

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

KDA GLOBAL INC.

Адрес : RICHUE BLDG., 85, HANGANGNO 2-GA ,
YOUNGSAN-GU, SEOUL, республика Корея

www.stem-tools.ru

**МК ТЕХНО
ПРОФИ**

STEM
TOOLS

**АППАРАТ ДЛЯ СВАРКИ
ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ**

PWM – 2000 C



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Благодарим Вас за выбор продукции торговой марки STEM Tools. Надеемся, что изделие будет полностью отвечать Вашим требованиям и прослужит Вам длительный срок. Перед началом эксплуатации обязательно изучите настоящее руководство. Для того, чтобы Ваша покупка прослужила длительное время соблюдайте условия эксплуатации и хранения, указанные в данном руководстве.

Уважаемый покупатель!



При покупке сварочного аппарата необходимо удостовериться в его работоспособности. Также необходимо проверить комплектацию и наличие штампа торгующей организации, даты продажи и подписи продавца с номером модели и серийным номером на гарантийном талоне, являющемся неотъемлемой частью настоящего руководства.

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Аппарат для сварки пластиковых труб PWM 2000C предназначен для растровой (муфтовой) сварки пластиковых труб и фитингов (в том числе полипропиленовых и пр) различного диаметра. При соблюдении правильной техники обеспечивает надежное сварное соединение. Использование аппарата не по назначению является основанием для отказа в гарантийном ремонте.



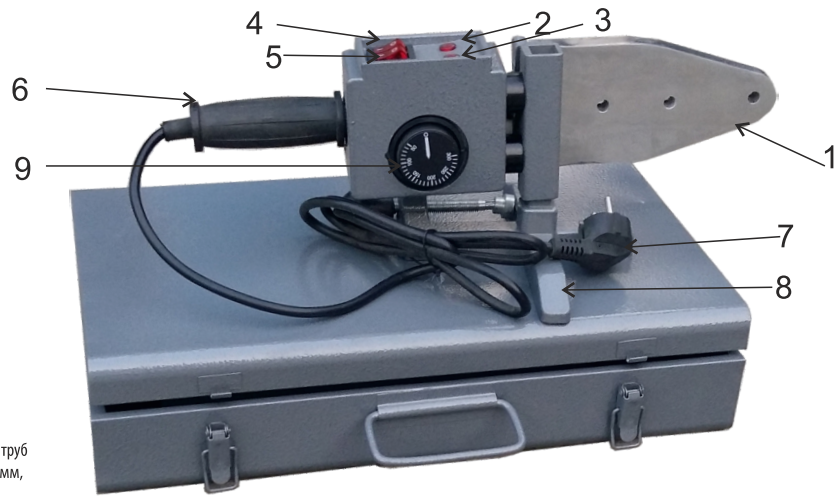
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

1. Не используйте сварочный аппарат для любых иных целей, кроме указанных в настоящем руководстве.
2. Приступайте к работе с аппаратом только после того, как ознакомитесь с руководством по эксплуатации.
3. В случае передачи сварочного аппарата другим лицам подробно расскажите о правилах его использования и дайте ознакомиться с настоящим руководством.
4. Перед началом эксплуатации убедитесь в том, что параметры в сети соответствуют параметрам, указанным на сварочном аппарате и в настоящем руководстве.
5. Не используйте сварочный аппарат, если есть риск возгорания или взрыва, например, вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.
6. Не погружайте сварочный аппарат или отдельные его части в воду или другие жидкости.
7. Работайте в хорошо проветриваемом помещении. Испарения при нагревании некоторых пластмасс могут вызвать аллергические осложнения (см. техническую документацию завода-изготовителя используемой трубы).
8. Устанавливайте аппарат на стабильную устойчивую поверхность.
9. Всегда надежно фиксируйте насадки (гильзы, дорны).
10. Ничего, кроме свариваемых труб/фитингов, не должно соприкасаться с нагревательной поверхностью сварочного аппарата, когда он подключен к сети.
11. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места.

