



vseinstrumenti.ru

8 800 550-37-57
звонок бесплатный

Инструкция по эксплуатации

Гидравлический пресс КВТ ПГ-100 тонн 59496

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/stanki/pressy/gidravlicheskie/ruchnye/kvt/gidravlicheskij_press_kvt_pg-100_tonn_59496/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/stanki/pressy/gidravlicheskie/ruchnye/kvt/gidravlicheskij_press_kvt_pg-100_tonn_59496/#tab-Responses

Пресс гидравлический помповый

Профессиональная серия



Паспорт модели:
ПГ-60 тонн (КВТ)
ПГ-100 тонн (КВТ)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение	Комплект поставки	
Прессы помповые ПГ-60 тонн (КВТ) , ПГ-100 тонн (КВТ) предназначены для опрессовки натяжной, соединительной и контактной арматуры на провода типа АС высоковольтных линий электропередачи	Пресс гидравлический 1 шт. Деревянный ящик 1 шт. Ремкомплект. 1 шт. Паспорт 1 шт.	
Технические характеристики		
Параметры	ПГ-60 тонн	ПГ-100 тонн
Максимальное усилие, т	60	100
Ход поршня, мм	30	
Рабочая жидкость	Гидравлическое всесезонное масло «КВТ»	
Диапазон рабочих температур	-15...+50°C	-15...+50°C
Принцип действия	односторонний	двухсторонний
Вес инструмента, кг	22	34
Габариты инструмента, мм	335 x 165	355 x 180
Габариты ящика, мм	420 x 370 x 200	390 x 290 x 195
Пресс ПГ-60 тонн (КВТ) совместим с любыми гидравлическими помпами "КВТ" с объёмом рабочей жидкости не менее 0,8 л		
Пресс ПГ-100 тонн (КВТ) совместим с любыми гидравлическими двухклапанными помпами "КВТ" с объёмом рабочей жидкости не менее 1,0 л		

* Матрицы круглого и шестиугольного профиля обжима изготавливаются под заказ. Ниже приведены максимально возможные для изготовления размеры матриц

Тип матриц/Инструмент	ПГ-60 тонн		ПГ-60 тонн	
	Круглые матр. (max)	Шестигр. матр. (max)	Круглые матр. (max)	Шестигр. матр. (max)
Для алюминиевых зажимов	A-58,0	МШ-50,2-А	A-66,0	МШ-60,0-А
Для стальных зажимов	C-43,0	МШ-36,4-С	C-45,0	МШ-36,4-С

Устройство, принцип и порядок работы

Гидравлические прессы ПГ-60 тонн (КВТ), ПГ-100 тонн (КВТ) состоят из гидроцилиндра, поршня, рабочей головы, в рабочей зоне которой располагаются матрицы для опрессовки, а так же клапанов для подачи иброса давления (в ПГ-100 тонн) давления

Рабочая жидкость подается по рукаву высокого давления через бысторазъемное соединение (БРС) пресса в гидроцилиндр и приводит в движение поршень. Матрица, расположенная на штоке, двигается навстречу ответной матрице и опрессовывает изделие.

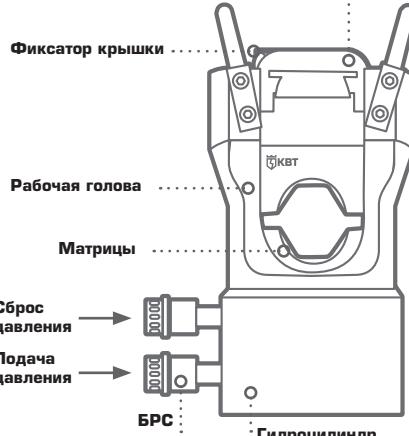
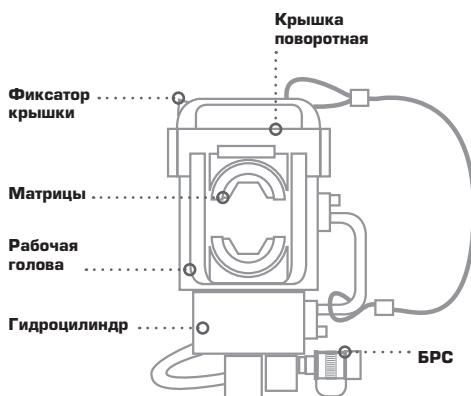
Устройство, принцип и порядок работы

В прессе ПГ-60 тонн установлена возвратная пружина, которая работает на растяжение, после сброса давления пружина сжимается, возвращая поршень в исходное положение

В прессе ПГ-100 тонн возврат поршня в исходное положение происходит за счет подачи рабочей жидкости в гидроцилиндр через клапан сброса давления, за счет чего поршень возвращается в исходное положение

ПГ-100 тонн (КВТ) Крышка поворотная

ПГ-60 тонн (КВТ)



Меры безопасности

- Прессы гидравлические ПГ-60 тонн (КВТ), ПГ-100 тонн (КВТ) являются профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которых должна производиться квалифицированным персоналом согласно требований охраны труда при работе с гидравлическим инструментом и требований настоящей инструкции



Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



Не работайте без матриц!

