



## **Микротермофен** **TJ -80**

### **Инструкция по эксплуатации**

**P/N 5050-0524**

**Rev A-CB**

#### **Особенности**

Микротермофен TJ-80 – это сверхлегкий термофен для точной пайки горячим воздухом, который идеально подходит для монтажа/демонтажа компонентов SOT, SOIC, PLCC и QFP. Различные наконечники позволяют производить практически все операции пайки горячим воздухом. Инструмент имеет тонкий корпус-рукоятку, работа с ним проста и удобна.

#### **1. Характеристики:**

|                     |                                                                                                              |
|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Диапазон температур | 260° – 424° C (500° – 800° F)                                                                                |
| Воздушный поток     | Приблиз. 0.48 Bar (7 p.s.i.) на максимуме. Скорость потока сильно зависит от наконечника и настроек станции. |

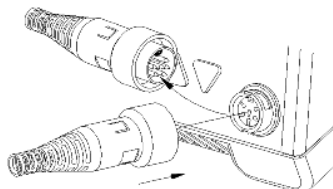
#### **2. Безопасность**

Персонал должен знать и следовать этим мерам безопасности:

- а. Используйте все стандартные меры предосторожности при работе с этим и другим электрическим оборудованием.
- б. Всегда используйте этот инструмент (и станцию) в хорошо проветриваемом помещении. Рекомендуется использование дымоулавливающих систем.
- в. Не оставляйте работающую паяльную станцию без присмотра.
- г. Ремонт этого устройства должен осуществляться только квалифицированным персоналом.

### **3. Подключение инструмента**

Подключите термоинструмент к блоку управления, для чего совместите выступ в разъеме термоинструмента с пазом в разъеме блока управления. Вставьте разъем в разъем и поверните по часовой стрелке до упора.



### **4. Подключение воздушного шланга TJ-80**

Подключите воздушный шланг вашего TJ-80 как указано далее:

- а. Наденьте черный силиконовый шланг длиной 137cm (54 inch) на металлический патрубок на конце рукоятки термоинструмента.
- б. Вставьте воздушный разъем-штекер (P/N 1259-0087) в свободный конец 137cm (54 inch) шланга стороной с насечкой на трубке разъема.
- в. Скрепите с помощью пластиковых хомутов воздушный шланг и электрический провод термоинструмента. Хомуты стоит располагать приблизительно каждые 15см. (P/N 1321-0085-01).
- г. Присоедините воздушный шланг (стороной с разъемом) к воздушному порту давления на блоке станции.

### **5. Установка наконечника**

Установите наконечник TJ-80 следуя следующей процедуре: (см figure 2.)

- а. Если нагреватель холодный, установите наконечник, вставив нагреватель в большое отверстие наконечника. Хорошо прижмите наконечник к нагревателю, чтобы он сел на свое место.
- б. Если нагреватель горячий, установку и снятие наконечника следует производить при помощи пинцета-отвертки, входящего в комплект.



Figure 2

**Будьте предельно осторожны при работе с горячим инструментом и наконечниками.**

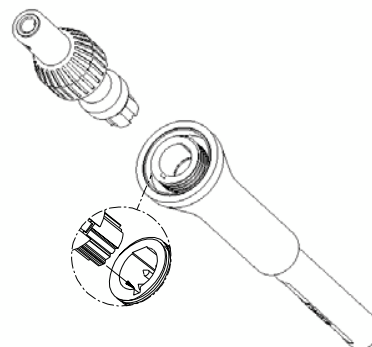
## 6. Выбор температуры

Отрегулируйте температуру нагревателя и расход воздуха таким образом, чтобы обеспечить быстрый и контролируемый процесс расплавления припоя. Оптимальная температура для монтажа/демонтажа зависит от вашей задачи, но, как правило, лежит в диапазоне 260° - 371°С. Воздушный поток с температурой выше 400°С может повредить плату. Скорость потока воздуха можно отрегулировать, вращая ручку регулятора потока воздуха на передней панели вашей станции. Следует выбирать минимальную скорость потока воздуха, которая все еще обеспечивает выполнение поставленной задачи.

