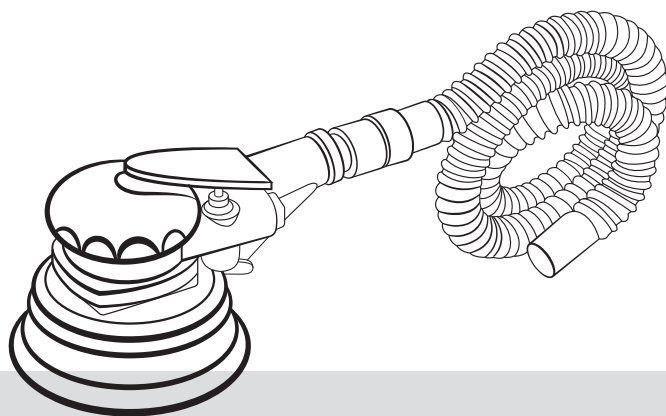


inforce

Профессионально. Надежно



Руководство по эксплуатации

**Пневматическая орбитальная
шлифмашина**

OG125P, OG150P

Перед использованием инструмента необходимо внимательно изучить правила техники безопасности и строго соблюдать их в процессе эксплуатации. Настоящее руководство следует сохранить в качестве справочного материала на будущее.

Технические характеристики

Модели	OG125P	OG150P
Расход воздуха, л/мин	80	80
Скорость вращения (без нагрузки), об/мин	7000 – 11 000	7000 – 11 000
Рабочее давление, бар	6,3	6,3
Диск, мм (дюйм)	125 (5)	152 (6)
Размер воздушного штуцера, дюйм	1/4	1/4
Диаметр воздушного шланга, дюйм	3/8	3/8
Вес нетто, кг	0,84	0,84

Производитель имеет право вносить изменения в содержание руководства по эксплуатации и в конструкцию инструмента без предварительного уведомления пользователей.

Техника безопасности

1. При работе всегда надевайте защитные очки, пылезащитную маску или респиратор. Работайте в защитных перчатках.
2. Перед подключением сжатого воздуха убедитесь, что инструмент выключен.
3. Отключайте подачу сжатого воздуха перед сменой дисков и иных приспособлений, а также перед обслуживанием инструмента.

4. Инструмент следует содержать в чистоте и надлежащим образом смазывать. Ежедневное нанесение смазки защитит его от внутренней коррозии и возможных отказов.
5. При работе с пневматическим инструментом запрещается носить часы, кольца, браслеты и свободную одежду.
6. Используйте для подачи воздуха только легкие спиральные шланги. Не устанавливайте на инструмент быстросъемные приспособления, так как они могут выйти из строя из-за вибрации.
7. Не перегружайте инструмент. Для эффективного использования он должен работать на оптимальной скорости.
8. Не устанавливайте давление воздуха выше рекомендованных изготовителем пределов. Это увеличивает износ движущихся деталей, ускоряет их выход из строя и может привести к разрушению корпуса инструмента.
9. Во избежание травм людей или повреждения оборудования необходимо всегда останавливать инструмент, прежде чем положить его куда-либо.
10. Обрабатываемая деталь обязательно должна быть прочно зафиксирована, чтобы оператор мог использовать обе руки для управления инструментом.
11. Режущий инструмент: сверла, диски, насадки – должен предназначаться для конкретной модели пневмоинструмента. Насадки должны быть правильно и надежно закреплены до подключения инструмента к сжатому воздуху.

Описание

- Орбитальная шлифмашина имеет небольшой вес и эргономичный дизайн. Конструкция со стальными компонентами увеличивает ее срок службы. Отличается низким уровнем вибрации.
- Инструмент оснащен мешком и шлангом для сбора пыли во время работы. Имеется встроенный регулятор скорости вращения.
- Скорость свободного вращения 11 000 об/мин обеспечивает качественное выполнение большинства работ по финишной обработке кузовов автомобилей.

Подача воздуха

1. Перед подключением к линии сжатого воздуха убедитесь, что воздушный кран (пусковой рычажок) находится в положении «Закрыто» (Off).

