

Инструкция по эксплуатации

Электрический заточной министанок PATRIOT 220V PG-MG220

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/stanki/zatochnye_tochilo/dlya_zatochki_instrumenta/patriot/patriot_elektricheskiy_zatochnoy_ministanok_220v_pg-mg220/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/stanki/zatochnye_tochilo/dlya_zatochki_instrumenta/patriot/patriot_elektricheskiy_zatochnoy_ministanok_220v_pg-mg220/#tab-Responses

PATRIOT

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ЗАТОЧНОЙ МИНИСТАНОК | **PG- MG220** |



СОДЕРЖАНИЕ

Технические характеристики	3
Меры безопасности и предосторожности	4
Правила для безопасной работы абразивным кругом	6
Распаковка	7
Сборка	7
Установка Шлифовального круга	7
Работа	8
Заточка	9
Хранение	10
Комплектация	11
Гарантийные обязательства	13

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Двигатель	230В, 50Гц, 85 Ватт
Максимальная скорость	4800 обр./мин
Вместимость зажимного приспособления	0.80" до 0.50"
Углы зажимного приспособления	0-35° слева на право
Диаметр оси	22,2 мм
Размеры шлифовального круга	108 мм диаметр x 3,2; 4,2; 4,8 мм толщина
Общие размеры	229 x 254 x 308 мм
Вес	2,2 кг

СОХРАНЯЙТЕ ЭТУ ИНСТРУКЦИЮ

Вам может понадобиться инструкция для безопасности и мер предосторожности, указаний по сборке, работе и обслуживанию, схем и списку частей. Храните эту инструкцию в безопасном и сухом месте для дальнейшего использования.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ВНИМАНИЕ !

Перед использованием инструмента внимательно прочтите и запомните написанное ниже в инструкции. Проявляйте осторожность и внимательность при работе с инструментом. От выполнения правил безопасности снижается вероятность риска травмирования оператора и повреждения оборудования.

Перед использованием данного инструмента внимательно прочтите все инструкции!

- 1. Соблюдайте чистоту в рабочей зоне.** Беспорядок является причиной травмирования.
- 2. Соблюдайте правила работы.** Не используйте станки или силовое оборудование в сыром или влажном месте. Не оставляйте под дождём. Хорошо освещайте рабочую зону. Не используйте силовое оборудование вблизи легковоспламеняющихся газов или жидкостей.
- 3. Не допускайте присутствия детей.** Никогда не допускайте детей в рабочую зону. Не позволяйте им держать станки, инструменты или удлинители.
- 4. Хранение оборудования.** Не использующийся инструмент должен храниться в сухом месте для предотвращения коррозии металлические детали смазывайте маслом. Храните инструмент вне досягаемости детей.
- 5. Используйте инструмент только для заточки цепи.** Не пытайтесь применять излишнюю силу на инструмент или его приспособления, чтобы сделать им работу большего инструмента. У станка есть специальное назначение, для которого этот инструмент был изготовлен — это заточка пильных цепей для бензо- и электропил. Он сделает работу, для которой он создан, правильно и безопасно. Не изменяйте этот инструмент и не используйте его для работы, для которой он не предназначен.
- 6. Правильно одевайтесь.** Рабочая одежда не должна быть свободной, так же при работе снимайте с себя украшения и прочие вещи, которые могут попасть в движущиеся части. При работе рекомендуется защитная, диэлектрическая одежда, нескользящая обувь и средства индивидуальной защиты (наушники, перчатки и защитный щиток). Собирайте длинные волосы под головной убор.
- 7. Используйте защиту глаз и ушей.** При заточке металлических изделий надевайте защитный щиток на всё лицо.
- 8. Соблюдайте безопасное положение.** Всегда сохраняйте устойчивое положение и равновесие, удобное для вас при работе. Не передвигайте работающий станок.
- 9. Обслуживание станка.** После работы собирайте станок аккуратно, без резких рывков это обеспечит безопасную работу станка в дальнейшем. Смазывайте и меняйте необходимые детали вовремя, это сделает работу безопасней и продлит срок эксплуатации станка. Периодически проверяйте корпус и шнур станка, и если имеется повреждение, для замены обратитесь к квалифицированному специалисту. Ручки всегда должны быть чистыми, сухими и очищенными от масла и смазки. Используйте для протирки обезжиривающие средства.

- 10. Избегайте произвольного запуска.** После работы, прежде чем вытаскивать шнур из розетки, убедитесь в том, что выключатель находится в положении Off (Выкл). Данная операция обезопасит вас в будущем.
- 11. Будьте внимательны.** Не используйте оборудование, если Вы устали, в состоянии любого опьянения и под действием сильнодействующих препаратов.
- 12. Проверяйте на наличие повреждённых частей.** Перед использованием станка, любая деталь, которого кажется повреждённой и деформированной должна быть тщательно проверена и при необходимости заменена, чтобы инструмент работал должным образом и выполнял предназначенную функцию. Перед работой проверяйте правильность соединениядвигающихся деталей; детали или сборку приспособления; и все остальные условия, которые могут нарушить должную работу. Любая повреждённая деталь должна быть хорошо отремонтирована или заменена квалифицированным техником. Не используйте станок, если выключатель не переключается на On (Вкл) и Off (Выкл) должным образом.
- 13. Защита от удара электричества.** Не допускайте контакта тела с не заземлёнными поверхностями, такими как трубы, радиаторы, покрытия плит и холодильников.
- 14. Заменяемые детали и приспособления.** При обслуживании, используйте только оригинальные детали. Использование других деталей аннулирует гарантию. Используйте только те приспособления, которые предназначены для работы на данном станке.
- 15. Используйте подходящий по размеру и типу удлинитель.** Если требуется удлинить сетевой кабель станка, вы должны подобрать его после консультации у специалиста, чтобы обеспечить соответствующее напряжение для станка. Иначе, удлинитель может расплавиться и вызвать пожар, либо стать причиной электрического повреждения станка. С этим станком требуется использование удлинителя рассчитанного на напряжение от 0 до 10А (до 50 футов), с диаметром сечения провода 1 мм. Удлинителю длиннее требуется провод большего сечения. При работе со станком на улице, используйте удлинитель, предназначенный для работы на улице (влагозащищенный).
- 16. Обслуживание.** Для Вашей безопасности, обслуживание должно регулярно выполняться квалифицированным техником. Никогда не используйте Электрический заточный станок вблизи легковоспламеняющихся материалов.

