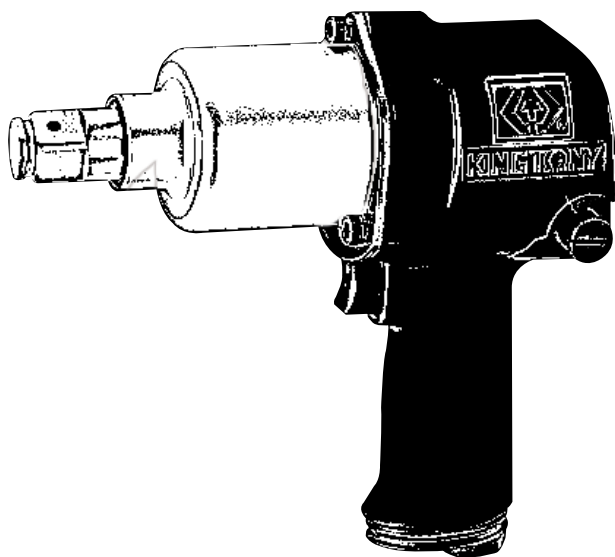




**Пневматический
ударный гайковёрт 3/4"**

33611-055



Пневматический ударный гайковёрт 3/4"

33611-055

Благодарим Вас за выбор пневматического инструмента торговой марки KING TONY.

Назначение изделия

Пневматический ударный гайковёрт предназначен для работы с резьбовыми соединениями. Ударно-вращательное действие гайковёрта используют для закручивания или откручивания крепёжных элементов с размерами под ключ от 17 мм до 70 мм. Используется при работе со средним, коммерческим транспортом.

Применение гайковёрта в быту или промышленности позволяет не только сэкономить время и силы, но и значительно повышает долговечность элементов резьбовых соединений, а значит, и общее качество сборки механизма.

Корпус гайковёрта изготовлен из алюминиевого сплава, а приводной квадрат изготовлен из прочнейшей стали, легированной хромом, молибденом и никелем. Отток воздуха осуществляется вниз через рукоять пистолета. Гайковёрт оснащён механизмом «двойной молот» и регулятором момента затяжки.

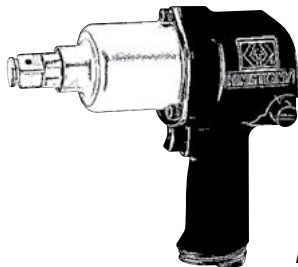


Рис. 1

Технические характеристики

1. Максимальный вращающий момент 949 Нм
2. Скорость свободного вращения 6500 об/мин
3. Воздушное давление 6,3 атм
4. Диаметр впускного отверстия 1/4" (6,35 мм)
5. Среднее потребление воздуха 124,5 л/мин
6. Посадочный квадрат 3/4" (19,05 мм)
7. Требуемый диаметр шланга 3/8" (9,5 мм)
8. Вес 3,0 кг.

