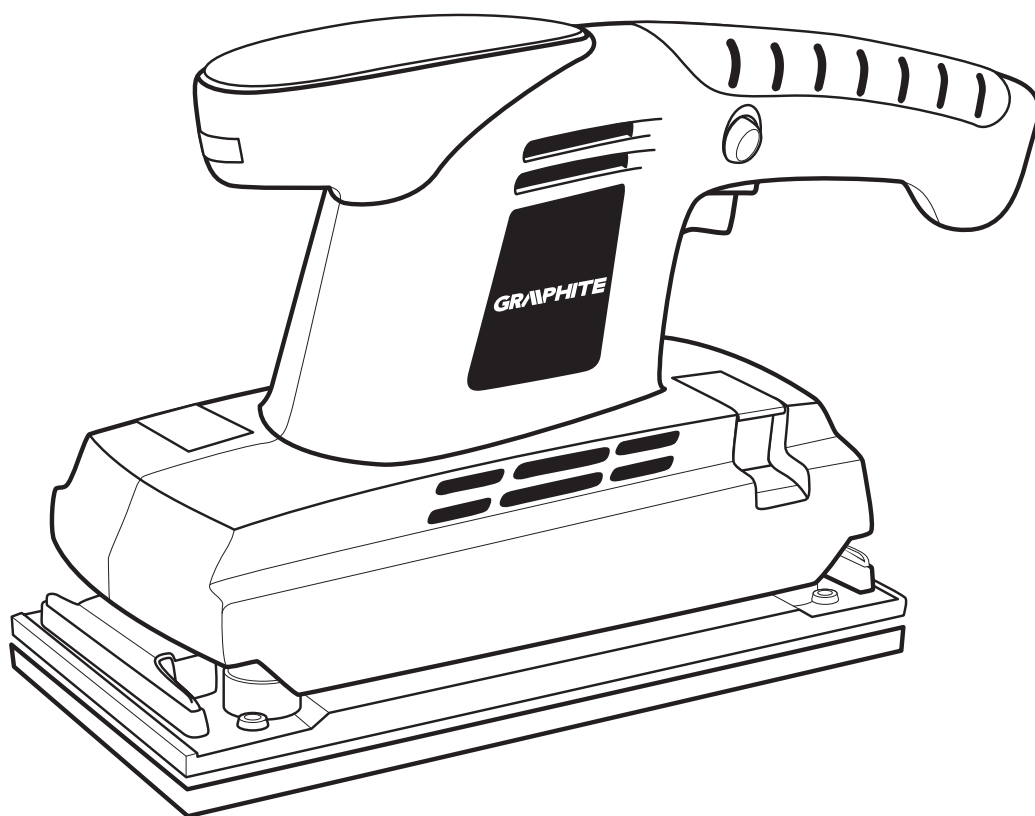


GRAPHITE



(PL) SZLIFIERKA OSCYLACYJNA

(GB) FINISHING SANDER

(DE) VIBRATIONSSCHLEIFMASCHINE

(RU) МАШИНА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ВИБРАЦИОННАЯ

(UA) ШЛІФМАШИНКА ОСЦИЛЯЦІЙНА

(HU) VIBRÁCIÓS CSISZOLÓ

(RO) MASINA DE SLEFUIT OSCILATOARE

(CZ) VIBRAČNÍ BRUSKA

(SK) VIBRAČNÁ BRÚSKA

(SI) VIBRACIJSKI BRUSILNIK

(LT) PLOKŠTUMINIS ŠLIFUOKLIS

(LV) ORBITĀLĀ SLĪPMAŠĪNA

(EE) TALDLIHVIJA

(BG) ВИБРАЦИОНЕН ШЛАЙФ

(HR) VIBRACIJSKA BRUSILICA

(SR) OSCILATORNA BRUSILICA

(GR) ΠΑΛΜΙΚΟ ΤΡΙΒΕΙΟ

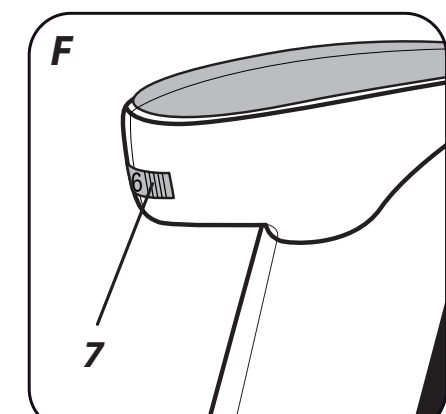
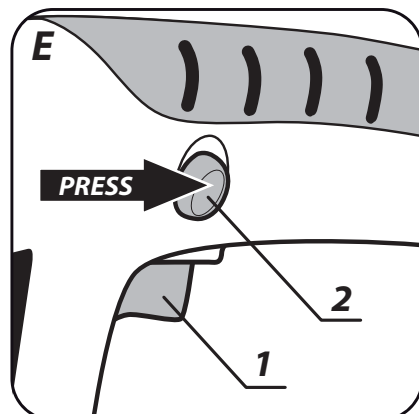
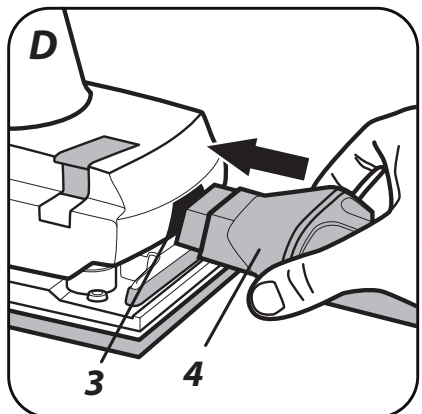
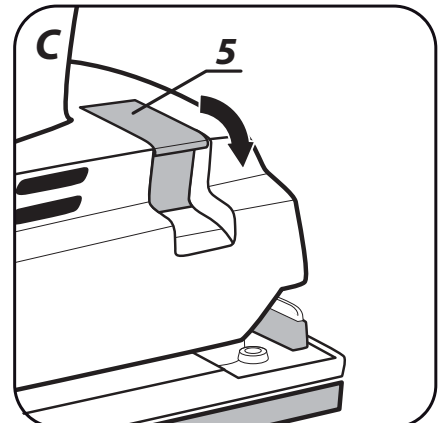
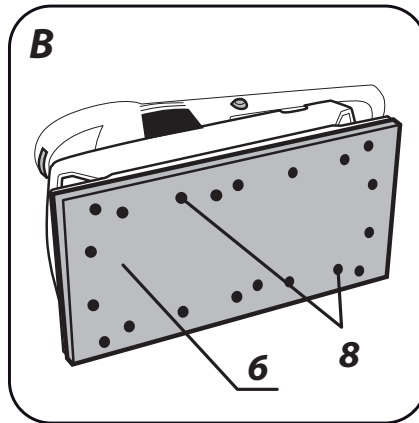
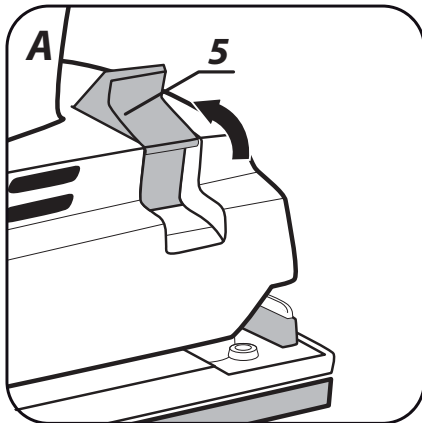
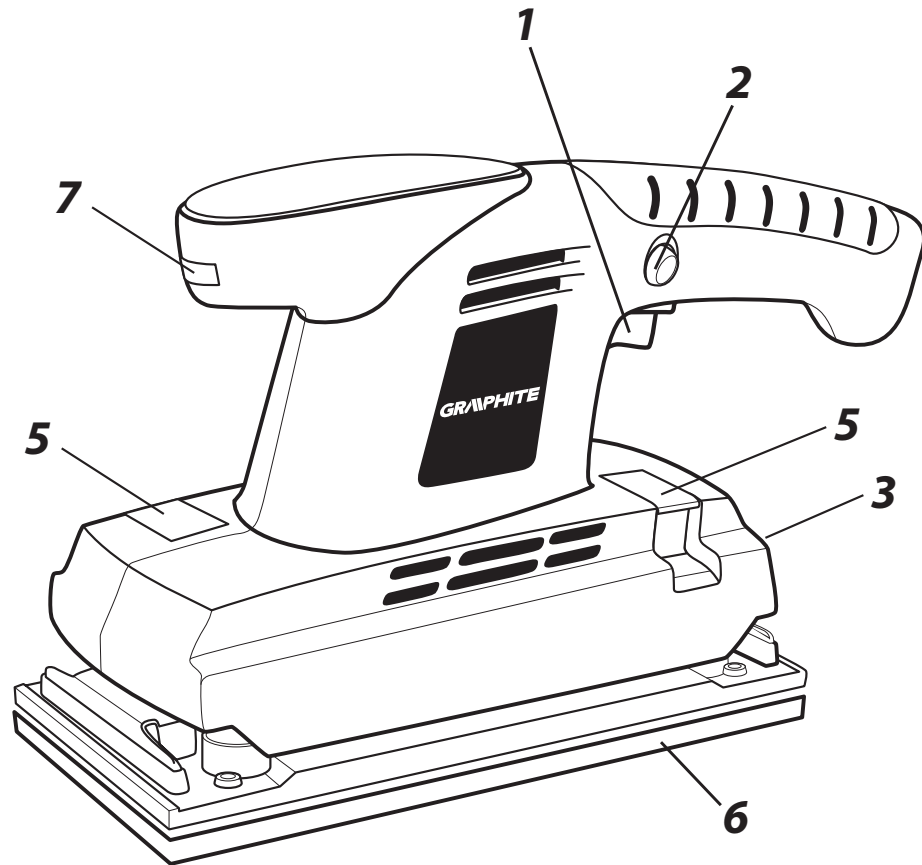
(ES) RECTIFICADORA DE OSCILACION

(IT) LEVIGATRICE ORBITALE

59G323



PL	INSTRUKCJA OBSŁUGI	5
GB	INSTRUCTION MANUAL	11
DE	BETRIEBSANLEITUNG	15
RU	РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	19
UA	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ	24
HU	HASZNÁLATI UTASÍTÁS	28
RO	INSTRUCTIUNI DE DESERVIRE	32
CZ	INSTRUKCE K OBSLUZE	36
SK	NÁVOD NA OBSLUHU	40
SI	NAVODILA ZA UPORABO	44
LT	APTARNAVIMO INSTRUKCIJA	48
LV	LIETOŠANAS INSTRUKCIJA	52
EE	KASUTUSJUHEND	56
BG	ИНСТРУКЦИЯ ЗА ОБСЛУЖВАНЕ	60
HR	UPUTE ZA UPOTREBU	64
SR	UPUTSTVO ZA UPOTREBU	68
GR	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ	72
ES	INSTRUCCIONES DE USO	76
IT	MANUALE PER L'USO	80



SZLIFIERKA OSCYLACYJNA 59G323

UWAGA: PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO UŻYTKOWANIA ELEKTRONARZĘDZIA NALEŻY UWAŻNIE PRZECZYTAĆ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ I ZACHOWAĆ JĄ DO DALSZEGO WYKORZYSTANIA.

SZCZEGÓŁOWE PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA

Podczas szlifowania powierzchni drewnianych i metalowych np. malowanych farbami z dodatkiem ołowiu, mogą powstawać szkodliwe/toksyczne pyły. Kontakt lub wdychanie takich pyłów może zagrażać zdrowiu obsługującego lub osobom postronnym. Należy stosować odpowiednie środki ochrony osobistej takie jak: półmaski filtrujące, okulary ochronne. Należy podłączyć instalację odciągającą pył.

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO UŻYTKOWANIA SZLIFIERKI

- W czasie użytkowania należy szlifierkę trzymać pewnie, obiema rękami.
- Przed włączeniem szlifierki należy upewnić się czy nie dotyka ona papierem ściernym do materiału, który ma być obrabiany.
- Przed włączeniem szlifierki należy upewnić się czy papier ścierny jest umocowany pewnie, oraz czy dźwignie mocowania papieru są w położeniu zaciśnięcia papieru.
- Nie wolno dotykać części szlifierki, które są w ruchu.
- Nie wolno odkładać szlifierki po wyłączeniu przed zatrzymaniem się jej części ruchomych.
- Należy stosować maskę ochronną jeżeli podczas szlifowania powstaje pył. Pył powstający podczas szlifowania powierzchni malowanych farbą ołowiową, niektórych rodzajów drewna i metalu jest szkodliwy.
- Kobiety w ciąży i dzieci nie powinny wchodzić do pomieszczenia, w którym za pomocą szlifierki usuwana jest farba zawierająca związki ołowiu.
- W pomieszczeniu, w którym za pomocą szlifierki usuwana jest farba zawierająca związki ołowiu, nie wolno jeść, pić lub palić.
- Należy unikać stosowania długich przedłużaczy.

W CZASIE UŻYTKOWANIA SZLIFIERKI

- Podczas pracy szlifierką zawsze należy stosować nauszники przeciwhałasowe i półmaskę ochronną.
- Szlifierka nie nadaje się do pracy na mokro.
- Przed przyłączeniem szlifierki do sieci należy sprawdzić czy przycisk włącznika nie znajduje się w położeniu włączenia.
- Przewód zasilający urządzenia zawsze należy trzymać z dala od ruchomych części szlifierki.
- Przy pracy szlifierką ponad głową operatora należy stosować gogle lub okulary przeciwdopryskowe.
- W czasie posługiwania się szlifierką nie wolno wywierać na nią nadmiernego nacisku, który mógłby doprowadzić do zatrzymania szlifierki.

UWAGA! Urządzenie służy do pracy wewnątrz pomieszczeń.

Mimo zastosowania konstrukcji bezpiecznej z samego założenia, stosowania środków zabezpieczających i dodatkowych środków ochronnych, zawsze istnieje ryzyko szczątkowe doznania urazów podczas pracy.

BUDOWA I ZASTOSOWANIE

Szlifierka oscylacyjna, jest ręcznym elektronarzędziem napędzanym za pomocą jednofazowego silnika komutatorowego. Dzięki zastosowaniu odpowiedniej izolacji szlifierka nie ma części metalowych, których można by dotknąć, a które przypadkowo mogłyby być pod napięciem. Szlifierka nie wymaga uziemienia ochronnego (II klasa izolacji). Szlifierka oscylacyjna przeznaczona jest do powierzchniowego szlifowania wykończającego wyrobów drewnianych, polerowania powierzchni drewnianych pokrytych lakierem, polerowania

wykończającego lakierowanych powierzchni metalowych, usuwania rdzy lub śladów lakieru przed ponownym lakierowaniem, wykończenia powierzchni betonowych itp. Obszary ich użytkowania to wykonawstwo prac remontowo - budowlanych, stolarskich, oraz wszelkich prac z zakresu samodzielnej działalności amatorskiej (majsterkowanie)



Szlifierki nie wolno stosować do szlifowania materiałów zawierających magnez, azbest, gips lub powierzchni pokrytych gipsem.

OPIS STRON GRAFICZNYCH

Poniższa numeracja odnosi się do elementów urządzenia przedstawionych na stronach graficznych niniejszej instrukcji.

1. Włącznik
2. Przycisk blokady włącznika
3. Króciec odciągania pyłu
4. Worek na pył
5. Dźwignia zacisku papieru ściernego
6. Stopa szlifierki
7. Pokrętło regulacji prędkości oscylacji
8. Otwory odprowadzające pył.

* Mogą występować różnice między rysunkiem a wyrobem

OPIS UŻYTYCH ZNAKÓW GRAFICZNYCH



UWAGA



OSTRZEŻENIE



MONTAŻ/USTAWIENIA



INFORMACJA

WYPOSAŻENIE I AKCESORIA

- | | |
|-------------------|---------|
| 1. Worek na pył | - 1 szt |
| 2. Papier ścierny | - 1 szt |

PRZYGOTOWANIE DO PRACY

DOBÓR PAPIERU ŚCIERNEGO



Papier ścierny o grubszym ziarnie ogólnie nadaje się do obróbki zgrubnej większości materiałów, a papier o ziarnie drobniejszym jest stosowany przy pracach wykończeniowych.

- Gdy powierzchnia nie jest równa należy pracę rozpocząć papierem gruboziarnistym i kontynuować, aż do wyrównania powierzchni.
- Następnie należy użyć papieru średnioziarnistego w celu usunięcia śladów pozostałych po obróbce papierem gruboziarnistym.
- Na zakończenie należy użyć papieru drobnoziarnistego celem wykonania operacji wykańczającej.

MOCOWANIE PAPIERU ŚCIERNEGO



Odłączyć elektronarzędzie od zasilania.

- Dobrać gradację papieru ściernego właściwą dla planowanej pracy.
- W celu zmiękczenia papieru potrzebować gładką stronę o krawędź, np. stołu.
- Poluzować zaciski mocowania papieru ściernego (**5**) (**rys. A**).
- Umieścić papier ścierny na stopie szlifierki (**6**).
- Upewnić się, czy otwory w papierze ściernym (**8**) i stopie roboczej (**6**) w pełni pokrywają się (**rys. B**).

- Zagiąć oba końce papieru ściernego na krawędziach stopy szlifierki.
- Zacisnąć zaciski mocowania papieru ściernego (5) (rys. C).
- Upewnić się czy papier ścierny jest zamocowany w sposób pewny.

 **Papier ścierny musi ściśle przylegać do stopy szlifierki. Nie może być żadnego luzu. Jeśli w czasie szlifowania papier wyciągnie się, to należy usunąć poluzowanie, co znacznie wydłuży czas użytkowania założonego paska papieru ściernego.**

ODSYSANIE PYŁU

 Celem utrzymania czystości powierzchni obrabianej szlifierka oscylacyjna ma dołączony worek do gromadzenia pyłu. Należy stosować perforowany papier ścierny, aby pył mógł docierać poprzez stopę do otworu odprowadzającego.

- Nałożyć mocowanie worka (4) na króciec odprowadzania pyłu (3)
- Sprawdzić pewność osadzenia worka na króćcu, przez lekkie pociągnięcie za worek.

 Demontaż worka przeprowadza się w odwrotnej kolejności do jego montażu. Zaleca się opróżniać worek już po napełnieniu go w połowie.

PRACA / USTAWIENIA

WŁĄCZANIE / WYŁĄCZANIE

 **Napięcie sieci musi odpowiadać wielkości napięcia podanego na tabliczce znamionowej szlifierki.**

Włączenie - wcisnąć przycisk włącznika (1) i przytrzymać w tej pozycji.

Wyłączenie - zwolnić nacisk na przycisk włącznika (1).

Blokada włącznika (praca ciągła)

Włączanie:

- Wcisnąć przycisk włącznika (1) i przytrzymać w tej pozycji.
- Wcisnąć przycisk blokady włącznika (2) (rys. E).
- Zwolnić nacisk na przycisk włącznika (1)

Wyłączanie:

Wcisnąć i puścić przycisk włącznika (1).

REGULACJA PRĘDKOŚCI OSCYLACJI

 Prędkość oscylacji szlifierki reguluje się poprzez pokręcenie i ustawienie pokrętła regulacji (7) (rys. F) w pożądanym położeniu. Pozwala to na dostosowanie prędkości pracy elektronarzędzia do właściwości obrabianego materiału.

- Obrót pokrętła (7) w lewo zapewnia wzrost prędkości oscylacji,
- Obrót pokrętła (7) w prawo powoduje redukcję prędkości oscylacji

 **Właściwy dobór prędkości oscylacji przeprowadza się w trakcie, gdy szlifierka jest uruchomiona przy wciśniętej funkcji blokady włącznika. Ustawiona prędkość oscylacji bez obciążenia podczas pracy może być mniejsza.**

PRACA SZLIFIERKĄ OSCYLACYJNĄ

 **Cała powierzchnia szlifująca musi spoczywać na powierzchni obrabianej.**

- Włączyć szlifierkę i wywierając umiarkowany nacisk przesuwając ją po materiale obrabianym.
- Kończąc polerowanie zmniejszyć nacisk unosząc szlifierkę ponad obrabianą powierzchnię i dopiero wtedy należy wyłączyć silnik szlifierki.

OBSŁUGA I KONSERWACJA

 **Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności regulacyjnych, obsługowych lub naprawczych**

należy urządzenie odłączyć od sieci.

- Szlifierkę należy zawsze utrzymywać w czystości.
- Pamiętać, aby szczeliny wentylacyjne w obudowie narzędzia zawsze były drożne.
- Nigdy nie wolno stosować żadnych środków żrących do czyszczenia elementów z tworzyw sztucznych.
- W przypadku występowania nadmiernego iskrzenia na komutatorze sprawdzić stan szczotek węglowych silnika.

WYMIANA SZCZOTEK WĘGLOWYCH



Zużyte (krótsze niż 5 mm), spalone lub pęknięte szczotki węglowe silnika należy natychmiast wymienić. Zawsze dokonuje się jednocześnie wymiany obu szczotek.

Czynność wymiany szczotek węglowych należy powierzyć wyłącznie osobie wykwalifikowanej wykorzystującej części oryginalne.



Wszelkiego rodzaju usterki powinny być usuwane przez autoryzowany serwis producenta

PARAMETRY TECHNICZNE

DANE ZNAMIONOWE

Szlifierka oscylacyjna	
Parametr	Wartość
Napięcie zasilania	230 V AC
Częstotliwość zasilania	50 Hz
Moc znamionowa	380 W
Prędkość obrotowa bez obciążenia	6000 - 11000 min ⁻¹
Liczba oscylacji	12000 - 22000 min ⁻¹
Skok oscylacji	2 mm
Wymiar stopy szlifierskiej	113x225 mm
Wymiar papieru ściernego	115x280 mm
Klasa ochronności	II
Masa	2,1 kg
Rok produkcji	2016

DANE DOTYCZĄCE HAŁASU I DRGAŃ

Poziom ciśnienia akustycznego $L_{p_A} = 71,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Poziom mocy akustycznej $L_{w_A} = 82,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Wartość ważona przyspieszenia drgań $a_h = 7,69 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

OCHRONA ŚRODOWISKA / CE



Produktów zasilanych elektrycznie nie należy wyrzucać wraz z domowymi odpadkami, lecz oddać je do utylizacji w odpowiednich zakładach. Informacji na temat utylizacji udzieli sprzedawca produktu lub miejscowe władze. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny zawiera substancje niebezpieczne dla środowiska naturalnego. Sprzęt nie poddany recyklingowi stanowi potencjalne zagrożenie dla środowiska i zdrowia ludzi.

* Zastrzega się prawo dokonywania zmian.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa z siedzibą w Warszawie, ul. Pograniczna 2/4 (dalej: „Grupa Topex”) informuje, iż wszelkie prawa autorskie do treści niniejszej instrukcji (dalej: „Instrukcja”), w tym m.in. jej tekstu, zamieszczonych fotografii, schematów, rysunków, a także jej kompozycji, należą wyłącznie do Grupy Topex i podlegają ochronie prawnej zgodnie z ustawą z dnia 4 lutego 1994 roku, o prawie autorskim i prawach pokrewnych (tj. Dz. U. 2006 Nr 90 Poz 631 z późn. zm.). Kopiowanie, przetwarzanie, publikowanie, modyfikowanie w celach komercyjnych całości Instrukcji jak i poszczególnych jej elementów, bez zgody Grupy Topex wyrażonej na piśmie, jest surowo zabronione i może spowodować pociągnięcie do odpowiedzialności cywilnej i karnej.

Deklaracja Zgodności WE

/Declaration of Conformity/

/Megfelelési Nyilatkozat (EK)/



Producent

/Manufacturer/

/Gyártó/

Grupa Topex Sp. z o.o. Sp. k.

Ul. Pograniczna 2/4, 02-285 Warszawa, Polska

Wyrób

/Product/

/Termék/

Szlifierka oscylacyjna

/Oscillatory grinder/

/Vibrációs Csiszoló/

Model

/Model./

/Modell/

59G323

Numer seryjny

/Serial number/

/Sorszám/

00001 ÷ 99999

Opisany wyżej wyrób jest zgodny z następującymi dokumentami:

/The above listed product is in conformity with the following UE Directives:/

/A fent jelzett termék megfelel az alábbi irányelveknek:/

Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE

/Machinery Directive 2006/42/EC/

/ 2006/42/EK Gépek /

Dyrektywa o Kompatybilności Elektromagnetycznej 2014/30/UE

/EMC Directive 2014/30/EU /

/2014/30/EK Elektromágneses összeférhetőség/

Dyrektywa o RoHS 2011/65/UE

/RoHS Directive 2011/65/UE/

2011/65/EK RoHS

oraz spełnia wymagania norm:

/and fulfils requirements of the following Standards:/

/valamint megfelel az alábbi szabványoknak:/

EN 60745-1:2009+A11:2010; EN 60745-2-4:2009+A11:2010; EN 55014-1:2006/+A1:2009/+A2:2011

EN 55014-2:1997/+A1:2001/+A2:2008; EN 61000-3-2:2006/+A1:2009/+A2:2009; EN 61000-3-3:2013;

EN 62321:2008

Ostatnie dwie cyfry roku, w którym umieszczono znak CE: 08

/Last two figures of CE marking year:/

/A CE jelzés felhelyezése évének utolsó két számjegye:/

Nazwisko i adres osoby mającej miejsce zamieszkania lub siedzibę w UE upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej

/Name and address of the person who established in the Community and authorized to compile the technical file/

/A műszaki dokumentáció összeállítására felhatalmazott, a közösség területén lakóhellyel vagy székhellyel rendelkező személy neve és címe./

Paweł Szopa

Ul. Pograniczna 2/4

02-285 Warszawa

Paweł Szopa

Pełnomocnik ds. jakości firmy GRUPA TOPEX

/GRUPA TOPEX Quality Agent /

/A GRUPA TOPEX Minőségügyi meghatalmazott képviselője/

Warszawa, 2016-04-21

GWARANCJA I SERWIS

 Warunki gwarancji oraz opis postępowania w przypadku reklamacji zawarte są w załączonej Karcie Gwarancyjnej.

Serwis Centralny
GTX Service
Ul. Pograniczna 2/4
02-285 Warszawa

tel. +48 22 573 03 85
fax. +48 22 573 03 83
e-mail graphite@gtxservice.pl

Sieć Punktów Serwisowych do napraw gwarancyjnych i pogwarancyjnych dostępna na platformie internetowej **gtxservice.pl**

GRAPHITE zapewnia dostępność części zamiennych oraz materiałów eksploatacyjnych dla urządzeń i elektronarzędzi. Pełna oferta części i usług na **gtxservice.pl**.

Zeskanuj QR kod i wejdź na **gtxservice.pl**



FINISHING SANDER 59G323

CAUTION: BEFORE USING THE POWER TOOL READ THIS MANUAL CAREFULLY AND KEEP IT FOR FUTURE REFERENCE.

DETAILED SAFETY REGULATIONS

When sanding wood and metal surfaces coated with paints with lead additives, harmful or toxic dust may appear. Contact or inhalation of such dust may endanger operator's or other persons' health. Use appropriate personal protection measures such as filter masks and safety glasses. Use dust extraction system.

PRIOR TO SANDER OPERATION

- During operation hold the sander firmly with both hands.
- Ensure the sanding paper does not touch processed material prior to switching the sander on.
- Ensure the abrasive paper is well installed and paper clamping levers are in locking position before switching the sander on.
- Do not touch moving parts of the sander.
- After switching off, do not put away the sander until all moving parts stop.
- Use protective mask if the dust appears during sanding. Dust, which appears when sanding surfaces coated with lead-based paint, some types of wood and metal, is harmful.
- Pregnant women and children should not enter the room where lead-based paint is removed with the use of sander.
- Do not eat, drink or smoke in the room where lead-based paint is removed with the sander.
- Avoid using long extension cords.

WHEN OPERATING THE SANDER

- When using the sander, always wear earmuff protectors and protection half-mask.
- Sander is not designed for wet operation.
- Ensure the switch is in the OFF position before plugging the sander to a power supply.
- Keep the power cord away from moving parts of the sander.
- Use safety goggles or glasses when operating the sander above head.
- When operating the sander do not apply excessive pressure that might stop the tool.

CAUTION! This device is designed to operate indoors.

The design is assumed to be safe, protection measures and additional safety systems are used, nevertheless there is always a small risk of operational injuries.

CONSTRUCTION AND USE

Finishing sander is a hand-held power tool driven by a single-phase commutator motor. Due to a proper insulation there is no possibility to touch any metal parts that accidentally might be live. The sander does not require earth lead (insulation class II). Finishing sander is designed for surface sanding of wood products, polishing wood surfaces with lacquer coating, fine polishing of lacquered metal surfaces, removal of rust or specks of lacquer before applying new lacquer, finishing of concrete surfaces etc. Range of use covers repair and building works, woodworking and any work from the scope of individual, amateur activities (tinkering).



Do not use the sander for sanding surfaces that contain magnesium or asbestos, or covered with gypsum.

DESCRIPTION OF DRAWING PAGES

Below enumeration refers to the device elements depicted on the drawing pages of this manual.

1. Switch
2. Switch lock button
3. Dust outlet
4. Dustbag
5. Sanding paper clamping lever
6. Sander backing pad
7. Wheel for oscillation control
8. Holes for dust extraction

* Slight differences may appear between the product and the drawing

MEANING OF SYMBOLS



CAUTION



WARNING



ASSEMBLY/SETTINGS



INFORMATION

EQUIPMENT AND ACCESSORIES

- | | |
|------------------|---------|
| 1. Dustbag | - 1 pce |
| 2. Sanding paper | - 1 pce |

PREPARATION FOR OPERATION

CHOOSING SANDING PAPER



Coarse-grained sanding paper is generally used for coarse processing of most materials, while fine-grained paper is used for finishing works.

- When the surface is not flat, start the work with coarse-grained sanding paper and continue until the surface is flat.
- Next use middle-grained paper to remove traces of coarse processing.
- To finish the work use fine-grained sanding paper.

INSTALLATION OF SANDING PAPER



Disconnect the power tool from power supply.

- Select sanding paper gradation appropriate for the planned task.
- To soften the paper, rub its smooth side against an edge, for instance of a tabletop.
- Loosen sanding paper clamps (5) (**fig. A**).
- Fix the sanding paper to the sander backing pad (6).
- Ensure that the holes on the sanding paper (8) and backing pad (6) fully match (**fig. B**).
- Bend both ends of the sanding path on the sander backing pad edges.
- Tighten sanding paper clamps (5) (**fig. C**).
- Ensure the sanding paper is installed properly.



Sanding paper must adhere to the sander backing pad. There must be no slack. If the paper stretches during sanding, remove the slack. It will significantly prolong the lifetime of the sanding paper.

DUST EXTRACTION



Equipment of finishing sander includes dust bag, to maintain the processed surface clean. Use perforated sanding paper, so the dust can reach extraction hole through the backing pad.

- Slide the dust bag (4) onto dust outlet (3)
- Gently pull the dust bag to ensure it is well fixed on the dust outlet.

-  Deinstallation of the dust bag is similar to installation, only the sequence of actions is reversed. It is recommended to empty the bag after it is half filled.

OPERATION / SETTINGS

SWITCHING ON / SWITCHING OFF

-  **The mains voltage must match the voltage on the label of the sander.**

Switching on – press the switch button (1) and hold in this position.

Switching off – release pressure on the switch (1).

Locking the switch (continuous operation)

Switching on:

- Press the switch button (1) and hold in this position.
- Press the switch lock button (2) (**fig. E**).
- Release pressure on the switch (1).

Switching off:

- Press and release the switch (1).

OSCILLATION SPEED CONTROL

-  Speed of sander oscillation is controlled by turning and setting the control wheel (7) (**fig. F**) in desired position. It allows to adjust the power tool working speed to match characteristics of processed material.

- Increase the oscillation speed by turning the wheel (7) counter-clockwise.
- Reduce the oscillation speed by turning the wheel (7) clockwise.

-  **Choose proper oscillation speed when the sander operates with switch lock button pressed. Oscillation speed with load may be lower than the speed set with no load.**

FINISHING SANDER OPERATION

-  • Whole sanding area must rest on the processed surface.
• Turn the sander on, apply moderate pressure and move it on the processed material.
• When finishing polishing, reduce pressure and lift the sander above the processed surface and only then you can switch off the tool.

OPERATION AND MAINTENANCE

-  **Disconnect the tool from power supply network before starting any regulation, maintenance or repair.**

- Always keep the sander clean.
- Remember to always keep the ventilation holes of the tool casing pervious.
- Never use any caustic agents for cleaning plastic elements.
- In case of excessive commutator sparking check technical condition of carbon brushes of the motor.

REPLACEMENT OF CARBON BRUSHES

-  **Replace immediately worn out (shorter than 5 mm), burnt or cracked motor carbon brushes. Always replace both brushes at a time.**

Entrust replacement of carbon brushes only to a qualified person. Only original parts should be used.

-  All faults should be repaired by service workshop authorized by the manufacturer.

TECHNICAL PARAMETERS

RATED PARAMETERS

Finishing Sander	
Parameter	Value
Supply voltage	230 V AC
Current frequency	50 Hz
Rated power	380 W
No load rotational speed	6000 - 11000 rpm
Oscillations per minute	12000 - 22000 min ⁻¹
Oscillation travel	2 mm
Size of backing pad	113x225 mm
Size of sanding paper	115x280 mm
Protection class	II
Weight	2.1 kg
Year of production	2016

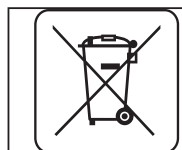
NOISE LEVEL AND VIBRATION PARAMETERS

Sound pressure $L_{pA} = 71.4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Sound power $L_{wA} = 82.4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Weighted value of vibration acceleration $a_h = 7.69 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

ENVIRONMENT PROTECTION



Do not dispose of electrically powered products with household wastes, they should be utilized in proper plants. Obtain information on wastes utilization from your seller or local authorities. Used up electric and electronic equipment contains substances active in natural environment. Unrecycled equipment constitutes a potential risk for environment and human health.

* Right to introduce changes is reserved.

"Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością" Spółka komandytowa with seat in Warsaw at ul. Pograniczna 2/4 (hereinafter Grupa Topex) informs, that all copyrights to this instruction (hereinafter Instruction), including, but not limited to, text, photographs, schemes, drawings and layout of the instruction, belong to Grupa Topex exclusively and are protected by laws accordingly to Copyright and Related Rights Act of 4 February 2004 (ustawa o prawie autorskim i prawach pokrewnych, Dz. U. 2006 No 90 item 631 with later amendments). Copying, processing, publishing, modifications for commercial purposes of the entire Instruction or its parts without written permission of Grupa Topex are strictly forbidden and may cause civil and legal liability.

VIBRATIONSSCHLEIFMASCHINE 59G323

ACHTUNG: LESEN SIE VOR DER INBETRIEBNAHME DIESES ELEKTROWERZEUGS GRÜNDLICH DIE VORLIEGENDE BETRIEBSANLEITUNG DURCH UND BEWAHREN SIE SIE AUF.

DETAILLIERTE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Beim Schleifen von Holz- und Metalloberflächen, die beispielsweise mit den bleihaltigen Farben beschichtet werden, können schädliche/toxische Stäube entstehen. Durch den Kontakt oder das Einatmen solcher Stäube kann die Gesundheit des Bedieners oder Dritter gefährdet werden. Folgende persönliche Schutzausrüstung ist zu verwenden: Halbfiltermasken, Schutzbrillen. Die Staubabzugsanlage ist anzuschließen.

VOR DEM BETRIEB DER SCHLEIFMASCHINE

- Die Schleifmaschine ist beim Betrieb fest, mit beiden Händen zu halten.
- Prüfen Sie vor dem Einschalten der Schleifmaschine, ob sie mit dem Schleifpapier den zu bearbeitenden Stoff nicht berührt.
- Vor dem Einschalten der Schleifmaschine überprüfen Sie, dass das Schleifpapier sicher befestigt ist und die Hebel der Schleifpapieraufnahme in der Stellung sind, in der das Schleifpapier geklemmt wird.
- Berühren Sie keine beweglichen Teile der Schleifmaschine.
- Legen Sie die Schleifmaschine nach dem Ausschalten nicht ab, bevor ihre beweglichen Teile völlig zum Stillstand kommen.
- Falls beim Schleifen Staub entsteht, tragen Sie die Schutzmaske. Der Staub, der beim Schleifen von den mit bleihaltigen Farben beschichteten Oberflächen, manchen Holz- und Metallarten entsteht, ist gesundheitsschädlich.
- Schwangere Frauen sowie Kinder sollten den Raum, in dem mit der Schleifmaschine die bleihaltige Farbe entfernt wird, nicht betreten.
- Im Raum, in dem mit der Schleifmaschine die bleihaltige Farbe entfernt wird, darf nicht gegessen, getrunken oder geraucht werden.
- Setzen Sie keine langen Verlängerungskabel ein.

BEIM BETRIEB DER SCHLEIFMASCHINE

- Beim Einsatz der Schleifmaschine setzen Sie immer den Gehörschutz und Halbschutzmaske.
- Die Schleifmaschine ist zum Betrieb unter nassen Verhältnissen nicht geeignet.
- Vor dem Anschluss der Schleifmaschine ans Versorgungsnetz prüfen Sie nach, ob die Taste des Hauptschalters sich in der eingeschalteten Position nicht befindet.
- Die Versorgungsleitung des Gerätes halten Sie stets fern von beweglichen Teilen der Schleifmaschine.
- Beim Einsatz der Schleifmaschine über dem Kopf des Bedieners verwenden Sie die Augenschutz- oder Splitterschutzbrillen.
- Beim Verwenden der Schleifmaschine üben Sie keinen übermäßigen Druck auf das Gerät aus, der die Schleifmaschine zum Stoppen bringen könnte.

ACHTUNG! Das Gerät ist für den Betrieb in Innenräumen bestimmt.

Trotz dem Einsatz einer sicheren Konstruktion, von Sicherheitseinrichtungen und zusätzlichen Schutzeinrichtungen besteht stets das Restrisiko einer Verletzung beim Betrieb des Gerätes.

AUFBAU UND ANWENDUNG

Die Vibrationsschleifmaschine ist ein manuell bedienbares Elektrowerkzeug, das wird mit einem einphasigen Kommutatormotor betrieben. Durch den Einsatz der ausreichenden Isolierung hat die Schleifmaschine keine Metallteile, die spannungsführend sein und berührt werden könnten. Die Schleifmaschine bedarf keiner Schutzerdung (II. Isolierklasse) Die Vibrationsschleifmaschine ist für das Schleifen der Oberflächen von Holzgegenständen, Polieren von lackierten Holzoberflächen, Polieren von lackierten Metalloberflächen,

Entfernen von Rost und Lackresten vor einer erneuten Beschichtung mit Lack, Ausbauen von Betonoberflächen usw. Der Anwendungsbereich dieser Werkzeuge umfasst die Ausführung von Sanierungs- und Bauarbeiten, Tischlerarbeiten und aller Arbeiten, die Zuhause selbst durchgeführt werden (Heimwerker).



Diese Schleifmaschine darf zum Schleifen von magnesium-, asbesthaltigen Stoffen oder den mit Gips beschichteten Oberflächen nicht verwendet werden.

BESCHREIBUNG DER SEITEN MIT GRAPHIKEN

Die unten angeführte Nummerierung bezieht sich auf die Elemente des Gerätes, die auf den Seiten mit Graphiken dargestellt werden.

1. Hauptschalter
2. Schaltersperre-Taste
3. Staubabsaugstutzen
4. Staubbeutel
5. Hebel der Schleifpapieraufnahme
6. Schleifteller
7. Stellrad zur Schwingzahlvorwahl
8. Staubabsaugöffnungen

* Es können geringe Unterschiede zwischen der Abbildung und dem Produkt auftreten

BESCHREIBUNG FÜR VERWENDETE GRAPHISCHE ZEICHEN



ACHTUNG



WARNUNG



MONTAGE/EINSTELLUNGEN



INFORMATION

AUSSTATTUNG UND ZUBEHÖR

- | | |
|------------------|---------|
| 1. Staubbeutel | - 1 St. |
| 2. Schleifpapier | - 1 St. |

BETRIEBSVORBEREITUNG

AUSWAHL DES SCHLEIFPAPIERS



Das Schleifpapier mit großer Körnung eignet sich zur Grobbearbeitung der meisten Stoffe, und das Schleifpapier mit feinerer Körnung wird zur Ausführung von Ausbauarbeiten verwendet.

- Bei einer unebenen Oberfläche fangen Sie die Bearbeitung mit einem groben Schleifpapier an und setzen fort bis die Oberfläche abgeglichen wird.
- Dann setzen Sie das Schleifpapier mit der mittleren Körnungsgröße ein, um die Spuren der Grobbearbeitung zu entfernen.
- Anschließend verwenden Sie das feine Schleifpapier, um die Oberfläche ausarbeiten.

BEFESTIGUNG DES SCHLEIFPAPIERS



Das Elektrowerkzeug von der Versorgung trennen.

- Wählen Sie die für die geplante Arbeit geeignete Körnungsgröße des Schleifpapiers.
- Um das Schleifpapier weicher zu machen, reiben Sie mit der glatten Seite auf der Kante, z.B. Tischkante.
- Lösen Sie die Spannzangen der Schleifpapieraufnahme (5) (**Abb. A**).
- Setzen Sie das Schleifpapier auf den Schleifteller (6) auf.
- Stellen Sie sicher, dass die Öffnungen im Schleifpapier (8) und Schleifteller (6) sich völlig bedecken (**Abb. B**).
- Biegen Sie die beiden Enden des Schleifpapierblattes am Rand des Schleiftellers um.

- Klemmen Sie die Spannzangen der Schleifpapieraufnahme (5) (**Abb. C**).
- Stellen Sie sicher, dass das Schleifpapier fest gespannt ist.

 **Das Schleifpapier muss dicht am Schleifteller anliegen. Es darf kein Spiel vorhanden sein. Kommt es beim Schleifen zur Dehnung des Schleifpapiers, so ist es aufzuspannen. Dies wird die Einsatzzeit des verwendeten Schleifpapierstreifens verlängern.**

STAUBABSAUGEN

 Um die zu bearbeitende Oberfläche sauber zu halten, ist die Vibrationsschleifmaschine mit einem Staubbeutel ausgestattet. Setzen Sie das perforierte Schleifpapier ein, damit der Staub durch den Schleifteller in die Absaugöffnung gelangen kann.

- Die Beutelaufnahme (4) in den Staubsaugstutzen (3) einschieben
- Prüfen Sie durch leichtes Ziehen am Staubbeutel, ob er auf dem Stutzen fest sitzt.

 Zum Demontieren des Staubbeutels ist das Montageverfahren umgekehrt anzuwenden. Es wird empfohlen, den Staubbeutel nach der Halbfüllung zu entleeren.

BETRIEB / EINSTELLUNGEN

EIN-/AUSSCHALTEN

 **Die Netzspannung muss dem Spannungswert entsprechen, der im Typenschild der Schleifmaschine angegeben worden ist.**

Einschalten - Hauptschalter (1) drücken und in dieser Position halten.

Ausschalten – den Hauptschalter (1) freigeben.

Schalterarretierung (Dauerbetrieb)

Einschalten:

- Hauptschalter (1) drücken und in dieser Position halten.
- Die Taste des Schalters (2) (**Abb. E**) drücken.
- Den Schalter (1) freigeben.

Ausschalten:

- Die Taste des Schalters (1) drücken und freigeben.

REGULIERUNG DER SCHWINGZAHL

 Die Schwingungszahl der Schleifmaschine erfolgt durch Drehen und Bringen des Stellrades (7) (**Abb. F**) in die gewünschte Position. Dies lässt die Schwingzahl des Elektrowerkzeugs für materialgerechtes Arbeiten einstellen.

- Durch Drehen mit dem Stellrad (7) nach links wird die Schwingzahl erhöht,
- Durch Drehen mit dem Stellrad (7) nach rechts wird die Schwingzahl reduziert

 **Die Wahl der geeigneten Schwingzahl erfolgt bei der eingeschalteten Funktion der Schalterarretierung. Die im Leerlauf eingestellte Schwingzahl kann beim Betrieb niedriger sein.**

BETRIEB DER VIBRATIONSSCHLEIFMASCHINE

 • Die gesamte Schleifoberfläche muss an die zu bearbeitende Oberfläche anliegen.
• Die Schleifmaschine einschalten und mit einem mäßigen Druck über den zu bearbeiteten Stoff ziehen.
• Beim Abschluss der Polierarbeit verringern Sie den Andruck und heben Sie die Schleifmaschine über die bearbeitete Oberfläche an und erst dann schalten Sie das Gerät aus.

BEDIENUNG UND WARTUNG

 **Vor jeder Bedienungstätigkeit oder Reinigung des Gerätes trennen Sie es von der Netzspannung.**

- Halten Sie die Schleifmaschine stets sauber.
- Beachten Sie, dass die Lüftungsöffnungen im Gehäuse des Gerätes stets frei bleiben.
- Verwenden Sie keine ätzenden Reinigungsmittel zur Reinigung von Kunststoffelementen.
- Beim übermäßigen Funken am Kommutator prüfen Sie den Zustand der Motor-Kohlebürsten.

AUSTAUSCH VON KOHLEBÜRSTEN



Die verschleißten (kürzer als 5 mm), verbrannten oder gerissenen Kohlebürsten des Motors sind sofort auszutauschen. werden immer gleichzeitig beide Kohlebürsten ausgetauscht. Lassen Sie die Kohlebürsten ausschließlich von qualifiziertem Fachpersonal unter Verwendung von Originalersatzteilen austauschen.



Alle Störungen sind durch den autorisierten Kundendienst des Herstellers zu beheben.

TECHNISCHE PARAMETER

NENNWERTE

Vibrationsschleifmaschine	
Parameter	Wert
Versorgungsspannung	230 V AC
Versorgungsfrequenz	50 Hz
Nennleistung	380 W
Leerlaufdrehzahl	6000 - 11000 min ⁻¹
Schwingzahl	12000 - 22000 min ⁻¹
Schwinghub	2 mm
Schleifteller Abmessungen	113x225 mm
Schleifpapier Größe	115x280 mm
Schutzklasse	II
Masse	2,1 kg
Baujahr	2016

LÄRM- UND SCHWINGUNGSANGABEN

Schalldruckpegel $L_{p_A} = 71,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Schalleistungspegel $L_{w_A} = 82,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Gewogener Wert der Schwingungsbeschleunigung $a_h = 7,69 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

UMWELTSCHUTZ



Werfen Sie elektrisch betriebene Produkte nicht in den Hausmüll, sondern einer umweltgerechten Wiederverwertung zuführen. Fragen Sie den Vertreiber oder lokale Verwaltung nach Informationen über die Entsorgung. Elektro- und Elektronik- Altgeräte enthalten Substanzen, die für die Umwelt nicht neutral sind. Das der Wiederverwertung nicht zugeführte Gerät stellt eine potentielle Gefahr für die Umwelt und Gesundheit der Menschen dar.

* Änderungen vorbehalten.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa mit Sitz in Warschau, ul. Pograniczna 2/4 (nachfolgend: „Grupa Topex”) teilt mit, dass alle Urheberrechte auf den Inhalt der vorliegenden Betriebsanleitung (nachfolgend: „Betriebsanleitung”), darunter u. a. derer Text, Bilder, Schemata, Zeichnungen, sowie Anordnung, ausschließlich Grupa Topex angehören und laut Gesetz über das Urheberrecht und verwandte Rechte vom 4. Februar 1994 (GBI. 2006 Nr. 90 Pos. 631 mit späteren Änderungen) rechtlich geschützt werden. Das Kopieren, Verarbeiten, Veröffentlichen sowie Modifizieren der gesamten Betriebsanleitung bzw. derer Einzelelemente für kommerzielle Zwecke ohne Einwilligung von Grupa Topex in Schriftform ist streng verboten und kann zivil- und strafrechtlich verfolgt werden.

МАШИНА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ВИБРАЦИОННАЯ 59G323

ВНИМАНИЕ: ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И СОХРАНИТЬ ЕГО В КАЧЕСТВЕ СПРАВОЧНОГО МАТЕРИАЛА.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

При шлифовании деревянных и металлических поверхностей, покрытых, например, краской с добавками свинца, может образовываться вредная, токсическая пыль. Вдыхание такой пыли опасно для здоровья как пользователя, так и посторонних лиц. Пользоваться специальными средствами индивидуальной защиты - полумасками, защитными очками. Подключить систему пылеудаления.

ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ СО ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНОЙ

- Во время эксплуатации шлифовальную машину держать уверенно, двумя руками - одной рукой за переднюю рукоятку, а второй рукой за заднюю.
- Перед включением шлифовальной машины убедиться, что шлифовальная бумага не прикасается к материалу, предназначенному для обработки.
- Перед включением шлифовальной машины убедиться в надежности закрепления шлифовальной бумаги; рычажки крепления должны зажимать бумагу.
- Запрещается прикасаться к находящимся в движении элементам шлифовальной машины.
- Отложить выключенную шлифовальную машину можно только после полной остановки ее подвижных элементов.
- Если во время шлифования образуется пыль, пользоваться защитной маской. Пыль, образующаяся во время шлифования поверхностей, покрытых свинецсодержащей краской, а также некоторых сортов древесины и металла, оказывает вредное воздействие.
- Беременные женщины и дети не должны пребывать в помещениях, в которых с помощью шлифовальной машины устраняется свинецсодержащая краска.
- В помещении, в котором с помощью шлифовальной машины устраняется свинецсодержащая краска, запрещается принимать пищу и напитки, а также курить.
- Избегать использования длинных удлинителей.

ВО ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ

- Во время работы со шлифовальной машиной пользоваться защитными наушниками и защитной полумаской.
- Шлифовальная машина не предназначена для влажного шлифования.
- Перед включением шлифовальной машины в сеть убедиться, что кнопка включения инструмента находится в положении «выключено».
- Не приближать шнур питания шлифовальной машины к ее подвижным элементам.
- Во время работы инструментом над головой, пользоваться защитными или противоосколочными очками.
- Запрещается сильно нажимать на шлифовальную машину во время работы, это может вызвать остановку инструмента.

ВНИМАНИЕ! Инструмент служит для работы внутри помещения.

Несмотря на безопасную конструкцию, предпринятые защитные меры и использование средств защиты, всегда существует некоторый остаточный риск получения травмы во время работы.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИМЕНЕНИЕ

Вибрационная шлифовальная машина является электроинструментом, приводимым в движение однофазным коллекторным двигателем. Благодаря специальной изоляции, шлифовальная машина не имеет металлических элементов, к которым можно было бы случайно прикоснуться, и которые

могли бы находиться под напряжением. Шлифовальная машина не требует защитного заземления (II класс изоляции). Вибрационная шлифовальная машина предназначена для отделочного шлифования деревянных изделий, полирования деревянных поверхностей с лаковым покрытием, отделочного полирования металлических поверхностей с лаковым покрытием, удаления ржавчины и следов лака перед повторной покраской, отделки бетонных поверхностей и т.п. Сфера применения инструмента - строительно-ремонтные, столярные работы, а также всех ручные работы, выполняемые мастерами-любителями.



Запрещается использовать инструмент для шлифования материалов, содержащих магний и асбест, либо поверхностей, покрытых гипсом.

ОПИСАНИЕ К ГРАФИЧЕСКИМ ИЗОБРАЖЕНИЯМ

Перечисленная ниже нумерация касается элементов инструмента, представленных на страницах с графическими изображениями.

1. Кнопка включения
2. Фиксатор кнопки включения
3. Патрубок для удаления пыли
4. Пылесборник
5. Рычажок крепления шлифовальной бумаги
6. Рабочая подошва
7. Регулятор частоты колебаний
8. Отверстия для удаления пыли

* Внешний вид приобретенного электроинструмента может незначительно отличаться от изображенного на рисунке

ОПИСАНИЕ ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ГРАФИЧЕСКИХ СИМВОЛОВ



ВНИМАНИЕ



ВНИМАНИЕ - ОПАСНОСТЬ!



СБОРКА/НАСТРОЙКА



ИНФОРМАЦИЯ

ОСНАЩЕНИЕ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- | | |
|------------------------|---------|
| 1. Пылесборник | - 1 шт. |
| 2. Шлифовальная бумага | - 1 шт. |

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

ПОДБОР ШЛИФОВАЛЬНОЙ БУМАГИ



Крупнозернистая шлифовальная бумага подходит для черновой обработки большинства материалов, а мелкозернистая используется для отделочных работ.

- Если поверхность неровная, обработку начать крупнозернистой бумагой, чтобы выровнять поверхность.
- Затем можно использовать бумагу со средним зерном для устранения следов обработки крупнозернистой бумагой.
- В конце обработать поверхность мелкозернистой бумагой.

КРЕПЛЕНИЕ ШЛИФОВАЛЬНОЙ БУМАГИ



Отключить электроинструмент от сети.

- Подобрать зернистость шлифовальной бумаги в зависимости от планируемой работы.
- Чтобы бумага стала более мягкой, потереть гладкой стороной, например, о ребро стола.
- Рычажком отблокировать зажимы крепления шлифовальной бумаги (5) (рис. А).

- Наложить бумагу на подошву шлифовальной машины (6).
- Убедиться, что отверстия в шлифовальной бумаге совпадают с отверстиями (8) в подошве шлифовальной машины (6) (рис. В).
- Подогнуть два конца шлифовальной бумаги.
- Рычажком заблокировать зажимы крепления шлифовальной бумаги (5) (рис. С).
- Убедиться, что шлифовальная бумага надежно закреплена.

 **Шлифовальная бумага должна тесно прилегать к подошве шлифовальной машины. Если во время шлифования бумага растянется, необходимо повторно натянуть ее, что продлит период эксплуатации бумаги.**

УДАЛЕНИЕ ПЫЛИ

 Для сохранения обрабатываемой поверхности в чистоте, вибрационная шлифовальная машина оснащена пылесборником. Использовать перфорированную шлифовальную бумагу, чтобы пыль через подошву поступала в пылеудаляющее отверстие.

- Надеть пылесборник (4) на патрубок для удаления пыли (3)
- Проверить надежное крепление пылесборника на патрубке, слегка потягивая за пылесборник.

 Демонтаж пылесборника осуществляется в последовательности, обратной его монтажу. Рекомендуется опорожнять наполовину заполненный пылесборник.

РАБОТА/НАСТРОЙКА

ВКЛЮЧЕНИЕ/ВЫКЛЮЧЕНИЕ

 **Напряжение сети должно соответствовать напряжению, указанному на щитке шлифовальной машины.**

Включение - нажать кнопку включения (1) и удерживать во включенном положении.

Выключение - отпустить кнопку включения (1).

Фиксатор кнопки включения (длительная работа)

Включение:

- Нажать кнопку включения (1) и удерживать во включенном положении.
- Нажать кнопку фиксатора (2) (рис. Е).
- Отпустить кнопку включения (1)

Выключение:

- Нажать и отпустить кнопку включения (1).

РЕГУЛИРОВКА ЧАСТОТЫ КОЛЕБАНИЙ

 Частота колебаний шлифовальной машины регулируется с помощью регулятора (7) (рис. F) . Это позволяет подобрать частоту работы электроинструмента в зависимости от свойств обрабатываемого материала.

- Поворачивая переключатель (7) влево, увеличиваем частоту колебаний,
- Поворачивая переключатель (7) вправо, уменьшаем частоту колебаний.

 **Подбирать соответствующую частоту колебаний следует, когда шлифовальная машина работает с включенным фиксатором длительной работы. Так как частота задается во время работы шлифовальной машины без нагрузки, при работе с нагрузкой частота может быть ниже.**

РАБОТА С ВИБРАЦИОННОЙ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНОЙ

- 
- Поверхность рабочей подошвы шлифовальной машины должна лежать на обрабатываемом материале.
 - Включить шлифовальную машину и, слегка нажимая, перемещать по обрабатываемому материалу.
 - Завершая полирование, ослабить давление на инструмент, приподнимая его над обрабатываемой поверхностью; только после этого можно отключить двигатель шлифовальной машины.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И УХОД



Приступая к каким-либо действиям, связанным с настройкой, ремонтом или обслуживанием, следует отключить инструмент от сети.

- Шлифовальную машину содержать в чистоте.
- Заботиться о том, чтобы вентиляционные отверстия инструмента не были закупорены.
- Запрещается применять какую-либо едкую жидкость для чистки пластмассовых элементов инструмента.
- В случае чрезмерного искрения на коллекторе, проверить состояние угольных щеток двигателя.



Изношенные угольные щетки двигателя (длиной менее 5 мм), щетки с обгоревшей поверхностью или царапинами следует немедленно заменить. Следует заменить обе щетки одновременно.

Замену угольных щеток рекомендуется поручать специалисту, использовать исключительно оригинальные запасные части.



Все неполадки должны устраняться уполномоченной сервисной службой производителя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НОМИНАЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Машина шлифовальная вибрационная	
Параметр	Значение
Напряжение питания	230 В AC
Частота тока питания	50 Гц
Номинальная мощность	380 Вт
Частота вращения, без нагрузки	6000 - 11000 мин ⁻¹
Число колебаний	12000 - 22000 мин ⁻¹
Амплитуда колебаний	2 mm
Размер рабочей подошвы	113x225 мм
Размер шлифовальной бумаги	115x280 мм
Класс защиты	II
Масса	2,1 кг
Год выпуска	2016

ИНФОРМАЦИЯ ОБ УРОВНЕ ШУМА И ВИБРАЦИИ

Уровень акустического давления $L_{p_A} = 71,4 \text{ дБ(А)}$ $K = 3 \text{ дБ(А)}$

Уровень акустической мощности $L_{w_A} = 82,4 \text{ дБ(А)}$ $K = 3 \text{ дБ(А)}$

Виброускорение $a_h = 7,69 \text{ м/с}^2$ $K = 1,5 \text{ м/с}^2$

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ



Электроприборы не следует выбрасывать вместе с домашними отходами, их следует передать в специальный пункт утилизации. Информацию на тему утилизации может предоставить продавец изделия или местные власти. Электронное и электрическое оборудование, отработавшее свой срок эксплуатации, содержит опасные для окружающей среды вещества. Оборудование, не подвергнутое процессу вторичной переработки, является потенциально опасным для окружающей среды и здоровья человека.

* Оставляем за собой право вводить изменения.

Компания „Grupa Torhex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa, расположенная в Варшаве по адресу: ul. Pograniczna 2/4 (далее „Grupa Torhex”) сообщает, что все авторские права на содержание настоящей инструкции (далее „Инструкция”), в т.ч. текст, фотографии, схемы, рисунки и чертежи, а также компоновка, принадлежат исключительно компании Grupa Torhex и защищены законом от 4 февраля 1994 года об авторском праве и смежных правах (Вестник законодательных актов РП № 90 поз. 631 с послед. изм). Копирование, воспроизведение, публикация, изменение элементов инструкции без письменного согласия компании Grupa Torhex строго запрещено и может повлечь за собой гражданскую и уголовную ответственность.

**ИНФОРМАЦИЯ О ДАТЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ УКАЗАНА В СЕРИЙНОМ НОМЕРЕ,
КОТОРЫЙ НАХОДИТСЯ НА ИЗДЕЛИИ**

Порядок расшифровки информации следующий:

2XXXYYG*****

где

2XXX – год изготовления,

YY – месяц изготовления

G- код торговой марки (первая буква)

******* - порядковый номер изделия**

Изготовлено в КНР для GRUPA TOPEX Sp. z o.o. Sp. k., ul. Pograniczna 2/4, 02-285 Warszawa, Польша

ШЛІФМАШИНКА ОСЦИЛЯЦІЙНА 59G323

ПРИМІТКА: ПЕРЕД ТИМ ЯК ПРИСТУПАТИ ДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ ІНСТРУМЕНТУ, СЛІД УВАЖНО ОЗНАЙОМИТИСЯ З ЦІЄЮ ІНСТРУКЦІЄЮ Й ЗБЕРЕГТИ ЇЇ В ДОСТУПНОМУ МІСЦІ.

ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ПІД ЧАС КОРИСТУВАННЯ ШЛІФМАШИНКОЮ ОСЦИЛЯЦІЙНОЮ

Під час шліфування дерев'яних чи металевих поверхонь, напр., таких, що пофарбовані фарбами з доданням свинцю, імовірно повстання шкідливого пилу. Контакт з таким пилом, чи вдихання його здатне спричинитися до пошкодження здоров'я оператора чи сторонніх осіб. Для запобігання цьому слід використовувати заходи особистої безпеки, напр.: респіратори, захисні окуляри. Рекомендується під'єднати вісмokтувачі пилу.

ПІДГОТОВКА ДО ПРАЦІ З УСТАТКУВАННЯМ

- Під час праці шліфмашинку слід ціпко тримати обома руками.
- Перед тим як увімкнути шліфмашинку, слід упевнитися, що наждачний папір не торкається поверхні, що її слід обробити.
- Перед тим як увімкнути шліфмашинку, слід упевнитися, що наждачний папір надійно укріплено, а важелі натягування наждачної стрічки зафіксовано.
- Не допускається торкатися деталей шліфмашинки, що рухаються.
- Не допускається відкладати шліфмашинку на бік, перш ніж зупиняться її рухомі частини, навіть після вимкнення.
- Рекомендується вдягати захисну маску протипилову («пелюстку»), якщо під час шліфувальних робіт повстає пил. Слід пам'ятати, що пил, що повстає внаслідок шліфування поверхонь, фарбованих свинцевими фарбами, а також пил деяких ґатунків дерева та металу, є шкідливим.
- Не допускається присутність вагітних жінок і дітей в приміщеннях, де за допомогою шліфмашинки усувають фарбу з додатком свинцю чи зв'язків свинцю.
- Не допускається приймати їжу, напої, а також палити в приміщеннях, де за допомогою шліфмашинки усувають фарбу з додатком свинцю чи зв'язків свинцю.
- Рекомендується не вживати довгих переносок.

ПІД ЧАС ЕКСПЛУАТАЦІЇ ШЛІФМАШИНКИ

- Під час праці рекомендується надівати захисні навушники й півмаску.
- Шліфмашинка не призначена до праці в «мокрих» умовах.
- Перед під'єднанням шліфмашинки до мережі слід упевнитися, що кнопка ввімкнення знаходиться в положенні «вимкнено».
- Мережевий шнур слід тримати здаля від рухомих частин електроінструменту.
- Під час обробки шліфмашинкою поверхонь, що знаходяться над головою, завжди слід носити захисні чи протиосколочні окуляри.
- Під час роботи шліфмашинкою не допускається спричиняти на неї надмірний тиск, що міг би допровадити до зупинки її рухомих частин.

УВАГА! Устаткування призначене до експлуатації у приміщеннях і не призначене для праці назовні.

