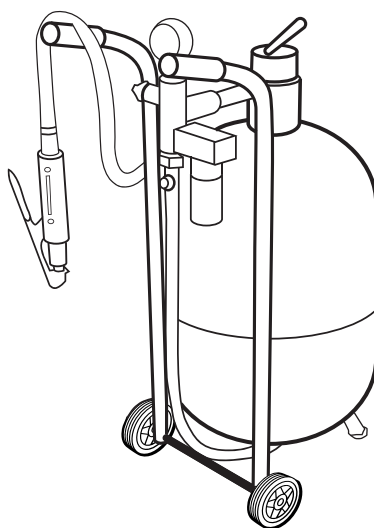


inforce

Профессионально. Доступно



Руководство по эксплуатации

Пескоструйный аппарат

S 4020B, S 4012

Назначение изделия

Пескоструйные аппараты S4012, S4020B предназначены для очистки воздушно-пескоструйным способом внутренних и наружных поверхностей от старой краски, окалины, различного рода загрязнений, обезжиривания поверхностей при ремонте зданий, а так же для подготовки поверхности под покраску при ремонтных работах на энергетических, судоходных, автомобильных сервисах и других промышленных предприятиях.

Внимание!

Постоянное улучшение продукции торговой марки «Inforce» является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

Комплект поставки

- Пескоструйный аппарат – 1 шт
- Керамические сопла (2; 2,5; 3; 3,5 мм) – 4 шт
- Защитная маска – 1 шт
- Воронка – 1 шт
- Тех. Паспорт – 1 шт
- Упаковка – 1 шт

Внимание!

Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.

Технические характеристики

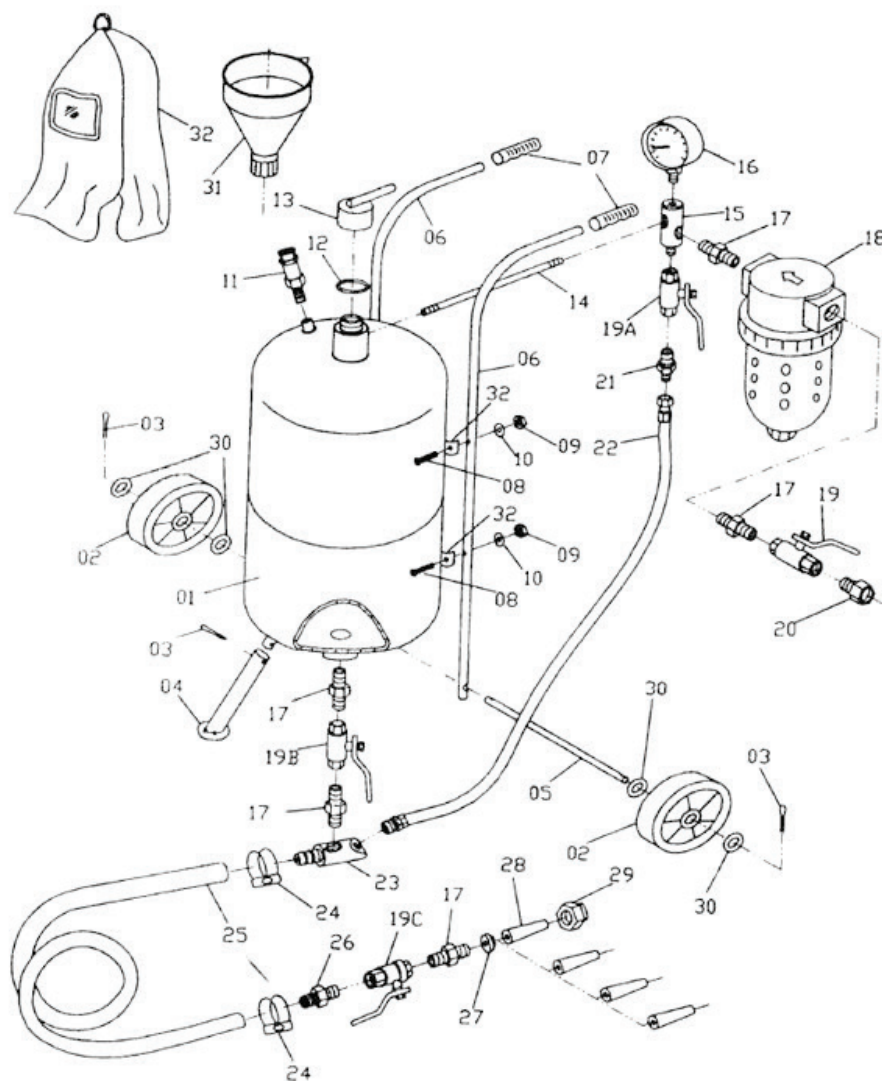
Модель	S4012	S4020B
Объем резервуара	32	63
Давление, бар	4 - 8	4 - 8
Расход воздуха, л/мин	170 - 707	170 - 707