12. При работе со сварочным аппаратом рекомендуется надевать подходящую одежду, чтобы части одежды не контактировали с аппаратом. Также убедитесь, что на Вас нет ничего, что могло бы помешать работе или вызвать нежелательные последствия.
13. Не оставляйте включенный сварочный аппарат без внимания.
14. Избегайте попадания сетевого кабеля на нагревательную поверхность сварочного аппарата.
15. Держите сетевой кабель вдаль от источника нагрева, масла и острых предметов.
16. При отключении сварочного аппарата от сети держитесь за сетевой кабель.
17. Всегда отключайте сварочный аппарат от электросети, когда Вы его не используете.
18. Отключайте сварочный аппарат от электрической сети:
 - в случае любых неполадок;
 - перед сменой насадок или чисткой;
 - после окончания эксплуатации.
19. При повреждении сетевого кабеля во избежание опасности его должен заменить изготовитель или его агент, или аналогичное квалифицированное лицо.
20. Замена сетевого кабеля осуществляется в авторизованном сервисном центре согласно действующему тарифу.
21. Не используйте чистящие средства, которые могут вызвать эрозию инструмента (бензин и прочие агрессивные средства).
22. Сварочный аппарат является источником повышенной опасности. При несоблюдении мер предосторожности контакт с нагревательной поверхностью может привести к ожогам, возгораниям и прочим нежелательным последствиям.
23. Никогда не используйте аппарат в состоянии алкогольного, или наркотического опьянения, при любых условиях, препятствующих адекватному восприятию действительности.

СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ

1. Нагревательный элемент
2. Индикатор сети/нагрева 1
3. Индикатор сети/нагрева 2
4. Выключатель 2
5. Выключатель 1
6. Рукоятка
7. Сетевой кабель
8. Подставка
9. Регулятор температурного режима



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Руководство по эксплуатации
2. Аппарат для сварки пластиковых труб
3. Насадки (20 мм, 25 мм, 32 мм, 40 мм, 50 мм, 63 мм):
- нагревательные гильзы (6 шт.)
- нагревательные дорны (6 шт.)
4. Ножницы для резки труб
5. Шестигранный ключ
6. Отвертка
7. Рулетка
8. Подставка
9. Металлический кейс

Подготовка к работе

1. Прежде чем подключить сварочный аппарат к питающей сети, убедитесь, что параметры сети отвечают требованиям, указанным в настоящем руководстве и на аппарате.
2. Проверьте целостность сварочного аппарата и сетевого кабеля.
3. При использовании удлинителя убедитесь, что удлинитель рассчитан на мощность сварочного аппарата.
4. Убедитесь в правильности сборки и надежности крепления всех узлов.
5. После транспортировки в зимних условиях необходимо выдержать сварочный аппарат при комнатной температуре до полного высыхания конденсата.

Эксплуатация

При работе для Вашей безопасности рекомендуем использовать перчатки.

УСТАНОВКА НАСАДОК

Извлеките насадки (гильзы, дорны) из кейса. При эксплуатации насадки должны быть чистыми. Наличие грязи и пыли на насадках повлияет на качество сварки. Перед установкой проверьте состояние насадок и при необходимости очистите их поверхность.

Поместите аппарат на подставку, разместите его на устойчивой поверхности, или закрепите при помощи струбцины. Установите нагревательную гильзу и дорн необходимого диаметра с обеих сторон нагревательного элемента. Вставьте болт в отверстие нагревательного элемента и скрепите гильзу с дорном при помощи шестигранного ключа. Сварочные насадки всегда необходимо устанавливать так, чтобы их поверхность не выходила за край нагревательного элемента. Для этого гильзы с большим диаметром размещаются ближе к рукоятке.

Насадки сварочного аппарата имеют тефлоновое покрытие, которое требует аккуратного и бережного обращения.

ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подключите сетевой кабель к электросети. При этом загорятся красный и зеленый индикатор на корпусе инструмента. Зеленый индикатор говорит о том, что аппарат подключен к электросети и функционирует. Красный – индикатор нагрева, который указывает на то, что аппарат нагревается. При помощи регулятора температуры выберите необходимый температурный режим. Температура, необходимая для сварки пластиковых труб, составляет не менее 260°C. Когда красный индикатор погаснет, – аппарат набрал нужную рабочую температуру.