## 7. Замена нагревателя

Нагревательный элемент не является расходной деталью и замена нагревателя требуется только в случае выхода его из строя. Если это произошло, следуйте следующей процедуре:

1. Дайте нагревателю остыть.
2. Удалите наконечник и закрутите винт так, чтобы он не выступал за габариты нагревателя. Отвинтите кольцо, держащее нагреватель.
3. Потяните нагреватель вдоль оси инструмента, пока он не выйдет из разъема.
4. Установите новый нагреватель, совместив выступ на нагревателе с пазом в разъеме рукоятки.
5. Зафиксируйте нагреватель кольцом, закрутив его от руки. Установите наконечник.



## 8. Запасные части

|                      |              |
|----------------------|--------------|
| TJ-80 Инструмент     | 6010-0142-P1 |
| TJ-80 Набор          | 6993-0247-P1 |
| Прямой наконечник    | 1259-0129-P1 |
| Плоский наконечник   | 1259-0131-P1 |
| Изогнутый наконечник | 1259-0130-P1 |
| Нагреватель          | 6010-0143-P1 |



111141, Россия, Москва,  
3й проезд Перова Поля д.8, стр.11  
тел: +7 945 741 48 19  
факс: +7 945 708 41 64

[www.argus-x.ru](http://www.argus-x.ru)  
[info@argus-x.ru](mailto:info@argus-x.ru)  
[www.paceworldwide.com](http://www.paceworldwide.com)

**ГАРАНТИЙНЫЙ ПАСПОРТ ОБОРУДОВАНИЯ****УСЛОВИЯ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИИ**

1. Компания ARGUS-X (ООО Аргус-Альбион, далее - Поставщик) гарантирует Покупателю качество поставляемого оборудования и его безотказную работу в течение 12 месяцев с даты поставки. В случае выявления в гарантийный период заводских дефектов оборудования или несоответствия техническим характеристикам фирмы-изготовителя Поставщик обязан выполнить за свой счет ремонт или замену дефективного оборудования.

2. Гарантия не предоставляется:

- в случаях нарушения Покупателем правил эксплуатации, хранения и транспортировки, указанных в инструкции по эксплуатации, предоставляемой вместе с оборудованием или по требованию Покупателя;
- при обнаружении на оборудовании следов несанкционированного вскрытия или модернизации, а также небрежного или неправильно обращения с оборудованием, приведшего к его повреждению;
- в случае использования оборудования не по назначению, а также в случае неверного выбора модели с параметрами, не соответствующими применению;
- на части, подверженные естественному износу и старению такие, как фильтры, наконечники паяльников, нагревательные и чистящие элементы;
- если оборудование приобретено не у компании ARGUS-X или у уполномоченных ее дилеров.

3. Рекламации на оборудование принимаются по телефонам компании ARGUS-X +7-495-7414819, +7-495-6462464 или на e-mail [info@argus-x.ru](mailto:info@argus-x.ru). Рекламации принимаются при наличии копии документа, подтверждающего покупку и дату поставки. Гарантийное обслуживание выполняется в сервисном центре Поставщика, находящемся по адресу: г. Москва, ш. Энтузиастов 56 стр.20. Доставка оборудования в ремонт и обратно осуществляется силами и за счет поставщика, если иное не указано в Договоре поставки.

**ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ ОБОРУДОВАНИЯ**

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                      |        |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|--------|
| Модель: _____                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Дата поставки: _____ |        |
| Серийный номер: _____                                                                                                                                                                                                                                                                               | Покупатель: _____    |        |
| Поставщик:<br><b>ARGUS X</b> (ООО "Аргус-Альбион"),<br><a href="http://www.argus-x.ru">www.argus-x.ru</a> / <a href="mailto:info@argus-x.ru">info@argus-x.ru</a><br>+7(495) 741-4819, +7(495) 646-2464,<br>Россия, Москва, 3-й проезд Перова Поля,<br>дом 8 строение 11, бизнес-центр "Перово Поле" | Подпись              | Печать |