ВНИМАНИЕ !

ЗАМЕТКА: Работа станка в зависимости от колебаний напряжения в местной электросети может меняться. Удлинитель может также влиять на работу станка.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Предупреждения, предостережения и инструкции указанные в руководстве по применению не могут охватить все возможные условия и ситуации, которые могут случиться. Оператору станка следует это понимать, и он всегда должен опираться на здравый смысл и предосторожность.

ПРАВИЛА ДЛЯ БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ АБРАЗИВНЫМ КРУГОМ

1. Не используйте шлифовальный круг, если он треснут, сколот или изношен. Вы можете проверить, имеет ли шлифовальный круг невидимые трещины, держа его за центральное отверстие и стуча по нему неметаллическим предметом (таким как ручка отвертки). Если он в хорошем состоянии он будет производить металлический звук. Глухой звук указывает на трещины или поломы.
2. Используйте только шлифовальные круги, подходящие по оси (22,2мм). Не пытайтесь изменить крепёжное отверстие на шлифовальном круге.
3. Не перетягивайте Гайку крепления шлифовального круга (#9). Затягивайте её вручную. Перетягивание может стать причиной поломки или раскалывания круга.
4. Никогда не используйте цепной заточный станок без установленной Крышки шлифовального круга (#11).
5. Всегда проверяйте Шлифовальный круг (#8), запуская его на минуту перед контактом с цепью.
6. Держитесь на расстоянии от круга, когда он вращается, и убедитесь в том, что никто не стоит рядом на линии траектории вращения круга.
7. Если шлифовальный круг вибрирует, немедленно выключите станок и проверьте, надёжно ли он установлен, и не повреждён ли.
8. Никогда не пытайтесь остановить шлифовальный круг руками, даже если Вы в защитных перчатках. Круг прорежет перчатки и руку, причинив серьёзные травмы.
9. Никогда не включайте станок без установленной Крышки шлифовального круга.
10. Разрешенная скорость вращения указанная на вновь устанавливаемом абразивном круге должна быть не меньше или превышать скорость вращения заточного станка.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ !

Этот станок изготовлен для заточки пильных цепей. Не пытайтесь заточить другие инструменты и не пытайтесь шлифовать предметы.

РАСПАКОВКА

При распаковке убедитесь, что имеются все детали, указанные в списке на стр. 11.

СБОРКА

1. При установке станка на верстак, убедитесь, что Крепёжный круг (#18) доступен, как показано на картинке по сборке на рисунке 1.
2. Прикрутите (болты не включены) станок прямо к верстаку через два 1/4" отверстия в основании (#17). Верстак должен иметь крепкую поверхность способную выдерживать вес станка, рабочие части и сборные инструменты. Смотрите рисунок 2.

РИСУНОК 1



РИСУНОК 2



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ !

Всегда выключайте станок перед сменой шлифовального круга или при выполнении каких-либо настроек станка.

УСТАНОВКА ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА

Опирайтесь на изображение по сборке на стр. 10 и рисунки 3 и 4.

1. Поднимите Верхнюю часть (#4) и установите её в верхней позиции путём затягивания Ограничительного болта (#6).
2. Извлеките 2 винта, держащие Крышку шлифовального круга (#11). Снимите крышку.
3. Раскрутите Гайку крепления шлифовального круга (#9), которая держит Шлифовальный круг (#8) на месте.
4. Установите новый круг на Основание шлифовального круга (#7), убедитесь, что он хорошо подходит.
5. Установите Гайку крепления шлифовального круга (#9).

ЗАМЕТКА: Не используйте заточный круг, если он сколот, треснут или изношен. Вы можете проверить, имеет ли заточный круг невидимые трещины, держа его за центральное отверстие и стуча по нему неметаллическим предметом. Если он в хорошем состоянии он будет производить металлический звук. Глухой звук указывает на трещины или разломы.

6. Установите Крышку шлифовального круга (#11).
7. Установите Ограничительный болт (#6) и опустите Верхнюю часть (#4).
8. Никогда не включайте станок без установленной Крышки шлифовального круга.

РИСУНОК 3



РИСУНОК 4



РАБОТА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ !

Всегда выключайте прибор, если Вы не затачиваете цепь.

Опирайтесь на рисунок по сборке на странице 10 и на остальные изображения.

ЗАМЕТКА: Поднимайте Верхнюю часть (#4) во время регулировки цепи.