Обращаем ваше внимание, если индикаторы находятся без изменения в течение долгого времени, это означает, что сварочный аппарат работает некорректно. Прекратите работу и немедленно отключите кабель от электросети.

ВНИМАНИЕ! Первая сварка должна производиться не менее, чем через 5 минут после достижения сварочной температуры!



Отрежьте трубу необходимой длины. При помощи графитового стержня обозначить глубину сварки на конце трубы. При необходимости удалить заусенцы и образовавшуюся при резке стружку.



СВАРКА

Конец пластиковой трубы, не вращая, вставить в нагревательную гильзу до отмеченной глубины сварки и одновременно, не вращая, насадить фитинг до упора на нагревательный дорн.

Необходимо обязательно соблюдать время нагревания (см. примерную таблицу ниже).

Диаметр насадки (мм)	Время нагрева (сек)	Глубина нагрева трубы (мм)	Время охлаждения (мин)
20	5	14	3
25	7	16	3
32	8	20	4
40	12	21	4
50	18	22,5	5
63	24	150	6



ВНИМАНИЕ! Отсчет времени нагрева начинается лишь тогда, когда на нагревательной гильзе и на дорне достигается необходимая глубина сварки.

По окончании предписанного времени нагревания, быстро снять пластиковую трубу и фитинг с насадок, и, сразу, не поворачивая их, сдвинуть друг с другом так, чтобы отмеченная глубина сварки была покрыта образующимся наплывом.

ВНИМАНИЕ! Не следует вдвигать пластиковую трубу в фитинг слишком глубоко, наплыв не должен уходить дальше края фитинга, иначе это может привести к сужению или даже к закупорке трубы. Далее следует подержать соединенные элементы некоторое время, после чего произойдет сопряжение и естественное охлаждение сваренных деталей.

Во время обработки соединенные элементы должны быть зафиксированы. В это время соединение можно откорректировать.

Эта корректировка ограничивается лишь выравниванием трубы и фитинга. Поворачивание элементов недопустимо. По истечении времени остывания соединение уже нельзя подвергать выравниванию. По истечении времени охлаждения соединенные в единое целое элементы можно подвергать полной нагрузке.

В результате сплавления пластиковой трубы и фитинга образуется монолитное соединение материала системных элементов.

При смене насадки на нагретом приборе после нагревания необходимо повторно проконтролировать рабочую температуру сварочного инструмента.

По окончании сварочных работ надо выключить прибор и дать ему остыть. Категорически запрещается охлаждать прибор водой, это приведет к выходу термосопротивления из строя.

Не допускайте загрязнения сварочного аппарата и насадок. Пригоревшие частицы могут стать причиной некачественной сварки.

Необходимо регулярно проверять рабочую температуру сварочного аппарата при помощи соответствующих измерительных приборов, или поручать проведение таких проверок специалистам. Примечание: Если работы проходят при температуре ниже 5°C, необходимо увеличить время нагрева трубы/фитинга.

ХРАНЕНИЕ

Хранить инструмент необходимо при температуре окружающей среды от 0°С до +40°С и относительной влажности воздуха не более 80% в месте, недоступном для детей.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. После работы необходимо провести очистку сварочного аппарата от пыли и других инородных веществ.
2. Для чистки корпуса не используйте чистящие средства, которые могут привести к образованию ржавчины на металлических частях изделия или повредить пластиковую поверхность.
3. В результате работы со временем насадки могут прийти в негодность. Внимательно следите за их состоянием и своевременно заменяйте, так как качество их покрытия отражается на качестве сварки.

ВНИМАНИЕ! Входящие в комплект насадки не подлежат гарантии, так как являются расходным материалом.

СРОК СЛУЖБЫ

Данное изделие при соблюдении всех требований, указанных в настоящем руководстве должно прослужить не менее 3 лет, а при бережном и аккуратном обращении и значительно более долгий срок.

