



Ручной профилегиб Metal Master MBM 3R.

Поздравляем Вас!

Вы приобрели оборудование **MetalMaster™** – одного из мировых лидеров рынка металлообработки. Продукция **MetalMaster™** отличается высоким качеством и надежностью. Контроль качества продукции осуществляется на всех этапах производства и непосредственно перед отгрузкой транспортной компании. Качественное сервисное обслуживание гарантирует устранение неполадок оборудования в кратчайшие сроки. Каждый случай гарантийного ремонта является предметом тщательного изучения и разбирательства.

MetalMaster™ – это высочайшее качество, приемлемые цены, широкий ассортимент и профессиональное обслуживание.

Расположенное в Германии конструкторское бюро **MetalMaster™** осуществляет разработку новых видов станков и металлообрабатывающего оборудования, отвечая запросам потребителей, находящихся в разных странах мира. Ежегодно в России появляются новые модели оборудования, отвечающие технико-экономическим требованиям российского рынка.

MetalMaster™ представляет **более 70 видов** металлообрабатывающего оборудования:

- Листогибы
- Листогибочные прессы
- Вальцы
- Профилегибы
- Гильотины
- Ленточнопильные станки
- Вырубные станки и кругорезы
- Токарные станки
- Фрезерные станки
- Сверлильные станки

Мы будем рады узнать дополнительные потребности наших клиентов. Наши специалисты помогут вам эффективно осуществить комплексную модернизацию производства, а также покажут пути расширения бизнеса. Для каждого клиента существуют готовые комплексные решения.

По коммерческим вопросам и технической поддержке обращайтесь по тел:

8 (800)555-22-23

С НАДЕЖДОЙ НА ДОЛГОСРОЧНОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО!

MBM 3R	Ручной профилегибочный станок	Страница:	2
		Всего страниц:	13

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон размеров колец:	Неограничен
Максимальный диаметр прутка, мм	5
Максимальный размер полосы, мм	3x23
Габариты, мм	360x180x200
Вес, кг	6

СОХРАНИТЕ ДАННУЮ ИНСТРУКЦИЮ

Вам понадобится данное руководство для получения инструкций по технике безопасности, эксплуатации и списка составных частей. Храните его в надежном, сухом месте. **Свой счет-фактуру храните вместе с данной инструкцией. Запишите номер счета-фактуры на внутренней стороне передней обложки.**

**ПЕРЕД СБОРКОЙ И
ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ
ИНСТРУМЕНТА ПРОЧТИТЕ ВСЕ
ИНСТРУКЦИИ!**

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ВНИМАНИЕ: При использовании электрического инструмента и оборудования необходимо соблюдать меры предосторожности, чтобы уменьшить риск возгорания, поражения электрическим током и получения травм.

ПРОЧТИТЕ ВСЕ ИНСТРУКЦИИ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

1. **СОДЕРЖИТЕ РАБОЧУЮ ЗОНУ В ЧИСТОТЕ.** Наличие мусора создает опасность травм.
2. **УЧИТЫВАЙТЕ УСЛОВИЯ В РАБОЧЕЙ ЗОНЕ.** Не работайте в сырых, влажных, плохо освещенных местах. Не оставляйте под дождем. Обеспечьте хорошее освещение рабочей зоны.
3. **ОГРАНИЧЬТЕ ДОСТУП ДЕТЕЙ.** Доступ детям в рабочую зону должен быть закрыт. Детям запрещено пользоваться данным оборудованием.
4. **ХРАНЕНИЕ НЕИСПОЛЬЗУЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ.** Неиспользуемое оборудование должно храниться в сухом месте, где развитие коррозии будет минимально. По возможности храните в зоне, защищенной от доступа детей.
5. **НЕ ФОРСИРУЙТЕ МАШИНУ ИЛИ ОБОРУДОВАНИЕ.** Работа будет выполнена лучше и безопаснее при той скорости, на которую оборудование рассчитано.
6. **ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПРАВИЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ.** Не пытайтесь использовать инструмент или приспособление малого размера вместо более крупного промышленного инструмента. Используйте инструмент только по назначению.
7. **РАБОЧАЯ ОДЕЖДА.** Не надевайте свободную одежду и украшения. Они могут быть захвачены движущимися частями. При работе рекомендуется использовать защитные рукавицы и нескользящую обувь. Длинные волосы уберите под головной убор, что предотвратит их затягивание в машину.