1. Очистите цепь перед заточкой. Промойте её не горючим растворителем. Не используйте бензин для сушки цепи.
2. Поднимите Стопор цепи (#23) и закрепите её в Направляющие цепи (#31). Смотрите рисунок 6.
3. Опустите Стопор цепи (#23) так, чтобы он разместился на зубе, с которого Вы хотите начать. Смотрите рисунок 5.

РИСУНОК 5



4. Смотрите рисунки 5 и 6. Ослабьте Крепёжный круг (#18) чтобы дать всему корпусу повернуться. Поверните корпус до соответствующего градуса, необходимого для угла зуба. Цепи бывают разных размеров с разными градусами углов заточки. Чтобы определить нужный Вам градус заточки, проверьте его в вашей инструкции пользователя. Когда градус установлен, затяните Крепёжный круг (#18).
5. Опустите Верхнюю часть (#4) так, чтобы Шлифовальный круг (#8) едва касался зуба цепи.
6. Держите его в такой позиции пока Вы не закрутите Ограничительный болт (#6) так, чтобы Шлифовальный круг доходил вниз только до этой точки. Смотрите рисунок 7.

РИСУНОК 6



7. В зависимости от количества материала, который Вы хотите передвигать, Вы можете убрать, затянуть или ослабить Стопорный болт (#26) и установить Стопорную гайку. Смотрите рисунок 5. Стопорный болт (#26) имеет Стопорную гайку, которая определяет, как много материала будет передвигаться. Установив стопорную гайку, полностью затяните Стопорный болт (#26).
8. Зажмите цепь в Направляющие цепи (#31) путём поворачивания Ручки (#34). Смотрите рисунок 8. Ручка (#34) должна быть расположена так, чтобы Вы могли легко расслабить и затянуть её. Вам будет необходимо ослаблять её всякий раз, когда Вы будете передвигать цепь на следующее звено, и затягивать её, чтобы заточить каждое звено.
9. Если цепь затачивалась неоднократно, ограничители глубины паза могут нуждаться в углублении плоским напильником (не включен). Смотрите рисунки 8 и 9. Пропилите вниз каждый паз, пока они не будут ниже уровня режущих зубов.

РИСУНОК 7



РИСУНОК 8

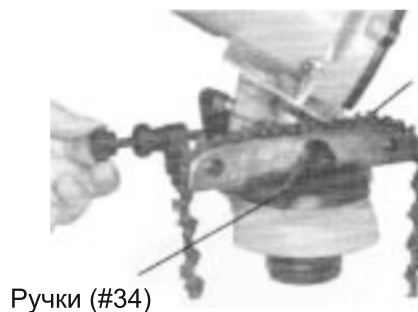


РИСУНОК 9



ЗАТОЧКА

1. Оденьте Вашу защитную одежду и убедитесь, в том, что возле Вас никто не стоит.
2. Включите Силовой шнур (#3) и нажмите на зелённую кнопку на панели выключателя (#5), чтобы включить инструмент.
3. Медленно опускайте шлифовальный круг, как показано на рисунке 10. Если Вы заметите небольшие ошибки в ваших настройках, выключите устройство и отсоедините шнур, прежде чем производить настройки.

ЗАМЕТКА: Хорошая заточка получается, когда контакт между шлифовальным кругом и зубьями последовательный и гладкий. Не останавливайтесь на одном зубе слишком долго.

4. После заточки одного зуба, выключите инструмент. Поднимите Верхнюю часть (#4), ослабьте ручку (#34) и передвиньте цепь так, чтобы в Стопоре цепи (#23) расположился следующий зуб. Затяните ручку (#34). Включите устройство и продолжайте

затачивать следующий зуб. Повторяйте этот процесс пока Вы не заточите все звенья, расположенные под этим углом.

5. После того, как Вы закончили затачивать все звенья цепи, выключите инструмент, нажав красную кнопку на панели выключателя (#5) и отсоединив шнур.
6. Ослабьте Крепёжный круг (#18) и установите угол так, как будто первый зуб, который не был заточен, расположен в Стопоре цепи (#23) и установлен, как объяснено на стр. 6. Смотрите рисунок 11.

7. Как Вы проделали с первой половиной цепи, опустите Верхнюю часть (#4) так, чтобы Шлифовальный круг (#8) едва касался зуба цепи, и укрепите в этом положении. Смотрите стр. 6. Следуйте всем пунктам на странице 6, дважды проверяя всё прежде чем выключить устройство и включить вновь.

Не забывайте выключать устройство и отсоединять шнур, если Вам нужно произвести какие-либо настройки.

8. После того, как Вы повторите все пункты по заточке, Ваша цепь готова к установке на пилу.

РИСУНОК 10

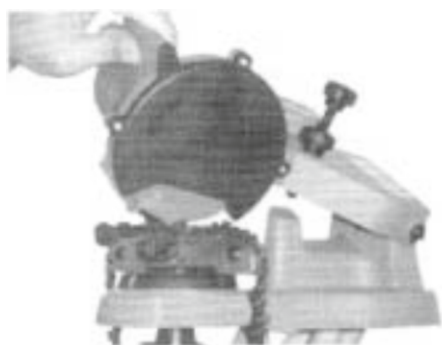


РИСУНОК 11



ХРАНЕНИЕ

1. Храните станок чистым, очищенным от пыли, металлического мусора и грязи.
2. Проверяйте заточный круг перед каждым использованием, чтобы убедиться, что он не повреждён. Не используйте шлифовальный круг, если он сколот, треснут или изношен. Вы можете проверить, имеет ли заточный абразивный круг невидимые трещины, держа его за центральное отверстие и стуча по нему неметаллическим предметом. Если он в хорошем состоянии он будет производить металлический звук. Глухой звук указывает на трещины или разломы.
3. Замените шлифовальный круг, если он стёрся в диаметре на 7,62 мм.

