



ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ РЕЗЬБОВОЙ ЗАКЛЕПОЧНИК

MESSER TP6300A



Инструкция по эксплуатации



Настоящая модель заклепочника предназначена для установки резьбовых заклепок М3, М4 и М5 в листовых материалах.

В комплект поставки рабочие патроны с установочными винтами М4 и М5 не входят. Их можно приобрести отдельно у поставщика заклепочника!

Рекомендуемое давление воздуха: от 3,1-6,2 атм.* Подаваемый к инструменту воздух должен быть сухой и свободной от загрязнений для предотвращения износа внутренних узлов и механизмов заклепочника. Это имеет важное значение для надежной и безотказной работы.

ВАЖНО: Фильтр, регулятор давления и система смазки (масленка) были установлены на воздушной магистрали как можно ближе к инструменту.

*** Установка давления зависит от материала, размера резьбы и толщины.**

Примечание: Средняя установка 5 атм.

Максимальное давление в воздушной магистрали не должно превышать 6,2 бар.

Пневматический резьбовой заклепочник максимально удобен для пользователя (оператора), имеет небольшой вес, обеспечивает тихую и быструю установку резьбовых заклепок. Количество об/мин. без нагрузки – 2100, Расход воздуха л./мин. – 285, Длина заклепочника, мм - 205, Присоединение пневмомагистрали – ¼ PT, Вес заклепочника, кг. - 1,1

ВНИМАНИЕ: ВСЕГДА ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ИНСТРУМЕНТА!!!

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ:

Для быстрой смены рабочего патрона (установочного винта) заклепочник оснащен быстрозажимной системой.

Для быстрой смены рабочего патрона (установочного винта) с М3 на М4 или М5 достаточно фиксирующее кольцо быстрозажимного патрона оттянуть в сторону рукоятки заклепочника и освободить из гнезда ранее установленный патрон. Затем установить в гнездо рабочий патрон с необходимым установочным винтом и отпустить фиксирующее кольцо – патрон установлен.

ВНИМАНИЕ!!! При замене рабочего патрона внимательно следите за правильным совмещением вращающихся деталей (соединительная муфта – Рис.1) заклепочника.

ВАЖНО!!! После установки рабочего патрона убедитесь в правильности и надежности его фиксации в быстрозажимном патроне!!!

ШАГ 1. Подключите инструмент к пневмомагистрали, установите заклепку на установочный винт. Для этого - нажав и удерживая спусковой крючок в положении «F» и удерживая заклепку рукой, начните наворачивание резьбы заклепки на установочный винт Заклепочника. Заклепка должна прижаться бортиком к рабочему патрону. Отключите спусковой курок. (Допускается накручивание заклепки на установочный винт «вручную»)

ШАГ 2. Установите заклепку в предварительно просверленные отверстия, нажмите на спусковой курок в положении «F» и несколько секунд (2-3) удерживайте заклепочник включенным. Заклепка будет надежно зафиксирована (установлена). Дайте инструменту заглухнуть.

ШАГ 3. После установки заклепки переведите спусковой крючок в положение "R" и дождитесь выхода установочного винта из тела заклепки. Отпустите курок.



Рис.1

ВНИМАНИЕ!!! Все рабочие узлы и движущиеся части Заклепочника должны быть постоянно чистыми и смазанными !

ОСТОРОЖНО: Избыточная смазка отрицательно влияет на заявленную скорость работы и мощность заклепочника!

ВНИМАНИЕ!!! Для предотвращения возможных механических повреждений не бросайте заклепочник на пол, рабочий стол и т.п. поверхности, а разумно аккуратно кладите его. Не перемещайте заклепочник, удерживая его за пневмошланг. Не допускайте ударов заклепочника о твердые поверхности и предметы.

Обслуживание и смена рабочего патрона (установочного винта)

1. Для технического обслуживания рабочих узлов и деталей заклепочника снимите рабочий патрон с корпуса и разберите его (Рис.2).
2. Протрите сухой и чистой материей разобранные части рабочего патрона, после чего смажьте их машинным маслом.
3. В обратной последовательности соберите рабочий патрон и установите его в быстрозажимную систему. Проверьте надежность установки рабочего патрона.

