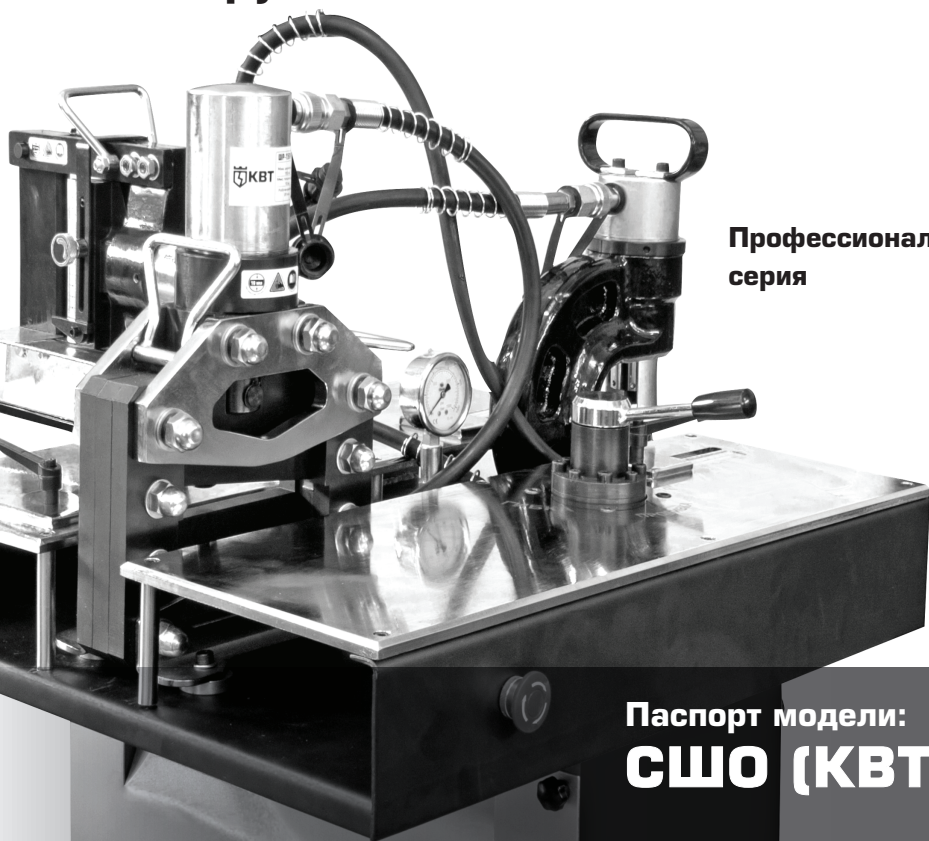




Электротехнический завод «KVТ», г. Калуга

Универсальный стол

с комплектом шинообрабатывающего оборудования



Профессиональная
серия

Паспорт модели:
СШО (KVТ)



www.kvt.su

Назначение

Универсальный стол **СШО (КВТ)** с комплектом шинообрабатывающего оборудования предназначен для комплексной подготовки токоведущих шин: гибка, резка шин и пробивка отверстий.

Комплект поставки

Стол. 1 шт.
 Педаль управления. 1 шт.
 Пресс для гибки шин ШГ-150 1 шт.
 Пресс для резки шин ШР-150 1 шт.
 Пресс для перфорации шин ШД-95 . 1 шт.
 Помпа электрогидравлическая
 ПМЭ-710-1к 1 шт.
 Манометр. 1 шт.
 Паспорт 4 шт.

Технические характеристики

Электродвигатель, В/Гц	~ 220/50
Рабочее давление: холостой ход/рабочий ход, кг/см ²	50/700
Производительность насоса: холостой ход/рабочий ход, л/мин	2,2/0,2
Максимальная ширина шины, мм	150
Максимальная толщина шины, мм	10
Максимальный угол гибки	90°
Диаметры пробиваемых отверстий, мм	6,6; 8,8; 10,5; 13,8; 17,0; 20,5
Ножное управление	+
Объем масла, л	6
Рабочая жидкость	Гидравлическое всесезонное масло «КВТ»*
Габаритные размеры упаковки, мм	1350 x 780 x 970
Вес брутто/нетто, кг	200/160