Не зважаючи на застосування безпечної конструкції, використання засобів безпеки й додаткових засобів особистого захисту, завжди існує залишковий ризик травматизму під час праці.

БУДОВА І ПРИЗНАЧЕННЯ

Шліфмашинка осциляційна представляє собою ручний електроінструмент, оснащений однофазним колекторним двигуном. Завдяки застосуванню ізоляційних матеріалів шліфмашинка не посідає металевих

елементів в корпусі, до яких можна було б торкнутися в процесі користування, й які могли б опинитися під напругою. Шліфмашинка не вимагає додаткового заземлення (II клас електроізоляції). Шліфмашинка осциляційна призначена для фінішного шліфування поверхні виробів з дерева, полірування дерев'яних поверхонь лакованих, остаточного полірування металевих поверхонь, усунення іржі чи слідів лаку перед поновним лакуванням, остаточної обробки цементних, бетонних поверхонь тощо. Інструмент призначений до використання в ремонтно-будівельних, столярських працях, а також до інших аматорських праць.

 **Не допускається стосування електроінструменту до шліфування матеріалів, що містять магній, азбест, або таких, що вкриті гіпсом.**

ОПИС МАЛЮНКІВ

Перелік елементів зовнішнього вигляду електроінструменту, що зазначений нижче, стосується малюнків до цієї інструкції.

1. Кнопка (курор) ввімкнення
2. Кнопка блокування кнопки (курка) ввімкнення
3. Пацівок відсмоктування пилу
4. Мішок-пилосбач
5. Важіль затиску наждачного паперу
6. Робоча поверхня шліфмашинки
7. Колесо регулювання швидкості осциляції
8. Отвори відсмоктування пилу

* Існує можливість незначної відмінності між фактичним зовнішнім виглядом електроінструменту та таким, що зображений на малюнку

ОПИС ГРАФІЧНИХ СИМВОЛІВ



УВАГА



ЗАСТЕРЕЖЕННЯ



МОНТАЖ/НАЛАШТУВАННЯ



ІНФОРМАЦІЯ

ПРИНАЛЕЖНОСТІ Й АКСЕСУАРИ

- | | |
|--------------------|-------|
| 1. мішок-пилосбач | 1 шт. |
| 2. Папір наждачний | 1 шт. |

ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

ЗАСАДИ ПІДБОРУ ПАПЕРУ НАЖДАЧНОГО

 Наждачний папір з більш крупним зерном придатний до чорнкової обробки більшості матеріалів, натомість папір з дрібнішим зерном — надається до фінішної обробки.

- В разі, якщо поверхня є нерівною, її обробку починають папером з більш крупним зерном, й обробляють аж поверхню не буде вирівняно.
- Тоді використовують папір середньозернистий з метою усунення слідів після обробки крупнозернистим папером.
- Обробку поверхні закінчують дрібнозернистим папером.

НАДІВАННЯ ПАПЕРУ НАЖДАЧНОГО

-  **Вимкнути електроінструмент і витягти виделку з розетки.**
- Обрати папір властивої зернистості, відповідної до планованого виду робіт.
 - З метою пом'якшення паперу допускається потерти його гладкою стороною об крайку, наприклад, столу.
 - Послабити важіль затиску наждачного паперу (5) (мал. А).

- Прикласти наждачний папір до робочої поверхні шліфмашинки (6).
- Упевнитися, що отвори в наждачному папері (8) й на робочій поверхні (6) повністю співпали (мал. В).
- Загнути протилежні крайки паперу на торцях робочої поверхні шліфмашинки.
- Затиснути важіль затиску наждачного паперу (5) (мал. С).
- Упевнитися, що папір міцно закріплений.



Наждачний папір повинен міцно прилягати до робочої поверхні шліфмашинки. Провисання паперу не допускається. Якщо під час шліфувальних робіт папір зазнає розтягування, слід усунути провисання, підтягнувши папір, що значно подовжить час його експлуатації.

ВІДСМОКТУВАННЯ ПИЛУ



Шліфмашинка осциляційна обладнана в мішок до збирання пилу, що сприяє утриманню в чистоті поверхні, що її оброблюють. Допускається використовувати тільки перфорований наждачний папір, що уможливорює відсмоктування пилу крізь робочу поверхню до пацівка відсмоктування.

- Вставити кріплення мішка (4) на пацівок відсмоктування пилу (3)
- Перевірити, чи мішок щільно закріплений на пацівці, злегка потягнувши за мішок.



Демонтаж мішка відбуваються в зворотній послідовності.
Рекомендується випорожнити мішок, після його наповнення вже наполовину.

ПОРЯДОК РОБОТИ/РОБОЧІ НАЛАШТУВАННЯ

ВМИКАННЯ І ВИМИКАННЯ



Напруга живлення в мережі повинна відповідати характеристикам, вказаним в таблиці на шліфмашинці.

Ввімкнення — натиснути й утримувати натиснутою кнопку (курор) ввімкнення (1).

Вимкнення — відпустити кнопку (курор) ввімкнення (1).

Блокування кнопки ввімкнення (безперервний режим праці)

Ввімкнення:

- Натиснути й утримувати натиснутою кнопку (курор) ввімкнення (1).
- Натиснути кнопку блокування кнопки ввімкнення (2) (мал. Е).
- Відпустити кнопку (курор) ввімкнення (1).

Вимкнення:

- Натиснути й відпустити кнопку (курор) ввімкнення (1).

РЕГУЛЮВАННЯ ШВИДКОСТІ КОЛИВАНЬ



Швидкість осциляції шліфмашинки регулюється шляхом встановлення колеса регулювання швидкості осциляції (7) (мал. F) в бажаному положенні. За його допомогою можна встановити швидкість обробки, що відповідає властивостям матеріалу.

- В разі обертання колеса (7) вліво, швидкість осциляції збільшується.
- В разі обертання колеса (7) вправо, швидкість осциляції зменшується.



Відповідний вибір швидкості осциляції слід виконувати при ввімкненій на яловому ході шліфмашинці, причому кнопка блокування кнопки-курка ввімкнення повинна бути натиснутою. В разі усталення обертів під час праці з навантаженням можливе зменшення частоти осциляції.

ПОРЯДОК ПРАЦІ ШЛІФМАШИНКОЮ ОСЦИЛЯЦІЙНОЮ



- Шліфмашинка повинна спиратися всією робочою поверхнею на площину матеріалу, що його оброблюють.
- Ввімкнути шліфмашинку й, спричиняючи на неї помірний тиск, пересувати її по матеріалу.
- Для того щоб закінчити обробку поверхні, слід зменшити тиск на шліфмашинку, піднести шліфмашинку над поверхнею й тільки тоді вимкнути електромотор.

ЗБЕРІГАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

Перед тим як проводити регламентні роботи чи ремонтувати електроінструмент, його слід вимкнути й від'єднати від мережі.

- Шліфмашинку завжди слід утримувати в чистоті.
- Слід уважно стежити, щоб вентиляційні щілини в корпусі електроінструмента завжди були чистими й не затулялися сторонніми предметами.
- Не допускається чистити пластмасові елементи електроінструмента їдкими засобами до чищення.
- В разі появи надмірного іскрення комутатору слід перевірити стан вугільних щіточок двигуна.

ЗАМІНА ВУГІЛЬНИХ ЩІТОЧОК

Вугільні щіточки в двигуні, що зносилися (тобто коротші за 5 мм), спалені чи тріснуті, слід негайно замінити на нові. Завжди слід замінити обидві щіточки одночасно.

Заміну вугільних щіточок завжди слід доручати кваліфікованим спеціалістам та використовувати виключно оригінальні запчастини.

В разі будь-яких неполадок слід звертатися до авторизованого сервісного центру виробника.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НОМІНАЛЬНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Шліфмашинка осциляційна	
Характеристика	Показник
Напруга живлення	230 В зм.ст.
Частота струму	50 Гц
Номінальна потужність	380 Вт
Швидкість обертів без навантаження	6000 - 11000 мін ⁻¹
Частота осциляції	12000 - 22000 мін ⁻¹
Крок осциляції	2 mm
Розмір робочої поверхні	113x225 мм
Розмір наждачного паперу	115x280 мм
Клас електроізоляції	II
Вага	2,1 кг
Рік виготовлення:	2016

ІНФОРМАЦІЯ ПРО РІВЕНЬ ШУМУ І КОЛИВАНЬ

Рівень тиску галасу $L_{pA} = 71,4$ дБ (A) $K = 3$ дБ (A)

Рівень акустичної потужності $L_{WA} = 82,4$ дБ (A) $K = 3$ дБ (A)

Значення вібрації (прискорення коливань) $a_n = 7,69$ м/с² $K = 1,5$ м/с²

ОХОРОНА СЕРЕДОВИЩА



Зужиті продукти, що працюють на електричному живленні, не слід викидати разом з побутовими відходами, а утилізувати в спеціальних закладах. Відомості про утилізацію можна отримати в продавця продукції чи в органах місцевої адміністрації. Відпрацьовані електричні та електронні прилади містять речовини, що не є сприятливими для природного середовища. Обладнання, що не передається до переробки, може становити небезпеку для середовища та здоров'я людини.

* Виробник залишає за собою право вносити зміни.

«Grupa Torhex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością» Spółka komandytowa, з юридичною адресою в Варшаві, ul. Pograniczna 2/4, (тут і далі згадуване як «Grupa Torhex») сповіщає, що всі авторські права на зміст даної інструкції (тут і далі називаної «Інструкція»), в тому на її текст, розміщені світлини, схематичні рисунки, креслення, а також розташування текстових і графічних елементів належать виключно до Grupa Torhex і застережені відповідно до Закону від 4 лютого 1994 року «Про авторське право й споріднені права» (див. орган держдрук Польщі «Dz. U.» 2006 № 90 п. 631 з подальш. зм.). Копіювання, переробка, публікація, переробка в комерційних цілях всієї Інструкції чи окремих її елементів без письмового дозволу Grupa Torhex суворо заборонене. Недотримання до цієї вимоги тягне за собою цивільну та карну відповідальність.

VIBRÁCIÓS CSISZOLÓ 59G323

FIGYELEM: AZ ELEKTROMOS KÉZISZERSZÁM ÜZEMBE HELYEZÉSE ELŐTT FIGYELMESEN OLVASSA EL EZT A HASZNÁLATI UTASÍTÁST ÉS ŐRIZZE MEG KÉSŐBBI FELHASZNÁLÁS CÉLJÁRA.

RÉSZLETES BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

A fa- és fémfelületek csiszolása során, ha azok pl. ólomtartalmú festékekkel festettek, káros, mérgező por keletkezhet. A keletkező por belélegzése ilyen esetben a szerszámot használó és a közelben tartózkodó személyek egészségére káros hatással lehet. Használjon megfelelő személyes védőeszközöket: porálarcot, védőszemüveget. Csatlakoztasson porelszívó berendezést a szerszámmal.

A CSISZOLÓGÉP HASZNÁLATBAVÉTELE ELŐTT

- Használat közben a csiszológépet tartsa két kézzel, biztos fogással.
- A csiszológép beindítása előtt győződjön meg arról, hogy a csiszolópapír nem érinti-e a megmunkálandó felületet.
- A csiszológép beindítása előtt győződjön meg arról, hogy a csiszolópapír rögzítése megfelelő-e, és hogy a papírrögzítő emelőkarok leszorított állásban vannak-e.
- Tilos a csiszológép mozgó részeit érinteni.
- Tilos a csiszológépet kikapcsolása után, a mozgó részek leállása előtt letenni.
- Használjon porálarcot, ha a csiszolás közben por keletkezik. Az ólomtartalmú festékekkel festett felületek, egyes fafajták és fémek csiszolása során a keletkező por az egészségre káros hatású.
- Gyermekek és terhes nők ne tartózkodjanak abban a helységben, ahol a csiszológéppel ólomvegyületeket tartalmazó festékrétegeket távolítanak el.
- Abban a helységben, ahol a csiszológéppel ólomvegyületeket tartalmazó festékrétegeket távolítanak el, tilos ételek, italok fogyasztása és a dohányzás.
- Elkerülendő a hosszú hálózati hosszabbítók használata.

A CSISZOLÓGÉP HASZNÁLATA SORÁN

- A csiszológéppel végzett munka során minden esetben viseljen zaj elleni fülvédőt és félálarcot.
- A csiszológép nem alkalmas nedves csiszolásra.
- Mielőtt a csiszológépet a hálózatra csatlakoztatja, ellenőrizze, hogy a gép kapcsolója kikapcsolt állásban van-e.
- A hálózati csatlakozókábelt tartsa távol a csiszológép mozgó részeitől.
- A kezelő feje fölött végzett munka közben viseljen zárt védőszemüveget.
- A csiszológéppel végzett munka során tilos túlzott, a csiszológép leállításához vezető nyomást gyakorolni a szerszámmal.

FIGYELEM! A szerszám beltéri alkalmazásra szolgál.

Az önmagában is biztonságos szerkezeti felépítés, a biztonsági megoldások és kiegészítő védőfelszerelések alkalmazása mellett is mindig fennmarad a munkavégzés közben bekövetkező balesetek minimális veszélye.

FELÉPÍTÉS, RENDELTETÉS

A vibrációs csiszoló elektromos kéziszerszám, melynek meghajtását egyfázisú, kommutátoros elektromotor végzi. Az alkalmazott, megfelelő szigetelésnek köszönhetően a csiszológép érinthető fém alkatrészei véletlenül sem lehetnek feszültség alatt. A csiszológép használatához nincs szükség védőföldelésre (II. szigetelési osztály). A vibrációs csiszoló rendeltetése fafelületek készre csiszolása, lakkozott fafelületek polírozása, lakkozott fémfelületek készre csiszolása, rozsdá- és lakkmarradványok eltávolítása újralakozás előtt, betonfelületek kikészítő csiszolása, stb. Felhasználási területe kiterjed az építési, felújítási és asztalosipari munkákra, valamint az önállóan végzett otthoni barkácsolás során a legkülönbözőbb tevékenységekre.



Tilos a csiszológépet magnéziumot, azbesztet tartalmazó, vagy gipsszel borított felületek csiszolására használni.

AZ ÁBRÁK ÁTTEKINTÉSE

Az alkalmazott számozás a külön oldalakon található, a szerszámok részelemeit bemutató ábrák jelöléseit követi.

1. Ki/be kapcsoló
2. Bekapcsoló gomb reteszelő gombja
3. Porelszívó csatlakozócsonk
4. Porzsák
5. Csiszolópapír leszorító kar
6. Csiszolótalp
7. A vibráció rezgésszámát szabályozó forgatógomb
8. Porelvezető rések

* Előfordulhatnak kisebb különbségek a termék és az ábrák között.

AZ ALKALMAZOTT PIKTOGRAMMOK MAGYARÁZATA



FIGYELEM



FIGYELMEZTETÉS



ÖSSZESZERELÉS/BEÁLLÍTÁS



TÁJÉKOZTATÓ

TARTOZÉKOK, KIEGÉSZÍTŐ FELSZERELÉSEK

- | | |
|------------------|--------|
| 1. Porzsák | - 1 db |
| 2. Csiszolópapír | - 1 db |

FELKÉSZÜLÉS AZ ÜZEMBEHELYEZÉSRE

A CSISZOLÓPAPÍR MEGVÁLASZTÁSA



A durvább, nagyobb szemcséjű csiszolópapír az anyagok többsége esetében az előmegmunkálásra alkalmas, a finomszemcsés papírok pedig a készre csiszolást szolgálják.

- Ha a megmunkálandó felület egyenetlen, a csiszolást nagyszemcséjű papírral kell megkezdeni, és a felületet egyenletesre kell csiszolni.
- Ezután közepes szemcsézettségű papírral el kell távolítani a nagy szemcsézettségű papírral végzett csiszolás nyomait.
- Befejezőként apró szemcséjű papírral kell a végső, készre csiszolást elvégezni.

A CSISZOLÓPAPÍR FELFEERŐSÍTÉSE



Áramtalanítsa a szerszámot.

- Válassza ki a végzendő feladatnak megfelelő szemcsézettségű csiszolópapírt.
- A papír puhításához húzza el a papírt, pl. az asztallap élén.
- Lazítsa meg a csiszolópapír (5) rögzítőket (**A. rajz**).
- Helyezze el a papírt a csiszológép (6) talpán.
- Ellenőrizze, hogy a csiszolópapír (8) lyukai és a csiszolótalp (6) nyílásai teljesen fedik-e egymást (**B. rajz**).
- Hajtsa le a csiszolópapír két végét a csiszológép talpának szélein.
- Szorítsa le a csiszolópapír (5) rögzítőket (**C. rajz**).
- Ellenőrizze, hogy a csiszolópapír rögzítése megfelelő-e.



A csiszolópapír feküdjön fel szorosan a csiszológép talpára. Ne legyen még kismértékben sem laza. Ha csiszolás közben a csiszolópapír megnyúlik, feszítse meg, így jelentősen megnöveli a felhelyezett csiszolópapír élettartamát.

PORELSZÍVÁS



A csiszolt felület tisztaságának megőrzését segítő, a sarokcsiszolóhoz felszerelésként porzsák tartozik. Használjon lyukasított csiszolópapírt, hogy a keletkező por a talpon keresztül a porelvezetőbe juthasson.

- A porzsák (4) csatlakozóját húzza rá a porelvezető (3) csomkjára
- Ellenőrizze a porzsák rögzítését a porkivezetőn a zsák enyhe megrántásával.



A porzsák levétele a felhelyezés műveleteinek fordított sorrendben történő végrehajtásával történik. Ajánlott a porzsákat már félig megtelteni üríteni.

MUNKAVÉGZÉS / BEÁLLÍTÁSOK

A BE- ÉS KIKAPCSOLÁS



A hálózati feszültség egyezzen meg a csiszológép gyári adattábláján feltüntetett feszültséggel.

Bekapcsolás - Nyomja meg és tartsa benyomva a (1) kapcsológombot.

Kikapcsolás - engedje fel a (1) kapcsológombot.

A bekapcsológomb reteszelése (folyamatos üzem)

Bekapcsolás:

- Nyomja meg és tartsa benyomva a (1) kapcsológombot.
- Nyomja be a bekapcsológomb (2) retesztét (A. rajz).
- Engedje fel az (1) kapcsológombot.

Kikapcsolás:

- Nyomja meg és engedje fel a (1) kapcsológombot.

A VIBRÁCIÓ SEBESSÉGÉNEK SZABÁLYOZÁSA



A csiszótalp vibrációs sebességét a (7) forgatógombbal lehet beállítani a kívánt értékre (F. rajz). Ez az opció segít abban, hogy a szerszám a megmunkálandó anyag tulajdonságainak megfelelő rezgésszámmal dolgozzon.

- A (7) forgatógomb balra forgatása növeli a vibráció rezgésszámát.
- A (7) forgatógomb jobbra forgatása csökkenti a vibráció rezgésszámát.



A megfelelő vibrációs rezgésszám beállítását működő csiszológépen, a bekapcsológombot reteszelve végezze. A terhelés nélkül beállított vibrációs rezgésszám csiszolás közben csökkenhet.

MUNKAVÉGZÉS A VIBRÁCIÓS CSISZOLÓVAL



- A csiszótalp teljes felülete feküdjön fel a megmunkált felületre.
- Kapcsolja be a csiszológépet, és enyhe nyomást gyakorolva vezesse a megmunkált anyag felületén.
- A csiszolás befejeztével csökkentse a csiszológépre gyakorolt nyomást, majd emelje azt fel, és csak ezután kapcsolja ki a gép motorját.

KEZELÉS, KARBANTARTÁS



Bármilyen beállítási, karbantartási, javítási művelet megkezdése előtt áramtalanítsa az elektromos kéziszerszámot.

- A csiszológépet tartsa tisztán.
- Ne feledje, hogy a szerszám házán található szellőzőnyílásoknak mindig szabadon átjárhatóknak kell maradniuk.
- Soha ne használjon a műanyag elemek tisztításához maró hatású szereket.
- Ha a kommutátorban túlzott szikraképződést tapasztal, ellenőrizze a motor szénkeféinek állapotát.

A SZÉNKEFÉK CSERÉJE



A motor elhasználódott (5 mm-nél rövidebb), elégett vagy elrepedt szénkeféit azonnal ki kell cserélni. A két szénkefét minden esetben együtt kell kicserélni.

A szénkefék cseréjét kizárólag képzett szakemberrel végeztesse, eredeti alkatrészek felhasználásával.



Bármiféle felmerülő meghibásodás javítását bízza a gyári márkaszervizre.

MŰSZAKI JELLEMZŐK

MŰSZAKI ADATOK

Vibrációs csiszoló	
Jellemző:	Érték
Tápfeszültség	230 V AC
Hálózati frekvencia	50 Hz
Névleges teljesítmény	380 W
Üresjárat fordulatszám	6000 - 11000 min ⁻¹
Rezgésszám	12000 - 22000 min ⁻¹
Rezgésátmérő	2 mm
A csiszolótalp méretei	113x225 mm
A csiszolópapír méretei	115x280 mm
Érintésvédelmi besorolási osztály	II
Tömeg	2,1 kg
Gyártás éve	2016

ZAJ- ÉS REZGÉSVÉDELMI ADATOK

Hangnyomás-szint $L_{p_A} = 71,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Hangteljesítmény-szint $L_{w_A} = 82,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Egyenértékű súlyozott rezgésgyorsulás $a_h = 7,69 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

KÖRNYEZETVÉDELLEM



Azelektromosüzeműtermékeket ne dobja ki a házi szeméttel, hanem azt adja le hulladékkezelésre, hulladékgyűjtésre szakosodott helyen. A hulladékkezeléssel kapcsolatos kérdéseire választ kaphat a termék kereskedőjétől, vagy a helyi hatóságoktól. Az elhasznált elektromos és elektronikai berendezések a természeti környezetre ható anyagokat tartalmaznak. A hulladékkezelésnek, újrahasznosításnak nem alávetett berendezések potenciális veszélyforrást jelentenek a környezet és az emberi egészség számára.

* A változtatás joga fenntartva!

A „Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa (székhelye: Varsó, ul. Pograniczna 2/4) (a továbbiakban: „Grupa Topex”) kijelenti, hogy a jelen használati utasítás (továbbiakban „Használati Utasítás”) tartalmával – ideértve többek között annak szövegével, a felhasznált fényképekkel, vázlatokkal, rajzokkal, valamint a formai megjelenéssel – kapcsolatos összes szerzői jog a Grupa Topex kizárólagos tulajdonát képezi és mint ilyenek jogi védelem alatt állnak, az 1994. február 4-i, a szerzői és ahhoz hasonló jogokról szóló törvényben foglaltak szerint (Dz.U. (Törvényközlöny) 2006. évf. 90. szám 631. tétel, a későbbi változásokkal). A Használati Utasítás egészének vagy bármely részletének hasznoszerzés céljából történő másolása, feldolgozása, közzététele, megváltoztatása a Grupa Topex írásos engedélye nélkül polgárjogi és büntetőjogi felelősségre vonás terhe mellett szigorúan tilos.

SLEFUITOR CU VIBRAȚII 59G323

NOTA: ÎNAINTE DE UTILIZAREA SCULELOR ELECTRICE TREBUIE CITITE ATENT INSTRUCȚIUNILE ȘI SA LE PASTREZI PENTRU VIITOR.

PRESCRIERI AMANUNTITE DE SECURITATE

Slefuid materiale din lemn sau de metal de ex. vopsite cu vopsele care conțin plumb, se poate emana praf dăunător/toxic. Contactul sau inhalarea asemenea praf poate amenința sănătatea operatorului cât și a persoanelor alăturate. Trebuie întrebuițate mijloace de protecție personală și anume semimăști antipraf, ochelari de protecție. Slefuitorul trebuie concentrat la un sistem de absorbție de praf.

UTILIZAREA MASINEI DE SLEFUIT

- În timpul utilizării, slefuitorul trebuie ținut sigur, cu ambele mâni.
- Înainte de a porni șlefuitorul, trebuie să te asiguri că hârtia abrazivă este îndepărtată de la obiectul de prelucrat.
- Înainte de a porni șlefuitorul trebuie să te asiguri că hârtia abrazivă este fixată bine, cât și dacă pârghiile de fixarea hârtiei abarazive strâng hârtia.
- Nu atinge piesele în mișcarea ale slefuitorului.
- Nu pune șlefuitorul jos, până ce piesele în mișcare nu se opresc.
- Dacă în timpul șlefuirii se emană praf, trebuie neapărat să-ți pui mască antipraf. Praful emanat în timpul șlefuirii unor suprafețe de lemn și de metal, vopsite cu vopsea cu conținut de plumb, este dăunător sănătății.
- Femeile gravide și copiii nu trebuie să intre în încăperile în care are loc șlefuirea obiectelor vopsite cu vopsea care conține plumb.
- În încăperile în care are loc șlefuirea obiectelor vopsite cu vopsea care conține plumb, nu este voie să măncați sau să beți și nici să fumați.
- Evitați întrebuițarea conductorilor de prelungire prea lungi.

ÎN TIMPUL UTILIZĂRII SLEFUITORULUI

- În timpul utilizării slefuitorului, trebuie să porți totdeauna antifoane și mască antipraf.
- Mașina de șlefuit nu este destinată de a fi utilizată la ud.
- Înainte de a conecta slefuitorul la alimentarea cu tensiune, verifică dacă butonul întrerupătorului este pe poziția declanșat.
- Conductorii de alimentare trebuie să fie totdeauna îndepărtați de piesele în mișcare ale slefuitorului.
- Lucrând cu slefuitorul deasupra de capului (mai sus), neapărat trebuie să ai ochelari de protecție antiexfolierii.
- În timpul utilizării slefuitorului nu apăsă cu forță exagerată, în urma cărui fapt slefuitorul s-ar putea opri.

Remarcă! Utilajul servește la lucrări în interiorul încăperilor.

Cu toate că am proiectat construcția cioanului cât se poate de sigură, cu toate că în timpul lucrului se utilizează mijloace de protecție cât și mijloace suplimentare de securitate, totuși există riscul permanent de a suferi leziuni.

CONSTRUCTIA SI DESTINATIA

Mașina de șlefuit cu vibrații, este sculă electrică manuală, acționată de motor monofazic cu colector. Datorită aplicării izolației corespunzătoare, șlefuitorul nu are elemente metalice, care s-ar putea găsi întâmplător sub tensiune și care dacă ar fi atinse ar putea cauza electrocutarea. Slefuitorul nu necesită deci împământare (izolație de clasa II). Mașinile de șlefuit cu vibrații, sunt destinate pentru șlefuirea de finisare a produselor din lemn, lustruirea suprafețelor de lemn acoperite cu lac, lustruirea de finisare a suprafețelor de metal acoperite cu lac, îndepărtaarea ruginei sau a resturilor de lac înainte de revopsire, finisarea suprafețelor de

beton etc. Acest tip de mașini de șlefuit, sunt utilizate la lucrări de renovare în domeniul construcțiilor cât și la lucrări de meșterire individuală de către amatori.



Nu utiliza șlefuitorul la șlefuirea materialelor care conțin magneziu, azbest sau cu suprafețe acoperite cu ipsos.

DESCRIEREA PGINILOR GRAFICE

Numerele de mai jos se referă doar la elementele utilajului prezentat în paginile grafice ale prezentei instrucțiuni.

1. Întrerupătorul
2. Butonul de blocarea întrerupătorului
3. Stuț pentru racordarea sistemului de extragerea prafului
4. Sac pentru praf
5. Clemă de fixarea hârtiei abrazive
6. Talpa de lucru
7. Butonul pentru ajustarea vitezei oscilațiilor
8. Orificiile de eliminarea prafului

* Pot apare diferențe mici între figură și produs

DESCRIEREA SEMNELOR GRAFICE



ATENȚIE



AVERTISIMENT



MONTAJ / ASEZARI



INFORMATII

INZESTRAREA SI ACCESORIILE

- | | |
|--------------------|---------|
| 1. Sac pentru praf | - buc 1 |
| 2. Hârtie abrazivă | - buc 1 |

PREGATIREA PENTRU LUCRU

ASORTAREA HARTIEI ABRAZIVE



Hârtia abrazivă cu granule mari se întrebuițează la prelucrarea brută a materialelor, iar hârtia cu granule mai mici la lucrări de finisare.

- Când suprafața de prelucrat nu este netedă, lucrul trebuie început cu hârtie abrazivă cu granule mari continuând, până la netezirea suprafeței.
- Apoi se utilizează hârtie abrazivă cu granule mai mici, cu scopul de a elimina urmele lăsate după prelucrarea cu hârtia cu granule mari.
- Finisarea finală se face cu hârtie abrazivă cu granule foarte mici.

FIXAREA HARTIEI ABRAZIVE



Scula electrică trebuie deconectată dela alimentarea cu tensiune!

- Asortează hârtia abrazivă corespunzătoare lucrului de efectuat
- Pentru a deduriza hârtia abrazivă trage-o cu partea netedă, pe o margine de ex. a mesei,
- Ușurează strângerea clemelor de fixarea hârtiei abrazive (5) (**fig. A**).
- Pune hârtia abrazivă pe talpa șlefuitorului (6).
- Trebuie să verifici dacă orificiile hârtiei abrazive (8) coincid cu orificiile tălpii de lucru se (**fig. B**).
- Ambele capete ale hârtiei abrazive se îndoaie pe marginile tălpii de lucru a șlefuitorului.
- Strânge clemele de fixarea hârtiei abrazive (5) (**fig. C**).
- Verifică dacă hârtia abrazivă este bine și sigur fixată.



Hârtia abrazivă trebuie să fie adiacent la talpa șlefuitorului. Nu poate fi nici un fel de joc al hârtiei. Dacă în timpul lucrului apare joc, jocul trebuie eliminat, prelungind în așa mod utilizarea benzii hârtiei abrazive.

EXHAUSAREA PRAFULUI



Cu scopul ca suprafața prelucrată să fie menținută curată, șlefuitorul cu vibrații este înzestrat cu un sac pentru adunarea prafului produs. Trebuie utilizată hârtia abrazivă cu orificii, pentru că prin aceste orificii praful produs să treacă prin talpa de lucru și să fie eliminat prin orificiul de exhaustare.

- Racordarea sacului (4). se îmbină cu ștuțul de evacuarea prafului (3)
- Verificarea îmbinării corecte a sacului se face trăgând ușor de sac.



Demontarea sacului se face în mod invers față de montaj.
Se recomandă golirea sacului umplut până la jumătate.

LUCRUL / AJUSTAREA

PORNIREA / OPRIREA



Tensiunea de alimentare trebuie să corespundă cu tensiunea înscrisă pe plăcța de fabricație a șlefuitorului.

Pornirea: Apasă și ține în această poziție butonul întrerupătorului (1)

Oprirea: Eliberează apăsarea butonului întrerupătorului (1)

Blocarea întrerupătorului (lucru de lungă durată)

Pornirea:

- Apasă și ține în această poziție butonul întrerupătorului (1)
- Apasă butonul (2) de blocarea întrerupătorului (**fig.E**)
- Eliberează apăsarea butonului întrerupătorului (1)

Oprirea:

- Apasă și eliberează apăsarea butonului întrerupătorului (1).

REGLAREA VITEZEI OSCILAȚIILOR



Viteza oscilațiilor șlefuitorului se ajustează rotind și ajustând butonul de reglare (7) (**fig. F**) pe poziția preferată. În acest mod avem posibilitatea de a ajusta viteza de lucru a sculei electrice corespunzătoare materialului de prelucrat.

