

**Абразивные материалы**

**Фибровые круги**

3M™ Cubitron™ II 982C

|  |  |
| --- | --- |
| **Конструкция:** | Основа: вулканизированная фибра Минерал: керамический оксид алюминия (Al2O3) зерно точной призматической формы 3M™  beach20_3_2a004.tifСвязка: синтетическая Насыпка: открытая, плотная, в 2 слояЗернистость: 36+, 60+, 80+Размеры: внешний ø 115, 125, 180 мм посадочный ø 22,23 мм с 4-мя шлицами |
| **Исполнение:** | Круг с центральным отверстием и 4-мя шлицамиКруги 180 мм обработаны термически для обеспечения стабильности формы |
| **Оборудование:** | Угловая шлифовальная машина – большой мощности (не менее 1 кВт!) |
| **Принадлежности:** | Ребристые оправки 3M™ для фибровых кругов: 64860 (115 мм) 64861 (125 мм) 64862 (180 мм) |  |
|  | Гладкие оправки 3M™ для фибровых кругов: 64857 (115 мм) 64858 (125 мм) 64859 (180 мм) |  |
| **Условия хранения:** | Хранить при температуре 15-27ºС и относительной влажности 35-50% |
| **Сертификация:** | Сертифицировано в установленном законодательством РФ и нормативными документами Таможенного Союза порядке. |
| **Вид подачи:** | Ручная, механическая, автоматическая; в закрытой или открытой рабочей зоне |

**Фибровые круги 3M™ Cubitron™ II 982C**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Характеристики | Преимущества | Выгоды |
| Керамический оксид алюминия, зерно точной призматической формы 3M™ | Агрессивные режущие свойства Микрокристаллическая структура, образующая новые острые режущие грани по мере стачивания зернаОстрое зерно, позволяющее работать с небольшим прижимомСнижение вибрации и уровня шумаСнижение нагрева в зоне обработки, исключение прижогов | Повышение скорости обработки и производительностиБольшой ресурс службы, снижение затрат на абразивную обработкуСнижение нагрузки на оператора, повышение контроля над обработкой, увеличение срока службы шлифовальной машиныУлучшение условий работы оператораПовышение качества обработки, снижение объёма брака, сокращение объёма переделок, повышение производительности |
| Синтетическое связующее | Отличное сцепление минерала с основой, отсутствие отслаивания | Повышение стойкости абразивного материала |
| Вулканизированная фибра | Превосходная жесткая основа для абразива | Агрессивные режущие свойства, большой ресурс |

|  |  |
| --- | --- |
| Обрабатываемые материалы | Конструкционные стали, углеродистые стали и сплавы, быстрорежущие стали. |
| **Применение** | Удаление усиления сварного шва, удаление заусенцев после газоплазменной резки, удаление окалины на изделиях из листового металла (например, на деталях строительной и другой специальной техники, автомобилей, водных судов, металлических емкостей, энергораспределительных систем и т.п.).Рекомендуется использовать на операциях, связанных с большим съемом металла.  |
| **Указания по безопасности** |  | Всегда используйте защитный кожух!Соблюдайте угол наклона к обрабатываемой поверхности 15-25º! Только для сухого применения!Используйте только с оправками соответствующего размера, специально предназначенными для фибровых кругов. |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| Внешний ø, мм | Макс. частота вращения, об/мин |
| 115 | 13 200 |
| 125 | 12 200 |
| 180 | 8 500 |

 |
|  | http://solutions.3mrussia.ru/3MContentRetrievalAPI/BlobServlet?lmd=1386582322000&locale=ru_RU&assetType=MMM_Image&assetId=1361705596836&blobAttribute=ThumbnailImagehttp://solutions.3mrussia.ru/3MContentRetrievalAPI/BlobServlet?lmd=1386582394000&locale=ru_RU&assetType=MMM_Image&assetId=1361705596862&blobAttribute=ThumbnailImage |