MBM 3R	Ручной профилегибочный станок	Страница:	3
		Всего страниц:	13

8. ИСПОЛЬЗУЙТЕ СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ ЗРЕНИЯ И СЛУХА. Используйте маску, закрывающую все лицо, если при работе образуется металлическая стружка, пыль или опилки. В других случаях достаточно использовать защитные очки. Если при работе образуется много мелкой или грубой пыли, надевайте чистую пылезащитную маску. При длительном времени работы используйте средства защиты органов слуха.

10. НЕ ПРИКЛАДЫВАЙТЕ СЛИШКОМ БОЛЬШОЕ УСИЛИЕ. Выберите правильный упор для ног и держите равновесие.

11. ОБЕСПЕЧЬТЕ НАДЛЕЖАЩИЙ УХОД ЗА ИНСТРУМЕНТОМ. Для повышения эффективности и безопасности работы инструмент должен быть всегда заточен и чист. Соблюдайте указания по смазке и замене комплектующих. Ручки должны быть сухими, чистыми, без следов масла и смазки.

12. БУДЬТЕ ВНИМАТЕЛЬНЫ. Следите за тем, что вы делаете, действуйте рассудительно. Не работайте с инструментом, если вы устали.

13. ПРОВЕРЯЙТЕ ПОВРЕЖДЕННЫЕ ЧАСТИ. Перед использованием инструмента все кажущиеся поврежденными части нужно внимательно осмотреть, чтобы убедиться, что они будут работать правильно и выполнять свою функцию. Проверьте центровку движущихся частей, их соединение, разрушение частей, крепление и прочие условия, которые могут повлиять на работу устройства. Все поврежденные части подлежат ремонту или замене в авторизованном сервисном центре, если иное не указано в данном руководстве.

14. ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ. При обслуживании используйте только идентичные запасные части. Используйте комплектующие, предназначенные только для данного инструмента.

15. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ РАБОТА С ИНСТРУМЕНТОМ В СОСТОЯНИИ АЛКОГОЛЬНОГО ИЛИ НАРКОТИЧЕСКОГО ОПЬЯНЕНИЯ. При приеме лекарственных препаратов прочтите информацию в рецепте о воздействии на сознание и рефлексы. В случае сомнений не начинайте работу с оборудованием.

РАСПАКОВКА

В случае отсутствия или повреждения частей изделия обратитесь к продавцу или в службу технической поддержки по телефонам указанным в руководстве.

№	Наименование позиции	Количество
NA	Планетарное устройство для раскатки колец в сборе	1
15	Ручка	1
19	Соединитель	1
20	Конический штифт 8 x 28	1

СБОРКА

Шаг 1: Установите СОЕДИНИТЕЛЬ (№19) на ВЕДУЩИЙ ВАЛ II (№17). Убедитесь, что отверстия совпадают. См. рисунок 1.