- Rotirea butonului (7) spre stânga, mărește viteza oscilațiilor,
- Rotirea butonului (7) spre dreapta, reduce viteza oscilațiilor,



Viteza oscilațiilor corespunzătoare se ajustează în timpul funcționării șlefuitorului când butonul de blocarea întrerupătorului este apăsat. Ajustarea vitezei oscilațiilor poate fi mai mică, fără sarcină în timpul lucrului.

LURUL CU SLEFUITORUL CU VIBRAȚII



- Toată suprafața șlefuitoare a tăpii trebuie să adereze la suprafața prelucrată.
- După pornirea șlefuitorului, apasă-l moderat, deplasându-l pe materialul prelucrat.
- La terminarea șlefuirii se ușurează apăsarea șlefuitorului, iar după ridicare de pe suprafața prelucrată se oprește motorul șlefuitorului.

DESERVIREA SI INTRETINEREA



Înainte de a efectua ori ce fel de activități referitor la instalare, ajustare, reparație sau altă deservire, ștecărul conductei de alimentare trebuie neapărat scos din priza cu tensiune

- Șlefuitorul trebuie menținut totdeauna curat.
- Tine minte ca orificiile de ventilație să fie curățate regulat spre a evita supraîncălzirea motorului.
- Nu spăla nici odată elementele din material sintetic cu lichide caustice.
- În cazul în care vei observa scânteierea exagerată a comutatorului, trebuie verificată starea cărbunilor motorul

SCHIMBAREA PERIILOR DE CARBUNE

 Când cărbunii se vor scurta (cam până la 5 mm), vor fi crăpați sau vor fi arși, trebuie înlocuiți cu alți cărbuni noi. Totdeauna, cărbunii trebuie înlocuiți simultan.

Schimbarea cărbunilor trebuie încredințată exclusiv persoanei calificate în acest domeniu și care va întrebuința piese originale.

 Ori ce fel de defecte trebuie să fie eliminate de către servisu autorizat al firmei producătoare.

PARAMETRII TEHNICI

DATE NOMINALE

Slefuitor cu vibrații	
Parametrul	Valoarea
Tensiunea de alimentare	230 V AC
Frecvența de alimentare	50 Hz
Putere nominală	380 W
Viteza de rotire fără sarcină	6000 - 11000 min ⁻¹
Numărul de oscilații	12000 - 22000 min ⁻¹
Cursa oscilației	2 mm
Dimensiunea tălpii de șlefuire	113x225 mm
Dimensiunea hârtiei abrazive	115x280 mm
Clasa de protejare	II
Greutate	2,1 kg
Anul producției	2016

DATE REFERITOR LA ZGOMOT SI VIBRATII

Nivelul presiunii acustice: $L_{p_A} = 71,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Nivelul puterii acustice: $L_{w_A} = 82,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Valoarea accelerației vibrațiilor: $a_h = 7,69 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

PROTEJAREA MEDIULUI



Produsele acționate electric nu pot fi aruncate la deșeuri menajere, trebuie predate la utilizarea lor de către întreprinderile corespunzătoare. Informații referitor la utilizare poate da vânzătorul produsului respectiv sau organele locale. Utilajele electrice și electronice uzate conțin substanțe dăunătoare mediului natural. Utilajele ne supuse reciclării sunt foarte periculoase pentru mediu și pentru sănătatea oamenilor.

* Se rezervă dreptul la efectuarea schimbărilor.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa cu sediul în Varșovia, ul. Pograniczna 2/4 (mai departe : „Grupa Topex”) informează că, toate drepturile autorului referitor la prezenta instrucțiune (mai departe „instrucțiuni”), adică texturile ei, fotografiile inserate, schemele, desenele , cât și compoziția ei, depind exclusiv de Grupa Topex și sunt supuse protejate de drept în conformitate cu legea din 4 februarie 1994, referitor la drepturile autorului și drepturile înrudite (Monitorul Oficial 2006 nr 90 poziția 631 cu modificările ulterioare). Copierea, transformarea, publicarea, modificarea instrucțiunilor, în întregime sau numai unor elemente cu scop comercial, fără acceptul în scris al firmei Grupa Topex este strict interzisă și în consecință poate fi trasă la răspundere civilă și penală.

VIBRAČNÍ BRUSKA 59G323

POZOR: PŘED ZAHÁJENÍM POUŽÍVÁNÍ ELEKTRICKÉHO NÁŘADÍ SI PEČLIVĚ PŘEČTĚTE TENTO NÁVOD A USCHOVEJTE JEJ PRO POZDĚJŠÍ POTŘEBU.

PODROBNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Při broušení dřevěných a kovových povrchů, které jsou např. natřené barvami s příměsí olova, může vznikat škodlivý/toxický prach. Kontakt s tímto prachem nebo jeho vdechování může ohrozit zdraví osoby obsluhující nářadí nebo přítomných nepovolaných osob. Je nutno používat příslušné osobní ochranné prostředky, např.: filtrační polomasky, ochranné brýle. Je třeba připojit zařízení pro odvádění prachu.

PŘED ZAHÁJENÍM POUŽÍVÁNÍ BRUSKY

- Při používání brusku pevně držte oběma rukama.
- Před zapnutím brusky se přesvědčte, zda se brusný papír nedotýká povrchu, který má být obráběn.
- Před zapnutím brusky se přesvědčte, zda je brusný papír řádně připevněn a zda se páčky pro připevnění papíru nacházejí v poloze uchycení papíru.
- Nedotýkejte se pohybujících se součástí brusky.
- Po vypnutí brusku neodkládejte, dokud se pohybující se součásti nezastaví.
- Používejte ochrannou masku, pokud se při broušení tvoří prach. Prach tvořící se při broušení povrchů natřených olověnou barvou, některých druhů dřeva a kovu je škodlivý.
- Zabráňte přístupu těhotných žen a dětí do místnosti, ve které je pomocí brusky odstraňována barva obsahující sloučeniny olova.
- Nejezte, nepijte a nekuřte v místnosti, ve které je pomocí brusky odstraňována barva obsahující sloučeniny olova.
- Nepoužívejte dlouhé prodlužovací kabely.

PŘI POUŽÍVÁNÍ BRUSKY

- Při práci s bruskou vždy používejte chrániče sluchu a ochrannou polomasku.
- Bruska není vhodná pro práci na mokro.
- Před zapojením brusky do elektrické sítě zkontrolujte, zda se zapínač nenachází v poloze „zapnuto“.
- Napájecí kabel zařízení se nikdy nesmí dostat do kontaktu s pohybujícími se součástmi brusky.
- Při práci s bruskou ve výšce přesahující výšku postavy používejte uzavřené ochranné brýle nebo brýle na ochranu proti odprýskávajícímu povrchu.
- Při broušení na brusku příliš netlačte, protože by mohlo dojít k jejímu zastavení.

POZOR! Zařízení slouží k práci v uzavřených prostorách.

I přes použití konstrukce bezpečné z podstaty věci, používání zajišťujících prostředků a dodatečných ochranných prostředků, vždy existuje reziduální riziko poranění během práce.

KONSTRUKCE A POUŽITÍ

Vibrační bruska je ručním elektrickým nářadím, které je poháněno jednofázovým komutátorovým motorem. Díky použití příslušné izolace bruska nemá kovové části, kterých byste se mohli dotknout a které by případně mohly být pod napětím. Bruska nevyžaduje ochranné uzemnění (II. třída izolace). Vibrační bruska je určena k povrchovému finálnímu broušení dřevěných výrobků, leštění lakovaných dřevěných povrchů, finálnímu leštění lakovaných kovových povrchů, odstraňování rzi či zbytků laku před opětovným nalakováním, ke konečné úpravě betonových povrchů apod. Používá se při provádění rekonstrukčních, stavebních, truhlářských a veškerých kutilských prací.



Nepoužívejte brusku k broušení materiálů obsahujících hořčík, azbest nebo k broušení povrchů pokrytých sádrou.

POPIS STRAN S VYOBRAZENÍMI

Níže uvedené číslování se vztahuje k prvkům zařízení znázorněným na vyobrazeních v tomto návodu.

1. Zapínač
2. Tlačítko pro blokování zapínače
3. Hrdlo pro odvádění prachu
4. Sáček na prach
5. Páčka pro uchycení brusného papíru
6. Brusná část brusky
7. Otočný knoflík pro regulaci rychlosti oscilace
8. Otvory pro odvádění prachu

* Skutečný výrobek se může nepatrně lišit od vyobrazení.

POPIS POUŽITÝCH GRAFICKÝCH OZNAČENÍ



POZOR



UPOZORNĚNÍ



MONTÁŽ / NASTAVENÍ



INFORMACE

VYBAVENÍ A PŘÍSLUŠENSTVÍ

- | | |
|-------------------|--------|
| 1. sáček na prach | - 1 ks |
| 2. brusný papír | - 1 ks |

PŘÍPRAVA K PRÁCI

VOLBA BRUSNÉHO PAPÍRU



Brusný papír s hrubším zrnem je obecně vhodný pro hrubé opracování většiny materiálů, papír s jemnějším zrnem se používá při dokončovacích pracích.

- Je-li povrch nerovný, pak začněte brousit za použití hrubozrnného papíru a pokračujte, dokud povrch nebude rovný.
- Následně použijte střednězrnný papír za účelem odstranění stop po opracování hrubozrnným papírem.
- Na závěr použijte jemnozrnný papír pro provedení konečné úpravy.

PŘIPEVŇOVÁNÍ BRUSNÉHO PAPÍRU



Odpojte elektrické nářadí od zdroje napájení.

- Zvolte brusný papír o hrubosti vhodné pro zamýšlenou činnost.
- Pro změkčení papíru otřete hladkou stranu o nějakou hranu, např. o hranu stolu.
- Uvolněte svorky pro upevnění brusného papíru (5) (**obr. A**).
- Přiložte brusný papír k brusné části brusky (6).
- Přesvědčte se, zda se otvory v brusném papíru (8) a pracovní části (6) zcela kryjí (**obr. B**).
- Ohněte oba konce brusného papíru na okrajích brusné části brusky.
- Zaklapněte svorky pro upevnění brusného papíru (5) (**obr. C**).
- Přesvědčte se, zda je brusný papír řádně uchycen.



Brusný papír musí těsně přiléhat k brusné části brusky. Nesmí se vyskytovat žádná vůle. Pokud během broušení dojde k prodloužení papíru, pak je nutno toto uvolnění odstranit, což výrazně prodlouží životnost používaného proužku brusného papíru.

ODSÁVÁNÍ PRACHU

-  Vibrační bruska je vybavena sáčkem na prach za účelem udržení čistoty obráběného povrchu. Používejte perforovaný brusný papír, aby se prach mohl dostávat brusnou částí k odváděcímu otvoru.
 - Nasadte úchyt sáčku (4) na hrdlo pro odvádění prachu (3)
 - Zkontrolujte pevnost uchycení sáčku na hrdle lehkým potáhnutím za sáček.
-  Demontáž sáčku probíhá v opačném pořadí.
Doporučujeme vyprazdňovat sáček již při naplnění pouze z poloviny.

PROVOZ / NASTAVENÍ

ZAPÍNÁNÍ A VYPÍNÁNÍ

-  **Síťové napětí musí odpovídat velikosti napětí uvedené na typovém štítku brusky.**
Zapnutí - stiskněte tlačítko zapínače (1) a přidržte je v této poloze.
Vypnutí - uvolněte stisk tlačítka zapínače (1).
Blokování zapínače (nepřetržitý chod)

Zapínání:

- Stiskněte tlačítko zapínače (1) a přidržte je v této poloze.
- Stiskněte tlačítko pro blokování zapínače (2) (**obr. E**).
- Uvolněte stisk tlačítka zapínače (1).

Vypínání:

- Stiskněte a uvolněte tlačítko zapínače (1).

REGULACE RYCHLOSTI OSCILACE

-  Rychlost oscilace brusky se reguluje otočením a nastavením otočného regulačního knoflíku (7) (**obr. F**) do požadované polohy. Umožňuje to přizpůsobení pracovní rychlosti elektrického nářadí vlastnostem obráběného materiálu.
 - Otočením knoflíku (7) doleva se rychlost oscilace zvyšuje,
 - otočením knoflíku (7) doprava se rychlost oscilace snižuje.

-  **Volba příslušné rychlosti oscilace se provádí, když je bruska v provozu, při zapnuté funkci blokování zapínače. Rychlost oscilace nastavená bez zatížení může být během práce nižší.**

PRÁCE S VIBRAČNÍ BRUSKOU

- 
 - Celý brusný povrch se musí dotýkat obráběného povrchu.
 - Zapněte brusku a pohybujte jí po obráběném materiálu. Na brusku při tom mírně tlače.
 - Při dokončování leštění snižte tlak, nadzvedněte brusku nad obráběný povrch a teprve pak vypněte motor brusky.

PÉČE A ÚDRŽBA

-  **Před zahájením jakýchkoliv činností spojených se seřizováním, údržbou nebo opravami je nutno zařízení odpojit od elektrické sítě.**
 - Je nutno udržovat brusku vždy v čistotě.
 - Dbejte na to, aby byly ventilační štěrby v krytu nářadí vždy průchodné.
 - Nikdy nepoužívejte žádné žíravé prostředky k čištění prvků z umělé hmoty.
 - Vyskytuje-li se na komutátoru nadměrné jiskření, zkontrolujte stav uhlíkových kartáčů motoru.

VÝMĚNA UHLÍKOVÝCH KARTÁČŮ

-  **Opatřované (kratší než 5 mm), spálené nebo prasklé uhlíkové kartáče motoru je třeba neprodleně vyměnit. Vždy je třeba vyměnit současně oba kartáče.**
Uhlíkové kartáče smí vyměňovat pouze kvalifikovaná osoba za použití originálních dílů.
-  Veškeré závady je nutno nechat odstranit u autorizovaného servisu výrobce.

TECHNICKÉ PARAMETRY

JMENOVITÉ ÚDAJE

Vibrační bruska	
Parametr	Hodnota
Napájecí napětí	230 V AC
Napájecí kmitočet	50 Hz
Jmenovitý výkon	380 W
Otáčky bez zatížení	6000 - 11000 min ⁻¹
Počet oscilací	12000 - 22000 min ⁻¹
Zdvih oscilace	2 mm
Velikost brusné části	113x225 mm
Velikost brusného papíru	115x280 mm
Třída ochrany	II
Hmotnost	2,1 kg
Rok výroby	2016

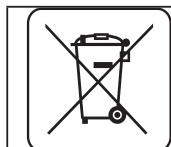
ÚDAJE O HLUKU A CHVĚNÍ

Hladina akustického tlaku $L_{p_A} = 71,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Hladina akustického výkonu $L_{w_A} = 82,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Vážená hodnota zrychlení kmitání $a_h = 7,69 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ



Elektricky napájené výrobky nevyhazujte spolu s domácím odpadem, nýbrž odevzdejte je k likvidaci v příslušných závodech pro zpracování odpadu. Informace ohledně likvidace Vám poskytne prodejce nebo místní úřady. Použitá elektrická a elektronická zařízení obsahují látky škodlivé pro životní prostředí. Nerecyklovaná zařízení představují potenciální nebezpečí pro životní prostředí a zdraví osob.

* Právo na provádění změn je vyhrazeno.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa se sídlem ve Varšavě, na ul. Pograniczna 2/4 (dále jen: „Grupa Topex”) informuje, že veškerá autorská práva k obsahu tohoto návodu (dále jen: „návod”), včetně m.j. textu, použitých fotografií, schémat, výkresů a také jeho uspořádání, náleží výhradně firmě Grupa Topex a jsou právně chráněna podle zákona ze dne 4. února 1994, o autorských právech a právech příbuzných (sbírka zákonů z roku 2006 č. 90 položka 631 s pozdějšími změnami). Kopírování, zpracovávání, zveřejňování či modifikování celého návodu jakož i jeho jednotlivých částí pro komerční účely bez písemného souhlasu firmy Grupa Topex je přísně zakázáno a může mít za následek občanskoprávní a trestní stíhání.

VIBRAČNÁ BRÚSKA 59G323

UPOZORNENIE: SKÔR, AKO ZAČNETE POUŽÍVAŤ TOTO ELEKTRICKÉ NÁRADIE, JE POTREBNÉ SI POZORNE PREČÍTAŤ TENTO NÁVOD A USCHOVAŤ HO NA ĎALŠIE POUŽITIE

DETAILNÉ BEZPEČNOSTNÉ PREDPISY

Pri brúsení drevených a kovových plôch, napr. natieraných farbami s prímiesou olova, môže vzniknúť škodlivý/toxický prášok. Kontakt s takýmto práškom alebo jeho vdychovanie môže ohroziť zdravie obsluhujúcej osoby alebo okolostojacich osôb. Používajte primerané osobné ochranné prostriedky, ako napríklad: filtračné polomasky, ochranné okuliare. Zariadenie pripojte na odsávanie prachu.

PRED ZAČATÍM PRÁCE S BRÚSKOU

- Pri práci držte brúsku pevne obidvomi rukami.
- Pred zapnutím brúsky sa uistite, či sa nedotýka brúsny papierom materiálu, ktorý má byť obrábaný.
- Pred zapnutím brúsky sa uistite, či je brúsny papier dobre upevnený, a tiež, či sú upínacie páky na papier v polohe upnutia papiera.
- Nedotýkajte sa častí brúsky, ktoré sú v pohybe.
- Po vypnutí neodkladajte brúsku skôr, ako sa zastavia jej pohyblivé časti.
- Ak pri brúsení vzniká prach, používajte ochrannú masku. Prach, ktorý vzniká pri brúsení povrchov natieraných farbami s obsahom olova, niektorých druhov dreva a kovov, je škodlivý.
- Tehotné ženy a deti by nemali vstupovať do miestnosti, v ktorej sa brúskou odstraňuje farba obsahujúca zlúčeniny olova.
- V miestnosti, v ktorej sa pomocou brúsky odstraňuje farba obsahujúca zlúčeniny olova, je zakázané jesť, piť alebo fajčiť.
- Vyhýbajte sa používaniu dlhých predlžovacích káblov.

PRI PRÁCI S BRÚSKOU

- Pri práci s brúskou vždy používajte slúchadlá na ochranu sluchu a ochranný respirátor.
- Brúska nie je vhodná na prácu na mokro.
- Pred pripojením brúsky do siete skontrolujte, či sa tlačidlo spínača nenachádza v polohe „zapnuté“.
- Prívodný kábel zariadenia vždy držte v bezpečnej vzdialenosti od pohyblivých častí brúsky.
- Pri práci s brúskou nad hlavou obsluhujúcej osoby používajte chrániče očí alebo ochranné okuliare.
- Pri práci s brúskou na ňu nevyvíjajte nadmerný tlak, pretože ten by mohol viesť k zastaveniu brúsky.

POZOR! Zariadenie slúži na prácu v interiéri.

Napriek použitiu vo svojej podstate bezpečnej konštrukcie, používaniu bezpečnostných prostriedkov a dodatočných ochranných prostriedkov, vždy existuje minimálne riziko vzniku úrazov pri práci.

KONŠTRUKCIA A POUŽITIE

Vibračná brúska je ručné elektrické náradie poháňané jednofázovým komutátorovým motorom. Vďaka použitiu vhodnej izolácie nemá brúska kovové časti, ktorých by sa dalo dotknúť, a ktoré by sa náhodne mohli nachádzať pod napätím. Brúska si nevyžaduje ochranné uzemnenie (izolácia 2. triedy). Vibračná brúska je určená na konečné povrchové brúsenie výrobkov z dreva, leštenie drevených plôch s lakovaným povrchom, konečné leštenie lakovaných kovových plôch, odstraňovanie hrdze alebo zvyškov laku pred opätovným lakovaním, konečné úpravy betónových plôch atď. Môžu sa používať v rámci realizácie opravársko-stavebných, stolárskych prác, ako aj všetkých činností z oblasti domáceho majstrovania.



Brúsku nepoužívajte na brúsenie materiálov obsahujúcich magnézium, azbest alebo povrchov pokrytých sadrou.

VYSVETLIVKY KU GRAFICKEJ ČASTI

Nižšie uvedené číslovanie sa vzťahuje na súčasti zariadenia zobrazené v grafickej časti tohto návodu.

1. Spínač
2. Poistné tlačidlo spínača
3. Hrdlo na odvádzanie prachu
4. Vrečko na prach
5. Páka na upínanie listu brúsneho papiera
6. Vibračná doska
7. Koliesko na reguláciu otáčok
8. Otvory na odvádzanie prachu

* Obrázok s výrobkom sa nemusia zhodovať

VYSVETLIVKY POUŽITÝCH GRAFICKÝCH ZNAČIEK



POZOR



UPOZORNENIE



MONTÁŽ/NASTAVENIA



INFORMÁCIA

VYBAVENIE A PRÍSLUŠENSTVO

- | | |
|--------------------|--------|
| 1. Vrečko na prach | - 1 ks |
| 2. Brúsny list | - 1 ks |

PRED UVEDENÍM DO PREVÁDZKY

VOĽBA BRÚSNEHO PAPIERA



Brúsny papier s hrubšou zrnitosťou je vo všeobecnosti vhodný na obrábanie väčšiny neopracovaných materiálov, kým papier s jemnejšou zrnitosťou sa používa pri dokončovacích prácach.

- Keď je povrch obrábaného materiálu nerovný, začnite prácu hrubozrnným papierom a pokračujte, až kým povrch nevyrovnáte.
- Potom použite papier so strednou zrnitosťou, aby ste odstránili stopy, ktoré zostali po obrábaní hrubozrnným papierom.
- Nakoniec použite jemnozrnný papier, aby ste uskutočnili dokončovaciu fázu.

UPEVNENIE BRÚSNEHO PAPIERA



Elektrické náradie odpojte od zdroja elektrického prúdu.

- Vyberte stupeň zrnitosti brúsneho papiera vhodný na plánovanú prácu.
- Zmäkčíte list brúsneho papiera tak, že potriete jeho nebrúsenú stranu o hranu stola.
- Uvoľnite upínacie páky brúsneho papiera (5) (**obr. A**).
- Vsuňte list brúsneho papiera na vibračnú dosku brúsky (6).
- Uistite sa, či sa otvory v brúsnom papieri (8) a vibračnej doske (6) úplne kryjú (**obr. B**).
- Zahnite obidva konce brúsneho papiera na hranách vibračnej dosky.
- Zatlačte páčky na upínanie brúsneho papiera (5) (**obr. C**).
- Ubezpečte sa, či je brúsny papier dobre upevnený.



Brúsny papier musí presne priliehať k vibračnej doske. Nemôže tam zostať žiadne voľné miesto. Ak sa pri brúsení papier vytiahne, treba toto uvoľnenie odstrániť, čo omnoho predĺži čas používania založeného listu brúsneho papiera.

ODSÁVANIE PRACHU

-  Na udržanie čistoty obrábanej plochy má vibračná brúska pripojené vrečko na zbieranie prachu. Používajte perforovaný brúsny papier, aby sa mohol prach dostať cez dosku do otvoru na otváranie prachu.
 - Nasuňte upevňovací závit vrečka (4) na hrdlo na odvádzanie prachu (3)
 - Skontrolujte spoľahlivosť osadenia vrečka na hrdle tak, že za vrečko ľahko potiahnete.
-  Odmontovanie vrečka sa vykonáva v opačnom poradí ako jeho založenie. Odporúča sa vyprázdniť vrečko už vtedy, keď je naplnené do polovice.

PRÁCA / NASTAVENIA

ZAPÍNANIE / VYPÍNANIE

-  **Napätie v sieti musí zodpovedať hodnote el. napätia uvedenej na popisnom štítku brúsky.**
 - Zapnutie** – stlačte tlačidlo spínača (1) a podržte ho v tejto polohe.
 - Vypnutie** – uvoľnite tlak na tlačidlo spínača (1).
 - Zablokovanie spínača (nepretržitá prevádzka)**
- Zapínanie:**
 - Stlačte tlačidlo spínača (1) a podržte ho v tejto polohe.
 - Stlačte tlačidlo blokovania spínača (2) (**obr. E**).
 - Uvoľnite tlak na tlačidlo spínača (1).
- Vypínanie:**
 - Stlačte a pustite tlačidlo spínača (1).

NASTAVOVANIE RÝCHLOSTI BRÚSENIA

-  Rýchlosť brúsenia brúsky sa reguluje potočením a nastavením regulačného kolieska (7) (**obr. F**) do vhodnej polohy. Umožňuje to prispôbiť rýchlosť práce elektrického náradia vlastnostiam obrábaného materiálu.
 - Otočením kolieska (7) doľava sa zvyšuje rýchlosť kmitania.
 - Otočením kolieska (7) doprava sa znižuje rýchlosť kmitania.
-  Príslušnú voľbu počtu kmitov vykonávajte vtedy, keď je brúska uvedená do pohybu pri súčasne zapnutej funkcii blokovania spínača. Rýchlosť kmitania nastavená pri práci naprázdno môže byť pri práci so zaťažením menšia.

PRÁCA S VIBRAČNOU BRÚSKOU

- 
 - Celý brúsny povrch musí byť v kontakte s obrábaným povrchom.
 - Zapnite brúsku a primeraným tlakom ju posúvajte po obrábanom materiáli.
 - Pred koncom leštenia znížte tlak, nadvihnite brúsku nad obrábanú plochu a až vtedy vypnite motor brúsky.

OŠETROVANIE A ÚDRŽBA

-  **Skôr, ako začnete akúkoľvek činnosť súvisiacu s nastavovaním, údržbou alebo opravou, odpojte zariadenie od siete elektrického napätia.**
 - Brúsku vždy udržiavajte v čistote.
 - Vždy dbajte, aby vetracie otvory v plášti zariadenia boli priechodné.
 - Nikdy nepoužívajte žiadne žieraviny na čistenie častí z plastických hmôt.
 - V prípade, že dochádza k nadmernému iskreniu v komutátore, skontrolujte stav uhlíkových kefiel motora.

VÝMENA UHLÍKOVÝCH KEFIEK

-  **Opotrebované (kratšie ako 5 mm), zhorené alebo prasknuté uhlíkové kefy motora treba okamžite vymeniť. Vždy sa súčasne vymieňajú obidve kefy.**

Výmenu uhlíkových kefiel sa odporúča zveriť výhradne kvalifikovanej osobe pri použití originálnych súčiastok.



Akékoľvek poruchy musia byť odstránené autorizovaným servisom výrobcu.

TECHNICKÉ PARAMETRE

MENOVITÉ ÚDAJE

Vibračná brúska	
Parameter	Hodnota
Napájacie napätie	230 V AC
Frekvencia napájania	50 Hz
Nominálny výkon	380 W
Počet otáčok pri behu naprázdno	6000 - 11000 min ⁻¹
Počet kmitov	22000 min ⁻¹
Rozkmit	2 mm
Brúsna plocha	113x225 mm
Rozmer brúsneho papiera	115x280 mm
Ochranná trieda	II
Hmotnosť	2,1 kg
Rok výroby	2016

ÚDAJE TÝKAJÚCE SA HLUČNOSTI A VIBRÁCIÍ

Hladina akustického tlaku $L_{p_A} = 71,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$
 Hladina akustického výkonu $L_{w_A} = 82,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$
 Zistená hodnota zrýchlení vibrácií $a_h = 7,69 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

OCHRANA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA



Výrobky napájané elektrickým prúdom sa nesmú likvidovať spoločne s domovým odpadom, ale majú byť odovzdané na recykláciu na určenom mieste. Informáciu o využití poskytnie predajca výrobku alebo miestne orgány. Opatrované elektrické a elektronické zariadenia obsahujú látky negatívne pôsobiace na životné prostredie. Zariadenie, ktoré nie je odovzdané na recykláciu, predstavuje možnú hrozbu pre životné prostredie a ľudské zdravie.

* Právo na zmenu vyhradené.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa so sídlom vo Varšave, ul. Pograniczna 2/4 (ďalej iba: „Grupa Topex”) informuje, že všetky autorské práva k obsahu tohto návodu (ďalej iba: „Návod”), v rámci toho okrem iného k jeho textom, uvedeným fotografiám, obrázkom a k jeho štruktúre, patria výhradne spoločnosti Grupa Topex a podliehajú právnej ochrane podľa zákona zo dňa 4. februára 1994, O autorských a obdobných právach (tj. Dz. U. 2006 Nr 90 Poz 631 v znení neskorších zmien). Kopírovanie, spracovávanie, publikovanie, úprava tohto Návodu ako celku alebo jeho jednotlivých častí na komerčné účely, bez písomného súhlasu spoločnosti Grupa Topex, je prísne zakázané a môže mať za následok občianskoprávne a trestnoprávne dôsledky.

VIBRACIJSKI BRUSILNIK 59G323

POZOR: PRED PRIČETKOM UPORABE ELEKTRIČNEGA ORODJA JE TREBA POZORNO PREBRATI SPODNJA NAVODILA IN JIH SHRANITI ZA NADALJNJO UPORABO.

SPECIFIČNI VARNOSTNI PREDPISI

Med brušenjem lesnih in kovinskih površin, npr. prebarvanih z barvami z dodatkom svinca, lahko pride do škodljivega/toksičnega prašenja. Stik z oziroma vdihavanje tega prahu lahko ogrozi zdravje uporabnika oz. drugih prisotnih oseb. Treba je uporabljati ustrezna zaščitna sredstva kot: polmaske s filtrom, zaščitna očala. Treba je priklopiti napravo za odsesavanje prahu.

PRED UPORABO BRUSILNIKA

- Med uporabo je treba trdno držati brusilnik, z obema rokama.
- Pred vklopom brusilnika se je treba prepričati, da se brusilnik z brusnim papirjem ne dotika obdelovanega materiala.
- Pred vklopom brusilnika se je treba prepričati, da je brusni papir trdno pritrjen in da so vzvodi za pritrditev papirja v položaju pritrditve papirja.
- Delov brusilnika, ki se gibljejo, se ni dovoljeno dotikati.
- Brusilnika ni dovoljeno odložiti preden se gibljivi deli ne zaustavijo.
- Treba je nositi zaščitno masko, če med brušenjem prihaja do prašenja. Med brušenjem površin nekaterih vrst lesa in kovin, prebarvanih z barvo, ki vsebuje svinec, je nastali prah škodljiv.
- Nosečim ženskam in otrokom ni dovoljen dostop do prostora, v katerem se s pomočjo brusilnika odstranjuje barva, ki vsebuje svinec.
- V prostoru, v katerem se s pomočjo brusilnika odstranjuje barva, ki vsebuje svinec, ni dovoljeno piti, jesti in kaditi.
- Izogibati se je treba uporabi dolgih podaljškov.

MED UPORABO BRUSILNIKA

- Med obratovanjem brusilnika je vedno treba nositi protihrupne naušnike in zaščitno polmasko.
- Brusilnik ni namenjen za delo v mokrem.
- Pred priklopom brusilnika na omrežje se je treba prepričati, da se vklopna tipka ne nahaja v položaju vklop.
- Napajalni kabel orodja je treba vedno držati stran od gibljivih delov brusilnika.
- Pri delu z brusilnikom nad glavo uporabnika je treba uporabljati zaščitna očala.
- Med uporabo brusilnika nanj ni dovoljeno vršiti prekomernega pritiska, ki bi lahko povzročil zaustavitev brusilnika.

POZOR! Naprava je namenjena notranjemu delu.

Navkljub že v osnovi varni konstrukciji, uporabi varovalnih sredstev in dodatnih zaščitnih sredstev med delom vedno obstaja tveganje poškodbe.

