

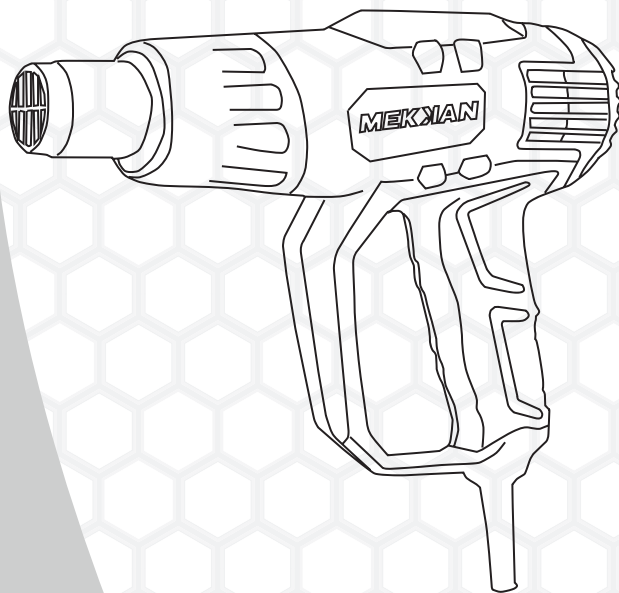


**МЕККАН**  
ТОЧНАЯ МЕХАНИКА

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**ТЕРМОПИСТОЛЕТ**

**МК82901**  
**МК82902**



**ЕАС**

[www.mekkan.ru](http://www.mekkan.ru)



## Уважаемый покупатель!

При покупке электрического термопистолета моделей **МК82901, МК82902** требуйте проверки его работоспособности пробным пуском. Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт проставлены штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указаны модель и заводской номер электрического термопистолета.

Перед использованием внимательно изучите настоящее руководство. Выполнение требований и рекомендаций руководства по эксплуатации предотвратит возможные ошибочные действия при работе с инструментом, и обеспечит оптимальное функционирование электрического термопистолета и продление срока его службы.



**Внимание!** *Электроинструмент является источником повышенной опасности! Виды опасных воздействий на оператора во время работы: высокая температура выходящего воздушного потока и рабочих насадок. Возможная повышенная концентрация вредных паров обрабатываемого материала!*

Поэтому неукоснительно соблюдайте, содержащиеся в руководстве правила техники безопасности при работе. Храните руководство по эксплуатации в течение всего срока службы инструмента.

Приобретённый Вами электрический термопистолет может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, не влияющие на условия его эксплуатации.

## 1. Описание и устройство

1.1 Электрический термопистолет (далее по тексту – термопистолет) предназначен для разогрева, размягчения и расплавления различных поверхностей (не относящихся к легко воспламеняющимся) с их последующей обработкой. Инструментом возможно проведение следующих работ: удаление краски, формирование и сварка пластмассы, нагрев термоусадочных труб, размягчение клеевых соединений, размораживание водопроводных труб и т.п.

Установленный в термопистолете коллекторный электродвигатель постоянного тока с двойной изоляцией (машина класса II по ГОСТ Р МЭК 60745-1-2011) обеспечивает максимальную электробезопасность.

Степень защиты, обеспечиваемая оболочкой IP40 (МЭК 60529).

Режим работы двигателя – S3, повторно-кратковременный с номинальным периодом времени: работа/перерыв – 20мин/10 мин (по ГОСТ 183-74).

1.2 Вид климатического исполнения данной модели УХЛ3.1 по ГОСТ 15150-69 (П 3.2), то есть предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от -10 до +40 °С и относительной влажности не более 80%. Питание от сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц. Допускаемые отклонения: напряжения +/- 10%, частоты +/- 5%.

