμορφωτής δίσκων | - 1 τεμ. |
| 5. Συγκρότημα βιδών, μπουλονιών, παρακύκλων | - 1 συγκρότημα |

ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΓΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ

ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ ΤΟΥ ΔΙΠΛΟΥ ΤΡΟΧΟΥ ΛΕΙΑΝΣΗΣ ΣΤΟΝ ΠΑΓΚΟ ΕΡΓΑΣΙΑΣ



Τα τέσσερα ελαστικά ποδαράκια **(14)** μειώνουν τον θόρυβο και τους κραδασμούς. Συνιστάται ο διπλός τροχός λείανσης να είναι γερά στερεωμένος στον πάγκο εργασίας ή στην όρθια στήριξη με τη βοήθεια των δύο οπών στη βάση του εργαλείου που προορίζονται για τη στερέωση (τα μπουλόνια συγκράτησης δεν συμπεριλαμβάνονται στο προμηθευόμενο σετ) και εγγυώνται την ασφαλή εργασία. Σε κάθε πλευρά της βάσης υπάρχει η προβληθείσα οπή συναρμολόγησης **(5)**. Οι εν λόγω οπές επιτρέπουν να χρησιμοποιείτε τα μπουλόνια ή τις βίδες διαμέτρου έως τα 10 χιλιοστά. Σε περίπτωση ανάγκης εγκατάστασης του διπλού τροχού λείανσης σε πάγκο εργασίας από ατσάλι, συνιστάται να τοποθετήσετε κάτω από το εργαλείο ένα κομμάτι σανίδας. Τα μπουλόνια συγκράτησης πρέπει να διαπερνούν την εν λόγω ξύλινη επίστρωση. Το ξύλο μειώνει τους κραδασμούς.



Εάν για τη συναρμολόγηση εφαρμόζονται βίδες, οφείλτε να μην παραλείψετε τα τέσσερα ελαστικά ποδαράκια (14). Κατά τη συναρμολόγηση απευθείας στη βάση, βεβαιωθείτε ότι:

- Η επιφάνεια κάτω από το διπλό τροχό λείανσης είναι λεία και καθαρή.
- Οι βίδες είναι σφιγμένες ομοιόμορφα και όχι με υπερβολική δύναμη.

ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ ΚΑΙ ΡΥΘΜΙΣΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΟΦΘΑΛΜΩΝ ΚΑΙ ΠΡΟΠΕΤΑΣΜΑΤΟΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΑΠΟ ΣΠΙΝΘΗΡΙΣΜΟΥΣ



Πριν τη συναρμολόγηση της προστασίας οφθαλμών, βεβαιωθείτε ότι ο διπλός τροχός λείανσης είναι απενεργοποιημένος, και ο ρευματολήπτης του καλωδίου παροχής ρεύματος είναι αποσυνδεδεμένος από τον ρευματοδότη. Κάθε φορά όταν ξεκινάτε την εργασία, βεβαιώνετε ότι οι προστασίες οφθαλμών **(1) και **(2)** είναι σωστά εγκατεστημένες. Πάνω από κάθε δίσκο λείανσης πρέπει να είναι εγκατεστημένη η προστασία οφθαλμών επάνω στο ειδικό υπέρεισμα.**

Η μεγενθυτική προστασία οφθαλμών **(2)** διαφέρει στο γεγονός ότι έχει μεγενθυτικό φακό, ο οποίος εξασφαλίζει καλύτερη επισκόπηση του σημείου επεξεργασίας και συνεπώς, υψηλή ακρίβεια της εκτελούμενης εργασίας. Εγκαταστήστε την προστασία οφθαλμών με τον μεγενθυτικό φακό **(2)** επάνω στο αριστερό περίβλημα του δίσκου λείανσης, κα τη δεύτερη προστασία οφθαλμών **(1)** – επάνω στο δεξιό περίβλημα του δίσκου λείανσης.



- Χρησιμοποιώντας τα μπουλόνια, τους παράκυκλους και τα υπερείσματα από το σετ, εγκαταστήστε τις προστασίες οφθαλμών.
- Συνενώστε τη διαφανή πλαστική πλακέτα **(a)** με τη μεταλλική πλακέτα **(b)** **(εικ. Α)**.
- Στερεώστε το εξάρτημα **(b)** στην άτρακτο και προσαρμόστε τη συναρμολογηθείσα προστασία στο περίβλημα του δίσκου λείανσης **(εικ. Β)**.
- Ρυθμίστε το ύψος και τη γωνία της προστασίας οφθαλμών με τέτοιο τρόπο, ούτως ώστε να ταιριάζουν στην θέση του χειριστή και στο είδος της προς εκτέλεση εργασίας.
- Σε κάθε περίβλημα του δίσκου λείανσης στερεώστε το προπέτασμα προστασίας από σπινθηρισμούς **(10)** **(εικ. C)**.

- Ρυθμίστε την θέση του προπετάσματος προστασίας από σπινθηρισμούς.
- Στρέψτε με το χέρι το δίσκο λείανσης και βεβαιωθείτε ότι αυτός δεν έρχεται σε επαφή με το προπέτασμα προστασίας από σπινθηρισμούς.
- Σφίξτε γερά το μπουλόνι.
- Επαναλάβετε όλες τις ενέργειες για τη συναρμολόγηση του δευτέρου προπετάσματος προστασίας από σπινθηρισμούς.

 **Απαγορεύεται να σφίγγετε τα μπουλόνια συγκράτησης των πλαστικών πλακέτων με υπερβολική δύναμη, αυτό μπορεί να προξενήσει τη δημιουργία των ρωγμών ανοιγμάτων. Το προπέτασμα προστασίας από σπινθηρισμούς πρέπει να εγκατασταθεί με τέτοιο τρόπο, ούτως ώστε η κάτω ακμή του να απέχει από την επιφάνεια του δίσκου λείανσης όχι περισσότερα των 2 χιλιοστών. Χρειάζεται να ρυθμίσετε συστηματικά την εγκατάσταση του προπετάσματος προστασίας από σπινθηρισμούς, ούτως ώστε να αναπληρώσετε την φθορά του δίσκου λείανσης.**

ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ ΣΤΗΡΙΓΜΑΤΩΝ

 **Πριν τη συναρμολόγηση των στηριγμάτων βεβαιωθείτε ότι ο διπλός τροχός λείανσης είναι απενεργοποιημένος, και ο ρευματολήπτης του καλωδίου παροχής ρεύματος είναι αποσυνδεδεμένος από τον ρευματοδότη.**

Τα στηρίγματα του εργαλείου (8) είναι απαραίτητα κατά τη λειτουργία του δίσκου λείανσης με υψηλή ταχύτητα και βοηθούν κατά τη λείανση. Απαγορεύεται να χρησιμοποιείτε τον επιτραπέζιο διπλό τροχό λείανσης, ο οποίος δεν έχει στηρίγματα ή εάν τα στηρίγματά του είναι εγκατεστημένα με λανθασμένο τρόπο. Στο σετ του εργαλείου συμπεριλαμβάνονται το δεξί και το αριστερό στήριγμα. Οφείλετε να βεβαιωθείτε ότι το αντίστοιχο στήριγμα είναι εγκατεστημένο από κάθε πλευρά.

- Στερεώστε τα στηρίγματα (8) στα εσωτερικά τοιχώματα των περιβλημάτων των δίσκων λείανσης, χρησιμοποιώντας τα μπουλόνια και τους παράκυκλους από το σετ (εικ. D).
- Απομακρύνετε τα στηρίγματα (8) από το δίσκο σε απόσταση όχι μεγαλύτερη των 1,5 χιλιοστών.
- Στρέψτε το δίσκο με το χέρι και βεβαιωθείτε ότι δεν έρχεται σε επαφή με το στήριγμα.
- Επαναλάβετε τις ίδιες ενέργειες για τη δεύτερη πλευρά.

ΕΡΓΑΣΙΑ/ΣΥΝΤΟΝΙΣΜΟΣ

ΣΥΝΔΕΣΗ ΜΕ ΤΟ ΔΙΚΤΥΟ ΠΑΡΟΧΗΣ ΡΕΥΜΑΤΟΣ

 **Πριν τη σύνδεση ελέγξτε την αντιστοιχία της τάσης του δικτύου στην τάση που αναφέρεται στο πινακίδιο στοιχείων του διπλού τροχού λείανσης (στο πίσω τοίχωμα του εργαλείου). Ο διπλός τροχός λείανσης αποτελεί τον εξοπλισμό της Α' κατηγορίας (γειωμένο) και συνεπώς, είναι εφοδιασμένος με τριπλό καλώδιο και με ρευματολήπτη με επαφή ασφαλείας.**

ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ/ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ

- **Ενεργοποίηση** - πιέστε το πράσινο κομβίο I του διακόπτη (7).
- **Απενεργοποίηση** - πιέστε το ερυθρό κομβίο O του διακόπτη (7).

ΕΡΓΑΣΙΑ ΜΕ ΤΟ ΦΩΤΙΣΤΙΚΟ

 Το φωτιστικό εργασίας (11) ενεργοποιείται αυτόματα κατά τη σύνδεση του διπλού τροχού λείανσης με το δίκτυο. Το φωτιστικό είναι εγκατεστημένο επάνω στο εύκαμπτο υπέρεισμα, το οποίο επιτρέπει να ρυθμίζετε την θέση του κατά τέτοιο τρόπο, ούτως ώστε το επεξεργαζόμενο σημείο να είναι καλά φωτισμένο. Ρυθμίστε την θέση του φωτιστικού πριν την ενεργοποίηση του διπλού τροχού λείανσης.

ΛΕΙΑΝΣΗ

 **Ξεκινώντας τη χρήση του διπλού τροχού λείανσης βεβαιωθείτε ότι οι προστασίες οφθαλμών (1) και (2), καθώς και τα στηρίγματα του εργαλείου (8) είναι εγκατεστημένα και ρυθμισμένα με σωστό τρόπο. Ελέγξτε εάν ο χειριστής κατέχει τα μέσα ατομικής προστασίας, τα οποία προστατεύουν τους οφθαλμούς, τα όργανα ακοής και το αναπνευστικό σύστημα.**

- Απαγορεύεται να χρησιμοποιείτε τους δίσκους λείανσης και τις βούρτσες με διάμετρο μεγαλύτερη του επιτρεπτού ορίου. Ο δίσκος λείανσης εύκολα επηρεάζεται από κτυπήματα και βλάβες.
- Πριν τη χρήση, ελέγξτε το δίσκο ή τη βούρτσα, απαγορεύεται να εργάζεστε με τους δίσκους ή τις

βούρτσες που φέρουν κοιλώματα, ρωγμώδη ανοίγματα και λοιπές βλάβες.

- Κατά την εργασία, μην υπερφορτώνετε το διπλό τροχό λείανσης. Ο διπλός τροχός λείανσης πρέπει να λειτουργεί με ταχύτητα που προσεγγίζει τη μέγιστη ταχύτητά του. Σε περίπτωση της υπερβολικής ασκούμενης στο δίσκο λείανσης πίεσης, ο διπλός τροχός λείανσης θα λειτουργεί με πιο αργό τρόπο. Στην παρούσα περίπτωση χρειάζεται να απομακρύνετε το υλικό από το δίσκο λείανσης και να αναμένετε ο διπλός τροχός λείανσης να αποκτήσει τη μέγιστη ταχύτητά του. Μόνο κατόπιν αυτού μπορείτε να συνεχίσετε την εργασία με λιγότερη ασκούμενη στο δίσκο λείανσης πίεση.
- Στο σετ του διπλού τροχού λείανσης συμπεριλαμβάνονται δίσκοι και βούρτσες λείανσης που προορίζονται αποκλειστικά για την επεξεργασία ατσαλιού. Λείανση χαλκού, ορείχαλκου, αλουμινίου, ξύλου και άλλων παρομοίων υλικών θα προκαλέσει ρύπανση του δίσκου λείανσης.



Αποσυνδέστε το ηλεκτρικό εργαλείο από το δίκτυο.

- Στρίψτε το δίσκο λείανσης (3) με το χέρι και βεβαιωθείτε ότι δεν έρχεται σε επαφή με το περίβλημα και περιστρέφεται ελεύθερα.
- Λάβετε την πλευρική θέση, ενεργοποιήστε το διπλό τροχό λείανσης, πιέζοντας το κομβίο εκκίνησης (7) και αναμένετε ο κινητήρας να αποκτήσει τη μέγιστη ταχύτητα περιστροφής του.
- Στηρίξτε το προς επεξεργασία υλικό με το στήριγμα (8) και πλησιάζετε το σταδιακά προς το δίσκο λείανσης. Κατά την επεξεργασία, συγκρατείτε τα αντικείμενα μικρών μεγεθών με τσιμπίδα.
- Εάν η διαδικασία λείανσης προκαλεί την ουσιαστική μείωση της συχνότητας περιστροφής του κινητήρα, οφείλετε να απομακρύνετε το υλικό από το δίσκο και να αναμένετε ο κινητήρας να επανέλθει στη μέγιστη συχνότητα περιστροφής. Ύστερα, συνεχίστε την επεξεργασία του υλικού με μικρότερη σύναψή του στο δίσκο λείανσης.



Κατά τη λείανση χρησιμοποιείτε αποκλειστικά την πρόσθια επιφάνεια του δίσκου λείανσης και όχι τις πλευρικές. Ενθυμίζετε ότι κατά την επεξεργασία το υλικό θερμαίνεται πολύ. Μπορεί να προκύψει ανάγκη ψύξης του επεξεργαζόμενου υλικού δια μέσου διεύδυσής του στον ψύκτη ή στο νερό. Απαγορεύεται να ψύχετε στον ψύκτη ή στο νερό το δίσκο λείανσης. Ανάλογα με την φθορά του δίσκου λείανσης είναι απαραίτητο να ρυθμίζετε την εγκατάσταση των στηριγμάτων με τέτοιο τρόπο, ούτως ώστε η απόσταση ανάμεσα στις ακμές τους και στους δίσκους λείανσης να μην υπερβαίνει τα 1,5 χιλιοστά. Το επεξεργαζόμενο αντικείμενο δεν πρέπει να ολισθαίνει από τα χέρια, αυτό μπορεί να προκαλέσει το σφήνωμά του ανάμεσα στο στήριγμα και στο δίσκο. Τέτοια κατάσταση μπορεί να οδηγήσει σε δημιουργία ρωγμώδων ανοιγμάτων στο δίσκο ή σε σωματικές βλάβες του χειριστή.