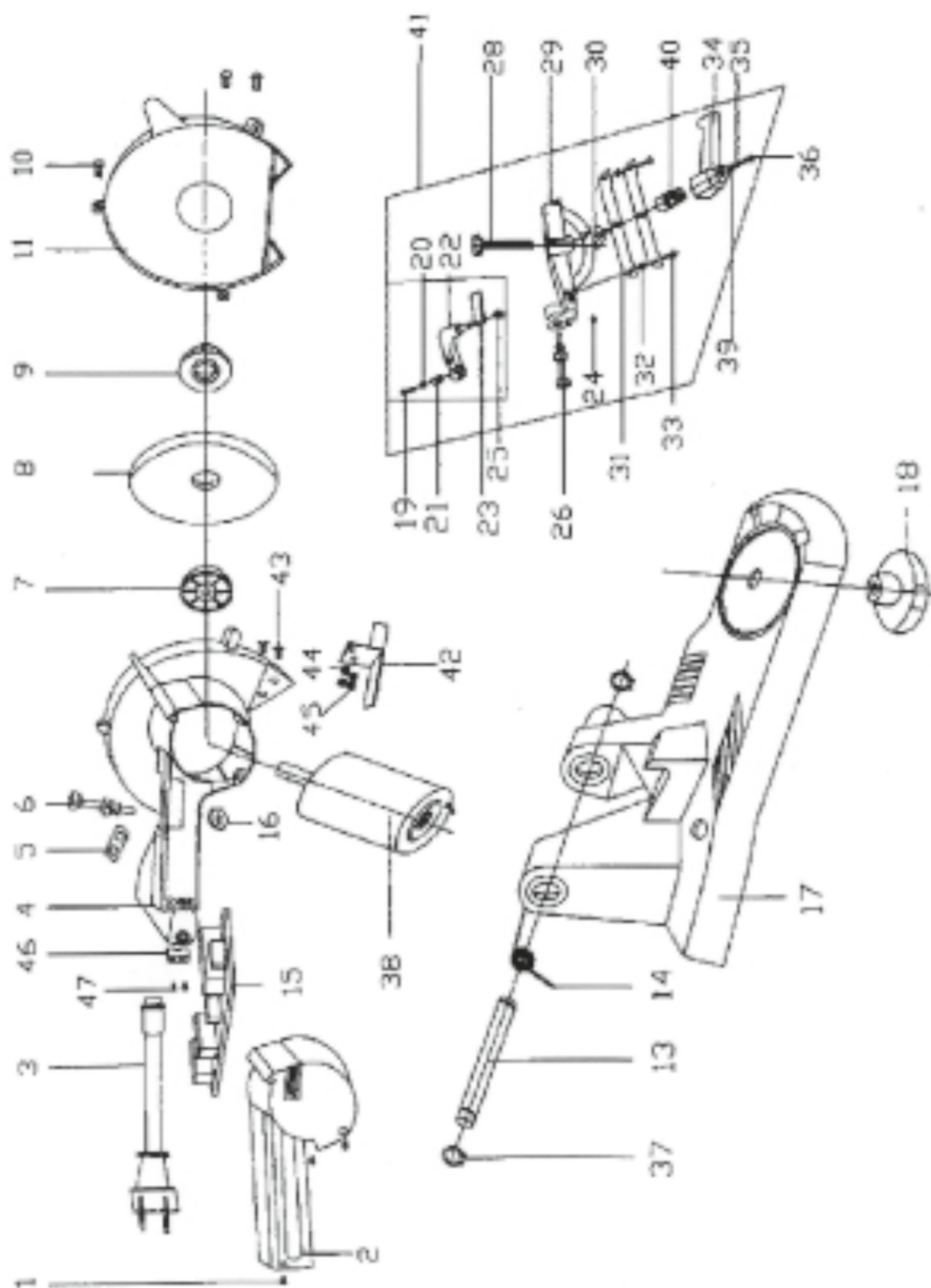
СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

# Детали	Описание	Кол-во
1	Болт	3
2	Крышка двигателя	1
3	Силовой шнур	1
4	Верхняя часть	1
5	Панель выключателя	1
6	Ограничительный болт	1
7	Основа шлифовального круга	1
8	Шлифовальный круг	1
9	Гайка крепления шлифовального круга	1
10	Болт	2
11	Крышка шлифовального круга	1
13	Пробивная ось	1
14	Пружина кручения	1
15	Плата выключателя	1
16	Гайка	1
17	Основа	1
18	Крепёжный круг	1
19*	Болт	1
20*	Шайба	1
21*	Подшипник	1
22*	Ручка	1
23*	Стопор цепи	1