Расход абразива, кг/час	25 - 40	25 - 40
Производительность, м2/час	1,5 - 2,8	1,5 - 2,8
Вес нетто, кг	17	21
Вес брутто, кг	19	23
Габариты, мм	830 x 480 x 330	920 x 780 x 380
Габариты в упаковке, мм	770 x 415 x 365	880 x 460 x 420

Спецификация

1. Резервуар - 1 шт
2. Колесо - 2 шт
3. Шплинт - 3 шт
4. Опорная ножка - 1 шт
5. Ось колеса - 1 шт
6. Рукоятка переноски - 6 шт
7. Прорезиненные рукоятки - 2 шт
8. Винт - 4 шт
9. Гайка - 4 шт
10. Шайба - 4 шт
11. Предохранительный клапан - 1 шт
12. Уплотнительное кольцо - 2 шт
13. Крышка резервуара - 2 шт
14. Патрубок - 1 шт
15. Впускной коллектор - 1 шт
16. Манометр - 1 шт
17. Штуцер - 5 шт
18. Конденсационный фильтр - 1 шт
19. Вентиль воздушный, 3/8 - 1 шт
- 19А. Вентиль смесительный, 3/8 - 1 шт
- 19С. Вентиль выпускной,
20. Быстросъемный переходник - 1 шт
21. Переходник - 2 шт
22. Шланг резиновый - 1 шт
23. Тройник смесительный - 1 шт
24. Хомут стальной - 2 шт
25. Шланг абразивоструйный - 1 шт
26. Переходник - 1 шт
27. Шайбы прорезиненная - 1 шт
28. Керамическое сопло - 4 шт
29. Соплодержатель - 1 шт
30. Шайба - 2 шт
31. Воронка - 1 шт
32. Защитная маска - 1 шт

Устройство пескоструйного аппарата

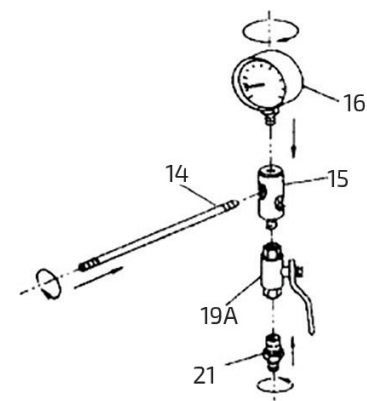


Сборка изделия

Перед началом сборки проверьте комплектацию. Сборка аппарата производится последовательно в соответствии с инструкцией.

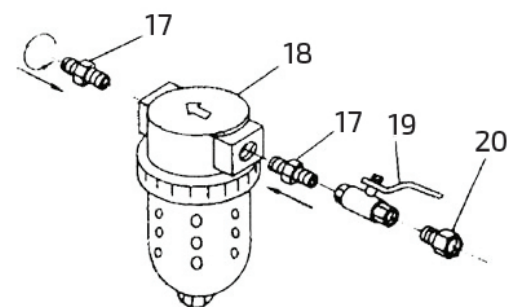
Сборка впускного коллектора

Присоедините манометр 16 к верхней части впускного коллектора 15. После этого установите вводный вентиль 19А к нижней части коллектора. Установите переходник 21 на дроссельный клапан. Прикрепите соединительный патрубок 14 к впускному коллектору.

