

Инструкция по эксплуатации

Маска сварщика Хамелеон NWT-2 красная NWT
7290027

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/spetsodezhda/sredstva_individualnoj_zaschity/organov_zreniya/maska_svarschika/nwt/maska_svarschika_hameleon_nwt-2_krasnaya/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/spetsodezhda/sredstva_individualnoj_zaschity/organov_zreniya/maska_svarschika/nwt/maska_svarschika_hameleon_nwt-2_krasnaya/#tab-Responses

370,00 мм

5

210,00 мм

5. В фильтре находится жидкая кристаллическая пластина, поэтому необходимо избегать сильных ударов.
6. Не оставляйте маску или фильтр во влажных или горячих местах.
7. Избегайте попадание солнечного света на фильтр, если прибор не используется в течение долгого времени.

VI. Основные проблемы и напоминания

1. Фильтр автоматического затемнения не темнеет и мерцает

- Внешняя или внутренняя защитная пластина запачкана или сломана. (Очистите или замените пластину.)
- Датчики запачканы. (Очистите поверхность датчиков)
- Заряд аккумулятора недостаточный. (Замените аккумулятор)
- Сварочный ток низкий. (Увеличьте чувствительность фильтра)

2. Нерегулярное затемнение

- Оголовье установлено неровно и возникает неровное расстояние от глаз до поверхности фильтра. (Отрегулируйте оголовье, чтобы сократить расстояние)

3. Плохая видимость

- Внешняя или внутренняя защитная пластина и поверхность фильтра запачканы. (Очистите или замените пластину.)
- Теневое число подобрано неправильно. (Измените настройки тени)
- Недостаточный рассеянный свет.

VII. Гарантия

Замена по гарантии производителя составляет 3 месяца и бесплатный ремонт на период одного года после продажи продукта покупателю в связи с дефектами продукта, не являющимися результатом неправильного использования, плохого обращения или разряженных аккумуляторов. При любой проблеме, связанной с качеством продукта, пожалуйста, свяжитесь с производителем или продавцом по электронной почте или по телефону и при возможности приложите справочную информацию о продукте к дефектному продукту, чтобы можно было проследить производственные процедуры и предоставить вам лучшее обслуживание.

4

VIII. Сборка



1. Оголовье

2. Регулирующая кнопка оголовья

3. Корпус маски

4. Рамка внутренняя

5. Регулировка степени затемнения

6. Автоматический затемняющийся светофильтр

7. Рамка внешняя

8. Пластиковое защитное стекло

5

РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Маска сварщика
с автоматическим
затемнением
NWT II



Пожалуйста, перед использованием внимательно прочитайте данную инструкцию!



123,00 мм

123,50 мм

123,50 мм

370,00 мм

2

210,00 мм

I. Введение

Сварочные маски с автоматическим затемнением предназначены для защиты глаз и лица от искр, брызг и вредной радиации при нормальных условиях сварки. Фильтры автоматического затемнения автоматически меняют положение светлого на темное во время появления сварочной дуги и возвращают положение светлого, когда сварочная дуга исчезает.

II. Характеристики продукта

1. Автоматическое затемнение.
2. Подходит для дуговой сварки металлическим электродом в среде инертного газа, дуговой сварки вольфрамовым электродом в среде инертного газа, электрической дуги и для плазменной резки.
3. ЖКД высокого качества, многослойный оптический фильтр обеспечивают хорошую видимость и постоянную ультрафиолетовую и инфракрасную защиту до DIN 13.
4. Подходит сварки при высокой температуре.
5. Продукты находятся в полном соответствии с Европейским Стандартом EN379 и Американским Стандартом Z87.1

III. Технические параметры

	NWT-2
Смотровое окно	98*41
Размер картриджа	110*90*10
Датчик дуги	2
Состояние светлого	DIN4
Состояние темного	4/9-13
Регулятор тени	Внешний Переменный
Регулятор чувствительности	Внешний Переменный
Ультрафиолетовая инфракрасная защита	До DIN 13 все время
Время включения	1/25000с
Время задержки	0.2~0.8с Авто
Функция измелчения	ДА
Рабочая температура	-10 °C ~ +60
Резервная температура	-20 °C ~ +70

1

IV. Инструкция по эксплуатации

1. Удалите внутреннюю и внешнюю защитную пленку со сварочного фильтра.
2. Убедитесь, что защитная пластина линз чистая и датчики перед линзами не покрыты пылью.
3. Перед сваркой убедитесь, что фильтр достаточно прозрачный, чтобы ясно видеть обрабатываемую деталь.
4. Отрегулируйте теневое число вручную от 9 до 13, чтобы выбрать необходимую настройку, в соответствии с разным сварочным током и процессом сварки.

Таблица теневых чисел

Suggested tints for ARC, MIG & TIG welding at different ampere settings

AMPS	0	20	40	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300	320	340	360	380	400	420	440	460	500
ARC	9	10	11	12	13																				
MIG		10	11	12	13																				
TIG	9	10	11	12	13																				

Таблица отображает рекомендуемые оттенки для различных типов сварки при различных настройках ампера. Например, владельцы сварочных масок с автоматическим затемнением с регулируемыми оттенками могут регулировать маски на затемнение до #10 при сварке в 60 А или регулировать затемнение до #12 при сварке в 250А.

5. Отрегулируйте задержку вручную от минимальной до максимальной в соответствии с процессом сварки и личными предпочтениями.
6. Отрегулируйте чувствительность от низкой до высокой в соответствии с процессом сварки и внешним освещением.

7. Проверьте фильтр автоматического затемнения – когда начинается сварка, он автоматически меняет экран фильтра со светлого на темный и, когда сварка завершается, экран фильтра автоматически снова становится светлым.
8. Отрегулируйте оголовье на необходимое положение.
– Отрегулируйте верхний ремешок, чтобы изменить высоту маски.
– Угол маски может настраиваться сбоку оголовья.
– Потяните и поверните кнопку регулировки, чтобы затянуть или ослабить оголовье.

2

9. Начните и продолжайте сварочную работу.
10. После использования избегайте хранения маски на ярком свете (когда свет, попадающий на фильтр, составляет менее 5 люксов, фильтр становится бездействующим для сохранения срока эксплуатации аккумулятора).
11. Функция размельчения – включение режима размельчения выключает автоматический фильтр таким образом, что маска может использоваться как размельчающая маска.

V. Хранение

1. Чистите фильтр и защитные пластины при помощи ткани для линз или чистой сухой тряпкой и моющего средства для стекол.
2. Используйте нейтральное моющее средство для очистки сварочного каркаса и оголовья.
3. Периодически заменяйте внешние и внутренние защитные пластины.
4. Заменяйте аккумулятор.

NWT II





3

123,50 мм

123,50 мм

123,00 мм