# Детали	Описание	Кол-во
24*	Пружинная тяга	1
25*	Стопорное кольцо	1
26*	Стопорный болт	1
27*	Винт	1
28*	Болт	1
29*	Рамка пильной цепи	1
30*	Круглый горловой винт	2
31*	Направляющие для цепи	2
32*	Прокладка	2
33*	Винт	1
34*	Ручка	1
35*	Пружина	1
36*	Стопорный винт	1
37*	Стопорное кольцо (10)	2
38*	Двигатель	1
39*	Шайба	1
40*	Гайка	1
42*	Предохранитель	1
43*	Винт	2
44*	Пружинная шайба	2
45*	Гайка	2
46*	Панель давления	1
47*	Винт	2

ПОЖАЛУЙСТА, ПРОЧИТЕ СЛЕДУЮЩЕЕ ВНИМАТЕЛЬНО

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ И/ИЛИ ДИСТРИБЬЮТОР ОБЕСПЕЧИВАЮТ В ЭТОМ РУКОВОДСТВЕ ДИАГРАММУ ДЕТАЛЕЙ ТОЛЬКО В КАЧЕСТВЕ СПРАВКИ. НИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ, НИ ДИСТРИБЬЮТОР НЕ ДЕЛАЮТ НИКАКИХ ЛИБО УТВЕРЖДЕНИЙ ИЛИ ГАРАНТИЙ, ПОКУПАТЕЛЮ, ЧТО ОН ИЛИ ОНА СПОСОБНЫ ПРОИЗВЕСТИ КАКОЙ-ЛИБО САМОСТОЯТЕЛЬНЫЙ РЕМОНТ ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ЧТО ОН ИЛИ ОНА СПОСОБНЫ ЗАМЕНИТЬ КАКУЮ-ЛИБО ДЕТАЛЬ ИЗДЕЛИЯ. В ДЕЙСТВИТЕЛЬНОСТИ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬ И/ИЛИ ДИСТРИБЬЮТОР ЧЕТКО УТВЕРЖДАЮТ, ЧТО ВСЬ РЕМОНТ И ЗАМЕНА ДЕТАЛЕЙ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ ТЕХНИКАМИ, А НЕ ПОКУПАТЕЛЕМ. ПОКУПАТЕЛЬ БЕРЁТ НА СЕБЯ ВСЬ РИСК И ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА РЕЗУЛЬТАТЫ САМОСТОЯТЕЛЬНОГО РЕМОНТА ОРИГИНАЛЬНОГО ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ЗА ЗАМЕНУ ДЕТАЛЕЙ В НЁМ. ИЛИ ЗА САМОСТОЯТЕЛЬНУЮ УСТАНОВКУ ЗАМЕНЯЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ В ИЗДЕЛИЕ.



ЗАМЕТКА: Некоторые детали перечислены и указаны на рисунке лишь для справки и не доступны индивидуально как заменяемые детали. Детали могут быть заменены без предупреждения об улучшении.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного инструмента. Гарантия покрывает расходы только на работу и запасные части. Стоимость почтовых отправлений, страховки и отгрузки изделий для ремонта не входит в гарантийные обязательства. В случае утери гарантийного талона, владелец лишается права на гарантийное обслуживание.

№ _____

ИЗДЕЛИЕ: _____

МОДЕЛЬ: _____

ЗАВОДСКОЙ НОМЕР: _____

ДАТА ПРОДАЖИ: _____

НАИМЕНОВАНИЕ ТОРГОВОЙ ОРГАНИЗАЦИИ: _____

ПОДПИСЬ ПРОДАВЦА: _____

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен.
Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.
Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия.

ПОДПИСЬ ПОКУПАТЕЛЯ: _____

Без штампа или печати торговой организации гарантийный талон не действителен!

ШТАМП ТОРГОВОЙ ОРГАНИЗАЦИИ

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации инструмента составляет 12 месяцев со дня продажи розничной сетью. Если изделие, предназначенное для бытовых (непрофессиональных) нужд, эксплуатировалось в коммерческих целях (профессионально), срок гарантии составляет (один) месяц со дня продажи. Дефекты сборки инструмента, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно в течение 45(сорока пяти) дней со дня предоставления потребителем требований об устранении недостатков изделий, после проведения техническим центром диагностики изделий.

ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ СОБЛЮЖДЕНИИ СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ:

- 1.Наличие товарного или кассового чека и гарантийного талона с указанием заводского (серийного) номера инструмента, даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.
 - 2.Предоставление неисправной продукции в комплекте с рабочим органом в чистом виде.
 - 3.Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.
- ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ:**
- 1.При неправильном и нечетком заполнении гарантийного талона;
 - 2.На инструмент, у которого не разборчив или изменен серийный номер;
 - 3.На последствия самостоятельного ремонта, разборки, чистки и смазки инструмента в гарантийный период (нетребуемые по инструкции эксплуатации), о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей;
 - 4.На замену изношенного или поврежденного режущего оборудования;
 - 5.На неисправности, возникшие в результате не сообщения о первоначальной неисправности;
 - 6.На инструмент, который эксплуатировался с нарушениями инструкции по эксплуатации или не по назначению;
 - 7.На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных средств и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др.;
 - 8.На неисправности, вызванные попаданием в инструмент инородных тел, небрежным или плохим уходом, повлекшим за собой выход из строя инструмента;
 - 9.На неисправности, возникшие вследствие перегрузки, повлекшие за собой выход из строя двигателя, трансформатора или других узлов и деталей, а так же вследствие несоответствия параметров электросети номинальному напряжению;
 - 10.На неисправности, вызванные использованием некачественного бензина и топливной смеси, что ведет к выходу из строя цилиндро-поршневой группы;
 - 11.На неисправности, вызванные использованием неоригинальных запасных частей и принадлежностей;
 - 12.Использование моторного масла, не соответствующего классификации, которое вызывает повреждение двигателя, уплотнительных колец, топливопроводов или топливного бака;
 - 13.На дефекты и повреждения, возникшие в результате применения не правильно приготовленной топливной смеси;
 - 14.На недостатки изделий, возникшие вследствие эксплуатации с неустранёнными иными недостатками;
 - 15.На недостатки изделий, возникшие вследствие технического обслуживания и внесения конструктивных изменений, лицами, организациями, не являющимися авторизованными сервисными центрами;
 - 16.На неисправности, вызванные работой на тормозе цепи, что приводит к оплавлению корпуса;
 - 17.На естественный износ изделия и комплектующих в результате интенсивного использования;
 - 18.На такие виды работ, как регулировка, чистка, смазка, замена расходных материалов, а также периодическое обслуживание и прочий уход за изделием, оговоренным в Руководстве оператора (Инструкции по эксплуатации);
 - 19.Предметом гарантии не является неполная комплектация изделия, которая могла быть обнаружена при продаже изделия;
 - 20.Выход из строя деталей в результате кратковременного блокирования при работе;

