

**Абразивные материалы**

**Зачистные круги**

3M™ Cubitron™ II Cut & Grind

|  |  |
| --- | --- |
| **Конструкция:** | Минерал: керамический оксид алюминия (Al2O3) зерно точной призматической формы 3M™  beach20_3_2a004.tifСвязка: бакелитовая, с упрочняющими элементами (армирующая сетка из стекловолокна)Зернистость: 36+Размеры: внешний Ø 100, 115, 125, 150, 180, 230 мм толщина 4.2 мм посадочный Ø 9.53, 15.88, 22.23 мм |
| **Исполнение:** | Круг, тип 27 – с утопленным центром |
|  |  |
| **Оборудование:** | Угловая шлифовальная машина – большой мощности (не менее 1 кВт!) |
| **Принадлежности:** | Дополнительных принадлежностей не требуется |  |
|  |  |  |
| **Условия хранения:** | Хранить при температуре 10-35ºС и относительной влажности 45-55% |
| **Срок годности:** | 3 года с даты изготовления. Дата окончания срока годности указана на металлическом кольце посадочного отверстия.  |
| **Сертификация:** | Сертифицировано в установленном законодательством РФ и нормативными документами Таможенного Союза порядке. |
| **Вид подачи:** | Ручная, механическая, автоматическая; в закрытой или открытой рабочей зоне |

**Зачистные круги 3M™ Cubitron™ II Cut & Grind**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Характеристики | Преимущества | Выгоды |
| Керамический оксид алюминия, зерно точной призматической формы 3M™  | Агрессивные режущие свойства Микрокристаллическая структура, образующая новые острые режущие грани по мере стачивания зернаОстрое зерно, позволяющее работать с небольшим прижимом | Повышение скорости обработки и производительностиБольшой ресурс службы, снижение затрат на абразивную обработкуСнижение нагрузки на оператора, повышение контроля над обработкой, увеличение срока службы шлифовальной машины |
| Оригинальная армированная структура на бакелитовой связке | Прочная армированная структура, абразив хорошо закреплён – зёрна не разлетаются, не происходит крошения и горения кромки диска | Большой ресурс службы, снижение затрат на абразивную обработкуПовышение безопасности условий труда |

|  |  |
| --- | --- |
| Обрабатываемые материалы | Нержавеющие стали и сплавы, конструкционные стали, углеродистые стали и сплавы, быстрорежущие стали, цветные металлы и сплавы, любые другие металлы и сплавы, включая чувствительные к нагреву. |
| **Применение** | Операции, требующие удаления металла: зачистка тонких сварных швов, внутренних угловых сварных швов, подготовка к сварки, съем фаски, выборка пазов, строжка, нанесение зарубок. Можно использовать в качестве отрезного круга на изделиях из толстого металла или на толстостенной трубе. |
| **Указания по безопасности** |  | Всегда используйте защитный кожух!Только для сухого применения! |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| Внешний Ø, мм | Макс. частота вращения, об/мин |
| 100 | 15 300 |
| 115 | 13 300 |
| 125 | 12 250 |
| 150 | 10 200 |
| 180 | 8 500 |
| 230 | 6 650 |

 |