Фирма-производитель оставляет за собой право вносить в конструкцию и комплектацию изменения, не ухудшающие эксплуатационные качества товара.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ.

Благодарим Вас за выбор продукции торговой марки STEM Tools. При покупке просим Вас внимательно изучить условия гарантии.

Обращаем Ваше внимание на то, что гарантийные обязательства осуществляются при наличии правильно заполненного гарантийного талона с указанием в нем даты продажи, серийного номера, печати (штампа) торговой организации, подписи продавца. При отсутствии у Вас правильно заполненного гарантийного талона мы будем вынуждены отклонить Ваши претензии.

Во избежание недоразумений убедительно просим Вас перед началом работы с изделием внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации.

Правовой основой настоящих гарантийных условий является действующее законодательство Российской Федерации, в частности, последняя редакция Федерального закона «О защите прав потребителей» и Гражданский кодекс Российской Федерации.

Гарантийный срок эксплуатации на изделие составляет 12 месяцев. Этот срок исчисляется со дня продажи конечному потребителю.

Наши гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока, и обусловленные производственными, технологическими и конструктивными дефектами, т. е. допущенными по вине предприятия-изготовителя. Принятие решения о ремонте оборудования (его частей) или замене их является исключительным правом сервисного центра.

Гарантийные обязательства не распространяются на:

1. Неисправности изделия, возникшие в результате:

А) несоблюдения пользователем предписаний руководства по эксплуатации;

Б) механического повреждения, вызванного внешним или любым другим воздействием;

В) применения изделия не по назначению;

Г) воздействия неблагоприятных атмосферных и внешних факторов на изделие, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды, Д) несоответствие требованиям используемых горюче-смазочных материалов, или параметров питающей электросети, повлекшее за собой выход из строя двигателя, или других узлов изделия.

Е) использования принадлежностей и расходных материалов, не предусмотренных технологической конструкцией данной модели;

Ж) попадания внутрь изделия инородных предметов или засорения вентиляционных отверстий большим количеством отходов, таких как пыль, бетон, и т.п.

З) несоблюдения периодичности технического обслуживания, указанного в руководстве по эксплуатации изделия.

2. На изделия, подвергавшиеся вскрытию, с изменением конструкции или следами ремонта неуполномоченных лиц.

3. На неисправности, возникшие вследствие ненадлежащего обращения или хранения изделия,

4. Обращаем Ваше внимание, что гарантия не распространяется на расходные материалы и узлы, подвергающиеся естественному износу, такие как гильзы, дорны, ножницы для резки труб, крепежные болты.

5. На изделия без четко читаемого серийного номера.

Ремонт и обслуживание техники осуществляется только авторизованным сервисным центром производителя.

Обращаем ваше внимание, что доставка изделия в сервисный центр и из него осуществляется конечным потребителем (владельцем) или за его счет.

Настоящая гарантия не покрывает и не возмещает убытки, возникшие вследствие простоя или эксплуатации вышедшего из строя оборудования.

Изделия принимаются в сервисный центр только в чистом виде. Изделие должно быть предоставлено в полной комплектации.

Технические характеристики

Напряжение сети – 220 В

Частота – 50 Гц

Мощность – 2000 Вт.

Диаметры насадок, мм: 20/25/32/40/50/63

Рабочая температура: 0-300°С

Время нагрева аппарата: 2.5 мин

Длина сетевого кабеля: 2 м

Масса/масса с кейсом: 2.6/4.52 кг

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН НА ПРОДУКЦИЮ ТОРГОВОЙ МАРКИ STEM TOOLS

Наименование изделия: _____

МОДЕЛЬ: _____

Серийный номер изделия: _____

Подпись мастера _____ Расшифровка подписи: _____

Дата продажи: _____

М.П. продавца

Предприятие-продавец: _____

Адрес: _____

Телефон _____

Подпись продавца: _____ Расшифровка подписи: _____

Изделие проверено и к работе готово.