

**Абразивные материалы**

**Оправки 3M™**

для фибровых кругов ребристые

|  |  |
| --- | --- |
| **Конструкция:**  C:\Users\ru000237\Documents\Product Info\Cubitron II\New Back-up pads\14054 Cub2discs_retouch.jpg | C:\Users\ru000237\Documents\Product Info\Cubitron II\New Back-up pads\14054 Appl retouch.jpgМатериал: полиамид Цвет: красный  Размеры: внешний ø 64860 115мм  64861 125мм  64862 180мм  посадочный ø 22,23 мм Крепление: M14 и 5/8" Особенности: ребристая рабочая поверхность |
| **Назначение:** | Предназначены для установки фибровых шлифовальных кругов на угловую шлифовальную машину. |
| **Оборудование:** | Угловая шлифовальная машина |
| **Сертификация:** | Обязательной сертификации не подлежит |

**Оправки 3M™ для фибровых кругов ребристые**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Характеристики | Преимущества | Выгоды |
| Полиамид – это материал, выдерживающий температуры свыше 180°C | Оправка не деформируется при нагреве, который возникает в процессе шлифовки, сохраняет свою жёсткость и служит отличной опорой для фибрового круга | Повышение срока службы оправки, снижение затрат на принадлежности  Постоянная высокая агрессивность обработки, повышение производительности, увеличение ресурса круга, снижение затрат |
| Оптимизированный рисунок рёбер оправки | Увеличение давления на единицу площади круга, улучшение раскрываемости зёрен абразивного минерала. | Повышение агрессивности круга и скорости обработки, повышение производительности |
| Плавные линии внешней стороны оправки, сглаженный переход от центра оправки к внешнему краю | Снижение риска деформации и повреждения оправки и круга за счёт плотного прилегания круга к оправке | Снижение затрат на принадлежности и абразив, повышение безопасности работы. |

|  |  |
| --- | --- |
| **Применение** | Установка фибровых шлифовальных кругов на угловую шлифовальную машину для шлифовки плоскости металла и зачистки сварных швов и других шлифовальных операций.  Рекомендуется использовать с фибровыми кругами грубой зернистости (40, 36 и грубее). |
| **Указания по безопасности** |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | Внешний ø, мм | Макс. частота вращения, об/мин | | 115 | 13 200 | | 125 | 12 200 | | 180 | 8 500 | |
|  | Используйте фибровые круги только с оправками соответствующего размера. |
|  | http://solutions.3mrussia.ru/3MContentRetrievalAPI/BlobServlet?lmd=1386582322000&locale=ru_RU&assetType=MMM_Image&assetId=1361705596836&blobAttribute=ThumbnailImagehttp://solutions.3mrussia.ru/3MContentRetrievalAPI/BlobServlet?lmd=1386582394000&locale=ru_RU&assetType=MMM_Image&assetId=1361705596862&blobAttribute=ThumbnailImage |