Схема пневматического ударного гайковёрта

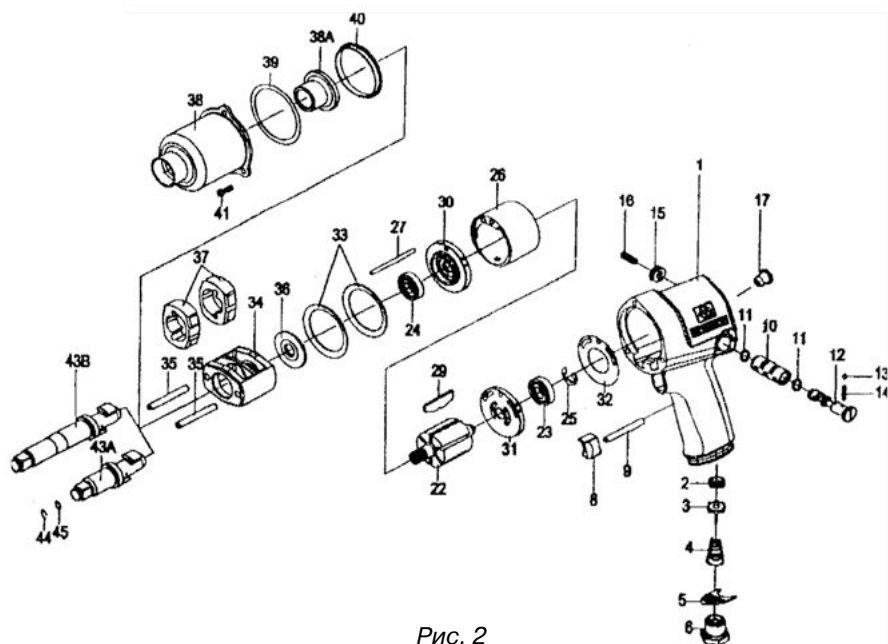


Рис. 2

№	Описание	Кол-во
1	Корпус	1
2	Прокладка клапана дросселя	1
3	Клапан воздушного дросселя	1
4	Пружина воздушного дросселя	1
5	Решётка избыточного воздуха	1
6	Сетка	1
8	Курок	1
9	Толкатель курка	1
10	Клапан реверса	1
11	Прокладка клапана реверса	2
12	Регулятор реверса	1
13	Шарик регулятора реверса	1
14	Пружина регулятора реверса	1
15	Рукоятка регулятора реверса	1
16	Винт рукоятки регулятора реверса	1
17	Клапан смазки	1
22	Ротор	1
23	Задний подшипник ротора	1
24	Задний подшипник ротора	1
25	Стопорное кольцо заднего подшипника	1
26	Цилиндр	1
22	Кольцо	1
23	Кольцо	1
24	Стопорное кольцо	1
25	Шариковый подшипник	1

№	Описание	Кол-во
26	Задняя фиксирующая часть ротора	1
27	Шплинт цилиндра	1
29	Лопатка ротора	6
30	Передний диск	1
31	Задний диск	1
32	Прокладка диска	1
33	Сепаратор загрязнения	2
34	Корпус молоточков	1
35	Шплинт молоточков	2
36	Задняя прокладка молоточков	1
37	Молоточек	2
38	Корпус ударного механизма	1
38А	Направляющая молоточков	1
39	Прокладка корпуса ударного механизма	1
40	Сепаратор загрязнения ударного механизма	1
41	Винт корпуса ударного механизма	3
43А	Стандартный присоединительный квадрат	1
43В	Удлиненный, 50 мм. Присоединительный квадрат	1
44	Держатель насадок	1
45	Держатель насадок	1
ТК	Рем комплект (включает в себя №/№) 3, 4, 11, 25, 29, 32, 39, 44, 45	

Предостережение перед началом работы

1. Все работы с пневматическим инструментом KING TONY следует проводить в производственных помещениях, оборудованных воздушной магистралью с давлением воздуха не ниже 6,0 атм или компрессором необходимой мощности и производительности, в температурном диапазоне от +5С° до +50С°, персоналом, имеющим соответствующую квалификацию, знакомым с правилами техники безопасности, условиями эксплуатации и навыками работы с пневматическим инструментом.
2. Для нормальной работы пневматического инструмента KING TONY воздушная магистраль, подготовленная для работы, должна быть снабжена осушителем воздуха, фильтром-влагоотделителем и лубрикатором (рекомендуется для использования линейка оснастки МАСТАК).

Наличие влаги и взвешенных твёрдых частиц в воздушной магистрали

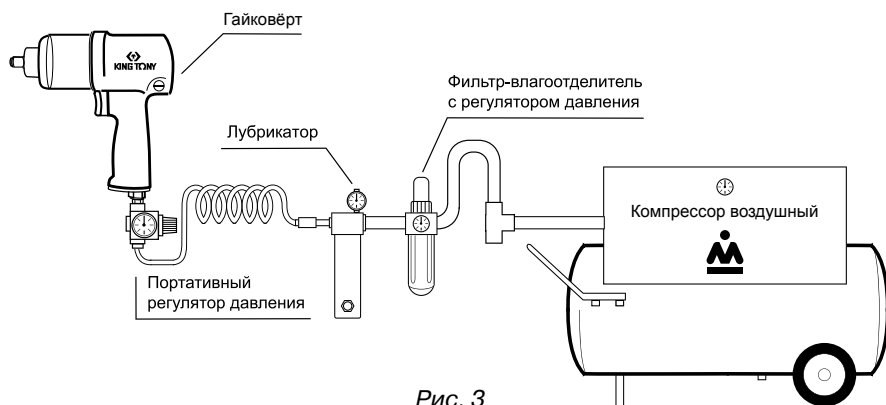
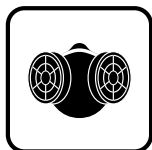