ΤΕΧΝΙΚΗ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΑΙ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗ



Ξεκινώντας οποιεσδήποτε δραστηριότητες που αφορούν τη ρύθμιση ή τη συντήρηση, οφείλετε να αποσυνδέσετε τον ρευματολήπτη του καλωδίου παροχής ρεύματος από τον ρευματοδότη.

Οφείλετε να μεταφέρετε και αντικαθιστάτε τους δίσκους λείανσης και τις βούρτσες με τα προστατευτικά γάντια, επειδή οι ακμές των δίσκων μπορούν να είναι πολύ αιχμηρές. Εάν είναι απαραίτητο να αντικαταστήσετε το καλώδιο παροχής ρεύματος, οφείλετε να αναθέσετε αυτή τη διενέργεια στο εξουσιοδοτημένο εργαστήριο τεχνικής υποστήριξης, ούτως ώστε να αποτρέψετε τον ενδεχόμενο κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΤΟΥ ΔΙΣΚΟΥ ΛΕΙΑΝΣΗΣ



Κατά τον καθαρισμό του δίσκου λείανσης, εξομαλύνεται η πρόσθια επιφάνειά του και αυτό αυξάνει την αποτελεσματικότητα της εργασίας και αποτρέπει τους κραδασμούς.

- Πάρτε το διαμορφωτή δίσκων (13) (εικ. F).
- Στηρίξτε το διαμορφωτή δίσκων (13) επάνω στο στήριγμα του εργαλείου (8) σε απόσταση κατά προσέγγιση των 5 χιλιοστών από το δίσκο λείανσης.
- Ενεργοποιήστε τον κινητήρα και αναμένετε να αποκτήσει τη μέγιστη ταχύτητά του.
- Κρατάτε το διαμορφωτή δίσκων με τον τρόπο που παρουσιάζεται στην εικ. F.
- Συνάψετε αργά το διαμορφωτή δίσκων στο δίσκο και μετακινείτε τον δια πλάτος του δίσκου έως την επίτευξη εξομάλυνσης της επιφάνειας του δίσκου.
- Ρυθμίστε το στήριγμα (8) με τέτοιο τρόπο, ούτως ώστε να ευρίσκεται σε απόσταση των 1 ÷ 1.5 χιλιοστών από την επιφάνεια του δίσκου.



Μην επιτρέπετε ο διαμορφωτής δίσκων να αγγίξει το δίσκο προτού ο δίσκος αποκτήσει την πλήρη συχνότητα περιστροφής, επειδή αυτό μπορεί να αποσύρει το μηχάνημα από το χέρι και να προκαλέσει σοβαρές σωματικές βλάβες. Μην πιέζετε το μηχάνημα με υπερβολική δύναμη με την επιθυμία να εξομαλύνετε το δίσκο με μία κίνηση.

ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΤΟΥ ΔΙΣΚΟΥ ΛΕΙΑΝΣΗΣ Η ΤΗΣ ΒΟΥΡΤΣΑΣ



Πριν την αντικατάσταση, ελέγξτε το δίσκο ή τη βούρτσα – απαγορεύεται να εργάζεστε με τους δίσκους ή τις βούρτσες με κοιλώματα, ρωγμώδη ανοίγματα και λοιπές βλάβες.



Αποσυνδέστε το ηλεκτρικό εργαλείο από το δίκτυο.

Βεβαιωθείτε ότι η οριακή επιτρεπτή συχνότητα περιστροφής του καινούριου δίσκου λείανσης ή της βούρτσας ισούται με 2850 στροφές ανά λεπτό ή είναι μεγαλύτερη. Λάβετε υπ' όψιν ότι το περικόχλιο του αριστερού δίσκου λείανσης έχει αριστερό σπείρωμα, και ξεβιδώνοντάς το οφείλετε να το στρέψετε προς τα δεξιά. Το περικόχλιο του δεξιού δίσκου λείανσης έχει δεξί σπείρωμα, και ξεβιδώνοντάς το οφείλετε να το στρέψετε προς τα αριστερά.

- Ξεβιδώστε τα τρία μπουλόνια και αφαιρέστε την αντίστοιχη πλευρική προστασία του δίσκου **(4) (εικ. G)**.
- Πάρτε το δίσκο λείανσης ή τη βούρτσα (με τα προστατευτικά γάντια).
- Ξεβιδώστε το περικόχλιο συγκράτησης του δίσκου λείανσης ή της βούρτσας και την εξωτερική μεταλλική φλάντζα **(εικ. H και I)**.
- Αφαιρέστε τον φθαρμένο δίσκο λείανσης ή την φθαρμένη βούρτσα **(εικ. K)**.
- Εγκαταστήστε καινούριο δίσκο ή καινούρια βούρτσα επάνω στον άξονα και βεβαιωθείτε ότι σε κάθε πλευρά ανάμεσα στο λειαντικό εργαλείο εργασίας και στη μεταλλική φλάντζα υπάρχει ο παράκυκλος, καθώς και ότι η κίνηση του δίσκου ή της βούρτσας είναι σωστή.
- Σφίξτε το περικόχλιο συγκράτησης του δίσκου και της βούρτσας.
- Σφίγγοντας τα περικόχλια στηρίζετε το δίσκο λείανσης ή τις βούρτσες.
- Επιχειρείτε να μη βλάψετε το σπείρωμα του άξονα, μη σφίγγετε με υπερβολική δύναμη.
- Εγκαταστήστε τις πλευρικές προστασίες του δίσκου **(4)** και συγκρατήστε τις με τρία μπουλόνια.
- Ρυθμίστε τα στηρίγματα και τις προστασίες οφθαλμών.
- Στρέψτε το δίσκο ή τη βούρτσα με το χέρι, ελέγξτε την ελεύθερη περιστροφή τους.
- Συνδέστε το καλώδιο του διπλού τροχού λείανσης με το δίκτυο, λάβετε την πλευρική θέση και ενεργοποιήστε το διπλό τροχό λείανσης, επιτρέψτε τον να λειτουργήσει με τη μέγιστη συχνότητα περιστροφής κατά τη διάρκεια μερικών λεπτών.

ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΤΟΥ ΛΑΜΠΤΗΡΑ



Αφαιρώντας και εγκαθιστώντας τον λαμπτήρα, οφείλετε να μην ασκείτε υπερβολική δύναμη, επειδή ο λαμπτήρας μπορεί να σπάσει και να προξενήσει βλάβες στα χέρια. Στο φωτιστικό εργασίας του διπλού τροχού λείανσης **(11)** χρησιμοποιείται ο λαμπτήρας 12 V/10 W (τύπου λαμπτήρα αυτοκινήτου).

- Ξεβιδώστε και αφαιρέστε την προστασία του λαμπτήρα **(εικ. L)**.
- Προσεκτικά ωθήστε τον παλιό λαμπτήρα προς τα μέσα της υποδοχής, στρέψτε προς τα αριστερά και αφαιρέστε **(εικ. M)**.
- Προσεκτικά ωθήστε τον καινούριο λαμπτήρα προς τα μέσα της υποδοχής και στρέψτε προς τα δεξιά, ούτως ώστε να τον συγκρατήσετε στη συναφή θέση.
- Συγκρατήστε την προστασία του λαμπτήρα.

ΛΙΠΑΝΣΗ



Στο διπλό τροχό λείανσης έχουν χρησιμοποιηθεί οι ένσφαιροι τριβείς (ρουλεμάν), γεμισμένοι με τη λιπαντική ουσία, η ποσότητα της οποίας αρκεί για όλη την περίοδο χρήσης του εργαλείου, ο διπλός τροχός λείανσης δεν χρήζει συμπληρωματικής λίπανσης. Εάν οι δίσκοι λείανσης δεν περιστρέφονται ελεύθερα, οφείλετε να αντικαταστήσετε τους ένσφαιρους τριβείς στο εξουσιοδοτημένο εργαστήριο τεχνικής υποστήριξης.

ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ



Απαγορεύεται να εφαρμόζετε για τον καθαρισμό οποιοδήποτε καυστικό υγρό, καθώς και ουσίες με τη βάση βενζίνης και οινόπνεύματος. Προσέχετε το εργαλείο να μην υφίσταται επίδραση της υγρασίας.

- Διατηρείτε τις εξωτερικές επιφάνειες του διπλού τροχού λείανσης καθαρές, αφαιρείτε τη σκόνη από τα σημεία που συσσωρεύεται με βούρτσα ή με ροή του συμπιεσμένου αέρα.
- Σκουπίζετε τα προστατευτικά προπετάσματα και το σώμα με υγρό μαλακό πανί. Μπορείτε να χρησιμοποιείτε ελαφριά απορρυπαντική ουσία.
- Σκουπίζετε τις προστασίες οφθαλμών με υγρό μαλακό πανί, ούτως ώστε να μη δημιουργούνται γρατζουνιές. Μπορείτε να χρησιμοποιείτε ελαφριά απορρυπαντική ουσία.



Όλες οι δυσλειτουργίες πρέπει να επισκευάζονται από την εξουσιοδοτημένη υπηρεσία τεχνικής υποστήριξης του κατασκευαστή

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΜΕΤΡΟΙ

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Επιτραπέζιος διπλός τροχός λείανσης	
Παράμετροι	Αξίες
Ονομαστική τάση	230 V AC
Συχνότητα	50 Hz
Ονομαστική ισχύς	S1:250W, S2:30 min 370W
Συχνότητα περιστροφής χωρίς φορτίο	2850 min ⁻¹
Μέγιστη διάμετρος του δίσκου	150 mm
Πλάτος του δίσκου [mm]	25 mm
Διάμετρος τοποθέτησης	12,7 mm
Τύπος προστασίας	1
Βάρος	9,5 kg
Έτος κατασκευής	2016

ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΓΙΑ ΕΠΙΠΕΔΟ ΘΟΡΥΒΟΥ

Επίπεδο ακουστικής πίεσης

$L_{p_A} = 79,2 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A)– με το δίσκο λείανσης

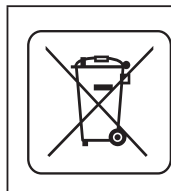
$L_{p_A} = 82,8 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A)– με τη βούρτσα λείανσης

Επίπεδο ακουστικής ισχύος

$L_{w_A} = 85,8 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A)– με το δίσκο λείανσης

$L_{w_A} = 89,4 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A)– με τη βούρτσα λείανσης

ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ



Ηλεκτρικές συσκευές δεν πρέπει να απορρίπτονται μαζί με τα οικιακά απορρίμματα, αλλά να παραδίδονται στο ειδικό τμήμα ανακύκλωσης. Τις πληροφορίες για το θέμα ανακύκλωσης μπορεί να σας τις παρέχει ο πωλητής του προϊόντος ή τοπικές αρχές. Ηλεκτρονικός και ηλεκτρικός εξοπλισμός, το χρονικό περιθώριο λειτουργίας του οποίου έληξε, περιέχει επικίνδυνες για το περιβάλλον ουσίες. Εξοπλισμός, ο οποίος δεν έχει υποστεί ανακύκλωση, αποτελεί ενδεχόμενο κίνδυνο για το περιβάλλον και υγεία του ανθρώπου.

* Διατηρούμε το δικαίωμα εισαγωγής αλλαγών.

Η εταιρεία „Grupa Torrex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa, η οποία εδρεύει στη Βαρσοβία στη διεύθυνση: Pograniczna str. 2/4 (αποκαλούμενη εφεξής η «Grupa Torrex»), προειδοποιεί ότι όλα τα πνευματικά δικαιώματα δημιουργού για το περιεχόμενο των παρούσων οδηγιών (αποκαλούμενων εφεξής οι «Οδηγίες») συμπεριλαμβανομένων του κειμένου, των φωτογραφιών, διαγραμμάτων, εικόνων και σχεδίων, καθώς και της στοιχειοθεσίας, ανήκουν αποκλειστικά στην εταιρεία Grupa Torrex και προστατεύονται με το Νόμο περί δικαιώματος δημιουργού και συγγενών δικαιωμάτων από τις 4 Φεβρουαρίου του έτους 1994 (Ενημερωτικό δελτίο των νομοθετημάτων της Δημοκρατίας της Πολωνίας Αρ. 90 Αρθ. 631 με τις υπόμενες μετατροπές). Αντιγραφή, αναπαραγωγή, δημοσίευση, αλλαγή των στοιχείων των οδηγιών χωρίς την έγγραφη έγκριση της εταιρείας Grupa Torrex αυστηρά απαγορεύεται και μπορεί να οδηγήσει σε έγερση ποινικών και άλλων αξιώσεων.

STONA BRUSILICA**59G383**

UPOZORENJE: PRE UPOTREBE ELEKTRIČNIH UREĐAJA POTREBNO JE PAŽLJIVO PROČITATI DOLE NAVEDENO UPUTSTVO I PRIDRŽAVATI GA SE.