2. Давление и расход воздуха в линии должны соответствовать характеристикам инструмента и быть в пределах 6 – 7,5 бар.
3. **Внимание!** Убедитесь, что воздух чистый, и его давление не превышает 8 бар. Слишком высокое давление и загрязненный воздух ведут к ускоренному износу инструмента и снижают безопасность работы.
4. Ежедневно сливайте воду из воздушного ресивера. Вода в линии подачи воздуха приведет к выходу инструмента из строя.
5. Еженедельно очищайте воздушный фильтр на входе в систему.
6. Если шланги подачи воздуха очень длинные (более 8 м), давление на линии необходимо повысить. Воздушный шланг должен иметь внутренний диаметр не менее 1/4» и соответствующие фитинги.
7. Шланг подачи сжатого воздуха необходимо беречь от воздействия тепла, попадания масла и прокладывать вдали от острых краев предметов в зоне работ. Проверяйте шланги на износ и надежность присоединения.

Смазка

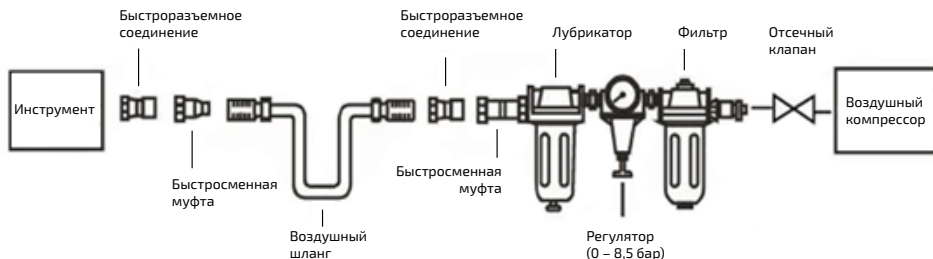
1. Рекомендуется использовать автоматический лубрикатор с фильтром-регулятором, подключенными в линию с инструментом, как показано на рисунке ниже. Это позволит увеличить срок службы инструмента и обеспечить надежную работу. Автоматический лубрикатор должен регулярно проверяться и заправляться маслом для пневмоинструмента.
2. Важно, чтобы инструмент постоянно хорошо смазывался, для чего лубрикатор в линии подачи воздуха должен быть заправлен и отрегулирован. Без надлежащей смазки инструмент будет плохо работать, а срок его службы сократится.
3. Для смазки используйте соответствующие масла. Лубрикатор должен работать при низком или изменяемом расходе воздуха, масло должно находиться на необходимом уровне. Используйте только масла, специально рекомендованные для пневматического инструмента. Масла несоответствующих типов могут повредить резиновые детали, включая уплотнительные кольца.
4. Регулировка лубрикатора проверяется листом бумаги, который помещается на выходе из смазочной линии с подачей воздуха на 30 секунд. Лубрикатор считается отрегулированным правильно, если на бумаге остается легкое пятно от масла. Следует избегать излишней подачи масла.
5. Если инструмент не будет использоваться продолжительное время (ночь, выходные дни и т.п.), он должен быть смазан более интенсивно. После пуска дайте инструменту поработать холостую около 30 секунд, чтобы он достаточно смазлся. Инструмент должен храниться в чистом и сухом месте.

6. Внимание! Если в линии подачи воздуха не установлен лубрикатор с фильтром-регулятором, инструмент должен смазываться не реже одного раза в день или после каждых 2 часов работы путем заливки 2 – 6 капель масла непосредственно в штуцер подачи воздуха на корпусе инструмента.

Подключение и работа

Внимание! Перед использованием инструмента прочитайте инструкцию по технике безопасности и соблюдайте ее во время работы.

1. Сливайте воду из ресивера компрессора и линии сжатого воздуха ежедневно перед началом работы (см. руководство по эксплуатации компрессора).
2. Вставьте во впускной штуцер инструмента часть разъемного соединителя («папа») диаметром 1/4» (в комплект инструмента не входит).
3. Включите компрессор для создания давления.
4. Установите шлифовальную (наждачную) бумагу на подошву шлифмашины.
5. Настройте клапан-регулятор компрессора или линии подачи сжатого воздуха на 6,3 бар.
6. Подсоедините инструмент к быстроразъемной муфте воздушного шланга.
7. Установите ручкой необходимую скорость вращения.
8. Аккуратно нажмите на рычажок пуска. Шлифмашина начнет работать.
9. Держите инструмент так, чтобы внешняя сторона диска была направлена к обрабатываемой поверхности под небольшим углом. Медленно перемещайте машину вперед и назад, чтобы зоны обработки перекрывали друг друга. Дайте машине самой шлифовать поверхность. Не давите на нее с излишней силой. Это замедляет скорость вращения, уменьшает эффективность шлифовки и создает дополнительную нагрузку на пневмодвигатель.
10. По окончании шлифовки сначала уберите машину от обрабатываемой поверхности, а затем отпустите пусковой рычажок.



