



ПТЭ - 1600/255К



**ПИЛА ТОРЦЕВАЯ
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ
КОМБИНИРОВАННАЯ**

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца)

(фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____

Место
печати

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца)

(фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____

Место
печати

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)



ПТЭ - 1600/255К

**ПИЛА ТОРЦЕВАЯ
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ
КОМБИНИРОВАННАЯ**



Внимание!

Уважаемый покупатель!

При покупке электрической пилы, обязательно проверьте исправность и комплектность изделия, убедитесь в том что, гарантийный талон заполнен правильно. При отсутствии правильно заполненного гарантийного талона, претензии по поводу качества данного изделия не принимаются.

Перед эксплуатацией пилы внимательно изучите настоящий паспорт и соблюдайте правила техники безопасности при работе и хранении. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего паспорта, чтобы обеспечить оптимальное функционирование электрической пилы и продлить срок её службы.

Приобретённая Вами пила не предназначена для профессионального использования, а также может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия её монтажа и эксплуатации.

Внимание! При продаже инструмента должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.
С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____

Корешок талона № 2

на гарантийный ремонт пилы торцевой

(модель: _____)
 (Изъят " _____ 200_г.)
 (Исполнитель _____)

(подпись) (фамилия, имя, отчество)



Корешок талона № 1

на гарантийный ремонт пилы торцевой

(модель: _____)
 (Изъят " _____ 200_г.)
 (Исполнитель _____)

(подпись) (фамилия, имя, отчество)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН № 1

на гарантийный ремонт пилы торцевой

(модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____
 (подпись, штамп)

Заполняет торговая организация:

Продан _____
 (наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ Место печати

Продавец _____
 (подпись)

(_____)
 (фамилия, имя, отчество)



ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН № 2

на гарантийный ремонт пилы торцевой

(модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____
 (подпись, штамп)

Заполняет торговая организация:

Продан _____
 (наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ Место печати

Продавец _____
 (подпись)

(_____)
 (фамилия, имя, отчество)

- повреждения в результате воздействия огня, агрессивных веществ;
- проникновения жидкостей, посторонних предметов внутрь пилы.
- на механические повреждения (трещины, сколы и т.п.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных средств и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные решетки инструмента, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения (коррозия металлических частей) и небрежной эксплуатации;
- на быстроизнашиваемые части (угольные щетки, зубчатые ремни, резиновые уплотнения, сальники, защитные кожухи, смазку и т.п.), а также на сменные принадлежности (пильные диски) и сменные быстроизнашиваемые приспособления, за исключением случаев повреждений вышеперечисленных частей, произошедших вследствие гарантийной поломки электроинструмента;
- естественный износ инструмента (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);
- на пилу, вскрывавшуюся или ремонтировавшуюся в течении гарантийного срока вне гарантийной мастерской;
- на пилу с удаленным, стрертым или измененным заводским номером;
- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и др.);
- при одновременном сгорании якоря и статора.

9. Техническое обслуживание

Перед работами по техническому обслуживанию и очистке, отключайте пилу от сети питания.

9.1 Содержите вентиляционные отверстия пилы постоянно свободными и в чистоте.

9.2 Регулярно удаляйте с пилы пыль и загрязнения. Очистку лучше всего осуществлять при помощи сжатого воздуха или ветошью.

9.3 Периодично смазывайте все подвижные детали.

9.4 Не используйте для очистки пластмассы едкие вещества.

9.5 По мере износа, угольные щётки необходимо заменять.

Возможные неисправности и методы их устранения:

1. Двигатель не работает	1. Отсутствует напряжение - проверить соединительные провода 2. Дефект двигателя, выключателя или кабеля - обратитесь в сервисный центр
2. Сильные вибрации пилы	1. Пила стоит неровно - выровнять пилу 2. Повреждён диск пилы - замените пильный диск
3. Угол распила не соответствует 90°	1. Неправильно установлен поворотный упор 2. Неправильно установлен упор для распила под углом
4. Заготовка задевает параллельный упор	1. Упор установлен не параллельно пильному диску - проверить положение упора 2. Заготовка деформируется - выберите другую заготовку, слишком высокая сила резания - снизьте скорость подачи
5. Плохое качество поверхности распила	1. Выбран неподходящий пильный диск 2. Пильный диск загрязнён смолой 3. Затупились зубья пильного диска 4. Неоднородная заготовка 5. Слишком большое усилие подачи пилы - не перегружайте пилу

1. Основные сведения об изделии

1.1 Пила торцевая электрическая (далее по тексту пила торцевая) предназначена для обработки торцов заготовок из дерева и пластмассы, в соответствии с ее техническими данными. Пила торцевая не предназначена для пиления изделий из металла (за исключением алюминия и его сплавов) а также для заготовки дров.