OPŠTE MERE BEZBEDNOSTI**OPŠTI USLOVI BEZBEDNOG RADA SA BRUSILICOM**

- Potrebno je tačno se pridržavati saveta datih u uputstvu za upotrebu brusilice.
- Ne koristiti oštećene ploče;
- Treba koristiti samo ploče koje preporučuje proizvođač, koje imaju brzinu jednaku ili veću od brzine date na nominalnoj tablici brusilice;
- Stavljati zaštitu od varničenja onoliko često, da bi se korišćenje ploče kompenzovalo, sa održavanjem što je moguće manje razdaljine između zaštite i ploče, ne veće od 2mm;
- Na brusilicu treba montirati, na svaki način, različite elemente za zaštitu i sigurnost.
- Zabranjeno je početi sa brušenjem ukoliko nisu postavljeni elementi za zaštitu na radu (koristiti zaštitu za vreme brušenja).
- Za vreme rada potrebno je koristiti odgovarajuća sredstva za ličnu zaštitu, odgovarajuće za mašinu koja se koristi (naočari ili naočari protiv prskanja, zaštitu za lice, slušalice protiv buke, zaštitni respirator, sigurnu obuću, zaštitne rukavice i eventualno neke druge delove odeće).
- Moguće je obavljati samo onu vrstu brušenja, za koju je namenjena brusiona ploča koja se upotrebljava (potrebno je uzeti u obzir ograničenja za upotrebu, propise bezbednosti i druge informacije).
- Uvek treba isključiti utičnicu iz struje pre pristupanja operacijama vezanim za regulaciju ili upotrebu, ili promenu brusione ploče.
- Uvek treba proveriti da li su štitnici za oči, koji su pričvršćeni na brusilici, pravilno postavljeni.
- Ukoliko se brusilica ne koristi stalno treba je isključiti. Strogo je zabranjeno ostavljati brusilicu bez nadzora, ukoliko pre toga nije isključena, a utičnica nije isključena iz struje. Strogo je zabranjeno ostavljati brusilicu bez nadzora pre nego što se brusiona ploča potpuno ne zaustavi.
- Zabranjeno je koristiti brusione ploče, čija maksimalna dozvoljena brzina obrtaja iznosi manje od 2850 min⁻¹.
- Osobama koje su mlađe od 18 godina zabranjeno je da koriste stonu brusilicu.
- U blizini mesta rada brusilice zabranjeno je ostavljati krpe, delove odeće, kanape, konopce i druge slične stvari.
- Ukoliko se za vreme rada brusilicom neko obraća operateru, najpre treba završiti započeti posao, zatim isključiti brusilicu, a tek onda se udaljiti od nje.
- S vremena na vreme treba proveravati da li su svi navrtnji i vijci, šrafovi i drugi elementi za pričvršćivanje pravilno zavrnuti i osigurani.
- Zabranjeno je veoma jako zavrtati pričvrtni navrtanj brusione ploče.
- Zabranjeno je koristiti brusionu ploču koje je udarena, posebno na bočnoj površini.
- Napuklu ploču ili onu za koju se sumnja da je oštećena treba promeniti.
- Uvek treba dopustiti da se nova brusiona ploča, nakon montiranja, obrće slobodno nekoliko minuta sa maksimalnom brzinom obrtaja, pre pristupanja njenoj upotrebi. Prilikom pokretanja brusilice operater je dužan da stane sa strane.
- Pre svakog pokretanja brusilice proveriti da li se brusione ploče slobodno okreću.
- Zabranjeno je koristiti brusilicu sve dok sve zaštite nisu pravilno pričvršćene i osigurane.
- Pre početka rada uveriti se da su oslonci uređaja pravilno postavljeni.
- Zabranjeno je preopterećivati brusilicu. Dopustiti da brusilica radi sa punom brzinom ili brzinom blizu iste.
- Uvek je zabranjeno koristiti prekomernu silu na brusionu ploču. Ploča može da pukne, što preti telesnim povredama operatera.
- Zabranjeno je koristiti brusilicu za operacije sečenja.

- Pre pokretanja brusilice uveriti se da se brusiona ploča ne opire o materijal.
- Za ravnanje i čišćenje brusionih ploča koristiti isključivo alatke za to namenjene.

PAŽNJA! Uređaj služi za obavljanje poslova van prostorija.

I pored posedovanja bezbednosne konstrukcije od same osnove, posedovanja sigurnosnih mera i dodatnih zaštitnih mera, uvek postoji delimičan rizik od povreda tokom obavljanja posla.

IZRADA I NAMENA

Stona brusilica projektovana je za lakše poslove u manjim radionicama ili za samostalnu amatersku delatnost (majstorisanje). Nije namenjena za profesionalnu upotrebu. Odlična je za operacije oštrenja alatki kao što su burgije i dleta. Brusilica nije namenjena za dugu upotrebu i u isto vreme ne sme se koristiti u periodu dužem od 30 minuta. Ukoliko je za to vreme brusilica radila pod opterećenjem, potrebno je isključiti je minimalno na 30 minuta. Na brusilicu je moguće montirati ploče sa žičanim četkama pod uslovom da takve četke mogu da rade sa brzinom obrtaja od 2850 min⁻¹ ili većom.



Zabranjeno je koristiti elektrouređaj suprotno od njegove namene!

OPIS GRAFIČKIH STRANA

Dole postvljena numeracija odnosi se na elemente uređaja predstavljenih na grafičkim stranicama uputstva.

1. Zaštita za oči
2. Zaštita za oči (uveličavajuća)
3. Ploča za brušenje
4. Bočna zaštita
5. Otvor za pričvršćivanje za sto
6. Osnova
7. Taster startera
8. Regulisani oslonac uređaja
9. Zaštita brusione ploče
10. Zaštita od varničenja
11. Regulisano radno svetlo
12. Kutija za alatke
13. Alat za ravnanje ploče
14. Gumena nožica

* Mogu se pojaviti manje razlike između crteža i proizvoda

OPIS KORIŠĆENIH GRAFIČKIH ZNAKOVA



PAŽNJA



UPOZORENJE



MONTIRANJE/SASTAVLJANJE



INFORMACIJA

OPREMA I DODACI

- | | |
|--|---------------------------------|
| 1. Zaštita za oči | - 2 kom. (1 kom. uveličavajući) |
| 2. Zaštita od varničenja | - 2 kom. |
| 3. Oslonac uređaja | - 2 kom. |
| 4. Uređaj za ravnanje ploče | - 1 kom. |
| 5. Komplet zavrtnja, vijaka, podložaka | - 1 komplet |

PRIPREMA ZA RAD

MONTIRANJE BRUSILICE NA RADNI STO

 Četiri gumene nožice (**14**) pomažu da se smanji prenos podrhtavanja i buke. Kako bi brusilica bila sigurno pričvršćena za radni sto ili stalak, preporučuje se upotreba dva predviđena mesta za pričvršćivanje, koja se nalaze na osnovi brusilice (pričvrtni zavrtnj ne nalazi se u priboru), što garantuje njen bezbedan rad. Na svakoj strani postolja brusilice nalazi se otvor za montažu (**5**). Ovi otvori omogućavaju postavku navrtanja ili vijaka prečnika do 10 mm. Ukoliko postoji potreba za montiranjem brusilice na čelični radni sto, preporučuje se postavljanje parčeta daske ispod brusilice. Pričvrtni zavrtnji moraju prolaziti kroz drvenu podlogu. Postavljanje drveta pomaže pri smanjenju podrhtavanja.

 **Ukoliko se za montiranje koriste navrtnji, ne treba zanemariti četiri gumene nožice (14). Neposredno pre montiranja brusilice potrebno je uveriti se da :**

- Je površina ispod brusilice glatka i čista,
- Su navrtnji zavrnuti ravno i ne sa prevelikim momentom.

MONTIRANJE I POSTAVLJANJE ZAŠTITE ZA OČI I ZAŠTITE OD VARNIČENJA

 **Pre pristupanja montiranju držača štitnika za oči, potrebno je uveriti se da je brusilica isključena i da je utičnica isključena iz struje. Pre svake upotrebe brusilice proveriti da su štitnici za oči (1) i (2) pravilno montirani. Iznad svake ploče mora biti montirana zaštita za oči na odgovarajućem držaču.**

Uveličavajuća zaštita za oči (**2**) odlikuje se tim što poseduje uveličavajuće staklo, koje obezbeđuje bolji pogled na mesto koje se obrađuje, i samim tim veću preciznost obavljanja operacije. Montirati štitnik za oči sa uveličavanjem (**2**) na zaštitu leve ploče brusilice, a drugi štitnik za oči (**1**) na zaštitu desne ploče brusilice.

- 
- Koristeći dobijene navrtnje, vijke, podloške i poluge, montirati štitnik za oči.
 - Povezati providnu plastičnu ploču „a” sa metalnom pločom „b” (**slika A**).
 - Stegnuti element „b” na vretenu i montirani štitnik pričvrstiti na zaštitu frikcione ploče (**slika B**).
 - Podesiti visinu i ugao štitnika za oči, tako da odgovara operateru i vrsti posla koji se preduzima.
 - Na svaku zaštitu brusione ploče pričvrstiti zaštitu od varničenja (**10**) (**slika C**).
 - Postaviti zaštitu u željeni položaj.
 - Ručno zavrnuti brusionu ploču, kako bi se osiguralo da ploča ne dodiruje zaštitu od varničenja.
 - Sigurno zavrnuti navrtnje.
 - Ponoviti iste operacije za drugu zaštitu od varničenja.

 **Zabranjeno je snažno pričvrstiti pričvrstne navrtnje plastične ploče, jer to može dovesti do pucanja ploče. Zaštita od varničenja treba da se postavi tako da se njen donji deo nalazi na udaljenosti manjoj od 6 mm od površine brusione ploče. S vremena na vreme potrebno je popraviti postavljenu zaštitu od varničenja, kako bi se kompenzovala upotreba brusione ploče.**

MONTIRANJE OSLONCA UREĐAJA

 **Pre pristupanja operaciji montiranja oslonca uređaja potrebno je uveriti se da je brusilica isključena i da je utičnica isključena iz struje.**

Oslonci uređaja (**8**) su neophodni za svaku visokoobrtnu brusionu ploču, i služe kao pomoć pri brušenju. Strogo je zabranjeno koristiti stonu brusilicu koja nema oslonac uređaja ili kod koje je oslonac uređaja postavljen neodgovarajuće. U priboru se nalaze desni i levi oslonac uređaja. Treba biti siguran da je na svaku stranu montiran odgovarajući oslonac.

- Montirati oslonce uređaja (**8**) na unutrašnjoj strani zaštita brusionih ploča, koristeći dobijene vijke i podloške (**slika D**).
- Odmaknuti oslonce uređaja (**8**) na udaljenost koja ne prelazi više od 1,5 mm od ploče.
- Okrenuti rukom brusionu ploču, kako bi se uverili da se ne otire o oslonac.
- Ponoviti opisane operacije za drugu stranu.

RAD/POSTAVKE

PRIKLJUČIVANJE NA NAPONSKU MREŽU



Pre priključivanja treba proveriti da li napon mreže odgovara naponu koji je dat na nominalnoj tablici brusilice (na zadnjoj strani brusilice). Brusilica je uređaj klase I (sa uzemljenjem) i zato ima trožični strujni kabl sa utičnicom sa zaštitnim priključkom.

UKLJUČIVANJE / ISKLJUČIVANJE



Uključivanje – pritisnuti zeleni taster I startera (7).

Isključivanje – pritisnuti crveni taster O startera (7).

UPOTREBA RADNE LAMPE



Radna lampica (11) automatski se uključuje prilikom uključivanja brusilice u struju.

Lampica ima elastični držač koji može da se postavi u najzgodniji položaj, kako bi mesto koje se obrađuje bilo osvetljeno. Potrebno je pravilno postaviti lampicu pre uključivanja brusilice.

BRUŠENJE



Pre pristupanja korišćenju brusilice potrebno je uveriti se da su montirane i pravilno postavljene na nju zaštite za oči (1) i (2) i oslonci uređaja (8), kao i da li operater koristi lična zaštitna sredstva, koja štite oči, uši i disajni sistem.

- Zabranjeno je koristiti ploče ili četke većeg prečnika nego što je dozvoljeno.
- Brusiona ploča je element opreme veoma podložan oštećenju i nije otporna na udarce. Pre upotrebe treba proveriti ploču ili četku, ne upotrebljavati okrnjene, napukle, prekomerno korišćene ili na bilo koji način oštećene ploče i četke.
- Veoma je važno da se u toku rada ne preopterećuje brusilica. Brusilica treba da radi brzinom koja je blizu njene maksimalne brzine. U slučaju primene prekomernog pritiska na brusionu ploču, brusilica će početi da usporava. U tom slučaju potrebno je odvojiti materijal od brusione ploče i sačekati da brusilica postigne svoju maksimalnu brzinu. Tek tada moguće je nastaviti obradu, ali sa manjim pritiskom na ploču.
- Brusilica se dobija zajedno sa brusionim pločama i četkama, namenjenim isključivo za obradu čelika. Brušenje bakra, mesinga, aluminijuma, drveta ili drugih sličnih materijala, izaziva zagađivanje brusionih ploča.



Isključiti elektrouređaj iz struje.

- Okrenuti brusionu ploču (3) rukom, kako bi se uverili da se ne otire o zaštitu i da može slobodno da se kreće.
- Stati po strani i pokrenuti brusilicu, pritiskajući taster startera (7) i sačekati da motor postigne svoju maksimalnu brzinu obrtaja.
- Nasloniti materijal za obradu na oslonac uređaja (8) i postepeno približavati materijal brusionoj ploči. Male elemente treba držati pomoću klešta.
- Ukoliko operacija brušenja dovede do znatnog pada brzine obrtaja motora, potrebno je odvojiti materijal od ploče, dopustiti da motor ponovo dostigne maksimalnu brzinu i ponovo brusiti pr- imenjujući sada manji pritisak materijala na ploču.



Za vreme brušenja potrebno je koristiti isključivo čeonu površinu brusione ploče, nikada sa bočnih strana. Treba zapamtiti da materijal koji se obrađuje može biti podložan visokom zagrevanju. Može se pojaviti potreba za hlađenjem materijala, potapanjem u rashladne supstance ili u vodu. Zabranjeno je rashlađivati brusione ploče rashladnim supstancama ili vodom. Prilikom upotrebe brusione ploče potrebno je obaviti regulaciju postavljanja oslonca uređaja, tako da razmak između krajeva oslonca i ploče ne bude veći od 1,5 mm. Treba obratiti pažnju da predmet predviđen za brušenje ne sme ispasti iz ruku i ne sme da se zaglavi između oslonca i ploče. To može dovesti do pucanja ploče, ili do ličnih povreda.

RUKOVANJE I ODRŽAVANJE



Uvek treba isključiti brusilicu, kao i isključiti je iz struje, pre pristupanja operacijama vezanim za podešavanje i rukovanje.

Prilikom prenošenja ili promene brusione ploče ili četke, uvek treba nositi zaštitne rukavice, jer se ploče odlikuju visokom abrazivnošću. Ukoliko postoji potreba za promenom strujnog kabla, tu operaciju dužan je da obavi ovlašćeni servis, kako bi se otklonila moguća opasnost od strujnog udara.

ČIŠĆENJE BRUSIONE PLOČE

 Čišćenje ploče istovremeno dovodi do ravnjanja njene čeone površine, što povećava efikasnost njenog delovanja i sprečava vibracije.

- Uzeti uređaj za ravnjanje ploče (**13**) (**slika F**).
- Nasloniti uređaj za ravnjanje ploče (**13**) na oslonac uređaja (**8**), na udaljenost od oko 5 mm od brusione ploče.
- Pokrenuti motor i dozvoliti da postigne svoju maksimalnu brzinu.
- Držati uređaj za ravnjanje ploče kao što je prikazano na **slici F**.
- Polako približiti uređaj do ploče i prevući preko ploče onoliko puta koliko je potrebno da se površina ploče izravna.
- Podesiti postavljeni oslonac uređaja (**8**) tako da se nalazi na razdaljini od 1 - 1,5 mm od površine ploče.

