

PS-900

Паяльная система



Инструкция по эксплуатации
Паспорт оборудования

ПАСПОРТ ОБОРУДОВАНИЯ
2011 год

Поздравляем Вас с приобретением паяльной системы OKi PS-900, созданной на основе технологии SmartHeat с уникальными характеристиками, обеспечивающую работу без калибровки и без заботы о сохранности платы и компонента. Система сконструирована и выполнена в соответствии с самыми высокими стандартами качества и должна обеспечить соответствующие эксплуатационные качества и надежность. Благодарим Вас за доверие и постараемся предоставить высокий уровень технической поддержки и сервиса.

Настоящая инструкция поможет Вам выполнить подключение, начать работу, организовать правильный уход и хранение системы. Рекомендуем Вам внимательно прочитать инструкцию для наиболее эффективного и безопасного применения системы.

1.Комплектация

- A. PS-900 блок питания
- B. WS2 подставка
- C. AC-YS4 губка
- D. PS-900 паяльник с индукционным нагревателем
- E. Резинка для удаления наконечника (AC-CP2)
- F. Кабель питания
- G. Инструкция

2.Подключение

Паяльная система состоит из блока управления, подставки с губкой, паяльника с заменяемым индукционным нагревателем и сменным наконечником. Блок питания имеет выключатель и зеленый светодиодный индикатор включения.

1. Расположите блок питания удобно на столе.
2. Установите индукционный нагреватель в рукоятку паяльника до фиксации.
3. Наденьте наконечник на индукционный нагреватель и прижмите его в сторону рукоятки полностью - до «щелчка» фиксатора.



4. При выключенном питании подсоедините кабель паяльника к разъему блока питания.
5. Увлажните губку подставки деионизированной (или дистиллированной) водой и отожмите, так чтобы губка была лишь влажной. Установите губку в подставку.
6. Подключите кабель питания к соответствующему разъему на задней панели блока питания. Включите систему. Индикатор должен светиться зеленым светом.

Внимание! Используйте только заземленные розетки.

3.Система METCAL SmartHeat не требует калибровки.

Работа паяльной системы PS-900 основана на индукционном нагреве наконечника. Каждый наконечник представляет собой саморегулирующийся нагреватель, поддерживающий температуру, определенную свойствами использованных при его изготовлении металлов. Никаких дополнительных настроек и дополнительных устройств не требуется. Также не требуется проверка и калибровка системы PS-900 на весь срок эксплуатации.

Подаваемая в наконечник мощность автоматически регулируется в зависимости от теплоемкости каждой точки пайки.

4.Выбор наконечника

OKi предлагает широкий выбор наконечников как по температуре так и по форме, перекрывая все возможные при монтаже задачи.

1. Для наилучшей теплопередачи выберите наконечник, имеющий максимальную площадь контакта с площадкой, но не выступающий за ее пределы.
2. Рекомендуем выбирать наконечник наименьшей длины, т.к. короткий наконечник обеспечивает наилучший контроль пайки. Длинный – применяется только для работы на особо насыщенных компонентах плат.
3. Рекомендуем выбирать наконечник с минимальной температурой, но достаточной для выполнения Вашей задачи. Температура определяется по первым двум цифрам маркировке наконечника.

5. Замена наконечника

1. Для замены наконечника **обязательно выключите питание**. Замена наконечника на ходу может привести к перегреву и выходу из строя сердечника индукционного нагревателя.
2. Используя термосалфетку, захватите наконечник и потяните. Осторожно! Наконечник может быть горячим. Никогда не используйте металлический инструмент для съема наконечника. Это может привести к повреждению нагревателя и наконечника.



3. Установите новый наконечник с помощью той термосалфетки
4. Включите питание. Новый наконечник выйдет на рабочую температуру ранее чем через 20 секунд.

6. Замена индукционного нагревателя

1. Выключите питание. Подождите, пока нагреватель не остынет до комнатной температуры.
2. Отсоедините нагреватель от рукоятки, нажав кнопку на фиксаторе.
3. Снимите наконечник с помощью резинки.
4. Установите наконечник на новый нагреватель.
5. Присоедините нагреватель к рукоятки до полной фиксации.

