



# РУКОВОДСТВО по эксплуатации



## Пневматический гайковерт модель 84110



СТАНКОИМПОРТ - эксклюзивный  
дистрибьютор в России.

[www.si-tools.ru](http://www.si-tools.ru)

## Технические характеристики

Артикул	84110
Максимальный крутящий момент	542 Нм
Механизм	Двойной молоток
Выхлоп	Глушитель на рукоятке
Расход воздуха	0,11 куб. м/мин
Рабочее давление	90 psi (6,2 бар)
Диаметр впускного пневматического штуцера	1/4" (6.35 мм)
Диаметр пневматического рукава	3/8" (9.5 мм)
Общая длина	193 мм
Вес	2,6 кг

## Памятка по обслуживанию и эксплуатации пневматических инструментов Hans.

Сжатый воздух для эксплуатации пневматического инструмента должен подаваться сухим и прохладным. В пневматическом рукаве не должно содержаться грязи и иных примесей.

На выходе компрессора или на окончании пневматического рукава должен быть установлен автоматический лубрикатор и регулятор подачи воздуха.

## Смазка

Для исправной и надежной работы данного пневматического гайковерта сжатый воздух должен подаваться через автоматический лубрикатор.

1. Подвижные части: для смазки подвижных частей данного пневматического гайковерта необходимо использовать автоматический лубрикатор. Требуемый расход масла – 2 капли в минуту. Если автоматический лубрикатор не используется, то для смазки подвижных частей инструмента необходимо ежедневно подавать 2-3 см<sup>3</sup> смазки для пневматического инструмента через впускной штуцер пневматического контура и на 1-2 минуты включать гайковерт на холостых оборотах. Исправная и надежная работа данного гайковерта возможна только при соблюдении указанных требований.
2. Ударный механизм: смазка ударного механизма должна обновляться каждые три месяца. Перед нанесением свежей смазки, старая должна быть удалена. Избыток смазки в ударном механизме ухудшает его работу.

## Воздушный компрессор

Сжатый воздух для эксплуатации пневматического инструмента должен подаваться сухим и прохладным.

Расход воздуха – необходимый для поддержания нормального давления 90 PSI (6.2 бар).

Увеличивая расход воздуха можно увеличить мощность пневматического инструмента. Однако с увеличением расхода воздуха увеличивается износ инструмента и снижается его ресурс.

Стандартная длина пневматического рукава гайковерта составляет 3 метра. Использование пневматического рукава большей длины может снизить производительность.

## Эксплуатация

(При возникновении вопросов по терминологии пневмоинструмента смотрите подетальную схему и список запчастей в конце настоящего руководства)

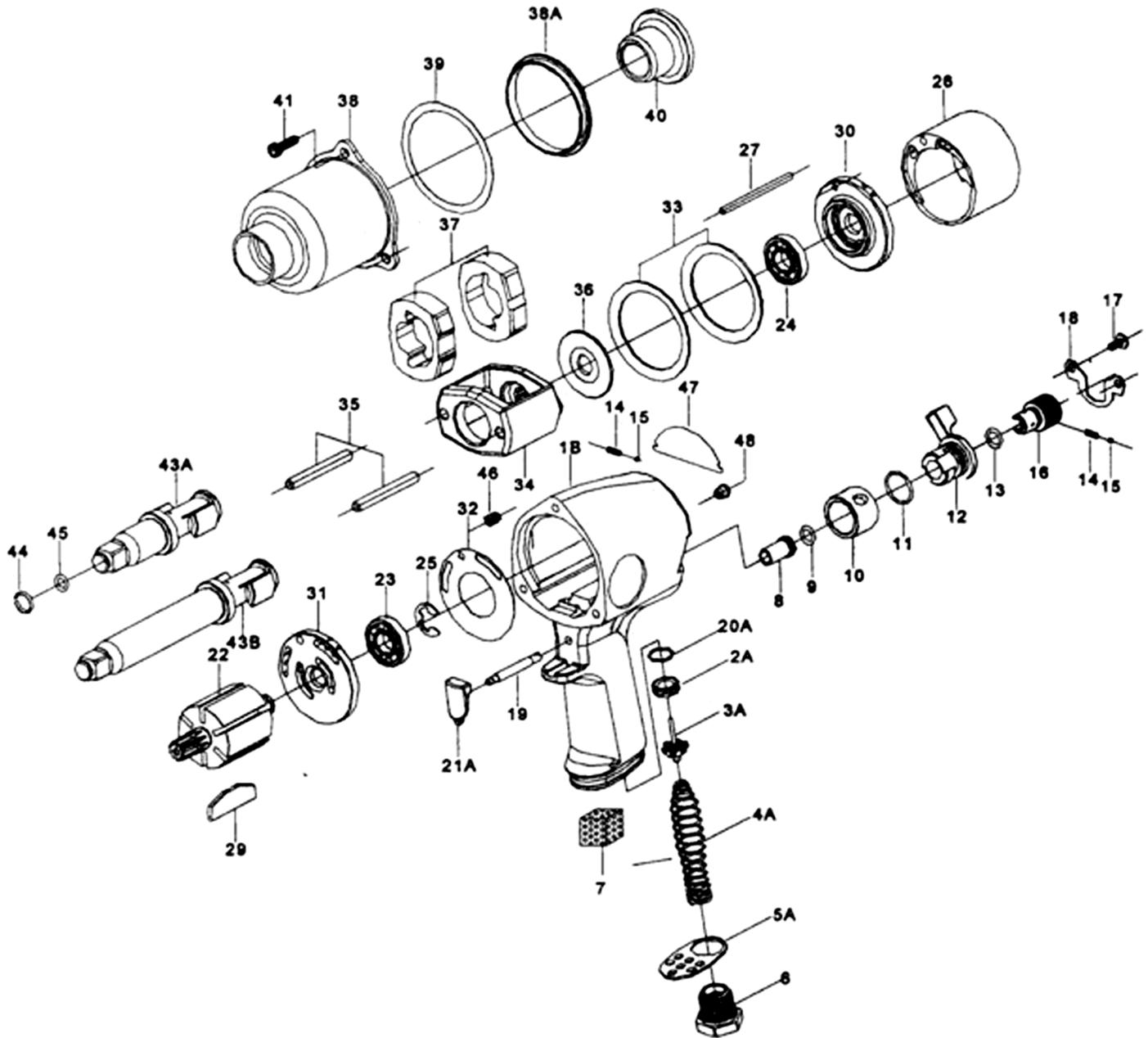
1. Перед тем как завинчивать/вывинчивать болт, убедитесь в том, что реверсный переключатель стоит в нужном положении. Запрещается переключать реверсный переключатель во время работы гайковерта.
2. Настройка требуемой величины крутящего момента должна выполняться перед завинчиванием или вывинчиванием болта. Для удобства настройки величины крутящего момента регулятор подачи воздуха пневматического контура должен быть оснащен индикатором.
3. В среднем, завинчивание одного болта занимает 2-3 секунды. Если это время составляет более 5 секунд, следует воспользоваться более мощным гайковертом.
4. Перед началом работы убедитесь в том, что головки не имеют повреждений и дефектов. Использование дефектных или поврежденных головок может стать причиной травм.
5. Данный пневматический гайковерт должен использоваться строго по прямому назначению.
6. Пневматический инструмент должен применяться с учетом его конструкционных, мощностных и технических характеристик.
7. Операторы, а так же другие рабочие, находящиеся в непосредственной близости от работающего пневмоинструмента должны быть ознакомлены с техникой безопасности. Всем персоналу необходимо регулярно напоминать о возможности получения травм во время работы пневматического инструмента.

