

# Инструкция по эксплуатации

Крестовая отвертка РZ№1x150мм Энкор 19684

**Цены на товар на сайте:**

[http://www.vseinstrumenti.ru/ruchnoy\\_instrument/otvertki/krestovye/enkor/krestovaya\\_otvertka\\_rz1x150\\_mm\\_enkor\\_19684/](http://www.vseinstrumenti.ru/ruchnoy_instrument/otvertki/krestovye/enkor/krestovaya_otvertka_rz1x150_mm_enkor_19684/)

**Отзывы и обсуждения товара на сайте:**

[http://www.vseinstrumenti.ru/ruchnoy\\_instrument/otvertki/krestovye/enkor/krestovaya\\_otvertka\\_rz1x150\\_mm\\_enkor\\_19684/#tab-Responses](http://www.vseinstrumenti.ru/ruchnoy_instrument/otvertki/krestovye/enkor/krestovaya_otvertka_rz1x150_mm_enkor_19684/#tab-Responses)

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Уважаемый покупатель! Вы приобрели отвертку, наборы отверток (далее отвертка, инструмент), изготовленную в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Отвертка предназначена для профессионального использования в слесарных и автомастерских для монтажа и разборки резьбовых соединений. Стержень отвертки изготовлен из хромованадиевой стали. Наконечник отвертки намагнчен. Достаточно большая площадь развальцовки стержня не позволяет проворачиваться стержню в рукоятке. Существует большое разнообразие видов отверток: с **прямым** шлицем, филлипс (Phillips), позидрайв (Pozidriv), звездообразная (Torx). Каждому типу головки и шлица соответствует своя отвертка. Важно точно понимать, с каким типом придется работать. Правильный выбор инструмента позволяет сохранить целостность шлица и отвертки, увеличить качество и удобство при работе. Надежность инструмента зависит от качества материала отверток и вставок. При эксплуатации вставок необходимо следить, чтобы они точно подходили к головке винта.

**Шестигранник у основания** отвертки предусматривает использование гаечного ключа, что позволяет развивать достаточно большой крутящий момент при закручивании и откручивании. Такую отвертку рекомендуется использовать, когда требуется прикладывать значительную осевую силу, например, сильно давить ладонью для исключения выскакивания шлица или креста из шляпки шурупа и, в то же время, проворачивать отвертку ключом.

**Шестигранник на рукоятке** предусматривает использование гаечного ключа, что позволяет развивать достаточно большой крутящий момент при закручивании и откручивании.

### Типоразмеры

Необходимо помнить, что для каждой формы шлица имеются свои типоразмеры. При работе с крепежом очень важно использовать правильно подобранные по форме и размеру отвертки. Это сохранит шлиц винта, продлит жизнь отвертке, обеспечит быструю и качественную работу, а главное — предотвратит возможные травмы. Точно выполненная рабочая часть отвертки — одна из составляющих ее качества.

Под шлиц Slot (прямой), под шлиц "Phillips"- PH, под шлиц "Pozidriv"- PZ, под шлиц "Torx"- T.

 Slot (Прямой)	 Phillips	 Pozidriv	 Torx	 Hex (Шестигранник)
------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------

№	Артикулы	Наименование	Размеры, мм
1	19550-19558, 19560-19589, 19590, 19591	Отвертки с двухкомпонентной рукояткой, наборы	с 3 по 8; с PH0 по PH3; с PZ0 по PZ3; с T6 по T30
2	19600-19608, 19620-19639, 19660-19669, 19830, 19831	Отвертки с двухкомпонентной рукояткой, наборы	с 3 по 8; с PH0 по PH3; с PZ0 по PZ3; с T6 по T30
3	19610-19618, 19670-19689, 19836, 19837	Отвертки с трехкомпонентной рукояткой, наборы	с 3 по 8; с PH0 по PH3; с PZ0 по PZ3; с T6 по T30
4	19640-19649, 19832	Отвертки с шестигранником у основания, наборы	с 5 по 8; с PH1 по PH3;
5	19650-19659, 19833	Отвертки с шестигранником на рукоятке, наборы	с 5 по 8; с PH1 по PH3;

### 2. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

**ВНИМАНИЕ!** Перед началом работы внимательно и до конца изучите инструкцию по применению и указания по технике безопасности при работе отверткой. Отвертки являются источниками повышенной опасности для человека и могут при их неправильном использовании привести к серьезным травмам.

2.1. Работайте только исправной отверткой.

**Внимание:** Работать отверткой с поврежденной пластиковой рукояткой категорически запрещается!

2.3. При работе отверткой острые кромки жала направляйте в противоположную сторону от своего тела, чтобы избежать травмы при случайном срыве инструмента с головки крепежной детали.

2.4. Изделие, с которым вы работаете отверткой, удерживайте так, чтобы пальцы рук находились на достаточном удалении от шлицев инструмента.

2.5. При работе отверткой не держите изделие в руке, так как отвертка может соскочить с головки винта и поранить руку.

2.6. Передавайте отвертку друг другу жалом к себе.

**ВНИМАНИЕ!** Невыполнение правил техники безопасности может стать причиной тяжелой травмы и выхода инструмента из строя.

### 3. РАБОТА ИНСТРУМЕНТОМ

3.1. Ознакомьтесь с назначением, конструкцией и правильными приемами работы отверткой.

3.2. Перед каждым применением отвертка должна быть осмотрена. Пластиковые покрытия не должны иметь дефектов, которые приводят к снижению механической прочности. Убедитесь в том, что шлицы отвертки не имеют повреждений.

3.3. Не применяйте отвертки в качестве рычага, зубила, клина и т.п.

3.4. Выбирайте отвертку, соответствующую типу крепежного элемента. Типы шлицев отверток PHILLIPS (PH) и POZIDRIV (PZ) похожи, но не являются взаимозаменяемыми. Не применяйте отвертки типа PH для винтов с типом шлицев контактной части PZ и наоборот.

3.6. **Намагнченный наконечник** облегчает извлечение крепежной детали или ее установку на место при завинчивании.

### 4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1. По окончанию работы очистите отвертку ветошью. Не используйте для очистки пластиковой рукоятки растворители и нефтепродукты.

4.2. Храните отвертку в помещении, оградив ее от воздействий агрессивной среды, повышенной влажности, температуры и прямых солнечных лучей.

4.3. Не храните отвертку в легкодоступном месте и в пределах досягаемости детей.

### 5. ПРЕДЕЛЬНОЕ СОСТОЯНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

5.1. Критерием предельного состояния отверток является состояние, при котором их дальнейшая эксплуатация недопустима: повреждение рукоятки, разрушение, трещины и глубокая коррозия жала.

5.2. Поломанную и не подлежащую ремонту отвертку необходимо сдать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте поломанный инструмент в бытовые отходы!

### 6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Отвертки слесарно-монтажные соответствуют требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования» (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 г. № 753) с изменениями, принятыми постановлением Правительства РФ от 24.03.2011 г. № 205, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признаны годными к эксплуатации.

Дата изготовления 01.12

(месяц, год)

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД, Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33, E-mail: opt@enkor.ru

Декларация о соответствии № Д-СН.АЯ60.В.00775, Срок действия декларации с 13 октября 2011 г. по 13 октября 2016 г.

Зарегистрирована: Органом по сертификации продукции и услуг УЧРЕЖДЕНИЯ «ВОРОНЕЖСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ И МОНИТОРИНГА» 394018, г. Воронеж, ул. Станкевича, д. 2а, телефон: (473) 259-77-93, Аттестат рег № РОСС RU.0001.10АЯ60 выдан 30.07.2010 г. Ростехрегулированием