SESTAVA IN UPORABA

Vibracijski brusilnik je ročno električno orodje, ki ga poganja enofazni komutatorski električni motor. Zahvaljujoč uporabi ustrezne izolacije brusilnik nima kovinskih delov, ki bi se jih bilo mogoče dotakniti in ki bi bili lahko po naključju pod napetostjo. Brusilnik ne potrebuje zaščitne ozemljitve (izolacija razreda II). Vibracijski brusilnik je namenjen za površinsko zaključno brušenje lesenih izdelkov, poliranja lesnih lakiranih površin, zaključnega poliranja kovinskih lakiranih površin, odstranjevanje rje ali sledov laku pred ponovnim lakiranjem, za zaključna dela na betonskih površinah ipd. Uporablja se za obnovitveno-gradbena dela, mizarska dela in za vsa dela na področju individualnega amaterskega dela (naredi si sam).



Uporaba brusilnika za brušenje materialov, ki vsebujejo magnezij, azbest ali katerih površina je pokrita z gipsom, ni dovoljena.

OPIS GRAFIČNIH STRANI

Spodnje oštevilčenje se nanaša na elemente orodja, ki so predstavljeni na grafičnih straneh pričujočih navodil.

1. Vklonpa tipka
2. Tipka za blokado vklopne tipke
3. Nastavek za odsesavanje prahu
4. Vreča za prah
5. Vzvod za pritrditev brusnega papirja
6. Delovna plošča brusilnika
7. Gumb za nastavitev vibracijske hitrosti
8. Odprtine za odvajanje prahu

* Obstajajo lahko zanemarljive razlike med risbo in izdelkom

OPIS UPORABLJENIH GRAFIČNIH ZNAKOV



POZOR



OPOZORILO



NAMESTITEV/NASTAVITVE



INFORMACIJA

OPREMA IN PRIPOMOČKI

- | | |
|------------------|---------|
| 1. Vreča za prah | - 1 kos |
| 2. Brusni papir | - 1 kos |

PRIPRAVA NA UPORABO

IZBIRA BRUSNEGA PAPIRJA



Bolj grob brusni papir je primeren za obdelavo bolj grobih materialov, medtem ko je bolj fin brusni papir primeren za zaključna dela.

- Če površina ni ravna, je treba delo pričeti z bolj grobim papirjem in nadaljevati, dokler površina ni ravna.
- Potem je treba uporabiti srednje grob papir, s katerim se odstranijo sledi, ki so nastale po delu z bolj grobim papirjem.
- Za zaključek je treba uporabiti fin papir, s katerim se opravi zaključno delo.

NAMESTITEV BRUSNEGA PAPIRJA



Odklopite električno orodje od napajanja.

- Izberite gradacijo brusnega papirja glede na načrtovano delo.
- Z namenom omejitve povlecite gladko stran papirja preko roba, npr. mize.
- Sprostite sponke, ki fiksirajo brusni papir (5) (slika A).
- Brusni papir namestite na delovno ploščo brusilnika (6).
- Prepričajte se, da se odprtine v brusnem papirju (8) in v delovni plošči (6) popolnoma pokrivajo (slika B).
- Upognite oba konca brusnega papirja na robovih delovne plošče brusilnika.
- Zategnite sponke, ki fiksirajo brusni papir (5) (slika C).
- Prepričajte se, da je brusni papir v polnosti nameščen.



Brusni papir se mora tesno prilegati delovni plošči brusilnika. Ne sme biti nikakršnega odstopanja. Če med brušenjem pride do odstopanja papirja, je treba odstopanje odpraviti, kar znatno podaljša čas uporabe nameščenega kosa brusnega papirja.

ODESAVANJE PRAHU



Vibracijski brusilnik ima z namenom zagotavljanja čistoče obdelovane površine priključeno vrečo za zbiranje prahu. Uporabljati je treba perforiran brusni papir, tako se lahko prah preko delovne plošče pretaka do odvodne odprtine.

- Natakните priključek vrečke (4) na nastavek za odvajanje prahu (3)
- Preverite, ali je vrečka popolnoma pritrjena na nastavek, tako da rahlo povlečete vrečko.



Odstranitev vrečke poteka v obratnem vrstnem redu od namestitve. Priporoča se praznjenje vrečke že po polovični napolnitvi.

UPORABA / NASTAVITVE

VKLOP / IZKLOP



Napetost omrežja mora ustrezati vrednosti napetosti, ki je podana na označni tablici brusilnika.

Vklop – pritisnite vklopno tipko (1) in jo držite v tem položaju.

Izklop – sprostite pritisk na vklopni tipki (1).

Blokada vklopne tipke (stalno delo)

Vklop:

- Pritisnite vklopno tipko (1) in jo držite v tem položaju.
- Pritisnite tipko blokade vklopnega stikala (2) (slika E).
- Sprostite pritisk na vklopni tipki (1).

Izklop:

- Pritisnite in spustite vklopno tipko (1).

NASTAVITEV VIBRACIJSKE HITROSTI



Vibracijska hitrost brusilnika se nastavi z obračanjem in nastavitvijo nastavitvenega gumba (7) (slika F) v zelen položaj. To omogoča nastavitev ustrezne hitrosti dela električnega orodja glede na obdelovan material.

- Obračanje gumba (7) v levo pomeni povečanje vibracijske hitrosti.
- Obračanje gumba (7) v desno pomeni znižanje vibracijske hitrosti.



Izbiri vibracijske hitrosti se pravilno opravlja med obratovanjem brusilnika ob vklopljeni funkciji blokade vklopne tipke. Nastavljena vibracijska hitrost brez obremenitve je med delom lahko nižja.

DELO Z VIBRACIJSKIM BRUSILNIKOM



- Celotna brusilna površina delovne plošče mora ležati na obdelovani površini.
- Vklonite brusilnik in ga z zmernim pritiskom premikajte po obdelovanem materialu.
- Ob koncu poliranja zmanjšajte pritisk z dvigom brusilnika nad obdelovano površino in šele takrat je treba izklopiti motor brusilnika.

OSKRBA IN HRANJENJE



Pred začetkom kakršnih koli nastavitvenih dejavnosti, oskrbe ali popravila, je treba orodje izklopiti iz omrežja.

- Vedno je treba skrbeti za čistost brusilnika.
- Treba je skrbeti, da so prezračevalne reže na ohišju orodja vedno čiste.
- Uporaba vsakršnih jedkih snovi za čiščenje elementov iz umetnih snovi nikoli ni dovoljena.
- V primeru, da pride do prekomernega iskrenja na komutatorju, je treba preveriti stanje oglenih ščetk motorja.



Izrabljene (krajše od 5 mm), zažgane ali počene oglene ščetke motorja je treba takoj zamenjati. Vedno je treba opraviti menjavo obeh ščetk hkrati.

Postopek menjave oglenih ščetk je treba zaupati izključno kvalificirani osebi, ki uporablja originalne dele.



Vse napake mora odpraviti pooblaščen servis proizvajalca.

TEHNIČNI PARAMETRI

NAZIVNI PODATKI

Vibracijski brusilnik	
Parameter	Vrednost
Napetost napajanja	230 V AC
Frekvenca napajanja	50 Hz
Nominalna moč	380 W
Vrtilna hitrost brez obremenitve	6000 - 11000 min ⁻¹
Število vibracij	12000 - 22000 min ⁻¹
Brusni gib	2 mm
Velikost delovne plošče	113x225 mm
Velikost brusnega papirja	115x280 mm
Razred zaščite	II
Teža	2,1 kg
Leto izdelave	2016

PODATKI O HRUPU IN VIBRACIJAH

Stopnja zvočnega pritiska: $L_{p_A} = 71,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Stopnja zvočne moči: $L_{w_A} = 82,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Stopnja vibracij $a_h = 7,69 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

VAROVANJE OKOLJA



Električno napajani izdelki ne smejo biti mešani s gospodinjskimi odpadki, ampak jih morajo odstraniti ustrezne službe. Podatki o službah za odstranitev odpadkov so na voljo pri prodajalcu ali lokalnih oblasteh. Porabljeni električni in elektronski orodja vsebujejo okolju škodljive snovi. Orodja, ki niso oddana v reciklažo, predstavljajo potencialno nevarnost za okolje in zdravje ljudi.

* Pridržana pravica do izvajanja sprememb.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa z siedzibą w Warszawie, ul. Pograniczna 2/4 (v nadaljevanju „Grupa Topex”), sporoča, da so vse avtorske pravice v zvezi z vsebino teh navodil (v nadaljevanju „Navodila”) med drugim v zvezi z besedili, shemami, risbami, kakor tudi sestavo, izključna last Grupa Topex in so predmet zakonske zaščite v skladu z zakonom z dne 4. februarja 1994 o avtorskih pravicah in intelektualni lastnini (Ur. l. 2006 št. 90/631 s kasnejšimi spremembami). Kopiranje, obdelava, objava in spreminjanje Navodil v komercialne namene, kot tudi njihovih posameznih elementov, je brez pisne odobritve Grupa Topex strogo prepovedano in lahko privede do civilne in kazenske odgovornosti.

PLOKŠTUMINIS ŠLIFUOKLIS 59G323

DĖMESIO: PRIEŠ PRADĖDAMI NAUDOTIS ELEKTRINIŲ ĮRANKIŲ ĮDĖMIAI PERSKAITYKITE ŠIĄ INSTRUKCIJĄ IR SAUGOKITE JĄ TOLIMESNIAI NAUDOJIMUI.

DETALIOS SAUGUMO TAISYKLĖS

Šlifuojant medinius ir metalinius paviršius, pvz., padengtus dažais, kuriuose yra alavo priemaišų, gali kilti kenksmingos, toksinės dulkės. Kontaktas su šiomis dulkėmis ar kvėpavimas jomis gali pakenkti vartotojo arba šalia esančių asmenų sveikatai. Būtina naudoti tinkamas asmeninės apsaugos priemones, pvz., dujokautes, apsauginius akinius. Dirbdami visada prijunkite dulkių nusiurbimo įrenginį.

PRIEŠ PRADEDANT NAUDOTIS ŠLIFUOKLIU

- Dirbdami šlifauklį laikykite tvirtai, abejomis rankomis.
- Prieš įjungdami šlifauklį įsitikinkite, kad jis šlifavimo popieriumi nesiliečia prie numatomo šlifuoti ruošinio.
- Prieš įjungdami šlifauklį įsitikinkite, kad šlifavimo popierius gerai pritvirtintas bei užspaustas gnybtais.
- Nesilieskite prie judančių šlifauklio dalių.
- Nepadėkite išjungto šlifauklio kol jo judančios detalės nenustoja suktis.
- Jeigu šlifavimo metu kyla dulkės, naudokitės respiratoriumi. Dulkės kylančios šlifuojant paviršius dengtus dažais su alavo priemaišomis bei kai kurių rūšių medieną ir metalą yra kenksmingos.
- Nėščioms moterims ir vaikams nerekomenduojama būti patalpoje, kurioje yra šlifuojami paviršiai padengti dažais su alavo priemaišomis.
- Patalpoje, kurioje šlifuojami paviršiai dengti dažais su alavo priemaišomis negalima valgyti, gerti arba rūkyti.
- Nenaudokite ilgų ilgutuvų.

NAUDOJANTIS ŠLIFUOKLIU

- Darbo su šlifaukliu metu visada naudokitės apsauginėmis ausinėmis ir respiratoriumi.
- Šlifauklis netinka šlapiam šlifavimui.
- Prieš įjungdami šlifauklį į elektros įtampos tinklą įsitikinkite, kad jungiklio mygtukas nėra pasuktas prie simbolio – „Įjungta“.
- Šlifauklio elektros įtampos laidą ištieskite atokiau nuo judančių įrankio detalių.
- Šlifaujant virš galvos pakeltu šlifaukliu naudokitės specialiaisiais arba apsauginiais akiniais.
- Darbo metu šlifauklio nespauskite pernelyg stipriai, spaudžiant per stipriai šlifauklis gali nustoti veikęs.

DĖMESIO! Įrankis skirtas vidaus darbams.

Nepaisant to, kad gaminant įrankį jo konstrukcijoje įtaisyti apsaugos elementai ir papildomos apsaugos priemonės, darbo metu, išlieka pavojus susižaloti.

KONSTRUKCIJA IR PASKIRTIS

Plokštuminis šlifauklis yra elektrinis rankinis įrankis varomas vienfaziu varikliu. Dėl ypatingos izoliacijos šlifauklis neturi metalinių detalių, prie kurių yra tikimybė prisiliesti tekant jomis elektros srovei. Šlifaukliui papildomo apsauginio įžeminimo nereikia (II izoliacijos klasė). Plokštuminis šlifauklis skirtas baigiamajam medienos gaminių paviršiaus šlifavimui, lakuotų medienos paviršių poliravimui, baigiamajam metalinių lakuotų paviršių poliravimui, rūdžių arba lako likučių šalinimui prieš pakartotinį lakavimą, betoninių paviršių apdailai ir pan. Įrankio panaudojimo sritys yra remonto, statybos darbai bei kiti mėgėjiški darbai (meistravimo darbai).

 Su įrankiu nešlifaukite ruošinių, kurių sudėtyje yra magnio, asbesto ir gipsu padengtų paviršių.

GRAFINIŲ PUSLAPIŲ APRAŠYMAS

Numeriais pažymėti įrankio elementai atitinka šios instrukcijos grafiniuose puslapiuose pavaizduotus elementus.

1. Jungiklis
2. Jungiklio blokavimo mygtukas
3. Dulkių nusiurbimo anga
4. Maišelis dulkėms
5. Šlifavimo popieriaus tvirtinimo gnybtai
6. Šlifavimo pado
7. Šlifavimo eigos reguliavimo rankenėlė
8. Dulkių nusiurbimo ertmės.

* Tarp paveikslo ir gaminio galimas nedidelis skirtumas

PANAUDOTŲ GRAFINIŲ ŽENKLŲ APRAŠYMAS



DĖMESIO



ATSARGIAI



MONTAVIMAS IR NUSTATYMAI



INFORMACIJA

KOMPLEKTAVIMAS IR PRIEDAI

- | | |
|------------------------|-----------|
| 1. Maišelis dulkėms | - 1 vnt.. |
| 2. Šlifavimo popierius | - 1 vnt. |

PASIRUOŠIMAS DARBUI

ŠLIFAVIMO POPIERIAUS PARINKIMAS

 Didesnio rupumo šlifavimo popierius, skirtas šiurkštiems medžiagų paviršiams apdoroti, o mažesnio rupumo šlifavimo popierius naudojamas apdailos darbams.

- Nelygų paviršių šlifuoti pradėkite didesnio rupumo šlifavimo popieriumi ir šlifaukite tol, kol paviršius bus lygus.
- Vėliau vidutinio rupumo šlifavimo popieriumi pašalinkite didelio rupumo popieriumi šlifuojant paliktas žymes.
- Baigiamiesiems šlifavimo darbams naudokite mažo rupumo šlifavimo popierių.

ŠLIFAVIMO POPIERIAUS TVIRTINIMAS



Elektrinį įrankį išjunkite iš elektros įtampos šaltinio.

- Numatytam darbui parinkite tinkamo rupumo šlifavimo popierių.
- Norėdami, kad popierius būtų minkštesnis lygiaja puse keletą kartų patrinkite jį į kraštą, pvz., stalo.
- Atlaisvinkite šlifavimo popieriaus tvirtinimo gnybtus (5) (**pav. A**).
- Šlifavimo popierių uždėkite ant šlifavimo pado (6).
- Įsitinkinkite, kad šlifavimo popieriuje esančios ertmės (8) pilnai sutampa su šlifavimo pado esančiomis ertmėmis (6) (**pav. B**).
- Abu šlifavimo popieriaus kraštus užlenkite šlifavimo pado galuose.
- Užspauskite šlifavimo popieriaus tvirtinimo gnybtus (5) (**pav. C**).
- Įsitinkinkite, kad šlifavimo popierius yra gerai pritvirtintas.



Šlifavimo popierius turi gerai priglusti prie šlifavimo pado. Negalima palikti jokių tarpų. Įtempkite darbo metu atsipalaidavusią šlifavimo popieriaus juostelę, taip pailginsite jos naudojimo laiką.

DULKIŲ NUSIURBIMAS



Šlifuojamo paviršiaus švarai palaikyti plokštuminio šlifuoklio komplekte yra maišelis dulkėms. Kad dulkės būtų veiksmingai šalinamos iš šlifavimo pade esančių ertmių į dulkių nusiurbimo ertmę, naudokite perforuotą šlifavimo popierių.

- Dulkių maišelio tvirtinimą (4) uždėkite ant dulkių šalinimo angos (3)
- Truktelėkite už dulkių maišelio, kad įsitikintumėte, jog jis gerai pritvirtintas.



Dulkių maišelis nuimamas atvirkštiniu jo uždėjimui eiliškumu. Prisikaupus pusei maišelio dulkių rekomenduojame jį išvalyti.

DARBAS IR NUSTATYMAI

ĮJUNGIMAS IR IŠJUNGIMAS



Tinklo įtampos dydis turi atitikti dydį nurodytą šlifuoklio nominalių duomenų lentelėje.

Įjungimas – paspauskite jungiklio mygtuką (1) ir jį prilaikykite.

Išjungimas – atleiskite jungiklio mygtuką (1).

Jungiklio blokavimas (nepertraukiamas darbas)

Įjungimas:

- Paspauskite jungiklio (1) mygtuką ir jį prilaikykite.
- Paspauskite jungiklio blokavimo mygtuką (2) (pav. E).
- Jungiklio mygtuką (1) atleiskite.

Išjungimas:

- Jungiklio mygtuką (1) paspauskite ir atleiskite.

ŠLIFAVIMO EIGOS REGULIAVIMAS



Šlifuoklio judesių greitis reguliuojamas pasukant ir nustatant reguliavimo ratuką (7) (pav. F). Tai suteikia galimybę pritaikyti elektrinio įrankio darbo greitį atsižvelgiant į apdorojamos medžiagos savybes.

- Šlifavimo greitis didinamas ratuko (7) pasukimu į kairę.
- Šlifavimo greitis mažinamas ratuko (7) pasukimu į dešinę.



Reikiamas šlifavimo greitis pasirenkamas įjungus šlifuoklį ir paspaudus jungiklio blokavimo mygtuką. Be apkrovos nustatytas šlifavimo greitis darbo metu gali būti mažesnis.

DARBAS SU PLOKŠTUMINIU ŠLIFUOKLIU

- Šlifavimo padas turi pilnai priglusti prie apdorojamo paviršiaus.
- Įjunkite šlifuoklį ir saikingai spausdami slinkite jį apdorojamu paviršiumi.
- Baigę poliruoti, įrankį atitraukite nuo šlifuojamo paviršiaus ir tik tuomet išjunkite įrankį.

APTARNAVIMAS IR SAUGOJIMAS



Prieš atlikdami, bet kokius reguliavimo, aptarnavimo ar remonto darbus ištraukite elektros laido kištuką iš elektros įtampos tinklo.

- Visada valykite šlifuoklį.
- Nepamirškite, kad įrankio korpuse esančios ventiliacinės ertmės turi būti švarios.
- Plastmasinėms detalėms valyti niekada nenaudokite tirpiklių.
- Pernelyg kibirkščiuojant skirstytuve patikrinkite anglinių šepetėlių būklę.

ANGLINIŲ ŠEPETĖLIŲ KEITIMAS.



Susidėvėjusius (trumpesnius nei 5 mm.), sudegusius bei sutrūkusius anglinius šepetėlius reikia nedelsiant pakeisti. Visada keičiami abu angliniai šepetėliai. Anglinių šepetėlių keitimą gali atlikti tik kvalifikuotas asmuo, naudodamas originalias detales.



Visų rūšių gedimai turi būti šalinami autorizuotame gamintojo servise.

TECHNINIAI DUOMENYS

NOMINALŪS DUOMENYS

Plokštuminis šlifuoklis	
Nominalus dydis	Vertė
Įtampa	230 V AC
Tinklo dažnis	50 Hz
Nominali galia	380 W
Sūkių skaičius be apkrovos	6000 - 11000 min ⁻¹
Judesių skaičius	12000 - 22000 min ⁻¹
Šlifavimo eiga	2 mm
Šlifavimo pado dydis	113x225 mm
Šlifavimo popieriaus lapo dydis	115x280 mm
Apsaugos klasė	II
Svoris	2,1 kg.
Pagaminimo metai	2016

INFORMACIJA APIE TRIUKŠMĄ IR VIBRACIJĄ

Garso slėgio lygis $L_{p_A} = 71,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Garso galios lygis $L_{w_A} = 82,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Vibracijos pagreičio vertė $a_h = 7,69 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

APLINKOS APSAUGA



Elektrinių gaminių negalima išmesti kartu su buities atliekomis, juos reikia atiduoti į atitinkamą atliekų perdirbimo įmonę. Informacijos apie atliekų perdirbimą kreiptis į pardavėją arba vietos valdžios institucijas. Susidėvėję elektriniai ir elektroniniai prietaisai turi gamtai kenksmingų medžiagų. Antriniam perdirbimui neatiduoti prietaisai kelia pavojų aplinkai ir žmonių sveikatai.

* Pasilieiname teisę daryti pakeitimus.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa (toliau: „Grupa Topex”), kurios buveinė yra Varšuvoje, ul. Pograniczna 2/4 informuoja, kad visos šios instrukcijos (toliau: „instrukcija”) autorinės teisės, tai yra šioje instrukcijoje esantis tekstas, nuotraukos, schemos, paveikslai bei jų išdėstymas priklauso tik Grupa Topex ir yra saugomos pagal 1994 metais, vasario 4 dieną, dėl autorių ir gretutinių teisių apsaugos, priimtą įstatymą (t.y., nuo 2006 metų įsigaliojęs įstatymas Nr. 90, vėliau 631 su įstatymo pakeitimais).

Neturint raštiško Grupa Topex sutikimo kopijuoti, perdaryti, skelbti spaudoje, keisti panaudojant komerciniams tikslams visą ar atskiras instrukcijos dalis yra griežtai draudžiama bei gresia civilinė ar baudžiamoji atsakomybė.

ORBITĀLĀ SLĪPMAŠĪNA 59G323

UZMANĪBU! PIRMS UZSĀKT LIETOT ELEKTROINSTRUMENTU, NEPIECIEŠAMS UZMANĪGI IZLASĪT DOTO INSTRUKCIJU UN SAGLABĀT TO.

DETALIZĒTIE DROŠĪBAS NOTEIKUMI

Slīpējot koksnes vai metāla virsmas, kuras ir krāsotas ar krāsu ar svina piedevām, var veidoties kaitīgi/toksiskie putekļi. Šādu putekļu ieelpošana vai kontakts ar tiem ir bīstams lietotāja vai nepiederīgo personu veselībai. Tāpēc ir nepieciešams lietot tādas personīgos aizsarglīdzekļus kā elpošanas maskas, aizsargbrilles. Nepieciešams pievienot arī putekļu novadošo instalāciju.

PIRMS SLĪPMAŠĪNAS LIETOŠANAS UZSĀKŠANAS

- Slīpmašīnas darba laikā to nepieciešams stingri turēt abās rokās.
- Pirms ieslēgšanas nepieciešams pārliecināties, vai slīpmašīna nepieskaras ar slīppapīru pie apstrādājamā materiāla.
- Pirms slīpmašīnas ieslēgšanas nepieciešams pārliecināties, vai slīppapīrs ir stingri piestiprināts un vai slīppapīra stiprināšanas piespiedņi atrodas pareizā stāvoklī.
- Nedrīkst aizskart slīpmašīnas kustīgās daļas.
- Pēc izslēgšanas slīpmašīnu nedrīkst nolikt, kamēr kustīgās daļas neapstāsies.
- Nepieciešams lietot aizsargmasku, ja slīpēšanas dēļ veidojas putekļi. Putekļi, kuri rodas, slīpējot virsmas ar svina saturošu krāsu, kā arī slīpējot dažas koksnes un metāla virsmas, ir kaitīgi.
- Grūtniecēm un bērniem nedrīkst atrasties telpā, kur ar slīpmašīnas palīdzību tiek noņemta svina savienojumus saturošā krāsa.
- Telpā, kur ar slīpmašīnas palīdzību tiek noņemta svina savienojumus saturošā krāsa, nedrīkst ēst, dzert vai smēķēt.
- Nedrīkst izmantot garus pagarinātājus.

SLĪPMAŠĪNAS DARBĪBAS LAIKĀ

- Slīpmašīnas darbības laikā ir jālieto dzirdes aizsargi un respiratori.
- Slīpmašīnu nedrīkst izmantot slapjos apstākļos.
- Pirms pieslēgt slīpmašīnu pie elektrotīkla, nepieciešams pārliecināties, ka slēdzis atrodas izslēgtā pozīcijā.
- Instrumenta elektrokabeli nepieciešams turēt drošā attālumā no slīpmašīnas kustīgām daļām.
- Strādājot ar slīpmašīnu virs operatora galvas, nepieciešams lietot aizsargbrilles.
- Slīpmašīnas darbības laikā nedrīkst uz to pārmērīgi spiest, lai tā neapstādinātos.

UZMANĪBU! Ierīce ir domāta ārpustelpu darbiem.

Neskatoties uz instrumenta drošu konstrukciju un pielietotiem aizsardzības līdzekļiem, darba laikā vienmēr pastāv risks iegūt traumas.

Uzbūve un pielietošana

Orbitālā slīpmašīna ir roku II elektroaizsardzības klases elektroinstrumentu, kura piedziņu veido vienfāzes kolektora dzinējs. Pateicoties labai izolācijai, slīpmašīnai nav tādu metālisko daļu, pie kurām pieskaroties var gūt strāvas triecienu. Slīpmašīna neprasa aizsargzemējumu (II elektroaizsardzības klase). Orbitālā slīpmašīna ir domāta koka izstrādājumu virsmas nobeigumslīpēšanai, ar laku pārklāto koka virsmu pulēšanai, lakotu metāla virsmu nobeigumpulēšanai, rūsas vai lakas pēdu noņemšanai pirms atkārtotās lakošanas, betona virsmu apdarei u.tml. Slīpmašīnas pielietošanas sfēras ir sekojošas: būvniecības-remontdarbu veikšana, galdnieka, kā arī visa veida mājamatniecības darbu veikšana



Slīpmašīnu nedrīkst izmantot magniju, azbestu saturošu materiālu slīpēšanai, kā arī slīpējot ar ģipsi pārklātās virsmas.

GRAFISKĀS DAĻAS APRAKSTS

Zemāk minētā numerācija attiecās uz tiem instrumenta elementiem, kuri ir minēti dotās instrukcijas grafiskajā daļā.

1. Slēdzis
2. Slēdža bloķēšanas poga
3. Putekļu nosūkšanas uzliktnis
4. Putekļu maisiņš
5. Slīppapīra stiprināšanas piespiednis
6. Slīpēšanas pamatne
7. Oscilācijas ātruma regulācijas grieztuvīte
8. Putekļu novadīšanas atveres

* Zīmējums un izstrādājums var nedaudz atšķirties.

SIMBOLU APRAKSTS



PIEZĪME



BRĪDINĀJUMS



MONTĀŽA/IESTATĪJUMI



INFORMĀCIJA

APRĪKOJUMS UN PIEDERUMI

- | | |
|--------------------|----------|
| 1. Putekļu maisiņš | - 1 gab. |
| 2. Slīppapīrs | - 1 gab. |

SAGATAVOŠANĀS DARBAM

SLĪPPAPĪRA IZVĒLE



Rupjš slīppapīrs ir domāts „melnai” materiālu apstrādāšanai, savukārt smalkais slīppapīrs – nobeigumdarbiem.

- Kad materiāla virsma ir nelidzena, to nepieciešams sākt apstrādāt ar rupju slīppapīru un turpināt tā darīt, līdz virsma kļūs līdzenāka.
- Nākamo nepieciešams izmantot vidēji rupju slīppapīru, lai varētu likvidēt nelidzenumus, kuri palika pēc apstrādāšanas ar rupjo slīppapīru.
- Nobeigumdarbiem nepieciešams izmantot smalko slīppapīru

SLĪPPAPĪRA UZLIKŠANA



Atslēgt elektroinstrumentu no elektrotīkla.

- Izvēlēties slīppapīra graudainību, kas ir piemērota plānojamam darbam.
- Lai slīppapīru padarītu mīkstāku, nepieciešams tā gludo virsmu paberzēt ap kādu malu, piem., galda malu.
- Atlaist slīppapīra stiprinošus piespiedņus **(5)** (**A zīm.**).
- Novietot slīppapīru slīpēšanas pamatnē **(6)**.
- Jāpārlicinās, ka atveres slīppapīrā **(8)** atbilst slīpēšanas pamatnes **(6)** atverēm (**B zīm.**).
- Saliekt abus slīppapīra galus uz slīpēšanas pamatnes malām.
- Piespiest slīppapīra stiprināšanas piespiedņus **(5)** (**C zīm.**).
- Nepieciešams pārlicināties, ka slīppapīrs ir piestiprināts droši.



Slīppapīram ir cieši jāpieguļ slīpēšanas pamatnei. Tas nedrīkst būt vaļīgs. Ja darba laikā slīppapīrs izbīdisies uz āru, tad to nepieciešams ielikt atpakaļ pareizā stāvoklī, kas ievērojami paildzinās slīppapīra lietošanas laiku.

PUTEKĻU NOSŪKŠANA



Lai uzturētu tīru apstrādājamo virsmu, orbitālā slīpmašīna ir aprīkota ar putekļu maisiņu. Nepieciešams izmantot perforēto slīppapīru, lai putekļu varēti tikt novadīti caur slīpēšanas pamatni uz aizvadošo atveri.

- Uzlikt putekļu maisiņa (4) stiprināšanas vietu uz putekļu nosūkšanas uzliktni (3)
- Pārbaudīt putekļu maisiņa piestiprinājumu uz uzliktņa, viegli pavelkot aiz maisiņa.



Putekļu masīna demontāža notiek tieši pretēji tās montāžai.
Ir ieteicams iztukšot maisiņu, kad tas jau ir piepildīts līdz pusei.

DARBS / IESTATĪJUMI

IESLĒGŠANA / IZSLĒGŠANA



Elektrotīkla spriegumam ir jāatbilst slīpmašīnas nominālajā tabulā dotajam sprieguma lielumam.

Ieslēgšana – nospiest slēdža (1) pogu un turēt to šajā pozīcijā.

Izslēgšana – samazināt nospiedienu uz slēdža (1) pogu.

Slēdža bloķēšana (ilgstošs darbs)

Ieslēgšana :

- Nospiest slēdža (1) pogu un turēt to šajā pozīcijā.
- Nospiest slēdža bloķēšanas (2) pogu (**E zīm.**).
- Samazināt nospiedienu uz slēdža (1) pogu.

Izslēgšana :

- Nospiest un atlaist slēdža (1) pogu.

OSCILĀCIJAS ĀTRUMA REGULĀCIJA



Slīpmašīnas oscilācijas ātrums tiek regulēts un iestatīts ar oscilācijas ātruma regulācijas grieztuvīti (7) (**F zīm.**). Pateicoties tai, instrumenta darba ātrumu var piemērot apstrādājamā materiāla īpatnībām.

- Pagriežot grieztuvīti (7) pa kreisi, oscilācijas ātrums palielinās.
- Pagriežot grieztuvīti (7) pa labi, oscilācijas ātrums samazinās.



Īsto oscilācijas ātrumu nepieciešams izvēlēties slīpmašīnas darbības laikā ar bloķētu slēdzi. Tukšgaitā iestatītais oscilācijas ātrums var būt mazāks, nekā ir nepieciešams darbam.