При эксплуатации пневматического инструмента в помещении с температурой, близкой к 0°C, воздушные пары из источника сжатого воздуха образуют ледяную корку на фильтре впускного пневматического штуцера. Это приводит к снижению пропускной способности впускного пневматического штуцера или полной его закупорке, что в свою очередь приводит к поломке гайковерта.

Для нормальной работы инструмента замените впускной штуцер пневматического контура.

При эксплуатации пневматического инструмента всегда используйте защитные очки и средства защиты органов слуха.

## Подетальная схема



## Список запчастей

№	Наименование	Перевод	Кол-во
1A	Motor housing assembly	Корпус гайковерта в сборе	1
2A	Throttle valve seat	Седло дроссельного клапана	1
3A	Throttle valve assembly	Дроссельный клапан в сборе	1
4A	Throttle valve spring	Пружина дроссельного клапана	1
5A	Exhaust deflector	Выпускной дефлектор	1
6	Air strainer	Фитинг с накидной гайкой	1
7	Muffler element	Глушитель	1
8	Air valve	Пневматический клапан	1
9	O-ring	Уплотнительное кольцо круглого сечения	1
10	Reverse valve bushing	Манжета реверсного переключателя	1
11	O-ring	Уплотнительное кольцо круглого сечения	1
12	Reverse valve	Реверсный переключатель	1
13	O-ring	Уплотнительное кольцо круглого сечения	1
14	Steel ball spring	Пружина стального шара	2
15	Steel ball	Стальной шар	2
16	Air regulator	Регулятор подачи воздуха	1
17	Screw	Винт	2
18	Retainer	Стопорная скоба	1
19	Valve pin	Палец клапана	1
20A	O-ring	Уплотнительное кольцо круглого сечения	1
21A	Trigger	Триггер	1
22	Rotor	Ротор	1
23	Rear rotor bearing	Задний подшипник ротора	1
24	Front rotor bearing	Передний подшипник ротора	1
25	Rear rotor bearing retainer	Стопор заднего подшипника ротора	1
26	Cylinder	Цилиндр	1
27	Cylinder dowel	Штырь цилиндра	1
29	Rotor blade	Лопатка ротора	6
30	Front end plate	Передняя крышка	1
31	Rear end plate	Задняя крышка	1
32	End plate gasket	Манжета задней крышки	1
33	Motor clamp washer	Прокладка цилиндра	2
34	Hammer frame	Рама ударника	1
35	Hammer pin	Палец ударника	2
37	Hammer	Молоток	2
38	Hammer case	Корпус молотка	1
38A	Hammer case pilot	Направляющее кольцо корпуса молотка	1
39	Hammer case gasket	Уплотнение корпуса ударника	1
40	Hammer case bushing	Втулка корпуса ударника	1
41	Hammer case cap screw	Крепежный винт	3
43A	Standard anvil	Стандартный посадочный квадрат	1
43B	2" extended anvil	2" удлиненный посадочный квадрат	1
44	Socket retainer	Стопор крепления	1
45	Retainer O-ring	Стопорное уплотнительное кольцо круглого сечения	1
46	Heli coil	Пружина	1
47	Nameplate	Шильдик	1
48	Grease fitting	Смазочный фитинг	1
TK	Tune-up kit inc. 9, 11, 13, 20A, 32, 39, 44, 45	Ремкомплект (включает позиции 9, 11, 13, 20A, 32, 39, 44, 45)	