Техническое обслуживание

Внимание! Отсоединяйте инструмент от шланга подачи воздуха при замене приспособлений, обслуживании и ремонте.

1. Заменяйте или ремонтируйте вышедшие из строя детали. Используйте только оригинальные запасные части. Неоригинальные детали могут быть опасны при работе инструмента, и их применение аннулирует гарантию.
2. Ежедневно смазывайте шлифмашину путем заливки нескольких капель масла в штуцер для подачи воздуха.
3. Очищайте инструмент после работы. Не используйте отслуживший свой срок или неисправный инструмент.
4. Потеря мощности или неустойчивая работа инструмента могут быть вызваны следующими причинами:
 - а) утечка воздуха на линии; попадание в воздушную линию воды или грязи; неправильный размер или тип соединения шланга. Для устранения неполадки проверьте подачу воздуха;
 - б) пыль и иные загрязнения инструмента могут снизить его производительность. Если ваша модель оснащена воздушным фильтром, установленным на входе воздуха, извлеките его и почистите.
5. Если инструмент не используется, отсоедините его от воздушного шланга, почистите и храните в безопасном, сухом, недоступном для детей месте.

Устранение неполадок

Ниже перечислены распространенные неполадки и способы их устранения. Внимательно прочитайте пояснения и следуйте им.

Внимание! Если какая-либо из перечисленных неисправностей появится во время работы с инструментом, немедленно выключите его во избежание риска получения травмы.

- Только квалифицированные специалисты или авторизованные сервисные центры могут выполнять ремонт или замену инструмента.
- Перед ремонтом или регулировкой инструмента отключите его от подачи воздуха.
- При замене уплотнительных колец или цилиндра смажьте маслом детали перед сборкой.

Неполадки	Возможные причины	Способы устранения
Под нагрузкой скорость вращения инструмента падает	Износ деталей пневмодвигателя. Износ кулачковой муфты или ее заедание из-за недостатка смазки	Обеспечить смазку муфты. Проверить муфту на избыток смазки. Камера муфты должна быть заполнена маслом наполовину. Избыток масла может привести к снижению скорости вращения. Обычно для смазки муфты требуется 3 – 5 капель масла. Внимание! Нагрев инструмента обычно говорит о недостатке масла в камере муфты. Тяжелые условия эксплуатации могут потребовать более частой смазки
Низкая скорость вращения. Малый выход воздуха	Заедание пневмодвигателя из-за попадания инородных частиц. Регулятор мощности в закрытом положении. Поток воздуха перекрыт частями грязи	Проверить воздушный фильтр на наличие засоров. Добавить смазку во впускное отверстие для воздуха согласно инструкциям. Поработать инструментом короткими импульсами, вращая вперед и назад, если у инструмента есть реверс. При необходимости повторить шаги, указанные выше. Если эти меры не сработают, обратитесь в сервисный центр
Инструмент не работает. Воздух выходит свободно	Одна или больше лопастей двигателя забиты грязью	Добавить во впускной штуцер смазочное масло. Поработать инструментом короткими импульсами, вращая вперед и/или назад, если у инструмента есть реверс. Аккуратно прочистить корпус двигателя пластмассовой палочкой. Отсоединить воздух. Вручную поворачивать вал. Если это не помогло, обратитесь в сервисный центр

Неполадки	Возможные причины	Способы устранения
Инструмент не выключается	Повреждено уплотнительное кольцо на дроссельном клапане подачи воздуха. Клапан подачи воздуха поврежден или забит грязью	Заменить уплотнительное кольцо. Смазать клапан подачи воздуха специальной смазкой. Если это не помогло, обратитесь в сервисный центр
Двигатель не работает	Внутренние детали двигателя заблокированы грязью	Смажьте двигатель и включите инструмент. Поработать инструментом короткими импульсами, вращая вперед и/или назад, если у инструмента есть реверс. Если это не помогло, обратитесь в сервисный центр
Шлифовальная бумага не прилипает к подошве	Подошва повреждена или загрязнена	Заменить диск-подошву

