СОРОКИН®
Инструмент с именем

ГАЙКОВЁРТ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ
2.79

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Назначение изделия 2

Комплект поставки 3

Основные технические характеристики 4

Устройство изделия 5

Подготовка к работе 8

Порядок работы 10

Рекомендации по уходу и обслуживанию 11

Требования безопасности 12

Гарантийные обязательства 13

Отметка о продаже 14

Отметки о ремонте 15

СОРОКИН® Инструмент с именем

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Пневматический ударный гайковерт с удлинённым шпинделем 2.79 предназначен для выполнения слесарно-монтажных работ с крепежом различного профиля в мастерских и автосервисах по обслуживанию грузовых автомобилей. Для работы пневмогайковёрта необходима воздушная магистраль или компрессор с давлением воздуха не ниже 6 атм. и производительностью не ниже 282 л/мин.

Для удобства работы с грузовой техникой можно использовать стенд мобильный 2.80.

ВАЖНО. Постоянное улучшение продукции торговой марки «СОРОКИН®» является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Пневматический гайковерт . . . . . 1 шт.
2. Технический паспорт и инструкция по эксплуатации . . . . . 1 шт.
3. Упаковка изделия . . . . . 1 кор.

ВНИМАНИЕ! Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номер по каталогу	**2.79**
Размер шпинделя, дюйм	1
Скорость холостого хода, об/мин	6000
Max. крутящий момент, Н·м	2441
Номинальное давление, атм	6
Расход воздуха, л/мин	282
Штуцер входной, дюйм	1/2
Вес нетто, кг	8
Вес брутто, кг	8,55
Габариты в упаковке Д×Ш×В, мм	540×180×150

