

СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР ТСС САИ-190

[Карточка товара на сайте tss.ru](#)



Технические характеристики

Серия	Стандартная
Напряжение питающей сети, В	140-260
Максимальная потребляемая мощность (кВт)	8.7
Сварочный ток макс., А	190
Сварочный ток мин., А	30
Диаметр электрода/проволоки, мм	1.6-5
Род сварочного тока	постоянный
ПВ при max сварочном токе, %	80
КПД, %	85
Напряжение холостого хода	58
Быстрый поджиг	Да
Стабилизация дуги	Да
Антизалипание электрода	Да
Автомат защиты	Защита от перегрева
Цифровой дисплей	Да
Степень защиты	IP 23
Комплектация	Комплект кабелей. Щиток сварщика. Щетка. Инструкция.
Масса, кг	6.7
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	350x160x240
Гарантия, срок (мес)	12
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	350x160x240

Артикул: 067053

Гарантия: 12 мес.

Сварочный аппарат ТСС САИ-190 инверторного типа предназначен для ручной дуговой сварки и наплавки штучным электродом на постоянном токе стальных изделий в производственных и бытовых условиях.

Аппарат произведен на базе современной инверторной технологии с использованием мощных IGBT транзисторов с применением принципа широтно-импульсной модуляции (PWM). Он отличается стабильной, надежной продолжительной и эффективной работой, портативностью и низким уровнем шума в процессе сварки.

Широкий диапазон регулировки сварочного тока от 30А для работы с тонкими материалами до 190А для полноценной работы электродом 1.6-5 мм.

ОСОБЕННОСТИ АППАРАТА ТСС САИ-190:

- Диапазон рабочего напряжения 220 (+10%;-30%)В;
- Высокое качество сварки практически в любых условиях;
- Встроенный Force Arc (форсаж дуги) - функция увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги;
- Минимальное разбрызгивание расплавленного металла;
- Функция Hot Start (горячий старт) - увеличение пикового тока в момент поджига дуги для идеального старта при любых видах сварочных работ с материалами разных толщин;
- Функция Antistick (антиприлипание электрода) - автоматическое снижение сварочного тока при залипании электрода. Предотвращает прокаливание электрода, сохраняет его и позволяет легко отделить электрод от металла для продолжения работы;
- Высокий КПД;
- Низкий уровень потребления энергии, мобильность;
- Стабильность горения дуги;
- Низкий уровень напряжения холостого хода;
- Глубокое проплавление;
- Высокая стабильность сварочного тока при колебании напряжения в сети;
- Технология IGBT исключает резкие перепады мощности и позволяет использовать питание от бытовой сети;
- С цифровым дисплеем для точной предустановки величины тока и индикации реального значения сварочного тока в процессе сварки;
- Продуманная конструкция, надежный металлический корпус и уникальные резиновые углы сварочного аппарата гарантируют его сохранность при падениях и устойчивое положение на неровных поверхностях.
- Удобная складная ручка, съемный, регулируемый наплечный ремень.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

1. Сетевой кабель 2м;
2. Кабель с клеммой заземления 2 м;
3. Кабель с электрододержателем 2 м.;
4. Маска;
5. Щетка;
6. Руководство по эксплуатации;

Компактный и экономичный сварочный аппарат.