1.2 Данная модель предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от +5 до +35 °С и относительной влажности воздуха не более 80%.

Питание от сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц.

Допускаемые отклонения напряжения +/- 10%, частоты +/- 5%.

1.3 Уровень шума данной торцевой пилы на рабочем месте может превысить 85дБ (А). В этом случае необходимо использовать средства индивидуальной защиты органов слуха.

	рабочее состояние	холостой ход
Уровень давления шума*	94,1 дБ (А)	94,4 дБ (А)

*Приведенные величины являются оценочными и поэтому не являются обязательными для рабочего места. Несмотря на то, что существует определенная зависимость между уровнем излучения и уровнем проникновения, невозможно на основе этого достаточно надежно определить необходимы или нет мероприятия по защите. На уровень проникновения на рабочем месте могут влиять следующие факторы: длительность воздействия, особенности рабочего помещения, прочие источники шумов и т.д., например, количество машин и прочих протекающих по соседству рабочих процессов. Эта информация призвана помочь пользователю наилучшим образом оценить опасность и риск.



Используйте средства индивидуальной защиты



Используйте средства индивидуальной защиты органов слуха



Используйте средства индивидуальной защиты органов дыхания

2. Комплектность

	ПТЭ - 1600/255К
1. Пила торцевая электрическая	1
2. Диск пильный (по дереву)	1
3. Подставка для обрабатываемой детали	2
4. Ключ специальный	1
5. Шестигранный ключ	1

3. Общий вид

Общий вид пилы представлен на Рис. 1; 2; 3.

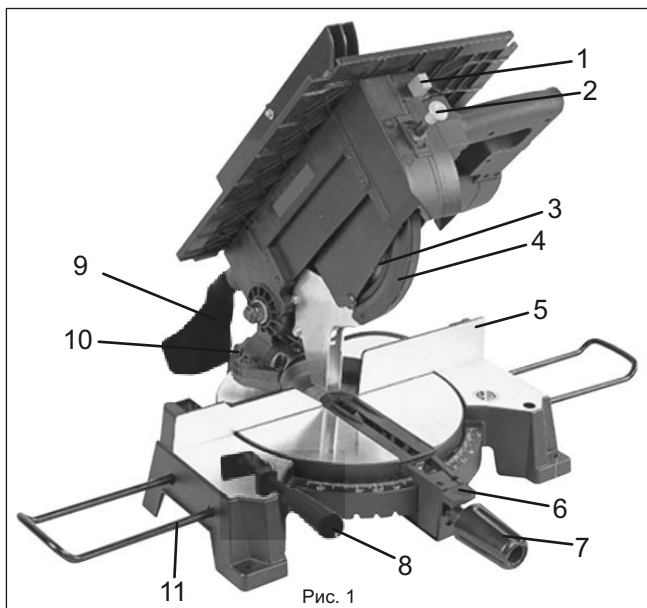


Рис. 1

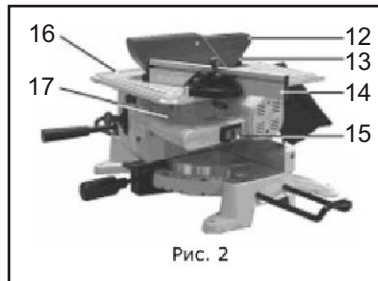


Рис. 2

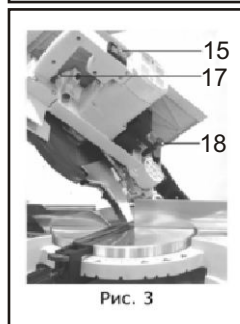


Рис. 3

1. Кнопка фиксатора; 2. Рычаг опускания защиты фланца; 3. Пильный диск; 4. Защитный кожух А; 5. Упор для заготовки; 6. Указатель угла; 7. Фиксирующаяся рукоятка; 8. Зажим для заготовки; 9. Мешок пылесборника (в комплект поставки не входит); 10. Фиксирующий рычаг; 11. Опора для обрабатываемой детали; 12. Защитный кожух Б; 13. Расклинивающий нож; 14. Параллельный упор; 15. Выключатель циркулярной пилы; 16. Рабочий стол циркулярной пилы; 17. Выключатель торцевой пилы; 18. Штифт фиксации.