Рис.2



При переходе на монтаж заклепок другого диаметра (с М3 на М4 или М5) необходимо заменить ПОЛНОСТЬЮ рабочий патрон в сборе с установочным винтом (Рис.3)

Рис.3

Рабочий патрон в сборе



Рабочие патроны на М4 и М5 в комплект поставки не входят и поставляются отдельно!

Если дальнейшее обслуживание выходит за рамки указанной инструкции и инструмент не функционирует должным образом, обратитесь к изготовителю или продавцу для обслуживания.

КОМПЛЕКТАЦИЯ ЗАКЛЕПОЧНИКА:

Данная модель заклепочника поставляется в сборе с установленным производителем рабочим патроном (установочным винтом) М3, скобой для подвески заклепочника и русскоязычной инструкцией. Упаковка – картонная коробка.

ВНИМАНИЕ: при работе заклепочником используйте только оригинальные рабочие патроны и установочные винты.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	TP6300A
Рабочее давление (бар)	3,1–6,2
Расход воздуха (л/ мин)	285
Скорость без нагрузки (об/ мин)	2100
Наконечник в комплекте	М3
Дополнительные наконечники (опция)	М4, М5
Длина заклепочника (мм)	205
Подсоединение пневмомагистрали (PT)	1/4"
Вес (кг)	1,1
Артикул	TP6300A
Категория товара	2

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА:

Гарантия на инструмент 1 год со дня продажи при условии соблюдения правил эксплуатации и обслуживания.

Использование неоригинальных комплектующих влечет снятие инструмента с гарантии.

На узлы и детали заклепочника, подлежащие естественному износу, гарантия не распространяется!

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

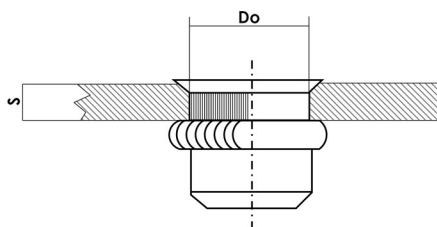
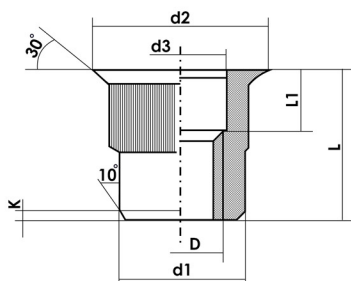
Общество с ограниченной ответственностью «АБСГРУПП»

111024, г.Москва, Андроновское шоссе, д. 26

Тел. (495)230-03-27; (495)230-03-28

WWW.MESSER.SU

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДБОРУ ЗАКЛЕПОК



	d1	d2	d3	L	k	Толщина материала		Do
						мин.	макс.	
M3	$4.9^{0}_{-0.1}$	5.8 ± 0.3	$4^{+0.05}_{0}$	8.8 ± 0.3	0.2	0.5	2.0	5
				11 ± 0.3		2.0	3.0	
M4	$5.9^{0}_{-0.1}$	6.8 ± 0.3	$5^{+0.05}_{0}$	10.5 ± 0.3	0.5	0.5	2.5	6
				12 ± 0.3		2.5	4.0	
M5	$6.9^{0}_{-0.1}$	8.2 ± 0.3	$5.8^{+0.1}_{0}$	12.5 ± 0.3	0.5	0.5	2.5	7
				14 ± 0.3		2.5	4.0	
M6	$8.9^{0}_{-0.1}$	10.2 ± 0.3	$7.8^{+0.1}_{0}$	14 ± 0.3	0.6	0.5	3.0	9
				17.5 ± 0.3		3.0	6.0	
M8	$10.9^{0}_{-0.1}$	12.2 ± 0.3	$9.5^{+0.1}_{0}$	16.0 ± 0.3	0.7	0.5	3.0	11
				18.5 ± 0.3		3.0	6.0	
M10	$12^{0}_{-0.1}$	14.5 ± 0.3	$10.5^{+0.1}_{0}$	19 ± 0.3	0.8	1.0	4.0	12
				21 ± 0.3		4.0	6.0	



ДЛЯ ЗАМЕТОК



www.messer.su

.....