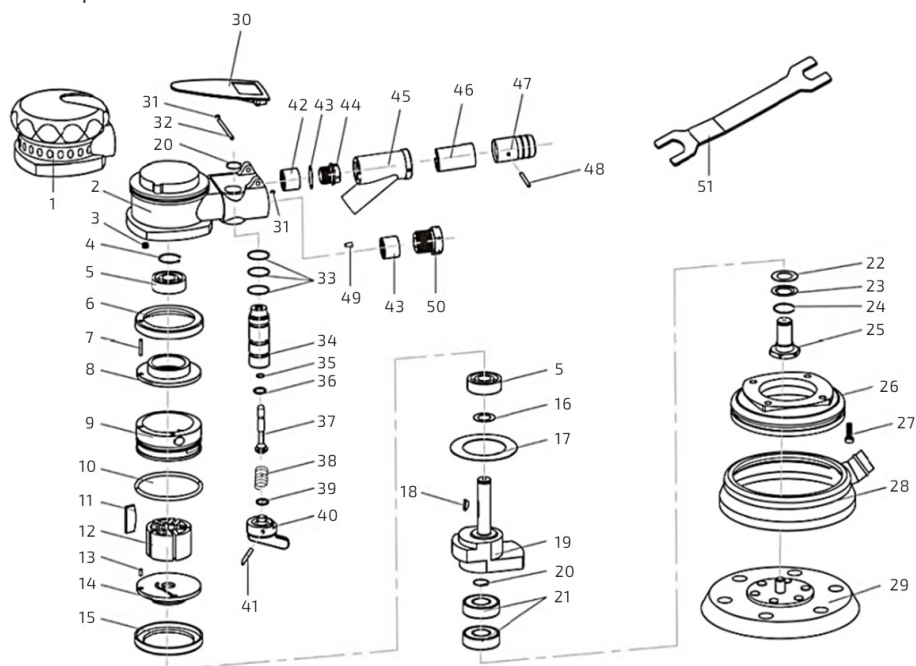
Внимание! Ремонт должен выполняться

Схема и перечень деталей

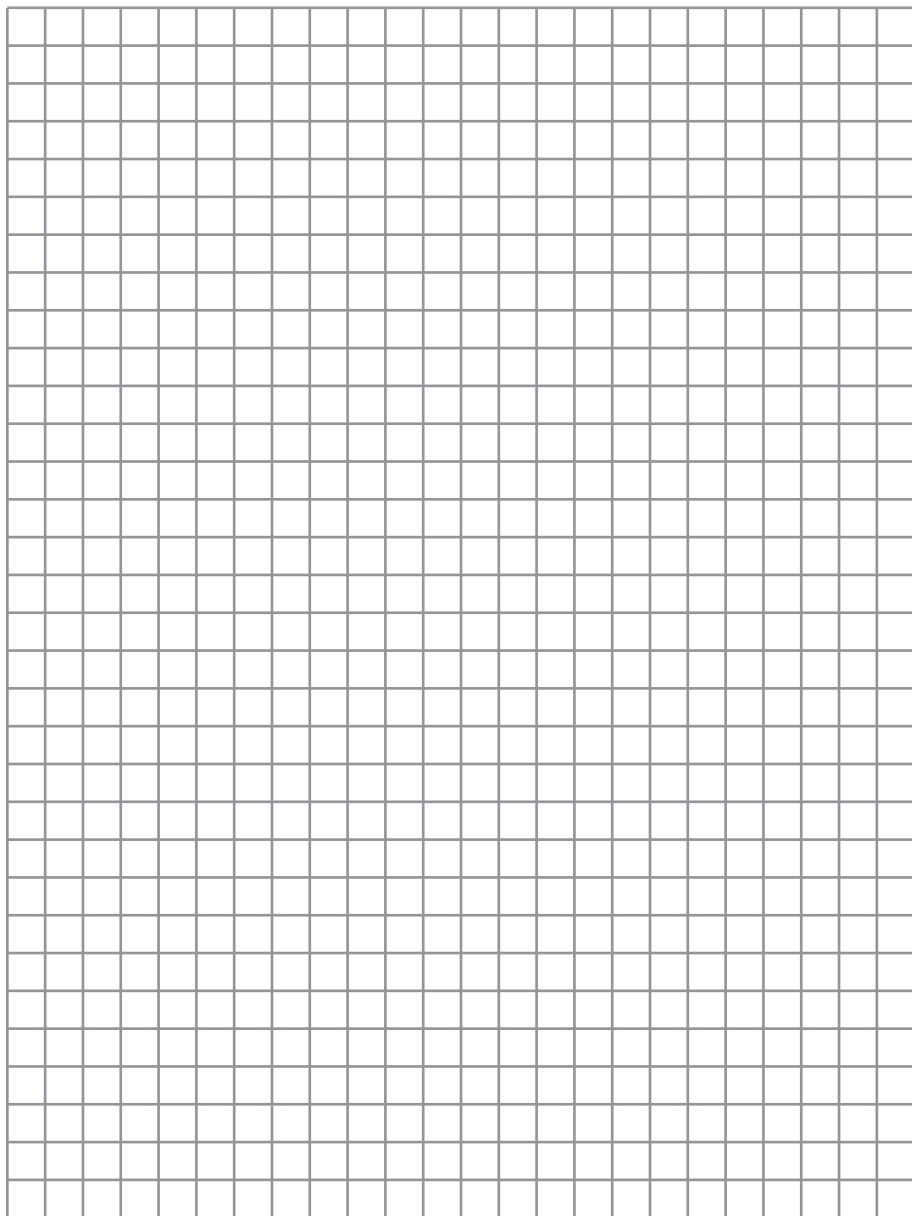
Необходимые запасные части для моделей можно заказать у изготовителя либо там, где был приобретен инструмент.

