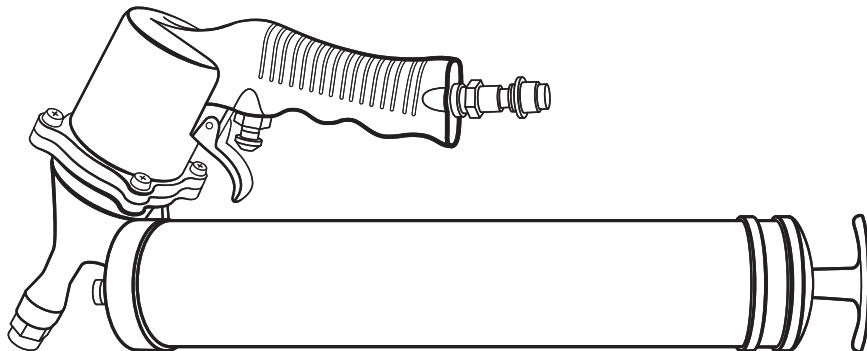


inforce

Профессионально. Надежно



Руководство по эксплуатации

**Пневматический плунжерный
шприц 400 см³**

Арт. 08-09-03

Назначение инструмента

Пневматический плунжерный шприц Inforce 08-09-03 является специализированным устройством для проведения смазочных работ в процессе технического обслуживания механизмов станков, автомобилей, других транспортных средств и оборудования.

Предназначен только для пластинчатых смазок с классом вязкости до NLGI 3.

Особенности инструмента

Пневматический принцип действия обеспечивает непрерывный цикл подачи консистентной смазки при нажатом спусковом крючке.

Инструмент делает возможной работу под большим углом в ограниченном пространстве и с оптимальным зазором для подачи воздуха.

В конструкции шприца предусмотрен загрузочный клапан для заправки консистентной смазки посредством дозирующего или поршневого насоса. Особая конструкция воздушного поршня обеспечивает первоначальное заполнение смазкой шприца.

Усиленная пружина служит для поддержания давления.

Сверхпрочная конструкция с острым углом позволяет уменьшить расстояние заливки. При этом центр тяжести располагается между упором для пальцев и тубой емкости.

Упор для пальцев удобен для удержания инструмента во время длительной работы.

Обработанная поверхность с хромовым покрытием и эмалью горячего нанесения сохраняет лакокрасочное покрытие и внешний вид шприца на протяжении всего срока эксплуатации.

Правила техники безопасности

1. Надевайте защитные очки при использовании смазочного шприца. Работайте в защитных перчатках.
2. Держите рабочую область в чистоте. Удаляйте смазку с инструментов, рук и одежды после использования. Смазка, в процессе работы попавшая на пол, делает его поверхность скользкой.
3. Детали и принадлежности перед использованием необходимо проверять на разрывы и другие повреждения. Неисправные принадлежности могут привести

к травмам и повреждению имущества, поэтому их необходимо сразу заменять.

4. Не превышайте максимальное давление, рекомендованное производителем. Превышение давления в системе может повредить рабочую камеру и принадлежности.

5. Не прилагайте силу при нажатии рукояти поршня.

6. Не применяйте удлинение рукояти и другие подручные средства.

7. Не перекручивайте и не растягивайте шланги высокого давления.

Технические характеристики

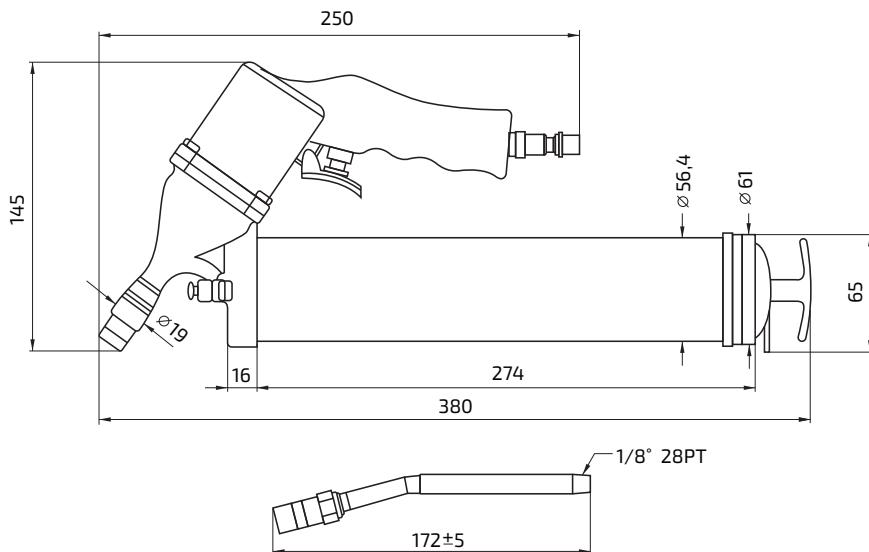
| | |
|--|---|
| Объем, куб. см | 400 |
| Производительность, куб.см/с | 3,5 |
| Давление смазочного материала на входе, атм | 5 |
| Рабочее давление смазочного материала на выходе, атм | 245 |
| Рекомендованное давление смазки на входе, атм | 6,1 |
| Передаточное число | 1:40 |
| Резьба со стороны подачи через адаптер, дюйм | M10x1 или G 1/8 |
| Воздушный штуцер, дюйм | 1/4 F |
| Тип заполнения смазкой | Вручную, картридж 400 г, раздатчик смазки |
| Вес, кг | 1,56 |