4. Технические данные

Наименование	ПТЭ - 1600/255К
Напряжение, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	1600
Скорость вращения диска на холостом ходу, об/мин	4600
Диаметр пильного диска, мм	255
Посадка пильного диска, мм	30
Угол наклона пилы, °	45
Угол поворота, °	45
Ширина пропила для 90°, мм	Макс. 70X127
Ширина пропила для 45°, мм	Макс. 38X127
Косая распиловка, мм (поворот 45°, наклон 90°)	Макс. 70X80
Двойная косая распиловка, мм (поворот 45°, наклон влево 45°)	Макс. 35X55
Вес, кг	23

7.9 Неисправный пильный диск необходимо заменить.

Запрещено! Использовать пильные диски, не соответствующие приведённым в настоящем руководстве по эксплуатации параметрам.

7.10 Убедитесь, что пильный диск ни в одном из положений не прикасается к подвижному основанию, вращая пильный диск рукой в положении 45° и 90° с вынутой из розетки вилкой.

7.11 Подвижный защитный кожух не должен заклинивать в открытом положении.

Запрещено! Демонтировать защитные устройства пилы или выводить их из строя.

7.12 При обработке длинных деталей необходимо использовать дополнительные подставки с роликами для того что бы предотвратить опрокидывание пилы. Круглые детали такие, как шпоночные штыри и т. д. должны быть прочно зафиксированы при помощи специального устройства. В распиливаемой детали не должно находиться гвоздей и прочих посторонних предметов.

7.13 Не допускайте полной остановки машины под воздействием чрезмерной нагрузки. Всегда сильно прижимайте обрабатываемую деталь к упору для заготовки и параллельному упору для того, чтобы не допустить поворота заготовки. Убедитесь что Вы можете удалять обрезки сбоку от пильного диска. В противном случае они могут быть захвачены и отброшены пильным диском. Не обрабатывайте несколько деталей одновременно.

Запрещено! Удалять щепки, стружку или зажатые деревянные детали при вращающемся пильном диске.

8. Гарантии изготовителя (поставщика)

8.1 Гарантийный срок эксплуатации пилы торцевой - 12 месяцев со дня продажи.

8.2 В случае выхода пилы из строя в течении гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт при предъявлении гарантийного талона.

Для гарантийного ремонта владельцу необходимо отправить пилу с приложением данного паспорта в гарантийную мастерскую в жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей сохранность изделия.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адреса гарантийных мастерских:

1) 129085, г. Москва, ул. Годовикова, д. 9

т. (495) 730 32 48

2) 141074, г. Королёв, М.О., ул. Пионерская, д. 1а

т. (495) 513 50 45

3) 140091, г. Дзержинский, М.О., ул. Энергетиков, д. 22, кор. 2

т. (495) 221 66 53

При гарантийном ремонте срок гарантии пилы продлевается на время ремонта и пересылки.

8.3 Гарантия не распространяется на пилы с дефектами, возникающими в результате эксплуатации их с нарушениями требований паспорта, в т.ч.:

- механические повреждения в результате удара, падения и т.п.;

6.2 Монтаж защитного кожуха Б и расклинивающего ножа.

Защитный кожух пилы Б (поз.12) и расклинивающий нож (поз. 13) являются единой деталью. Всегда используйте защитный кожух Б пилы и расклинивающий нож. Отключите станок от питания. Закрепите расклинивающий нож на пиле (рис. 13; 18). Расстояние между пильным диском и расклинивающим ножом должно составлять от 2 до 5 мм (рис. 19).



Рис. 18

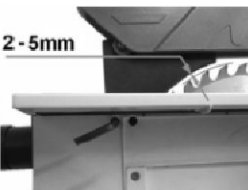


Рис. 19



Рис. 20



Рис. 21

6.3 Установка параллельного упора

Перед установкой параллельного упора отключите пилу от сети. Для продольного пиления установите комбинированный параллельный упор с помощью устройства фиксации в Т-образный паз в передней части пильного стола как показано на рис. 20. Для выравнивания профиля упора параллельно пильному диску используйте калиброванную заготовку.

