



НИЗКОПРОФИЛЬНЫЙ МАГНИТНЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК

MESSER PMD-3530



Инструкция по эксплуатации



За счет своих минимальных размеров НИЗКОПРОФИЛЬНЫЙ МАГНИТНЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК **MESSER PMD 3530** уверенно выполняет сверление металла (металлоконструкций) в самых труднодоступных местах. Для удобства работы в ограниченном пространстве станок имеет быстросъемную рукоять подачи фрезы, которую можно устанавливать как с правой, так и с левой стороны станка.

СОХРАНИТЕ ЭТУ ИНСТРУКЦИЮ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

Внимание: Сверлильный станок оснащен защитой от перегрева. При срабатывании защиты прекратите сверление и дайте двигателю поработать без нагрузки 3 минуты, чтобы двигатель остыл.

- Оптимальный баланс, удобство в переноске
- Быстросъемная двусторонняя рукоятка подачи фрезы
- Быстрозажимной патрон для установки фрезы
- Светодиодная рабочая подсветка
- Выключатель сверления
- Выключатель магнита



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	
Мощность [Вт]	1100
Напряжение [В]	220
Обороты с нагрузкой/без нагрузки [об/мин]	390–650
Количество скоростей	1
Магнитное сцепление [N]	15 000
Максимальный диаметр кольцевого сверла [мм]	35
Максимальная длина кольцевого сверла [мм]	35
Максимальный диаметр спирального сверла [мм]	–
Максимальная длина спирального сверла [мм]	–
Тип используемых кольцевых сверел [Weldon, 19]	TCT
Быстрозажимной патрон	+
Вес [кг]	10

Стандартные аксессуары

- * Ремень безопасности
- * Защитный экран с креплением

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Перед использованием прочтите настоящую инструкцию. Несоблюдение приведенных ниже указаний может привести к поражению электрическим током, пожару и / или серьезной травме. Термин "электроинструмент" во всех приведенных ниже указаниях относится к Вашему инструменту с кабелем питания.

БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОЧЕГО МЕСТА

- а) Содержите рабочее место в чистоте и хорошо освещенным. Беспорядок на рабочем месте и плохое освещение могут привести к аварии и травмам.
- б) Не работайте электроинструментом во взрывоопасной атмосфере, например, в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей, газов или пыли. Двигатель электроинструмента при работе создает искры, которые могут воспламенить пары огнеопасных жидкостей.
- в) Не допускайте в рабочую зону посторонних.

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

- а) Электроинструмент должен быть всегда заземлен в соответствии с действующими нормами и правилами. Ни при каких условиях не вносите изменения в конструкцию вилки, не удаляйте заземляющий контакт. Не используйте адаптеры. Проконсультируйтесь с квалифицированным электриком, если у Вас возникают сомнения относительно наличия надлежащего заземления. Правильное заземление обеспечивает путь с наименьшим сопротивлением для электрического тока в случае возникновения неисправности/поломки электроинструмента.
- б) Во время работы избегайте прямого контакта с заземленными поверхностями. Риск поражения электрическим током существенно возрастает, если Ваше тело входит в цепь заземления.
- в) Не подвергайте инструмент воздействию воды (дождь, помещения с повышенной влажностью воздуха). Вода, попавшая в электроинструмент, существенно повышает риск поражения электрическим током.
- г) Не используйте кабель не по назначению. Не переносите электроинструмент за кабель. Держите кабель вдали от источников тепла, агрессивных жидкостей, острых предметов и движущихся частей. Поврежденный кабель следует немедленно заменить. Несоблюдение данных требований может привести к поражению электрическим током.
- д) При работе с электроинструментом на улице, используйте удлинитель, подходящий для использования на открытом воздухе.

ЛИЧНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

- а) Будьте внимательны, смотрите, что вы делаете, используйте здравый смысл при работе с электроинструментом. Не используйте электроинструмент, если Вы устали или находитесь под влиянием лекарств. Малейшая неосторожность при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.
- б) Во время работы используйте индивидуальные средства защиты. Всегда надевайте защитные очки. Средства обеспечения индивидуальной безопасности, такие как респиратор, нескользящие защитные ботинки, каска или наушники значительно снижают риск получения травмы.

