

# Инструкция по эксплуатации

Слесарный молоток 400 гр Энкор 47004

**Цены на товар на сайте:**

[http://www.vseinstrumenti.ru/ruchnoy\\_instrument/udarno\\_rychazhnyj/molotki/slesarnye/enkor/slesarnyi\\_molotok\\_400\\_gr\\_enkor\\_47004/](http://www.vseinstrumenti.ru/ruchnoy_instrument/udarno_rychazhnyj/molotki/slesarnye/enkor/slesarnyi_molotok_400_gr_enkor_47004/)

**Отзывы и обсуждения товара на сайте:**

[http://www.vseinstrumenti.ru/ruchnoy\\_instrument/udarno\\_rychazhnyj/molotki/slesarnye/enkor/slesarnyi\\_molotok\\_400\\_gr\\_enkor\\_47004/#tab-Responses](http://www.vseinstrumenti.ru/ruchnoy_instrument/udarno_rychazhnyj/molotki/slesarnye/enkor/slesarnyi_molotok_400_gr_enkor_47004/#tab-Responses)



## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Уважаемый покупатель! Вы приобрели слесарный молоток с фибергласовой рукояткой (далее молоток, инструмент), изготовленный в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Слесарный молоток — ударный инструмент, применяемый для ремонтных, слесарных и слесарно-монтажных работ и т.п. Часть молотка, которой наносится удар, называется бойком. Слесарный молоток имеет два разных бойка— один ровный с квадратным бойком, другой сужающийся в форме клина. Молотки слесарные применяют при правке металлов, забивке крепежных деталей и т. д. Верхний боек молотка служит для расклепывания заклепок, для чеканки, гибки в тисках и при разборке приспособлений.

1.2. Рукоятки для молотков изготавливают из синтетических материалов, обеспечивающих прочность и надежность в работе. Фиберглас представляет собой материал, состоящий из стеклянного наполнителя (волокна) и синтетического полимерного связующего материала. Для фибергласа характерно сочетание высокой прочности и сравнительно низкой теплопроводности. Этот материал не деформируется и устойчив к действию химикатов, воздуха и воды.

1.3. Величина молотка определяется его весом:

- для разметочных и лекальных работ применяются молотки весом 100—200 г;

- для инструментальных работ — молотки весом 300, 400, 500, 600 г;

- для тяжелых инструментальных и ремонтных работ (в основном, рубка) — молотки весом от 700 г до 1 кг.

1.4. Молоток предназначен для эксплуатации и хранения в следующих условиях:

- температура окружающей среды от -20 °С до +70 °С.

- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.

1.5. Приобретая инструмент, проверьте его на отсутствие внешних дефектов, четкость надписей маркировки на инструменте и на упаковке.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры инструмента: масса его рабочей части, форма, материал рукоятки.

2.3. Основные параметры инструмента, в соответствии с типом и размерами, приведены в таблице 1.

Таблица 1

№	Артикул	Наименование
1	47001	Молоток слесарный 100 г с фибергласовой рукояткой
2	47002	Молоток слесарный 200 г с фибергласовой рукояткой
3	47003	Молоток слесарный 300 г с фибергласовой рукояткой
4	47004	Молоток слесарный 400 г с фибергласовой рукояткой
5	47005	Молоток слесарный 500 г с фибергласовой рукояткой
6	47006	Молоток слесарный 600 г с фибергласовой рукояткой
7	47007	Молоток слесарный 800 г с фибергласовой рукояткой
8	47008	Молоток слесарный 1000 г с фибергласовой рукояткой

### 3. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

**ВНИМАНИЕ!** Перед началом работы внимательно и до конца изучите инструкцию по применению и указания по технике безопасности при работе инструментом.

3.1. Работайте только исправным инструментом.

**Внимание:** Работать поврежденным инструментом категорически запрещается!

3.2. Перед началом работ изучите и строго выполняйте инструкции и правила выполнения предстоящей работы.

3.3. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места.

3.4. Сохраняйте удобную рабочую позу и равновесие.

3.5. Правильно удерживайте рукоятку инструмента. Неправильный захват рукоятки может привести к травме.

3.6. Используйте подходящий темп работы. Работайте не торопясь, без спешки.

3.7. Молоток при работе (разгон перед ударом) приобретает значительную кинетическую энергию и при неосторожном обращении это может привести к травме, увечью (например, при работе в состоянии алкогольного опьянения).

**ВНИМАНИЕ!** Невыполнение правил техники безопасности слесарных работ может стать причиной тяжелой травмы и выхода инструмента из строя.

### 4. РАБОТА ИНСТРУМЕНТОМ

4.1. Ознакомьтесь с назначением, конструкцией и правильными приемами работы инструментом.

4.2. Перед каждым применением инструмент должен быть осмотрен. Инструмент не должен иметь дефектов, которые приводят к снижению механической прочности.

4.3. Молотки не должны иметь сбитых и скошенных бойков, сколов, трещин, заусенец и т. п.

4.4. При работе молотком с зубилом, выколоткой и другими инструментами ударного действия пользуйтесь защитными очками.

4.5. Держите инструмент так, чтобы исключить его выпадение из рук.

**ВНИМАНИЕ!** Используйте инструмент только по назначению.

### 5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. По окончании работы очистите инструмент ветошью.

5.2. Храните инструмент в помещении, оградив его от воздействий агрессивной среды, повышенной влажности.

5.3. Транспортировка инструмента на дальние расстояния допускается транспортом любого вида. Используйте заводскую или иную упаковку, предохраняющую инструмент от механических повреждений и воздействия влаги.

### 6. ПРЕДЕЛЬНОЕ СОСТОЯНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Критерием предельного состояния инструмента является состояние, при котором его дальнейшая эксплуатация недопустима: сбитые и скошенные бойки, заусенцы, разрушение, трещины и глубокая коррозия.

6.2. Поломанный и не подлежащий ремонту инструмент необходимо сдать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте поломанный инструмент в бытовые отходы!

### 7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Молотки соответствуют требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования» (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 г. № 753) с изменениями, принятыми постановлением Правительства РФ от 24.03.2011 г. № 205, , обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признаны годными к эксплуатации.

Дата изготовления \_\_\_\_\_ 01. 12

(месяц, год)

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД. Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33, E-mail: opt@enkor.ru

Декларация о соответствии № Д-СН.АЯ60.В.00769. Срок действия декларации с 30 сентября 2011 г. по 29 сентября 2016 г.

Зарегистрирована: Органом по сертификации продукции и услуг УЧРЕЖДЕНИЯ «ВОРОНЕЖСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ И МОНИТОРИНГА»

394018, Воронеж г, Станкевича ул, д. 2а, телефон: (473) 259-77-93, Аттестат рег № РОСС RU.0001.10АЯ60 выдан 30.07.2010 г. Ростехрегулированием