 **Zabranjeno je dopustiti da uređaj za ravnjanje ploče dodirne ploču pre nego što ona postigne punu brzinu obrtaja, jer to može dovesti do toga da se uređaj odbije, izbije iz ruke i može dovesti do veoma teških telesnih povreda. Ne treba prejak zavrtati uređaj kako bi se jednim prelaskom izravnala površina ploče.**

PROMENA PLOČE ILI ČETKE ZA BRUŠENJE

 **Pre promene treba proveriti ploču ili četku, ne koristiti iskrzane, napukle, prekomerno korišćene ili na bilo koji način oštećene ploče i četke.**

 **Isključiti elektrouređaj iz struje.**

Uveriti se da nova brusiona ploča ili četka ima dozvoljenu brzinu obrtaja čiji je maksimum 2850 min⁻¹ ili veći. Treba obratiti pažnju da navrtanj leve brusione ploče jeste levi navrtanj i pri odvijanju treba ga okretati u desno. Navrtanj desne brusione ploče je desni navrtanj i pri odvrtanju treba ga okretati u levo.

- Odvrnuti tri pričvrсна navrtanja i skinuti zaštitu ploče (**4**) (**slika G**).
- Sigurno uhvatiti brusionu ploču ili četku (obavezno koristiti zaštitne rukavice koje štite ruke).
- Odvrnuti pričvrсни navrtanj ploče i spoljnog prstena (**slike H i I**).
- Skinuti iskorišćenu ili oštećenu brusionu ploču ili četku (**slika K**).
- Postaviti novu ploču ili četku na valjak, uverivši se, da se na svakoj strani nalazi podloga između ploče i prstena, ili da ploča ili četka stoje na valjku, ali ne labavo.
- Ponovo zavrnuti pričvrсне navrtanje ploče.
- Za vreme zavrtnja navrtanja potrebno je pridržavati brusionu ploču ili četku.
- Pažnja, u slučaju upotrebe prekomernog pritiska može se uništiti navrtanj.
- Montirati zaštitu ploče (**4**) i pričvrstiti je sa tri navrtanja.
- Regulirati postavku podloge uređaja i zaštite za oči.
- Pokrenuti rukom ploču, kako bi se uverili da ima slobodano kretanje.
- Uključiti brusilicu u struju, stati s jedne strane i pokrenuti brusilicu, puštajući je da radi na maksimalnoj brzini nekoliko minuta.

PROMENA SIJALICE

 Prilikom vađenja i postavljanja sijalice ne treba koristiti veliki pritisak, jer to može dovesti do pucanja sijalice, što može izazvati sakaćenje. U radnoj lampi brusilice (**11**) nalazi se sijalice od 12V/10W (tipa kao za automobil).

- Odvrnuti i skinuti zaštitu sijalice (**slika L**).
- Pažljivo pritisnuti staru sijalicu u grlo i okrenuti u levo, zatim izvaditi (**slika M**).
- Pažljivo pritisnuti novu sijalicu u grlo i okrenuti je u desno, sve do njenog pričvršćivanja u odgovarajući položaj.
- Ponovo montirati zaštitu sijalice.

PODMAZIVANJE

 U brusilici postoje kuglični ležaji motora koji su napunjeni mazivom za puno vreme upotrebe i uređaju nije potrebno dodatno podmazivanje. Ukoliko se brusiona ploča ne obrće slobodno, potrebno je promeniti ležaje kod ovlašćenog servisera.

ČIŠĆENJE

 **Strogo je zabranjeno koristiti sredstva koja nagrizaju, sredstva za čišćenje koja sadrže benzin ili alkohol. Brusilica ne sme da se pokvasi.**

- Redovno čistiti spoljnu površinu brusilice, čisteći prašinu pomoću četke ili talasa kompresovanog vazduha sa mesta gde se sakuplja prljavština.
- Zaštite i kućišta čistiti mekom vlažnom tkaninom. Može se takođe koristiti slabiji deterdžent.
- Zaštitu za oči brisati mekom vlažnom tkaninom, pažljivo kako se ne bi napravile crtice. Može se takođe koristiti slabiji deterdžent.

 Sve vrste popravki treba poveriti ovlašćenom servisu proizvođača.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

NOMINALNI PODACI

Stona brusilica	
Parametar	Vrednost
Napon	230 V AC
Frekvencija	50 Hz
Nominalna snaga	S1:250W, S2:30 min 370W
Brzina obrtaja bez opterećenja	2850 min ⁻¹
Maksimalni prečnik ploče	150 mm
Širina ploče	25 mm
Unutrašnji prečnik ploče	12,7 mm
Klasa bezbednosti	I
Masa	9,5 kg
Godina proizvodnje	2016

PODACI VAZANI ZA BUKU I PODRHTAVANJE

Nivo akustičnog pritiska

$L_{p_A} = 79,2 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A) – sa brusionom pločom

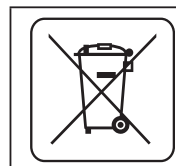
$L_{p_A} = 82,8 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A) – sa pločom sa četkama

Nivo akustične snage

$L_{w_A} = 85,8 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A) – sa brusionom pločom

$L_{w_A} = 89,4 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A) – sa pločom sa četkama

ZAŠTITA SREDINE / CE



Proizvode koji se napajaju strujom ne treba bacati s otpacima iz kuće, već ih treba predati u otpadne sirovine u odgovarajućim ustanovama. Informacije o otpadnim sirovinama daje prodavac proizvoda ili gradska vlast. Iskorišćeni uređaj električni ili elektronski sadrži supstance osetljive za životnu sredinu. Uređaji koji nisu za reciklažu predstavljaju potencijalno narušavanje životne sredine i zdravlja ljudi.

* Zadržava se pravo izmena.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa sa sedištem u Varšavi, ulica Pograniczna 2/4 (u daljem tekstu: „Grupa Topex“) informiše da, sva autorska prava na sadržaj dole datog uputstva (u daljem tekstu: „Uputstvo“), u kome između ostalog, tekst uputstva, postavljene fotografije, sheme, crteži, a takođe i sastav, pripadaju isključivo Grupi Topex -u i podležu pravnoj zaštiti u skladu sa propisom od dana 4. februara 1994. godine, o autorskim pravima i sličnim pravima (tj. Pravni glasnik 2006 broj 90, član 631, sa kasnijim izmenama). Kopiranje, menjanje, objavljivanje, menjanje u cilju komercijalizacije, celine Uputstva kao i njenih delova, bez saglasnosti Grupa Topex -a u pismenoj formi, strogo je zabranjeno i može dovesti do pozivanja na odgovornost kako građansku tako i sudsku.

STOLNA BRUSILICA 59G383

POZOR: PRIJE POČETKA KORIŠTENJA ELEKTRIČNOG ALATA TREBA PAŽLJIVO PROČITAT UPUTE ZA UPOTREBU I SPREMITI IH ZA DALJNJE KORIŠTENJE.

POSEBNI PROPISI O SIGURNOSTI

SIGURNOSNE UPUTE ZA KORISNIKE STOLNE BRUSILICE

- Pridržavajte se priloženih uputa za upotrebu stolne brusilice.
- Ne koristite oštećene brusne ploče;
- Koristite isključivo brusne ploče koje preporuča proizvođač, čija brzina je označena kao ista ili veća od brzine koja se nalazi na nazivnoj tabli uređaja;
- Namještajte štitnike od iskrenja tako često kako bi se kompenziralo trošenje brusne ploče, uz zadržavanje što manjeg razmaka, ne većeg od 2 mm, između brusne ploče i štitnika.
- Na brusilicu čvrsto montirajte sve elemente koji jamče sigurnost kod upotrebe.
- Nemojte početi brusiti ako niste montirali elemente koji jamče sigurno rukovanje (tijekom brušenja koristite zaštitu).
- Za vrijeme brušenja koristite odgovarajuća sredstva osobne zaštite (naočale ili zaštitne gogle, zaštitu lica, štitnike sluha, zaštitnu masku, sigurnu obuću, zaštitne rukavice i eventualno druge dijelove odjeće).
- Možete vršiti samo takvo brušenje za koje je namijenjena korištena brusna ploča (uzmite u obzir opseg upotrebe, sigurnosne upute i druge informacije).
- Prije nego što pristupite podešavanjima na uređaju ili počnete mijenjati brusne ploče, uvijek izvadite utikač iz utičnice.
- Uvijek provjerite jesu li pravilno namještene zaštite za oči koje su pričvršćene na uređaju.
- Kad uređaj nije korišten, uvijek ga isključite. Nikad ne ostavljajte uređaj bez kontrole, ako nije isključen, a mrežni kabel nije izvađen iz utičnice. Nikad ne ostavljajte uređaj bez kontrole prije nego se brusne ploče potpuno zaustave.
- Ne koristite brusne ploče za koje je najveća dopuštena brzina okretaja manja od 2850 min⁻¹.
- Uređaj ne smiju koristiti osobe mlađe od 18 godina.
- Ne ostavljajte krpe, odjeću i druge slične stvari blizu mjesta gdje radite s stolnom brusilicom.
- Ako se netko obraća djelatniku za vrijeme rada s brusilicom preporuča se da radnik najprije dovrši započet posao i isključi uređaj i tek onda ode od uređaja.
- Povremeno kontrolirajte da li su sve matice, vijci i drugi elementi za spajanje čvrsto zavinute i osigurane.
- Nemojte prejakom stezati matice za pričvršćivanje brusnih ploča.
- Ne koristite brusnu ploču koja je udarena, osobito u bočni dio.
- Zamijenite ploču koja je puknuta i za koju sumnjate da je oštećena.
- Prije početka korištenja nove brusne ploče dozvolite da se nekoliko minuta okreće na punoj brzini. Kod pokretanja uređaja djelatnik treba stajati sa strane.
- Prije svakog pokretanja brusilice provjerite da li se brusne ploče slobodno okreću.
- Nemojte koristiti brusilicu dok svi štitnici ne budu pričvršćeni i pravilno osigurani.
- Prije pokretanja uređaja provjerite da li su potpore alata pravilno namještene.
- Ne preopterećujte brusilicu, dopustite da radi na punoj brzini ili na brzini koja je nešto manja od maksimalne brzine.
- Nikada ne vršite prekomjeran pritisak na brusnu ploču, jer bi ploča mogla puknuti i ozlijediti djelatnika.
- Ne koristite uređaj za rezanje.
- Prije pokretanja brusilice provjerite da li brusna ploča ne dodiruje materijal.
- Za ravnanje i čišćenje brusnih ploča koristite isključivo alate koji su za to namijenjeni.

POZOR! Uređaj služi za korištenje u zatvorenom prostoru.

Bez obzira na sigurnu konstrukciju, upotrebu sigurnosnih sredstava i dodatnih zaštitnih mjera, uvijek postoji djelomični rizik od ozljeda nastalih tijekom rada.

KONSTRUKCIJA I NAMJENA

Stolne brusilice su projektirane za upotrebu u malim radionicama te za izvođenje radova u okviru neprofesionalne upotrebe (sam svoj majstor), nisu namijenjene za profesionalno korištenje. Savršeno su prikladne za oštrenje takvih alata kao što su dlijeta i svrdla. Brusilice nisu namijenjene za neprekidan rad i ne smiju se odjednom koristiti dulje od 30 minuta. Ako je kroz to vrijeme brusilica radila s opterećenjem, morate ju isključiti na najmanje pola sata. U brusilicu možete montirati čelične četke ukoliko takve četke mogu raditi s brzinom okretaja 2850 min⁻¹ ili većom.



Električni alat se smije koristiti samo sukladno sa njegovom namjenom

OPIS GRAFIČKIH STRANICA

Dolje navedeni brojevi se odnose na elemente uređaja koje se nalaze na grafičkim prikazima ovih uputa.

1. Zaštita za oči
2. Zaštita za oči (s povećalom)
3. Brusna ploča
4. Bočni štitnik
5. Otvor za pričvršćivanje na stol
6. Osnova
7. Preklopnik
8. Regulirani potporanj uređaja
9. Štitnik brusne ploče
10. Zaštita od iskrenja
11. Regulirana radna lampa
12. Ladica za pribor
13. Alat za ravnanje ploče
14. Gumena nožica

* Moguće su male razlike između crteža i proizvoda

OPIS GRAFIČKIH ZNAKOVA



POZOR



UPOZORENJE



MONTAŽA/POSTAVKE



INFORMACIJA

DIJELOVI I DODATNA OPREMA

- | | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| 1. Zaštita za oči | - 2 kom (1 kom. sa povećalom) |
| 2. Zaštita od iskrenja | - 2 kom. |
| 3. Potporanj za alate | - 2 kom. |
| 4. Alat za poravnavanje ploče | - 1 kom |
| 5. Set vijaka, matica i podložaka | - 1 set |

PRIPREMA ZA RAD

MONTAŽA STOLNE BRUSILICE NA RADIONIČKI STOL



Četiri gumene nožice (**14**) pomažu kod smanjivanja prijenosa vibracija i buke. Kako bi brusilica bila čvrsto stegnuta za radionički stol ili stalak preporučujemo da u tu svrhu koristite predviđena dva mjesta za učvršćivanje na podnom dijelu brusilice (vijci za pričvršćivanje nisu isporučeni), što garantira njezin siguran rad. Sa svake strane postolja brusilice nalazi se otvor za montažu (**5**). U te otvore možete umetati vijke promjera do 10 mm. Ukoliko se pokaže potreba da se brusilica montira na čeličnom radioničkom stolu, tada preporučamo pa pod brusilicu podmetnete komad daske. Vijci za pričvršćivanje trebaju prolaziti kroz drvenu podlogu. Primjena drveta pomaže kod smanjivanja vibracija.

 **Ako za montažu koristite vijke, nemojte odustati od četiriju gumenih nožica (14). Kod neposredne montaže brusilice treba provjeriti sljedeće:**

- Jeli površina pod brusilicom ravna i čista,
- Jesu li vijci stegnuti ravnomjerno i s odgovarajućim momentom.

MONTAŽA I POSTAVLJANJE ZAŠTITE ZA OČI I ZAŠTITE OD ISKRENJA

 **Prije nego što pristupite montaži potpornja za zaštitu očiju provjerite jeli brusilica isključena i jeli utikač kabla za napajanje izvađen iz mrežne utičnice. Prije svakog korištenja brusilice provjerite jesu li štitnici za oči (1) i (2) dobro namješteni. Iznad svake brusne ploče treba biti montiran štitnik za oči na odgovarajućem potpornju.**

Povećani štitnik za oči (2) obilježava to što se na njemu nalazi povećalo koje osigurava bolju vidljivost na mjesto rada. Tako se postiže veća preciznost pri izvođenju operacija. Montirajte štitnik za oči s povećalom (2) na štit lijeve brusne ploče, a drugi štitnik za oči (1) na štit desne brusne ploče.