7. Обнаружение неисправностей

а. Индикатор не светится

- проверьте кабель питания
- проверьте наличие напряжения в сети
- убедитесь, что система включена

б. Наконечник не нагревается

- светится ли индикатор?
- подключен ли паяльник к блоку?
- убедитесь, что наконечник надет на нагреватель полностью, а нагреватель вставлен в рукоятку до фиксации.

7. Технические характеристики

Блок питания:

Температура в рабочем помещении	10-40С
Максимальная температура в помещении при хранении	65С
Напряжение питания	100-240С
Частота сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	90 Вт, максимум
Выходная мощность	60 Вт, максимум при 22С
Выходная частота	470Гц
Кабель питания	183см, 3 провода.
Размеры	Ш: 80мм, Г: 160мм, В: 115мм

Паяльник:

Потенциал наконечника относительно точки заземления	не более 2мв
Сопротивление заземления наконечника	не более 2ом
Стабильность температуры холостого хода	+/- 1,1 С (при штиле)
Длина провода паяльника	122см, ESD-исполнение
Разъем	3 штекера
Размеры:	

Длина паяльника с наконечником	230мм
Диаметр в точке захвата	13мм
Расстояние от жала до точки захвата	58мм
Диаметр хвостовой части наконечника	8 мм
Длина наконечника	82мм

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

УСЛОВИЯ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИИ

1. Компания ARGUS-X (ООО Аргус-Альбион, далее - Поставщик) на правах официального представителя фирмы -изготовителя гарантирует Покупателю качество поставляемого оборудования и его безотказную работу в течение 12 месяцев с даты поставки. В случае выявления в гарантийный период заводских дефектов оборудование или несоответствия техническим характеристикам фирмы-изготовителя Поставщик обязан выполнить за свой счет ремонт или замену дефективного оборудования.

2. Гарантия не предоставляется:

- в случаях нарушения Покупателем правил эксплуатации, хранения и транспортировки, указанных в инструкции по эксплуатации, предоставляемой вместе с оборудованием или по требованию Покупателя;
- при обнаружении на оборудовании следов несанкционированного вскрытия или модернизации, а также небрежного или неправильно обращения с оборудованием, приведшего к его повреждению;
- в случае использования оборудования не по назначению, а также в случае неверного выбора модели с параметрами, не соответствующими применению;
- на части, подверженные естественному износу и старению такие, как фильтры, наконечники паяльников, нагревательные и чистящие элементы;
- если оборудование приобретено не у компании ARGUS-X или у уполномоченных ее дилеров.

3. Рекламации на оборудование принимаются по телефонам компании ARGUS-X +7-495-1238101 или на e-mail info@argus-x.ru . Рекламации принимаются при наличии копии документа, подтверждающего покупку и дату поставки. Гарантийное обслуживание выполняется в сервисном центре Поставщика, находящемся по адресу: г. Москва, ш. Энтузиастов 56 стр.20. Доставка оборудования в ремонт и обратно осуществляется силами и за счет Покупателя, если иное не указано в Договоре поставки.

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Заполняется Покупателем

Заполняется Поставщиком

Модель: _____	Дата поставки: _____	
Серийный номер: _____	Покупатель: _____	
Поставщик: ARGUS X (ООО "Аргус-Альбион"), www.argus-x.ru / info@argus-x.ru +7(495) 123-8101 , +7(495) 646-2464 , Россия, Москва, 3-й проезд Перова Поля, дом 8 строение 11, бизнес-центр "Перово Поле"	Подпись	Печать