- в) Во избежание несанкционированного запуска инструмента убедитесь, что тумблер находится в положении «Выкл» перед тем как подключать к сети.
- г) Перед запуском электроинструмента убедитесь, что в зоне вращающихся деталей нет посторонних предметов.
- д) Работайте только на хорошо закрепленном электроинструменте. Примите такое положение, которое обеспечит удобство в работе и позволит контролировать ситуацию в экстренных случаях.
- е) Одевайтесь правильно. Не носите свободную одежду или украшения. Держите волосы, одежду и перчатки подальше от движущихся частей. Свободная одежда, ювелирные изделия или длинные волосы могут попасть в движущиеся части инструмента.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

- а) Не перегружайте станок.
- б) Не используйте электроинструмент с неисправным тумблером «Вкл/Выкл». Любое оборудование, которое не может управляться с помощью переключателя, чрезвычайно опасно и должно быть немедленно отремонтировано.
- в) Отключите электроинструмент от сети перед выполнением любых регулировок, замены принадлежностей или перед консервацией. Данная предосторожность снижает риск самопроизвольного запуска электроинструмента.
- г) Храните электроинструменты в недоступном для детей месте, не допускайте к работе лиц, не ознакомленных с общими правилами техники безопасности и с настоящей инструкцией. Электроинструмент в руках неопытного пользователя опасен для него и окружающих.
- д) Бережно обращайтесь с инструментом. Следите за тем, что бы режущие фрезы (сверла) были остры и чисты, поверхность магнита не имела грязи.
- ж) Проверяйте точность совмещения и легкость подачи фрезы перед началом работы. Не используйте электроинструмент с выявленными повреждениями. Большинство несчастных случаев происходит из-за плохого обслуживания электроинструмента.
- з) Используйте электроинструмент только по прямому назначению. Используйте только принадлежности, предназначенные для конкретного типа электроинструмента.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Доверяйте обслуживание и ремонт электроинструмента только специализированному сервису, использующему оригинальные запасные части. Так Вы получите гарантию в корректной работе и безопасности оборудования .

ОСОБЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Магнитное крепление станка может выключиться (ослабнуть) по ряду причин.
Во избежание травм всегда используйте страховочный ремень!!!

Сила магнитного сцепления зависит от толщины просверливаемого металла. Перед началом работ убедитесь, что толщина металла составляет как минимум 12 мм. Если заготовка тоньше, подложите под нее стальной лист толщиной от 12 мм.

- Металлическая крошка, стружка и прочий мусор создают серьезные помехи для надежного крепления магнитного основания. Перед установкой и использованием станка тщательно очистите магнит от мусора.
- Не используйте аналогичное оборудование на одной заготовке. Совместная работа двух магнитов в непосредственной близости друг от друга может привести к ослаблению магнитного сцепления.
- Не подключайте несколько инструментов к одной точке питания, временное падение напряжения может привести к значительному ослаблению магнитного сцепления.
- Опасно использовать станок «вверх ногами»- рабочая поверхность должна располагаться под углом не более 90 градусов относительно горизонтали.
- Перед началом работы убедитесь в надежности магнитного сцепления с заготовкой. Не используйте кольцевые фрезы без подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ). На данном станке подача жидкости осуществляется оператором самостоятельно (аэрозоль, шприц, резиновая груша и т.п.).
- Не используйте затупившиеся или поврежденные режущие инструменты, это может привести к перегрузке двигателя или травме оператора.
- Не допускайте попадания жидкости в двигатель.

Как правило, металлическая стружка очень горячая и острая. Никогда не прикасайтесь к ней голыми руками. Для уборки стружки и чистки магнита используйте специальные щетки.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не устанавливайте станок на заготовку входящую в цепь дуговой сварки.

ВНИМАНИЕ: Никогда не подключайте станок к сети, несоответствующей характеристикам, указанным на шильдике изделия и в настоящей инструкции.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ РЕМНЯ БЕЗОПАСНОСТИ

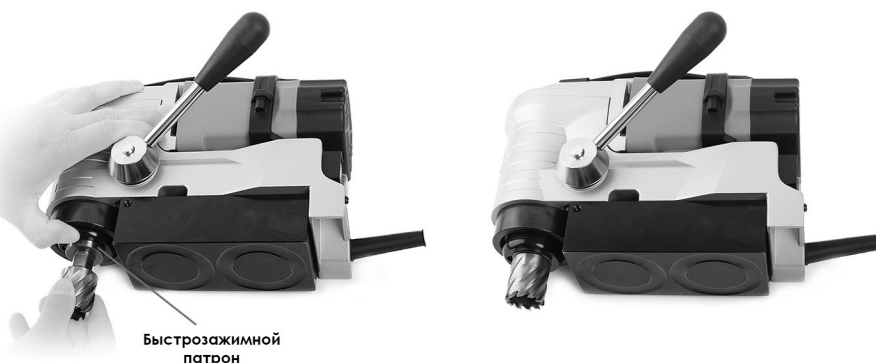
Всегда используйте ремень безопасности. Пропустите ремень под ручкой для переноски станка над магнитом и вокруг заготовки. Отрегулируйте соответствующую длину ремня и зафиксируйте сверлильный станок.