СОРОКИН®
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

Рисунок 1 – Общее устройство изделия

1. Корпус
2. Шпиндель
3. Выключатель
4. Штуцер входной
5. Рукоятка
6. Регулятор

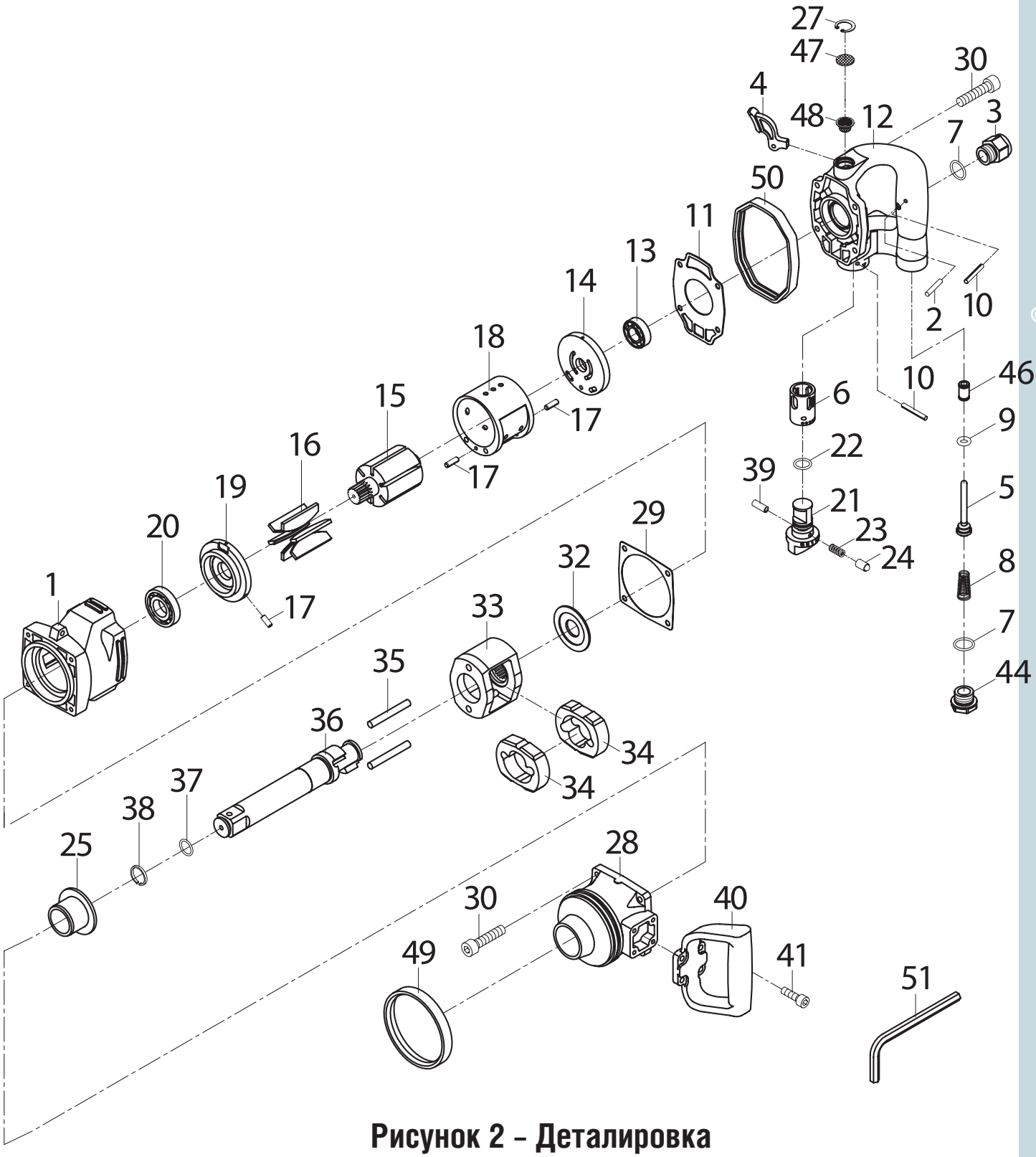

Рисунок 2 – Деталировка

УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

№	Наименование	Кол-во
1	Корпус привода	1
2	Штифт 4×23,8	1
3	Патрубок воздушный входной	1
4	Кнопка запуска	1
5	Шток клапана	1
6	Втулка клапана	1
7	Кольцо уплотнительное 19,8×2,4	2
8	Пружина клапана	1
9	Кольцо уплотнительное 7,5×3,5	1
10	Штифт пружинный 4×28	2
11	Уплотнение	1
12	Крышка задняя	1
13	Подшипник шариковый 6003z	1
14	Нажимная плита задняя	1
15	Ротор	1
16	Лопатка ротора	6
17	Штифт пружинный 4×10	3
18	Цилиндр	1
19	Накладка передняя	1
20	Подшипник шариковый R14	1
21	Регулятор воздуха	1
22	Кольцо уплотнительное 16,8×2,4	1

№	Наименование	Кол-во
23	Пружина	1
24	Штифт	1
25	Кожух	1
27	Кольцо стопорное RTW-22	1
28	Корпус ударника	1
29	Уплотнение	1
30	Винт M6×25	6
32	Шайба	1
33	Станина	1
34	Пневмоударник	1
35	Шпилька	2
36	Шпиндель 1’’ 210 мм	1
37	Кольцо уплотнительное 17,8×2,4	1
38	Кольцо стопорное	1
39	Штифт пружинный 3×8	1
40	Рукоять полая	1
41	Винт M6×20	4
44	Винт	1
46	Втулка	1
47	Гайка	1
48	Фильтр сетчатый	1
49	Уплотнитель	1
50	Уплотнитель	1
51	Ключ шестигранный	1