ПРАВИЛА ОБРАЩЕНИЯ С НАКОНЕЧНИКАМИ

Нужно и нельзя

Нужно выбирать самый наибольший размер наконечника

Нужно вытирать наконечник влажной губкой

Нужно использовать специальную губку и дистиллированную воду

Нужно выключать систему, когда не пользуешься

Нужно пролудить проволочным припоем наконечник после работы

Нужно использовать латунную щетку, если наконечник очень грязный

Нужно выбирать наименьшую возможную температуру наконечника для работы

Нужно выбирать наконечник, согласно предназначению

Нужно наносить припой прямо на паяльное соединение

Нужно избегать высокоактивного и водосодержащего флюса

Нужно менять наконечники специальной термосалфеткой

Нужно использовать наименьшее количество флюса

Нужно прикладывать наименьшие усилия к наконечнику



Нужно обращаться аккуратно с наконечниками

Нельзя использовать маленькие, тонкие наконечники без необходимости

Нельзя использовать наждачку, сухую губку или абразивы для чистки наконечника

Нельзя пользоваться бытовой губкой

Нельзя оставлять систему работать без присмотра

Нельзя держать наконечники грязными и не пролуженными

Нельзя точить щала наконечников

Нельзя использовать наконечники с неоправданно высокой температурой

Нельзя использовать наконечник не по назначению

Нельзя наносить припой наконечником

Нельзя пользоваться высокими температурами с безотмывочным флюсом

Нельзя вынимать наконечник плоскогубцами

Нельзя пользоваться коррозионным или слишком активным флюсом

Нельзя нажимать на наконечник или водить им по проводам

Нельзя использовать наконечники как отвертку

ВСЕГДА ПОМНИ!!!

Наконечники OK International – это миниатюрные и точные устройства. Аккуратное обращение с ними должно быть рабочей привычкой. Запомните 3 основных правила:

1 ПОЧИСТИЛ – 2 ПРОЛУДИЛ - 3 ВЫКЛЮЧИЛ

METCAL

OKi



ОСОБЕННОСТИ ИЗМЕРЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ НАКОНЕЧНИКА ИНДУКЦИОННОГО ПАЯЛЬНИКА.

Согласно требованиям большинства российских отраслевых стандартов, связанных с ручной пайкой, например, ОСТ 92-1042-98 или ОСТ 107.460092.024-93, температура наконечника или, как там написано «стержня» паяльника, во время пайки не должна превышать 265-270°C.

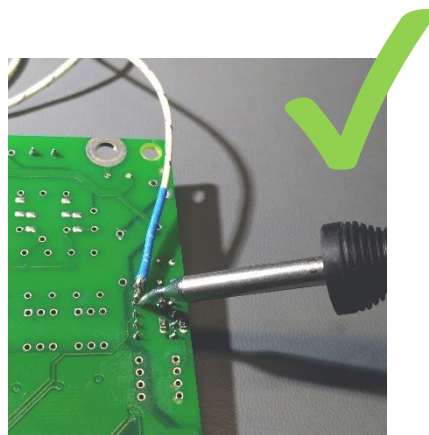
Индукционные паяльники METCAL полностью отвечают этому требованию. Однако в связи с особенностями индукционной технологии обратите внимание на отличия в методике измерения температуры наконечника.

Классический метод подразумевает измерение температуры наконечника на холостом ходу, т.е. когда паяльник не контактирует с платой, а только с относительно легкой термопарой измерительного прибора через каплю расплавленного припоя. Этот метод вполне хорош для старых массивных паяльников, которые даже при невысокой температуре запасали достаточно тепла, чтобы обеспечить требуемый нагрев контакта.

Однако особенность индукционных, да и большинства современных паяльников заключается в том, что их наконечники очень легкие, и тепла не накапливают. На холостом ходу, то есть до начала процесса пайки, они могут быть очень горячими, но при контакте с платой почти мгновенно остывают, и уже во время пайки их температура как правило не превышает 240-250 градусов, что полностью отвечает требованиям например ОСТ 92-1042-98, который гласит: «...при пайке каждого вывода температура стержня паяльника - не более 265 градусов, время пайки каждого вывода - не более 3 секунд.»

Для корректного измерения температуры наконечника индукционного паяльника во время пайки компания METCAL рекомендует поместить термопару в расплавленный припой непосредственно на паяемом контакте.

Убедившись, что температура наконечника на самом легком контакте на плате не превышает допустимую в течение всего времени его пайки, вы можете быть уверены, что при пайке остальных контактов температура будет еще ниже.



В случае, если измерения все-таки показали превышение допустимой температуры, что возможно на очень тонких и легких платах, нужно заменить индукционный наконечник на более низкотемпературную серию.