## 1.3 Габаритные размеры и вес представлены в таблице:

Габаритные размеры в упаковке, мм	
- длина	250
- ширина	91
- высота	265
Вес (брутто/нетто), кг	1,5/0,7

## 1.4 Основные технические характеристики представлены в таблице\*:

Модель	МК82901	МК82902
Номинальное напряжение, В	220	
Частота, Гц	50	
Потребляемая мощность, Вт	2000	
Температура воздуха на выходе, °С		
- 1-й режим	350	50
- 2-й режим	550	50-550
- 3-й режим	-	50-550
Скорость воздушного потока, л/мин		
- 1-й режим	300	350
- 2-й режим	500	350
- 3-й режим	-	500
Электродвигатель	Коллекторный, постоянного тока	
Длина шнура питания с вилкой, не менее, м	2	

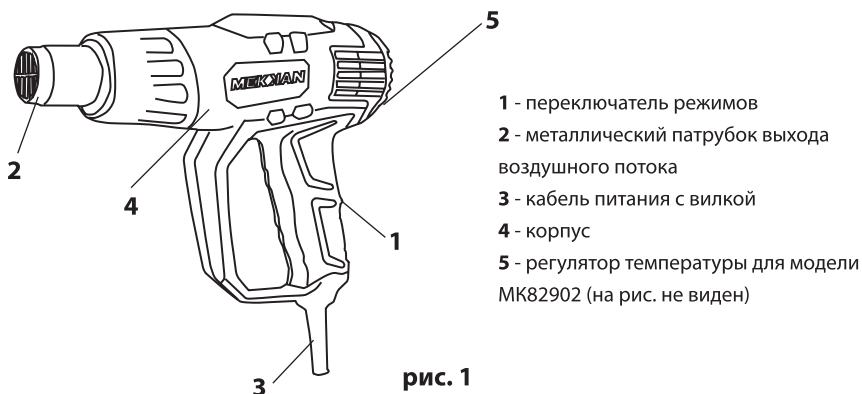
*\*модель МК82902 снабжена регулятором температуры, который используется на 2-ом и 3-ем режимах работы*

## 1.5 Термопистолет поставляется в продажу в следующей комплектации\*:

Теплопистолет	1
Насадки	4
Упаковка	1
Руководство по эксплуатации	1

*\* в зависимости от поставки комплектация может изменяться*

1.6 Общий вид тепловистолета представлен на рис.1



1.7 Коллекторный двигатель постоянного тока и спираль нагрева термопистолета расположены в пластиковом корпусе (рис.1 поз.4). Корпус, состоящий из двух половин (правой и левой), выполнен заодно с рукояткой. Крутящий момент с якоря электродвигателя, передаётся на крыльчатку, которая обеспечивает движение воздушного потока от вентиляционных отверстий в задней части корпуса к выходному патрубку (рис.1 поз.2). Намотанная на теплоизоляционный каркас спираль, нагревает проходящий воздух до установленной температуры.

1.8 Клавиша переключателя (рис.1 поз.1) расположена на задней части рукоятки.

Плата управления автоматически синхронизирует степень нагрева спирали и скорость вращения двигателя, обеспечивая параметры воздушного потока, соответствующие включённому режиму.

1.9 Для снижения электромагнитных помех двигателя, в целях обеспечения нормального функционирования находящихся рядом средств связи, в электрическую цепь тепловистолета вставлены конденсатор и индуктивность фильтра радиопомех.

## 2. Меры безопасности при использовании

2.1 Применять термопистолет разрешается только в соответствие с назначением, указанным в данном руководстве.

2.2 Обращайтесь с инструментом бережно, не подвергая его ударам. Избегайте воспламенения обрабатываемой поверхности и получения ожогов.

2.3 При работе термопистолетом соблюдайте следующие правила: не прикасайтесь к выходному патрубку, насадке и нагреваемому изделию; не подводите выходной патрубок (насадку) слишком близко к обрабатываемой поверхности, это может привести к нарушению циркуляции воздуха и перегреву инструмента;



**Внимание!** Замену насадок производить при отключённом от сети термопистолете и полностью остывшем выходном патрубке.

Не работайте рядом с легко воспламеняющимися предметами и веществами; не удерживайте долго термопистолет, направленным в одну точку, во избежание воспламенения или повреждения обрабатываемого материала; не направляйте инструмент на людей и животных; при работе используйте индивидуальные средства защиты (очки, перчатки); не используйте инструмент в местах с повышенной влажностью; располагайте шнур питания в стороне от потока горячего воздуха.