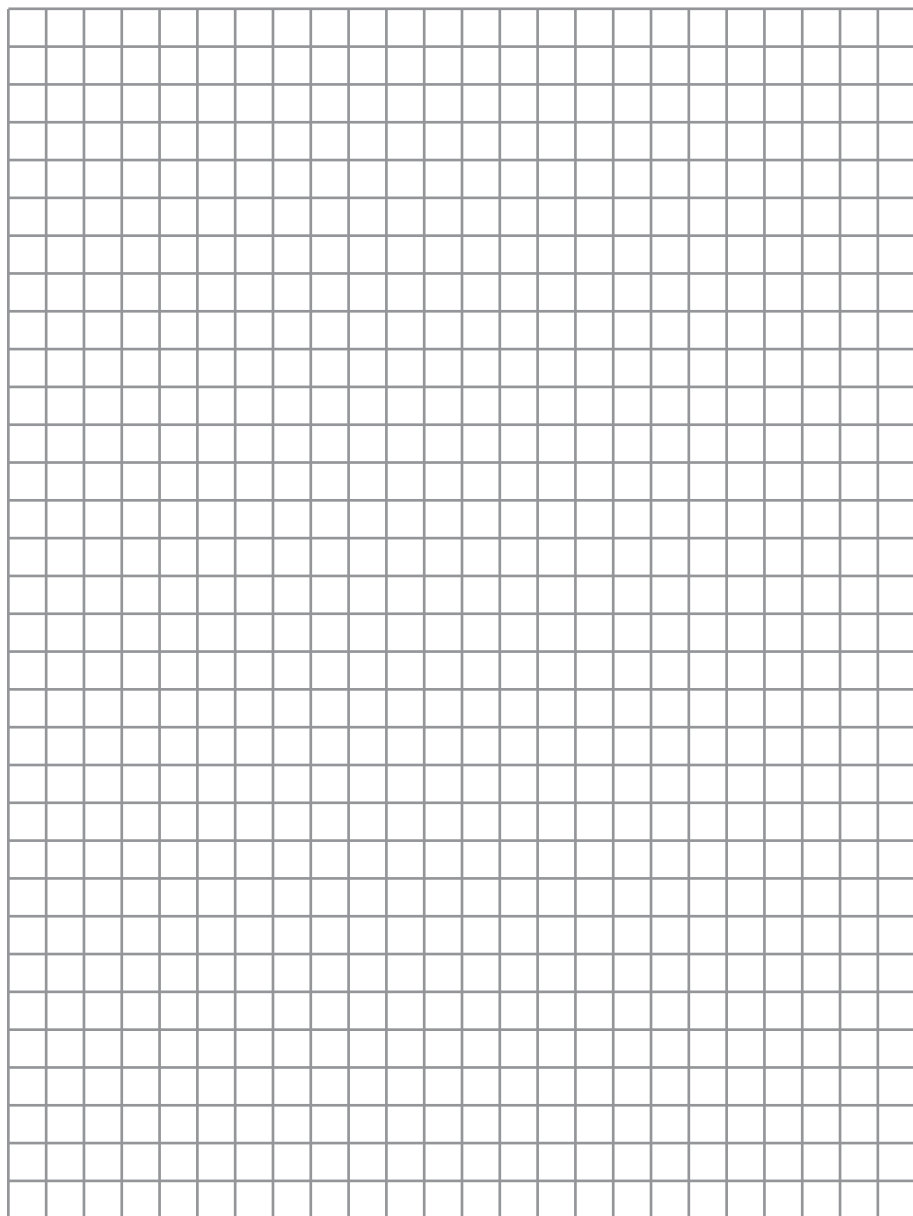
- | | |
|------------------------|--------------------------------------|
| 1 – Резиновая рукоятка | 7 – Штифт 3x15 |
| 2 – Корпус | 8 – Задняя пластина цилиндра |
| 3 – Болт М5х0,8х4,3 | 9 – Цилиндр |
| 4 – Шайба | 10 – Уплотнительное кольцо 47,5х2,65 |
| 5 – Шарикоподшипник | 11 – Лопасть ротора |
| 6 – Прокладка | 12 – Ротор |