- 
- Koristeći se vijcima, maticama i nastavcima iz kompleta, montirajte štitnike za oči.
 - Spojite prozirnu plastičnu ploču (a) s metalnom pločom (b) (**crtež A**).
 - Stegnite element (b) na valjak i montirani štitnik namjestite na zaštitu ploče trenja (**crtež B**).
 - Regulirajte visinu i kut postavki štitnika za oči tako da odgovaraju radniku i budu u skladu s poslom koji će biti izvođen.
 - Na svaki štitnik brusne ploče montirajte zaštitu od iskrenja (10) (**crtež C**).
 - Štitnik postavite u odgovarajući položaj.
 - Ručno pokrenite brusnu ploču kako biste se uvjerali da se ploča ne dodiruje sa štitnikom od iskrenja.
 - Stegnite vijak do kraja.
 - Te radnje ponovite za drugi štitnik od iskrenja.

 **Ne smijete prejako stezati vijke za učvršćivanje plastičnih ploča jer to može dovesti do toga da ploče puknu. Štitnik od iskrenja treba biti namješten tako kako bi se njegov donji rub nalazio na udaljenosti 2 mm od površine brusne ploče. Svako malo će trebati popravljati položaj štitnika od iskrenja kako bi se kompenziralo trošenje brusne ploče.**

MONTIRANJE PODPORANJA ZA ALATE

 **Prije početka montaže potporanja za alate provjerite jeli brusilica isključena i je li utikač kabla za napajanje izvađen iz mrežne utičnice.**

Potpornji alata (8) su nužni sa svakom brusnom pločom sa visokim brojem okretaja, a služe kao pomoćna sredstva kod brušenja. Nikad ne koristite Stolnu brusilicu koja nema potpornje alata ili ako ti potpornji nisu postavljeni na odgovarajući način. U kompletu se nalazi desni i lijevi potporanj za alate. Budite sigurni da je sa svake strani namješten odgovarajući potporanj.

- 
- Namjestite potpornje alata (8) na unutarnje stjenke štitnika brusnih ploča koristeći pri tome vijke i matice koje ste dobili u kompletu. (**crtež D**).
 - Odmaknite potpornje za alate (8) na udaljenost koja ne prelazi 1,5 mm od ploče.
 - Okrenuti rukom brusnu ploču kako biste se uvjerali da ona ne dodiruje potporanj.
 - Opisane radnje ponovite s druge strane.

RAD / POSTAVKE

PRIKLJUČAK NA MREŽU NAPAJANJA

 **Prije priključenja uređaja provjerite da li napon mreže odgovara veličini napona koji je napisan na nazivnoj tablici brusilice (na stražnjem dijelu brusilice). Brusilica je uređaj klase I (s uzemljenjem) i zato je opremljena s trožilnim kablom s utikačem i zaštitnim prekidačem.**

UKLJUČIVANJE / ISKLJUČIVANJE

- 
- Uključivanje** – stisnite zeleni gumb I preklopnika (7).
 - Isključivanje** – stisnite crveni gumb O preklopnika (7).

UPOTREBA RADNE LAMPE



Radna lampa (11) automatski se uključi kod priključenja uređaja do mreže.

Lampa ima elastičan potporanj koji možete namjestiti na način koji vam najviše odgovara tako da radno mjesto bude osvijetljeno. Prije uključivanja uređaja pravilno namjestite lampu.

BRUŠENJE



Prije no što počnete koristiti brusilicu provjerite jesu li na nju montirani i na odgovarajući način pričvršćeni štitnici za oči (1) i (2), te potpornji za alat (8), dali radnik koristi sredstva osobne zaštite koja štite oči, sluh i dišni sustav.

- Nikad ne koristite ploče ili četke koje imaju veći promjer nego što je dopušten.
- Brusna ploča je element opreme koji je vrlo lako oštetiti i nije otporna na udarce. Prije početka upotrebe prekontrolirajte ploču ili četku. Ne koristite četke ili ploče koje su nazubljene, puknute, prekomjerno istrošene ili oštećene na neki drugi način.
- Za vrijeme rada je vrlo važno da ne preopterete brusilicu. Dopustite da brusilica radi na puno brzini ili na brzini koja je nešto manja od maksimalne brzine. Ako na brusnu ploču počnete djelovati s povećanim pritiskom, brusilica će početi usporavati. U tom slučaju odmaknite materijal od brusne ploče i pričekajte dok brusilica ponovo ne postigne svoju maksimalnu brzinu rada. Tek tada možete nastaviti obradu, ali s manjim pritiskom na ploču.
- Brusilica dolazi u kompletu sa brusnim pločama i četkama koje su namijenjene isključivo za obradu čelika. Brušenje bronce, aluminija, drveta, te drugih sličnih materijala dovesti će do toga da će brusna plota biti zaprljana.



Električni alat isključite iz napajanja

- Okrenite brusnu ploču (3) rukom kako biste se uvjerali da se ne tare o štitnik i da se slobodno vrti.
- Stanite sa strane i pokrenite brusilicu tako što ćete stisnuti gumb prekidača (7) i pričekajte da motor postigne svoju maksimalnu okretnu brzinu.
- Upite materijal koji obrađujete na potpornju alata (8) i postupno ga primičite brusnoj ploči. Male elemente pridržavajte hvataljkom.
- Ako operacija brušenja koju radite dovede do znatnijeg pada okretne brzine motora, tada materijal odmaknite od brusne ploče, dopustite da motor ponovno stekne maksimalnu brzinu i nastavite brušenje, ali sa manjim pritiskom materijala na brusnu ploču.



Za vrijeme brušenja koristite isključivo čeonu površinu brusne ploče, a nikad bočne dijelove. Nemojte zaboraviti da se materijal koji obrađujete može jako zagrijati. Može se pokazati potreba hlađenja materijala tako što ćete ga uroniti u hladilo ili u vodu. Hladilom ili vodom ne smije se hladiti brusna ploča. Kako se brusna ploča troši, treba postavljati regulaciju potporanja alata tako da udaljenosti među njenim rubovima i brusnim plama ne budu veće od 1,5 mm. Zapite da predmet koji namjeravate brusiti ne ispadne iz ruku i ne zaglavi se između potpornja i ploče. To može dovesti do pucanja ploče ili povreda radnika.

UKOVANJE I ODRŽAVANJE



Prije regulacije ili održavanja obavezno isključite brusilicu na gumbu prekidača i izvucite utikač iz mrežne utičnice.

Kod prenošenja ili zamjene brusne ploče ili četke uvijek obavezno treba koristiti zaštitne rukavice jer su brusne ploče oštre. Ako dođe do potrebe promjene kabla za napajanje, prepustite da tu operaciju izvede autorizirana servisna radionica kako biste izbjegli eventualne opasnosti od strujnog udara.

ČIŠĆENJE BRUSNE PLOČE



Čišćenje ploče dovodi ujedno i do ravnjanja njene čeone površine, što povećava njenu učinkovitost i smanjuje vibracije.

- Uzmite alat za ravnjanje ploče (13) (crtež. F).
- Uprite alat za ravnjanje ploče (13) na potporanj alata (8), na udaljenosti od oko 5 mm od brusne ploče.
- Pokrenite motor i dopustite da postigne svoju maksimalnu brzinu.
- Alat za ravnjanje ploče držite na način prikazan na **crtež F**.

- Lagano pomaknite alat na ploču i mičite ga po širini ploče toliko puta, sve dok površina ploče ne bude ravna.
- Namjestite postavke potpornja alata (8) tako da se nalazi na udaljenosti $1 \div 1,5$ mm. od površine ploče.

 **Ne dozvolite da alat za ravnanje ploče dodirne ploču prije nego što ona postigne maksimalnu brzinu okretaja, jer ga sila može odbiti, izbaciti iz ruke i može doći do ozbiljnih tjelesnih ozljeda. Ne smijete jače pritiskati alat da biste izravnali površinu ploče u jednom prolazu.**

ZAMJENA PLOČE ILI BRUSNE ČETKE

 **Prije zamjene provjerite ploču ili četku, ne koristite puknute, istrošene ili na drugi način oštećene ploče ili četke.**

 **Isključite uređaj iz mreže**

Provjerite da li nova brusna ploča ili četka ima dopuštenu najveću brzinu okretaja 2850 min^{-1} ili više. Obratite pažnju da matica lijeve brusne ploče ima lijevi navoj i kod odvijanja treba je okretati prema desno. Matica desne brusne ploče ima desni navoj i kod odvijanja treba je okretati prema lijevo.

- Odvinite tri vijke za pričvršćivanje i skinite štitnik ploče (4) (**crtež G**).
- Čvrsto primite ploču ili brusnu četku (radite sa zaštitnim rukavicama).
- Odvinite maticu za pričvršćivanje ploče i vanjski obroč (**crtež. H i I**).
- Skinite potrošenu ili oštećenu ploču ili brusnu četku (**crtež K**).
- Na valjak stavite novu ploču ili četku, provjerite da li se na svakoj strani između brusne ploče i obroča nalazi matica i da li je ploča ili četka namještena na valjku namještena na propisan i odgovarajući klizni način, a ne slobodno.
- Stavite natrag maticu za pričvršćivanje ploče.
- Kod stezanja matica pridržite ploče ili brusne četkice.
- Pazite da ne oštetite maticu koristeći prevelik moment.
- Montirajte štitnik ploče (4) i pričvrstite ga sa tri vijka.
- Regulirajte položaj potpornja za alate i zašтите za oči.
- Rukom pokrenite brusnu ploču kako biste provjerili ima li slobodu okretaja.
- Uključite brusilicu u mrežu, stanite sa strane i pokrenite uređaj nekoliko minuta omogućujući rad na punoj brzini.

ZAMJENA ŽARULJE

 Kod vađenja i stavljanja žarulje ne vršite prekomjerni pritisak, jer žarulja može puknuti i ozlijediti djelatnika. U radnoj lampi brusilice (11) nalazi se žarulja 12V/10W (kao u vozilu).

- Odvinite i izvadite štitnik žarulje (**crtež L**).
- Oprezno pritisnite staru žarulju u ležaj i okrenite prema lijevo pa izvadite (**crtež. M**).
- Oprezno pritisnite novu žarulju u ležaj i okrenite prema desno sve dok je ne stavite u odgovarajući položaj.
- Stavite natrag štitnik žarulje.

PODMAZIVANJE

 U brusilicu su ugrađeni kuglični ležajevi punjeni s mazivom za cijelo vrijeme korištenja i uređaj ne morate dodatno podmazivati. Ako se brusne ploče slobodno ne okreću, kod ovlaštenog serviseru zamijenite ležajeve.

ČIŠĆENJE

 **Za čišćenje nikad ne koristite nagrizavajuća sredstva ili sredstva koja sadrže benzin ili alkohol. Ne dopustite da brusilica bude pod utjecajem vlage.**

- Unutarnje dijelove uređaja držite čistim odstranjujući prašinu uz pomoć četkice ili zraka pod pritiskom.
- Kućište i štitnike brišite s mekanom vlažnom krpicom. Može se koristiti i nježni deterdžent.
- Zaštite za oči brišite s mekanom vlažnom krpicom pazeći da ih ne ogrebete. Može se koristiti i nježni deterdžent.

 Sve smetnje trebaju uklanjati ovlašteni serviseri proizvođača.

TEHNIČKI PARAMETRI

NAZIVNI PODACI

Stolna brusilica	
Parametar	Vrijednost
Nazivni napon	230 V AC
Frekvencija	50 Hz
Nazivna snaga	S1:250W, S2:30 min 370W
Brzina okretaja bez opterećenja	2850 min ⁻¹
Najveći promjer brusne ploče	150 Mm
Širina brusnih ploča	25 Mm
Unutarnji promjer brusne ploče	12,7 Mm
Klasa zaštite	I
Težina	9,5 kg
Godina proizvodnje	2016

PODACI VEZANI UZ BUKU I TITRAJE

Razina akustičkog pritiska:

$L_{p_A} = 79,2 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$ – s brusnom pločom

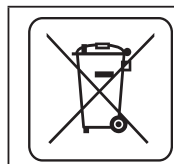
$L_{p_A} = 82,8 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$ – s pločom sa četkicama

Razina akustičke snage:

$L_{w_A} = 85,8 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$ – s brusnom pločom

$L_{w_A} = 89,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$ – s pločom sa četkicama

ZAŠTITA OKOLIŠA/CE



Električne proizvode ne bacajte zajedno s kućnim otpacima već ih zbrinite na odgovarajućim mjestima. Informacije o mjestima zbrinjavanja daju prodavači proizvoda ili odgovorne mjesne službe. Istrošeni električni i elektronički alati sadrže supstance koje mogu štetiti okolišu. Nezbrinuti proizvodi mogu biti opasni po zdravlje ljudi i za okoliš.

* Pridržavamo pravo na izvođenje promjena

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa sa sjedištem u Varšavi, ul. Pograniczna 2/4 (u daljnjem tekstu: „Grupa Topex”) daje na znanje da sva autorska prava vezana uz sadržaj ovih uputa (dalje: „Upute”), uključujući test, slike, sheme, crteže te također njihove kompozicije pripadaju isključivo Grupi Topex - u i podliježu pravnoj zaštiti, sukladno sa Zakonom od dana 4. veljače 1994 godine, o autorskim pravima i sličnim pravima (N.N. 2006 Br. 90 Stavak 631 uključujući i kasnije promjene). Kopiranje, preoblikovanje, publiciranje, modificiranje u komercijalne svrhe cijelih Uputa kao i pojedinačnih njihovih dijelova, bez suglasnosti Grupa Topex -a koje je dano u pismenom obliku, je najstrože zabranjeno i može dovesti do prekršajne i krivične odgovornosti.

**AMOLADORA DE BANCO
59G383**

ATENCIÓN: POR FAVOR LEA ESTE MANUAL ANTES DE USAR LA HERRAMIENTA ELÉCTRICA Y GUÁRDELO PARA FUTURAS CONSULTAS.