Создание давления без установленных в пресс матриц, приведет к поломке пресса!



Осторожно! Возможна травмирование!

Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!



Не работать под напряжением

Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

- Используйте инструмент согласно его назначения
- Внимательно осмотрите пресс на предмет целостности, в случае обнаружения дефектов следует обратиться в Сервисный Центр КВТ
- Запрещено создавать дополнительное давление после смыкания матриц, если инструмент не оснащен клапаном АСД

Меры безопасности

- Не используйте пресс при обнаружении каких-либо повреждений, а так же не создавайте давление, если в прессе не установлены матрицы
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона, это может привести к поломке инструмента
- Перед началом работы убедитесь, что крышка пресса установлена верно
- После длительного использования масло постепенно утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены (не менее 1 раза в 2 года, а в случае интенсивного использования не реже 1 раза в год)
- В качестве рабочей жидкости применяйте только масла указанные в технических характеристиках
- В случае обнаружения некорректной работы пресса, а так же в случае обнаружения неисправностей, прекратите её использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу №4 п.6 Положения о гарантийном обслуживании)



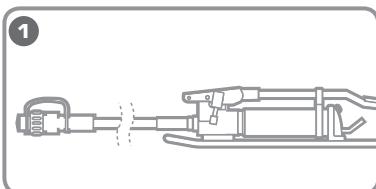
ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.

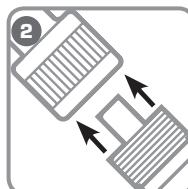
Подготовка к работе



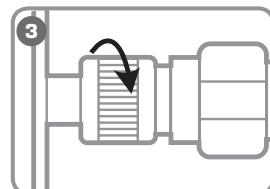
Во время подготовки инструмента к эксплуатации убедитесь, что используемое гидравлическое масло соответствует температуре окружающей среды в месте проведения работы. Проверьте наличие и уровень масла в резервуаре инструмента



Установите инструмент по возможности на ровной, плоской поверхности. Такое положение обеспечит устойчивость во время работы

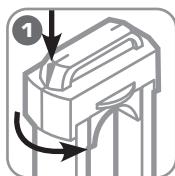


Присоедините рукав РВД помпы к клапану гидравлического инструмента. Для ПГ-100 тонн к клапанам "подача" и "сброс" соответственно

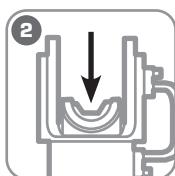


Плотно затяните гайку БРС, приложив достаточное усилие (от руки) для обеспечения хорошего соединения (без применения слесарного инструмента)

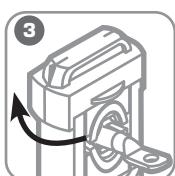
Порядок работы ПГ-60 тонн



Отожмите фиксатор, поверните крышку рабочей головы на 90° и снимите её



Установите нижнюю матрицу. Поверх нижней матрицы расположите опрессовываемое изделие



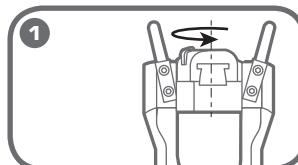
Установите поверх изделия верхнюю матрицу, повернув верхнюю матрицу, и создайте давление помпой



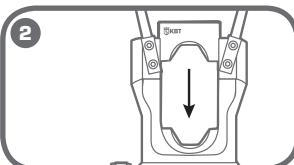
Сбросьте давление и откройте поворотную крышку. Извлеките опрессованное изделие из зоны опрессовки

- !** Во время работы при пониженных температурах внимательно следите за временем рабочего цикла. В случае значительного увеличения количества нажатий рукоятки во время создания давления, примите меры по отогреву инструмента и развоздушиванию
- !** После смыкания матриц не следует создавать дополнительное давление
- !** Не используйте удлинители на ручках механических помп
- !** Перед подачей давления, убедитесь, что крышка пресса установлена верно

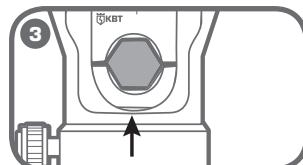
Порядок работы ПГ-100 тонн



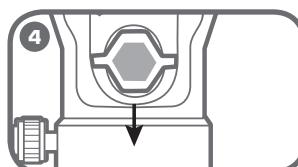
Отжав фиксатор поверните крышку рабочей головы на 90° и снимите её



Установите матрицы. Поместите крышку на место, повернув ее до защелкивания фиксатора



Установите опрессовываемое изделие в рабочую зону. Включите подачу давления. Дождитесь когда матрицы сомкнутся и произойдет опрессование.