2.4 При эксплуатации теплопистолета ЗАПРЕЩАЕТСЯ: оставлять без присмотра инструмент, подключённый к сети; ронять термопистолет; эксплуатировать во время снегопада и дождя; эксплуатировать при возникновении следующих неисправностей: при неисправной штепсельной вилке или переключателе; при попадании посторонних предметов в выходной патрубков (насадку); снижение оборотов вентилятора; при заклинивании насадки в обрабатываемом изделии.

### 3. Подготовка к работе

3.1 После транспортировки термопистолета в зимних условиях при работе в помещении, необходимо выдержать его при комнатной температуре не менее двух часов, до полного высыхания влаги.

3.2 Перед работой: поверхностным осмотром убедиться в целостности корпуса и исправности шнура питания и розетки; перед подключением термопистолета к сети установить переключатель режимов в положение «0» - отключено.

3.3 По окончании работы: перевести переключатель в положение «0» - выключено; после полного остывания инструмента снять насадку и очистить корпус теплопистолета, выходной патрубков и насадки.

### 4. Использование по назначению



**Внимание!** *Запрещается начинать работу термопистолетом, не ознакомившись с требованиями по технике безопасности, указанными в разделе 2 настоящего руководства.*

4.1 При отключённом от сети термопистолете закрепите на выходной патрубков необходимую для работы насадку. (Рекомендации по проведению различных работ смотрите в разделе 6. настоящего руководства).

4.2 Зная вид предстоящей работы и оценив материал заготовки, включайте инструмент в необходимом режиме.

Учитывайте, что температура понижается при увеличении расстояния между заготовкой и выходным патрубком (насадкой). Кроме того температура обработки зависит от материала заготовки.

4.3 Рекомендуется начинать работу с низкой температурой, затем переходить на работу с высокой температурой.

4.4 Установка и снятие насадок на выходной патрубков производится при отключённом и полностью остывшем термопистолете.

## 5. Срок службы, хранение и утилизация

5.1 Срок службы термопистолета 3 года.

5.2 ГОСТ 15150 (таблица 13) предписывает для инструмента условия хранения - 1 (хранить в упаковке предприятия – изготовителя в складских помещениях при температуре окружающей среды от +5 до +40°C). Относительная влажность воздуха (для климатического исполнения УХЛ 4) не должно превышать 80%.

5.3 Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

5.4 При полной выработке ресурса термопистолета необходимо его утилизировать с соблюдением всех норм и правил. Для этого необходимо обратиться в специализированную компанию, которая, соблюдая все законодательные требования, занимается профессиональной утилизацией электрооборудования.

## 6. Рекомендации по использованию

6.1 Удаление лакокрасочных покрытий: для снятия размягчённых слоёв, используйте треугольный скребок, закрепив его между двумя гайками на рукоятке; выбрав тепловой режим для размягчения слоя покрытия, быстро (пока не затвердел), с усилием соскребайте покрытие скребком; немедленно, пока не затвердела, удаляйте снятую краску со скребка; не направляйте слишком долго поток горячего воздуха в одну точку поверхности.



**Внимание!** Будьте осторожны при удалении слоёв старой краски. В таких красках может содержаться свинец, который является высокотоксичным веществом.

Вдыхание даже небольших доз паров свинца может нанести серьёзный ущерб здоровью человека.

6.1.1 Таким же образом можно удалять со стен синтетическую облицовку.

6.2 Удаление лакокрасочных покрытий с окон: при работе используйте насадку с отражателем, для защиты стекла от горячего воздушного потока; так же, как описано в п.6.1, удаляйте размягчённый слой скребком.