NORMAS DE SEGURIDAD DETALLADAS**CONDICIONES ESPECÍFICAS DE SEGURIDAD DE TRABAJO CON LA AMOLADORA**

- Se deben seguir estrictamente las instrucciones especificadas en este manual de uso de la amoladora.
- Nunca utilice discos lijadores dañados;
- Utilice exclusivamente los discos recomendados por el fabricante, de velocidad igual o superior a la velocidad indicada en la placa de características de la amoladora;
- Ajuste el supresor de chispas para minimizar el desgaste del disco lijador, mantenga la distancia entre el supresor y el disco lo más corta posible, nunca más de 2 mm;
- Instale de una manera correcta todo el equipamiento que garantice la seguridad de trabajo con la amoladora.
- No intente realizar ningunas operaciones de amolado si no están instalados los elementos que garanticen un trabajo seguro (use la cubierta a la hora de amolar).
- Durante el trabajo, use equipamiento de protección personal adecuado y apropiado para esta herramienta (gafas protectoras o antiparras, máscaras, orejeras antiruido, respiradores de protección, calzado de seguridad, guantes y, si necesario, otros).
- Realice exclusivamente el tipo de amolado para el cual está diseñado el disco lijador que está utilizando (siempre tome en cuenta las limitaciones del uso, instrucciones de seguridad y otras informaciones).
- Antes de realizar cualquier tipo de ajuste, operación o cambio de disco lijador, desconecte el cable de alimentación de la toma de corriente.
- Compruebe siempre si los protectores oculares montados en la amoladora están correctamente ajustados.
- Desconecte la amoladora siempre cuando no esté usada. Nunca deje la amoladora puesta en marcha sin supervisión y sin haberla desconectado de la toma de corriente. Nunca deje la amoladora sin supervisión hasta que los discos lijadores se hayan parado totalmente.
- No utilice los discos lijadores de velocidad máxima permitida inferior a 2850 min-1.
- Los menores de 18 años no están autorizados a utilizar esta amoladora de banco.
- Está prohibido dejar trapos, prendas de ropa, cuerdas, cordones u otros objetos similares al lado de la amoladora.
- Si durante el trabajo alguien pretende llamar al operario, éste, antes de dejar la herramienta, debería primero terminar la operación actual y apagar la amoladora.
- Verifique periódicamente si todas las tuercas, pernos y otros elementos de fijación están bien apretados y seguros.
- No apriete demasiado fuerte las tuercas de fijación de los discos lijadores.
- No utilice los discos que sufrieron algún golpe, especialmente en la área lateral.
- Cambie los discos que parecen dañados o inseguros.
- Después de montar un nuevo disco lijador y antes de utilizarlo para tratar el material, hay que dejarlo trabajando en vacío durante unos minutos a una velocidad máxima. A la hora de poner la amoladora en marcha el operario debería permanecer al lado.
- Antes de poner la amoladora en marcha, compruebe si los discos lijadores pueden girar libremente.
- No utilice la amoladora hasta que estén colocados todos los protectores y el ambiente de trabajo quede protegido de una manera adecuada.
- Antes de iniciar el trabajo, controle si los soportes de los útiles están configurados correctamente.
- Nunca debe sobrecargar la amoladora. Deje que la amoladora trabaje a toda velocidad o a una velocidad cercana a ella.
- Nunca presione demasiado sobre el disco lijador. El disco puede romperse y causar daños al operario.
- La amoladora no está diseñada a realizar las operaciones de corte.

- Antes de poner la amoladora en marcha, asegúrese de que el disco lijador no esté en contacto con el material.
- Para alineación o limpieza de los discos lijadores utilice sólo las herramientas diseñadas para estos fines en concreto.

¡ATENCIÓN! La herramienta sirve para trabajar en los interiores.

A pesar de que la estructura de esta herramienta es segura y aunque se apliquen medios de seguridad y protecciones adicionales, siempre existe el riesgo mínimo de sufrir lesiones durante el trabajo.

ESTRUCTURA Y APLICACIÓN

La amoladora de banco está diseñada para realizar trabajos ligeros en pequeños talleres y todo tipo de trabajos dentro de así denominada actividad de aficionados (bricolaje). Esta máquina no sirve para el uso profesional. Es ideal para afilar herramientas, tales como taladros y cinceles. La amoladora no está destinada a ser utilizada continuamente y no debe quedar en marcha durante más de 30 minutos de una vez. Si la amoladora ha trabajado durante este tiempo con el material, luego debería quedar apagada durante al menos 30 minutos. Se puede montar los cepillos de alambre en este tipo de amoladora, a condición de que estos cepillos puedan operar a una velocidad de rotación de 2850 min^{-1} o superior.



¡Cualquier otro uso que se le pueda dar a esta herramienta se considera inadecuado y queda expresamente prohibido!

DESCRIPCIÓN DE ELEMENTOS GRÁFICOS

La numeración más abajo indicada se refiere a las partes del dispositivo demostradas en la sección gráfica de este mismo manual.

1. Protectores oculares
2. Protectores oculares (de aumento)
3. Disco lijador
4. Protector lateral
5. Agujero de montaje al banco
6. Base
7. Interruptor
8. Descanso de herramientas ajustable
9. Caperuza protectora del disco
10. Supresor de chispas
11. Luz de trabajo ajustable
12. Gaveta para herramientas
13. Herramienta de alineación de los discos
14. Pie de goma

* Moguće su male razlike između crteža i proizvoda

DESCRIPCIÓN DE PICTOGRAMAS



ATENCIÓN



ADVERTENCIA



MONTAJE / CONFIGURACIÓN



INFORMACIÓN

ÚTILES Y ACCESORIOS

- | | |
|--|---------------------------------|
| 1. Protectores oculares | - 2 piezas (1 pieza de aumento) |
| 2. Supresor de chispas | - 2 piezas |
| 3. Descanso de herramientas | - 2 piezas |
| 4. Herramienta de alineación de los discos | - 1 pieza |
| 5. Juego de tornillos, pernos y arandelas | - 1 juego |

PRIMEROS PASOS ANTES DE EMPEZAR A TRABAJAR

MONTAJE DE LA AMOLADORA EN EL BANCO DE TRABAJO

 Los cuatro pies de goma (14) ayudan a reducir la transmisión de vibraciones y ruidos. Es necesario que la amoladora esté firmemente sujeta al banco o al soporte. Para tal fin utilice dos agujeros previstos para sujeción de la máquina que se encuentran en su base (tornillos no incluidos). Esto garantiza la seguridad de explotación de la amoladora. De cada lado de la amoladora hay un agujero de montaje (5). Estos agujeros están diseñados para sujeción con tornillos o pernos con un diámetro de 10 mm. Si tiene que instalar la amoladora en el banco de trabajo de acero, se recomienda poner un tablero por debajo de la amoladora. Los tornillos de fijación deben pasar a través del tablero. La madera ayuda a reducir las vibraciones.

 Si para el montaje se aplican los tornillos, de cualquier modo no deben ser retirados los cuatro pies de goma (14). A la hora de montar la amoladora asegúrese de que:

- La superficie bajo la amoladora esté plana y limpia,
- Los tornillos estén apretados uniformemente y no estén apretados en exceso.

MONTAJE Y AJUSTE DE LOS PROTECTORES OCULARES Y DEL SUPRESOR DE CHISPAS

 Antes de montar el soporte de protectores oculares, asegúrese de que la amoladora esté desconectada y desenchufada de la toma de corriente. Antes de cada uso, compruebe que los protectores oculares (1) y (2) estén instalados correctamente. Encima de cada disco lijador debe estar instalado un protector ocular en su soporte adecuado.

El protector ocular de aumento (2) se caracteriza por el cristal de aumento que garantiza mejor visibilidad y precisión de la operación realizada. Coloque el protector ocular de aumento (2) en la cubierta izquierda del disco lijador, y el otro protector ocular (1) en la cubierta derecha del disco lijador.

- 
- Utilice los tornillos, arandelas y soportes proporcionados para montar los protectores.
 - Conecte la placa de plástico transparente (a) con la placa de metal (b) (imagen A).
 - Apriete el elemento (b) en el smandril y coloque el protector en la cubierta del disco lijador (imagen B).
 - Ajuste la altura y el ángulo de los protectores oculares de tal manera que se adapten bien a las necesidades del operario y el tipo de trabajo realizado.
 - Para cada una de las caperuzas del disco lijador monte un supresor de chispas (10) (imagen C).
 - Ajuste el supresor en la posición deseada.
 - Gire manualmente el disco lijador para asegurarse de que el disco no esté en contacto con el supresor de chispas.
 - Apriete de nuevo el tornillo.
 - Repita estos pasos en caso del segundo supresor.

 No apriete demasiado los tornillos que sujetan las placas de plástico, ya que podría romperlas. El supresor de chispas debe fijarse de tal manera que su borde inferior esté a una distancia de 2 mm de la superficie del disco lijador. De vez en cuando se debe ajustar la posición del supresor de chispas para compensar el desgaste del disco lijador.

MONTAJE DEL DESCANSO DE HERRAMIENTAS

 Antes de montar el descanso de herramientas, asegúrese de que la amoladora esté desconectada y desenchufada de la toma de corriente.

El descanso de herramientas es una parte indispensable de cada amoladora de alta velocidad, ya que ayuda con trabajos de amolado. Nunca use la amoladora de banco sin descanso de herramientas o con un soporte mal ajustado. Los descansos derecho e izquierdo de la amoladora están incluidos con la amoladora. Asegúrese de que en cada lado estén instalados los descansos de herramientas adecuados.

- 
- Monte los descansos de herramientas (8) en las paredes internas de las caperuzas de discos lijadores utilizando los tornillos y arandelas suministrados (imagen D).
 - Coloque los descansos de herramientas (8) a una distancia de no más de 1,5 mm del disco.
 - Gire el disco lijador manualmente para asegurarse de que no roce con el descanso.
 - Repita estos pasos en caso del segundo descanso de herramientas.

FUNCIONAMIENTO / CONFIGURACIÓN

CONEXIÓN A LA RED DE ALIMENTACIÓN



Antes de conectar la herramienta a la red eléctrica, asegúrese de que la tensión de la red corresponda al voltaje indicado en la placa de características de la amoladora (ubicada en la parte trasera de la amoladora). La amoladora de banco es un dispositivo de clase I (con conexión a tierra), por lo que está equipada con un cable de alimentación de tres conductores y un enchufe con protección (conexión a tierra).

PUESTA EN MARCHA / DESCONEXIÓN



Puesta en marcha - pulse el botón verde **I** del interruptor (7).

Desconexión - pulse el botón rojo **O** del interruptor (7).

USO DE LA LUZ DE TRABAJO



Luz trabajo (11) se activa automáticamente cuando se encienda la amoladora.

La luz tiene un pie flexible que se puede ajustar de una manera más conveniente de tal manera que ilumine bien el lugar de operación de amolado. Ajuste correctamente la luz antes de poner la amoladora en marcha.

AMOLADO



Antes de empezar a usar la amoladora, asegúrese si están montados correctamente a la misma los protectores oculares (1) y (2) y los descansos de herramientas (8), y si el operario está equipado con todo el equipamiento de protección personal para proteger los ojos, el oído y sistema respiratorio.

- Nunca utilice discos o cepillos de un diámetro mayor al que es permitido.
- El disco lijador es una pieza muy susceptible a daños y poco resistente a golpes. Inspeccione el disco y el cepillo antes de utilizarlos; no les utilice si están mellados, rotos, demasiado desgastados o dañados de cualquier otra forma.
- No sobrecargue la amoladora durante el trabajo. La amoladora debe funcionar a una velocidad aproximada a su velocidad máxima. Si ejerce demasiada presión en el disco lijador, la amoladora va a trabajar más lento. En este caso es necesario retirar el material del disco lijador y esperar a que la amoladora alcance su velocidad máxima. Entonces puede seguir trabajando, poniendo menos fuerza en el disco.
- La amoladora se suministra con los discos y cepillos diseñados exclusivamente para el tratamiento de acero. El amolado de cobre, latón, aluminio, madera u otros materiales similares provocará ensuciamiento del disco lijador.



Desenchufe la herramienta de la toma de corriente.

- Gire manualmente el disco lijador (3) para asegurarse de que no roce con el protector y pueda rotar con facilidad.
- Póngase a un lado para poner la amoladora en marcha pulsando el interruptor (7) y deje que el motor alcance la velocidad máxima.
- Apoye la pieza del material en el descanso de herramientas (8) y acerque gradualmente el material al disco lijador. Sujete las piezas pequeñas con alicates.
- Si la operación de amolado provoca una caída significativa de la velocidad del motor, remueva el material del disco, deje que el motor alcance la velocidad máxima y vuelva a tratar el material pero con menos presión al disco.



Durante el amolado use sólo la superficie delantera del disco lijador, nunca uno de sus lados. Tenga en cuenta que la pieza del material tratado se puede calentar mucho. Es posible que sea necesario enfriar el material a través de su inmersión en un líquido refrigerante o agua. Nunca enfríe directamente el disco lijador con el líquido refrigerante o agua. A medida que el disco lijador se desgaste, haga ajustes del descanso de herramientas, de modo que la distancia entre sus bordes y los discos no sea mayor que 1,5 mm. Asegúrese de que la pieza de material tratado no se caiga de las manos ni quede encajada entre el soporte y el disco. Esto puede hacer que el disco se rompa o que alguna persona sufra lesiones.

USO Y MANTENIMIENTO

 **Antes de realizar cualquier tipo de ajustes u operación relacionada al servicio, siempre apague la amoladora y desenchúfela de la toma de corriente.**

Al mover o cambiar los discos lijadores o cepillos, siempre tenga puestos guantes protectores, ya que los discos tienen una superficie muy abrasiva. En caso de que sea necesaria la sustitución del cable de alimentación, esta operación debe realizarse en talleres de servicio autorizados, a fin de evitar una posible descarga eléctrica.

LIMPIEZA DEL DISCO LIJADOR

 Limpieza del disco lijador causa la alineación de su superficie frontal, lo que aumenta su eficacia y permite evitar la vibración.

- Tome la herramienta de alineación de los discos (13) (imagen F).
- Apoye la herramienta de alineación (13) en el descanso de herramientas (8) a una distancia de aproximadamente 5 mm del disco lijador.
- Arranque el motor y espere hasta que alcance su velocidad máxima.
- Apoye la herramienta de alineación de discos tal y como se muestra en la imagen F.
- Vaya acercando la herramienta en dirección del disco moviéndola a lo largo de la anchura del disco; repita varias veces, hasta que la superficie de disco se alinee.
- Ajuste el descanso de herramientas (8) de tal manera que se encuentre a una distancia de $1 \div 1,5$ mm de la superficie del disco.