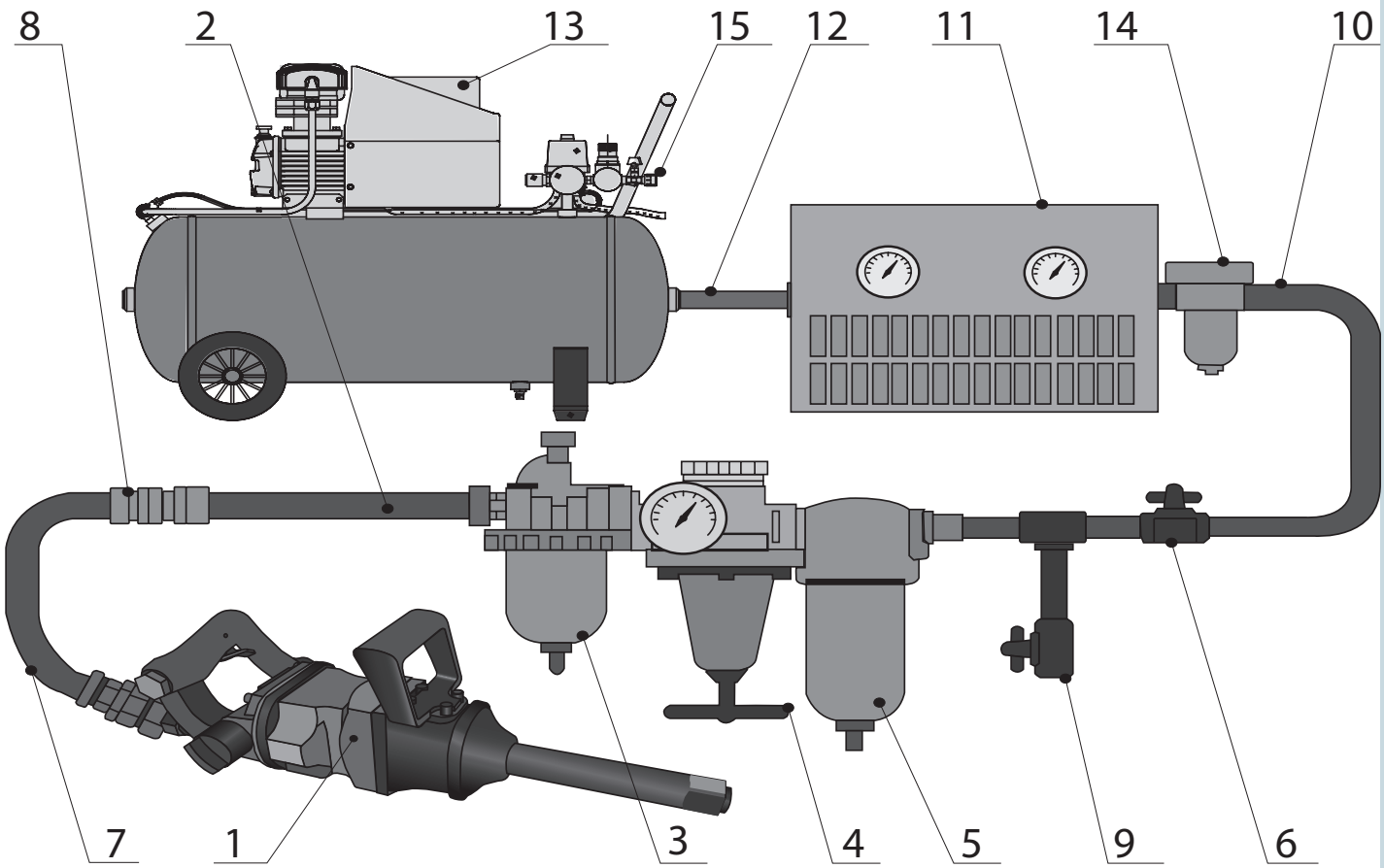

Рисунок 3 – Подключение пневматики

1. Пневматический гайковерт
2. Воздушный шланг Ø 1/2’’ (13 мм)
3. Лубрикатор
4. Регулятор давления
5. Фильтр
6. Запорный клапан
7. Воздушный шланг со штуцером
8. Соединитель
9. Спускной клапан
10. Воздушный шланг не менее Ø 3/4’’ (19 мм)
11. Осушитель воздуха
12. Воздушный шланг не менее Ø 11/4’’ (30 мм)
13. Компрессор
14. Автоматический спускной клапан
15. Спускной клапан ресивера