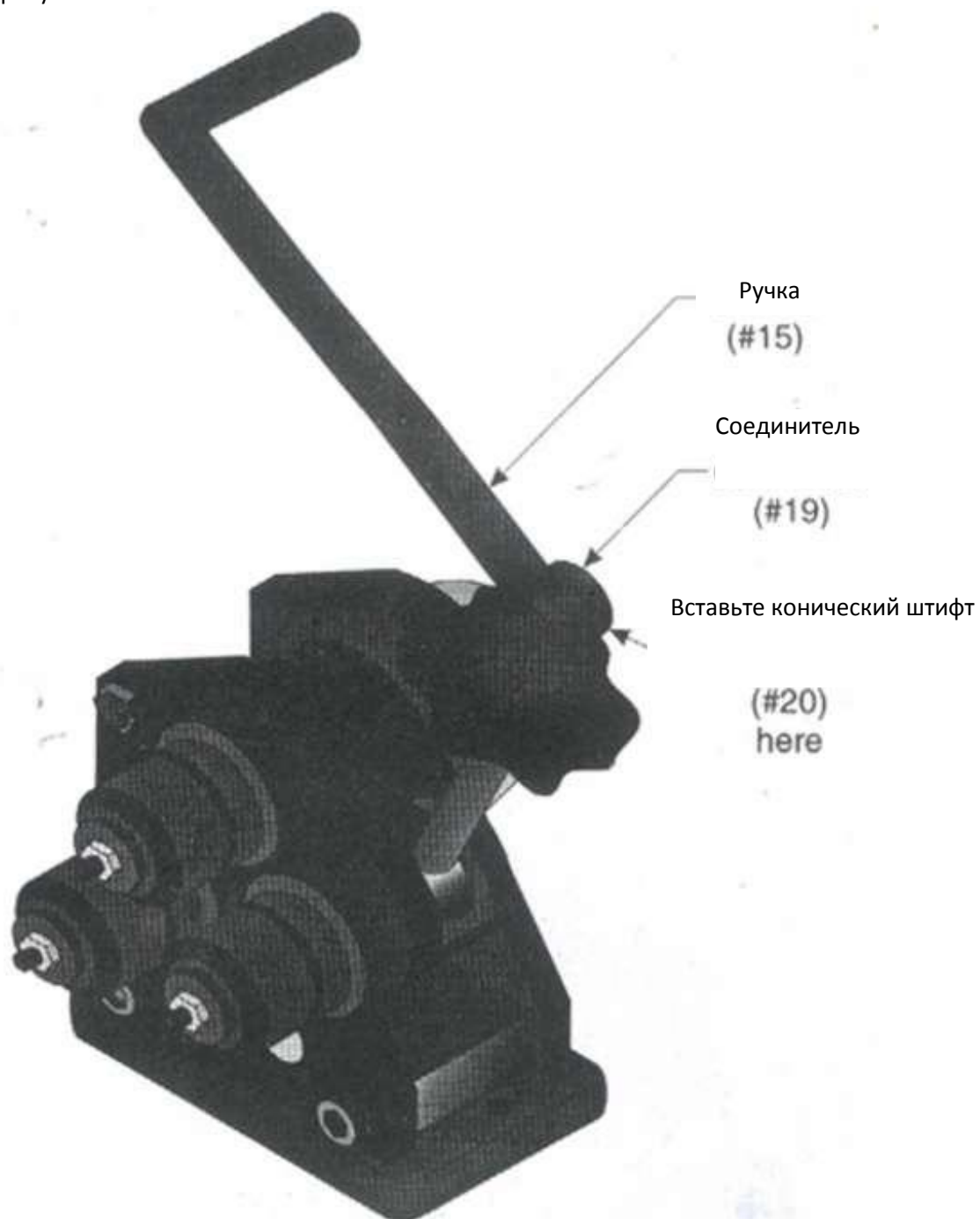


Рисунок 1 – Сборка

Шаг 2: Вставьте РУЧКУ (№15) в отверстия СОЕДИНИТЕЛЯ и ВЕДУЩЕГО ВАЛА II.

Шаг 3: Зафиксируйте СОЕДИНИТЕЛЬ на ВЕДУЩЕМ ВАЛУ II при помощи КОНИЧЕСКОГО ШТИФТА (№20).

MBM 3R	Ручной профилегибочный станок	Страница:	5
		Всего страниц:	13

МОНТАЖ

Шаг 1: Установите устройство на верстаке в требуемом месте.

Шаг 2: Убедитесь, что ничто не мешает свободному вращению ручки.

Шаг 3: Наметьте на верстаке два отверстия в ОСНОВАНИИ (№25) устройства. См. рисунок 2.

ВНИМАНИЕ!

Перед использованием планетарный станок для раскатки колец необходимо надежно закрепить



Монтажное отверстие

Основание

Рисунок 2 – Монтаж

Шаг 4: Снимите устройство.