DARBS AR ORBITĀLO SLĪPMAŠĪNU

- Visai slīpēšanas pamatnes virsmai ir jāatrodas uz apstrādājamās virsmas.
- Ieslēgt slīpmašīnu un ar mērenu spiedienu virzīt to pa apstrādājamo materiālu.
- Beidzot pulēšanu, nepieciešams samazināt nospiedienu, pacelt slīpmašīnu virs apstrādājamās virsmas un tikai tad izslēgt slīpmašīnas elektrodzinēju.

APKALPOŠANA UN APKOPE



Pirms jebkura regulācijas, remonta vai apkopes darba uzsākšanas, elektroinstrumentu nepieciešams atslēgt no elektrotīkla.

- Slīpmašīnai vienmēr ir jābūt tīrai.
- Jāatceras, lai instrumenta korpusa ventilācijas spraugas būtu pārejamas.
- Nekad nedrīkst izmantot kodīgus līdzekļus plastmasas elementu tīrīšanai.
- Pārmērīgās kolektora dzirksteļošanas gadījumā nepieciešams pārbaudīt elektrodzinēja oglekļa suku stāvokli.

OGLEKĻA SUKU MAIŅA



Izlietotās (īsākas par 5 mm), sadedzinātas vai plīsušās dzinēja oglekļa sukas nepieciešams uzreiz nomainīt.

Vienmēr vienlaicīgi ir jāmaina abas sukas.

Oglekļa suku maiņu drīkst veikt tikai kvalificētā persona, kura izmanto oriģinālās nomaināmās detaļas.



Jebkura veida defekti ir jālabo tikai ražotāja sertificētiem servisa centriem.

TEHNISKIE PARAMETRI

NOMINĀLIE DATI

Orbitālā slīpmašīna	
Parametrs	Vērtība
Spriegums	230 V AC
Frekvence	50 Hz
Jauda	380 W
Griešanās ātrums tukšgaitā	6000 - 11000 min ⁻¹
Svārstību skaits	12000 - 22000 min ⁻¹
Svārstību fāze	2 mm
Slīpēšanas pamatnes diametrs	113x225 mm
Slīppapīra diametrs	115x280 mm
Elektroaizsardzības klase	II
Masa	2,1 kg
Ražošanas gads	2016

DATI PAR TROKSNI UN VIBRĀCIJĀM

Akustiskā spiediena līmenis: $L_{p_A} = 71,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Akustiskās jaudas līmenis: $L_{w_A} = 82,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Vērtība, kas mēra vibrāciju paātrinājums: $a_h = 7,69 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

VIDES AIZSARDZĪBA



Elektroinstrumentus nedrīkst izmest kopā ar sadzīves atkritumiem. Tie ir jānodod utilizācijai attiecīgajiem uzņēmumiem. Informāciju par utilizāciju var sniegt produkta pārdevējs vai vietējie varas orgāni. Izlietotās elektriskās un elektroniskās ierīces satur videi kaitīgas vielas. Ierīce, kura netika pakļauta otrreizējai izejvielu pārstrādei, rada potenciālus draudus videi un cilvēku veselībai.

* Ir tiesības veikt izmaiņas.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa (turpmāk „Grupa Topex”) ar galveno ofisu Varšavā, ul. Pograniczna 2/4, informē, ka visa veida autortiesības attiecībā uz dotās instrukcijas (turpmāk „Instrukcija”) saturu, tai skaita uz tās tekstiem, samazinātām fotogrāfijām, shēmām, zīmējumiem, kā arī attiecībā uz tās kompozīciju, pieder tikai Grupa Topex, kuras ir aizsargātas ar likumu saskaņā ar 1994. gada 4. februāra „Likumu par autortiesībām un blakustiesībām” (Likumu Vēstnesis 2006 nr. 90, 631. poz. ar turpm. izm.). Visas Instrukcijas kopumā vai tās noteikto daļu kopēšana, apstrāde, publicēšana vai modificēšana komercijas mērķiem bez Grupa Topex rakstiskās atļaujas ir stingri aizliegta, pretējā gadījumā pārkāpējs var tikt saukts pie kriminālās vai administratīvās atbildības.



TALDLIHVIJA 59G323

TÄHELEPANU: ENNE ELEKTRISEADMEGA TÖÖTAMA ASUMIST LUGEGE HOOLIKALT LÄBI KÄESOLEV JUHEND JA HOIDKE SEE ALLES HILISEMAKS KASUTAMISEKS.

TÄIENDAVALD OHUTUSJUHISED

Pliisisaldusega värvidega värvitud puit- ja metallpindade lihvimisel võib tekkida kahjulik/mürgine tolm. Kokkupuude sellise tolmuga või selle sissehingamine võib kahjustada seadmega töötaja või kõrvaliste isikute tervist. Kasutage vastavat kaitsevarustust, nagu: respiraator ja kaitseprillid. Kasutage tolmueemaldusseadet.

ENNE LIHVIJAGA TÖÖ ALUSTAMIST

- Töötamise ajal hoidke lihvijat kindlalt, mõlema käega.
- Enne lihviija käivitamist veenduge, et selle lihvpaber ei puutuks vastu pinda, mida hakkate töötlemas.
- Enne lihviija käivitamist veenduge, et lihvpaber oleks kindlalt kinnitatud ja paberi kinnitusklamber suletud asendis.
- Ärge puudutage lihviija osi, mis parasjagu liiguvad.
- Pärast lihviija seiskamist ärge asetage lihvijat käest enne, kui selle liikuvad osad on täielikult peatunud.
- Kui lihvimise ajal tekkib tolm, kasutage kaitsemaski. Tolm, mis tekkib pliidi sisaldavate värvidega värvitud pindade, samuti teatud puiduliikide ning metalli lihvimisel on tervisele kahjulik.
- Rasedad ja lapsed ei tohi viibida ruumis, kus lihviija abil eemaldatakse pliiühendeid sisaldavat värvi.
- Ruumis, kus lihviija abil eemaldatakse pliiühendeid sisaldavat värvi, ei tohi süüa, juua ega suitsetada.
- Vältige liiga pikkade pikendusjuhtmete kasutamist

LIHVIIJA KASUTAMISE AJAL

- Lihviijaga töötamise ajal kasutage alati kõrvaklappe ja respiraatorit.
- Lihviija ei ole mõeldud märglihvimiseks.
- Enne lihviija ühendamist vooluvõrku veenduge, et lihviija tööüliti oleks väljalülitatud asendis.
- Hoidke toitejuhe eemal seadme liikuvatest osadest.
- Kui töötlete lihviijaga pinda, mis asub teie peast kõrgemal, kasutage kaitseprille.
- Lihviijaga töötamise ajal ärge vajutage sellele liiga suure koormusega. See võib põhjustada lihviija seiskumise.

TÄHELEPANU! Seade on mõeldud kasutamiseks siseruumides

Vaatamata turvakonstruktsiooni kasutamisele kogu töö vältel, turvavahendite ja lisaohutusvahendite kasutamisele, eksisteerib seadmega töötamise ajal alati väike kehavigastuste tekkimise oht.

EHITUS JA KASUTAMINE

Taldlihvija on elektriline käsitööriist, mille paneb tööle ühefaasiline kommutaatormootor. Tänu vastava isolatsiooni kasutamisele ei ole lihviijal voolu all olevaid metalloosi, mida oleks võimalik puudutada. Lihviija ei vaja kaitsemaandust (II isolatsiooniklass). Taldlihvija on mõeldud puitpindade pindmiseks viimistluslihvimiseks, lakitud puitpindade poleerimiseks, lakitud metallpindade viimistluspoleerimiseks, rooste või vana laki jääkide eemaldamiseks enne uut lihvimist, betoonpindade viimistlemiseks jms. Seadmete kasutusala on ehitus- ja remonditööd, tiseritööd ning kõik koduses majapidamises amatöörina tehtavad sarnased tööd.



Lihviijaga on keelatud lihvida magneesiumi või asbesti sisaldavaid materjale ning kipsiga kaetud pindu.

JOONISTE SELGITUS

Alltoodud numeratsioon vastab käesoleva juhendi joonistel toodud seadme elementide numeratsioonile.

1. Töölüliti
2. Töölüliti luku nupp
3. Tolmukogumisotsak
4. Tolmukott
5. Lihvpaberi kinnitusklamber
6. Lihvija tald
7. Vönkesageduse regulaatori nupp
8. Tolmukogumisavaus

* Võib esineda vähetähtsaid erinevusi joonise ja toote enda vahel

KASUTATUD GRAAFILISTE SÜMBOLITE SELGITUS



TÄHELEPANU



ETTEVAATUST



PAIGALDUS/SEADISTAMINE



INFO

VARUSTUS JA TARVIKUD

- | | |
|--------------|------|
| 1. Tolmukott | 1 tk |
| 2. Lihvpaber | 1 tk |

ETTEVALMISTUS TÖÖKS

LIHVPABERI VALIK



Jämedateraline lihvpaber sobib enamuse materjalide esmaseks töötlemiseks, peeneteralist liivapaberit aga kasutatakse viimistlustööde juures.

- Kui töödeldav pind ei ole sile, alustage tööd jämedamateralise lihvpaberiga ja jätkake sellega kuni sileda pinna saavutamiseni.
- Järgnevalt kasutage keskmise terasuurusega lihvpaberit, et eemaldada jämeda lihvpaberiga töötlemisel tekkinud jäägid.
- Lõpuks viimistlege pind peeneteralise lihvpaberiga.

LIHVPABERI KINNITAMINE



Lülitage elektriseade vooluvõrgust välja.

- Valige planeeritava töö jaoks sobiva jämedusega lihvpaber.
- Paberi pehmendamiseks hõõruge paberit sileda poolega näiteks vastu laua serva.
- Vabastage lihvpaberi kinnitusklambrid **(5)** (**joonis A**).
- Asetage lihvpaber lihvija tallale **(6)**.
- Veenduge, et augud lihvpaberis **(8)** ja lihvija tallas **(6)** kattuksid täielikult (**joonis B**).
- Murdke lihvpaberi mõlemad otsad lihvija talla otste alla.
- Vajutage lihvpaberi kinnitusklambrid **(5)** kinni (**joonis C**).
- Veenduge, et lihvpaber oleks piisavalt tugevalt kinnitatud.



Lihvpaber peab asetsema tihedalt vastu lihvija talda. Paber ei tohi olla lõtv. Kui paber lihvimise ajal välja venib, tuleb seda pingutada, see pikendab tunduvalt lihvpaberi kasutusaega.

TOLMU KOGUMINE



Töödeldava pinna puhtana hoidmiseks on lihvija varustatud tolmukogumiskotiga. Kasutage aukudega lihvpaberit, et tolm pääseks läbi lihvija talla tolmukogumisavauseni.

- Asetage koti (4) kinnitus tolmutokogumisotsakule (3)
- Veenduge kotti kergelt tõmmates, et see asetuks kindlalt tolmutokogumisotsakul.



Tolmutokogumiskoti eemaldamine toimub vastupidises järjekorras võrreldes selle paigaldamisega. Soovitatav on tühjendada kott siis, kui see on poolenisti täitunud.

TÖÖTAMINE / SEADISTAMINE

SISSELÜLITAMINE / VÄLJALÜLITAMINE



Võrgu pinget peab vastama lihviija nominaaltabelis toodud pingetugevusele.

Sisselülitamine: vajutage tööüliti nupp (1) alla ja hoidke selles asendis.

Väljalülitamine: vabastage tööüliti nupp (1).

Lüliti lukk (pikaajaline töö)

Sisselülitamine:

- Vajutage tööüliti nupp (1) alla ja hoidke selles asendis.
- Vajutage lukustusnupp (2) alla. (joonis E).
- Vabastage tööüliti nupp (1).

Väljalülitamine:

- Vajutage tööüliti nupp (1) alla ja vabastage see

VÕNKESAGEDUSE REGULEERIMINE



Lihviija võnkesagedust saab reguleerida pöörates regulaatori nuppu (7) ja fikseerides selle soovitud asendisse (joonis F). See funktsioon võimaldab kohandada elektriseadme töökiirust töödeldava materjali omadustele.

- Pöörates nuppu (7) vasakule suurendate võnkesagedust.
- Pöörates nuppu (7) paremale vähendate võnkesagedust.



Sobiv võnkesagedus valitakse kui lihviija on käivitatud, ilma koormuseta ja väljalülitatud tööüliti luku funktsiooniga. Ilma koormuseta valitud võnkesagedus võib tegeliku töö ajal olla väiksem.

TALDLIHVIJAGA TÖÖTAMINE



- Kogu lihviija tald peab asetsema vastu töödeldavat pinda.
- Käivitage lihviija ja libistage seadet mõõduka survega vajutades mööda töödeldavat pinda.
- Lihvimist lõpetades vähendage survet lihviijale, tõstke see töödeldava pinna kohale ning alles seejärel lülitage seadme mootor välja.

HOOLDUS JA HOIDMINE



Enne mistahes reguleerimise, hoolduse või parandusega seotud tegevusi lülitage seade vooluvõrgust välja.

- Hoidke lihviija alati puhtana.
- Pidage meeles, et ventilatsioonivad lihviija korpuses peavad alati olema vabad.
- Ärge kasutage lihviija plastist osade puhastamiseks söövitavaid vahendeid.
- Juhul kui kommutaatorist liigselt sädemeid, kontrollige mootori süsiharjade seisundit.

SÜSIHARJADE VAHETAMINE



Mootori kulunud (lühemad kui 5 mm), kõrbenud või rebenenud süsiharjad tuleb koheselt välja vahetada. Alati tuleb vahetada mõlemad harjad korraga.

Usaldage süsiharjade vahetamine vastava kvalifikatsiooniga isikule, kes kasutab originaalvaruosi.



Mistahes vead tuleb lasta parandada seadme tootja volitatud hooldusfirmas.

TEHNILISED PARAMEETRID

NOMINAALSED VÖIMSUSED

Taldlihvija	
Parameeter	Väärtus
Toitepinge	230 V AC
Võrgusagedus	50 Hz
Nominaalvõimsus	380 W
Pöörlemiskiirus ilma koormuseta	6000 - 11000 min ⁻¹
Võngete arv	12000 - 22000 min ⁻¹
Võngete kõrgus	2 mm
Lihvtalla mõõdud	113x225 mm
Lihvpaberi mõõdud	115x280 mm
Kaitseklass	II
Kaal	2,1 kg
Tootmisaasta	2016

MÜRA JA VIBRATSIOONI PUUDUTAVAD ANDMED

Helirõhutase $L_{pA} = 71,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Müra võimsustase $L_{wA} = 82,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Mõõdetud vibratsioonitase $a_h = 7,69 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

KESKKONNAKAITSE



Ärge visake elektriseadmeid olmeprügi hulka, vaid viige need käitlemiseks vastavasse asutusse. Informatsiooni toote käitlemise kohta annab müüja või kohalik omavalitsus. Kasutatud elektrilised ja elektroonilised seadmed sisaldavad looduslikule keskkonnale ohtlikke aineid. Ümbertöötlemata seade kujutab endast ohtu keskkonnale ja inimeste tervisele.

* Tootjal on õigus muudatusi sisse viia.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa asukohaga Varsasavi, ul. Pograniczna 2/4 (edaspidi: „Grupa Topex”) informeerib, et kõik käesoleva juhendiga (edaspidi: juhend), muuhulgas selle teksti, fotode, skeemide, jooniste, samuti selle ülesehitusega seotud autoriõigused kuuluvad eranditult Grupa Topex'ile ja on kaitstud 4. veebruari 1994 autoriõiguste ja muude sarnaste õiguste seadusega (vt. Seaduste ajakiri 2006 Nr 90 Lk 631 koos hilisemate muudatustega). Kogu juhendi või selle osade kopeerimine, töötlemine ja modifitseerimine kommertseesmärkidel ilma Grupa Topex'i kirjaliku loata on rangelt keelatud ning võib kaasa tuua tsiviilvastutuse ning karistuse.

ВИБРАЦИОННА ШЛАЙФМАШИНА 59G323

ВНИМАНИЕ: ПРЕДИ ПРИСТЪПВАНЕ КЪМ УПОТРЕБА НА ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА СЛЕДВА ВНИМАТЕЛНО ДА СЕ ПРОЧЕТЕ НАСТОЯЩАТА ИНСТРУКЦИЯ И ТЯ ДА СЕ ПАЗИ С ЦЕЛ ПО-НАТАТЪШНО ИЗПОЛЗВАНЕ.

ПОДРОБНИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ

По време на шлифование на дървени и метални повърхности боядисвани напр. с бои с добавка на олово, могат да се появят вредни/токсични прахове. Контактът или вдишването на такива прахове може да заплашва здравето на обслужващия или на странични лица. Трябва да се употребяват съответни средства за лична защита такива като: филтриращи полумаски, предпазни очила. Трябва да се включи инсталацията за отвеждане на праха.

ПРЕДИ ДА ПРИСТЪПИМ КЪМ УПОТРЕБА НА ШЛАЙФМАШИНАТА

- По време на употребата следва да се държи шлайфмашината сигурно с двете ръце.
- Преди включването на шлайфмашината трябва да се убедим дали тя не се опира с шлифовъчния лист до материала предназначен за обработване.
- Преди включването на шлайфмашината следва да се убедим дали шлифовъчния лист е добре прикрепен и дали лостовите за прикрепване на листовите се намират в положение на притискане на шлифовъчните листове.
- Не бива да се докосват частите на шлайфмашината, които са в движение.
- Не бива да се оставя шлайфмашината след изключването преди да спрат да се движат нейните подвижни части.
- Употребявайте предпазна маска, при положение че по време на шлифването се отделя прах. Прахът, който се отделя по време на шлифването на повърхности боядисвани с оловна боя, някои видове дървесина и метал, е вреден.
- Бременни жени и деца не бива да влизат в помещения, в които с помощта на шлайфмашина се отстранява боя съдържаща оловни съединения.
- В помещението, в което с помощта на шлайфмашината се отстранява боя съдържаща оловни съединения не може да се яде, пие или пуши.
- Следва да се избягва употребата на дълги удължители.

ПО ВРЕМЕ НА УПОТРЕБАТА НА ШЛАЙФМАШИНАТА

- По време на работа с шлайфмашината винаги употребяваме предпазни шумозащитни наушници и предпазна полумаска.
- Шлайфмашината не е пригодена за работа на мокро.
- Преди да включим шлайфмашината към мрежата трябва да проверим дали пусковият бутон не се намира във включено положение.
- Захранващия кабел на инструмента винаги следва да се държи далеч от подвижните части на шлайфмашината.
- При работа с шлайфмашината намираща се над главата на оператора употребявайте ски очила или предпазни очила.
- По време на използването на шлайфмашината не бива да се оказва върху нея прекомерен натиск, който би могъл да доведе до спирането ѝ.

ВНИМАНИЕ! Устройството служи за работа в помещенията.

Въпреки употребата на безопасна по принцип конструкция, използването на осигурителни и допълнителни защитни средства, винаги съществува минимален риск от наранявания по време на работа.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИЛОЖЕНИЕ

Вибрационната шлайфмашина е ръчен електроинструмент задвижван с помощта на еднофазен колекторен двигател. Благодарение на използването на съответна изолация шлайфмашината

няма метални части, които биха могли да бъдат докоснати, а които същевременно биха могли случайно да са под напрежение. Шлайфмашината не изисква защитно заземяване (изолация II клас). Вибрационната шлайфмашина е предназначена за повърхностно окончателно шлифование на дървени изделия, полиране на дървени повърхности покрити с лак, окончателно полиране на лакирани метални повърхности, премахване на ръжда или на следи от лак преди повторно лакиране, окончателна обработка на метални повърхности итн. Областите на употреба са извършването на ремонтно-строителни, дърводелски и всякакви други работи свързани със самостоятелната любителска дейност (майсторене).

 **Не бива да се използва шлайфмашината с цел шлифование на материали съдържащи магнезий, азбест или покрити с гипс повърхности.**

ОПИСАНИЕ НА ГРАФИЧНИТЕ СТРАНИЦИ

Представеното по-долу номериране се отнася за елементите на устройството, представени на графичните страници на настоящата инструкция.

1. Пускоов бутон
2. Блокировка на пускния бутон
3. Накрайник за отвеждане на праха
4. Торба за прах
5. Лост за притискане на шлифовъчния лист
6. Плот на шлайфмашината
7. Копче за регулиране на скоростта на вибриране
8. Отвори за отвеждане на праха.

* Може да има разлики между чертежа и изделието

ОПИСАНИЕ НА ИЗПОЛЗВАНИТЕ ГРАФИЧНИ СИМВОЛИ



ВНИМАНИЕ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



МОНТАЖ/НАСТРОЙКИ



ИНФОРМАЦИЯ

ЕКИПИРОВКА И АКСЕСОАРИ

- | | |
|--------------------|---------|
| 1. Торба за прах | - 1 бр. |
| 2. Шлифовъчен лист | - 1 бр. |

ПОДГОТОВКА ЗА РАБОТА

ИЗБОР НА ШЛИФОВЪЧЕН ЛИСТ

 Шлифовъчният лист с по-едри зърна е предназначен общо взето за първоначална обработка на повечето материали, а шлифовъчният лист с по-дребни зърна е използван при завършителните работи

- Когато повърхността е неравна следва да се започне работата с едрозърнести листове и да се продължи до момента на изглаждането на повърхността.
- След това трябва да се използва среднозърнест лист с цел отстраняването на следите останали от обработката с едрозърнест лист.
- Най-накрая използваме дребнозърнест лист с цел провеждането на завършващата операция.

ПРИКРЕПВАНЕ НА ШЛИФОВЪЧНИЯ ЛИСТ

 **Изключваме електроинструмента от захранването.**

- Избираме градацията на шлифовъчния лист съответно до извършваната работа.
- С цел омекчаването на листовите търкаме с гладката страна по ръба напр. на масата.
- Разхлабваме клемите за прикрепването на шлифовъчния лист (5) (черт. А).

- Поставяме шлифовъчния лист върху плота на шлайфмашината (6).
- Проверяваме дали отворите в шлифовъчния лист (8) и работния плот (6) изцяло се покриват (черт. В).
- Прегъваме двата края на шлифовъчния лист върху ръбовете на плота на шлайфмашината.
- Притискаме клемите за прикрепване на шлифовъчния лист (5) (черт. С).
- Проверяваме дали шлифовъчния лист е добре прикрепен.



Шлифовъчният лист трябва плътно да приляга до плота на шлайфмашината. Не може да има никакъв луфт. Ако шлифовъчният лист се изхлузи по време на шлифването, трябва да се премахне луфта, което значително ще удължи времетраенето на употребата на монтираната лента на шлифовъчния лист.

ИЗСМУКВАНЕ НА ПРАХА



Към вибрационната шлайфмашина е добавена торба за събиране на прах с цел поддържането на чистотата на обработваната повърхност. Следва да се използва перфориран шлифовъчен лист за да може прахът на достига през плота до отвеждащия отвор.

- Нахлузва се закрепващата част на торбата (4) в накрайника за отвеждане на праха (3)
- Проверява се дали торбата е добре монтирана върху накрайника като леко я дърпаме.



Демонтажът на торбата се извършва в посредователност обратна на нейния монтаж. Препоръчваме изпразването на торбата още след напълването ѝ до половина.

РАБОТА / НАСТРОЙКИ

ВКЛЮЧВАНЕ / ИЗКЛЮЧВАНЕ



Напрежението на мрежата трябва да съответствува на стойността на напрежението посочено на табелката за технически данни на шлайфмашината.

Включване – натискаме пусковия бутон (1) и го придържаме в това положение.

Изключване – освобождаваме пусковия бутон (1).

Блокировка на пусковия бутон (постоянна работа)

Включване :

- Натискаме пусковия бутон (1) и го придържаме в това положение.
- Натискаме блокировката на пусковия бутон (2) (черт. Е).
- Освобождаваме пусковия бутон (1)

Изключване:

- Натискаме и освобождаваме пусковия бутон (1).

РЕГУЛИРАНЕ НА СКОРОСТТА НА ВИБРАЦИЯТА



Скоростта на вибрацията на шлайфмашината се регулира чрез завъртване и настройване на копчето за регулиране (7) (черт. F) в желаното положение. Това позволява да се пригоди скоростта на работата на електроинструмента към свойствата на обработвания материал.

- Завъртане на копчето (7) наляво води до повишаване на скоростта на вибрацията,
- Завъртане на копчето (7) надясно води до намаляване на скоростта на вибрацията



Правилният избор на скоростта на вибрацията се извършва по времето, когато шлайфмашината работи при включена блокировка на пусковия бутон. Настроена скорост на вибрацията без претоварване по време на работа може да бъде по-малка.

РАБОТА С ВИБРАЦИОННАТА ШЛАЙФМАШИНА



- Цялата шлифовъчна повърхност трябва да лежи върху обработваната повърхност.
- Включваме шлайфмашината и оказвайки умерен натиск я преместваме по обработвания материал.
- Завършвайки полирането намаляваме натиска, вдигаме шлайфмашината над обработваната повърхност и едва тогава изключваме двигателя на шлайфмашината.

ОБСЛУЖВАНЕ И ПОДДРЪЖКА



Преди да пристъпим към каквито и да било дейности по регулирането, обслужването или ремонтването, трябва да изключим устройството от мрежата.

- Шлайфмашината винаги трябва да бъде поддържана чиста.
- Не забравяйте, че вентилационните отвори в корпуса на инструмента винаги трябва да са проходими.
- Никога не бива да употребяваме каквито и да било разяждащи субстанции с цел почистването на елементи изработени от синтетични материали.
- В случай на прекомерно искрене на колектора следва да се провери състоянието на въглеродните четки на двигателя.



Употребените (по-къси от 5 мм), изгорели или счупени въглеродни четки на двигателя следва да бъдат незабавно сменени. Винаги сменяме едновременно двете четки.

Операцията по смяната на въглеродните четки поверяваме само на квалифицирано лице, използвайки оригинални части.



Всякакъв вид неизправности би трябвало да бъдат отстранявани от оторизирания сервис на производителя.

ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ

НОМИНАЛНИ ДАННИ

Вибрационна шлайфмашина	
Параметър	Стойност
Захранващо напрежение	230 V AC
Честота на захранване	50 Hz
Номинална мощност	380 W
Скорост на въртене без претоварване	6000 - 11000 min ⁻¹
Количество на вибрациите	12000 - 22000 min ⁻¹
Ход на вибрацията	2 mm
Размер на шлифовъчния плот	113x225 mm
Размер на шлифовъчния лист	115x280 mm
Клас на защитеност	II
Маса	2,1 kg
Година на производство	2016

ДАННИ ЗА ШУМА И ВИБРАЦИИТЕ

Ниво на акустичното налягане: $L_{pA} = 71,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Ниво на акустичната мощност: $L_{WA} = 82,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Измерена стойност на вибрационните ускорения: $a_h = 7,69 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

ЗАЩИТА НА ОКОЛНАТА СРЕДА



Електрически захранваните изделия не трябва да се изхвърлят с домашните отпадъци, а трябва да се предадат за оползотворяване в съответните заводи. Информация за оползотворяването може да бъде получена от продавача на изделието или от местните власти. Негодното електрическо и електронно оборудване съдържа непасивни субстанции за естествената среда. Оборудването, предадено за рециклиране, представлява потенциална заплаха за околната среда и за здравето на хората.

* Запазва се правото за извършване на промени.

„Grupa Torhex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa със седалище във Варшава на ul. Pograniczna 2 / 4 (наричана по-нататък: „Grupa Torhex”) информира, че всякакви авторски права върху съдържанието на настоящата инструкция (наричана по-нататък: „Инструкция”), включващи между другото нейния текст, поместените снимки, схеми, чертежи, а също така нейните композиции, принадлежат изключително на Grupa Torhex и подлежат на правна защита съгласно Закона от 4 февруари 1994 година за авторското право и сродните му права (виж Държавен вестник 2006 № 90 поз. 631 с по-нататъшните промени). Копирането, възпроизвеждането, публикуването, модифицирането с комерческа цел на цялата Инструкция, както и отделните ѝ елементи без съгласието на Grupa Torhex изразено в писмена форма, е строго забранено и може да доведе до привличането към гражданска и наказателна отговорност.

VIBRACIJSKA BRUSILICA 59G323

POZOR: PRIJE POČETKA KORIŠTENJA ELEKTRIČNOG ALATA TREBA PAŽLJIVO PROČITAT UPUTE ZA UPOTREBU I SPREMITI IH ZA DALJNJE KORIŠTENJE.

POSEBNI PROPISI O SIGURNOSTI

Tijekom brušenja površina od drva i metala npr. sa slojevima od boja koje sadrže olovo, mogu nastati štetne/otrovne prašine. Kontakt ili udisanje te prašine može štetiti zdravlju. Koristite zaštitna sredstva kao što su: zaštitne maske s filtrom, zaštitne naočale. Uključite instalaciju za odvod prašine.

PRIJE POČETKA KORIŠTENJA BRUSILICE

- Kod korištenja držite uređaj čvrsto, s obje ruke.
- Prije uključivanja brusilice provjerite da li brusni papir ne dodiruje materijal koji želite obrađivati
- Prije uključivanja brusilice provjerite da li je brusni papir dobro pričvršćen i uvjerite se da li su poluge za pričvršćivanje papira u položaju za stezanje papira.
- Ne dodirujte dijelove uređaja koji su u pokretu.
- Nemojte odložiti uređaj dok se njegovi pokretni dijelovi ne zaustave.
- Ako kod brušenja nastaje prašina, koristite zaštitnu masku. Prašina koja nastaje tijekom brušenja površina bojanih olovnom bojom, nekih vrsta drveta i metala je štetna.
- Trudnice i djeca ne smiju ulaziti u prostorije u kojima se koristi brusilica za skidanje boje koja sadrži spojeve olova
- Nemojte jesti, piti ni pušiti u prostorijama gdje se koristi brusilica za skidanje boje koja sadrži spojeve olova.
- Izbjegavajte korištenje dugih produžnih kablova.

TIJEKOM KORIŠTENJA BRUSILICE

- Kod rada s brusilicom obavezno koristite štitnike za sluh i zaštitnu masku.
- Brusilicu ne koristite za rad u mokrim uvjetima.
- Provjerite da li se prekidač nalazi u položaju isključeno prije nego što utikač utaknete u utičnicu.
- Mrežni kabel držite podalje od pomičnih dijelova uređaja.
- Ako tijekom rada držite brusilicu iznad glave, obavezno koristite zaštitne naočale.
- Kod rada s brusilicom nemojte ju prejako stiskati jer bi to moglo zaustaviti rad uređaja.

POZOR! Uređaj služi za korištenje u zatvorenom prostoru.

Bez obzira na sigurnu konstrukciju, upotrebu sigurnosnih sredstava i dodatnih zaštitnih mjera, uvijek postoji djelomični rizik od ozljeda nastalih tijekom rada.

KONSTRUKCIJA I NAMJENA

Vibracijske brusilice su ručni električki alati kojih pokreće jednofazni kumutatorski motor. Zahvaljujući upotrebi odgovarajuće izolacije, brusilica nema metalne dijelove koje biste mogli dotaknuti a oni su pod naponom. Brusilica ne zahtijeva zaštitno uzemljenje (II klasa izolacije). Vibracijske brusilice su predviđene za završno brušenje lakiranih metalnih površina, uklanjanje rđe ili starog laka prije ponovnog lakiranja, završne radove kod betonskih površina itd. Područja njihove primjene su: građevinski i adaptacijski radovi, stolarija te svi radovi u okviru neprofesionalne upotrebe (sam svoj majstor)



Ne koristite brusilicu za brušenje materijala koji sadrže magnet, azbest ili površina pokrivenih gipsom.

