



Инструкция по эксплуатации и паспорт оборудования компрессоры Vambi серии VT

VT75
VT75D
VTS75
VTS75D

VT150
VT150D
VTS150
VTS150D

VT200
VT200D
VTS200
VTS200D

VT250
VT250D
VTS250
VTS250D

VT300
VT300D
VT400
VT400D

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР ARGUS-X

Москва, 3-й проезд Перова Поля 8/11
тел. (495) 741-48-19,
факс. (495) 646-24-64

email: info@argus-x.ru
www.argus-x.ru

Инструкция по эксплуатации

Ваш компрессор Bambi – это продукт точной инженерии. Соблюдая правила инструкции по эксплуатации, вы будете пользоваться им годы без перебоев и поломок. **Любые запчасти и расходные материалы вы можете получить у вашего дилера.** При заказе запчастей важно знать модель, тип и серийный номер вашего компрессора. Использование запасных частей, не утвержденных Bambi, может вызвать сокращение срока службы компрессора, ухудшению производительности и вызвать опасность для работы персонала, гарантия в этом случае аннулируется.

Гарантия

При условии соблюдения всех мер и правил этой инструкции, действует гарантия на производственный брак для всех компрессоров Bambi в течение 2 лет. Воздушный ресивер имеет гарантию 5 лет. Гарантия не распространяется на случаи повреждения компрессора вследствие неправильного обращения, использования в несоответствующих целях и модификации, не предусмотренной Bambi.

Компрессоры, подвергшиеся длительному перегреву не подлежат замене или ремонту по гарантии. Не пользуйтесь неисправным компрессором: с утечками воздуха, с неисправными клапанами или реле, с засоренными воздушными фильтрами. Эти и другие неисправности ведут к перегреву двигателя и помпы компрессора. Запах гари в сжатом воздухе и ресивере является главным симптомом перегрева помпы. **Компрессоры с запахом гари не подлежат гарантийному ремонту или замене.**

Меры предосторожности

Пожалуйста, выполните следующие указания:

- Прочитайте эту инструкцию перед началом использования компрессора
- Убедитесь, что компрессор был установлен и подключен к электрической сети питания квалифицированным персоналом.
- Убедитесь, что компрессор все время находился в вертикальном положении.

Пожалуйста, никогда не делайте этого:

- Не производите никаких обслуживающих работ, пока не отсоедините электропитание компрессора.
- Не выполняйте никаких обслуживающих работ, пока ресивер и воздухопроводы находятся под давлением
- Сжатый воздух при неправильном обращении может быть опасен, избегайте любых телесных контактов со сжатым воздухом.
- Вовремя работы двигатель может быть очень горячим, не прикасайтесь к нему, чтобы избежать ожогов. При неверной нагрузке или неисправности компрессора или подключенного к нему оборудования температура двигателя может возрасти до критических значений.
- Никогда не вскрывайте предохранительный клапан.
- **Не загромождайте и не накрывайте** вентиляторы охлаждения

Выбор места для установки компрессора

Пожалуйста, выберите место для установки, согласно следующим условиям:

- Обеспечьте адекватную защиту от непогоды
- Площадка должна быть отрегулирована по уровню в горизонтальной плоскости
- Большие модели имеют значительный вес, убедитесь, что площадка достаточно крепкая
- Место должно быть легкодоступным для технического обслуживания
- Устанавливайте компрессор в сухом месте, избегая сырости и влажности. В месте установки не должно быть пыли, оно должно быть хорошо проветриваемым. Максимальная температура среды для компрессоров 40°C, минимальная - 0 °C.
- **Ни в коем случае не закрывайте компрессор в замкнутом пространстве и не позволяйте горячему воздуху от двигателя циркулировать вокруг компрессора.**

Подключение электропитания

Все компрессоры 220/240В поставляются с вилкой по вашим национальным стандартам. Не снимайте установленную вилку. Подключите провод питания к соответствующей электрической розетке, имеющей надежное заземление. Номинал предохранительного автомата для розетки должен быть 13А. Двойные модели VT300/300D? VT400/400D следует подключать через автомат 20А. Трехфазным моделям необходима нейтраль!

Транспортировка VTS75 / VTS150 / VTS200/ VTS250

Установка колесиков

Перед началом работ с компрессором необходимо извлечь его из транспортировочной упаковки и установить комплектные колесики для увеличения клиренса компрессора. Это позволит системе охлаждения двигателя правильно работать.