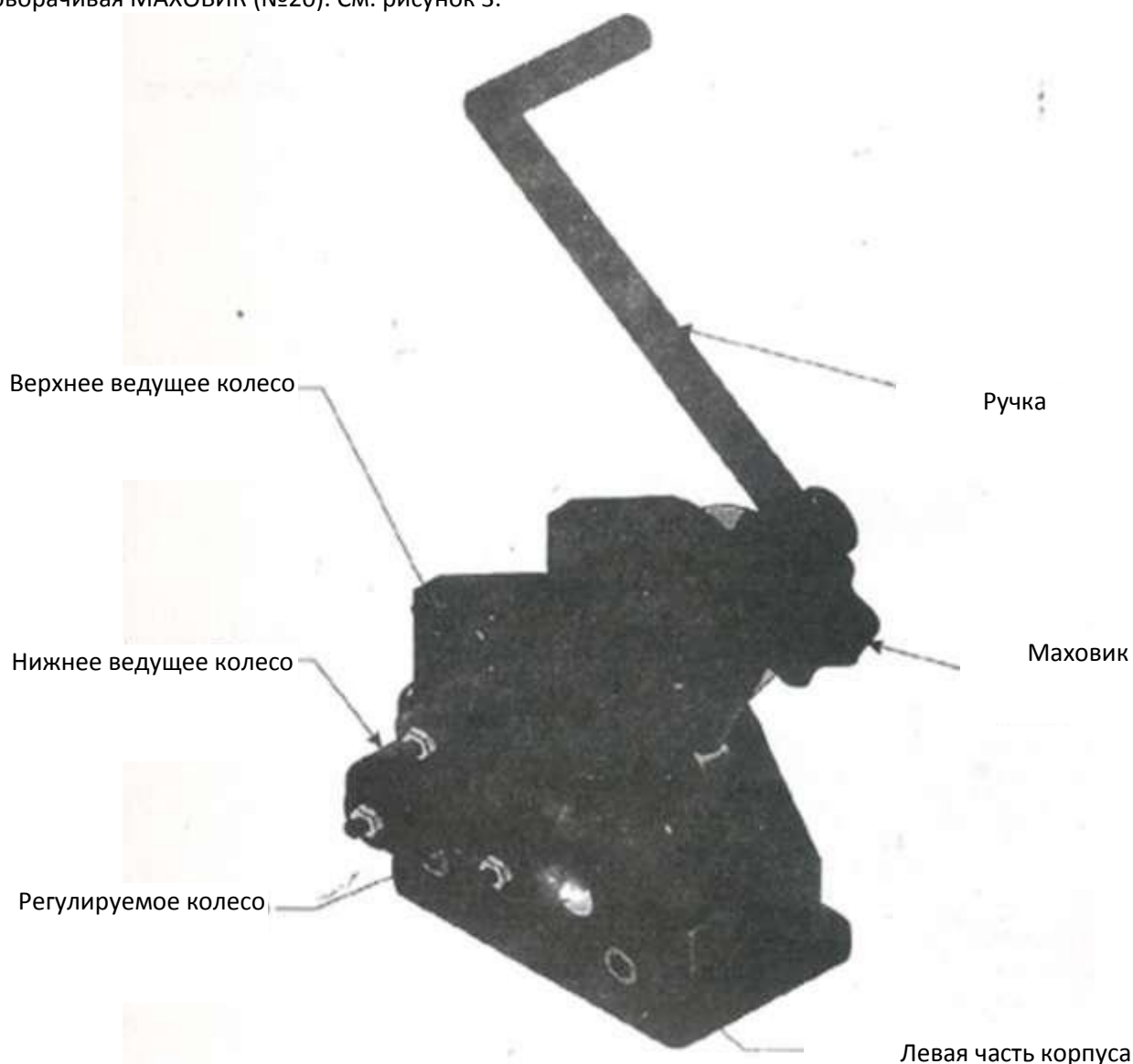
Шаг 5: Просверлите отверстия в верстаке в отмеченных местах.

Шаг 6: Установите устройство, закрепив его двумя болтами со стопорными шайбами и гайками (в таком порядке), которые не входят в комплект поставки.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Шаг 1: Выберите желаемый размер кольца.

Шаг 2: Переместите РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕСО (№16) вверх или вниз (по необходимости), поворачивая МАХОВИК (№20). См. рисунок 3.



Шаг 3: Для получения заготовки 1" РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕСО должно быть в верхнем положении.

Шаг 4: Для получения заготовки 2" РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕСО должно быть в среднем положении.

Шаг 5: Для получения заготовки большего размера РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕСО должно быть в нижнем положении.

Шаг 6: Вставьте заготовку между верхним ВЕДУЩИМ КОЛЕСОМ (№4) и одновременно РЕГУЛИРУЕМЫМ КОЛЕСОМ и нижним ВЕДУЩИМ КОЛЕСОМ.

Шаг 7: Поверните маховик по часовой стрелке, чтобы зажать заготовку между КОЛЕСАМИ.

Шаг 8: Поверните РУЧКУ (№15) против часовой стрелки для обработки заготовки.

Шаг 9: Чтобы извлечь готовое изделие, ослабьте зажим, повернув МАХОВИК против часовой стрелки.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Шаг 1: После использования очистить щеткой-сметкой.

Шаг 2: Три точки смазки – это ВЕДУЩИЙ ВАЛ I (№9), ВЕДУЩИЙ ВАЛ II (№17) и РЕГУЛИРУЕМЫЙ ВАЛ (№18). Смазывать при помощи ШТУЦЕРОВ МАСЛЕНКИ (№1).