**Внимание!** Не используйте термопистолет для удаления краски с металлических рам окон. Металл теплопроводен, и это может привести к растрескиванию стекла.

6.3 Удаление наклеек: для разогрева используйте плоскую насадку; большинство клеевых веществ размягчаются при нагреве, что позволяет разделить клеевое соединение и удалить избыточное количество клеевого вещества; внимательно следите за тем, чтобы не перегреть поверхность под наклейкой.

6.3.1 Аналогичное применение термопистолета: удаление линолеума или винилового напольного покрытия; удаление синтетических напольных покрытий.

тий; размягчение (расплавление) смол, олова, битума, воска и т.п.; ослабление заржавевших (сильно затянутых) металлических винтов, гаек, болтов.

6.4 Горячая посадка: используйте насадку для труб или сужающуюся; выберите трубу горячей посадки, с диаметром, соответствующим диаметру заготовки; равномерно разогрейте трубу горячей посадки, и быстро, пока она не остыла, наденьте на заготовку. Аналогично используйте термопистолет для нанесения термоусадочной обмотки.

6.5 Спаивание водопроводных труб:

Термопистолет наиболее подходит для работы с мягкими припоями (точка плавления ниже 400 °С): используйте насадку для труб; тщательно очистите обе соединяемые секции перед спаиванием; нагрейте обе секции и припойный провод; быстро, пока не остыли, с усилием соедините обе секции.

6.5.1 Аналогичное применение термопистолета: демонтаж (выпаивание) интегральных схем и других радиодеталей; разъединение старых спаянных соединений.

6.6 Размораживание замёрзших водопроводных труб: используйте насадку для труб; равномерно нагревайте замёрзший участок.



**Внимание!** Не размораживайте трубы из поливинилхлорида.

6.6.1 Аналогичное применение термопистолета: размораживание замёрзших автомобильных замков; размораживание морозильников; очистка от льда ступенек и дорожного покрытия.

6.7 Формирование пластмассовых труб: используйте насадку для труб; во избежание изломов заполните трубу песком и закупорьте оба её конца; равномерно нагрейте трубу и придайте ей нужную форму.

6.7.1 Аналогичное применение термопистолета: формирование пластмасс с низкой точкой плавления (полиэтилен, поливинилхлорид и т.п.); формирование пластмасс с высокой точкой плавления (акриловое стекло, плексиглас и т.п.); формирование и изгиб плиток коврового покрытия, изготовленных из синтетических волокон; формирование и изгиб деревянных деталей (в моделировании).

6.8 Сушка:



**Внимание!** Осуществляйте сушку только установив режимы «1» или «2». Термопистолет держите на значительном удалении от предмета.

Сушка лака, краски, гипса, строительных растворов и штукатурки; сушка влажной древесины перед шпаклёвкой; сушка строительных швов перед применением изоляции или герметика.

6.9 В режиме «1» термопистолет используется как фен, для таких работ как: высушивание; удаление пыли (стружки) после использования инструментов (лобзик, рубанок и т.п.); продувка вентиляционных отверстий.

При этом можно использовать подходящие по форме насадки.



## **7. Гарантия изготовителя (поставщика)**

7.1 Гарантийный срок эксплуатации термопистолета – 12 календарных месяцев со дня продажи.

7.2 В случае выхода тепlopистолета из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий: отсутствие механических повреждений; отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации; наличие в руководстве по эксплуатации отметки продавца о продаже и подписи покупателя; соответствие серийного номера термопистолета серийному номеру в гарантийном талоне; отсутствие следов неквалифицированного ремонта.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адрес гарантийной мастерской:

**142703, М.О., пос. Горки Ленинские, Промзона Пуговичино, владение 8,  
Бизнес Парк «Ленинский» +7(495)274-88-88**

7.3 Безвозмездный ремонт, или замена термопистолета в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, технического обслуживания, хранения и транспортировки.