Для пиления под углом установите комбинированный параллельный упор с помощью устройства фиксации в Т-образный паз на боковой стороне пильного стола. Для точной установки угла используйте треугольник.

7. Меры безопасности

7.1 При всех работах по регулировке и техобслуживанию отключайте машину от электросети.

Внимание! Вращающийся пильный диск представляет опасность для рук и особенно пальцев.

7.2 Перед использованием удлинительного кабеля необходимо убедиться, что его поперечное сечение является достаточным для потребляемого тока. Минимальное поперечное сечение кабеля $1,5 \text{ мм}^2$.

7.3 Кабель на катушке используйте только в полностью размотанном состоянии.

7.4 Не подвергайте инструмент с электроприводом воздействию дождя и не используйте пилу во влажной и сырой среде.

7.5 Все работы производите при хорошем освещении.

7.6 Не используйте пилу вблизи горючих жидкостей и газов.

7.7 Используйте специализированную одежду! Просторная одежда и украшения могут зацепиться за вращающийся пильный диск.

7.8 К работе с пилой допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие инструктаж по технике безопасности и изучившие настоящий паспорт. Ученик должен быть не моложе 16 лет и может работать только под присмотром.

Не допускайте детей к включённой в сеть пиле.

Внимание! Запрещается тормозить пильный диск боковым нажатием после отключения двигателя.

5. Монтаж и работа с пилой

5.1 Монтаж пилы:

Перед работой необходимо установить опору для обрабатываемой детали (поз. 11; рис. 1) и закрепить болтами:

- Для сбора опилок и пыли используйте специальный мешок (поз. 9; рис.1). Мешок для сбора опилок может быть прикреплен к вытяжному штуцеру на задней панели пилы. К вытяжному штуцеру также можно подсоединить вытяжную установку.

- Торцевая пила поставляется обычно с заблокированной головой. Для разблокирования головы пилы необходимо вытащить штифт (поз. 18, рис. 3). После этого, под действием возвратной пружины, голова перемещается в верхнее положение. При этом голову необходимо слегка придерживать, не давая ей перемещаться слишком резко. Во время транспортировки голова пилы должна быть вновь заблокирована.

5.2 Подключение пилы

Перед подключением пилы к электрической сети необходимо проверить соответствие параметров сети (напряжение, частота) данным, указанным в настоящем паспорте. Сечение проводов применяемого удлинителя должно быть не менее $1,5 \text{ мм}^2$. Удлинительный кабель, намотанный на катушку, перед подключением должен быть полностью размотан.

5.3 Пуск пилы

Торцевая пила включается нажатием клавиши выключателя поз. 15 (рис. 4)

Циркулярная пила включается нажатием клавиши выключателя поз. 17 (рис. 4). При отпуске кнопки выключателей (поз. 15 и поз. 17) пила отключается. При перегреве двигателя пила отключается и может быть включена вновь после охлаждения в течение 10 мин.

5.4 Торцевой распил

Встаньте перед пилой, лицом вперёд по направлению распила. Для торцовки длинных заготовок используйте в качестве опоры дополнительный стол. Во время торцовки следите за тем, чтобы заготовка была надёжно прижата зажимом 8 (рис. 1) к упору для заготовки. Всегда строго выполняйте все действующие предписания по технике безопасности.

Перед началом работы убедитесь, что защитный кожух Б пильного стола поз. 16 (рис. 2) установлен и жёстко закреплён. Перед опусканием головы пилы убедитесь, что пильный диск набрал максимальное количество оборотов. Сдвиньте кнопку фиксатора 1 (рис.1) в сторону и с небольшим усилием опускайте голову пилы. По окончании распила голову пилы верните в исходное положение.

Пример правильного и неправильного положения заготовки при торцовке уголков из алюминиевых сплавов представлен соответственно на (рис. 5 и рис. 6). Пример правильного и неправильного положения при торцовке искривлённых заготовок приведён соответственно на рис. 7 и рис. 8.

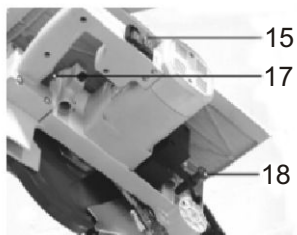


Рис. 4

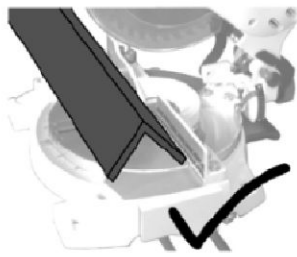


Рис. 5



Рис. 6

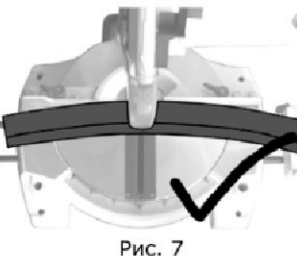


Рис. 7

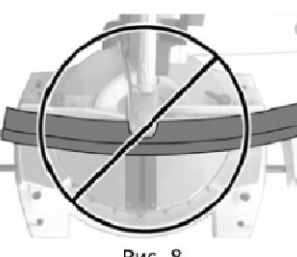


Рис. 8

Кривые или изогнутые заготовки должны быть установлены так, чтобы точка распила заготовки упиралась в упор для заготовки.

Внимание! перед пилением заготовки убедитесь, что пильный диск не повреждён.

5.5 Косой торцевой распил

При помощи пилы можно осуществлять косой рез под углом от 0° до 45° в обе стороны по отношению к упору для заготовки. Указатель (поз. 6; рис. 1) и зажим угла (поз. 7) необходимо ослабить для регулировки. Перед началом работы указатель и зажим необходимо закрепить.

5.6 Наклонный распил

Голова пилы может быть установлена для пиления под углом от 0° до 45° влево. Для изменения наклона головы на обратной стороне пилы необходимо ослабить фиксирующий рычаг (поз. 10; рис. 1). Перед началом работы, после установки угла головы, необходимо закрепить фиксирующий рычаг.

5.7 Двойная косая распиловка

При помощи устройства может быть осуществлена распиловка влево под углом от 0° до 45° по отношению к рабочей поверхности и одновременно под углом от 0° до 45° к упору для заготовки.

5.8 Распиловка циркулярной пилой

Внимание! При работе на циркулярной пиле руки должны находиться на заготовке вне зоны пиления. Подавайте заготовку в направлении линии распила, прижимая её к параллельному упору, равномерно, не перекашивая; распил должен быть непрерывным. Для работы с длинными заготовками используйте дополнительный рабочий стол с роликами. Примеры продольного, поперечного и косого распилов с использованием устройства для фиксации и параллельного упора приведены на рис. 9; 10 и 11 соответственно.

Внимание! не используйте диски, максимальное число оборотов которого меньше, чем число оборотов пилы. Во время обработки заготовки необходимо держать её крепко и подавать равномерно. Не используйте пилу для выборки, прорезания паза и шлица. Для распиловки тонких заготовок (тоньше 120 мм) используйте толкатели (рис. 12)

6. Настройка и регулировка

Перед началом работ по настройке и регулировке пилы её необходимо отключить от сети питания.

6.1 Монтаж пильного диска

Пильный диск должен соответствовать указанным техническим характеристикам. Перед установкой пильный диск необходимо проверить на наличие повреждений (трещин, сколов, изгиба, повреждённых зубьев). Не применяйте повреждённые диски. Для работы с пильным диском надевайте подходящие защитные перчатки.

Замену пильного диска производите только при выключенной пиле.

Ослабьте 2 винта с помощью торцового шестигранного ключа (поз. 19; рис. 13) и снимите защитный кожух Б с расклинивающим ножом (поз. 12-13, рис. 13). Затем снимите вставку стола (рис. 14), открутите 4 винта (рис. 15), после чего поднимите вверх рычаг (поз. 20; рис. 16). Придерживая от проворота зажимной фланец пильного диска специальным ключом, отверните при помощи шестигранного ключа болт крепления пильного диска. Снимите зажимной фланец и диск. Установите новый диск на вал пилы и убедитесь, что зубья пильного диска расположены в направлении резания (вниз). Установите зажимной фланец и закрепите его болтом. Установите кожух фланца, вставку стола и защитный кожух Б (рис. 17)



Рис. 9



Рис. 10



Рис. 11

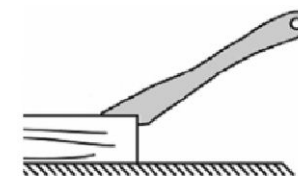


Рис. 12

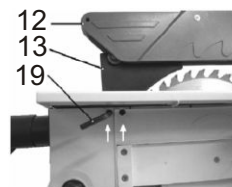


Рис. 13



Рис. 14



Рис. 15



Рис. 16



Рис. 17