OPIS GRAFIČKIH STRANICA

Dolje navedeni brojevi se odnose na elemente uređaja koje se nalaze na grafičkim prikazima ovih uputa.

1. Prekidač
2. Gumb za blokadu prekidača
3. Priključak usisavača
4. Vrećica za prašinu
5. Poluga za stezanje brusnog papira
6. Brusni tanjur
7. Kotačić za odabir brzine brušenja
8. Rupe za odvod prašine

* Moguće su male razlike između crteža i proizvoda

OPIS KORIŠTENIH GRAFIKI ZNAKOVA



POZOR



UPOZORENJE



MONTAŽA/POSTAVKE



INFORMACIJA

DIJELOVI I DODATNA OPREMA

- | | |
|-----------------------|---------|
| 1. Vrećica za prašinu | - 1 kom |
| 2. Brusni papir | - 1 kom |

PRIPREMA ZA RAD

ODABIR BRUSNOG PAPIRA

-  Papir s grubom zrnatošću je prikladan za obrađivanje većine materijala, papir sa finom zrnatošću se koristi kod završnih radova.
- Kod hrapavih površina počnite s papirom s grubom zrnatošću i nastavite sve dok se površina ne izravna. Kasnije koristite papir sa srednjom zrnatošću kako biste uklonili tragove po brušenju s papirom sa grubom zrnatošću.
- Završite s papirom sa finom zrnatošću.

STAVLJANJE BRUSNOG PAPIRA

-  **Isključite uređaj iz mreže.**
 - Prilagodite gradaciju brusnog papira vrsti planiranog rada.
 - Kako biste omekšali papir, potarite njegovu glatku stranu o rub, npr. stola.
 - Popustite spojeve za pričvršćivanje brusnog papira (5) (**crtež A**).
 - Namjestite brusni papir na tanjuru brusilice (6).
 - Provjerite da li se otvori u brusnom papiru (8) potpuno poklapaju s otvorima na brusnom tanjuru (6) (**crtež B**).
 - Zavinite oba kraja brusnog papira na rubovima tanjura brusilice
 - Stegnite spojeve za pričvršćivanje brusnog papira (5) (**crtež C**).
 - Provjerite je li brusni papir dobro pričvršćen.

-  **Brusni papir mora biti čvrsto pripojen brusnom tanjuru. Ne smije ostati nikakva praznina. Ako se tijekom brušenja brusni papir razvuče, uklonite praznine - to će znatno produžiti vrijeme korištenja trake brusnog papira.**

ODSISAVANJE PRAŠINE

-  Kako bi se održala čistoća obrađivane površine u opremi vibracijske brusilice se nalazi vreća za prašinu. Koristite perforiran brusni papir kako bi prašina kroz tanjur mogla ulaziti u odvodni otvor

- Nastavak sa vreće **(4)** spojite sa priključkom za usisavanje prašine **(3)**
- Provjerite je li vreća dobro pričvršćena na priključak, laganim povlačenjem vreće



Demontažu vreće provedite suprotnim redoslijedom od njegove montaže. Preporučamo da praznite vreću kad se napuni za više od pola.

RAD / POSTAVKE

UKLJUČIVANJE / ISKLJUČIVANJE



Napon mreže mora odgovarati veličini napona koji je napisan na nazivnoj tablici brusilice.

Uključivanje – stisnite gumb prekidača **(1)** i držite u tom položaju

Isključivanje – prestanite držati gumb prekidača **(1)**

Blokada prekidača (stalni rad)

Uključivanje:

- stisnite gumb prekidača **(1)** i držite u tom položaju
- stisnite gumb za blokadu prekidača **(2)** (**crtež E**).
- prestanite pritiskati gumb prekidača **(1)**

Isključivanje:

- Stisnite i pustite gumb prekidača **(1)**

REGULACIJA BRZINE VIBRACIJA



Brzinu vibracija brusilice regulirate tako da gumb za regulaciju **(7)** (**crtež. F**) postavite u željeni položaj. To omogućava prilagodbu brzine električnog alata osobinama obrađivanog materijala.

- Ako okrenete gumb **(7)** lijevo dolazi do rasta brzine vibracije,
- Ako okrenete gumb **(7)** desno dolazi do smanjenja brzine vibracije



Pravilnu brzinu vibracija se izvodi kad brusilica radi, kod uključene funkcije blokade prekidača. Na taj način namještena brzina vibracije može biti manja kod rada s opterećenjem.

RAD S VIBRACIJSKOM BRUSILICOM



- Cijela brusna površina brusnog tanjura mora se nalaziti na obrađivanoj površini.
- Uključite brusilicu i pomičite ju uz umjereni pritisak po obrađivanoj površini.
- Na završetku poleriranja smanjite pritisak, podignite brusilicu iznad površine koju obrađujete i tek onda isključite motor brusilice.

RUKOVANJE I ODRŽAVANJE



Prije svih radova održavanja, podešavanja ili izmjene alata i pribora treba izvući utikač iz mrežne utičnice.

- Brusilicu održavajte čistu.
- Obratite pažnju da ventilacijski otvori uvijek budu propusni.
- Za čišćenje elemenata od umjetnih materijala nikad ne koristite nagrizavajuća sredstva
- U slučaju prevelikog iskrenja na komutatoru provjerite ugljene četkice motora.

ZAMJENA UGLJENIH ČETKICA



Istrošene (kraće od 5 mm), spaljene ili puknute ugljene četkice motora treba odmah promijeniti. Uvijek mijenjajte istovremeno obje četkice.

Radnju zamjene ugljenih četkica treba povjeriti isključivo kvalificiranoj osobi, a pri tome koristiti isključivo originalne dijelove.



Sve smetnje trebaju uklanjati ovlaštene serviseri proizvođača.

TEHNIČKI PARAMETRI

NOMINALNI PODACI

Vibracijska brusilica	
Parametar	Vrijednost
Napon	230 V AC
Frekvencija	50 Hz
Snaga	380 W
Brzina bez opterećenja	6000 - 11000 min ⁻¹
Broj vibracija	12000 - 22000 min ⁻¹
Navoj vibracija	2 mm
Dimenzije brusnog tanjura	113x225 mm
Dimenzije brusnog papira	115x280 mm
Klasa zaštite	II
Težina	2,1 kg
Godina proizvodnje	2016

PODACI VEZANI UZ BUKU I TITRAJE

Razina akustičkog pritiska: $L_{p_A} = 71,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Razina akustičke snage: $L_{w_A} = 82,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Vrijednost ubrzanja titraja: $a_n = 7,69 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

ZAŠTITA OKOLIŠA



Električne proizvode ne bacajte zajedno s kućnim otpacima već ih zbrinite na odgovarajućim mjestima. Informacije o mjestima zbrinjavanja daju prodavači proizvoda ili odgovorne mjesne službe. Istrošeni električni i elektronički alati sadrže supstance koje mogu štetiti okolišu. Nezbrinuti proizvodi mogu biti opasni po zdravlje ljudi i za okoliš.

* Pridržavamo pravo na izvođenje promjena

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa sa sjedištem u Varšavi, ul. Pograniczna 2/4 (u daljnjem tekstu: „Grupa Topex”) daje na znanje da sva autorska prava vezana uz sadržaj ovih uputa (dalje: „Upute”), uključujući test, slike, sheme, crteže te također njihove kompozicije pripadaju isključivo Grupi Topex - u i podliježu pravnoj zaštiti, sukladno sa Zakonom od dana 4. veljače 1994 godine, o autorskim pravima i sličnim pravima (N.N. 2006 Br. 90 Stavak 631 uključujući i kasnije promjene). Kopiranje, preoblikovanje, publiciranje, modificiranje u komercijalne svrhe cijelih Uputa kao i pojedinačnih njihovih dijelova, bez suglasnosti Grupa Topex -a koje je dano u pismenom obliku, je najstrože zabranjeno i može dovesti do prekršajne i krivične odgovornosti.

OSCILATORNA BRUSILICA 59G323

UPOZORENJE: PRE UPOTREBE ELEKTROUREĐAJA POTREBNO JE PAŽLJIVO PROČITATI DOLE NAVEDENO UPUTSTVO I PRIDRŽAVATI GA SE U DALJOJ UPOTREBI.

OPŠTE MERE BEZBEDNOSTI

Za vreme brušenja drvenih i metalnih površina npr. bojenih farbama s dodatkom olova, može se pojaviti štetna/toksična prašina. Kontakt ili udisanje takve prašine može štetno uticati na zdravlje korisnika ili osoba koje se nalaze u blizini. Potrebno je koristiti odgovarajuća zaštitna sredstva kao što su: respiratori za filtriranje, zaštitne naočari. Potrebno je uključiti uređaj za odvod prašine.

PRE PRISTUPANJA RADU SA BRUSILICOM

- Prilikom upotrebe potrebno je brusilicu držati sigurno, obema rukama.
- Pre nego što se brusilica uključi potrebno je uveriti se da šmirgl – papir ne dodiruje materijal, koji treba da se obrađuje.
- Pre nego što se brusilica uključi potrebno je uveriti se da je šmirgl – papir sigurno pričvršćen, ili da su poluge za pričvršćivanje papira u položaju stezanja papira.
- Zabranjeno je doticati delove brusilice koji su u pokretu.
- Zabranjeno je odlagati brusilicu nakon što je isključena, pre nego što se zaustave njeni pokretni delovi.
- Potrebno je nositi zaštitnu masku, jer se za vreme brušenja javlja prašina. Prašina koja nastaje u toku brušenja površina koje su bojene olovnom farbom, nekih vrsta drveta i metala je štetna.
- Trudnice i deca ne smeju ulaziti u prostorije u kojima se uz pomoć brusilice uklanja farba koja ima u sebi olovo.
- U prostoriji u kojoj se uz pomoć brusilice uklanja farba koja ima u sebi olovo zabranjeno je jesti, piti ili pušiti.
- Treba izbegavati upotrebu dugačkih produžnih kablova.

U TOKU KORIŠĆENJA BRUSILICE

- U toku rada sa brusilicom potrebno je koristiti zaštitne slušalice i zaštitni respirator.
- Brusilica ne može da radi u vlažnom stanju.
- Pre uključivanja brusilice u struju treba proveriti da se taster startera ne nalazi u poziciji uključen.
- Naponski kabl uređaja uvek treba držati dalje od pokretnih delova brusilice.
- Prilikom rada sa brusilicom iznad glave operatera, potrebno je koristiti naočari protiv prskanja.
- Za vreme rada sa brusilicom zabranjeno je opterećivati je velikim pritiskom, koji bi mogao dovesti do zaustavljanja brusilice.

PAŽNJA! Uređaj služi za obavljanje poslova van prostorija.

I pored posedovanja bezbednosne konstrukcije od same osnove, posedovanja sigurnosnih mera i dodatnih zaštitnih mera, uvek postoji delimičan rizik od povreda tokom obavljanja posla.

IZRADA I NAMENA

Oscilatorna brusilica je ručni elekrouređaj, koji se puni pomoću jednofaznog komutatorskog motora. Zahvaljujući odgovarajućoj izolaciji koju poseduje brusilica nema metalnih delova, koji se mogu dotaći, a koji bi slučajno mogli biti pod naponom. Brusilica ne zahteva zaštitno uzemljenje (II klasa izolacije). Oscilatorna brusilica predviđena je za površinsko finalno brušenje drvenih proizvoda, poliranje drvenih površina koje su lakirane, finalno poliranje lakiranih metalnih površina, uklanjanje rđe ili tragova laka pre ponovnog lakiranja, finalnih radova na betonskim površinama i tsl. Opseg njene upotrebe je u izvođenju remontnih poslova – građevinskih, stolarskih, ili velikog broja poslova u oblasti samostalne amaterske delatnosti (majstorisanje).



Zabranjeno je koristiti brusilicu za brušenje materijala koji sadrže magnezijum, azbest ili površina koje su pokrivene gipsom.

OPIS GRAFIČKIH STRANA

Dole data numeracija odnosi se na elemente uređaja predstavljene na grafičkim stranama datog uputstva.

1. Starter
2. Taster za blokadu startera
3. Crevni priključak za odvod prašine
4. Kesa za prašinu
5. Poluga stezača za šmirgl - papira
6. Postolje brusilice
7. Ručica za regulaciju brzine oscilacija
8. Otvori za odvod prašine.

* Mogu se pojaviti manje razlike između crteža i proizvoda

OBJAŠNJENJA KORIŠĆENIH GRAFIČKIH ZNAKOVA



PAŽNJA



UPOZORENJE



MONTIRANJE/SASTAVLJANJE



INFORMACIJA

OPREMA I DODACI

- | | |
|--------------------|----------|
| 1. Kesa za prašinu | - 1 kom. |
| 2. Šmirgl - papir | - 1 kom. |

PRIPREMA ZA RAD

ODABIR ŠMIRGL – PAPIRA



Šmirgl – papir sa grubim zrnom uglavnom se koristi za grubu obradu većine materijala, a šmirgl – papir sa sitnim zrnom koristi se za finalne radove.

- Kada površina nije ravna potrebno je rad započeti sa papirom sa krupnim zrnom i nastaviti sve dok se površina ne izravna.
- Dalje treba koristiti srednjozrnasti papir sa ciljem uklanjanja tragova koji su ostali nakon obrade grubozrnastim papirom.
- Na kraju treba koristiti papir sa sitnim zrnom u cilju obavljanja finalne operacije.

PRIČVRŠĆIVANJE ŠMIRGL – PAPIRA



Isključiti elektrouređaj iz struje.

- Odabrati odgovarajuću vrstu šmirgl - papir isključivo za planiran rad.
- U cilju omekšavanja šmirgl – papira potrebno je malo protrljati glatku stranu o deo npr. stola.
- Otpustiti stezaljku koja pričvršćuje šmirgl - papir (5) (**slika A**).
- Postaviti šmirgl – papir na postolje brusilice (6).
- Uveriti se da se otvori na šmirgl - papiru (8) i radnom postolju (6) u potpunosti poklapaju (**slika B**).
- Saviti oba kraja šmirgl - papira preko krajeva postolja brusilice.
- Pričvrstiti stezaljku koja pričvršćuje šmirgl - papir (5) (**slika C**).
- Uveriti se da je šmirgl – papir pravilno pričvršćen.



Šmirgl – papir mora čvrsto da leži na postolju brusilice. Ne sme biti ni malo slobodnog prostora. Ukoliko se u toku brušenja šmirgl – papir izvuče, potrebno je ukloniti olabavljenost, što znatno produžava vreme upotrebe postavljene trake šmirgl – papira.

USISAVANJE PRAŠINE

 U cilju održavanja čistoće obradive površine, oscilatorna brusilica ima pripojenu kesu za sakupljanje prašine. Potrebno je koristiti perforirani šmirgl - papir, kako bi prašina mogla doći preko postolja do otvora za odvod prašine.

- Postaviti pričvršćenu kesu (4) na crevni priključak za odvod prašine (3)
- Proveriti da li je kesu sigurno postavljena na crevni priključak, lakim povlačenjem kese.

 Demontiranje kese vrši se suprotno u odnosu na njenu motažu. Preporučuje se pražnjenje kese već kada je puna do pola.

RAD / POSTAVKE

UKLJUČIVANJE / ISKLJUČIVANJE

 **Napon mreže mora odgovarati visini napona koji je dat na nominalnoj tablici brusilice.**

Uključivanje – pritisnuti taster startera (1) i zadržati u toj poziciji.

Isključivanje – otpustiti pritisak na tasteru startera (1).

Blokada startera (stalni rad)

Uključivanje:

- Pritisnuti taster startera (1) i zadržati u toj poziciji.
- Pritisnuti taster za blokadu startera (2) (slika E).
- Otpustiti pritisak na tasteru startera (1)

Isključivanje:

- Pritisnuti i otpustiti pritisak na starteru (1).

REGULACIJA BRZINE OSCILACIJA

 Brzina oscilacija brusilice reguliše se pokretanjem i zaustavljanjem ručice za regulaciju (7) (slika F) u željenom položaju. To omogućava podešavanje brzine rada elektoolređaja za odgovarajući materijal koji se obrađuje.

- Okretanje ručice (7) u levo omogućava porast brzine oscilacija,
- Okretanje ručice (7) u desno dovodi do smanjenja brzine oscilacija

 **Pravilan odabir brzine oscilacija obavlja se za vreme kada je brusilica pokrenuta pritiskanjem tastera za blokadu startera. Podešena brzina oscilacija bez opterećenja za vreme rada može biti manja.**

RAD OSCILATORNOM BRUSILICOM



- Cela brusiona površina mora biti na površini koja se obrađuje.
- Isključiti brusilicu i primenjujući umereni pritisak prevući brusilicom po materijalu koji se obrađuje.
- Kada je poliranje završeno, smanjiti pritisak, podići brusilicu iznad obradive površine i tek tada treba isključiti motor brusilice.

RUKOVANJE I ODRŽAVANJE

 **Pre pristupanja bilo kakvim operacijama regulisanja, rukovanja ili popravke, treba uređaj isključiti iz struje.**

- Brusilicu uvek treba održavati u čistom stanju.
- Treba zapamtiti da ventilacioni otvori na kućištu uređaja uvek budu propusni.
- Strogo je zabranjeno koristiti bilo kakva sredstva koja nagrizaju, za čišćenje elemenata koji su od veštačkih materijala.
- U slučaju pojave prekomernog varničenja na komutatoru, proveriti stanje ugljenih četki motora.

PROMENA UGLJENIH ČETKI

 **Iskorišćene (kraće od 5 mm), spaljene ili napukle ugljene četke motora treba odmah zameniti. Uvek se istovremeno menjaju obe četke.**

Operaciju promene ugljenih četki treba poveriti kvalifikovanoj osobi, koristeći isključivo originalne delove.



Sve vrste popravki treba poveriti ovlašćenom servisu proizvođača.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

NOMINALNI PODACI

Oscilatorna brusilica	
Parametar	Vrednost
Napon struje	230 V AC
Frekvencija struje	50 Hz
Nominalna snaga	380 W
Brzina obrtaja bez opterećenja	6000 - 11000 min ⁻¹
Broj oscilacija	12000 - 22000 min ⁻¹
Skok oscilacija	2 mm
Dimenzije postolja brusilice	113x225 mm
Dimenzije šmirgl - papira	115x280 mm
Klasa bezbednosti	II
Masa	2,1 kg
Godina proizvodnje	2016

PODACI VEZANI ZA BUKU I PODRHTAVANJE

Nivo akustičnog pritiska : $L_{p_A} = 71,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Nivo akustične snage : $L_{w_A} = 82,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Izmerena vrednost brzine podrhtavanja : $a_h = 7,69 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

ZAŠTITA SREDINE



Proizvode koji se napajaju strujom ne treba bacati s otpacima iz kuće, već ih treba predati u otpadne sirovine u odgovarajućim ustanovama. Informacije o otpadnim sirovinama daje prodavac proizvoda ili gradska vlast. Iskorišćeni uređaj električni ili elektronski sadrži supstance osetljive za životnu sredinu. Uređaji koji nisu za reciklažu predstavljaju potencijalno narušavanje životne sredine i zdravlja ljudi.

* Zadržava se pravo izmena.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa sa sedištem u Varšavi, ulica Pograniczna 2/4 (u daljem tekstu: „Grupa Topex”) informiše da, sva autorska prava na sadržaj dole datog uputstva (u daljem tekstu: „Uputstvo”), u kome između ostalog, tekst uputstva, postavljene fotografije, sheme, crteži, a takođe i sastav, pripadaju isključivo Grupa Topex -u i podležu pravnoj zaštiti u skladu sa propisom od dana 4. februara 1994. godine, o autorskim pravima i sličnim pravima (tj. Pravni glasnik 2006 broj 90, član 631, sa kasnijim izmenama). Kopiranje, menjanje, objavljivanje, menjanje u cilju komercijalizacije, celine Uputstva kao i njenih delova, bez saglasnosti Grupa Topex -a u pismenoj formi, strogo je zabranjeno i može dovesti do pozivanja na odgovornost kako građansku tako i sudsku.

ΠΑΛΜΙΚΟ ΤΡΙΒΕΙΟ

59G323

ΠΡΟΣΟΧΗ: ΠΡΟΤΟΥ ΞΕΚΙΝΗΣΕΙ Η ΧΡΗΣΗ ΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΙΚΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ, ΟΦΕΙΛΕΤΕ ΝΑ ΔΙΑΒΑΣΕΤΕ ΠΡΟΣΕΚΤΙΚΑ ΤΙΣ ΠΑΡΟΥΣΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΝΑ ΤΙΣ ΔΙΑΤΗΡΗΣΕΤΕ ΩΣ ΒΟΗΘΗΜΑ.

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

Κατά τη λείανση ξύλινων και μεταλλικών επιφανειών, καλυμμένων π.χ. με την μπογιά με πρόσθετα μόλυβδου, μπορεί να δημιουργείται βλαβερή, τοξική σκόνη. Εισπνοή τέτοιας σκόνης είναι επικίνδυνη για την υγεία τόσο του χειριστή, όσο και των ατόμων γύρω του. Χρησιμοποιείτε ειδικά μέσα ατομικής ασφαλείας – αναπνευστικές μάσκες ημικάλυψης προσώπου και προστατευτικά γυαλιά. Συνδέστε το σύστημα αφαίρεσης σκόνης.

ΠΡΟΤΟΥ ΤΕΘΕΙ ΣΕ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟ ΤΡΙΒΕΙΟ

- Κατά τη διάρκεια της χρήσης, κρατάτε το τριβείο γερά, με τα δύο χέρια: με το ένα χέρι – την μπροστινή λαβή, και με το δεύτερο χέρι – την πίσω λαβή.
- Προτού ενεργοποιηθεί το τριβείο, βεβαιωθείτε ότι το χαρτί λείανσης δεν αγγίζει το προς επεξεργασία υλικό.
- Προτού ενεργοποιηθεί το τριβείο, βεβαιωθείτε για την ορθότητα στερέωσης του χαρτιού λείανσης: οι μοχλοί στερέωσης πρέπει να συγκρατούν το χαρτί.
- Απαγορεύεται να αγγίζετε τα μέρη του τριβείου που εκτελούν κίνηση.
- Επιτρέπεται να απομακρύνετε το απενεργοποιημένο τριβείο μόνο μετά από την πλήρη ακινητοποίηση των κινητών μερών του.
- Εάν, κατά τη διάρκεια της λείανσης, δημιουργείται σκόνη, χρησιμοποιείτε την προστατευτική μάσκα. Η σκόνη, η οποία δημιουργείται κατά τη λείανση των επιφανειών, καλυμμένων με την μπογιά, ανάμεσα στα συστατικά της οποίας εμπεριέχεται μόλυβδος, καθώς και μερικών ειδών ξύλου και μετάλλου, επιφέρει βλαβερές συνέπειες για την υγεία.
- Οι έγκυοι γυναίκες και τα παιδιά δεν πρέπει να βρίσκονται στους χώρους, στους οποίους αφαιρείται η μπογιά, ανάμεσα στα συστατικά της οποίας εμπεριέχεται μόλυβδος, με τη βοήθεια του τριβείου.
- Στο χώρο, στον οποίο με τη βοήθεια του τριβείου αφαιρείται η μπογιά, ανάμεσα στα συστατικά της οποίας εμπεριέχεται μόλυβδος, απαγορεύεται η κατανάλωση τροφίμων και ροφημάτων, καθώς και το κάπνισμα.
- Αποφεύγετε τη χρήση μεγάλου μήκους προεκτάσεων καλωδίου.

ΚΑΤΑ ΤΗ ΧΡΗΣΗ ΤΟΥ ΤΡΙΒΕΙΟΥ

- Κατά τη χρήση του τριβείου, χρησιμοποιείτε τις προστατευτικές ωτοασπίδες και τις αναπνευστικές μάσκες ημικάλυψης προσώπου.
- Το τριβείο προορίζεται αποκλειστικά για τη λείανση στεγνών υλικών.
- Προτού συνδέσετε με το ηλεκτρικό δίκτυο το τριβείο, βεβαιωθείτε ότι το κομβίο εκκίνησης του εργαλείου βρίσκεται στην θέση «απενεργοποιημένο».
- Μην πλησιάζετε το καλώδιο παροχής ρεύματος του τριβείου στα κινητά του μέρη.
- Κατά την εργασία με το τριβείο σε ύψος πάνω από το κεφάλι, χρησιμοποιείτε τα προστατευτικά γυαλιά.
- Απαγορεύεται να ασκείτε μεγάλη πίεση στο τριβείο κατά τη λειτουργία του – αυτό μπορεί να προκαλέσει την απενεργοποίηση του εργαλείου.

ΠΡΟΣΟΧΗ! Το εργαλείο έχει σχεδιαστεί για τη λειτουργία σε κλειστούς χώρους.

Παρά την ασφαλή κατασκευή του εργαλείου, τα ληφθέντα μέτρα ασφαλείας και τη χρήση των μέσων προστασίας, πάντοτε υπάρχει κάποιου βαθμού ελλοχεύων κίνδυνος τραυματισμού κατά την εργασία.

ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΚΑΙ ΧΡΗΣΗ

Το παλμικό τριβείο είναι ηλεκτρικό εργαλείο, το οποίο κινητοποιείται από μονοφασικό κινητήρα μετάλλαξης. Λόγω του ειδικού μονωτήρα, το τριβείο δεν περιέχει μεταλλικά εξαρτήματα, με τα οποία δύναστε να έρθετε σε τυχαία επαφή ή τα οποία μπορούν να βρίσκονται υπό τάση. Το τριβείο δεν απαιτεί την προστατευτική γείωση (μονωτήρας τύπου 2). Το παλμικό τριβείο προορίζεται για τελική λείανση ξύλινων προϊόντων, στίλβωμα ξύλινων βερνικωμένων επιφανειών, τελικό στίλβωμα βερνικωμένων μεταλλικών επιφανειών,

αφαίρεση σκουριάς και ιχνών βερνικιού πριν από την επόμενη κάλυψη, τελική επεξεργασία επιφανειών μετου κλπ. Τομέας εφαρμογής του εργαλείου: οικοδομικές εργασίες ανακαίνισης, ξυλουργικές εργασίες, καθώς και όλες οι εκτελούμενες από ερασιτέχνες εργασίες χειρός.

 **Απαγορεύεται να χρησιμοποιείτε το εργαλείο για στίλβωμα των υλικών, τα οποία εμπεριέχουν μαγνήσιο και άσβεστο, ή των καλυμμένων με γύψο επιφανειών.**

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΣΤΙΣ ΕΙΚΟΝΕΣ

Η χρησιμοποιούμενη στην παρακάτω λίστα αρίθμηση, αφορά εξαρτήματα του εργαλείου, τα οποία παρουσιάζονται στις σελίδες με εικόνες.

1. Κομβίο εκκίνησης
2. Σταθεροποιητής κομβίου εκκίνησης
3. Σωλήνας αναρρόφησης σκόνης
4. Συλλέκτης σκόνης
5. Μοχλός στερέωσης χαρτιού λείανσης
6. Βάση έδρασης
7. Ρυθμιστής συχνότητας παλμών
8. Στόμια αναρρόφησης σκόνης

* Η εμφάνιση του ηλεκτρικού εργαλείου που αποκτήσατε μπορεί να έχει μικρές διαφορές από αυτό της εικόνας.

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΩΝ ΕΝ ΧΡΗΣΗ ΓΡΑΦΙΚΩΝ ΣΥΜΒΟΛΩΝ



ΠΡΟΣΟΧΗ



ΠΡΟΣΟΧΗ – ΚΙΝΔΥΝΟΣ!!



ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ/ΣΥΝΤΟΝΙΣΜΟΣ



ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ ΚΑΙ ΕΠΙΠΛΕΟΝ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ

- | | |
|---------------------|----------|
| 1. Συλλέκτης σκόνης | – 1 τεμ. |
| 2. Χαρτί λείανσης | – 1 τεμ. |

ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΓΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ

ΕΠΙΛΟΓΗ ΧΑΡΤΙΟΥ ΛΕΙΑΝΣΗΣ

 Το αδρόκοκκο (χοντρό) χαρτί λείανσης είναι κατάλληλο για προκαταρκτική επεξεργασία των πλειοψηφικών υλικών, ενώ το λεπτόκοκκο (λεπτό) χαρτί λείανσης – για τελική επεξεργασία.

- Εάν η επιφάνεια είναι αρκετά ανώμαλη, ξεκινάτε την επεξεργασία με το αδρόκοκκο χαρτί λείανσης, ούτως ώστε να εξομαλύνετε την επιφάνεια.
- Κατόπιν, μπορείτε να χρησιμοποιείτε το χαρτί με μέτριους κόκκους (μεσαίο) για αφαίρεση ιχνών της επεξεργασίας με το αδρόκοκκο χαρτί λείανσης.
- Ολοκληρώνοντας, επεξεργαστείτε την επιφάνεια με το λεπτόκοκκο χαρτί λείανσης.

ΣΤΕΡΕΩΣΗ ΧΑΡΤΙΟΥ ΛΕΙΑΝΣΗΣ

-  **Αποσυνδέστε το εργαλείο από το δίκτυο παροχής ρεύματος.**
- Επιλέξτε το είδος κοκκοποίησης του χαρτιού λείανσης ανάλογα με την σχεδιαζόμενη εργασία.
 - Με σκοπό την άμβλυση του χαρτιού λείανσης, τρίψτε το με την ομαλή πλευρά π.χ. επάνω στην ακμή του τραπεζιού.
 - Πραγματοποιήστε απεμπλοκή των σφικτήρων του χαρτιού λείανσης με τον μοχλό (5) (εικ. Α).
 - Τοποθετήστε το χαρτί επάνω στη βάση έδρασης του τριβείου (6).
 - Βεβαιωθείτε ότι οι σπές στο χαρτί λείανσης συμπίπτουν με τα στόμια αναρρόφησης (8) στη βάση έδρασης του τριβείου (6) (εικ. Β).

- Λυγίστε δύο ακμές του χαρτιού λείανσης.
- Πραγματοποιήστε εμπλοκή και συγκράτηση των σφιγκτήρων του χαρτιού λείανσης με τον μοχλό (5) (εικ. C).
- Βεβαιωθείτε ότι το χαρτί λείανσης είναι σωστά στερεωμένο.



Το χαρτί λείανσης πρέπει να εφαρμόζεται σφικτά στη βάση έδρασης του τριβείου. Εάν, κατά τη διάρκεια της λείανσης, το χαρτί διασταλεί, οφείλετε να το επανεφαρμόσετε, ούτως ώστε να παρατείνει η περίοδος της χρήσης του.

ΑΝΑΡΡΟΦΗΣΗ ΣΚΟΝΗΣ



Με σκοπό τη διατήρηση καθαριότητας της επεξεργαζόμενης επιφάνειας, το παλμικό τριβείο είναι εξοπλισμένο με το συλλέκτη σκόνης. Χρησιμοποιείτε το διάτρητο χαρτί λείανσης, ούτως ώστε η σκόνη να καταλήγει στο στόμιο αναρρόφησης σκόνης διαμέσω της βάσης έδρασης.

- Τοποθετήστε το συλλέκτη σκόνης (4) επάνω στο σωλήνα αναρρόφησης σκόνης (3)
- Ελέγξτε τη σωστή στερέωση του συλλέκτη σκόνης επάνω στο σωλήνα αναρρόφησης, ελαφρά έλκοντας το συλλέκτη σκόνης.