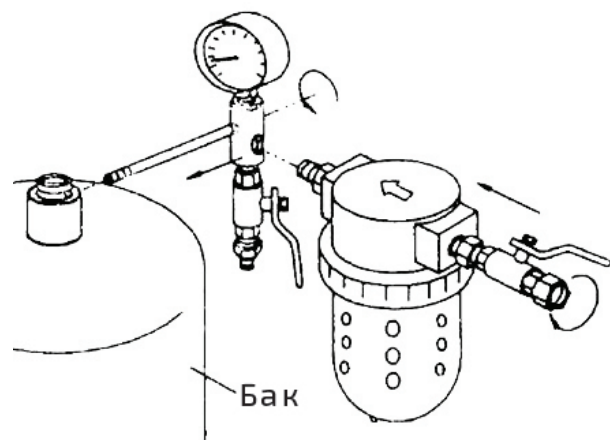


Сборка конденсационного фильтра

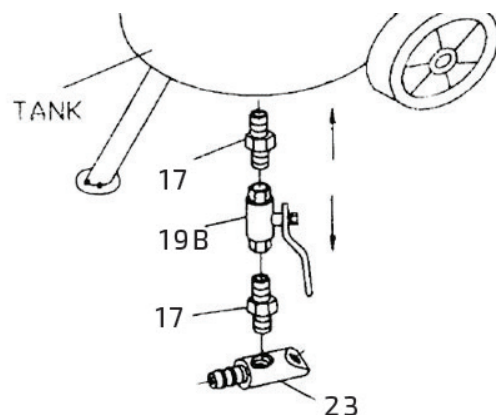
Два штуцера 17 ввинчиваются в отверстие с каждой стороны фильтра. С одной стороны, присоединяется вентиль управления подачей воздуха 19, к штуцеру 17, после этого установить переходник 20 к вентилю. В дальнейшем к этому переходнику будет подключен шланг от компрессора.



Расположите резервуар 01 на поверхности, таким образом, что бы горловина для засыпания песка располагалась сверху. Вкрутите конденсационный фильтр 18 в сборе в отверстие впускного коллектора. После этого вкрутите конец соединительного патрубка 14 с впускным коллектором 15 и манометром 16 к резьбовому отверстию патрубка на верхней части резервуара. Проверьте, что манометр и коллектор расположены строго вертикально.

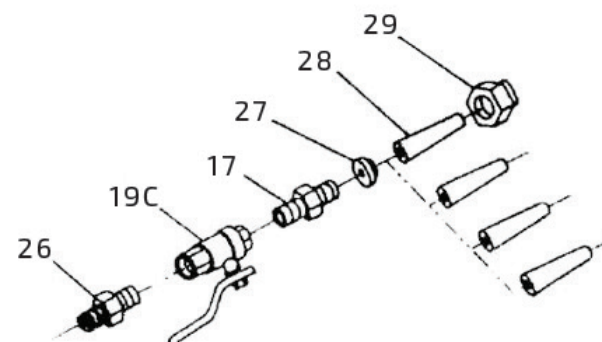


Сборка выходного клапана песка в отверстие в нижней части резервуара пескоструйного аппарата. Соедините в указанной последовательности: штуцер 17, смесительный клапан 19B, штуцер 17 и смесительный тройник 23.



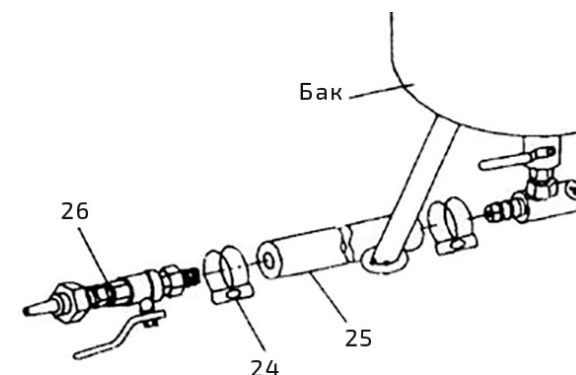
Сборка пистолета

Выберите одно из четырех сопел для дальнейшей работы. В дальнейшем в любой момент вы сможете заменить сопло в зависимости от производимых работ. При соедините к шлангу через переходник 26 выпускной вентиль 3/8" 19C. Прикрутите штуцер 17 на свободный конец клапана 19C. Прикрутите прорезиненную шайбу 27 в разъем штуцера, затем установите сопло 28 и закрепите его гайкой соплодержателем 29.



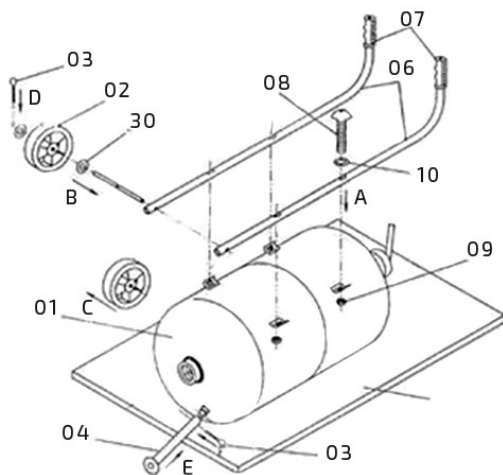
Соединение пистолета с выходным клапаном

Установите незатянутыми два хамута 24, на каждый конец шланга подачи песка 25. Наденьте один конец шланга на смесительный тройник 23, а другой конец шланга на переходник пистолета 26. Оба конца шланга должны быть плотно зафиксированы. Подтяните хамуты к концам шланга в месте соединения и затяните их. Соединение должно выдерживать давление от 5 до 9 атм.