- | | |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| 13 – Штифт 3х6 | 33 – Уплотнительное кольцо 10х1,5 |
| 14 – Передняя пластина цилиндра | 34 – Крышка штока клапана |
| 15 – Прокладка | 35 – Уплотнительное кольцо 2х1,0 |
| 16 – Шайба подшипника | 36 – Уплотнительное кольцо 4х1,5 |
| 17 – Шайба | 37 – Шток клапана |
| 18 – Удерживающая пружина 3х6х13 | 38 – Пружина |
| 19 – Винт под шестигранник | 39 – Уплотнительное кольцо 6х1,8 |
| 20 – Стопорное кольцо | 40 – Ручка регулятора скорости |
| 21 – Шарикоподшипник | 41 – Штифт 2х19 |
| 22 – Пылезащитная прокладка | 42 – Болт |
| 23 – Шайба подшипника | 43 – Уплотнительное кольцо 16,5х1,8 |
| 24 – Стопорное кольцо | 44 – Выпускной патрубок |
| 25 – Главная ось | 45 – Трехходовой соединитель |
| 26 – Крышка | 46 – Соединитель |
| 27 – Болт М5х10 | 47 – Крышка глушителя |
| 28 – Манжета | 48 – Штифт 3х7 |
| 29 – Диск-подошва | 49 – Стальной шарик |
| 30 – Рычажок пуска | 50 – Впускной штуцер воздуха |
| 31 – Упор | 51 – Гаечный ключ |
| 32 – Штифт | |