7.4 При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей термопистолета, в течение срока, указанного в п. 7.1, он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить инструмент Продавцу для проверки. Максимальный срок проверки – в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей». В случае обоснованности претензий, Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт тепlopистолета или его замену. Транспортировка тепlopистолета для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.

7.5 В том случае, если неисправность термопистолета вызвана нарушением условий его эксплуатации, Продавец с согласия покупателя вправе осуществить ремонт за отдельную плату.

7.6 На продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.

7.7 Гарантия не распространяется на: любые поломки, связанные с форс-мажорными обстоятельствами; нормальный износ: термопистолет, так же, как и все электрические устройства, нуждается в должном техническом обслуживании. Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нормального износа, сокращающего срок службы таких частей инструмента, как присоединительные контакты, провода, щётки, термопредохранители и т.п.; естественный износ (полная выработка ресурса); оборудование и его части, выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, нарушение правил обслуживания или хранения; неисправности, возникшие в результате


перегрузки термопистолета, повлекшие выход из строя электродвигателя или других узлов и деталей. К безусловным признакам перегрузки инструмента относятся: появление цвета побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов термопистолета, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под действием высокой температуры.

## Приложение 1

### Применяемые предписывающие знаки по ГОСТ Р 12.4.026-2001

	Машина класса II (по ГОСТ Р МЭК 60745-1-2009)	Машины, в которых защита от поражения электрическим током обеспечивается не только основной изоляцией, но включает в себя дополнительные меры безопасности, такие как двойная изоляция, при этом не предусматривается защитное заземление
	Работать в защитных очках	На рабочих местах и участках, где требуется защита органов зрения
	Работать в защитных наушниках	На рабочих местах и участках с повышенным уровнем шума
	Работать в средствах индивидуальной защиты органов дыхания	На рабочих местах и участках, где требуется защита органов дыхания
	Работать в защитных перчатках	На рабочих местах и участках, где требуется защита рук от воздействия вредных или агрессивных сред, защита от возможного поражения электрическим током
	Отключить штепсельную вилку	На рабочих местах и оборудовании, где требуется отключение от электросети при наладке или остановке электрооборудования и в других случаях

## Гарантийный талон

	Модель изделия <input type="text"/>	Наименование торговой организации <input type="text"/>
	Дата продажи <input type="text"/>	Ф.И.О. и подпись продавца <input type="text"/>
	Серийный номер <input type="text"/>	Печать торговой организации <input type="text"/>
	Подпись покупателя <input type="text"/>	
Изделие получено в технически исправном состоянии, без механических повреждений и в полной комплектности. Инструкция по эксплуатации на русском языке получена. Работоспособность изделия проверена в моем присутствии, претензий по качеству не имею.		

Наименование сервисного центра, М.П. <input type="text"/>	
Дата приема изделия в ремонт <input type="text"/>	
Дата выдачи <input type="text"/>	
Наименование и серийный номер изделия <input type="text"/>	
Подпись исполнителя <input type="text"/>	Подпись владельца <input type="text"/>

Наименование сервисного центра, М.П. <input type="text"/>	
Дата приема изделия в ремонт <input type="text"/>	
Дата выдачи <input type="text"/>	
Наименование и серийный номер изделия <input type="text"/>	
Подпись исполнителя <input type="text"/>	Подпись владельца <input type="text"/>

Наименование сервисного центра, М.П. <input type="text"/>	
Дата приема изделия в ремонт <input type="text"/>	
Дата выдачи <input type="text"/>	
Наименование и серийный номер изделия <input type="text"/>	
Подпись исполнителя <input type="text"/>	Подпись владельца <input type="text"/>

Наименование сервисного центра, М.П. <input type="text"/>	
Дата приема изделия в ремонт <input type="text"/>	
Дата выдачи <input type="text"/>	
Наименование и серийный номер изделия <input type="text"/>	
Подпись исполнителя <input type="text"/>	Подпись владельца <input type="text"/>



**МЕКЛАН**  
ТОЧНАЯ МЕХАНИКА