Рис. 3

приводит к образованию коррозии и механических повреждений на деталях изделия, и, как следствие, к выходу из строя инструмента. Воздух должен быть сухим и обогащённым специальным маслом. Используя неосушенный и необогащенный маслом воздух, Вы сокращаете срок службы любого пневматического инструмента.

3. Воздушное давление во время работы инструмента не должно превышать максимальное значение 6,3 атм. Уменьшение рабочего давления приводит к потере мощности, а увеличение — к преждевременному износу.
4. Необходимо использовать соответствующий диаметр воздушного шланга (3/8"). Периодически продувайте шланг мощным напором воздуха (перед соединением шланга и пневматического инструмента). Эта процедура важна для того, чтобы в гайковёрт не попала влага.

5. Используйте только подходящие насадки. Посадочный квадрат должен строго соответствовать 3/4".
6. Для удобства и предотвращения травм используйте быстросъёмные переходники. В экстремальных ситуациях моментально отпустите курок и отключите гайковёрт от пневматической линии.
7. При работе с пневматическим инструментом используйте средства индивидуальной защиты: защитные очки, противошумные наушники, перчатки.



Работа с гайковёртом

1. Для работы с гайковёртом используйте только стандартные или глубокие ударные головки KING TONY.
2. Управление гайковёртом осуществляется с использованием курка (Рис. 2, п. 8), который находится под указательным пальцем. При нажатии на курок, сжатый воздух поступает в рабочую полость двигателя и вращает ротор. Следует учесть, что после того как Вы отпустите курок вращение механизма будет осуществляться ещё несколько секунд. В целях безопасности, кладите гайковёрт только после того как он полностью остановился.
3. Регулировка усилия осуществляется переключателя реверса, расположенного в задней части корпуса гайковёрта.
4. Режимы «закручивание» (F) и «откручивание» (R) устанавливаются переключателем реверса.
5. Перед присоединением шланга необходимо нанести 4-5 капель машинного масла на воздушное входное отверстие.
6. Для смазывания гайковёрта применяйте масло с вязкостью SAE10 и автоматическую маслёнку воздушной магистрали, настроенную на подачу 2-х капель в минуту. Если применение автоматической воздушной магистрали невозможно, то вводите 4-6 капель масла для пневматических двигателей в отверстие впускного патрубка перед каждым использованием гайковёрта. Использование более вязкого масла может привести к ухудшению работы.
7. Регламентное обслуживание инструмента необходимо проводить не реже одного раза в 6 месяцев.

Требование безопасности

1. Инструмент не должен использоваться в потенциально пожароопасном помещении.
2. Используйте инструмент по назначению.
3. Отключайте воздушный шланг перед заменой или наладкой инструмента. Никогда не пытайтесь разбирать пневматический гайковёрт при подключённом давлении.
4. Перед использованием инструмента, проверьте все соединения и переходники. Воздушные шланги, находящиеся под давлением могут разорваться и представляют серьёзную опасность для людей.
5. Воздушное давление, превышающее максимально допустимый предел, может причинить вред работнику.
6. Примите устойчивое положение для работы с инструментом.
7. Делайте перерывы в работе. Длительная и сильная вибрация вредна для здоровья человека.
8. Запрещается работать без средств индивидуальной защиты. Защищайте лицо и глаза от осколков и стружки. Работайте в перчатках.
9. Используйте респираторы или другую защиту органов дыхания. Эта мера предосторожности поможет предотвратить вдыхание металлической пыли, которая вредна для Вашего здоровья.
10. Берегите инструмент от воздействия высоких температур и огня во избежание его повреждения или снижения эффективности его работы.

