

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Проверить щиток на наличие дефектов - трещин, сколов.

При наличии трещин, нарушении фиксации поворотного-фиксирующего устройства эксплуатация щитков не допускается.

2. Собрать наголовное крепление с корпусом (см. раздел «ПОРЯДОК СБОРКИ»).

3. Подогнать наголовное крепление по размеру головы (см. раздел «ПОРЯДОК РЕГУЛИРОВКИ»).

4. Защитное стекло содержать в чистоте.

При загрязнении промыть проточной чистой водой и протереть, используя чистую мягкую ткань.

Рекомендуется использовать влажные очищающие салфетки из микрофибры, а также спрей очищающий.

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается использовать для чистки органические растворители.

Ограничения по возрасту, физиологическим особенностям или состоянию здоровья отсутствуют.

Срок эксплуатации – в соответствии с типовыми отраслевыми нормами выдачи средств индивидуальной защиты.

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Ознакомьтесь с документами соответствия (сертификаты, декларации) можно на официальных сайтах: www.fsa.gov.ru; www.rosomz.ru.

УКАЗАНИЯ ПО ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И ХРАНЕНИЮ

1. Транспортировать щитки необходимо в упаковке изготовителя в любом виде трансформации и без ограничения расстояний при любых условиях. При транспортировке упаковка с щитками должна быть защищена от прямого воздействия влаги и солнечных лучей.

2. Щитки должны храниться в упаковке изготовителя в закрытых помещениях, исключающих попадание влаги и солнечных лучей, на безопасном удалении от отопительных приборов при температуре воздуха от +5°С до +30°С и относительной влажности не более 80%.

Хранение щитков совместно с кислотами, щелочами, маслами и органическими растворителями запрещается.

УКАЗАНИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ

Материалы, из которых изготовлены щитки, не являются токсичными и не оказывают вредное воздействие на окружающую среду. После истечения сроков хранения и/или эксплуатации щитки подлежат разборке на составляющие детали, которые могут быть утилизированы или переработаны в соответствии с действующим в вашем регионе законодательством.

Автоматические светофильтры (АСФ) содержат тяжелые металлы, поэтому не должны утилизироваться вместе с бытовым мусором. После истечения сроков эксплуатации или выхода АСФ из строя необходимо сдать его в специализированный пункт приема батареек.

ПОРЯДОК СБОРКИ

Прикрепите наголовное крепление к корпусу, начиная с правой стороны. Вставьте винт (1) изнутри в отверстие (2) наголовного крепления; фиксатор (3) установите с внутренней стороны корпуса так, чтобы штифт вошел в одно из трех отверстий корпуса. Вставьте винт в прямоугольное отверстие корпуса и зафиксируйте все три детали штифтом (5) снаружи. Повторите эти же действия с левой стороны корпуса, но без фиксатора.

ПОРЯДОК РЕГУЛИРОВКИ

Для регулировки наголовного крепления с кнопкой фиксации корпус ZEN® по обхвату головы сдвигаете концы наголовной ленты друг к другу для уменьшения размера, или нажимаете кнопку и, не отпуская ее, разводите концы ленты в разные стороны для увеличения размера, а затем отпустите кнопку.

Для регулировки наголовного крепления RAPID по обхвату головы вращайте регулировочную ручку по часовой стрелке для уменьшения размера или против часовой стрелки для увеличения размера.

Для регулировки высоты ношения наголовного крепления необходимо перевернуть фиксирующие бобышки в пазы ленты.

Для регулировки угла наклона корпуса щитка вставьте штифт фиксатора в одно из трех отверстий корпуса. Установка штифта в крайнее левое (если смотреть изнутри) отверстие наклоняет корпус вниз. При установке штифта фиксатора в среднее отверстие корпус находится в вертикальном положении. При установке штифта в крайнее правое положение, корпус щитка приподнимет вверх.

Для перемещения корпуса вперед или назад в пределах 6 мм ослабьте гайки, установите корпус в нужное положение и затяните гайки.

ПОРЯДОК ЗАМЕНЫ ОПТИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ

• подложки и светофильтра.

• удалите фиксирующую пружину, потянув ее на себя;

• удалите подложку и светофильтр;

• вставьте новый светофильтр необходимого градационного шифра (см. табл. 1);

• удалите защитную пленку с обеих сторон новой подложки;

• установите подложку на место и зафиксируйте пружину.

• покровного стекла:

• подпните покровное стекло сверху по середине отверткой или другим подходящим инструментом и удалите его из пазов корпуса;

• удалите защитную пленку с обеих сторон нового защитного стекла;

• вставьте его в пазы корпуса, расположенные на его наружной стороне.