См. рисунок 4.

Шаг 3: Хранить в сухом, не доступном для детей месте.



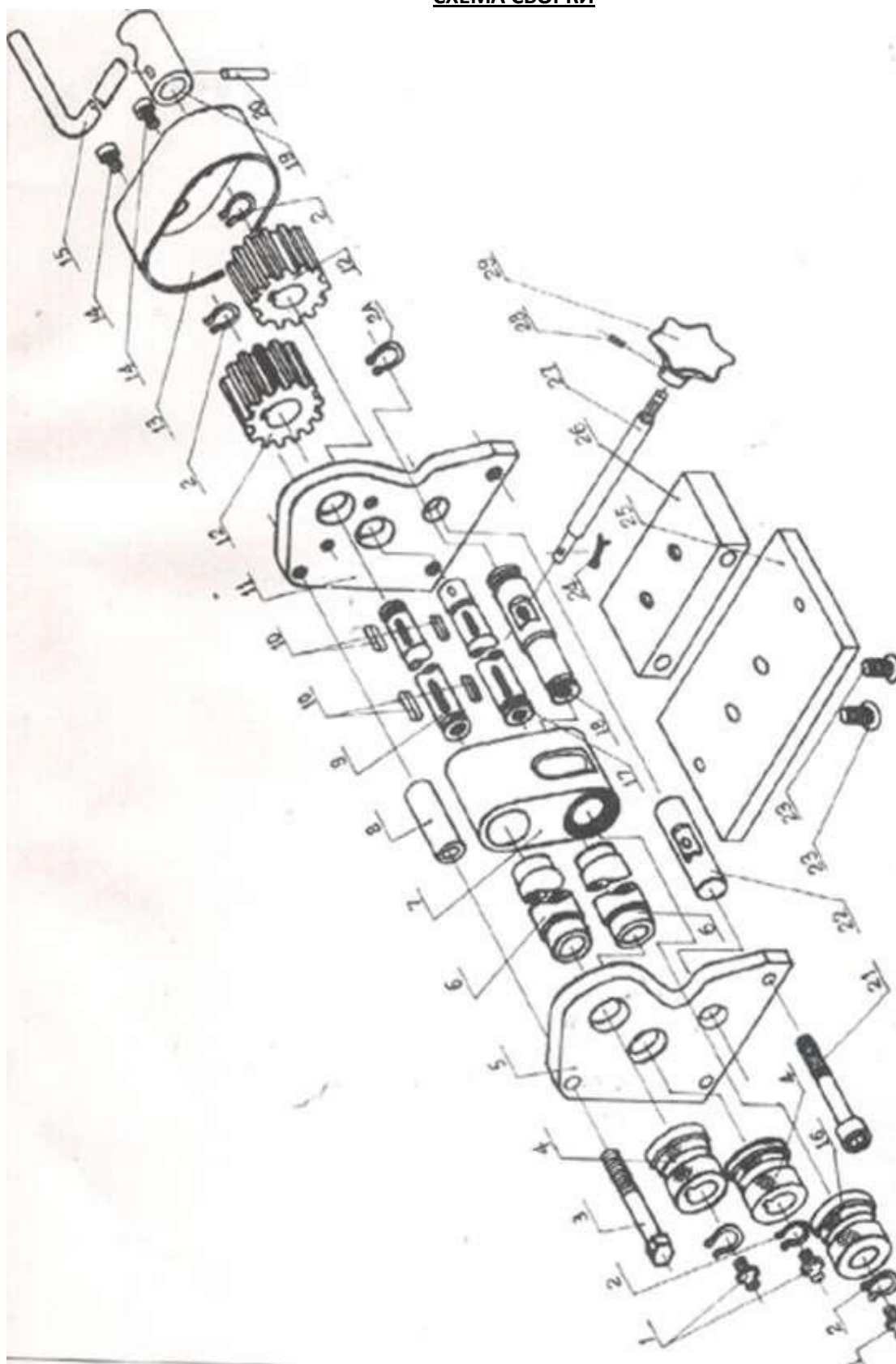
Рисунок 4 – Смазка

MBM 3R	Ручной профилегибочный станок	Страница:	9
		Всего страниц:	13

СПИСОК СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

Часть №	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	Часть №	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО
1	Штуцер маслянки М8 х 1	3	15	Ручка	1
2	Пружинное кольцо №10	5	16	Регулируемое колесо	1
2А	Пружинное кольцо №22	1	17	Ведущий вал II	1
3	Болт М10 х 60 с шест. гол.	1	18	Регулируемый вал	1
4	Ведущее колесо	2	19	Соединитель	1
5	Левая часть корпуса	1	20	Конический штифт 8 х 28	1
6	Медная втулка	2	21	Винт М10 х 60 под шестигр.	2
7	Стойка	1	22	Вал (целиком)	1
8	Втулка	1	23	Винт М10 х 16 под шестигр.	2
9	Ведущий вал I	1	24	Штифт 3 х 12	1
10	Шпонка 4 х 25	4	25	Основание	1
11	Правая часть корпуса	1	26	Крепежная пластина	1
12	Шестерня	2	27	Ходовой винт	1
13	Крышка	1	28	Стопорный винт М6 х 6	1
14	Винт М6 х 45 под шестигр.	1	29	Маховичок	1

СХЕМА СБОРКИ



ГАРАНТИЙНОЕ УСЛОВИЕ

1. На инструменты и станки марки Metal Master предоставляется гарантия сроком на 12 месяцев с даты продажи, при условии работы оборудования в одну смену (8 часов в день).

2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случае:

- использование неоригинальных запчастей
- перегрузки, применения неправильных приспособлений или непригодных рабочих инструментов, в результате вмешательства постороннего лица, естественного износа или же повреждения при транспортировке
- неудовлетворительных условий хранения оборудования, невыполнение периодических профилактических работ, если неисправность вызвана механическим повреждением, включая случайное, при форс-мажорных обстоятельствах (пожар, стихийное бедствие и т.д.)

3. Гарантийными работами не являются:

- сборка оборудования
- пуско-наладочные работы
- периодическое профилактическое обслуживание, подстройка узлов и агрегатов, смазка и чистка оборудования, замена расходных материалов

Эти работы не требуют специальной подготовки от исполнителя и могут быть выполнены самим пользователем оборудования, руководствуясь инструкцией по эксплуатации.

В указанных случаях покупателю может быть оказана бесплатная телефонная поддержка.

4. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию станка, не влияющие на функциональность оборудования.