УСТАНОВКА КОЛЬЦЕВОЙ ФРЕЗЫ

ВНИМАНИЕ: Никогда не используйте фрезы большего диаметра, чем указанный в характеристиках сверлильного станка.

1. Нажмите на внешнее кольцо быстрозажимного патрона.
2. Установите кольцевую фрезу в крепление. Убедитесь, что фреза правильно встала в пазы.
3. Внешнее кольцо быстрозажимного патрона при правильной установке фрезы вернется на место.
4. Перед началом работы убедитесь в надежной фиксации кольцевой фрезы в быстрозажимном патроне.



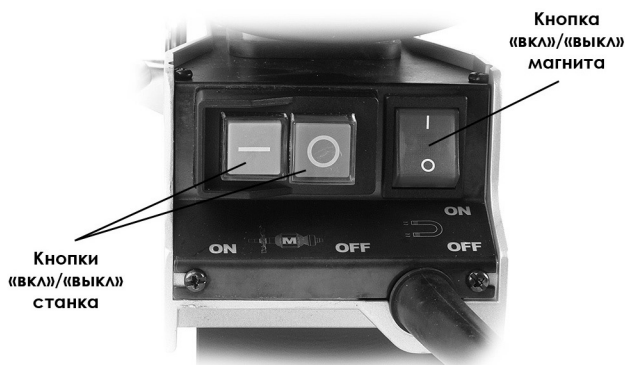
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНИМАНИЕ: перед началом работы убедитесь, что магнит работает в штатном режиме и оборудование надежно держится на заготовке.

ПРИМЕЧАНИЕ: при монтаже на изогнутые поверхности, устанавливайте оборудование параллельно изгибу.

ВНИМАНИЕ: избегайте работ под углом более 90 град. При необходимости совершать такие работы примите дополнительные меры предосторожности, чтобы избежать попадания охлаждающей жидкости в двигатель.

1. Установите инструмент на заготовку согласно разметке планируемого отверстия. Включите магнит.
2. Нажмите на кнопку пуска двигателя (зеленая кнопка с символом «▶»). Подведите плавно фрезу к металлу, чтобы начать работу. Не оказывайте чрезмерного давления на рычаг при начале сверления, по мере заглубления фрезы можно слегка усилить давление. Позвольте инструменту работать в оптимальном режиме. Во время сверления двигатель начинает работать медленнее (ориентируясь на звук увеличивайте/уменьшайте давление на рукоять подачи, не позволяя двигателю остановиться). Признаком того что делается все правильно, являются длинные равномерные стружки металла, выходящие из зоны реза и укладываемые в виде «птичьего гнезда» вокруг отверстия.
3. Не забывайте подавать в зону



ПРИМЕЧАНИЕ: Всегда проверяйте остроту фрезы. Затупленная фреза, как правило, будет иметь более тонкие и/или мелкие стружки.

ВНИМАНИЕ: всегда убирайте излишние стружки из зоны реза. Стружка, попавшая на вращающееся сверло, получит большое ускорение и отлетит в сторону. Это может привести к травме.

ВНИМАНИЕ: кусок металла, «выстреливаемый» по окончании сверления отверстия имеет большую температуру.

ВНИМАНИЕ: Никогда не производите работу с неполным соприкосновением кромки инструмента с заготовкой, не сверлите отверстия внахлест ТСТ фрезой. Это может повредить/разрушить инструмент.

ВНИМАНИЕ: Не пытайтесь повторно войти инструментом в изготовленное отверстие, если магнит был выключен и станок смещен. Это может повредить/разрушить инструмент.

ВНИМАНИЕ: Не оставляйте магнит включенным на длительное время. Это приведет к перегреву катушки. Включайте магнит только когда вы готовы к работе и выключайте, завершив сверление.

РАБОЧИЙ ЦИКЛ МАГНИТНОГО ОСНОВАНИЯ СТАНКА

Не оставляйте магнит непрерывно активированным более чем на 60 минут. Если магнит перегрелся, дайте ему остыть в течение 30 минут, прежде чем продолжить сверление. Этот станок не предназначен для непрерывного использования.