Внимание! В ходе технических разработок производитель имеет право вносить изменения в конструкцию инструмента и руководство по эксплуатации без предварительного уведомления пользователей.

Комплектация

- Плунжерный шприц
- Металлический изогнутый носик с соединителем (установлен)
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка

Внешний вид и размеры инструмента



Эксплуатация

Подготовка к работе

1. Ежедневно перед каждым использованием плунжерного шприца необходимо добавлять несколько капель масла через воздушное входное отверстие на смазочном шприце. Рекомендуется использовать SAE 30 или более густое масло.
2. До начала работы подсоединить плунжерный шприц к воздушному шлангу компрессора через быстrozажимной разъем.
3. Для работы инструмента необходим сухой воздух без капель влаги, поэтому убедитесь, что к компрессору подключен фильтр, регулятор и лубрикатор воздуха.
4. Перед началом работы проверьте готовность шприца к эксплуатации. Если шприц не срабатывает, это говорит о наличии воздушных карманов внутри него. Для их удаления следует открутить головку шприца на 1 – 2 оборота и выполнить следующие действия.
 - Отвести шток поршня назад до упора и быстро отпустить. Повторить несколько раз. Таким образом создается необходимая сила для перемещения резинового кольца в картридж, что необходимо для работы шприца.

– Задвинуть шток поршня до упора. Затянуть головку шприца на корпусе. Шприц для консистентной смазки готов к работе.

Эксплуатация

- Выброс смазки происходит с каждым нажатием спускового крючка.
- Спусковой крючок должен нажиматься до упора и отпускаться при смазке.
- Не держите спусковой крючок постоянно нажатым в процессе работы.
- Не повторяйте действие слишком быстро, поскольку поршень должен закончить полный цикл перед началом нового.

Заправка

Доступны 3 способа заправки: с помощью картриджа с консистентной смазкой; при помощи дозирующего насоса; наливом.

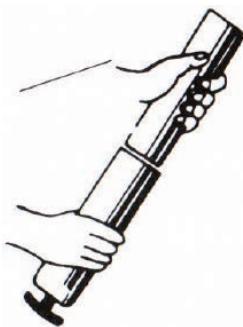


Рис 1. Установка картриджас консистентной смазкой

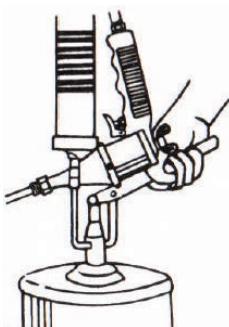


Рис 2. Заправка при помощи дозирующего насоса

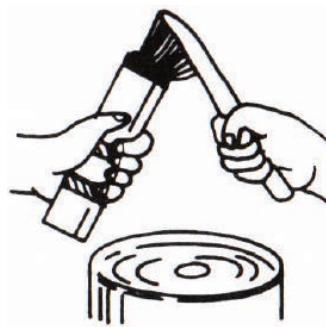


Рис 3. Заправка наливом

Установка картриджа с консистентной смазкой (рис. 1)

1. Снять головку шприца с тубы емкости.
2. Отвести рукоятку поршня назад до упора.
3. Установить открытый конец картриджа в тубу емкости и задвинуть его до упора. Снять уплотнение или отрывной язычок с картриджа.
4. Установить головку шприца на тубу емкости. Нажать на установочную пластину и разблокировать шток поршня. Задвинуть рукоятку поршня.

Заправка при помощи дозирующего насоса (рис. 2)

1. Отвести рукоятку поршня назад до упора.

2. Установить пробку заливного отверстия в соответствующее гнездо на стороне насоса. Убедиться, что пробка подходит для данного гнезда.
3. Активировать шприц для консистентной смазки со стороны насоса.
4. Отсоединить шприц для консистентной смазки от насоса.
5. Нажать на установочную пластину и разблокировать шток поршня. Задвинуть рукоятку поршня.

