

**Абразивные материалы**

**Зачистные круги**

3M™ Cubitron™ II Cut & Grind

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Конструкция:** | Минерал: керамический оксид алюминия (Al2O3)  зерно точной призматической формы 3M™  beach20_3_2a004.tif  Связка: бакелитовая, с упрочняющими элементами  (армирующая сетка из стекловолокна) Зернистость: 36+ Размеры: внешний Ø 100, 115, 125, 150, 180, 230 мм  толщина 4.2 мм  посадочный Ø 9.53, 15.88, 22.23 мм | |
| **Исполнение:** | Круг, тип 27 – с утопленным центром | |
|  |  | |
| **Оборудование:** | Угловая шлифовальная машина – большой мощности (не менее 1 кВт!) | |
| **Принадлежности:** | Дополнительных принадлежностей не требуется |  |
|  |  |  |
| **Условия хранения:** | Хранить при температуре 10-35ºС и относительной влажности 45-55% | |
| **Срок годности:** | 3 года с даты изготовления. Дата окончания срока годности указана на металлическом кольце посадочного отверстия. | |
| **Сертификация:** | Сертифицировано в установленном законодательством РФ и нормативными документами Таможенного Союза порядке. | |
| **Вид подачи:** | Ручная, механическая, автоматическая; в закрытой или открытой рабочей зоне | |

**Зачистные круги 3M™ Cubitron™ II Cut & Grind**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Характеристики | Преимущества | Выгоды |
| Керамический оксид алюминия, зерно точной призматической формы 3M™ | Агрессивные режущие свойства  Микрокристаллическая структура, образующая новые острые режущие грани по мере стачивания зерна  Острое зерно, позволяющее работать с небольшим прижимом | Повышение скорости обработки и производительности  Большой ресурс службы, снижение затрат на абразивную обработку  Снижение нагрузки на оператора, повышение контроля над обработкой, увеличение срока службы шлифовальной машины |
| Оригинальная армированная структура на бакелитовой связке | Прочная армированная структура, абразив хорошо закреплён – зёрна не разлетаются, не происходит крошения и горения кромки диска | Большой ресурс службы, снижение затрат на абразивную обработку  Повышение безопасности условий труда |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Обрабатываемые материалы | Нержавеющие стали и сплавы, конструкционные стали, углеродистые стали и сплавы, быстрорежущие стали, цветные металлы и сплавы, любые другие металлы и сплавы, включая чувствительные к нагреву. | |
| **Применение** | Операции, требующие удаления металла: зачистка тонких сварных швов, внутренних угловых сварных швов, подготовка к сварки, съем фаски, выборка пазов, строжка, нанесение зарубок. Можно использовать в качестве отрезного круга на изделиях из толстого металла или на толстостенной трубе. | |
| **Указания по безопасности** |  | Всегда используйте защитный кожух! Только для сухого применения! |
|  | |  |  | | --- | --- | | Внешний Ø, мм | Макс. частота вращения, об/мин | | 100 | 15 300 | | 115 | 13 300 | | 125 | 12 250 | | 150 | 10 200 | | 180 | 8 500 | | 230 | 6 650 | | |