Переключите помпу в режим сброса давления. Извлеките опрессованное изделие.

- !** После смыкания матриц не следует создавать дополнительное давление
- !** Не использовать удлинители на ручках механических помп
- !** Перед тем как создавать давление, убедитесь, что крышка пресса установлена верно

Хранение и транспортировка

ХРАНЕНИЕ

- Храните инструмент в сухом помещении
- Если инструмент долгое время находился на холода при температуре ниже -15°C , то прежде чем начать работу выдержите инструмент 2–3 часа при температуре не ниже $+10^{\circ}\text{C}$. При этом удаляйте ветошью конденсат с поверхности инструмента во избежание попадания влаги в гидросистему инструмента
- Во время длительного хранения обрабатывайте инструмент противокоррозионным составом

ТРАНСПОРТИРОВКА

- Транспортировку пресса производите в индивидуальной и жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмента
- Во время транспортировки не подвергайте ударом, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков

Возможные неисправности и способы их устранения

1 ОТСУТСТВУЕТ НЕОБХОДИМОЕ ДАВЛЕНИЕ

«Причина» – недостаточно гидравлического масла в помпе

«Решение» – долить рекомендуемое масло до необходимого объема согласно инструкции приложенной к помпе

«Причина» – загрязнение гидравлической системы помпы

«Решение» – замените гидравлическое масло согласно инструкции к помпе

«Причина» – не закрыт или неполностью закрыт винт сброса давления помпы

«Решение» – поверните дроссельный винт до упора в положение «закрыть»

2 ШТОК НЕ ВОЗВРАЩАЕТСЯ В ИСХОДНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

«Причина» – не достаточно затянуто быстроразъемное соединение (БРС)

«Решение» – сбросьте давление на помпе и заново переподключите рукав высокого давления, приложив достаточно усилий для затяжки БРС (от руки)

3 ТЕЧЬ МАСЛА

«Причина» – износ уплотнений

«Решение» – замените уплотнения самостоятельно согласно инструкции на сайте КВТ в разделе самостоятельный ремонт, либо обратитесь в Сервисный Центр КВТ



По вопросу приобретения необходимых запчастей в случае проведения самостоятельного ремонта обратитесь в Сервисный Центр КВТ, либо отправьте инструмент для проведения ремонта

Правила гарантийного обслуживания

Гарантийный срок ПГ-60 тонн (КВТ), ПГ-100 тонн (КВТ) – 36 месяцев со дня продажи инструмента (что подтверждается документами о приобретении). Ограниченнная гарантия сроком 90 дней предоставляется на матрицы прессов ПГ-60 тонн (КВТ), ПГ-100 тонн (КВТ)

Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- Упаковку, расходные, материалы и аксессуары (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Храповый механизм секторных ножниц (храповик, стопорная собачка, пружины);
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, трюсорезов, болторезов и т.п.);
- Резьбовые шпильки инструмента для пробивки отверстий;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства;
- Подшипники скольжения, качения

Случай не является гарантийным (согласно разделу №4 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшей после передачи товара Покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а также условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами не предназначенными для этого и т.д.);
- При внесении изменений в конструкцию инструмента;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине независящей от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.)

Срок службы

Средний срок службы инструмента при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации составляет 36 месяцев. Срок службы исчисляют с даты ввода инструмента в эксплуатацию. Фактический срок службы инструмента не ограничивается указанным сроком, а определяется его техническим состоянием.

Адреса и контакты

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «КЭЗ КВТ»
248033, Россия, г. Калуга
пер. Секиотовский, д.12

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга
пер. Секиотовский, д.12
телефон: (4842)595-260
адрес электронной почты: service@kvt.su

*Подробная информация о технических характеристиках, гарантийном положении, самостоятельном ремонте и пр., размещена на сайте завода-изготовителя www.kvt.su

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления

Сведения о приемке

Пресс гидравлический
ПГ-60 тонн (КВТ)
ПГ-100 тонн (КВТ)

Штамп ОТК

Соответствует техническим условиям
ТУ 7834-019-97284872-2006.
Признан годным для эксплуатации.

Отметка о продаже