Заправка наливом (рис. 3)

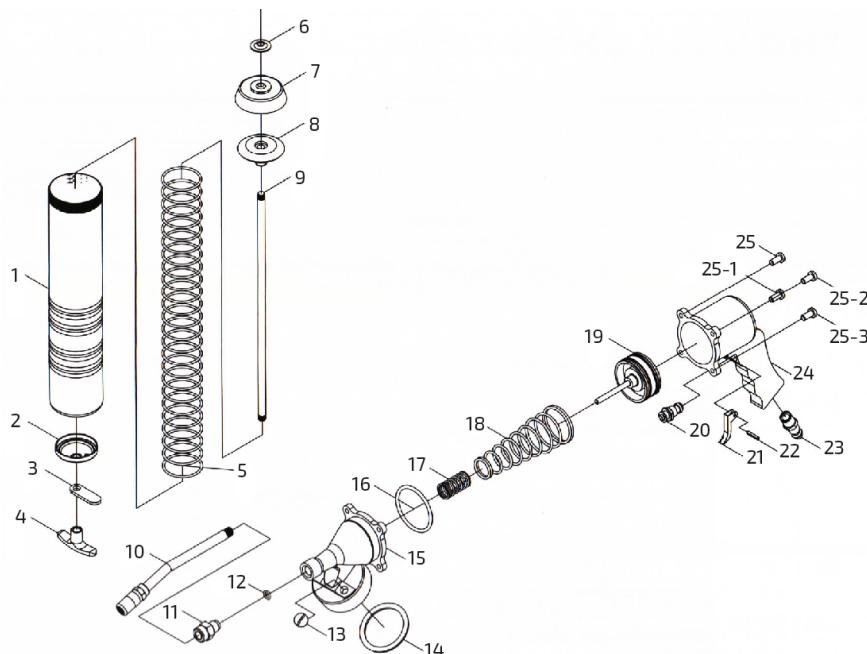
1. Снять головку шприца с тубы емкости.
2. Задвинуть поршень назад до упора. Заправить консистентную смазку в пустую тубу емкости.
3. Установить головку шприца на тубу емкости. Нажать на установочную пластину и разблокировать шток поршня. Задвинуть рукоятку поршня.

Внимание! При установке картриджа возможен зажим и деформация поршня внутри картриджа и утечка консистентной смазки спустя некоторое время. В таком случае следует выбрать другой метод заправки. При этом имейте в виду, что просачивание небольшого количества консистентной смазки из-под основания тубы емкости считается нормальным.

Для предотвращения такого явления следует с самого начала выбирать оптимальный способ заправки. В зависимости от типа консистентной смазки меняется способ заправки шприца.

Внимание! Запрещается заправлять шприц попеременно разными способами!

Схема и перечень деталей



| № | Описание | Кол-во |
|----|-------------------------|--------|
| 1 | Туба емкости | 1 |
| 2 | Задняя крышка | 1 |
| 3 | Установочная пластина | 1 |
| 4 | Рукоятка поршня | 1 |
| 5 | Комплект длинных пружин | 1 |
| 6 | Шайба поршня | 1 |
| 7 | Поршень | 1 |
| 8 | Прокладка зазора | 1 |
| 9 | Шток поршня | 1 |
| 10 | Изогнутый носик | 1 |
| 11 | Переходник | 1 |
| 12 | Кольцо переходника | 1 |
| 13 | Круглая заглушка | 1 |
| 14 | Прокладка емкости | 1 |

| № | Описание | Кол-во |
|------|--------------------------|--------|
| 15 | Крышка корпуса | 1 |
| 16 | Кольцо корпуса | 1 |
| 17 | Пружина поршня | 1 |
| 18 | Комплект коротких пружин | 1 |
| 19 | Узел пневмопоршня | 1 |
| 20 | Выключатель | 1 |
| 21 | Спусковой крючок | 1 |
| 22 | Штифт | 1 |
| 23 | Пневмофитинг | 1 |
| 24 | Упор для пальцев | 1 |
| 25 | Винт корпуса | 1 |
| 25-1 | Винт корпуса | 1 |
| 25-2 | Винт корпуса | 1 |
| 25-3 | Винт корпуса | 1 |