Гарантия не распространяется на узлы и детали, являющиеся расходными, быстроизнашивающимися материалами, к которым относятся: пильная цепь и лента, пильная шина, соединительные муфты, ведущие и ведомые звездочки, болты, гайки, курки, триммерные головки, направляющие ролики, защитные кожухи, приводные ремни и шкивы, гибкие валы, крыльчатки, фланцы крепления, ножи, элементы натяжения и крепления режущих органов, резиновые амортизаторы, резиновые уплотнители, детали механизма стартера, свечи зажигания, лента тормоза цепи, воздушный и топливный фильтры, крышка бачков, включатель зажигания, рычаг воздушной заслонки, пружина сцепления, угольные щетки, червячные колеса, тросы, провод питания, кнопка включения, сопла и наконечники для полуавтоматов, сальники, резиновые прокладки и уплотнители, шланги, пистолеты, форсунки, колья, насадки, пенокомплекты и т.д.

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН #1

(Заполняется сервисным центром)

вписать номер гарантийного талона

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказ-наряда _____

Мастер _____

Печать
Сервисного
Центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН #2

(Заполняется сервисным центром)

вписать номер гарантийного талона

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказ-наряда _____

Мастер _____

Печать
Сервисного
Центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН #3

(Заполняется сервисным центром)

вписать номер гарантийного талона

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказ-наряда _____

Мастер _____

Печать
Сервисного
Центра

ТЕЛЕФОН ЦЕНТРАЛЬНОГО СЕРВИСНОГО ЦЕНТРА

+7 (495) 673-68-98 вн.: 598

МОСКВА

Центральный Сервисный Центр "ДЖИ ТИ"
109202, ул. 1-я Фрезерная 2/1, стр.1, тел.: (495) 673-68-98 вн.: 598
ИП Кузнецов Андрей Анатольевич
109125, 1-й Саратовский проезд 5, корп. 2, тел.: (495) 709 49 75.
ООО "Партнер-7000"
129515, ул. Цандера, д.4, корп. 1, тел.: (495)940-93-81, (495)687-07-05

БРЯНСК

ИП Тимошкин Сергей Николаевич
241031, ул. Бурова 14, тел.: (4832) 68-71-75, (4832) 33-34-06.

БАРНАУЛ

ООО «МОТА МИР СЕРВИС»
630040, ул. Никитина 111, тел.: (3852) 65-93-52.

БИЙСК

ПБОЮЛ Водяной Игорь Владимирович
693322, ул. Социалистическая 1, тел.: (3854) 30-32-04.

ВЫСОКОВСК

ИП Кучин. 141650, М. О., Клинский район, ул. Красноармейская 37 «
тел.: (49624) 6-35-03, (926) 512-90-22.

ВОЛГОГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ

ИП Акимов А.С. 403731, Волгоградская обл., р.л. Елань, ул. Вокзальная,81
тел.: (84452)5-30-34

ВОЛГОГРАД

ООО"НПФ Славяне" 400074, ул Козловская 20
тел.: (8442) 94-52-49

ВОРОНЕЖ

ООО "Энкор-Сервис" 394026, ул.Текстильщиков,2д
тел.: (4732) 619-635
ООО "Инструмент-Черноземье" 394042, ул. Остужева, д. 43В
тел.: (4732) 39-73-23

ВОЛГОДОНСК

ООО"Катрекс" 347360, Ростовская обл., Г Волгодонск, ул. Ленина, д. 49
тел.: (4732) 397-394; 397-395; 397-396

ВОЛОГДА

ИП Алимов, 160004, ул. Октябрьская, д.51
(8172)52-85-52; (8172)50-52-60

ВЛАДИМИР

ООО «ЭЛЕКТРОНСЕРВИС»
600022, ул. Новоямская 73, тел.: (4922) 24-08-19.
ИП Тутенко А. В. 600035, ул. Безыменского д.26А
тел.: (4922) 31-19-28

ЕКАТЕРИНБУРГ

ООО «ИНСТРУМЕНТ ТОРГ»
620078, ул. Мира 34, под. 3, тел.: (343) 268-37-00, (343) 201-85-45 .
ООО "Инигс" 620017, ул Шефская, д.3, кор. Г
тел.: (343) 219-28-47

ЕЛЕЦ

ИП Шкатов 399770, Липецкая область, г. Елец,
Московское шоссе, д.6, тел.: (951) 306-84-19

ИЖЕВСК

СЦ «ТМ-СЕРВИС»
426057, ул. Красноармейская 127, тел.: (3412) 51-25-53.