Хранение и утилизация

1. Всегда храните гайковёрт в сухом, хорошо проветриваемом помещении. Если инструмент долго не будет использоваться, необходимо произвести консервацию: смазать тонким слоем масла корпус, упаковать в штатную коробку. Хранить вдалеке от влаги и высоких температур.
2. Если гайковёрт серьёзно повреждён, у него истек срок эксплуатации, и он не может больше использоваться, утилизируйте его по системе утилизации металлов. Никогда не сжигайте и не нагревайте инструмент. Это опасно для здоровья!

Устранение неисправностей

Внимание: Ремонтные работы должны проводиться квалифицированным персоналом. Если понадобился ремонт или запасные части для гайковёрта, пожалуйста, обратитесь в Сервисный центр Холдинга МАСТАК.

Условия гарантии

На пневматический инструмент KING TONY предоставляется гарантия сроком 12 месяцев со дня его приобретения у компании-продавца.

В течение гарантийного срока компания-продавец обязуется бесплатно устранить дефекты оборудования путём его ремонта или замены на аналогичное при условии, что дефект возник по вине производителя.

Ремонт или замена производятся после технической экспертизы инструмента. Экспертиза и ремонт осуществляются в разумные сроки уполномоченными представителями Холдинга МАСТАК.

Гарантия не распространяется на оборудование, имеющее конструктивные изменения, механические или технические повреждения, вызванные использованием не по назначению или с нарушением правил и норм эксплуатации и хранения, а также в результате действий обстоятельств непреодолимой силы, таких как пожар, наводнение, землетрясение и др.

Все Ваши пожелания и замечания высылайте по адресу электронной почты dogovor@mactak.ru или звоните по номеру 8-800-100-1996. Звонок по России бесплатный.

Гарантия предоставляется при наличии документа, подтверждающего факт покупки.

Серийный номер:

Компания-продавец:

Адрес и телефон компании-продавца:

Исправное изделие в полном комплекте получил, с условиями гарантии, правилами эксплуатации ознакомлен и согласен.

Подпись покупателя:

Дата:

МП

Подпись продавца

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОССТАНДАРТ РОССИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС TW.АИ30.В11610

Срок действия с 16.10.2009

по 12.10.2012

8781421

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11АИ30
ПРОДУКЦИИ "ИВАНОВО-СЕРТИФИКАТ" ООО "ИВАНОВСКИЙ ФОНД СЕРТИФИКАЦИИ"
153032, г. Иваново, ул. Станкостроителей, дом 1, тел. (4932) 23-97-48, факс (4932) 23-97-48

ПРОДУКЦИЯ Инструмент пневматический в составе согласно приложению
(бланк № 1898305).
Серийный выпуск

КОД ОК 005 (ОКП):
48 3332

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 17770-86 (Р. 3), ГОСТ 12.2.010-75, ГОСТ 12.2.030-2000 (Р. 3).

КОД ТН ВЭД России:
8467 10 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Фирма "King Tony Tools Co., Ltd"
107-9, Hsi Nan Rd., Wu-Jih Shiang, Taichung Hsien, Тайвань (Китай)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Фирма "King Tony Tools Co., Ltd"
107-9, Hsi Nan Rd., Wu-Jih Shiang, Taichung Hsien, Тайвань (Китай), тел. +886 4233 53567, факс +886 4233 53642

НА ОСНОВАНИИ Протоколы испытаний № 091014/П-09И, № 091014/П-10И, № 091014/П-11И, № 091014/П-12И, № 091014/П-13И, № 091014/П-14И, № 091014/П-15И, № 091014/П-16И от 14.10.2009 г. – ИЛ "Ивановский Центр сертификации" (Атт. аккр. № РОСС RU.0001.21АЮ21), 153038, г. Иваново, пр. Строителей, д. 4.
Сертификат системы менеджмента качества ISO 9001:2008 № TW98/11590 от 14.07.2009 г., выданный SGS United Kingdom LTD Sitemis & Services Certification, Соединённое Королевство Великобритании.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Маркирование знаком соответствия по ГОСТ Р 50460-92 производится на потребительской упаковке или в товаросопроводительной документации. Сертификат без приложения не действителен.
Схема сертификации 3.



Руководитель органа

Эксперт


подпись

Уткин А.П.
инициалы, фамилия


подпись

Иванов В.В.
инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