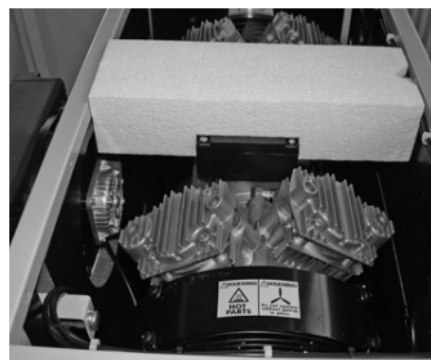
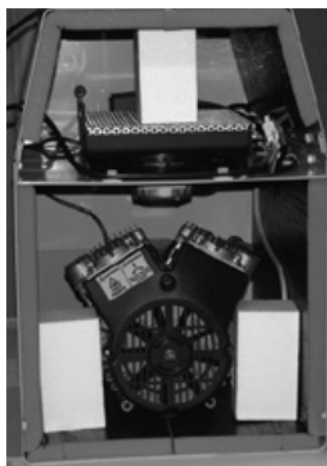
Выкрутите четыре болта крепления корпуса компрессора к транспортировочной паллете. Осторожно приподнимите корпус компрессора и вкрутите все колесики на места винтов.

Невыполнение этого требования может привести к серьезным повреждениям компрессора и лишению заводской гарантии.

Снятие внутренней упаковки

Перед началом использования компрессора нужно удалить всю внутреннюю упаковку, если этого не сделать, компрессор может быть поврежден:

- Используя шестигранный ключ из комплекта поставки, снимите крышку устройства.
- Извлеките все мягкие упаковочные блоки, фиксирующие помпу или другие части компрессора.
- Установите крышку обратно.



Установка емкости для сбора конденсата

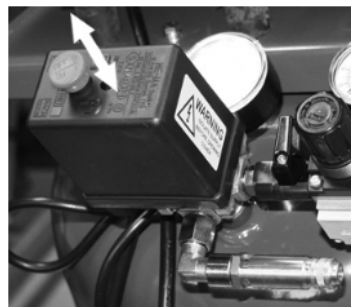
В моделях с индексом **D** установлена система автоматического слива конденсата, емкость для которой вам нужно установить.

- Установите бутылку для конденсата на переднюю панель, используя специальные фиксаторы.
- Опустите трубку слива в бутылку, как показано на рисунке.



Работа с компрессором

Включение и отключение



Компрессор включается при помощи красной кнопки в верхней части реле давления. Потяните ручку вверх, чтобы включить или надавите вниз, чтобы отключить питание компрессора. Кнопка включения может отличаться у разных моделей.

Компрессор начнет свою работу и будет автоматически выключаться по достижении нужного давления в ресивере. Как только по мере расхода воздуха давление в ресивере упадет до определенного уровня, двигатель компрессора включится и восполнит давление. Нормальный диапазон давлений – около 2 Бар.

Двойные модели VT300/300D или VT400/400D оборудованы системой мягкого запуска, для разгрузки сети электропитания. Вы можете заметить, что второй двигатель запускается немного позже, чем первый, это нормально.

Внимание! Не меняйте настройки автоматического реле давления. Они устанавливаются один раз на заводе.

Внимание! Когда двигатель выключится, вы услышите небольшой кратковременный шум воздуха. Этот звук издает разрядка разгрузочного клапана. Это нормально.

Регулировка выходного давления

Для регулировки выходного давления используйте рукоятку регулятора. 40мм индикатор указывает текущую установку давления. Для увеличения давления потяните рукоятку вверх до щелчка и вращайте ее по часовой стрелке, для уменьшения – против. Вы можете заблокировать установку выходного давления, нажав на рукоятку до щелчка.

На некоторых моделях установлены два регулятора: регулятор выходного давления и регулятор давления воздушного ресивера. Значение первого показывает маленький указатель, а второго – большой указатель давления.

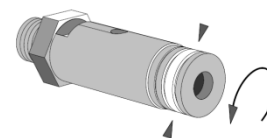
Внимание! Не отключайте компрессор от сети питания во время работы двигателя. Выключайте компрессор красной кнопкой выключения питания или убедившись, что компрессор полностью разряжен. Невыполнение этого требования может вывести компрессор из строя.



Плановое техническое обслуживание

Слив конденсата воздушного ресивера

- Слив конденсата можно осуществлять при давлении в ресивере не более 2 Бар.
- Медленно откройте сливной кран, чтобы позволить вытечь всей воде.
- Закройте сливной кран, после слива всей воды. Не затягивайте кран слишком сильно, чтобы не повредить его уплотнение.
- Если ваш компрессор оборудован системой автоматического слива, то не забывайте опустошать емкость под сливом.
- При превышении 50% рабочего цикла система автоматического слива может работать некорректно.
- В модели VTS 250D через слив конденсата может непрерывно выходить воздух. Это нормально



Проверка обратного клапана сброса давления

- Убедитесь, что ресивер не находится под давлением
- Отвинтите рифленую рукоятку на конце клапана, пока не услышите щелчок.
- Затяните рукоятку без применения чрезмерных усилий.