ИВАНОВО

ИП Малахов А. В. 153048, ул Смирнова, д.105
тел.: (4932) 50-61-61

КЕМЕРОВО

ООО «БИНКЕМЕРОВО СЕРВИС»
665002 ул. Клари Цепкин д. 118 тел.: (3842) 28-18-32

КАЗАНЬ

ИП Станкевич В. А.
420061, ул. Галеева 12, тел.: (843) 274-91-50.

КАЛУГА

ООО "Бинэс-Сервис" 248030 ул. Суворова д. 25
тел.: (4842) 548-222; (4842) 548-333

КОСТРОМА

ИП Молодкин В.Л. 156002 ул. Федосеева д. 22а
тел.: (4942) 63-97-23; (4942) 300-107

КОВРОВ

ООО "ИМКом-Сервис" 601900, ул. Малеева, д.1А
тел.: (49232) 6-45-60

КИРОВ

ИП Кассихин В.Н., 610020, ул. Труда
д. 97, (8332)64-66-56

КУРСК

ИП Елецкий Ю.В. 305019 ул. Малых, д.44Б
тел. (4712) 39-40-69, 8-960-676-57-75

КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ

ИП Квас И.В. 353763, Краснодарский край,
ст. Ленинградская ул. Базарный пер. д. 13
тел.: (86145) 3-60-40

КРАСНОДАР

ИП Халецкая Л.В. 350080 ул. Бородинская д. 131
тел.: (861) 237-19-21; (918) 444-72-08
ООО "Мототехника-Альфа" 350000, ул. Ставропольская д.9
тел.: (861) 239-37-17

ЛИПЕЦК

ООО «АРСЕНАЛ»
398001, ул. 8-го Марта 13, тел.: (4742) 35-32-15, (4742) 74-06-96, (4742) 74-66-76.

НИЖНИЙ НОВГОРОД

ИП Серова 603057, ул. Светлогорский пр-д. д. 3
тел.: (8312) 413-55-29

НОВОКУЗНЕЦК

ООО «БИННОВОКУЗНЕЦКСЕРВИС»
654027, Проспект Курако 53, тел. (3843) 79-25-06.

НОВОСИБИРСК

ООО «БИН-СЕРВИС»
630123, Мочищенское шоссе 1/1, тел.: (383) 213-52-71.

ОМСК

ИП Кузнецова С.С. 644011, ул.Енисейская, д.3, цок. этаж, оф 15
тел.: (3812) 76-66-89
ИП Муратов Р.А. 644036, ул. Лесоперевалка д. 1
тел.: (3822) 55-94-10

ИП Егорочкин

644011 г. Омск ул. Енисейская д. 3 корп. 1
тел.: (3812) 38-67-99

ОРЕНБУРГ

ООО "Орстрин" 460035, ул. пл. 1-го Мая д. 4
тел.: (3532) 56-92-99

ОРЕЛ

ИП Амбросенко Д. В. 302004, ул. 3-я Курская д. 25
тел.: (4862) 71-35-65

ПЕРМЬ

ИП Шарфутдинов А.В. 614022, ул. Левченко, д.1
тел.: (342) 2-200-900
ИП Охапкина О.А. 614022, ул.Плеханова 2 оф.5
тел.: (342) 235-27-97

РОСТОВ-НА-ДОНУ

ООО "Новатор" 344034 ул. Привокзальная № 2
8-903-406-46-45
ИП Артемов 344000, ул. Толмачева, д. 109/27
тел.: (863) 296-92-68

ООО «ИНСТРУМЕНТСЕРВИС»

344000, ул. Крепостной 181/3, тел.: (863) 247-28-97.

СЦ «МАСТЕР»

344103, ул. Львовская 12, тел.: (863) 278-76-35.

ООО "Сервис+"

344037, г. Ростов-на-Дону ул.Ченцова, д.95
тел.: (863) 200-32-64, (863) 2987821

РЯЗАНЬ

ИП Ильина Н. С. 390037, ул.Советской Армии, д. 6
тел.: (4912) 32-07-81

САМАРА

ООО «СТИНСЕРВИС»
443011, проспект Кирова 24, корп. 40, тел.: (8462) 312-01-19.

ООО "Энтузиаст-С" 443006, ул.Авроры, д. 148 а

тел.: (846) 267-33-33

ООО «Самара Техсервис»

443044 ул. Товарная д. 70
тел.: (846) 931-24-63; (917) 15-000-18

СЕРПУХОВ

ИП Бекренев Григорий Александрович
142200, М.О., Северное шоссе 6, тел.: (4967) 76-12-80

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ООО «МаксиСервисПлюс»
196084 ул. Лиговский проспект д. 260 корп. 4
тел.: (812) 941-46-85
ИП Новиков, ул. Крыленко, 3Б
8(921)575-10-15

СТАВРОПОЛЬ

ООО «ВОКА И К»
355012, ул. Комсомольская 5а, тел.: (8652) 26-65-18.
ТД "Посад" 355107, ул.Старомарьевское шоссе д. 18/1
тел.: (8652) 28-16-57