5. Настоящие гарантийные обязательства не покрывают возможного ущерба от потери прибыли или иных косвенных потерь, упрощенной выгоды, связанных с неисправностью оборудования.

6. Рекламации предъявляйте в том торговом предприятии, в котором инструмент или станок был куплен. Или же пришлите станок в собранном виде в адрес сервисной мастерской.

7. Гарантийный ремонт оборудования производится в условиях сервисной мастерской, транспортные расходы несет покупатель. В исключительных случаях гарантийный ремонт может производиться на территории покупателя. В случае признания ремонта не гарантийным все расходы на проезд, проживание и работу ложатся на конечного покупателя, который в течении 3-х банковских дней после выполнения ремонта обязан оплатить все расходы согласно предоставленным документам. Покупатель обязуется возместить затраты на проезд ж/д билета (купейный вагон), если расстояние от г. Москвы до места проведения работ 500 км. Если расстояние больше 500 км. то оплачивается авиа билет (эконом класса).

8. В случае необходимости замены каких-либо частей оборудования, поставщик обязуется без промедления произвести замену соответствующей части оборудования или всего оборудования, в зависимости от характера недостатков, уведомив об этом покупателя посредством электронного письма или другого вида связи с указанием примерно необходимого для этого срока. Не считается промедлением со стороны поставщика время, необходимое для доставки и заказа соответствующего оборудования или части оборудования с завода-изготовителя в случае отсутствия соответствующего оборудования или частей на складе поставщика. Если в течении срока, необходимого для замены части оборудования, оно вследствие необходимости такой замены, не могло использоваться в этот период, гарантийный срок продлевается на такой же период.

MBM 3R	Ручной профилегибочный станок	Страница:	12
		Всего страниц:	13

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ.

Профилегибочный станок Metal Master MBM _____ соответствует требованиям
ТУ-4833-005-44744687-2001, ГОСТ Р МЭК 1029-1-94, ГОСТ Р 12.1.003-83, ГОСТ Р 51318.14.1-99,
ГОСТ Р 14254-96 обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану
окружающей среды и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____._____.20__ г.

Зав. номер _____

Дата продажи _____._____.20__ г.

М.п.

MBM 3R	Ручной профилегибочный станок	Страница:	13
		Всего страниц:	13