 **No permita que la herramienta de alineación de discos toque el disco antes de que este alcance su velocidad máxima, ya que la herramienta podría ser golpeada, arrancada de las manos y así dar lugar a lesiones graves. No presione la herramienta fuertemente para alinear la superficie de la hoja en una sola tentativa.**

CAMBIO DEL DISCO O DEL CEPILLO LIJADOR

 **Inspeccione el disco y el cepillo antes de cambiarlos; no les utilice si están mellados, rotos, demasiado desgastados o dañados de cualquier otra forma.**

 **Desenchufe la herramienta de la toma de corriente**

Asegúrese de que el nuevo disco o cepillo lijador tiene la velocidad máxima permitida igual a 2850 min^{-1} o más. Asegúrese de que la tuerca del disco lijador izquierdo tiene la rosca a la izquierda y hay que desenroscarla girando a la derecha. La tuerca del disco lijador derecho tiene la rosca a la derecha y hay que desenroscarla girando a la izquierda.

- Retire los tres tornillos de ajuste y el protector adecuado (4) (imagen G).
- Sujete bien el disco o el cepillo lijador (con guantes de protección puestos para proteger sus manos).
- Afloje la tuerca de fijación del disco lijador y la brida exterior (imagen H e I).
- Retire el disco o el cepillo desgastado o dañado (imagen K).
- Instale un nuevo disco o cepillo en el eje, asegurándose de que entre el disco lijador y la brida haya una arandela en cada lado, y que el disco o el cepillo no estén demasiado sueltos, sino que encajen bien en el eje.
- Coloque de nuevo la tuerca de fijación del disco.
- A la hora de apretar las tuercas, sujete el cepillo o los discos lijadores.
- Tenga cuidado para no dañar las roscas del eje utilizando demasiada fuerza.
- Instale la caperuza (4) y fíjela con tres tornillos.
- Ajuste los descansos de herramientas y los protectores oculares.
- Gire el disco lijador a mano para ver si tiene libertad de movimiento.
- Conecte la amoladora a la red, póngase en un lado y ponga la amoladora en marcha, dejando que funcione a toda velocidad durante unos minutos.

CAMBIO DE LA BOMBILLA



Al retirar e insertar las bombillas no es aconsejable aplicar mucha fuerza, ya que esto puede llevar a que la bombilla se rompa y cause daños. En la luz de trabajo se usa la bombilla (11) de 12V/10W (del mismo tipo que en coche).

- Desenrosque y retire la cubierta de la bombilla (**imagen L**).
- Empuje con cuidado la bombilla usada para dentro de su alojamiento y gire a la izquierda, después retire la bombilla (**imagen M**).
- Empuje con cuidado la bombilla nueva en el alojamiento y gire a la derecha hasta que quede en la posición correcta.
- Coloque de nuevo la cubierta de la bombilla.

LUBRICACIÓN



El motor de la amoladora está equipado con cojinetes de bolas lubricados para toda su vida útil, así que el dispositivo no requiere ninguna lubricación adicional. Si los discos lijadores no giran libremente, reemplace los cojinetes en un taller de servicio autorizado.

LIMPIEZA



Nunca utilice productos químicos corrosivos, productos de limpieza a base de gasolina o alcohol. No provoque acumulación de la humedad en la amoladora.

- Mantenga las superficies exteriores de la amoladora limpias mediante la eliminación de polvo con un cepillo o una corriente de aire comprimido de los lugares donde la suciedad pueda acumularse.
- Caperuzas y armazón deben limpiarse con un paño suave y húmedo. También puede utilizar un detergente delicado.
- Protectores oculares deben limpiarse con un paño suave y húmedo. Hay que tener cuidado para no rayarlos. También puede utilizar un detergente delicado.



Cualquier tipo de avería o defecto debe ser tratado por el servicio autorizado por el fabricante.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

DATOS NOMINALES

Amoladora de banco	
Parámetro	Valor
Voltaje nominal	230 V AC
Frecuencia	50 Hz
Potencia nominal	S1:250W, S2:30 min 370W
Velocidad en vacío	2850 min ⁻¹
Diámetro máximo del disco	150Mm
Ancho de los discos lijadores	25 Mm
Diámetro interno del disco lijador	12,7 Mm
Clase de protección	I
Peso	9,5 kg
Año de fabricación	2016

DATOS REFERENTES AL RUIDO Y VIBRACIONES MECÁNICAS

Nivel de presión acústica:

$L_{p_A} = 79,2 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A)– en vacío

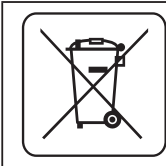
$L_{p_A} = 82,8 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A)– con material

Nivel de potencia sonora:

$L_{w_A} = 85,8 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A)– con el disco lijador

$L_{w_A} = 89,4 \text{ dB(A)}$ K = 3 dB(A)– con el disco de cepillos lijadores

PROTECCIÓN MEDIOAMBIENTAL / CE



Productos de alimentación eléctrica no deben desecharse junto con la basura doméstica, sino llevarse para su reutilización a la planta específica de reciclaje. La información correspondiente al reciclaje la podrá recibir del vendedor o de las autoridades locales. Residuos de aparatos eléctricos y electrónicos contienen sustancias nocivas para el medio ambiente. Los equipos no reciclados constituyen una amenaza potencial para el medio ambiente y la salud humana.

* El fabricante se reserva el derecho de modificar sus productos.

Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością "Spółka komandytowa con sede en Varsovia, c/ Pograniczna 2/4 (a continuación: "Grupa Topex") informa que todos los derechos de autor para el contenido de las presentes instrucciones (a continuación: "Instrucciones"), entre otros, para su texto, fotografías incluidas, esquemas, imágenes, así como su estructura son propiedad exclusiva de Grupa Topex y está sujeto a la protección legal de acuerdo con la ley del 4 de febrero de 1994 sobre el derecho de autor y leyes similares (B.O. 2006 N°90 Posición 631 con enmiendas posteriores). Se prohíbe copiar, tratar, publicar o modificar con fines comerciales de la totalidad o de partes de las Instrucciones sin el permiso expreso de Grupa Topex por escrito. El no cumplimiento de esta prohibición puede acarrear la responsabilidad civil y penal.

SMERIGLIATRICE DA BANCO

59G383

ATTENZIONE: PRIMA DI UTILIZZARE L'ELETTROUTENSILE LEGGERE CON ATTENZIONE IL PRESENTE MANUALE, CHE VA CONSERVATO CON CURA PER UTILIZZI FUTURI.

NORME PARTICOLARI DI SICUREZZA

NORME PARTICOLARI DI SICUREZZA PER L'USO DELLA SMERIGLIATRICE

- Bisogna osservare accuratamente le indicazioni riportate nel manuale della smerigliatrice.
- Non utilizzare mole danneggiate.
- Bisogna utilizzare unicamente mole consigliate dal produttore, adatte a velocità pari o superiore alla velocità indicata sulla targhetta nominale della smerigliatrice.
- Regolare spesso la protezione dalle scintille, per compensare il consumo della mola, mantenendo la più piccola distanza possibile tra la protezione e la mola, non superiore a 2mm.
- Sulla smerigliatrice bisogna montare, fissandoli bene, tutti gli elementi che garantiscono la sicurezza.
- È vietato usare la smerigliatrice se non sono stati montati gli elementi che garantiscono la sicurezza (utilizzare le protezioni durante la smerigliatura).
- Durante il lavoro bisogna utilizzare opportuni mezzi di protezione personale, adatti alla macchina che si utilizza (occhiali di protezione, protezioni per il volto, protezioni per l'udito, mascherine, calzature di protezione, guanti di protezione e eventualmente altri indumenti di protezione).
- È possibile eseguire solo il tipo di smerigliatura al quale è destinato la mola abrasiva utilizzata (bisogna rispettare le limitazioni d'uso, le indicazioni per la sicurezza e altre informazioni).
- Bisogna sempre estrarre la spina dalla presa di rete prima di intraprendere attività di regolazione, servizio o sostituzione della mola abrasiva.
- Bisogna sempre verificare che le protezioni per gli occhi, fissate sulla smerigliatrice, siano correttamente regolate.
- Se la smerigliatrice non viene utilizzata deve essere sempre spenta. Prima di allontanarsi dalla smerigliatrice bisogna spegnerla e estrarre la spina dalla presa. È vietato lasciare la smerigliatrice incustodita se le mole abrasive non si sono completamente fermate.
- È vietato utilizzare mole abrasive la cui massima velocità di rotazione ammissibile è minore di 2850 giri al minuto.
- È vietato l'utilizzo della smerigliatrice da banco da parte di persone con meno di 18 anni di età.
- In prossimità della postazione di lavoro con la smerigliatrice è vietato lasciare panni, elementi di vestiario, funi, lacci, e altri oggetti simili.
- Se durante il lavoro con la smerigliatrice qualcuno chiama l'operatore, prima di allontanarsi dalla smerigliatrice bisogna terminare l'operazione in esecuzione e spegnere la smerigliatrice.
- Bisogna periodicamente controllare che tutte le viti, dadi, e altri elementi di fissaggio siano opportunamente serrati e assicurati.
- È vietato serrare con troppa forza i dadi di fissaggio delle mole abrasive.
- È vietato utilizzare una mola abrasiva che abbia subito urti, soprattutto sulla superficie laterale.
- Una mola fratturata, o con sospetto di danneggiamento, deve essere sostituita.
- Una nuova mola abrasiva appena montata va fatta sempre ruotare per alcuni minuti a vuoto, alla velocità massima. Durante l'avviamento della smerigliatrice l'operatore deve stare di fianco.
- Prima di ogni avviamento della smerigliatrice verificare che le mole abrasive ruotino liberamente.
- È vietato utilizzare la smerigliatrice prima di avere montato e assicurato in modo corretto tutte le protezioni.
- Prima di iniziare il lavoro verificare che i supporti per gli utensili siano regolati in modo opportuno.
- È vietato sovraccaricare la smerigliatrice. Far lavorare la smerigliatrice a velocità massima, o a una velocità prossima alla velocità massima.
- Non esercitare mai una forza eccessiva sulla mola abrasiva. Si può spezzare, con rischio di lesioni corporali dell'operatore.
- È vietato utilizzare la smerigliatrice per eseguire operazioni di taglio.

- Prima di avviare la smerigliatrice verificare che la mola abrasiva non tocchi il materiale.
- Per ravvivare e pulire le mole abrasive utilizzare unicamente gli strumenti destinati a tale scopo.

ATTENZIONE! L'elettrotroutensile non deve essere utilizzato per lavori all'esterno.

Nonostante la progettazione sicura dell'elettrotroutensile, l'utilizzo di sistemi di protezione e di misure di protezione supplementari, vi è sempre un rischio residuo di lesioni durante il lavoro.

CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

La smerigliatrice da banco è stata progettata per lavori leggeri in piccole officine o per lavori nell'ambito dell'attività amatoriale (hobbistica). Non è destinata ad applicazioni professionali. È particolarmente adatta per affilare utensili come punte da trapano e scalpelli. La smerigliatrice non è progettata per il funzionamento continuo e non deve essere utilizzata in modo continuativo per periodi maggiori di 30 minuti. Se durante questo tempo la smerigliatrice ha lavorato sotto carico, va spenta per almeno 30 minuti. È possibile montare sulla smerigliatrice una spazzola a disco in fili metallici, purché tale spazzola sia predisposta per lavorare alla velocità di 2850 giri al minuto, o superiore.

 **È vietato utilizzare l'elettrotroutensile in modo non conforme alla sua destinazione d'uso!**

DESCRIZIONE DELLE PAGINE DEI DISEGNI

La numerazione che segue si riferisce agli elementi dell'elettrotroutensile presentati nelle pagine dei disegni del presente manuale.

1. Protezione per gli occhi
2. Protezione per gli occhi (a lente d'ingrandimento)
3. Mola abrasiva
4. Protezione laterale
5. Foro per il fissaggio al banco
6. Base
7. Pulsante dell'interruttore
8. Supporto regolabile per gli utensili
9. Protezione della mola abrasiva
10. Protezione dalle scintille
11. Lampada da lavoro regolabile
12. Cassetto per gli utensili
13. Strumento per ravvivare la mola
14. Piedino in gomma

* Possono presentarsi differenze tra il disegno e il prodotto

DESCRIZIONE DEI SIMBOLI GRAFICI UTILIZZATI



ATTENZIONE



AVVERTENZA



MONTAGGIO/REGOLAZIONE



INFORMAZIONE

EQUIPAGGIAMENTO E ACCESSORI

- | | |
|------------------------------------|---|
| 1. Protezione per gli occhi | - 2 pezzi (1 pezzo a lente d'ingrandimento) |
| 2. Protezione scintille | - 2 pezzi |
| 3. Sostegno per gli utensili | - 2 pezzi |
| 4. Strumento per ravvivare la mola | - 1 pezzo |
| 5. Completo di viti, rondelle | - 1 completo. |

PREPARAZIONE AL FUNZIONAMENTO

FISSAGGIO DELLA SMERIGLIATRICE SUL BANCO DA OFFICINA



I quattro piedini in gomma (14) aiutano a ridurre la trasmissione di vibrazioni e rumore. Si consiglia di fissare saldamente la smerigliatrice sul banco da officina o su un basamento, utilizzando i due punti di fissaggio previsti, sulla base della smerigliatrice (viti di fissaggio non fornite), per assicurare un funzionamento in piena sicurezza. Su ogni lato della base della smerigliatrice si trova un foro di fissaggio (5). Tali fori permettono di utilizzare viti del diametro di 10 mm. Se è necessario montare la smerigliatrice su un banco da officina in acciaio, si consiglia di porre una tavola di legno sotto la smerigliatrice. Le viti di fissaggio devono passare attraverso lo strato in legno. L'utilizzo del legno permette di ridurre le vibrazioni.



Se si utilizzano le viti per il fissaggio, non bisogna fare a meno dei piedini in gomma (14). Fissando la smerigliatrice bisogna accertarsi che:

- la superficie sotto la smerigliatrice sia piana e pulita,
- le viti siano serrate in egual misura, senza esercitare una forza eccessiva.

MONTAGGIO E REGOLAZIONE DELLE PROTEZIONI PER GLI OCCHI E DELLA PROTEZIONE DALLE SCINTILLE



Prima di intraprendere il montaggio dei supporti delle protezioni per gli occhi verificare che la smerigliatrice sia spenta e che la spina del cavo di alimentazione sia estratta dalla presa di rete. Prima di ogni utilizzo della smerigliatrice verificare che le protezioni per gli occhi (1) e (2) siano correttamente montate. Sopra ogni mola deve essere montata una protezione per gli occhi sul suo supporto.

La protezione ingrandente per gli occhi (2) si distingue per il fatto che contiene una lente d'ingrandimento, che garantisce una migliore visibilità della zona in lavorazione e quindi migliora la precisione di esecuzione della lavorazione. Montare la protezione per gli occhi con lente d'ingrandimento (2) come protezione della mola abrasiva sinistra, e la seconda protezione per gli occhi (1) come protezione della mola abrasiva destra.