Возможные неисправности и способы их устранения

| Неисправность | Возможная причина | Способ устранения |
|--|--|---|
| Неравномерная работа инструмента с утечкой консистентной смазки | Недостаточное количество масла в пневмодвигателе | <p>Добавить несколько капель масла во впускное отверстие для воздуха и оставить работать в течение нескольких минут</p> |
| Консистентная смазка не подается при нормальной работе инструмента | Наличие воздушных карманов внутри тубы емкости | <ul style="list-style-type: none"> • Снять носик с головки шприца. • Открутить тубу емкости на 1 – 2 оборота с головки шприца. • Отвести шток поршня и притолкнуть его в тубу емкости для удаления воздушных карманов. • Задвинуть шток поршня назад до упора и быстро отпустить. • Нажать на спусковой крючок, убедиться, что консистентная смазка подается непрерывно и равномерно. • При необходимости повторить шаги, указанные выше. • Надежно затянуть тубу емкости на головке шприца. • Надежно затянуть носик |
| Инструмент работает медленно или ненадлежащим образом | <ul style="list-style-type: none"> • Заедание пневмодвигателя из-за попадания инородных частиц. • Регулятор мощности в закрытом положении. • Поток воздуха перекрыт частицами грязи | <ul style="list-style-type: none"> • Проверить воздушный фильтр на наличие засоров. • Добавить смазку во впускное отверстие для воздуха согласно инструкциям. • Прокачать шприц короткими импульсами, переворачивая его в разные стороны вперед и назад (если это возможно). • При необходимости повторить шаги, указанные выше |

| | | |
|--|--|---|
| Поршень не входит в картридж с консистентной смазкой | <ul style="list-style-type: none"> • Нестандартный размер картриджа. • Неровный край картриджа | <ul style="list-style-type: none"> • Убедиться, что размер картриджа подходит для шприца. • Всегда использовать картриджи стандартного размера. • Смазать консистентной смазкой поверхность поршня и край картриджа, чтобы поршень легче вошел в картридж. • Убедиться, что край картриджа не поврежден и не замялся, а сам картридж не деформировался. В противном случае поршень не может войти в картридж, и консистентная смазка не будет поступать. • Запрещается повторно использовать пустой картридж из-под консистентной смазки. • При заправке наливом следует удалить использованный картридж с тубы емкости |
| Утечка из выпускного отверстия головки шприца | Недостаточная затяжка носика | Носик имеет коническую резьбу, защищающую от утечек. Следует затянуть носик при помощи соответствующего инструмента, а не вручную для предотвращения утечек |

Адреса сервисных центров

Москва

г. Котельники, Яничкин проезд, д. 3

+7 (499) 703-20-72

Санкт-Петербург

п. Шушары, Новгородский проспект, д. 25, корп. 3
(вход под вывеской «ВсеИнструменты.ру»)

+7 (812) 309-53-93 доб. 608

Информация об актуальных сервисных центрах в регионах размещена на сайте www.inforce.ru

Гарантийный талон

№ _____

inforce

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного инструмента. Гарантия на проданное изделие подразумевает под собой его бесплатный ремонт либо замену на аналогичное изделие в случае невозможности ремонта в течение гарантийного срока. Гарантия покрывает расходы на работу по гарантийному ремонту и на стоимость запасных частей. Стоимость почтовых отправлений, страховки и отгрузки изделий для ремонта не входит в гарантийные обязательства. В случае утери гарантийного талона владелец лишается права на гарантийное обслуживание. Для получения дополнительной информации вы можете посетить сайт www.vseinstrumenti.ru.

Гарантия 12 месяцев

- На данное изделие распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.
- В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления изделия или необходимости его замены.
- Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование изделия и вызваны дефектами изготавителя, материала или конструкции.

Гарантийный ремонт осуществляется при соблюдении следующих условий.

- Имеется в наличии товарный или кассовый чек и гарантийный талон с указанием в нем даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.
 - Представляется неисправное изделие в чистом виде.
- Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.

Гарантия не распространяется на следующие случаи.

- На изделия со следами несанкционированного вмешательства в конструкцию, осуществленного лицами без специального разрешения на проведение ремонтных работ.
- Естественный износ.
- Несоблюдение мер безопасности.
- Несоблюдение рекомендаций по техническому обслуживанию.
- Неправильное использование или грубое обращение.
- Наличие внутри изделия пыли, мелкодисперсных веществ, жидкостей, насекомых, посторонних предметов.
- Повреждение узлов и/или деталей вследствие несоблюдения правил транспортировки и/или хранения.
- Обнаружение следов применения масла и смазок, не соответствующих руководству по эксплуатации.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.

Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия

Ф.И.О. покупателя

подпись покупателя

Штамп торговой организации

Без штампа или печати торговой организации гарантийный талон не действителен!

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН №1 _____
Дата приема_____
Дата выдачи_____
Номер заказа-наряда_____

Мастер_____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН №2 _____
Дата приема_____
Дата выдачи_____
Номер заказа-наряда_____

Мастер_____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН №3 _____
Дата приема_____
Дата выдачи_____
Номер заказа-наряда_____

Мастер_____

3

Вы можете заказать
инструмент марки Inforce
на сайте vseinstrumenti.ru

8 800 550-37-70



Произведено на Тайване

Заказчик и правообладатель ТМ Inforce
ООО «ВсеИнструменты.ру», 109451, Россия,
г. Москва, ул. Братиславская, д. 16, корп. 1, пом. 3
8 800 550-37-80
www.inforce.ru