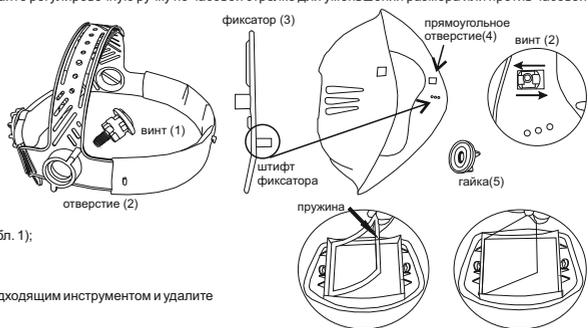


Таблица 1

Процесс	Материал электродов	Сварочный ток, А																				
		1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
Электроды с покрытием	MMA								9	10		11		12		13		14				
Дуговая сварка в среде инертного газа	MAG								9	10		11		12		13		14				
Дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа	TIG								9			11		12		13						
Дуговая сварка тяжелых металлов (сталь, легированная сталь, медь и ее сплавы) в среде инертного газа	MIG								9			10		11		12		13		14		
Дуговая сварка легких сплавов в среде инертного газа	MIG								10					11		12		13		14		
Воздушно-дуговая строжка									10					11		12		13		14		
Плазменная резка									9					10	11		12		13			
Плазменно-дуговая электросварка									9	10		11		12		13						

Поставщики в Республике Беларусь:

ООО «Стелвин-спецзащита»: 220073, г. Минск, ул. Ольшевского, д. 13, к. 4.

ООО «(37517) 2910633 www.uniform.by»

ООО «Белос-Сервис»: 220107, г. Минск, ул. Народная, д. 26, корп. 1, комната 2а, тел. 295-12-37.

ООО «МЕАспец»: 220012, г. Минск, ул. Кардышко, д. 14б, офис 5, тел. +10 (37517) 237-62-17(18).

www.mgear.by

ООО «ОМ»: 220107, г. Минск, пер. Промышленный, д. 12А, комната 36, тел. 344-14-39, www.oma.by

ООО «Савитропром» 49033, Украина г. Днепродзержинск, ул. Краснопольская, д. 13-5, тел.8(056)763-83-90

Поставщики в Республике Казахстан:

ТОО «Амирна 2000»: 1000000, г. Караганда, ул. Алжанова, 10а, офис 42, тел. 8(7212) 424-847, 412-806 www.amirna.kz.

ТОО «Синдиг Казахстан»: Кавказстан, 050000, г. Алматы, Алатауский район, пр. Райымбека, д. 365-367, Тел./Факс: +7 (727) 390 472, 246 85 86

Поставщики в Республике Киргизия:

ООО «Новый Формат-Бишкек»: Кыргызская Республика, 720052 г. Бишкек, ул. Тыныстановна, 109, офис 1, Тел. (10996312) 46-03-00

Поставщики в Республике Узбекистан:

ООО «СМ»: 100100, с. Ташкент, ул. Нукус, 3, тел. 810 (9998971) 215-66-30.

Страна-изготовитель: РОССИЯ

Наименование и адрес изготовителя:

ОАО «Сургутский оптико-механический завод» (ОАО «СОМЗ»)

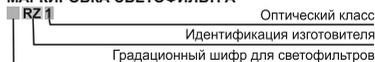
Россия, 617569, Пермский край, пр. Райымбека, 1.

Служба сбыта тел. (34275) 33 777, факс (34275) 3 18 59

www.rosomz.ru

Многоканальный тел.: 8 800 707 41 84 (бесплатный звонок по России).

МАРКИРОВКА СВЕТОФИЛЬТРА



МАРКИРОВКА НА КОРПУСЕ ЩИТКА

1. Материал корпуса;
2. Дата изготовления корпуса;
3. Сайт изготовителя;
4. Указания по утилизации;
5. Знак соответствия требованиям европейских нормативных документов;
6. Знак обращения на рынке государств – членов Таможенного союза;
7. Наименование изделия;
8. Идентификация изготовителя;
9. Обозначение стандарта;
10. Символ устойчивости к брызгам расплавленных металлов и проникновению горячих твердых тел;
11. Символ механической прочности. Устойчивость к воздействию высокоскоростных частиц с низкоэнергетическим ударом с энергией не более 0,84 Дж при экстремальных температурах;
12. Символ стабильности размеров при погружении в воду;
13. Торговая марка изготовителя.