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Рекомендуется подключать пневмогайковёрт к системе подачи сжатого воздуха, состоящей из компонентов, указанных на схеме рис. 3.
2. Необходимо чтобы подаваемый сжатый воздух был сухим и чистым, с необходимым количеством масла. Перед подключением шланга, капните 4–5 капель шпиндельного масла №10 во впускной патрубок пневмогайковёрта, или используйте встроенный в пневмолинию лубрикатор.
3. Длина шланга от масляной ёмкости до инструмента не должна превышать 10 метров, в случае большей длины будут потери давления, и инструмент будет работать не с полной эффективностью.
4. Шланг, подсоединяемый к сети сжатого воздуха, должен иметь соответствующее сечение и обеспечивать необходимую подачу сжатого воздуха. Рекомендуется применять шланги диаметром не менее 13 мм для подвода воздуха от фильтров на инструмент. Используйте только оригинальные шланги, аксессуары и принадлежности надлежащего качества.
5. Для того, чтобы гарантировать хорошую работу пневмоинструмента, максимальное давление сжатого воздуха не должно превышать 7 атмосфер (за исключением особо оговоренных случаев). Большое давление может привести к поломке инструмента и способствует быстрому его износу. Низкое давление снижает мощность и производительность инструмента. Рекомендуемое рабочее давление в пневмосистеме 6 атмосфер.

СОРОКИН® Инструмент с именем

1. Перед заменой насадки отключите гайковёрт от источника воздуха. Установите насадку на наконечник шпинделя.
2. При работе гайковёртом необходимо выполнять все требования, указанные в разделах «Рекомендации по уходу и обслуживанию» и «Правила безопасности».
3. Каждый раз перед использованием следует проверять затяжку болтов и гаек системы подачи воздуха. Перед техническим обслуживанием или ремонтом гайковёрт должен быть отключён от пневмолинии предприятия. Несоблюдение мер предосторожности может привести к травмам оператора.
4. Перед соединением шланга для подачи воздуха с гайковёртом, его необходимо предварительно продуть. Добавьте 4–5 капель масла во входное отверстие пневмолинии гайковёрта для смазки внутренних механизмов.
5. Включение и выключение гайковёрта осуществляется нажатием выключателя (поз. 3 рис. 1). Следует помнить, что после того, как вы отпустите выключатель, вращение шпинделя по инерции будет осуществляться ещё несколько секунд.

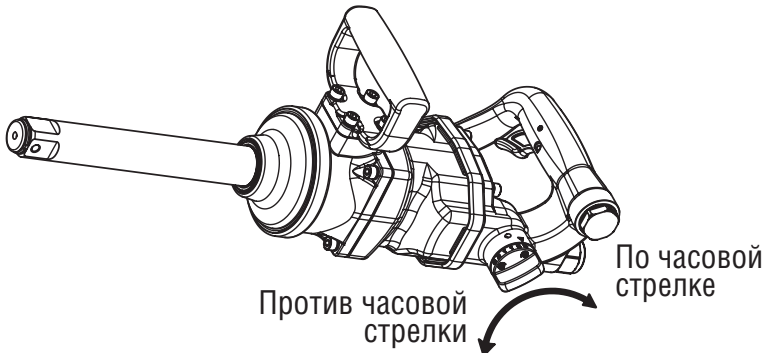

Рисунок 4 – Переключение скорости и направления вращения

6. Переключение направления вращения. Переключение направления вращения и регулировки скорости осуществляется при помощи регулятора (поз. 6 рис 1), как показано на рис. 4.

ВНИМАНИЕ! Переключать направление вращения можно только после полной остановки вращения шпинделя.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

Смазка

Перед подключением шланга, капните 4–5 капель шпиндельного масла №10 во впускной патрубок пневмогайковёрта. Использование более вязкого масла может снизить производительность и привести к сбоям в работе. В случае случайного использования масла более плотной консистенции, немедленно удалите его. Необходимо смазывать патрубок каждые 3–4 часа работы инструмента.