ПЕРЕСТАНОВКА РЫЧАГА ПОДАЧИ ФРЕЗЫ И ИЗМЕНЕНИЕ УГЛА.

Для удобства пользования станком в разных условиях эксплуатации предусмотрено как правостороннее так и левостороннее крепление рычага. Одновременно с этим, предусмотрено несколько положений рычага подачи фрезы, каждое из которых оператор выбирает самостоятельно.

Чтобы переставить рычаг нажмите на кнопку фиксатора, выньте из гнезда крепления рычаг и переставьте его на противоположную сторону, нажатием кнопки зафиксировав его положение.

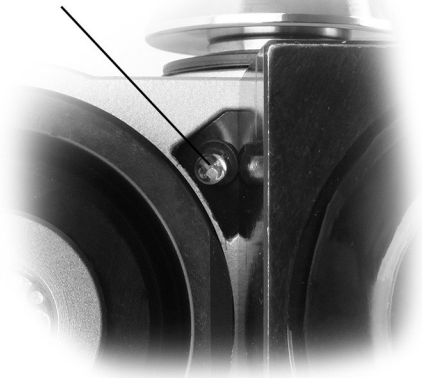
Для изменения угла рычага нажмите кнопку, выньте рычаг из гнезда и поставьте его под нужным и удобным для работы углом. Изменение угла установки рычага подачи фрезы соответствует 60 градусам.



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ СВЕТОДИОДНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ

Сверлильный станок оснащен дополнительным светодиодным источником света, включающимся одновременно с режимом сверления. Эта подсветка может быть полезна при недостаточном освещении места проведения работ.

Светодиод



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ! Через каждые 50 часов работы продувайте накопившуюся в станке пыль сжатым воздухом через двигатель, работающий на холостом ходу. (При работе в особо пыльных условиях рекомендуется выполнять эту операцию чаще.)

1. Держите станок в чистоте.
2. Проверьте крепление оснастки и затяните при необходимости.
3. Регулярно проверяйте чистоту вентиляционных отверстий, обеспечивающих охлаждение двигателя во время работы в нормальном режиме.

ШПИНДЕЛЬ

Держите шпиндель станка чистым от грязи и при необходимости смазывайте его консистентной смазкой. Причиной шумной работы станка на холостых оборотах может быть загрязнение шпинделя или попадание стружки в движущиеся части конструкции. По мере необходимости очищайте и смазывайте инструмент.

УГОЛЬНЫЕ ЩЕТКИ

Угольные щетки инструмента (расходный материал) в процессе работы изнашиваются и должны быть заменены, когда износ достигнет своего предела.

Внимание: Обязательно заменяйте щетки в паре.

ВНИМАНИЕ! Так как угольные щетки расположены под корпусом станка и не имеют к себе прямого доступа, их замену лучше осуществлять в сервисном центре!

Для самостоятельной замены угольных щеток:

1. Открутите 4 болта на крышке двигателя.
2. Используя плоскогубцы, поверните удерживающую рессору щеток.
3. Открутите винт крепления провода к щетке. Старые щетки теперь можно беспрепятственно удалить.
4. Установите новые щетки (установка осуществляется в обратном порядке).
5. Установите крышку двигателя.

ВНИМАНИЕ: если оборудование прекратило работать без видимых причин, - первым делом проверьте щетки. При максимальном износе щеток срабатывает защита, не дающая повредить двигатель.

НЕИСПРАВНОСТИ МАГНИТА.

Полная производительность магнита (прижимная сила) является обязательным условием для надежной работы магнитного сверлильного станка. Если магнит работает не на полную мощность вполне вероятно, что сгорела одна из катушек. Если магнит вообще не работает – проверьте наличие напряжения в сети (маловероятно, что обе магнитные катушки сгорели одновременно)

ВНИМАНИЕ: Никогда не пытайтесь проводить сверлильные работы с неисправным магнитом!

Все ремонтные работы должны выполняться в уполномоченных сервисных центрах. Неправильно выполненные ремонтные работы могут привести к травмам или смерти.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА:

Гарантия на электроинструмент 1 год со дня продажи при условии соблюдения правил эксплуатации и обслуживания.

Использование неоригинальных комплектующих влечет снятие инструмента с гарантии.

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Общество с ограниченной ответственностью «АБСГРУПП»
111024, г.Москва, Андроновское шоссе, д. 26
Тел. (495)230-03-27; (495)230-03-28

www.messer.su



ДЛЯ ЗАМЕТОК



ДЛЯ ЗАМЕТОК



www.messer.su