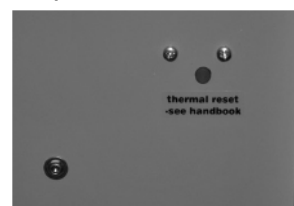


Техническое обслуживание

Мы рекомендуем использовать компрессор на 50% рабочего цикла, чтобы продлить срок службы насоса. Двигатель никогда не должен работать непрерывно, иначе он перегреется и может выйти из строя.

Не игнорируйте утечки воздуха, они увеличивают рабочий цикл. Компрессор оборудован автоматической системой защиты от перегрева. В случае превышения температуры двигателя, она отключает электропитание. По истечении приблизительно 50 минут, когда двигатель остынет, электропитание восстановится.

На некоторых компрессорах для восстановления автоматического отключения при перегрева понадобится нажать кнопку сброса. Это следует сделать только после остывания двигателей, т.е. через приблизительно 50 минут.



Для моделей VT300/300D и VT400/400D. Сброс системы аварийного отключения осуществляется выключением и повторным включением автомата питания на корпусе компрессора. Если кнопка включения не срабатывает, это означает перегрузку цепей питания. В этом случае отключите немедленно питание и выньте из розетки провод питания.

Внимание! Вы должны найти причину утечки или перегрева и исправить ее перед началом дальнейшей эксплуатации. Проверьте в первую очередь:

- Надежно ли закрыты сливные краны
- Утечки воздуха в воздушных линиях и пневматическом оборудовании
- Правильно ли выбран размер компрессора для вашей рабочей нагрузки.
- Правильно ли функционируют вентиляторы системы охлаждения.

Частота профилактической проверки компрессора

Операция	Ежедневно	Раз в неделю	Ежегодно	Раз в 2 года	Раз в 5 лет
Слив воздушного ресивера	•				
Слив выходного воздушного фильтра (если есть)	•				
Замена фильтра забора воздуха			•		
Проверка давления активации реле и аварийного клапана			•		
Проверка и чистка вентиляторов и вентиляционных решеток			•		
Замена фильтра осушителя				•	
Проверка прокладок и уплотнений				•	
Замена силикагеля осушителя				•	
Замена вставки коалесцентного фильтра					•

ГАРАНТИЙНЫЙ ПАСПОРТ ОБОРУДОВАНИЯ

УСЛОВИЯ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИИ

1. Компания ARGUS-X (ООО Аргус-Альбион, далее - Поставщик) гарантирует Покупателю качество поставляемого оборудования и его безотказную работу в течение 12 месяцев с даты поставки. В случае выявления в гарантийный период заводских дефектов оборудования или несоответствия техническим характеристикам фирмы-изготовителя Поставщик обязан выполнить за свой счет ремонт или замену дефективного оборудования.

2. Гарантия не предоставляется:

- в случаях нарушения Покупателем правил эксплуатации, хранения и транспортировки, указанных в инструкции по эксплуатации, предоставляемой вместе с оборудованием или по требованию Покупателя;

- при обнаружении на оборудовании следов несанкционированного вскрытия или модернизации, а также небрежного или неправильно обращения с оборудованием, приведшего к его повреждению;

- в случае использования оборудования не по назначению, а также в случае неверного выбора модели с параметрами, не соответствующими применению;

- при возникновении неисправностей, связанных с перегревом компрессора из-за чрезмерной нагрузки или чрезмерной продолжительности работы помпы;

- на части, подверженные естественному износу и старению такие, как фильтры, наконечники паяльников, нагревательные и чистящие элементы;

- если оборудование приобретено не у компании ARGUS-X или у уполномоченных ее дилеров.

3. Рекламации на оборудование принимаются по телефонам компании ARGUS-X +7-495-7414819, +7-495-6462464 или на e-mail info@argus-x.ru. Рекламации принимаются при наличии копии документа, подтверждающего покупку и дату поставки. Гарантийное обслуживание выполняется в сервисном центре Поставщика, находящемся по адресу: г. Москва, ш. Энтузиастов 56 стр.20. Доставка оборудования в ремонт и обратно осуществляется силами и за счет поставщика, если иное не указано в Договоре поставки.

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Модель: _____	Дата поставки: _____	
Серийный номер: _____	Покупатель: _____	
Поставщик: ARGUS X (ООО "Аргус-Альбион"), www.argus-x.ru / info@argus-x.ru +7(495) 741-4819, +7(495) 646-2464, Россия, Москва, 3-й проезд Перова Поля, дом 8 строение 11, бизнес-центр "Перово Поле"	Подпись	Печать