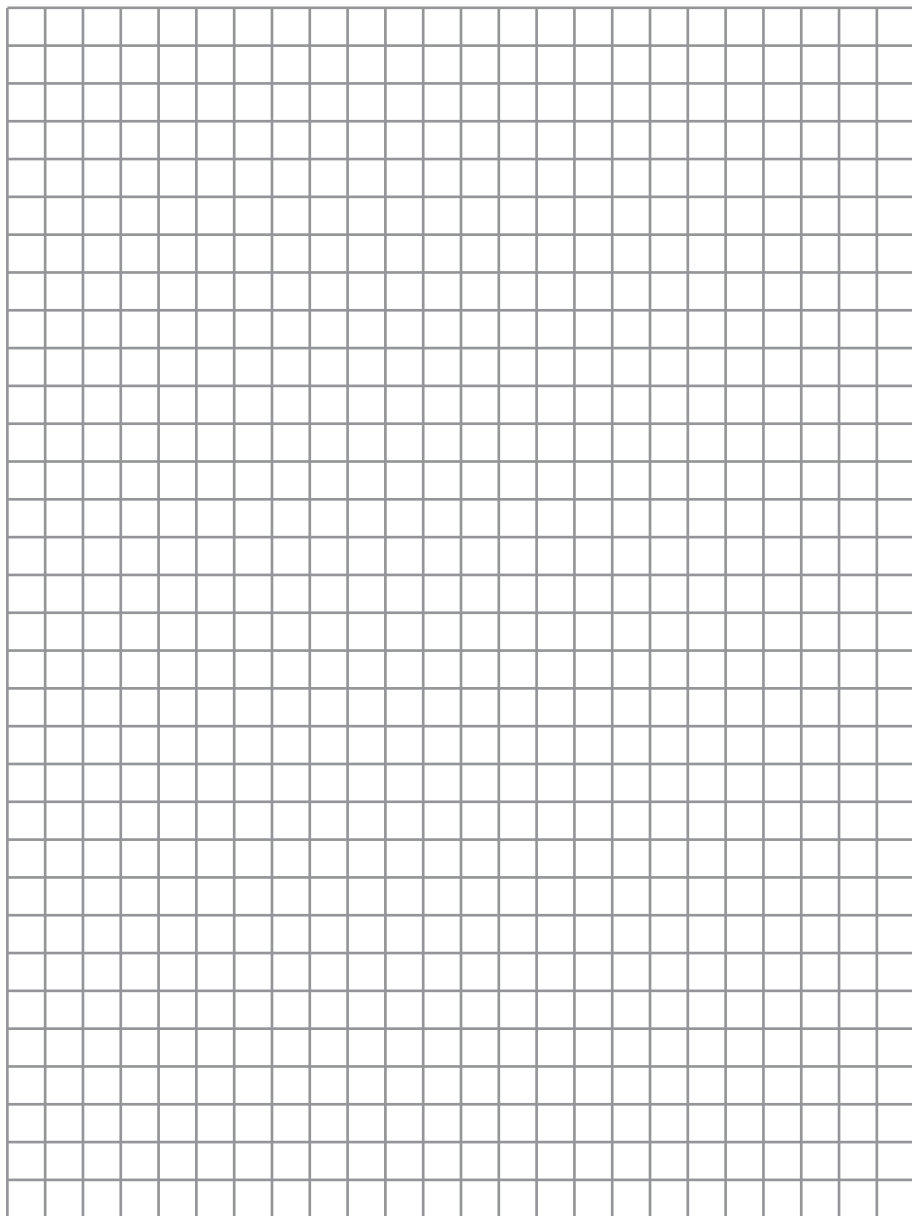


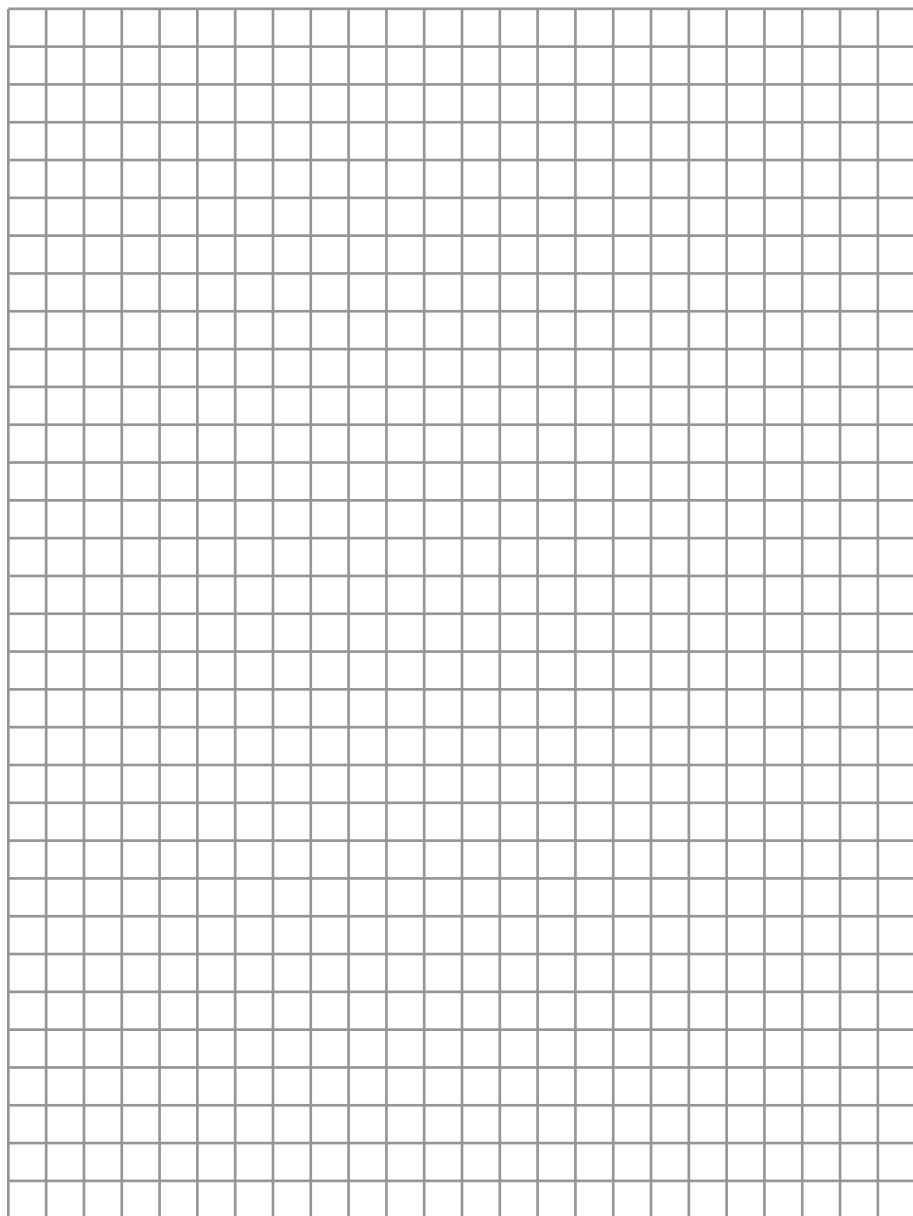
Для заметок





Для заметок





Адреса сервисных центров

Москва

г. Котельники, Яничкин проезд, д. 3

+7 (499) 703-20-72

Санкт-Петербург

п. Шушары, Новгородский проспект, д. 25, корп. 3
(вход под вывеской «ВсеИнструменты.ру»)

+7 (812) 309-53-93 доб. 608

Гарантийный талон

inforce

№ _____

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного инструмента. Гарантия на проданное изделие подразумевает под собой его бесплатный ремонт либо замену на аналогичное изделие в случае невозможности ремонта в течение гарантийного срока. Гарантия покрывает расходы на работу по гарантийному ремонту и на стоимость запасных частей. Стоимость почтовых отправлений, страховки и отгрузки изделий для ремонта не входит в гарантийные обязательства. В случае утери гарантийного талона владелец лишается права на гарантийное обслуживание. Для получения дополнительной информации вы можете посетить сайт www.vseinstrumenti.ru.

Гарантия 12 месяцев

Гарантийный срок эксплуатации изделия составляет 12 месяцев со дня продажи конечному покупателю.

Срок службы изделия – 5 лет при правильной эксплуатации.

По истечении срока службы необходимо произвести техническое обслуживание квалифицированными специалистами в сервисной службе за счет владельца с удалением продуктов износа и пыли. Использование изделия по истечении срока службы допускается только в случае его соответствия требованиям безопасности данного руководства. В случае если изделие не соответствует требованиям безопасности, его необходимо утилизировать. Дефекты сборки изделия, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно после проведения сервисным центром диагностики изделия.

Гарантийный ремонт осуществляется при соблюдении следующих условий.

1. Имеется в наличии товарный или кассовый чек и гарантийный талон с указанием в нем заводского (серийного) номера изделия, даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.
2. Предоставление неисправного изделия в чистом виде.
3. Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.

Гарантия не распространяется на следующие случаи

1. При неправильном и нечетком заполнении гарантийного талона.