Закрепите рукоятки на резервуаре при помощи четырех винтов с круглой головкой 08, шайб 10 и гаек 09. Проденьте ось колес 05 через отверстия в рукоятках 06. Установите по колесу с каждой стороны оси и закрепите их при помощи шплинтов 03 и шайб 30.

Вставьте опорную ножку 04 в пазы на дне бака. При помощи шплинта 03 зафиксируйте ножку на резервуаре. Перед началом работы, еще раз проверьте все соединения и убедитесь в их надежности.



Выбор абразива

На технологию абразивоструйной обработки оказывает влияние вид абразивного материала, его форма и размеры, требования, предъявляемые к свойствам наносимого покрытия и другие факторы. Абразивный материал выбирается в зависимости от размера обрабатываемой детали, формы твердости её материала, а также требований нормативнотехнической документации.

При использовании одного и того же абразивного материала и при одном и том же диаметре сопла с увеличением давления и расхода сжатого воздуха увеличивается производительность процесса абразивоструйной обработки.

Стальной абразив: Использование стальной крошки или дроби возможно с ограничениями по фракции (макс. диаметр зерна около 1,0 мм). Точный размер максимальной возможной фракции зависит от удельного веса и формы зерна абразива и должен быть определен пользователем в результате практического тестирования. Для защиты стенок кабины от быстрого износа применяются комплект для облицовки резиновый защитный.

Песок: Нежелательно использовать песок, так как он образует крайне легкий диоксид кремния и поэтому опасен для органов дыхания.

Оксид алюминия, двуокись кремния и гранит: Подобные агрессивные материалы могут применяться, но следует учитывать ускоренный износ всех деталей кабины, рекуператора, сопла и шлангов, находящихся в контакте с таким материалом. В случае применения агрессивного абразива необходимо использовать сопло из карбида бора.

Стеклянная дробь: Дробь обычно обработана для обеспечения беспрепятственной эксплуатации даже при сравнительно высокой влажности. Стеклянная дробь, подвергаясь действию избытка влаги, может быть многократно использована после тщательной сушки и полного разрушения образовавшихся комков.

Порядок работ

- Убедитесь, что засыпаемый вами абразив сухой и чистый и нет засоров в смешительном вентиле 19В, смешительном тройнике 23 и шланге 25 и других компонентах, отвечающих за подачу песка.
- Наденьте защитную одежду и защитную маску.
Внимание! Работа без маски может вред здоровью из-за попадания абразива в глаза и дыхательные пути.
- Закройте воздушный вентиль 19 (горизонтальное положение), тем самым перекрыв подачу воздуха.
- Откройте вентиль пистолета 19С (вертикальное положение)
- Убедитесь, что манометр 16 показывает отсутствие давления в системе.
- Откройте крышку резервуара 13.
- Вставьте в открытое отверстие воронку 30 и засыпьте в нее абразив. Засыпайте необходимое для вашей работы количество абразива, однако если объем резервуара не позволяет этого сделать, то заполняйте его на $\frac{3}{4}$, а остальное досыпьте потом.
Внимание! Если влажность воздуха достигает 90-100%, то конденсационный фильтр 18 может не справиться с удалением влаги из воздуха, в этом случае рекомендуется остановить работу после использования $\frac{3}{4}$ абразива из резервуара и слить конденсат из фильтра.
- После того, как необходимое количество абразива было засыпано, закройте крышку. Не рекомендуется заполнять резервуар полностью.
- Закройте вентиль на пистолете 19С и откройте воздушный вентиль 19.
- Убедитесь в отсутствии утечек воздуха в соединениях.
Внимание! После 1,5-2 часов работы, рекомендуется сделать перерыв 20-30 минут.