СТАРЫЙ ОСКОЛ

ЗАО «АВАТНТАЖ-ИНФОРМ»
309509, мкр. Лебединец, д. 1-А
тел.: (4725) 24-73-49, (4725) 24-62-27

ТАМБОВ

ИП Шлыков А.А. 6-р Энтузиастов д. 1 "Г" (ТЦ "Улейстрой")
тел.: (4752) 57-69-18; (4752) 57-65-80

ТВЕРЬ

ООО "Вариант и К" 170000 ул. 4-й переулок Пески д. 23
тел.: (920) 193-78-08

ТОЛЬЯТТИ

ИП Кузин В.В., Компания «Сервис ГУТ»
ул. Офицерская, 46, 4 этаж, 497
(937)181-98-43; (937)181-98-42

ТОМСК

ИП Завгородский А.И. ул. Комсомольский пр-т д. 44
тел.: (3822) 26-53-39

ТУЛА

ИП Блинникова М. И. 300012, ул. Кутузова, д.13
тел.: (4872) 25-16-69
ИП Михайлов В. М. 300036, ул. Одоевское шоссе д. 37
тел.: (4872) 39-23-96

УФА

ИП Медведев В.Н. 450104 ул. Уфимское шоссе д. 3/1
тел.: (347) 243-37-33

ЯРОСЛАВЛЬ

ООО «ТРИОСЕРВИС»
50014, ул. Угличская 12, тел.: (4852) 58-11-24, (4852) 45-76-78, (4852) 25-94-83.

**Более полная информация по сервисным центрам
находится на сайте www.onlypatriot.com**

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН #1

(Заполняется сервисным центром)

вписать номер гарантийного талона

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказа-наряда _____

Мастер _____

Фамилия И. О.

Печать
Сервисного
Центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН #2

(Заполняется сервисным центром)

вписать номер гарантийного талона

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказа-наряда _____

Мастер _____

Фамилия И. О.

Печать
Сервисного
Центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН #3

(Заполняется сервисным центром)

вписать номер гарантийного талона

Дата приема _____

Дата выдачи _____

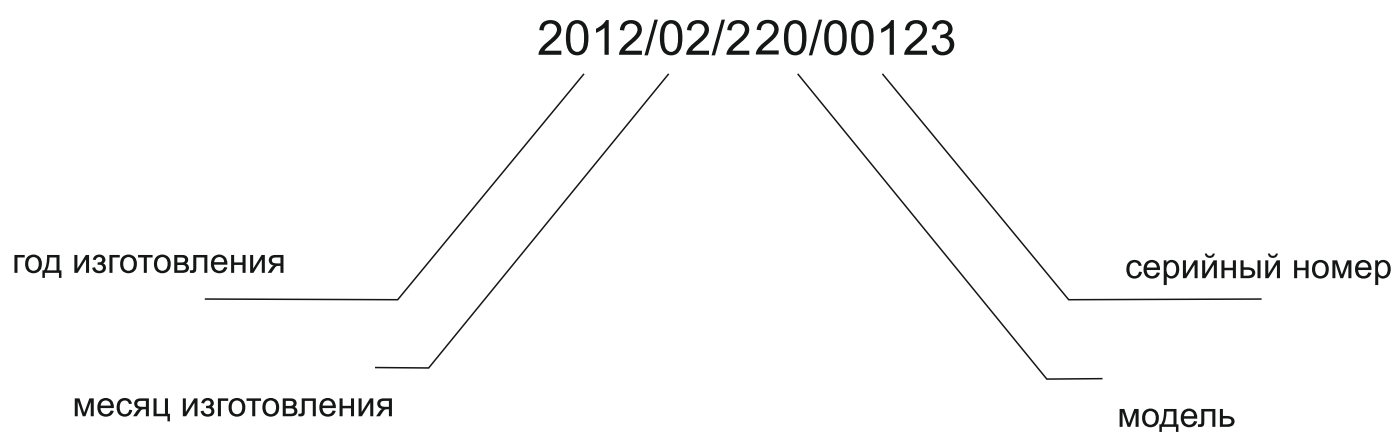
Номер заказа-наряда _____

Мастер _____

Фамилия И. О.

Печать
Сервисного
Центра

РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА



При выполнении всех требований настоящей инструкции по эксплуатации срок службы изделия составляет 6 лет. По окончании срока службы не выбрасывайте технику в бытовые отходы! Отслуживший срок инструмент должен утилизироваться в соответствии с Вашими региональными нормативными актами по утилизации техники и оборудования.

Инструмент соответствует нормативным документам и техническим регламентам:
Технический регламент о безопасности машин и оборудования (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 N 753)

PATRIOT

Вся текстовая информация, фотографии продукции, представленные в инструкции, под торговой маркой Патриот являются объектом авторского права компании Патриот, ООО.
Любое использование фотографий, текстов, логотипа на территории РФ и стран СНГ без письменного разрешения компании Патриот, ООО запрещено.

**Произведено для PATRIOT.
Адрес завода: СУРПАС ТУЛС МАНУФАКТУР КО, ЛТД
Мудан РД, Байхуашан, Индастриал Зоун, Вуй,
Жежианг, P.R.C. Телефон: 021-50152232**

www.onlypatriot.com

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и дизайн изделия, комплектацию и техническое сопровождение без уведомления третьих лиц.
Напечатано для России и стран СНГ.

RU - 1106009