Αποσυναρμολόγηση του συλλέκτη σκόνης πραγματοποιείται κατά την αντίστροφη από τη συναρμολόγησή του σειρά. Συνιστάται να αδειάζετε τον μισογεμάτο συλλέκτη σκόνης.

ΕΡΓΑΣΙΑ/ΣΥΝΤΟΝΙΣΜΟΣ

ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ/ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ



Η τάση του δικτύου παροχής ρεύματος πρέπει να αντιστοιχεί στην τάση λειτουργίας, αναφερόμενη στο πινακίδιο στοιχείων του τριβείου.

Ενεργοποίηση – πιέστε το κομβίο εκκίνησης (1) και κρατήστε το στην θέση ενεργοποίησης.

Απενεργοποίηση – χαλαρώστε το κομβίο εκκίνησης (1).

Σταθεροποιητής του κομβίου εκκίνησης (εργασία για μεγάλο χρονικό διάστημα)

Ενεργοποίηση:

- Πιέστε το κομβίο εκκίνησης (1) και κρατήστε το στην θέση ενεργοποίησης.
- Πιέστε το κομβίο σταθεροποιητή (2) (εικ. E).
- Χαλαρώστε το κομβίο εκκίνησης (1).

Απενεργοποίηση:

- Πιέστε και χαλαρώστε το κομβίο εκκίνησης (1).

ΡΥΘΜΙΣΗ ΣΥΧΝΟΤΗΤΑΣ ΠΑΛΜΩΝ



Η συχνότητα παλμών του τριβείου ρυθμίζεται με τη βοήθεια του ρυθμιστή (7) (εικ. F) . Αυτό επιτρέπει να επιλέξετε τη συχνότητα λειτουργίας του ηλεκτρικού εργαλείου ανάλογα με τις ιδιότητες του επεξεργαζόμενου υλικού.

- Στρέφοντας τον ρυθμιστή (7) προς τα αριστερά, αυξάνουμε τη συχνότητα παλμών.
- Στρέφοντας τον ρυθμιστή (7) προς τα δεξιά, μειώνουμε τη συχνότητα παλμών.



Οφείλετε να επιλέγετε την αντίστοιχη συχνότητα παλμών, όταν το τριβείο λειτουργεί με ενεργοποιημένο το σταθεροποιητή εργασίας για μεγάλο χρονικό διάστημα. Επειδή η συχνότητα ρυθμίζεται κατά τη λειτουργία του τριβείου χωρίς φορτίο, κατά τη λειτουργία του με φορτίο η συχνότητα μπορεί να είναι χαμηλότερη.

ΕΡΓΑΣΙΑ ΜΕ ΤΟ ΠΑΛΜΙΚΟ ΤΡΙΒΕΙΟ



- Η επιφάνεια της βάσης έδρασης του τριβείου, πρέπει να είναι τοποθετημένη επάνω στο προς επεξεργασία υλικό.
- Ενεργοποιήστε το τριβείο και μετακινείτε το επάνω στο επεξεργαζόμενο υλικό, ασκώντας ελαφρά πίεση.
- Ολοκληρώνοντας το στίλβωμα, μειώστε την ασκούμενη στο εργαλείο πίεση, σηκώνοντάς το επάνω από την επεξεργαζόμενη επιφάνεια, μόνο μετά από αυτό μπορείτε να απενεργοποιήσετε τον κινητήρα του τριβείου.

ΤΕΧΝΙΚΗ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΑΙ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗ

! Ξεκινώντας οποιοσδήποτε δραστηριότητες, οι οποίες αφορούν τη ρύθμιση, την επισκευή ή τη συντήρηση, οφείλτε να αποσυνδέσετε το εργαλείο από το δίκτυο παροχής ρεύματος.

- Διατηρείτε το τριβείο σε καθαρή κατάσταση.
- Φροντίζετε οι οπές εξαερισμού του εργαλείου να μην φράσσονται.
- Απαγορεύεται να χρησιμοποιείτε οποιοδήποτε καυστικό υγρό για καθαρισμό των πλαστικών εξαρτημάτων του εργαλείου.
- Σε περίπτωση υπερβολικού σπινθηρισμού στον μεταλλάκτη, ελέγξτε την κατάσταση των ψηκτρών άνθρακα του κινητήρα.

💡 Φθαρμένες ψήκτρες άνθρακα του κινητήρα (μήκους λιγότερου από 5 χιλιοστά), ψήκτρες με καμμένη επιφάνεια ή γδαρσίματα πρέπει να αντικατασταθούν άμεσα. Οφείλτε να αντικαταστήσετε και τις δύο ψήκτρες ταυτόχρονα.

Συνιστάται να αναθέτετε την αντικατάσταση των ψηκτρών άνθρακα στον αρμόδιο ειδικό. Χρησιμοποιείτε αποκλειστικά τα αυθεντικά ανταλλακτικά.

i Όλες οι δυσλειτουργίες πρέπει να επισκευάζονται από την εξουσιοδοτημένη υπηρεσία τεχνικής υποστήριξης του κατασκευαστή.

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΜΕΤΡΟΙ

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Παλμικό τριβείο	
Παράμετροι	Αξίες
Τάση τροφοδοσίας	230 V AC
Συχνότητα λαμβανόμενου ρεύματος	50 Hz
Ονομαστική ισχύς	380 W
Συχνότητα περιστροφής χωρίς φορτίο	6000 - 11000 min ⁻¹
Αριθμός παλμών	12000 - 22000 min ⁻¹
Κλίμακα παλμών	2 mm
Μέγεθος βάσης έδρασης	113x225 mm
Μέγεθος χαρτιού λείανσης	115x280 mm
Τύπος προστασίας	2
Βάρος	2,1 kg
Έτος κατασκευής	2016

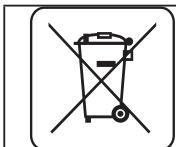
ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΓΙΑ ΕΠΙΠΕΔΟ ΘΟΡΥΒΟΥ

Επίπεδο ακουστικής πίεσης: $L_{p_A} = 71,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Επίπεδο ακουστικής ισχύος: $L_{W_A} = 82,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Σταθμισμένη τιμή της επιτάχυνσης της παλμικής κίνησης: $a_h = 7,69 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ



Ηλεκτρικές συσκευές δεν πρέπει να απορρίπτονται μαζί με τα οικιακά απορρίμματα, αλλά να παραδίδονται στο ειδικό τμήμα ανακύκλωσης. Τις πληροφορίες για το θέμα ανακύκλωσης μπορεί να σας τις παρέχει ο πωλητής του προϊόντος ή οι τοπικές αρχές. Ηλεκτρονικός και ηλεκτρικός εξοπλισμός, το χρονικό περιθώριο λειτουργίας του οποίου έληξε, περιέχει επικίνδυνες για το περιβάλλον ουσίες. Εξοπλισμός, ο οποίος δεν έχει υποστεί ανακύκλωση, αποτελεί ενδεχόμενο κίνδυνο για το περιβάλλον και την υγεία του ανθρώπου.

* Διατηρούμε το δικαίωμα εισαγωγής αλλαγών.

Η εταιρεία „Grupa Torrex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa, η οποία εδρεύει στη Βαρσοβία στη διεύθυνση: Pograniczna str. 2/4 (αποκαλούμενη εφεξής η « Grupa Torrex»), προειδοποιεί ότι όλα τα πνευματικά δικαιώματα δημιουργού για το περιεχόμενο των παρούσων οδηγιών (αποκαλούμενων εφεξής οι «Οδηγίες») συμπεριλαμβανομένων του κειμένου, των φωτογραφιών, διαγραμμάτων, εικόνων και σχεδίων, καθώς και της στοιχειοθεσίας, ανήκουν αποκλειστικά στην εταιρεία Grupa Torrex και προστατεύονται με το Νόμο περί δικαιώματος δημιουργού και συγγενών δικαιωμάτων από τις 4 Φεβρουαρίου του έτους 1994 (Ενημερωτικό δελτίο των νομοθετημάτων της Δημοκρατίας της Πολωνίας Αρ. 90 Αρθ. 631 με τις υπόμενες μετατροπές). Αντιγραφή, αναπαραγωγή, δημοσίευση, αλλαγή των στοιχείων των οδηγιών χωρίς την έγγραφη έγκριση της εταιρείας Grupa Torrex αυστηρά απαγορεύεται και μπορεί να οδηγήσει σε έγερση ποινικών και άλλων αξιώσεων.

RECTIFICADORA DE OSCILACION

59G323

ATENCIÓN: ANTES DE USAR ESTA HERRAMIENTA ELÉCTRICA ES NECESARIO LEER LAS INSTRUCCIONES Y GUARDARLAS PARA LAS FUTURAS CONSULTAS

NORMAS DE SEGURIDAD DEL USO DETALLADAS

Durante rectificado de superficies de madera y metal por ejemplo pintadas con pintura con adjunto de plomo, puede surgir nocivo/toxico polvo. Contacto o respiración este tipo de polvo perjudica la salud del usuario o terceras personas. Deba usar medios de protección adecuados como: medio mascarillas de filtración, gafas protectoras. Debe conectar instalación de extracción de polvo.

ANTES DE EMPEZAR USAR RECTIFICADORA

- Durante uso deba mantener la herramienta firme, con ambas manos.
- Antes de encender rectificadora deba asegurarse si no toca con papel de lija a material trabajado.
- Antes de encender rectificadora deba asegurarse si papel de lija esta fijado con seguro, también si balancines de fijar papel están en posición de agarre de papel.
- No debe tocar elementos de rectificadora cuando esta en marcha.
- No debe poner la abrillantadora al lado después de apagarla antes de detención de piezas móviles.
- Deba usar mascarilla antipolvo si durante rectificado surge polvo. Polvo de rectificación de superficies pintados con pintura de plomo, algunos tipos de madera y metal es toxico.
- Mujeres embarazadas y niños no debe entrar a cámara donde se rectifica pintura con plomo.
- En cámara donde se rectifica pintura con plomo no se debe comer, beber ni fumar.
- Deba evitar empleo de alargadores largos.

DURANTE USO DE RECTIFICADORA

- Deba usar siempre protección de oídos, medio mascarilla antipolvo.
- Rectificadora no sirve en trabajos empapados.
- Antes de conectar rectificadora a red de refuerzo deba comprobar si el indicador esta en la posición de apago.
- Conducto de refuerzo deba mantener lejos de piezas móviles de rectificadora.
- En trabajos por encima de la cabeza de usuario deba usar gafas protectoras.
- No debe presionar demasiado a rectificadora durante trabajo. Excesiva presión puede parar la herramienta.

¡ATENCIÓN! La herramienta sirve para trabajar en los interiores.

A pesar de que la estructura de esta herramienta es segura y aunque se apliquen medios de seguridad y protecciones adicionales, siempre existe el riesgo mínimo de sufrir lesiones durante el trabajo.

ESTRUCTURA Y APLICACIÓN

La rectificadora de oscilación es herramienta eléctrica a mano, la propulsión es de motor monofásico conmutador. Debido a aislamiento adecuada rectificadora no contiene piezas metálicas cuales puede tocar y cuales pueden estar bajo de tensión eléctrica. Rectificadora no requiere toma de tierra de protección (II clase de aislamiento). Herramienta esta diseñada para rectificación superficial de acabado de productos de madera, abrillatado de superficies de madera y metal cubiertas de laca, extracción de oxido o rastros de laca antes de poner nueva, trabajo de acabado de superficies de hormigón etc. La herramienta tiene aplicación en trabajos de obra y remodelación, así como cualquier trabajo de aficionado (bricolaje).



No debe usar rectificadora para rectificar materiales que contienen magnesio, asbesto o superficies cubiertos con yeso.

DESCRIPCIÓN DE LAS PÁGINAS GRÁFICAS

La lista de componentes se refiere a las piezas de la herramienta de la imagen presentada en la instrucción.

1. Indicador.
2. Botón de bloque de indicador.
3. Conexión de extracción de polvo.
4. Saco para polvo.
5. Balancín de agarre de anclaje de papel de lija.
6. Pie de rectificadora.
7. Dial de regulación de velocidad de oscilación.
8. Boca de extracción de polvo.

* Puede haber diferencias entre la imagen y el producto.

DESCRIPCIÓN DE ICONOS UTILIZADOS



ATENCIÓN



ADVERTENCIA



MONTAJE / CONFIGURACIONES



INFORMACIÓN

ÚTILES Y ACCESORIOS

- | | |
|--------------------|-----------|
| 1. Saco para polvo | - 1 pieza |
| 2. Papel de lija | - 1 pieza |

PREPARACIÓN PARA TRABAJAR

ELECCIÓN DE PAPEL DE LIJA



Papel de lija con grano grueso sirve para lijar la mayoría de los materiales, papel de lija con grano fino sirve para trabajos de remodelación.

- Cuando superficie no esta llana deba empezar trabajo con papel de lija con grano grueso y continuar hasta aplanar la superficie.
- A continuación deba usar papel de lija con grano mediano para aplanar los vestigios de trabajo con papel con grano grueso.
- Al final deba usar papel con grano fino para trabajo de acabado.

MONTAJE (ANCLAJE) DE PAPEL DE LIJA



Desconectar rectificadora de toma de corriente.

- Eliga gradación de papel de lija adecuada a trabajo.
- Para ablandar el papel deba frotar lado liso de papel a, por ejemplo borde de la mesa.
- Aflojar agarres de anclajes de papel de lija **(5)** (**imagen A**).
- Coloque papel de lija en pie de rectificadora **(6)**.
- Asegúrese si bocas en papel de lija **(8)** y pie de rectificadora **(6)** se cubren (**imagen B**).
- Doble ambas puntas d papel en el borde de pies de rectificadora.
- Aprieta agarres de anclaje de papel de lija **(5)** (**imagen C**).
- Asegúrese que papel de lija esta puesto firme.



Papel de lija debe adherir a pie de rectificadora. No puede haber espacio. Si durante rectificación el papel se alarga deba desarrimar aflojamiento. Esto alarga tiempo del cinturón de papel de lija.

EXTRACCION DE POLVO



Para mantener limpieza de superficie rectificada, la herramienta tiene saco para polvo. Deba usar papel perforado cuyo uso facilita fuga del polvo de pie a boca de extracción.

- Coloque anclaje de saco (4) a conexión de extracción de polvo (3).
- Compruebe si el saco esta bien colocado en la conexión arrastrando levemente el saco.



Desmonte papel de lija en orden inverso a montaje.
Es recomendable vaciar el saco cuando esta lleno por la mitad.

TRABAJO / CONFIGURACIÓN

PUESTA EN MARCHA / DESCONEXIÓN



La tensión en red coincide con las indicaciones en la placa de características técnicas de rectificadora.

Puesta en marcha: pulse el indicador (1) y sujételo en esta posición.

Desconexión: suelte el indicador (1).

Bloqueo del indicador (trabajo continuo)

Puesta en marcha:

- Pulse el indicador (1) y sujételo en esta posición.
- Pulse el botón de bloqueo del indicador (2) (**imagen E**).
- Suelte el indicador (1).

Desconexión:

- Pulse y suelte el indicador (1).

AJUSTE DE REGULACION DE VELOCIDAD DE OSCILACION



Velocidad de oscilación de rectificadora se regula a través de giro y ajuste de dial de regulación de velocidad de oscilación (7) (**imagen F**) en posición deseada. Esto permite ajustar la velocidad de trabajo para tipo de material.

- Giro de dial (7) hacia izquierda – aumento de velocidad.
- Giro de dial (7) hacia derecha – disminución de velocidad.



Elección adecuada de velocidad de oscilación debe efectuar cuando la rectificadora esta puesta en marcha con función de bloqueo de indicador encendido. Velocidad de oscilación sin carga durante trabajo puede ser menor.

USO DE RECTIFICADORA DE OSCILACION



- Toda superficie de rectificadora debe estar encima de superficie de rectificación.
- Encienda rectificadora y presionando muévela por la superficie.
- Terminando rectificación disminuya la presión y levanta la rectificadora, solo entonces puede apagar el motor.

USO Y MANTENIMIENTO



Antes de instalar, ajustar, reparar o usar la herramienta es necesario desenchufarla de la toma de corriente.

- Deba mantener la herramienta limpia.
- Recuerde despejar los orificios de ventilación en armazón de herramienta.
- No debe usar detergentes químicos o disolventes para limpiar elementos de plástico.
- En caso de excesivo chispazo en conmutador deba comisionar el control de estado de los cepillos de carbón de motor a persona autorizada.

CAMBIO DE CEPILLOS DE CARBÓN

 Los cepillos de carbón en el motor que estén desgastados (es decir cuando su longitud sea menor de 5mm), quemados o rotos deben estar reemplazados inmediatamente. Siempre hay que cambiar los dos cepillos a la vez.

Debe encargarse a la persona cualificada el cambio de los cepillos de carbón, utilizando siempre piezas originales.

 Cualquier avería debe repararse en un punto de servicio técnico autorizado por el fabricante.

PARAMETROS TÉCNICOS

DATOS TÉCNICOS NOMINALES

Rectificadora de oscilación	
Parámetros	Valor
Voltaje	230 V AC
Frecuencia	50 Hz
Potencia	380 W
Velocidad rotativa sin carga	6000 - 11000 min ⁻¹
Numero de oscilaciones	12000 - 22000 min ⁻¹
Salto de oscilacion	2 mm
Tamaño de pie de rectificación	113x225 mm
Tamaño de papel de lija	115x280 mm
Clase de aislamiento	II
Peso	2,1 kg
Año de fabricación	2016

INFORMACIÓN SOBRE RUIDOS Y VIBRACIONES

Nivel de presión sonora: $L_{pA} = 71,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Nivel de potencia acústica: $L_{wA} = 82,4 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$

Valor de aceleraciones de las vibraciones: $a_h = 7,69 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

PROTECCIÓN MEDIOAMBIENTAL



Los dispositivos eléctricos no se deben echar a la basura junto con los residuos tradicionales, sino ser llevados para su reutilización a las plantas de reciclaje específicas. Podrá recibir información necesaria del vendedor del producto o de la administración local. El equipo eléctrico y electrónico desgastado contiene sustancias no neutras para el medio ambiente. Los equipos que no se sometan al reciclaje suponen un posible riesgo para el medioambiente y para las personas.

* Se reserva el derecho de introducir cambios.

Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością "Spółka komandytowa" con sede en Varsovia, c/ Pograniczna 2/4 (a continuación: "Grupa Topex") informa que todos los derechos de autor para el contenido de las presentes instrucciones (a continuación: "Instrucciones"), entre otros, para su texto, fotografías incluidas, esquemas, imágenes, así como su estructura son propiedad exclusiva de Grupa Topex y está sujeto a la protección legal de acuerdo con la ley del 4 de febrero de 1994 sobre el derecho de autor y leyes similares (B.O. 2006 N°90 Posición 631 con enmiendas posteriores). Se prohíbe copiar, tratar, publicar o modificar con fines comerciales de la totalidad o de partes de las Instrucciones sin el permiso expreso de Grupa Topex por escrito. El no cumplimiento de esta prohibición puede acarrear la responsabilidad civil y penal.

LEVIGATRICE ORBITALE 59G323

ATTENZIONE: PRIMA DI UTILIZZARE L'ELETTROUTENSILE LEGGERE CON ATTENZIONE IL PRESENTE MANUALE, CHE VA CONSERVATO CON CURA PER UTILIZZI FUTURI.

NORME PARTICOLARI DI SICUREZZA

Durante la levigatura di superfici in legno e di in metallo verniciate con vernici contenenti piombo, possono venire prodotte polveri nocive e/o tossiche. Il contatto o l'inalazione di tali polveri può minacciare la salute dell'operatore o delle persone presenti. È necessario utilizzare opportuni mezzi di protezione personale, come maschere filtranti, occhiali protettivi. Va collegato anche un impianto per l'aspirazione delle polveri.

PRIMA DI UTILIZZARE LA LEVIGATRICE

- Durante l'utilizzo la levigatrice va tenuta saldamente, con entrambe le mani.
- Prima dell'accensione della levigatrice, bisogna accertarsi che non tocchi con il foglio abrasivo il materiale da lavorare.
- Prima dell'accensione della levigatrice, bisogna accertarsi che il foglio abrasivo sia correttamente fissato, e che le levette di fissaggio del foglio abrasivo siano nella posizione di serraggio.
- È vietato toccare le parti in movimento della levigatrice.
- Dopo lo spegnimento, è vietato posare la levigatrice finché le parti mobili sono ancora in movimento.
- Se durante la levigatura viene prodotta polvere, è necessario utilizzare una maschera protettiva. La polvere che viene prodotta durante la levigatura di superfici verniciate con vernici al piombo, e di alcuni tipi di legno e di metallo, è tossica.
- Le donne in gravidanza e i bambini non devono entrare nell'ambiente dove con la levigatrice viene asportata della vernice che contiene composti di piombo.
- Nell'ambiente dove con la levigatrice viene asportata della vernice che contiene composti di piombo è vietato mangiare, bere o fumare.
- Bisogna evitare di usare prolunghes di lunghezza eccessiva.

DURANTE L'UTILIZZO DELLA LEVIGATRICE

- Durante il funzionamento della levigatrice bisogna utilizzare protezioni per l'udito e maschera di protezione.
- La levigatrice può essere utilizzata unicamente per la levigatura a secco.
- Prima di collegare la levigatrice alla rete elettrica, controllare che il pulsante dell'interruttore si trovi nella posizione di spegnimento.
- Il cavo di alimentazione della levigatrice va sempre tenuto a distanza dalle sue parti in movimento.
- Lavorando con la levigatrice tenuta più in alto della testa dell'operatore, bisogna utilizzare occhiali protettivi.
- Durante l'utilizzo della levigatrice non bisogna esercitare una pressione eccessiva, che potrebbe far fermare la levigatrice.

ATTENZIONE! L'elettROUTENSILE non deve essere utilizzato per lavori all'esterno.

Nonostante la progettazione sicura dell'elettROUTENSILE, l'utilizzo di sistemi di protezione e di misure di protezione supplementari, vi è sempre un rischio residuo di lesioni durante il lavoro.

CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

La levigatrice orbitale è un elettROUTENSILE manuale azionato da un motore a spazzole monofase. Grazie all'utilizzo di un opportuno isolamento la levigatrice non ha parti metalliche, raggiungibili dall'operatore, che possano trovarsi accidentalmente sotto tensione. La levigatrice non richiede collegamento di terra di protezione (classe di isolamento II). La levigatrice orbitale serve per effettuare la levigatura superficiale di finitura di prodotti in legno, la lucidatura di superfici in legno verniciate, la lucidatura di finitura di superfici metalliche verniciate, la rimozione di ruggine o di tracce di vernice prima della riverniciatura, la finitura di

superfici in cemento, ecc. I suoi settori di utilizzo sono i lavori edili, di falegnameria, e tutti i lavori nell'ambito dell'attività amatoriale (hobbistica).



È vietato utilizzare la levigatrice per levigare materiali contenenti magnesio, amianto o superfici coperte di gesso.

DESCRIZIONE DELLE PAGINE DEI DISEGNI

La numerazione che segue si riferisce agli elementi dell'elettrotroutensile presentati nelle pagine dei disegni del presente manuale.

1. Interruttore
2. Pulsante di blocco dell'interruttore
3. Condotto per l'asportazione della polvere
4. Sacchetto per la polvere
5. Levette di fissaggio del foglio abrasivo
6. Piastra di levigatura
7. Manopola di regolazione della velocità di oscillazione
8. Fori per l'aspirazione della polvere.

* Possono presentarsi differenze tra il disegno e il prodotto

DESCRIZIONE DEI SIMBOLI GRAFICI UTILIZZATI



ATTENZIONE



AVVERTENZA



MONTAGGIO/REGOLAZIONE



INFORMAZIONE

EQUIPAGGIAMENTO E ACCESSORI

- | | |
|-----------------------------|-----------|
| 1. Sacchetto per la polvere | - 1 pezzo |
| 2. Foglio abrasivo | - 1 pezzo |

PREPARAZIONE AL FUNZIONAMENTO

SCELTA DEL FOGLIO ABRASIVO



I fogli abrasivi con grana più grossa sono adatti alla sgrossatura della maggior parte dei materiali, e i fogli a grana più fine sono utilizzati nei lavori di rifinitura.

- Quando la superficie non è uniforme, bisogna iniziare a levigare con un foglio a grana grossa e continuare fino a uniformare la superficie.
- Successivamente usare un foglio a grana media per eliminare le tracce rimaste dopo la lavorazione con il foglio a grana grossa.
- Al termine utilizzare un foglio a grana fine, per effettuare le operazioni di rifinitura.

MONTAGGIO DEL FOGLIO ABRASIVO



Scollegare l'elettrotroutensile dall'alimentazione.

- Scegliere la grana del foglio abrasivo opportuna per il lavoro da svolgere.
- Per ammorbidire il foglio abrasivo, strofinare la parte liscia del foglio su un bordo, ad esempio il bordo di un tavolo.
- Allentare i fermi di fissaggio del foglio abrasivo **(5) (dis. A)**.
- Porre il foglio abrasivo sulla piastra di levigatura **(6)**.
- Accertarsi che i fori nel foglio abrasivo **(8)** e quelli della piastra di levigatura **(6)** corrispondano pienamente **(dis. B)**.

- Piegate entrambe le estremità del foglio abrasivo sui bordi della piastra di levigatura.
- Serrare i fermi di fissaggio del foglio abrasivo (5) (dis. C).
- Accertarsi che il foglio abrasivo sia saldamente fissato.



Il foglio abrasivo deve aderire perfettamente alla piastra di levigatura. Non vi deve nessuno spazio tra foglio e piastra. Se durante la levigatura il foglio si dovesse allentare, va nuovamente fissato ben teso. Questo aumenta notevolmente la durata del foglio abrasivo utilizzato.

ASPIRAZIONE DELLA POLVERE



Al fine di mantenere pulita la superficie in lavorazione la levigatrice orbitale possiede un sacchetto per la raccolta della polvere. Bisogna utilizzare fogli abrasivi perforati, in modo che la polvere possa giungere, attraverso la piastra di levigatura, al condotto per l'asportazione della polvere.

- Inserire il condotto per l'asportazione della polvere (3) nell'anello di fissaggio del sacchetto (4) e fissarli
- Controllare che il sacchetto sia saldamente fissato al condotto, tirandolo leggermente.



Lo smontaggio del sacchetto avviene in successione inversa al suo montaggio. Si consiglia di svuotare il sacchetto quando è pieno già a metà.

FUNZIONAMENTO / REGOLAZIONI

ACCENSIONE / SPEGNIMENTO



La tensione di rete deve corrispondere al valore di tensione indicato sulla targhetta nominale della levigatrice.

Accensione - premere e mantenere premuto il pulsante dell'interruttore (1).

Spegnimento - rilasciare il pulsante dell'interruttore (1).

Blocco dell'interruttore (funzionamento continuo)

Accensione:

- Premere e mantenere premuto il pulsante dell'interruttore (1).
- Premere il pulsante di blocco dell'interruttore (2) (dis. E).
- Rilasciare il pulsante dell'interruttore (1)

Spegnimento:

- Premere e rilasciare il pulsante dell'interruttore (1).

REGOLAZIONE DELLA VELOCITÀ DI OSCILLAZIONE



La velocità di oscillazione della levigatrice si regola ruotando e regolando la manopola di regolazione (7) (dis. F) nella posizione desiderata. Questo permette di adattare la velocità di funzionamento dell'elettro utensile alle caratteristiche del materiale in lavorazione.

- Ruotando la manopola (7) a sinistra si ottiene un aumento della velocità di oscillazione,
- Ruotando la manopola (7) a destra si ottiene una riduzione della velocità di oscillazione.



La regolazione corretta della velocità di oscillazione viene effettuata quando la levigatrice è in funzione con la funzione di blocco dell'interruttore attivata. La velocità di oscillazione a vuoto così regolata, sotto carico può subire una riduzione.

FUNZIONAMENTO DELLA LEVIGATRICE ORBITALE



- L'intera superficie levigante deve appoggiarsi sulla superficie in lavorazione.
- Accendere la levigatrice e passarla sul materiale in lavorazione, esercitando una pressione moderata.
- Terminando la lucidatura, ridurre la pressione, alzare la levigatrice dalla superficie in lavorazione e solo allora fermare il motore della levigatrice.

SERVIZIO E MANUTENZIONE



Prima di intraprendere qualsiasi operazione di regolazione, servizio o riparazione, bisogna scollegare l'elettro utensile dalla rete elettrica.

- La levigatrice va sempre mantenuta pulita.
- Verificare sempre che le feritoie di ventilazione nel corpo dell'elettrotroutensile siano aperte.
- Non utilizzare mai mezzi corrosivi per pulire gli elementi in plastica.
- Nel caso di eccessive scintille nel commutatore, controllare lo stato delle spazzole in grafite del motore.

SOSTITUZIONE DELLE SPAZZOLE IN GRAFITE

 **Le spazzole in grafite del motore consumate (più corte di 5 mm), bruciate o spaccate vanno immediatamente sostituite. Entrambe le spazzole vanno sostituite allo stesso tempo. La sostituzione delle spazzole in grafite deve essere eseguita esclusivamente da personale qualificato, utilizzando ricambi originali.**

 **Ogni tipo di difetto deve essere eliminato da un punto autorizzato di assistenza tecnica del produttore**

CARATTERISTICHE TECNICHE

DATI NOMINALI

Levigatrice orbitale	
Parametro	Valore
Tensione di alimentazione	230 V AC
Frequenza di alimentazione	50 Hz
Potenza nominale	380 W
Velocità a vuoto	6000 - 11000 min ⁻¹
Numero di oscillazioni	12000 - 22000 min ⁻¹
Passo dell'oscillazione	2 mm
Dimensioni della piastra di levigatura	113x225 mm
Dimensioni del foglio abrasivo	115x280 mm
Classe di isolamento	II
Peso	2,1 kg
Anno di produzione	2016

DATI RIGUARDANTI RUMORE E VIBRAZIONI

Livello di pressione acustica: $L_{pA} = 71,4 \text{ dB(A)}$

Livello di potenza acustica: $L_{WA} = 82,4 \text{ dB(A)}$

Accelerazione ponderata in frequenza delle vibrazioni: $a_h = 7,69 \text{ m/s}^2$

PROTEZIONE DELL'AMBIENTE



Le apparecchiature elettriche ed elettroniche non devono essere smaltite con i rifiuti domestici, ma consegnate a centri autorizzati per il loro smaltimento. Informazioni circa lo smaltimento sono fornite dal venditore dell'apparecchiatura o dalle autorità locali. Le apparecchiature elettriche ed elettroniche usate contengono sostanze nocive per l'ambiente. Le apparecchiature non riciclate costituiscono un rischio potenziale per l'ambiente e per la salute umana.

* Ci si riserva il diritto di effettuare modifiche.

La „Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa con sede a Varsavia, ul. Pograniczna 2/4 (detta di seguito: „Grupa Topex”) informa che tutti i diritti d'autore sul contenuto del presente manuale (detto di seguito: „Manuale”), che riguardano, tra l'altro, il testo, le fotografie, gli schemi e i disegni contenuti e anche la sua composizione, appartengono esclusivamente alla Grupa Topex sono protetti giuridicamente secondo la legge del 4 febbraio 1994, sul diritto d'autore e diritti connessi (Gazz. Uff. polacca del 2006 n. 90 posizione 631 con successive modifiche). La copia, l'elaborazione, la pubblicazione, la modifica a scopo commerciale, sia dell'intero Manuale che di singoli suoi elementi, senza il consenso scritto della Grupa Topex, sono severamente vietate e comportano responsabilità civile e penale.



graphite.pl