Техника безопасности

1. При абразивоструйной обработке необходимо надевать защитные перчатки.
2. Недопустимо использовать при эксплуатации изношенное и не исправное оборудование и средства защиты.
3. Необходимо направлять сопло только на очищаемую поверхность. Недопустимо направлять сопло на окна камеры.
4. Необходимо использовать только сухие, хорошо просеянные абразивы, при годные для операций абразивоструйной обработки.
5. Перед началом работы абразивоструйной камеры необходимо:
 - убедиться, что перчатки, прокладки, шланги и фитинги не изношены;
 - при использовании соединительных муфт шлангов закрепить их страховочными тросиками;
 - убедиться, что камера заземлена;
6. Во время абразивоструйной обработки все двери камеры, рекуператора и пылесборник должны быть закрыты.
7. Запрещается открывать двери или отключать вытяжной вентилятор до удаления из камеры абразивной пыли.
8. Высокое давление может привести к разрушению бака пескоструйного аппарата. Для избегания аварийных ситуаций, которые могут повлечь за собой серьезные или фатальные травмы, не превышайте указанное максимальное рабочее давление.
9. Необходимо убедиться, что вся трубопроводная арматура и крепеж шлангов плотно закреплены, перед использованием пескоструйной камеры. Отсоединение шланга под давлением может привести к серьезным травмам.
10. Запрещается смотреть в выходное отверстие вытяжного вентилятора фильтра при вращении вытяжного вентилятора. Частицы, вылетающие из вытяжного вентилятора, могут вызвать травму глаз и лица.
11. Перед очисткой необходимо закрыть двери камеры, рекуператора и пылесборника. Во время обработки все двери должны быть закрыты.
12. После абразивоструйной обработки двери следует держать закрытыми, а вытяжной вентилятор включенным пока камера полностью не очистится от пыли, находящейся в воздухе.

Сервисные центры

Котельники, Яничкин проезд, д. 3
Адреса сервисных центров в регионах уточняйте на сайте www.inforce.ru

Гарантийный талон

№ _____

inforce

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного инструмента. Гарантия на проданное изделие подразумевает под собой его бесплатный ремонт, либо замену на аналогичное изделие, в случае невозможности ремонта в течение гарантийного срока. Гарантия покрывает расходы на работу по гарантийному ремонту и на стоимость запасных частей. Стоимость почтовых отправок, страховки и отгрузки изделий для ремонта не входит в гарантийные обязательства. В случае утери гарантийного талона, владелец лишается права на гарантийное обслуживание.

Гарантия 1 год.

В течение гарантийного срока устраняются бесплатно неисправности, возникшие из-за применения некачественного материала при производстве и из-за дефектов сборки, допущенных по вине производителя. Изделие принимается в ремонт в чистом виде и полной комплектации.

Гарантия не распространяется на следующие случаи.

1. На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, попаданием инородных предметов внутрь изделия и вентиляционные решетки, а также на повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения (коррозия металлических частей).
2. На неисправности, возникшие вследствие перегрузки изделия или неправильной эксплуатации, применения изделия не по назначению, а также при нестабильности параметров электросети. Признаками перегрузки также являются оплавление или изменение цвета деталей вследствие воздействия высокой температуры, одновременный выход из строя двух и более узлов, задиры на поверхностях цилиндра или поршня, разрушение поршневых колец, шатунных вкладышей.
3. На электрические кабели с механическими и термическими повреждениями.
4. На изделие, вскрывавшееся или отремонтированное вне авторизованного сервисного центра.
5. На профилактику и обслуживание изделия, установку и настройку.
6. В случае естественного износа изделия (выработка ресурса).
7. На неисправности, возникшие при использовании изделия для нужд, связанных с осуществлением предпринимательской деятельности.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.

Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия

.....
Ф.И.О. покупателя

.....
подпись покупателя

Штамп торговой организации

Без штампа или печати торговой организации гарантийный талон не действителен!

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН №1 _____
Дата приема _____
Дата выдачи _____
Номер заказ-наряда _____
Мастер _____

1

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН №2 _____
Дата приема _____
Дата выдачи _____
Номер заказ-наряда _____
Мастер _____

2

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН №3 _____
Дата приема _____
Дата выдачи _____
Номер заказ-наряда _____
Мастер _____

3

Вы можете заказать
инструмент марки Inforce
на сайте vseinstrumenti.ru

8 800 333-83-28



Производитель

Zhejiang OSEN Welding Equipment Co.,Ltd
NO.189, WENCHANG ROAD, ZEGUO, WENLING CITY,
ZHEJIANG, CHINA

Правообладатель ТМ «Inforce»

ООО «ВсеИнструменты.ру» 109451, Россия,
г. Москва, ул. Братиславская, д. 16, корп. 1, пом. 3
8 800 550-37-80

Произведено в 2017 году