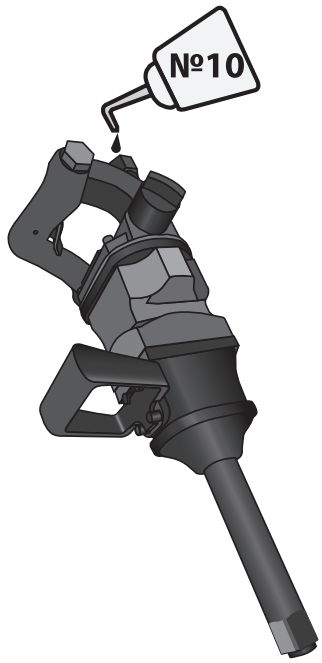

Рисунок 5 – Смазка инструмента

Хранение

Не рекомендуется хранить инструмент в местах с повышенной влажностью, поскольку влага может вызвать коррозию. Смазывайте впускной патрубок перед долгосрочным хранением и сразу после работы. После смазывания включите инструмент на несколько секунд.

Ремонт

Для проведения ремонтных работ обратитесь в авторизованный сервисный центр дилера, у которого вы приобрели пневмоинструмент.

1. Запрещается использовать пневмоинструмент в потенциально взрывоопасной среде.
2. Во время работы с пневмоинструментом всегда надевайте защитные очки и головные уборы, а также в случае необходимости используйте респиратор и перчатки.
3. При эксплуатации пневмоинструмента уровень шума может превышать допустимый (85 дБ), поэтому для защиты органов слуха используйте защитные наушники (беруши).
4. В целях обеспечения удобной и безопасной эксплуатации пневмогайковерта применяйте зажимы или тиски для фиксации деталей.
5. Надевайте специальную рабочую одежду.
6. Перед регулировкой или заменой сменных головок всегда отсоединяйте шланг подачи воздуха от пневмогайковерта.
7. При подключении воздушного шланга к пневмоинструменту убедитесь в том, что он находится в выключенном состоянии.
8. Отключайте пневмолинию от инструмента, если он не используется. Не оставляйте инструмент подключенным без надзора.
9. Не переносите пневмоинструмент за воздушный шланг.
10. Будьте внимательны при работе с пневмоинструментом. Не оставляйте спутанные шланги на рабочей площадке – это может привести к несчастному случаю.
11. Не прикасайтесь к движущимся частям гайковёрта.
12. Запрещается вносить изменения в конструкцию устройства.
13. Не работайте гайковёртом с приставных лестниц или других неустойчивых конструкций.

СОРОКИН® ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Продавец берёт на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данный инструмент распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений инструмента производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые паспортом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы:

+7(495) 363-91-00, 8(800)333-40-40, tool@sorokin.ru

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу и условиями гарантии ознакомлен и согласен.

Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: «_____» _____ 20 _____ г.

СОРОКИН® Инструмент с именем

ОТМЕТКИ О РЕМОНТЕ

Дата поступления изделия: «_____» _____ 20_____г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

_____

_____

_____

Изделие из ремонта получил: _____ _____
(подпись) (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: «_____» _____ 20_____г.

Дата поступления изделия: «_____» _____ 20_____г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

_____

_____

_____

Изделие из ремонта получил: _____ _____
(подпись) (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: «_____» _____ 20_____г.

Дата поступления изделия: «_____» _____ 20_____г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

_____

_____

_____

Изделие из ремонта получил: _____ _____
(подпись) (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: «_____» _____ 20_____г.

Дата поступления изделия: «_____» _____ 20_____г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

_____

_____

_____

Изделие из ремонта получил: _____ _____
(подпись) (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: «_____» _____ 20_____г.

СОРОКИН® Инструмент с именем

Произведено для
СОРОКИН®
Россия