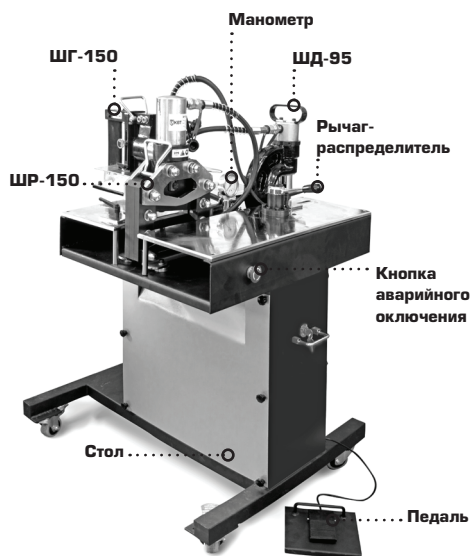
* допускается применение масел ВМГЗ или АМГ-10, в зависимости от температуры окружающей среды.

Устройство, принцип и порядок работы

На универсальном столе **СШО** установлены прессы гидравлические для профессиональной подготовки токоведущих шин.

Давление в прессах создается электрогидравлической помпой, с ножным pedalным управлением. Переключение режимов работы осуществляется вручную, с помощью рычага-распределителя потока рабочей жидкости, который имеет три положения: «гибка», «пробивка», «резка». При этом рабочая жидкость поступает к соответствующему прессу.

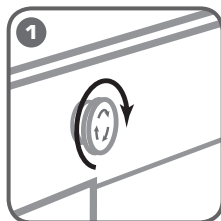
Устройство и порядок работы с прессами смотрите в паспортах на соответствующий вид прессы.



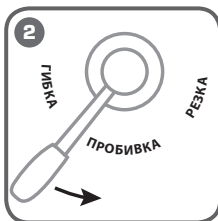
Контролируйте рабочее давление в системе по встроенному манометру.



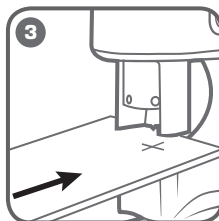
Для экстренной остановки работы нажмите красную кнопку аварийного отключения.



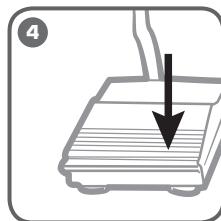
Отожмите кнопку аварийного отключения, повернув ее по стрелкам.



Поверните рычаг распределения потока рабочей жидкости в нужное положение в соответствии с выполняемой работой.



Установите шину в рабочую зону выбранного прессы.



Нажмите и удерживайте педаль управления для создания давления в системе. Для сброса давления отпустите педаль.

Меры безопасности

- Перед работой внимательно изучите паспорт инструмента.
- Берегите руки! Не помещайте во время работы пальцы в рабочую зону.
- Соблюдайте правила электробезопасности.

Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в сухом помещении. При длительном хранении участки подверженные коррозии обработайте противокоррозионным составом.
- При транспортировке зафиксируйте стол, не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

Возможные проблемы и способы устранения

● Утечка масла

- ... Причина 1 Нарушена герметичность системы.
- Решение Проверьте герметичность соединений и наличие повреждений рукавов высокого давления.

● Помпа не включается

- ... Причина 1 Нажата кнопка аварийного отключения.
- Решение Отожмите кнопку, повернув ее по стрелкам.

По всем вопросам ремонта обращайтесь в сервисный центр.

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок 1 год со дня продажи инструмента.

Гарантия не распространяется на лезвия инструмента, перфоформы для пробивки отверстий, уплотнительные кольца и упаковку инструмента.

Ремонт не является гарантийным в случае:

- При предъявления претензий по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшим после передачи товара покупателю.
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а также условий хранения и транспортировки
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например, превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами, не предназначенными для этого и т.д.).
- При внесении изменений в конструкцию инструмента.
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя.
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.)
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерно интенсивного использования инструмента.
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента.
- При нарушении работоспособности инструмента, возникших по причинам независящим от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, пожары, техногенные катастрофы и т.п.).

Сохраняйте документы, прилагаемые к изделию при продаже (товарно-кассовый чек, паспорт инструмента).

Сервисный центр

248033, Россия, г. Калуга,
пер. Секиотовский, д.12
Тел.: (4842) 595-260

Сведения о приемке

Стол универсальный с комплектом шинообрабатывающего оборудования
СШО (КВТ)

Штамп ОТК

Соответствует техническим условиям
ТУ 4145-019-97284872-2006. Признан годным
для эксплуатации.

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления.