

**Абразивные материалы**

**Круги для очистки поверхности**Scotch-Brite™ Clean & Strip XT-RD

|  |  |
| --- | --- |
| **Конструкция:**  | Основа: объёмное нетканое полотно из нейлонового волокна подложка из армированной стеклотканиF:\3M Documents_Света\SB C&S\DB\C&S rust removal.tifМинерал: S – карбид кремния (SiC)Связка: синтетическаяЗернистость: XCRS (очень грубая) Размеры: внешний ø 115, 180 мм посадочный ø 22 мм |
| **Исполнение:** | Круг, тип 27 на жёсткой подложке из армированной стеклоткани  |
| **Оборудование:** | Угловая шлифовальная машина с регулируемой частотой вращения |
| **Принадлежности:** | Дополнительные принадлежности не требуются |  |
| **Условия хранения:** | Хранить в сухом прохладном месте. Перед использованием выдержать при температуре не более 50˚С в течение не менее 24 часов.  |
| **Сертификация:** | Сертифицировано в установленном законодательством РФ и нормативными документами Таможенного Союза порядке. |
| **Вид подачи:** | Ручная, механическая, автоматическая; в закрытой или открытой рабочей зоне |

**Круги для очистки поверхности Scotch-Brite™ Clean & Strip XT-RD**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Характеристики | Преимущества | Выгоды |
| Прочная режущая кромка | Материал не расслаивается, нет разлетающихся частиц | Снижение риска для здоровья оператора, повышение безопасности рабочей среды |
| Очень грубая зернистость | Высокая скорость обработки | Повышение производительности |
| Карбид кремния на основе из нейлонового волокна | Тонкая легко укрываемая рискаОтсутствие материалов, провоцирующих коррозию | Сокращение шагов абразивной обработки, снижение расходов на абразивную и последующую обработку Обработанные поверхности не загрязнены металлами, снижение риска возникновения коррозии |
| Открытая структура | Стойкость к засаливанию и забиванию продуктами шлифовкиМинимальный нагрев при работе | Большой ресурс, снижение расхода абразивных кругов, снижение затрат на абразивную обработку. Отсутствие деформации обрабатываемой поверхности, снижение брака, снижение затрат на переделки |
| Объёмная эластичная структура | Высокая степень однородности обработки поверхностиПолное сохранение геометрии обрабатываемой поверхности Быстрая обработка труднодоступных участков | Сокращение количества шагов абразивной обработки, снижение расходов на абразивную и последующую обработкуПовышение производительности |
| Жёсткая подложка из армированной стеклоткани с центральным упрочняющим кольцом | Простое и лёгкое крепление на УШМ без дополнительных принадлежностей | Снижение затрат на дополнительные принадлежностиСокращение времени на замену круга, повышение производительности |

|  |  |
| --- | --- |
| Обрабатываемые материалы | Нержавеющие стали и сплавы, конструкционные стали, углеродистые стали и сплавы, быстрорежущие стали, цветные металлы и сплавы, любые другие металлы и сплавы, включая чувствительные к нагреву, массив дерева. |
| **Применение** | Очистка зоны сварного шва, удаление цветов побежалости; очистка металлических поверхностей: удаление нагара, ржавчины, коррозии, старых ЛКП и грунтовок, снятие ЛКП с массива |
| **Указания по безопасности** |  | Всегда используйте защитный кожух! |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| Внешний ø, мм | Частота вращения, об/мин |
| максимальная | рекомендуемая |
| 115 | 11 000 | 5 000 – 7 000 |
| 178 | 8 600 | 2 500 – 3 500 |

 |