

REXANT

ПАЯЛЬНАЯ СТАНЦИЯ

С КОНТРОЛЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ



МОДЕЛЬ: ZD-927

12-0159

WWW.REXANT.INFO

ИНСТРУКЦИЯ

Благодарим Вас за приобретение продукции REXANT.

Перед использованием прибора, пожалуйста, прочитайте настоящую инструкцию.

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ: паяльная станция подходит для монтажа и демонтажа SMD компонентов (поверхностного монтажа устройств), для которых требуются различные уровни мощностей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Напряжение: 220-240VAC 50Hz
- Мощность паяльника: 8Вт
- Напряжение питания паяльника: 12В
- Диапазон рабочих температур: 100 - 450°C

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Поместите устройство на чистую, горизонтальную и теплостойкую поверхность;
2. Проверьте, чтобы кнопка включения/выключения на устройстве стояла в положении «выключено (0)»;
3. Подключите круглый разъем соединительного кабеля паяльника к станции;
4. Вставьте паяльник в спиральный металлический держатель на паяльной станции;
5. Подключите вилку кабеля питания к розетке электросети 220В;
6. Переведите кнопку включения/выключения прибора в положение «включено (I)», при этом индикатор на устройстве загорится красным;
7. Поверните регулятор температуры по часовой стрелке до желаемого уровня;
8. Для эффективной работы паяльника следует подождать пока устройство не достигнет необходимого уровня температуры. Не следует использовать устройство непрерывно на максимальной мощности. При непрерывной работе более 15-20 минут на самом высоком уровне мощности, поверните регулятор температуры на средний, чтобы предотвратить перенапряжение устройства;
9. Во время перерывов или после завершения работ следует положить паяльник в держатель на паяльной станции, при этом жало должно быть обращено вниз;
10. По завершению производственных работ переведите выключатель паяльной станции в положение «выключено (0)»;
11. Отключите устройство от электросети и дайте ему остыть.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

Выбор правильной температуры для пайки, является важным фактором, для получения качественного соединения. Если температура будет слишком низкая, то припой не будет течь правильно и может вызвать холодные паяные соединения. Если температура будет слишком высока, то флюс будет сожжен и не позволит припою течь правильно. Высокие температуры также могут испортить плату или другие чувствительные компоненты. Когда рабочая температура наконечника будет выбрана правильно для типа используемого припоя, тогда будет обеспечено качественное соединение.

Наиболее распространенные сплавы припоя, используемые в промышленной электроники, являются 60%-ым оловом, 40%-ым свинцом (60/40).

Рабочая температура наконечника припоя 60/40 детализирована ниже (информация для справки):

Точка плавления: 215°C;

Рабочая температура: 215°C -300°C;

Операции по поточной линии: 320°C -380°C;

Операция демонтаж для маленького соединения: 315°C;

Операция демонтаж для большего соединения: 400°C.

УХОД ЗА ЖАЛОМ ПАЯЛЬНИКА

Паяльник оборудован долговечным жалом. Пожалуйста, соблюдайте следующие условия:

1. Жало паяльника покрытое оловом можно хранить в течение любого промежутка времени, протрите его перед использованием;
2. Не оставляйте паяльник включенным при высокой температуре на большие промежутки времени, поскольку это уменьшит ресурс работы поверхности наконечника;
3. Никогда не чистите наконечник напильником или грубыми абразивными материалами;
4. Если на наконечнике формируется окисный слой, он может быть удален с помощью изопропилового спирта. Как только это сделано, немедленно нагрейте и погрузите в олово наконечник, чтобы предотвратить дальнейшее окисление;
5. При непрерывном использовании паяльника, каждые 20 часов необходимо выполнять мероприятия по чистке: удалять нагар, остатки припоя, флюса, компаундов и прочего с наконечника;
6. Не используйте флюсы, содержащие хлориды или кислоты. Используйте только канифоль или активизированные смолы.

ЗАМЕНА НАКОНЕЧНИКА

Замена и чистка наконечника должны производиться только при выключенной паяльной станции, наконечник должен быть комнатной температуры.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

В процессе использования изделия не предпринимайте действий, которые могут нарушить его эксплуатационные характеристики или нанести вред здоровью пользователя и окружающим:

- Хранить в недоступном для детей месте;
- Перед использованием следует очистить прижимную поверхность инструмента, т.к. при загрязненной поверхности возможно плохая работа уплотнителя;
- Не прикасайтесь к рабочей поверхности во избежание ожогов (рабочая температура нагревательного элемента около 240°C);
- Не вносите изменения в конструкцию прибора;
- Не оставляйте прибор под прямыми солнечными лучами;
- Не включайте прибор мокрыми руками;
- Для замены деталей и ремонта следует обращаться только к квалифицированному специалисту;
- Не пользуйтесь прибором в сырых помещениях, например в ванной комнате, подвале и т.п.

ОБ УХОДЕ ЗА ПРИБОРОМ

От правильного ухода зависит продолжительность и качество его работы, пожарная безопасность и возможность поражения электрическим током:

- Перед включением прибора в сеть следует визуально проверить состояние шнура, штепсельной вилки и остальных узлов;
- Шнур не должен иметь резких перегибов и порезов;
- Своевременно удаляйте загрязнения с прибора.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК СОСТАВЛЯЕТ 12 МЕСЯЦЕВ ПОСЛЕ ДАТЫ ПРОДАЖИ.

Не распространяются гарантийные обязательства в случаях: нарушения инструкции по уходу и эксплуатации; возникновения стихийных воздействий или аварии; самостоятельного ремонта или ремонта неавторизованным сервисом; механических повреждений; если изделие собрано или установлено неправильно (см. пункт «Последовательность установки прибора»); если изделие используется не по назначению; повреждений, вызванных хранением и транспортировкой.

Продавец _____

Дата продажи _____

Подпись _____

М.П.