- Utilizzando viti, rondelle e bracci di supporto forniti, montare le protezioni per gli occhi.
- Unire il disco trasparente in plastica (a) alla parte metallica (b)(dis. A).
- Inserire a pressione l'elemento (b) sul gambo di attacco, e fissare la protezione così montata sulla protezione della mola abrasiva (dis. B).
- Regolare l'altezza e l'angolo della protezione per gli occhi in modo da essere adatta all'operatore e al tipo di lavoro da eseguire.
- Su ogni protezione della mola abrasiva fissare la protezione dalle scintille (10) (dis. C).
- Regolare la protezione nella posizione desiderata.
- Ruotare a mano la mola abrasiva, per accertarsi che non tocchi la protezione dalle scintille.
- Serrare la vite.
- Ripetere le operazioni per la seconda protezione dalle scintille.



Fare attenzione a non serrare con troppa forza le viti di fissaggio delle protezioni in plastica, per non spezzare la plastica. La protezione dalle scintille deve essere regolata in modo tale che il suo bordo inferiore si trovi a 2 mm di distanza dalla superficie della mola abrasiva. Sarà necessario regolare periodicamente la posizione della protezione dalle scintille, per compensare il consumo della mola abrasiva.

MONTAGGIO DEL SUPPORTO PER GLI UTENSILI



Prima di montare il supporto per gli utensili bisogna verificare che la smerigliatrice sia spenta e che la spina del cavo di alimentazione sia estratta dalla presa di rete.

I supporti per gli utensili (8) sono necessari con ogni mola abrasiva ad alta velocità, sono di ausilio durante la smerigliatura. È vietato utilizzare una smerigliatrice da banco priva di supporto per gli utensili, o con supporti regolati male. Nell'equipaggiamento vi sono i supporti per gli utensili destro e sinistro. Bisogna accertarsi che da ogni lato sia montato il supporto giusto.



- Montare il supporto per gli utensili (8) sul lato interno della protezione della mola abrasiva, utilizzando le viti e rondelle fornite (dis. D).
- Allontanare il supporto per gli utensili (8) ad una distanza dalla mola non oltre 1,5 mm.

- Ruotare a mano la mola abrasiva per accertarsi che non tocchi il supporto.
- Ripetere l'operazione descritta sull'altro lato.

FUNZIONAMENTO / REGOLAZIONI

COLLEGAMENTO ALLA RETE DI ALIMENTAZIONE

-  Prima del collegamento controllare che la tensione di rete corrisponda alla tensione indicata sulla targhetta nominale della smerigliatrice (sulla parte posteriore della smerigliatrice). La smerigliatrice è un elettroutensile con classe di isolamento I (con terra) e per questo è fornita di cavo di alimentazione a tre conduttori, con spina con contatto di terra.

ACCENSIONE / SPEGNIMENTO

-  **Accensione** - premere il pulsante verde **I** dell'interruttore (7).
Spegnimento - premere il pulsante rosso **O** dell'interruttore (7).

UTILIZZO DELLA LAMPADA DA LAVORO

-  La lampada da lavoro (11) si accende automaticamente collegando la smerigliatrice alla rete elettrica. La lampada ha un supporto elastico, che può essere regolato nella posizione più comoda, per illuminare la zona di lavorazione. La lampada va opportunamente regolata prima di accendere la smerigliatrice.

SMERIGLIATURA

-  Prima di utilizzare la smerigliatrice bisogna accertarsi che siano state montate e correttamente regolate le protezioni per gli occhi (1) e (2), i supporti per gli utensili (8), e che l'operatore faccia uso dei mezzi di protezione personale, per la protezione degli occhi, dell'udito e del sistema respiratorio.

- Non utilizzare mai mole o spazzole con diametro maggiore di quello ammissibile.
- La mola abrasiva è un elemento dell'equipaggiamento molto facilmente danneggiabile, non resistente agli urti. Prima dell'utilizzo bisogna controllare la mola o la spazzola, e non bisogna utilizzare mole o spazzole che presentino intaccature, spaccature, eccessivamente consumate o danneggiate in altro modo.
- Durante il lavoro è importante non sovraccaricare la smerigliatrice. La smerigliatrice deve lavorare a una velocità prossima alla sua velocità massima. Nel caso venga esercitata un'eccessiva pressione sulla mola abrasiva, la smerigliatrice rallenterà significativamente. In tal caso bisogna allontanare il materiale dalla mola abrasiva e attendere che la smerigliatrice raggiunga la sua velocità massima. Solo allora è possibile continuare la lavorazione, con una minore pressione sulla mola.
- La smerigliatrice è fornita di mole e spazzole adatte esclusivamente alla lavorazione dell'acciaio. La lavorazione del rame, ottone, alluminio, legno o altri materiali simili sporca la mola abrasiva.

-  **Scollegare l'elettroutensile dall'alimentazione.**

- Ruotare manualmente la mola abrasiva (3) per accertarsi che non tocchi la protezione e che abbia libertà di movimento.
- Stando di fianco avviare la smerigliatrice premendo il pulsante dell'interruttore (7) e attendere che il motore raggiunga la massima velocità.
- Appoggiare il materiale in lavorazione al supporto degli utensili (8) e gradualmente avvicinare il materiale alla mola abrasiva. Gli elementi piccoli vanno tenuti per mezzo di pinze.
- Se l'operazione di smerigliatura provoca un calo significativo della velocità del motore, bisogna allontanare il materiale dalla mola, in modo che il motore raggiunga nuovamente la velocità massima. Riprendere la lavorazione, esercitando una minore pressione del materiale sulla mola.

-  **Durante la smerigliatura bisogna utilizzare unicamente la superficie frontale della mola abrasiva, non utilizzando mai i fianchi della mola. Bisogna ricordare che il materiale in lavorazione può subire un forte surriscaldamento. Può essere necessario raffreddare il materiale, immergendolo in un liquido refrigerante o nell'acqua. È vietato raffreddare la mola abrasiva con liquido refrigerante o acqua. Via via che si consuma la mola abrasiva bisogna regolare la posizione dei supporti per gli utensili in modo che la distanza tra i loro bordi e le mole non superi i 1,5 mm. Bisogna fare attenzione che l'oggetto in lavorazione non cada dalle mani e non si infili tra il supporto e la mola. Questo può provocare la spaccatura della mola o lesioni personali.**

SERVIZIO E MANUTENZIONE

 **Bisogna sempre spegnere la smerigliatrice con l'interruttore ed estrarre la spina dalla presa di rete prima di eseguire operazioni di regolazione o di manutenzione.**

Trasportando o sostituendo le mole abrasive o le spazzole bisogna sempre indossare i guanti di protezione, poiché le mole sono fortemente abrasive. Se è necessario sostituire il cavo di alimentazione, questa operazione deve essere eseguita da un punto di assistenza tecnica, per evitare il rischio di folgorazione elettrica.

PULIZIA DELLA MOLA ABRASIVA

 La pulizia della mola provoca allo stesso tempo il ravvivamento della sua superficie frontale, il che aumenta l'efficacia d'azione e previene le vibrazioni.

- Estrarre lo strumento per ravvivare la mola **(13) (dis. F)**.
- Appoggiare lo strumento per ravvivare la mola **(13)** al supporto per gli utensili **(8)**, a circa 5 mm di distanza dalla mola abrasiva.
- Avviare il motore e attendere che raggiunga la sua massima velocità.
- Tenere lo strumento per ravvivare la mola nel modo mostrato nel **dis. F**.
- Avvicinare lentamente lo strumento alla mola, e farlo scorrere perpendicolarmente alla larghezza della mola tante volte quanto è necessario per ravvivare la superficie della mola.
- Regolare la posizione del supporto per gli utensili **(8)** in modo che si trovi a $1 \div 1,5$ mm di distanza dalla superficie della mola.

 **Non va permesso che lo strumento per ravvivare la mola tocchi la mola prima che essa raggiunga la massima velocità di rotazione, poiché in tal caso potrebbe venire sbalzato via, strappato dalla mano e provocare gravi lesioni corporali. Non bisogna premere con forza lo strumento, come per ravvivare la superficie con una sola passata.**

SOSTITUZIONE DELLA MOLA ABRASIVA O DELLA SPAZZOLA

 **Prima della sostituzione bisogna controllare la mola o la spazzola, e non bisogna utilizzare mole o spazzole che presentino intaccature, spaccature, eccessivamente consumati o danneggiati in altro modo.**

 **Scollegare l'elettrodotto dall'alimentazione.**

Accertarsi che la nuova mola abrasiva o spazzola abbia una massima velocità ammissibile pari o superiore a 2850 giri al minuto. Bisogna fare attenzione che il dado della mola abrasiva sinistra ha una filettatura a sinistra, e per svitarlo va girato a destra. Il dado della mola abrasiva destra ha una filettatura a destra, e per svitarlo va girato a sinistra.

- Svitare le tre viti di fissaggio e togliere la corrispondente protezione della mola **(4) (dis. G)**.
- Afferrare saldamente la mola abrasiva o la spazzola (indossando guanti protettivi, per proteggere le mani).
- Svitare il dado di fissaggio della mola, e la flangia esterna **(dis. H e I)**.
- Estrarre la mola abrasiva o la spazzola, consumate o danneggiate **(dis. K)**.
- Inserire la nuova mola abrasiva o spazzola sull'albero, accertandosi che da ogni lato si trovi la rondella tra mola e flangia, e che la mola o la spazzola sia ben infilata sull'albero, senza giochi.
- Riavvitare il dado di fissaggio della mola.
- Durante il serraggio del dado bisogna tenere ferma la mola abrasiva o la spazzola.
- Fare attenzione a non rovinare la filettatura in seguito all'applicazione di una coppia eccessiva.
- Montare la protezione della mola **(4)** e fissarla con le tre viti.
- Regolare la posizione del supporto per gli utensili e della protezione per gli occhi.
- Fare ruotare manualmente la mola, per verificare che abbia libertà di movimento.
- Collegare la smerigliatrice alla rete elettrica, stando di fianco avviare la smerigliatrice, permettendole di funzionare a piena velocità per alcuni minuti.

SOSTITUZIONE DELLA LAMPADINA

 Estruendo e inserendo la lampadina non bisogna usare una forza eccessiva, in quanto ciò può provocare la rottura della lampadina, con rischio di ferirsi. Nella lampada di lavoro della smerigliatrice **(11)** si trova una lampadina 12V/10W (di tipo automobilistico).

- Svitare ed estrarre il paralume (**dis. L**).
- Premere delicatamente la vecchia lampadina nell'attacco, e ruotarla a sinistra, successivamente estrarla (**dis. M**).
- Premere delicatamente la nuova lampadina nell'attacco e ruotarla a destra, fino a fissarla nella posizione opportuna.
- Rimontare il paralume.

INGRASSAGGIO

 Nella smerigliatrice sono utilizzati cuscinetti a sfere riempiti di grasso sufficiente per l'intera vita del dispositivo, e l'elettrotensile non richiede nessun ingrassaggio supplementare. Se le mole abrasive non ruotano liberamente, è necessario far sostituire i cuscinetti in un punto di assistenza tecnica autorizzato.

PULIZIA

 **Non utilizzare mai mezzi corrosivi, o mezzi di pulizia basati su benzina o alcol. Non permettere che la smerigliatrice venga bagnata.**

- Mantenere pulita la superficie della smerigliatrice, utilizzando una spazzola o un getto di aria compressa nei punti dove si raccoglie lo sporco.
- Le protezioni e il corpo della smerigliatrice vanno strofinate con un panno morbido e umido. È possibile anche utilizzare un detergente delicato.
- Le protezioni per gli occhi vanno strofinate con un panno morbido e umido, facendo attenzione a non graffiarle. È possibile anche utilizzare un detergente delicato.

 Ogni tipo di difetto deve essere eliminato da un punto autorizzato di assistenza tecnica del produttore.

CARATTERISTICHE TECNICHE

DATI NOMINALI

Smerigliatrice da banco	
Parametro	Valore
Tensione nominale	230 V AC
Frequenza	50 Hz
Potenza nominale	S1:250W, S2:30 min 370W
Velocità a vuoto	2850 min ⁻¹
Diametro massimo della mola abrasiva	150mm
Larghezza della mola abrasiva	25 mm
Diametro interno della mola abrasiva	12,7 mm
Classe di isolamento	I
Peso	9,5 kg
Anno di produzione	2016

DATI RIGUARDANTI RUMORE E VIBRAZIONI

Livello di pressione acustica

$L_{p_A} = 79,2 \text{ dB(A)} K = 3 \text{ dB(A)}$ - a vuoto

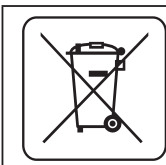
$L_{p_A} = 82,8 \text{ dB(A)} K = 3 \text{ dB(A)}$ - sotto carico

Livello di potenza acustica

$L_{w_A} = 85,8 \text{ dB(A)} K = 3 \text{ dB(A)}$ - con mola abrasiva

$L_{w_A} = 89,4 \text{ dB(A)} K = 3 \text{ dB(A)}$ - con spazzola a disco

PROTEZIONE DELL'AMBIENTE / CE



Le apparecchiature elettriche ed elettroniche non devono essere smaltite con i rifiuti domestici, ma consegnate a centri autorizzati per il loro smaltimento. Informazioni circa lo smaltimento sono fornite dal venditore dell'apparecchiatura o dalle autorità locali. Le apparecchiature elettriche ed elettroniche usate contengono sostanze nocive per l'ambiente. Le apparecchiature non riciclate costituiscono un rischio potenziale per l'ambiente e per la salute umana.

* Ci si riserva il diritto di effettuare modifiche.

La „Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa con sede a Varsavia, ul. Pograniczna 2/4 (detta di seguito: „Grupa Topex”) informa che tutti i diritti d'autore sul contenuto del presente manuale (detto di seguito: „Manuale”), che riguardano, tra l'altro, il testo, le fotografie, gli schemi e i disegni contenuti e anche la sua composizione, appartengono esclusivamente alla Grupa Topex sono protetti giuridicamente secondo la legge del 4 febbraio 1994, sul diritto d'autore e diritti connessi (Gazz. Uff. polacca del 2006 n. 90 posizione 631 con successive modifiche). La copia, l'elaborazione, la pubblicazione, la modifica a scopo commerciale, sia dell'intero Manuale che di singoli suoi elementi, senza il consenso scritto della Grupa Topex, sono severamente vietate e comportano responsabilità civile e penale.



graphite.pl