2. На изделие, у которого не разборчив или изменен серийный номер (серийный номер указывается на рукоятке изделия).
3. На последствия самостоятельного ремонта, разборки, чистки и смазки изделия в гарантийный период, не требуемых в руководстве по эксплуатации, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей.
4. На изделие, которое эксплуатировалось с нарушениями руководства по эксплуатации, или не по назначению.
5. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных средств и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др.
6. На неисправности, вызванные попаданием в изделие инородных тел, небрежным или плохим уходом, повлекшим за собой выход из строя изделия.
7. На неисправности, возникшие вследствие перегрузки изделия, которые повлекли за собой выход из строя двигателя или другие узлы и детали.
8. На естественный износ изделия и комплектующих в результате интенсивного использования.

На такие виды работ, как регулировка, чистка, смазка и прочий уход, относящиеся к техническому обслуживанию изделия.

9. Предметом гарантии не является неполная комплектация изделия, которая могла быть обнаружена при продаже изделия.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.

Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия

.....
Ф. И. О. покупателя

.....
подпись покупателя

Штамп торговой организации

Без штампа или печати торговой организации гарантийный талон не действителен!

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН №1

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказа-наряда _____

Мастер _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН №2

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказа-наряда _____

Мастер _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН №3

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказа-наряда _____

Мастер _____

Вы можете заказать
инструмент марки Inforce
на сайте vseinstrumenti.ru

8 800 333-83-28



Производитель

ZHEJIANG RONGPENG IMP. & EXP. CO., LTD, China

Правообладатель ТМ «Inforce»

ООО «ВсеИнструменты.ру», 109451, Россия,
г. Москва, ул. Братиславская, д. 16, корп. 1, пом. 3
8 800 550-37-80
www.inforce.ru

Импортер

ООО «Инструмент Холдинг С», 107023, Россия,
г. Москва, ул. Б. Семеновская, д. 55, стр. 5

Произведено в 2018 году

